

## เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

- ภาคผนวก ก สำเนาหนังสือเห็นชอบ เลขที่ ทส 1009.3/6753 ลงวันที่ 29 มีนาคม 2567
- ภาคผนวก ข เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ
- ภาคผนวก ข1 มาตรการทั่วไป
- ข1-1 สำเนาหนังสือนำเสนอรายงานกับหน่วยงานราชการ ฉบับเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567
  - ข1-2 นโยบายคุณภาพ ความมั่นคง ความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และการจัดการพลังงาน (QSSHE)
  - ข1-3 กฎระเบียบเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี (Rule and Regulations of IRPC ECO Industrial Zone)
  - ข1-4 ใบรับรองการเป็นโรงงานอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ (ECO FACTORY)
  - ข1-5 คู่มือปฏิบัติงานการแจ้งเหตุผลกระทบ (Environmental Complain)
  - ข1-6 บันทึกข้อร้องเรียน ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568
  - ข1-7 รายชื่อผู้ประกอบการและประเภทอุตสาหกรรมในเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี
  - ข1-8 ข้อมูลโรงงานภายในเขตประกอบการฯ
- ภาคผนวก ข2 ทรัพยากรทางกายภาพ
- ข2-1 รายละเอียดโครงการเทคโนโลยีสะอาด (Clean Technology ; CT) ของโรงงานภายในเขตประกอบการฯ
  - ข2-2 เอกสารบัญชีการระบายมลสารทางอากาศ (Air Emission Inventory)
  - ข2-3 เอกสารการทำ VOCs Inventory บริเวณลานคลังสินค้าและผลิตภัณฑ์ ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
  - ข2-4 เอกสารรายนามคณะกรรมการประสานความร่วมมือเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี (IZCC) และเอกสารการประชุม
  - ข2-5 เอกสารการทำ VOCs Inventory ของโรงงานภายในเขตประกอบการฯ (รว.3/1)
  - ข2-6 รายงานชนิดและปริมาณสารมลพิษที่ระบายออกจากโรงงาน ตามแบบ รว.1, 2, 3, 3/1, 3/2
  - ข2-7 แผนการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเครื่องจักร (Preventive Maintenance) ประจำปี 2568
  - ข2-8 ผลการตรวจวัดปริมาณสารอินทรีย์ระเหยง่ายของโรงงานทุก 6 เดือน
  - ข2-9 เอกสารการแจ้งหยุดเดินเครื่องจักรของโรงงานภายในเขตประกอบการฯ
  - ข2-10 แผนผังแสดงพื้นที่สีเขียวและแนวกันชน (Protection Strip) ตาม EHIA
  - ข2-11 คู่มือปฏิบัติงานการจัดการอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล
  - ข2-12 ผลการจัดทำ Noise Contour Map ของโรงงานภายในเขตประกอบการฯ
  - ข2-13 ผลการตรวจวิเคราะห์น้ำเสียของโรงงานก่อนระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568
  - ข2-14 บทลงโทษสำหรับโรงงานที่ไม่สามารถบำบัดคุณภาพน้ำเสียให้อยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด
  - ข2-15 เอกสารการทำความสะอาดรางระบายน้ำภายในเขตประกอบการฯ ประจำปี 2568
  - ข2-16 ผลการตรวจวัด COD Online ของบ่อพักน้ำทิ้งของเขตประกอบการฯ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568
  - ข2-17 ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งของบ่อพักน้ำทิ้งขนาด 16,000 ลูกบาศก์เมตร ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568
  - ข2-18 ผลการตรวจวัด pH, Temperature, Conductivity ของบ่อพักน้ำทิ้งขนาด 17,000 ลูกบาศก์เมตร ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568
  - ข2-19 เอกสารการแต่งตั้งบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมของเขตประกอบการฯ
  - ข2-20 แผนการบำรุงรักษาอุปกรณ์/เครื่องมือที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสียและระบบท่อส่งน้ำทิ้ง
  - ข2-21 บัญชีรายชื่อสารเคมีที่มีการเก็บกักของโรงงาน

## เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

- ภาคผนวก ข3   คุณค่าการใช้ประโยชน์ของมนุษย์
- ข3-1 เอกสารการวางแผนและใช้ประโยชน์ที่ดินของเขตประกอบการฯ และเอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการบริหารจัดการที่ดิน
  - ข3-2 เอกสารด้านความปลอดภัยสำหรับบุคคล ยานพาหนะ และสิ่งของเข้า-ออก
  - ข3-3 เอกสารการตรวจสอบสภาพรถบรรทุกขนส่งวัตถุอันตรายและผลิตภัณฑ์
  - ข3-4 แผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน
  - ข3-5 สรุปชนิด ปริมาณ และคุณลักษณะของกากอุตสาหกรรม และสรุปปริมาณขยะมูลฝอยระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568
  - ข3-6 สัญญาการซื้อ-ขายเศษวัสดุไม้ใช้แล้ว (Recycle)
  - ข3-7 เอกสารขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (กอ.1)
  - ข3-8 เอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (กอ.2)
  - ข3-9 ผลการตรวจวิเคราะห์หาปริมาณโลหะหนักในกากตะกอนที่เกิดจากระบบบำบัดน้ำเสีย
- ภาคผนวก ข4   ด้านคุณภาพชีวิต
- ข4-1 กิจกรรมเยี่ยมชมโครงการ (Open House) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568
  - ข4-2 สรุปจำนวนแรงงานท้องถิ่นภายในเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี
  - ข4-3 รายงานคณะกรรมการพัฒนาศักยภาพโครงการและพัฒนาชุมชนและสังคม เขตประกอบการอุตสาหกรรม บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) และเอกสารการประชุม
  - ข4-4 รายงานคณะกรรมการติดตามตรวจสอบและเฝ้าระวังคุณภาพสิ่งแวดล้อมและสุขภาพ (EIA/EHIA Monitoring Committee) และเอกสารการประชุม
  - ข4-5 แผนงานด้านชุมชนสัมพันธ์และการประชาสัมพันธ์โครงการ ประจำปี 2568
  - ข4-6 เอกสารโครงการกองทุนส่งเสริมสุขภาพชุมชนรอบเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี
  - ข4-7 เอกสารโครงการศึกษาผลกระทบต่อพืชเศรษฐกิจ / โครงการด้านสนับสนุนภาคการเกษตรชุมชน
  - ข4-8 แผนการสำรวจทัศนคติของชุมชน ประจำปี 2568
  - ข4-9 เอกสารการประชุมสัมพันธ์ข้อมูลสิ่งแวดล้อม
  - ข4-10 หนังสือแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
  - ข4-11 คู่มือความปลอดภัย (Safety Manual)
  - ข4-12 แผนการจัดการเหตุฉุกเฉินและภาวะวิกฤต กรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้
  - ข4-13 การอบรมด้านความปลอดภัยให้แก่พนักงาน ประจำปี 2568
  - ข4-14 แผนและผลการซ้อมแผนฉุกเฉิน ประจำปี 2568
  - ข4-15 การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินการอพยพระหว่างเขตประกอบการฯ และชุมชน
  - ข4-16 แผนการจัดการเหตุฉุกเฉินและภาวะวิกฤต
  - ข4-17 ใบบำรุงรายการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน
  - ข4-18 เอกสารการจัดทำ Safety Compliance Audit การประเมินผลด้านความปลอดภัย
  - ข4-19 วารสารด้านความปลอดภัยและอาชีวอนามัย
  - ข4-20 เอกสารการควบคุมตรวจสอบสภาพและบำรุงรักษาอุปกรณ์ดับเพลิง
  - ข4-21 เอกสารการตรวจสอบแนวท่อและ Pipe Rack ส่วนกลาง

## เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

- ภาคผนวก ข5 ด้านสาธารณสุขและสุขภาพ
- ข5-1 รายการตรวจสอบสุขภาพก่อนเข้างาน และแผนการตรวจสอบสุขภาพพนักงาน ประจำปี 2568
  - ข5-2 เอกสารการจัดทำประกันภัย
  - ข5-3 ผลการวิเคราะห์ปริมาณปรอทในปลาบริเวณท่าเทียบเรือ
- ภาคผนวก ข6 พื้นที่สีเขียวและแนวกันชน
- ข6-1 เอกสารงานปลูกและดูแลพื้นที่สีเขียว
- ภาคผนวก ข7 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย
- ข7-1 บันทึกสถิติอุบัติเหตุ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568
  - ข7-2 บันทึกสถิติการเจ็บป่วยและการบาดเจ็บ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568
  - ข7-3 รายงานผู้ป่วยนอกตามกลุ่มสาเหตุ (21 กลุ่มโรค)

ข2-13

ผลการตรวจวิเคราะห์น้ำเสียของโรงงานก่อนระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง  
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568



Ref. No. WR1701/1/25  
68/1/68

Report No. 2501/043

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ :	บริษัท โออาร์ที จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง :	8 มกราคม 2568
โครงการ/พื้นที่ :	โครงการผลิตเม็ดพลาสติกชนิดนิล (ABS, SAN)	วันที่รับตัวอย่าง :	8 มกราคม 2568
พื้นที่โครงการ :	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเขินอิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง	วันที่วิเคราะห์ :	8-22 มกราคม 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า :	บริษัท โออาร์ที จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน :	22 มกราคม 2568
สี/กลิ่น/ความขุ่น :	แบบขาว		
ผู้เก็บตัวอย่าง :	นายอินทราวุฒิ นิธิธำมา		
	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด		

พารามิเตอร์	วิธีการทดสอบ	A1 Drain (ABS#1)	ค่ามาตรฐาน
Temperature (°C)	Laboratory and Field Methods (2550 B.1)	28.2	-
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B.1)	7.14	4.00-11.50
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D.1)	15.1	ไม่เกิน 3,000
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C.1)	228	-
BOD <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B.1 & Membrane Electrode Method (4500-O G.1)	51	ไม่เกิน 2,539
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C.1)	258	ไม่เกิน 13,500
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.1)	8	ไม่เกิน 50
Cyanide (mg/L)	Distillation, Colorimetric Method (4500-CN <sup>-</sup> C. & 4500-CN <sup>-</sup> E.1)	<0.019	-
1,3-Butadiene (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method (6200 B.1)	<0.001	-
Styrene (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method (6200 B.1)	0.2210	-
Acrylonitrile (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method (6200 B.1)	0.168	-

11019421-01-03/0008061

Ref. No. WR1701/1/25  
68/1/68

Report No. 2501/043

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

หมายเหตุ :	
ลักษณะตัวอย่าง :	จากถัง สะสมน้ำทิ้ง
* ค่าวิเคราะห์ได้ดังนี้ :	pH = 7.11
ค่ามาตรฐาน :	= Production Plant Monitoring Reference 1 (Pre-treatment)
Method :	= Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24 <sup>th</sup> Edition, 2023.
Method** :	= United States Environmental Protection Agency (U.S. EPA) Method.

ผลการตรวจวิเคราะห์มีรายละเอียดคำอธิบายได้ทำการวิเคราะห์ดังนี้

ห้ามคัดลอกข้อมูลผลการตรวจวิเคราะห์เพื่อเผยแพร่โดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



--- End of Report ---

11019421-01-03/0008061

Ref. No. WR171/1/1/25  
68/1/68

Report No. 2501/043

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ :	บริษัท โออาร์ที จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง :	8 มกราคม 2568
โครงการ/พื้นที่ :	โครงการผลิตเม็ดพลาสติกชนิดนิล (ABS, SAN)	วันที่รับตัวอย่าง :	8 มกราคม 2568
พื้นที่โครงการ :	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเขินอิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง	วันที่วิเคราะห์ :	8-22 มกราคม 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า :	บริษัท โออาร์ที จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน :	22 มกราคม 2568
สี/กลิ่น/ความขุ่น :	แบบขาว		
ผู้เก็บตัวอย่าง :	นายอินทราวุฒิ นิธิธำมา		
	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด		

พารามิเตอร์	วิธีการทดสอบ	A2 Drain (ABS#1)	ค่ามาตรฐาน
Temperature (°C)	Laboratory and Field Methods (2550 B.1)	34.1	-
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B.1)	6.0*	4.00-11.00
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D.1)	8.6	ไม่เกิน 300
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C.1)	792	-
BOD <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B.1 & Membrane Electrode Method (4500-O G.1)	173	ไม่เกิน 901
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C.1)	351	ไม่เกิน 4,000
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.1)	2	ไม่เกิน 20
Cyanide (mg/L)	Distillation, Colorimetric Method (4500-CN <sup>-</sup> C. & 4500-CN <sup>-</sup> E.1)	<0.003	-
1,3-Butadiene (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method (6200 B.1)	<0.001	-
Styrene (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method (6200 B.1)	2.105	-
Acrylonitrile (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method (6200 B.1)	3.02	-

11019421-01-25/0008061

Ref. No. WR171/1/1/25  
68/1/68

Report No. 2501/043

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

หมายเหตุ :	
ลักษณะตัวอย่าง :	เบี่ยงสี สะสมน้ำทิ้ง
* ค่าวิเคราะห์ได้ดังนี้ :	pH = 6.04
ค่ามาตรฐาน :	= Production Plant Monitoring Reference 2 (Pre-treatment)
Method :	= Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24 <sup>th</sup> Edition, 2023.
Method** :	= United States Environmental Protection Agency (U.S. EPA) Method.

ผลการตรวจวิเคราะห์มีรายละเอียดคำอธิบายได้ทำการวิเคราะห์ดังนี้

ห้ามคัดลอกข้อมูลผลการตรวจวิเคราะห์เพื่อเผยแพร่โดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



--- End of Report ---

11019421-01-25/0008061

Ref. No. WR172/01/25

Report No. 2501/043

68/1/68

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ	บริษัท โออาร์ฟิชี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง	8 มกราคม 2568
ผู้ดำเนินการ	โครงการผลิตพลาสติกชนิดแข็ง (ABS, SAN)	วันที่รับตัวอย่าง	8 มกราคม 2568
พื้นที่โครงการ	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชียงเนิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง	วันที่วิเคราะห์	6-22 มกราคม 2568
ชื่อผู้ส่งตรวจ	บริษัท โออาร์ฟิชี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน	22 มกราคม 2568
วิธีเก็บตัวอย่าง	แบบเจาะ		
ผู้เก็บตัวอย่าง	นายณัฏฐาณัน นิยมชาย		
	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด		

พารามิเตอร์	วิธีการตรวจ	A1 Drain (ABS#6)	ค่ามาตรฐาน
Temperature (°C)	Laboratory and Field Methods (2550 B)	28.6	-
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B)	6.7*	4.00-11.50
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D)	42.3	ไม่เกิน 3,000
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C)	118	-
BOD <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B) & Membrane Electrode Method (4500-O <sub>2</sub> G)	42	ไม่เกิน 2,539
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C)	191	ไม่เกิน 13,500
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B)	3	ไม่เกิน 50
Cyanide (mg/L)	Distillation, Colorimetric Method (4500-CN <sup>-</sup> C, & 4500-CN <sup>-</sup> E)	<0.003	-
1,3-Butadiene (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (6200 B)	<0.001	-
Styrene (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (6200 B)	0.1810	-
Acrylonitrile (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (6200 B)	0.039	-

F:\2018\42101-25\043\0501

Ref. No. WR172/01/25

Report No. 2501/043

68/1/68

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

หมายเหตุ:	
ลักษณะตัวอย่าง	ตัวอย่างส่งมาพร้อมถังเก็บน้ำทิ้ง
* ค่า pH ในรายงานได้ปรับ pH = 6.66	
ค่ามาตรฐาน	= Production Plant Monitoring Reference 1 (Pre-treatment)
Method	= Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24 <sup>th</sup> Edition, 2023
Method**	= United States Environmental Protection Agency (U.S. EPA) Method

ผลการตรวจวิเคราะห์มีรายละเอียดดังต่อไปนี้สำหรับการวิเคราะห์น้ำทิ้ง  
ทั้งนี้ค่ามาตรฐานการตรวจวิเคราะห์ที่ส่งมาพร้อมกับใบแจ้งผลการวิเคราะห์มีค่าดังนี้



-----End of Report-----

F:\2018\42101-25\043\0501

Ref. No. WR173/01/25

Report No. 2501/043

68/1/68

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ	บริษัท โออาร์ฟิชี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง	8 มกราคม 2568
ผู้ดำเนินการ	โครงการผลิตพลาสติกชนิดแข็ง (ABS, SAN)	วันที่รับตัวอย่าง	8 มกราคม 2568
พื้นที่โครงการ	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชียงเนิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง	วันที่วิเคราะห์	8-22 มกราคม 2568
ชื่อผู้ส่งตรวจ	บริษัท โออาร์ฟิชี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน	22 มกราคม 2568
วิธีเก็บตัวอย่าง	แบบเจาะ		
ผู้เก็บตัวอย่าง	นายณัฏฐาณัน นิยมชาย		
	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด		

พารามิเตอร์	วิธีการตรวจ	A2 Drain (ABS#6)	ค่ามาตรฐาน
Temperature (°C)	Laboratory and Field Methods (2550 B)	38.4	-
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B)	6.0*	4.00-11.00
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D)	9.7	ไม่เกิน 300
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C)	1,226	-
BOD <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B) & Membrane Electrode Method (4500-O <sub>2</sub> G)	39	ไม่เกิน 901
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C)	127	ไม่เกิน 4,000
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B)	<2	ไม่เกิน 20
Cyanide (mg/L)	Distillation, Colorimetric Method (4500-CN <sup>-</sup> C, & 4500-CN <sup>-</sup> E)	<0.003	-
1,3-Butadiene (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (6200 B)	<0.001	-
Styrene (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (6200 B)	0.0373	-
Acrylonitrile (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (6200 B)	4.93	-

F:\2018\42101-25\043\0501

Ref. No. WR173/01/25

Report No. 2501/043

68/1/68

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

หมายเหตุ:	
ลักษณะตัวอย่าง	ตัวอย่างส่งมาพร้อมถังเก็บน้ำทิ้ง
* ค่า pH ในรายงานได้ปรับ pH = 6.03	
ค่ามาตรฐาน	= Production Plant Monitoring Reference 2 (Pre-treatment)
Method	= Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24 <sup>th</sup> Edition, 2023
Method**	= United States Environmental Protection Agency (U.S. EPA) Method

ผลการตรวจวิเคราะห์มีรายละเอียดดังต่อไปนี้สำหรับการวิเคราะห์น้ำทิ้ง  
ทั้งนี้ค่ามาตรฐานการตรวจวิเคราะห์ที่ส่งมาพร้อมกับใบแจ้งผลการวิเคราะห์มีค่าดังนี้



-----End of Report-----

F:\2018\42101-25\043\0501



Ref. No. WR192, WR190/01/23  
08/1/88

Report No. 2501/043

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ :	บริษัท โออาร์ทีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง :	8 มกราคม 2568
โครงการ/สถานที่ทางเทคนิค/นิคมอุตสาหกรรม (AGS, SAN) :	โครงการผลิตพลาสติกชนิดโพลีเอสเตอร์ (ABS, SAN)	วันที่รับตัวอย่าง :	8 มกราคม 2568
พื้นที่โครงการ :	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลคลองตัน อำเภอคลองเตย จังหวัดกรุงเทพฯ	วันที่วิเคราะห์ :	8-22 มกราคม 2568
ชื่อผู้ส่งตรวจ :	บริษัท โออาร์ทีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน :	22 มกราคม 2568
ผู้เก็บตัวอย่าง :	แบบสุ่ม		
ผู้เก็บตัวอย่าง :	นายศุภกร วัชรพร		
	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด		

พารามิเตอร์	วิธีการ	WWT1 (mg/L)	WWT1 (mg/L)	ค่ามาตรฐาน (mg/L)
Temperature (°C)	Laboratory and Field Methods (2550 B)	35.9	25.8	ไม่เกิน 40
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B)	6.7	7.1	5.5-9.0
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D)	58.0	<2.0	ไม่เกิน 50
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C)	2.158	352	ไม่เกิน 3,000
BOD <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B) & Membrane Electrode Method (4500-O <sub>2</sub> G)	239	8	ไม่เกิน 20
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C)	542	28	ไม่เกิน 120
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B)	5	<2	ไม่เกิน 5
Cyanide (mg/L)	Distillation, Colorimetric Method (4500-CN <sup>-</sup> C & 4500-CN <sup>-</sup> E)	0.034	<0.003	ไม่เกิน 0.2
1,3-Butadiene (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic /Mass Spectrometric Method (6200 B)	<0.001	<0.001	
Styrene (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic /Mass Spectrometric Method (6200 B)	0.9370	<0.003	
Acrylonitrile (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic /Mass Spectrometric Method (5030C & 8260D*)	8.46	<0.002	

100004910123000201



Ref. No. WR192, WR190/01/23  
08/1/88

Report No. 2501/043

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

หมายเหตุ :	
ลักษณะตัวอย่าง :	
1. ปริมาณ WWT1 (mg/L) = ผลลัพธ์ ผลการวิเคราะห์	
2. ปริมาณ WWT1 (mg/L) = 10	
ค่ามาตรฐาน :	ตามมาตรฐานอุตสาหกรรม หรือ กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560
ค่ามาตรฐาน :	ตามมาตรฐานการควบคุมการปล่อยทิ้งและสิ่งแวดล้อม หรือ กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และศูนย์ประกอบการอุตสาหกรรม พ.ศ. 2569
Method :	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24 <sup>th</sup> Edition, 2023
Method* :	United States Environmental Protection Agency (U.S. EPA) Method

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้บ่งบอกเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น  
ห้ามใช้รายงานผลการวิเคราะห์นี้เพื่อเป็นหลักฐานโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทในลายลักษณ์อักษร



----- End of Report -----

100004910123000201



Ref. No. WR224/02/25  
08/1/88

Report No. 2502/069

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ :	บริษัท โออาร์ทีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง :	5 กุมภาพันธ์ 2568
โครงการ/สถานที่ทางเทคนิค/นิคมอุตสาหกรรม (AGS, SAN) :	โครงการผลิตพลาสติกชนิดโพลีเอสเตอร์ (ABS, SAN)	วันที่รับตัวอย่าง :	5 กุมภาพันธ์ 2568
พื้นที่โครงการ :	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลคลองตัน อำเภอคลองเตย จังหวัดกรุงเทพฯ	วันที่วิเคราะห์ :	5-20 กุมภาพันธ์ 2568
ชื่อผู้ส่งตรวจ :	บริษัท โออาร์ทีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน :	20 กุมภาพันธ์ 2568
ผู้เก็บตัวอย่าง :	แบบสุ่ม		
ผู้เก็บตัวอย่าง :	นายศุภกร วัชรพร		
	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด		

พารามิเตอร์	วิธีการ	AI Drain (ABS#1)	ค่ามาตรฐาน
Temperature (°C)	Laboratory and Field Methods (2550 B)	30.0	-
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B)	5.7*	4.00-11.50
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D)	24.9	ไม่เกิน 3,000
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C)	1,772	-
BOD <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B) & Membrane Electrode Method (4500-O <sub>2</sub> G)	171	ไม่เกิน 2,539
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C)	382	ไม่เกิน 13,500
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B)	9	ไม่เกิน 10
Cyanide (mg/L)	Distillation, Colorimetric Method (4500-CN <sup>-</sup> C & 4500-CN <sup>-</sup> E)	<0.003	-
1,3-Butadiene (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic /Mass Spectrometric Method (6200 B)	<0.001	-
Styrene (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic /Mass Spectrometric Method (6200 B)	0.1746	-
Acrylonitrile (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic /Mass Spectrometric Method (5030C & 8260D*)	0.132	-

100004910123000201



Ref. No. WR224/02/25  
08/1/88

Report No. 2502/069

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

หมายเหตุ :	
ลักษณะตัวอย่าง :	จากถัง สะสมน้ำทิ้ง
* ค่าที่วิเคราะห์ได้คือ pH = 6.68	
ค่ามาตรฐาน :	Production Plant Monitoring Reference 1 (Pre-treatment)
Method :	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24 <sup>th</sup> Edition, 2023
Method* :	United States Environmental Protection Agency (U.S. EPA) Method

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้บ่งบอกเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น  
ห้ามใช้รายงานผลการวิเคราะห์นี้เพื่อเป็นหลักฐานโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทในลายลักษณ์อักษร



----- End of Report -----

100004910123000201



Ref. No. WR225/02/25  
68/1/68

Report No. 2502/069

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ : บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) วันที่เก็บตัวอย่าง : 5 กุมภาพันธ์ 2568  
โครงการผลิตพลาสติกชนิดแข็ง (ABS,SAN) วันที่รับตัวอย่าง : 5 กุมภาพันธ์ 2568  
พื้นที่วิเคราะห์ : 299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลจตุรพักตรพิมาน อำเภอเมือง จังหวัดร้อยเอ็ด วันที่วิเคราะห์ : 5-20 กุมภาพันธ์ 2568  
ชื่อผู้ส่งตรวจ : บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) วันที่ออกรายงาน : 20 กุมภาพันธ์ 2568  
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบสุ่ม  
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายณัฏฐา วัชรพาส  
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	A2 Drain (ABS#1)	ค่ามาตรฐาน
Temperature (°C)	Laboratory and Field Methods (2550 B)	38.4	-
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B)	5.7*	4.00-11.00
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D)	15.3	ไม่เกิน 300
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C)	2,112	-
BOD <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B) & Membrane Electrode Method (4500-O <sub>2</sub> G)	332	ไม่เกิน 300
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C)	797	ไม่เกิน 4,000
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B)	8	ไม่เกิน 20
Cyanide (mg/L)	Distillation, Colorimetric Method (4500-CN <sup>-</sup> C & 4500-CN <sup>-</sup> E)	<0.003	-
1,3-Butadiene (mg/L)	Purge and Trap Capillary Column Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method (6200 B)	<0.001	-
Styrene (mg/L)	Purge and Trap Capillary Column Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method (6200 B)	0.1447	-
Acrylonitrile (mg/L)	Purge and Trap Capillary Column Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method (5030C & B2600**)	6.75	-

F:\01-02\01-01-01\000000

Ref. No. WR226/02/25  
68/1/68

Report No. 2502/069

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ : บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) วันที่เก็บตัวอย่าง : 5 กุมภาพันธ์ 2568  
โครงการผลิตพลาสติกชนิดแข็ง (ABS,SAN) วันที่รับตัวอย่าง : 5 กุมภาพันธ์ 2568  
พื้นที่วิเคราะห์ : 299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลจตุรพักตรพิมาน อำเภอเมือง จังหวัดร้อยเอ็ด วันที่วิเคราะห์ : 5-20 กุมภาพันธ์ 2568  
ชื่อผู้ส่งตรวจ : บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) วันที่ออกรายงาน : 20 กุมภาพันธ์ 2568  
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบสุ่ม  
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายณัฏฐา วัชรพาส  
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	A1 Drain (ABS#2)	ค่ามาตรฐาน
Temperature (°C)	Laboratory and Field Methods (2550 B)	33.6	-
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B)	6.6*	4.00-11.50
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D)	28.3	ไม่เกิน 3,000
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C)	190	-
BOD <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B) & Membrane Electrode Method (4500-O <sub>2</sub> G)	61	ไม่เกิน 2,599
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C)	139	ไม่เกิน 13,500
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B)	2	ไม่เกิน 50
Cyanide (mg/L)	Distillation, Colorimetric Method (4500-CN <sup>-</sup> C & 4500-CN <sup>-</sup> E)	<0.003	-
1,3-Butadiene (mg/L)	Purge and Trap Capillary Column Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method (6200 B)	<0.001	-
Solvents (mg/L)	Purge and Trap Capillary Column Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method (6200 B)	0.1902	-
Acrylonitrile (mg/L)	Purge and Trap Capillary Column Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method (5030C & B2600**)	0.127	-

F:\01-02\01-01-01\000000

Ref. No. WR225/02/25  
68/1/68

Report No. 2502/069

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

หมายเหตุ :  
ลักษณะตัวอย่าง: เซลล์เม็ด ผลของสี: ไม่มี  
\* ค่าพีเอชที่วัดได้ pH = 5.72  
ค่ามาตรฐาน : Production Plant Monitoring Reference 2 (Pre-treatment)  
Method : Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2023.  
Method\*\* : United States Environmental Protection Agency (U.S. EPA) Method.

ผลการวิเคราะห์ที่ได้นับรวมเฉพาะตัวอย่างที่ผ่านการวิเคราะห์เท่านั้น  
ห้ามคัดลอกข้อมูลผลการวิเคราะห์นี้ไปเผยแพร่โดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัท เอส.พี.เอส. จำกัด



----- End of Report -----

F:\01-02\01-01-01\000000

Ref. No. WR226/02/25  
68/1/68

Report No. 2502/069

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

หมายเหตุ :  
ลักษณะตัวอย่าง: เซลล์เม็ด ผลของสี: ไม่มี  
\* ค่าพีเอชที่วัดได้ pH = 6.58  
ค่ามาตรฐาน : Production Plant Monitoring Reference 1 (Pre-treatment)  
Method : Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2023.  
Method\*\* : United States Environmental Protection Agency (U.S. EPA) Method.

ผลการวิเคราะห์ที่ได้นับรวมเฉพาะตัวอย่างที่ผ่านการวิเคราะห์เท่านั้น  
ห้ามคัดลอกข้อมูลผลการวิเคราะห์นี้ไปเผยแพร่โดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัท เอส.พี.เอส. จำกัด



----- End of Report -----

F:\01-02\01-01-01\000000

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ :	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง :	5 กุมภาพันธ์ 2568
ผู้ได้รับผลกระทบ :	โครงการผลิตและกลั่นปิโตรเคมีเอทีเอส (ABS,SAN)	วันที่รับตัวอย่าง :	5 กุมภาพันธ์ 2568
ผู้ได้รับผลกระทบ :	299 หมู่ 5 ต.บึงสามพัน อ.บึงสามพัน จ.พิจิตร	วันที่วิเคราะห์ :	> 20 กุมภาพันธ์ 2568
ผู้รับบริการ :	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน :	20 กุมภาพันธ์ 2568
ผู้ให้บริการ :	แบบฟรี		
ผู้ให้บริการ :	นายอรรถวุฒิ นิยมคำ		
	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด		

พารามิเตอร์	วิธีการทดสอบ	A2 Drain (ABS&S)	ค่ามาตรฐาน
Temperature (°C)	Laboratory and Field Methods (2550 B)	36.3	-
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B)	5.6*	4.00-11.00
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D)	11.3	ไม่เกิน 300
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C)	1.066	-
BOD <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B) & Membrane Electrode Method (4500-O G)	114	ไม่เกิน 501
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C)	235	ไม่เกิน 4,000
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B)	<2	ไม่เกิน 20
Cyanide (mg/L)	Distillation, Colorimetric Method (4500-CN C & 4500-CN E)	<0.003	-
1,3-Dichlorobenzene (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (6200 B)	<0.001	-
Styrene (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (6200 B)	0.0488	-
Acrylonitrile (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (5030C & 8260P*)	5.25	-

110304421-01-025/002502

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ :	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง :	5 กุมภาพันธ์ 2568
ผู้ได้รับผลกระทบ :	โครงการผลิตและกลั่นปิโตรเคมีเอทีเอส (ABS,SAN)	วันที่รับตัวอย่าง :	5 กุมภาพันธ์ 2568
ผู้ได้รับผลกระทบ :	299 หมู่ 5 ต.บึงสามพัน อ.บึงสามพัน จ.พิจิตร	วันที่วิเคราะห์ :	> 20 กุมภาพันธ์ 2568
ผู้รับบริการ :	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน :	20 กุมภาพันธ์ 2568
ผู้ให้บริการ :	แบบฟรี		
ผู้ให้บริการ :	นายอรรถวุฒิ นิยมคำ		
	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด		

พารามิเตอร์	วิธีการทดสอบ	ABS Outlet Storm drain	ค่ามาตรฐาน
Temperature (°C)	Laboratory and Field Methods (2550 B)	30.5	ไม่เกิน 40
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B)	7.0	5.5-9.0
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D)	8.3	ไม่เกิน 50
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C)	876	ไม่เกิน 3,000
BOD <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B) & Membrane Electrode Method (4500-O G)	?	ไม่เกิน 20
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C)	66	ไม่เกิน 120
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B)	<2	ไม่เกิน 5
1,3-Dichlorobenzene (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (6200 B)	<0.001	-
Styrene (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (6200 B)	0.0309	-
Acrylonitrile (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (5030C & 8260P*)	0.034	-

110304421-01-025/002502

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

หมายเหตุ :	
ลักษณะตัวอย่าง :	เขื่อนฝัก 2 ตอนตอนล่าง
* ค่าวิเคราะห์ได้วิธี pH = 5.04	
ค่ามาตรฐาน :	Production Plant Monitoring Reference 2 (Pre-treatment)
Method :	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24 <sup>th</sup> Edition, 2023
Method* :	United States Environmental Protection Agency (U.S. EPA) Method

ผลการวิเคราะห์ที่ขึ้นบนผลวิเคราะห์ที่ได้จากการวิเคราะห์น้ำทิ้ง  
ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานนี้โดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเอส.พี.เอส.คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด



----- End of Report -----

110304421-01-025/002502

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

หมายเหตุ :	
ลักษณะตัวอย่าง :	เขื่อนฝัก 2 ตอนตอนล่าง
ค่ามาตรฐาน <sup>(1)</sup> :	ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560
ค่ามาตรฐาน <sup>(2)</sup> :	ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม ควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559
Method :	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24 <sup>th</sup> Edition, 2023
Method* :	United States Environmental Protection Agency (U.S. EPA) Method

ผลการวิเคราะห์ที่ขึ้นบนผลวิเคราะห์ที่ได้จากการวิเคราะห์น้ำทิ้ง  
ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานนี้โดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเอส.พี.เอส.คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด



----- End of Report -----

110304421-01-025/002502

Ref. No. WR229, WR23/02/25  
68/1/68

Report No. 2502/069

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ : บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) วันที่เก็บตัวอย่าง : 5 กุมภาพันธ์ 2568  
โครงการผลิตพลาสติกชนิดโพลีเอสเตอร์ (ABS,SAN) วันที่รับตัวอย่าง : 5 กุมภาพันธ์ 2568  
พื้นที่โครงการ : 299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลจตุจินัน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่วิเคราะห์ : 5-20 กุมภาพันธ์ 2568  
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) วันที่ออกรายงาน : 20 กุมภาพันธ์ 2568  
เว็บไซต์ของลูกค้า : แอปจีอาร์ วันที่ออกรายงาน :  
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายณัฏฐวุฒิ นิยมฉาย  
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีการวิเคราะห์	WWT1 (lit)	WWT1 (lit)	ค่ามาตรฐาน (lit)
Temperature (°C)	Laboratory and Field Methods (2550 B.)	38.3	29.0	ไม่เกิน 40
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B.)	6.4	7.1	5.5-9.0
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D.)	21.5	3.2	ไม่เกิน 50
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C.)	1,902	356	ไม่เกิน 3,000
BOD <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B.) & Membrane Electrode Method (4500-O G.)	330	3	ไม่เกิน 20
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C.)	701	32	ไม่เกิน 120
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.)	8	<2	ไม่เกิน 5
Cyanide (mg/L)	Distillation, Colorimetric Method (4500-CN C, B & 4500-CN E.)	0.011	<0.003	ไม่เกิน 0.2
1,3-Butadiene (mg/L)	Purge and Trap Capillary Column Gas Chromatographic /Mass Spectrometric Method (6200 B.)	<0.002	<0.001	
Styrene (mg/L)	Purge and Trap Capillary Column Gas Chromatographic /Mass Spectrometric Method (6200 B.)	0.3701	<0.0008	
Acrylonitrile (mg/L)	Purge and Trap Capillary Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (5310C & 8260D*)	4.72	<0.002	

F120144/21-01-23/020202

Ref. No. WR198/03/25  
68/1/68

Report No. 2503/072

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ : บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) วันที่เก็บตัวอย่าง : 5 มีนาคม 2568  
โครงการผลิตพลาสติกชนิดโพลีเอสเตอร์ (ABS,SAN) วันที่รับตัวอย่าง : 5 มีนาคม 2568  
พื้นที่โครงการ : 299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลจตุจินัน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่วิเคราะห์ : 5-19 มีนาคม 2568  
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) วันที่ออกรายงาน : 19 มีนาคม 2568  
เว็บไซต์ของลูกค้า : แอปจีอาร์  
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายณัฏฐวุฒิ นิยมฉาย  
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีการวิเคราะห์	A1 Drain (ABS#1)	ค่ามาตรฐาน
Temperature (°C)	Laboratory and Field Methods (2550 B.)	35.3	-
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B.)	6.7*	4.00-11.50
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D.)	13.6	ไม่เกิน 3,000
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C.)	148	
BOD <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B.) & Membrane Electrode Method (4500-O G.)	656	ไม่เกิน 2,539
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C.)	988	ไม่เกิน 15,500
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.)	7	ไม่เกิน 50
Cyanide (mg/L)	Distillation, Colorimetric Method (4500-CN C, B & 4500-CN E.)	<0.003	
1,3-Butadiene (mg/L)	Purge and Trap Capillary Column Gas Chromatographic /Mass Spectrometric Method (6200 B.)	<0.001	
Styrene (mg/L)	Purge and Trap Capillary Column Gas Chromatographic /Mass Spectrometric Method (6200 B.)	0.0125	
Acrylonitrile (mg/L)	Purge and Trap Capillary Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (5310C & 8260D*)	<0.002	

F110144/21-01-23/020204

Ref. No. WR229, WR23/02/25  
68/1/68

Report No. 2502/069

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

หมายเหตุ:  
ลักษณะตัวอย่าง:  
1. ปริมาณ WWT1 (lit) = เพลตีส 250 กรัม/ลิตร  
2. ปริมาณ WWT1 (lit) = เพลตีส 250 กรัม/ลิตร  
ค่ามาตรฐาน (lit) = มาตรฐานการตรวจคุณภาพน้ำทิ้ง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560  
ค่ามาตรฐาน (lit) = มาตรฐานการตรวจคุณภาพน้ำทิ้งและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม กรมอุตสาหกรรม  
และสหกรณ์กรมการอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559  
Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2023.  
Method\* = United States Environmental Protection Agency (U.S. EPA) Method.

ผลการตรวจวิเคราะห์มีรายละเอียดอยู่ที่หน้าถัดไป  
ห้ามคัดลอกข้อมูลการตรวจวิเคราะห์เพื่อเผยแพร่โดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด



----- End of Report -----

Ref. No. WR198/03/25  
68/1/68

Report No. 2503/072

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

หมายเหตุ:  
ลักษณะตัวอย่าง: เพลตีส 250 กรัม/ลิตร  
\* ค่าพีเอชที่วัดได้ pH = 6.71  
ค่ามาตรฐาน = Production Plant Monitoring Reference 1 (pre-treatment)  
Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2023.  
Method\*\* = United States Environmental Protection Agency (U.S. EPA) Method.

ผลการตรวจวิเคราะห์มีรายละเอียดอยู่ที่หน้าถัดไป  
ห้ามคัดลอกข้อมูลการตรวจวิเคราะห์เพื่อเผยแพร่โดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด



----- End of Report -----

F110144/21-01-23/020204





Ref No. WR199/03/25  
68/L/68

Report No. 2503/072

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ : บริษัท โออาร์ฟิสิ จำกัด (มหาชน)  
โครงการศึกษาผลกระทบสิ่งแวดล้อม (AUS/SAH)  
พื้นที่โครงการ : 299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลจตุจักร อำเภอจตุจักร กรุงเทพมหานคร  
พื้นที่ปล่อยน้ำ : บริษัท โออาร์ฟิสิ จำกัด (มหาชน)  
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบเจาะ  
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายณัฐวุฒิ นิยมฉาย  
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

วันที่เก็บตัวอย่าง : 5 มีนาคม 2568  
วันที่รับตัวอย่าง : 5 มีนาคม 2568  
วันที่วิเคราะห์ : 5-19 มีนาคม 2568  
วันที่ออกรายงาน : 19 มีนาคม 2568

พารามิเตอร์	วิธีการ	A2 Drain (A85M1)	ค่ามาตรฐาน
Temperature (°C)	Laboratory and Field Methods (2550 B)	59.8	-
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B)	5.9*	4.00-11.00
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D)	17.3	ไม่เกิน 300
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C)	2,908	-
BOD <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B) & Membrane Electrode Method (4500-OR G)	624	ไม่เกิน 901
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C)	1,912	ไม่เกิน 4,000
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B)	1.2	ไม่เกิน 20
Cyanide (mg/L)	Distillation, Colorimetric Method (4500-CN C & 4500-CN E)	<0.005	-
1,3-Butadiene (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (6200 B)	<0.001	-
Styrene (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (6200 B)	0.7188	-
Acrylonitrile (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (5330C & 6260)**	2.45	-

1199H40219425032504



Ref No. WR199/03/25  
68/L/68

Report No. 2503/072

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

หมายเหตุ :  
ลักษณะตัวอย่าง เป็นของเหลวใสไม่มีกลิ่น  
\* ค่าวิเคราะห์ได้จริง pH = 5.92  
ค่ามาตรฐาน : Production Plant Monitoring Reference 2 (Pre-requirement)  
Method : Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2023.  
Method\*\* : United States Environmental Protection Agency (U.S. EPA) Method

ผลการตรวจวิเคราะห์เบื้องต้นและตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์ข้างต้น  
ทั้งหมดอยู่ตามผลการตรวจวิเคราะห์ซึ่งบางส่วนไม่ได้ระบุอยู่เฉพาะในรายละเอียดอีกต่อ



----- End of Report -----

1199H40219425032504



Ref No. WR200/03/25  
68/L/68

Report No. 2503/072

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ : บริษัท โออาร์ฟิสิ จำกัด (มหาชน)  
โครงการศึกษาผลกระทบสิ่งแวดล้อม (AUS/SAH)  
พื้นที่โครงการ : 299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลจตุจักร อำเภอจตุจักร กรุงเทพมหานคร  
พื้นที่ปล่อยน้ำ : บริษัท โออาร์ฟิสิ จำกัด (มหาชน)  
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบเจาะ  
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายณัฐวุฒิ นิยมฉาย  
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

วันที่เก็บตัวอย่าง : 5 มีนาคม 2568  
วันที่รับตัวอย่าง : 5 มีนาคม 2568  
วันที่วิเคราะห์ : 5-19 มีนาคม 2568  
วันที่ออกรายงาน : 19 มีนาคม 2568

พารามิเตอร์	วิธีการ	A1 Drain (A85M6)	ค่ามาตรฐาน
Temperature (°C)	Laboratory and Field Methods (2550 B)	31.7	-
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B)	6.5*	4.00-11.50
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D)	23.3	ไม่เกิน 3,000
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C)	142	-
BOD <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B) & Membrane Electrode Method (4500-OR G)	32	ไม่เกิน 2,539
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C)	134	ไม่เกิน 15,500
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B)	2	ไม่เกิน 50
Cyanide (mg/L)	Distillation, Colorimetric Method (4500-CN C & 4500-CN E)	<0.003	-
1,3-Butadiene (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (6200 B)	<0.001	-
Styrene (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (6200 B)	0.0770	-
Acrylonitrile (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (5330C & 6260)**	0.032	-

1199H40219425032504



Ref No. WR200/03/25  
68/L/68

Report No. 2503/072

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

หมายเหตุ :  
ลักษณะตัวอย่าง ขาวขุ่น สกปรกเล็กน้อย  
\* ค่าวิเคราะห์ได้จริง pH = 6.54  
ค่ามาตรฐาน : Production Plant Monitoring Reference 1 (Pre-requirement)  
Method : Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2023.  
Method\*\* : United States Environmental Protection Agency (U.S. EPA) Method

ผลการตรวจวิเคราะห์เบื้องต้นและตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์ข้างต้น  
ทั้งหมดอยู่ตามผลการตรวจวิเคราะห์ซึ่งบางส่วนไม่ได้ระบุอยู่เฉพาะในรายละเอียดอีกต่อ



----- End of Report -----

1199H40219425032504







Ref. No. WR174, WR169/04/25  
08/1/68

Report No. 2504/071\_1

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ	บริษัท โออาร์ทีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง	3 เมษายน 2568
	โครงการผลิตไฟฟ้าจากถ่านหินสะอาด (AB5,5AN)	วันที่รับตัวอย่าง	3 เมษายน 2568
ชื่อผู้โครงการ	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง	วันที่วิเคราะห์	3-21 เมษายน 2568
ชื่อผู้ลูกค้า	บริษัท โออาร์ทีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน	21 เมษายน 2568
วิธีเก็บตัวอย่าง	แบบจุ่ม		
ผู้เก็บตัวอย่าง	นายชิน พงเม		
	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด		

พารามิเตอร์	วิธีการตรวจ	WWT1 (lnf)	WWT1 (sf)	ค่ามาตรฐาน <sup>(1),(2)</sup>
Temperature	Laboratory and Field Methods (2550 B.)	31.1	31.5	ไม่เกิน 40
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B.)	6.9	7.2	5.5-9.0
Total Suspended Solids	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D.)	34.0	2.3	ไม่เกิน 30
Total Dissolved Solids	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C.)	2.129	328	ไม่เกิน 3,000
BCO <sub>5</sub>	5 Day BCO Test (5210 B.) & Membrane Electrode Method (4500-O.G.)	152	4	ไม่เกิน 20
COD	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C.)	319	35	ไม่เกิน 120
Grease & Oil	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.)	3	<2	ไม่เกิน 5
Cyanide	Distillation, Colorimetric Method (4500-CN C. & 4500-CN E.)	0.029	<0.003	ไม่เกิน 0.2
1,3-Buradiene	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic /Mass Spectrometric Method (6200 B.)	<0.001	<0.001	-
Styrene	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic /Mass Spectrometric Method (6200 B.)	0.0203	<0.0005	-
Acrylonitrile	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (8330C & 8260**)	1.97	<3.000	-

110011402161293082305



Ref. No. WR170/04/25  
08/1/68

Report No. 2504/071

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ	บริษัท โออาร์ทีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง	3 เมษายน 2568
	โครงการผลิตไฟฟ้าจากถ่านหินสะอาด (AB5,5AN)	วันที่รับตัวอย่าง	3 เมษายน 2568
ชื่อผู้โครงการ	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง	วันที่วิเคราะห์	3-21 เมษายน 2568
ชื่อผู้ลูกค้า	บริษัท โออาร์ทีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน	21 เมษายน 2568
วิธีเก็บตัวอย่าง	แบบจุ่ม		
ผู้เก็บตัวอย่าง	นายชิน พงเม		
	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด		

พารามิเตอร์	วิธีการตรวจ	A1 Drain (AB5W)	ค่ามาตรฐาน
Temperature	Laboratory and Field Methods (2550 B.)	30.0	-
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B.)	6.2*	4.0-11.50
Total Suspended Solids	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D.)	18.3	ไม่เกิน 3,000
Total Dissolved Solids	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C.)	562	-
BCO <sub>5</sub>	5 Day BCO Test (5210 B.) & Membrane Electrode Method (4500-O.G.)	70	ไม่เกิน 2,539
COD	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C.)	159	ไม่เกิน 13,500
Grease & Oil	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.)	8	ไม่เกิน 50
Cyanide	Distillation, Colorimetric Method (4500-CN C. & 4500-CN E.)	<0.003	-
1,3-Buradiene	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic /Mass Spectrometric Method (6200 B.)	<0.001	-
Styrene	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic /Mass Spectrometric Method (6200 B.)	0.0194	-
Acrylonitrile	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (8330C & 8260**)	2.67	-

110011402161293082305



Ref. No. WR174, WR169/04/25  
08/1/68

Report No. 2504/071\_1

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

หมายเหตุ	
ลักษณะตัวอย่าง	1 บริเวณ WWT1 (lnf) & บริเวณ ปลายทาง
	2 บริเวณ WWT1 (sf) & ปลายทาง
ค่ามาตรฐาน <sup>(1)</sup>	= ประสิทธิภาพการบำบัดน้ำทิ้ง
ค่ามาตรฐาน <sup>(2)</sup>	= ประสิทธิภาพการบำบัดน้ำทิ้ง
Method	= Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24 <sup>th</sup> Edition, 2023.
Method*	= United States Environmental Protection Agency (U.S. EPA) Method.

ผลการวิเคราะห์ที่ปรากฏแสดงค่าต่างๆที่ได้จากการวิเคราะห์น้ำทิ้ง  
ด้านค่าต่างๆตามผลการวิเคราะห์ได้รายงานโดยไม่ได้ระบุจุดจากบริษัทเป็นลักษณะเฉพาะ



----- End of Report -----

110011402161293082305



Ref. No. WR170/04/25  
08/1/68

Report No. 2504/071

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

หมายเหตุ	
ลักษณะตัวอย่าง	จากจุดปลายทาง
	* ค่าวิเคราะห์ได้ดังนี้ pH = 6.90
ค่ามาตรฐาน	= Production Plant Monitoring Reference 1 (pre-treatment)
Method	= Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24 <sup>th</sup> Edition, 2023.
Method*	= United States Environmental Protection Agency (U.S. EPA) Method.

ผลการวิเคราะห์ที่ปรากฏแสดงค่าต่างๆที่ได้จากการวิเคราะห์น้ำทิ้ง  
ด้านค่าต่างๆตามผลการวิเคราะห์ได้รายงานโดยไม่ได้ระบุจุดจากบริษัทเป็นลักษณะเฉพาะ



----- End of Report -----

110011402161293082305

Ref. No. WR171/04/25  
88/1/88

Report No. 2304/071

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ	บริษัท โออาร์ฟิชี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง	3 เมษายน 2568
ชื่อโครงการ	โครงการผลิตพลาสติกชีวภาพ (ABS,SAN)	วันที่รับตัวอย่าง	3 เมษายน 2568
ชื่อผู้ประกอบการ	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงฉิม อัมพสมเือง จังหวัดระยอง	วันที่วิเคราะห์	3-21 เมษายน 2568
ชื่อเก็บตัวอย่าง	บริษัท โออาร์ฟิชี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน	21 เมษายน 2568
ผู้เก็บตัวอย่าง	นางจิ๋ว ออแลม		
	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด		

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	A2 Drain (ABS&I)	ค่ามาตรฐาน
Temperature (°C)	Laboratory and Field Methods (2550 B.1)	31.0	-
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B.1)	6.1*	4.00-11.00
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D.1)	20.3	ไม่เกิน 300
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C.1)	1,658	-
BOD <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B.1) & Membrane Electrode Method (4500-O <sub>2</sub> G.1)	310	ไม่เกิน 500
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C.1)	701	ไม่เกิน 4,000
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition Gravimetric Method (5520 B.1)	6	ไม่เกิน 20
Cyanide (mg/L)	Distillation, Colorimetric Method (4500-CN <sup>-</sup> C.1 & 4500-CN <sup>-</sup> E.1)	<0.003	-
1,3-Butadiene (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (6200 B.1)	<0.001	-
Styrene (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (6200 B.1)	0.2585	-
Acrylonitrile (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (5030C & 8260**)	1.11	-

110016421-0123/K02005

Ref. No. WR172/04/25  
88/1/88

Report No. 2304/071

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ	บริษัท โออาร์ฟิชี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง	3 เมษายน 2568
ชื่อโครงการ	โครงการผลิตพลาสติกชีวภาพ (ABS,SAN)	วันที่รับตัวอย่าง	3 เมษายน 2568
ชื่อผู้ประกอบการ	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงฉิม อัมพสมเือง จังหวัดระยอง	วันที่วิเคราะห์	3-21 เมษายน 2568
ชื่อเก็บตัวอย่าง	บริษัท โออาร์ฟิชี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน	21 เมษายน 2568
ผู้เก็บตัวอย่าง	นางจิ๋ว ออแลม		
	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด		

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	A1 Drain (ABS&I)	ค่ามาตรฐาน
Temperature (°C)	Laboratory and Field Methods (2550 B.1)	32.1	-
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B.1)	6.5*	4.00-11.50
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D.1)	20.5	ไม่เกิน 3,000
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C.1)	102	-
BOD <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B.1) & Membrane Electrode Method (4500-O <sub>2</sub> G.1)	31	ไม่เกิน 2,539
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C.1)	140	ไม่เกิน 13,500
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition Gravimetric Method (5520 B.1)	<2	ไม่เกิน 50
Cyanide (mg/L)	Distillation, Colorimetric Method (4500-CN <sup>-</sup> C.1 & 4500-CN <sup>-</sup> E.1)	<0.003	-
1,3-Butadiene (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (6200 B.1)	<0.001	-
Styrene (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (6200 B.1)	0.0150	-
Acrylonitrile (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (5030C & 8260**)	0.024	-

110016421-0123/K02005

Ref. No. WR171/04/25  
88/1/88

Report No. 2304/071

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

หมายเหตุ	ลักษณะตัวอย่าง: ขาวขุ่น ผลาสน้ำเล็กน้อย
	* ค่าวิเคราะห์ได้ pH = 6.1*
ค่ามาตรฐาน	Production Plant Monitoring Reference 2 (Pre-treatment)
Method	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 38 <sup>th</sup> Edition, 2023.
Method**	United States Environmental Protection Agency (U.S. EPA) Method.

ผลการวิเคราะห์ที่ระบุเฉพาะตัวอย่างนี้ใช้สำหรับการวิเคราะห์เท่านั้น  
ห้ามใช้รายงานผลการวิเคราะห์เพื่อเปรียบเทียบกับข้อมูลจากบริษัทอื่นภายใต้เงื่อนไขใดๆ

  
(นางสาวจิ๋ว ออแลม)  
ผู้วิเคราะห์วิเคราะห์  
21, 4, 68

-----End of Report-----

110016421-0123/K02005

Ref. No. WR172/04/25  
88/1/88

Report No. 2304/071

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

หมายเหตุ	ลักษณะตัวอย่าง: ขาวขุ่น ผลาสน้ำเล็กน้อย
	* ค่าวิเคราะห์ได้ pH = 6.52
ค่ามาตรฐาน	Production Plant Monitoring Reference 1 (Pre-treatment)
Method	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 38 <sup>th</sup> Edition, 2023.
Method**	United States Environmental Protection Agency (U.S. EPA) Method.

ผลการวิเคราะห์ที่ระบุเฉพาะตัวอย่างนี้ใช้สำหรับการวิเคราะห์เท่านั้น  
ห้ามใช้รายงานผลการวิเคราะห์เพื่อเปรียบเทียบกับข้อมูลจากบริษัทอื่นภายใต้เงื่อนไขใดๆ



-----End of Report-----

110016421-0123/K02005

Ref. No. WR173/04/25  
68/1/68

Report No. 2509/071

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ : บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) วันที่เก็บตัวอย่าง : 3 เมษายน 2568  
โครงการผลิตเอทิลแอลกอฮอล์จากมันสำปะหลัง (ABS,SAN) วันที่วิเคราะห์ : 3 เมษายน 2568  
พื้นที่โครงการ : 299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเขื่อนขันธ์ อำเภอมือเือง จังหวัดระยอง วันที่ออกรายงาน : 21 เมษายน 2568  
ชื่อผู้ปลูกค่า : บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)  
เว็บไซต์หน่วยงาน : แบบแจ้ง  
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายสุทิน ออแลม  
ผู้เก็บตัวอย่าง : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีการตรวจ	A2 Drain (ABS#4)	ค่ามาตรฐาน
Temperature (°C)	Laboratory and Field Methods (2550 B)	39.5	-
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B)	5.3*	4.00-11.00
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D)	121	ไม่เกิน 300
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C)	1,542	-
BOD <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B) & Membrane Electrode Method (4500-O <sub>2</sub> G)	359	ไม่เกิน 901
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C)	829	ไม่เกิน 4,000
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B)	2	ไม่เกิน 20
Cyanide (mg/L)	Distillation, Colorimetric Method (4500-CN <sup>-</sup> C, & 4500-CN <sup>-</sup> E)	<0.003	-
1,3-Butadiene (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (6200 B)	<0.001	-
Styrene (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (6200 B)	0.5209	-
Acrylonitrile (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (6300 C & 8260 D*)	5.31	-

F12011421-01-29/X062506

Ref. No. WR232/05/25  
68/1/68

Report No. 2505/116

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ : บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) วันที่เก็บตัวอย่าง : 7 พฤษภาคม 2568  
โครงการผลิตเอทิลแอลกอฮอล์จากมันสำปะหลัง (ABS,SAN) วันที่วิเคราะห์ : 7 พฤษภาคม 2568  
พื้นที่โครงการ : 299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเขื่อนขันธ์ อำเภอมือเือง จังหวัดระยอง วันที่ออกรายงาน : 19 พฤษภาคม 2568  
ชื่อผู้ปลูกค่า : บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)  
เว็บไซต์หน่วยงาน : แบบแจ้ง  
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายสุทิน ออแลม  
ผู้เก็บตัวอย่าง : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีการตรวจ	A1 Drain (ABS#1)	ค่ามาตรฐาน
Temperature (°C)	Laboratory and Field Methods (2550 B)	33.7	-
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B)	6.9*	4.00-11.50
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D)	18.0	ไม่เกิน 3,000
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C)	236	-
BOD <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B) & Membrane Electrode Method (4500-O <sub>2</sub> G)	118	ไม่เกิน 2,539
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C)	287	ไม่เกิน 13,500
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B)	4	ไม่เกิน 50
Cyanide (mg/L)	Distillation, Colorimetric Method (4500-CN <sup>-</sup> C, & 4500-CN <sup>-</sup> E)	<0.003	-
1,3-Butadiene (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (6200 B)	0.362	-
Styrene (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (6200 B)	1.479	-
Acrylonitrile (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (6300 C & 8260 D*)	9.66	-

F12011421-01-29/X062506

Ref. No. WR173/04/25  
68/1/68

Report No. 2509/071

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

หมายเหตุ :  
ลักษณะตัวอย่าง : ตัวอย่าง คลายูบ่นตามาก  
\* ค่าวิเคราะห์ได้จริง pH = 5.33  
ค่ามาตรฐาน : Production Plant Monitoring Reference 2 (Pre-treatment)  
Method : Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2003.  
Method\*\* : United States Environmental Protection Agency (U.S. EPA) Method.

ผลการตรวจวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำทิ้งจากการวิเคราะห์ข้างต้น  
นั้นคือค่ารายงานผลการตรวจวิเคราะห์ค่าสารเคมีไม่ได้เป็นข้อมูลจากงานวิเคราะห์ทางเคมี



----- End of Report -----

F12011421-01-29/X062506

Ref. No. WR232/05/25  
68/1/68

Report No. 2505/116

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

หมายเหตุ :  
ลักษณะตัวอย่าง : ตัวอย่าง คลายูบ่นตามาก  
\* ค่าวิเคราะห์ได้จริง pH = 6.86  
ค่ามาตรฐาน : Production Plant Monitoring Reference 1 (Pre-treatment)  
Method : Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2003.  
Method\*\* : United States Environmental Protection Agency (U.S. EPA) Method.

ผลการตรวจวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำทิ้งจากการวิเคราะห์ข้างต้น  
นั้นคือค่ารายงานผลการตรวจวิเคราะห์ค่าสารเคมีไม่ได้เป็นข้อมูลจากงานวิเคราะห์ทางเคมี



----- End of Report -----

F12011421-01-29/X062506



Ref. No. WRQ33/05/25  
08/1/08

Report No. 2505/116

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ :	บริษัท โออาร์ทีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง :	7 พฤษภาคม 2568
ชื่อโครงการ :	โครงการผลิตและกระจายสินค้าสินค้า (ABS,SAN)	วันที่รับตัวอย่าง :	7 พฤษภาคม 2568
ชื่อผู้ลูกค้า :	259 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลจตุจักร อำเภอจตุจักร กรุงเทพฯ	วันที่วิเคราะห์ :	7-19 พฤษภาคม 2568
ชื่อผู้รับจ้าง :	บริษัท โออาร์ทีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน :	19 พฤษภาคม 2568
วิธีเก็บตัวอย่าง :	แบบสุ่ม		
ผู้เก็บตัวอย่าง :	นายณัฏฐาณัติ นิธิธาดา		
	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด		

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	A2 Drain (ABSW-I)	ค่ามาตรฐาน
Temperature (°C)	Laboratory and Field Methods (2550 B.1)	36.3	-
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B.1)	7.0*	4.00-11.00
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D.1)	11.3	ไม่เกิน 300
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C.1)	340	-
BOD <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B.1) & Membrane Electrode Method (4500-O <sub>2</sub> G.1)	61	ไม่เกิน 901
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C.1)	143	ไม่เกิน 4,000
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.1)	7	ไม่เกิน 20
Cyanide (mg/L)	Distillation, Colorimetric Method (4500-CN <sub>2</sub> C.1 & 4500-CN <sub>2</sub> E.1)	<0.003	-
1,3-Butadiene (mg/L)	Purge and Trap Capillary Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (6200 B.1)	<0.001	-
Styrene (mg/L)	Purge and Trap Capillary Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (6200 B.1)	0.8753	-
Acrylonitrile (mg/L)	Purge and Trap Capillary Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (6200 B.1)	3.14	-

(1810)4210-03/0000000

Ref. No. WRQ34/05/25  
08/1/08

Report No. 2505/116

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ :	บริษัท โออาร์ทีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง :	7 พฤษภาคม 2568
ชื่อโครงการ :	โครงการผลิตและกระจายสินค้าสินค้า (ABS,SAN)	วันที่รับตัวอย่าง :	7 พฤษภาคม 2568
ชื่อผู้ลูกค้า :	259 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลจตุจักร อำเภอจตุจักร กรุงเทพฯ	วันที่วิเคราะห์ :	7-19 พฤษภาคม 2568
ชื่อผู้รับจ้าง :	บริษัท โออาร์ทีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน :	19 พฤษภาคม 2568
วิธีเก็บตัวอย่าง :	แบบสุ่ม		
ผู้เก็บตัวอย่าง :	นายณัฏฐาณัติ นิธิธาดา		
	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด		

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	A1 Drain (ABSW-I)	ค่ามาตรฐาน
Temperature (°C)	Laboratory and Field Methods (2550 B.1)	33.3	-
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B.1)	6.0*	4.00-11.50
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D.1)	64.0	ไม่เกิน 3,000
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C.1)	262	-
BOD <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B.1) & Membrane Electrode Method (4500-O <sub>2</sub> G.1)	35	ไม่เกิน 2,339
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C.1)	127	ไม่เกิน 13,300
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.1)	<2	ไม่เกิน 50
Cyanide (mg/L)	Distillation, Colorimetric Method (4500-CN <sub>2</sub> C.1 & 4500-CN <sub>2</sub> E.1)	<0.003	-
1,3-Butadiene (mg/L)	Purge and Trap Capillary Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (6200 B.1)	<0.001	-
Styrene (mg/L)	Purge and Trap Capillary Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (6200 B.1)	0.0432	-
Acrylonitrile (mg/L)	Purge and Trap Capillary Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (6200 B.1)	0.731	-

(1810)4210-03/0000000

Ref. No. WRQ33/05/25  
08/1/08

Report No. 2505/116

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

หมายเหตุ :	
ลักษณะตัวอย่าง :	ขารุ่น สะอาดไม่มีกลิ่น
* ค่าวิเคราะห์เบื้องต้น pH :	6.98
ค่ามาตรฐาน :	Production Plant Monitoring Reference 2 (Pre-treatment)
Method :	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24 <sup>th</sup> Edition, 2023
Method* :	United States Environmental Protection Agency (U.S. EPA) Method.

ผลการวิเคราะห์ที่รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น  
ห้ามคัดลอกข้อมูลการวิเคราะห์นี้เพื่อไปใช้โดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทในลักษณะใดก็ตาม



----- End of Report -----

(1810)4210-03/0000000

Ref. No. WRQ34/05/25  
08/1/08

Report No. 2505/116

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

หมายเหตุ :	
ลักษณะตัวอย่าง :	ขารุ่น สะอาดไม่มีกลิ่น
* ค่าวิเคราะห์เบื้องต้น pH :	6.02
ค่ามาตรฐาน :	Production Plant Monitoring Reference 1 (Pre-treatment)
Method :	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24 <sup>th</sup> Edition, 2023
Method* :	United States Environmental Protection Agency (U.S. EPA) Method.

ผลการวิเคราะห์ที่รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น  
ห้ามคัดลอกข้อมูลการวิเคราะห์นี้เพื่อไปใช้โดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทในลักษณะใดก็ตาม



----- End of Report -----

(1810)4210-03/0000000

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ :	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง :	7 พฤษภาคม 2568
ชื่อโครงการ :	โครงการเพิ่มประสิทธิภาพผลิตเอทิลเอทิล (ABS,SAN)	วันที่รับตัวอย่าง :	7 พฤษภาคม 2568
พื้นที่โครงการ :	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลจันทน์ อำเภอเมือง จังหวัดระยอง	วันที่วิเคราะห์ :	7-19 พฤษภาคม 2568
ชื่อผู้ส่งค่า :	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน :	19 พฤษภาคม 2568
ผู้รับค่าจ้าง :	นางอริยาพร วัชรมา		
ผู้เก็บตัวอย่าง :	นายอริยาพร วัชรมา		

บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีการ	AZ Drain (ABS#6)	ค่ามาตรฐาน
Temperature (°C)	Laboratory and Field Methods (2550 B.1)	36.7	-
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B.1)	6.0*	4.00-11.00
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D.1)	18.3	ไม่เกิน 300
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C.1)	384	-
BOD <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B.1) & Membrane Electrode Method (4500-O G.1)	141	ไม่เกิน 901
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C.1)	303	ไม่เกิน 4,000
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.1)	3	ไม่เกิน 20
Cyanide (mg/L)	Distillation, Colorimetric Method (4500-CN C.1 & 4500-CN E.1)	<0.003	-
1,3-Butadiene (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (6200 B.1)	<0.001	-
Styrene (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (6200 B.1)	0.0087	-
Acrylonitrile (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (6200 B.1)	0.112	-

1100014721-01-05/022305

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ :	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง :	7 พฤษภาคม 2568
ชื่อโครงการ :	โครงการเพิ่มประสิทธิภาพผลิตเอทิลเอทิล (ABS,SAN)	วันที่รับตัวอย่าง :	7 พฤษภาคม 2568
พื้นที่โครงการ :	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลจันทน์ อำเภอเมือง จังหวัดระยอง	วันที่วิเคราะห์ :	7-19 พฤษภาคม 2568
ชื่อผู้ส่งค่า :	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน :	19 พฤษภาคม 2568
ผู้รับค่าจ้าง :	นางอริยาพร วัชรมา		
ผู้เก็บตัวอย่าง :	นายอริยาพร วัชรมา		

บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีการ	ABS Outlet Storm drain	ค่ามาตรฐาน <sup>(1) (2)</sup>
Temperature (°C)	Laboratory and Field Methods (2550 B.1)	34.0	ไม่เกิน 40
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B.1)	6.9	5.5-9.0
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D.1)	2.1	ไม่เกิน 50
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C.1)	866	ไม่เกิน 3,000
BOD <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B.1) & Membrane Electrode Method (4500-O G.1)	2	ไม่เกิน 20
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C.1)	25	ไม่เกิน 120
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.1)	<2	ไม่เกิน 5
1,3-Butadiene (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (6200 B.1)	<0.001	-
Styrene (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (6200 B.1)	0.0026	-
Acrylonitrile (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (6200 B.1)	0.015	-

1100014721-01-25/022305

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

หมายเหตุ :	
ลักษณะตัวอย่าง :	ขุ่นปน ตะกอนเล็กน้อย
* ค่าวิเคราะห์ได้แก่ pH = 5.96	
ค่ามาตรฐาน :	Production Plant Monitoring Reference 2 (Pre-estimation)
Method :	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24 <sup>th</sup> Edition, 2023.
Method* :	United States Environmental Protection Agency (U.S. EPA) Method.

ผลการตรวจวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำทิ้งของโรงงานได้ทำการวิเคราะห์ตาม

ค่ามาตรฐานตามผลการตรวจวิเคราะห์ได้รายงานโดยไม่ได้ระบุค่าจากบริษัทในลักษณะนี้



----- End of Report -----

1100014721-01-25/022305

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

หมายเหตุ :	
ลักษณะตัวอย่าง :	ขุ่นปน ตะกอนเล็กน้อย
ค่ามาตรฐาน <sup>(1)</sup> :	ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560
ค่ามาตรฐาน <sup>(2)</sup> :	ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตนิคมอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559
Method :	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24 <sup>th</sup> Edition, 2023.
Method* :	United States Environmental Protection Agency (U.S. EPA) Method.

ผลการตรวจวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำทิ้งของโรงงานได้ทำการวิเคราะห์ตาม

ค่ามาตรฐานตามผลการตรวจวิเคราะห์ได้รายงานโดยไม่ได้ระบุค่าจากบริษัทในลักษณะนี้



----- End of Report -----

1100014721-01-25/022305



Ref. No. WR237, WR231/05/23  
68/1/68

Report No. 2505/116\_1

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ : บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)  
โครงการผลิตเม็ดพลาสติกชนิดเอบีเอส (ABS,SAN)  
พื้นที่โครงการ : 299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลจันทน์ ตำบลเมือง จังหวัดระยอง  
ชื่อพื้นที่ศึกษา : บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)  
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบวิ่ง  
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอริยฤทธิ์ นิธิระยา  
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

วันที่เก็บตัวอย่าง : 7 พฤษภาคม 2568  
วันที่รับตัวอย่าง : 7 พฤษภาคม 2568  
วันที่วิเคราะห์ : 7-19 พฤษภาคม 2568  
วันที่ออกรายงาน : 19 พฤษภาคม 2568

พารามิเตอร์	วิธีการ	WWT1 (กก)	WWT1 (กก)	ค่ามาตรฐาน B.10
Temperature (°C)	Laboratory and Field Methods (2550 B)	35.7	31.6	ไม่เกิน 40
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B)	6.6	7.1	5.5-9.0
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2550 D)	77.0	<2.0	ไม่เกิน 50
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2580 C)	1,276	368	ไม่เกิน 3,000
BOD <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B) & Membrane Electrode Method (4500-O <sub>2</sub> )	262	2	ไม่เกิน 20
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C)	694	25	ไม่เกิน 120
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B)	6	<2	ไม่เกิน 5
Cyanide (mg/L)	Distillation, Colorimetric Method (4500-CN <sup>-</sup> C & 4500-CN <sup>-</sup> E)	0.026	<0.003	ไม่เกิน 0.2
1,3-Dichlorobenzene (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (6200 B)	<0.001	<0.001	-
Styrene (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (6200 B)	0.2694	<0.0005	-
Acrylonitrile (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (5030C & 62600*)	0.692	<0.002	-



Ref. No. WR237, WR231/05/23  
68/1/68

Report No. 2505/116\_1

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

หมายเหตุ :  
ลักษณะตัวอย่าง :  
1. ปริมาณ WWT1 (กก) = เหลือศูนย์ ผลเกินเล็กน้อย  
2. ปริมาณ WWT1 (กก) = 10  
ค่ามาตรฐาน<sup>B.10</sup> : ค่ามาตรฐานการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560  
ค่ามาตรฐาน<sup>B.10</sup> : ค่ามาตรฐานการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560  
ค่ามาตรฐาน<sup>B.10</sup> : ค่ามาตรฐานการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560  
Method : Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2023.  
Method\* : United States Environmental Protection Agency (U.S. EPA) Method

ผลการวิเคราะห์ที่ปรากฏในรายงานนี้เป็นเพียงข้อมูลเบื้องต้น  
การวิเคราะห์ผลการตรวจวิเคราะห์ที่ปรากฏในรายงานนี้เป็นเพียงข้อมูลเบื้องต้น



----- End of Report -----



Ref. No. WR191/06/23  
68/1/68

Report No. 2506/101

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ : บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)  
โครงการผลิตเม็ดพลาสติกชนิดเอบีเอส (ABS,SAN)  
พื้นที่โครงการ : 299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลจันทน์ ตำบลเมือง จังหวัดระยอง  
ชื่อพื้นที่ศึกษา : บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)  
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบวิ่ง  
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอริยฤทธิ์ นิธิระยา  
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

วันที่เก็บตัวอย่าง : 5 มิถุนายน 2568  
วันที่รับตัวอย่าง : 5 มิถุนายน 2568  
วันที่วิเคราะห์ : 5-19 มิถุนายน 2568  
วันที่ออกรายงาน : 19 มิถุนายน 2568

พารามิเตอร์	วิธีการ	A1 Drain (ABIS1)	ค่ามาตรฐาน
Temperature (°C)	Laboratory and Field Methods (2550 B)	31.0	-
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B)	6.8*	4.00-11.50
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2550 D)	12.0	ไม่เกิน 5,000
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C)	156	-
BOD <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B) & Membrane Electrode Method (4500-O <sub>2</sub> G)	15	ไม่เกิน 2,539
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C)	102	ไม่เกิน 13,520
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B)	5	ไม่เกิน 50
Cyanide (mg/L)	Distillation, Colorimetric Method (4500-CN <sup>-</sup> C & 4500-CN <sup>-</sup> E)	<0.003	-
1,3-Dichlorobenzene (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (6200 B)	<0.001	-
Styrene (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (6200 B)	0.0127	-
Acrylonitrile (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (5030C & 62600*)	<0.002	-



Ref. No. WR191/06/23  
68/1/68

Report No. 2506/101

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

หมายเหตุ :  
ลักษณะตัวอย่าง : จากจุดตรวจวัด  
\* ค่าวิเคราะห์ค่า pH = 6.82  
ค่ามาตรฐาน : Production Plant Monitoring Reference 1 (Pre-treatment)  
Method : Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2023  
Method\* : United States Environmental Protection Agency (U.S. EPA) Method

ผลการวิเคราะห์ที่ปรากฏในรายงานนี้เป็นเพียงข้อมูลเบื้องต้น  
การวิเคราะห์ผลการตรวจวิเคราะห์ที่ปรากฏในรายงานนี้เป็นเพียงข้อมูลเบื้องต้น



----- End of Report -----



Ref. No. WR192/06/25  
68/1/68

Report No. 2506/101

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ : บริษัท โออาร์ทีซี จำกัด (มหาชน) วันที่เก็บตัวอย่าง : 5 มิถุนายน 2568  
โครงการผลิตและบำบัดน้ำเสียจากโรงกลั่นเอสบีเอส (ABS,SANI) วันที่รับตัวอย่าง : 5 มิถุนายน 2568  
พื้นที่โครงการ : 299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเขื่อนขันธ์ ตำบลเมือง จังหวัดระยอง วันที่วิเคราะห์ : 5-19 มิถุนายน 2568  
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายจิ๋ว วันที่ออกรายงาน : 19 มิถุนายน 2568  
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายจิ๋ว  
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายจิ๋ว  
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีการตรวจ	A2 Drain (ABS#1)	ค่ามาตรฐาน
Temperature (°C)	Laboratory and Field Methods (2550 B)	37.4	-
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B)	6.4*	4.00-11.00
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D)	19.3	ไม่เกิน 300
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C)	1,786	-
BOD <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B) & Membrane Electrode Method (4500-O <sub>2</sub> G)	502	ไม่เกิน 901
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C)	1,179	ไม่เกิน 5,000
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B)	9	ไม่เกิน 20
Cyanide (mg/L)	Distillation, Colorimetric Method (4500-CN <sup>-</sup> C & 4500-CN <sup>-</sup> E)	<0.003	-
1,3-Butadiene (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (6200 B)	<0.001	-
Styrene (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (6200 B)	0.2752	-
Acrylonitrile (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (5030C & 82600*)	1.69	-

File:WR192-06-25/062506

Ref. No. WR193/06/25  
68/1/68

Report No. 2506/101

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ : บริษัท โออาร์ทีซี จำกัด (มหาชน) วันที่เก็บตัวอย่าง : 5 มิถุนายน 2568  
โครงการผลิตและบำบัดน้ำเสียจากโรงกลั่นเอสบีเอส (ABS,SANI) วันที่รับตัวอย่าง : 5 มิถุนายน 2568  
พื้นที่โครงการ : 299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเขื่อนขันธ์ ตำบลเมือง จังหวัดระยอง วันที่วิเคราะห์ : 5-19 มิถุนายน 2568  
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายจิ๋ว วันที่ออกรายงาน : 19 มิถุนายน 2568  
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายจิ๋ว  
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายจิ๋ว  
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีการตรวจ	A1 Drain (ABS#6)	ค่ามาตรฐาน
Temperature (°C)	Laboratory and Field Methods (2550 B)	39.7	-
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B)	6.4*	4.00-11.50
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D)	45.0	ไม่เกิน 3,000
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C)	110	-
BOD <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B) & Membrane Electrode Method (4500-O <sub>2</sub> G)	94	ไม่เกิน 2,539
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C)	239	ไม่เกิน 13,500
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B)	2	ไม่เกิน 50
Cyanide (mg/L)	Distillation, Colorimetric Method (4500-CN <sup>-</sup> C & 4500-CN <sup>-</sup> E)	<0.003	-
1,3-Butadiene (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (6200 B)	<0.001	-
Styrene (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (6200 B)	0.0276	-
Acrylonitrile (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (5030C & 82600*)	0.008	-

File:WR193-06-25/062506

Ref. No. WR192/06/25  
68/1/68

Report No. 2506/101

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

หมายเหตุ :  
ลักษณะตัวอย่าง : เขื่อนขันธ์ คลองขันธ์  
\* ค่าวิเคราะห์ได้จริง pH = 6.41  
ค่ามาตรฐาน : Production Plant Monitoring Reference 2 (Pre-treatment)  
Method : Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2023  
Method\* : United States Environmental Protection Agency (U.S. EPA) Method.

ผลการวิเคราะห์ที่รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น  
ห้ามคัดลอกข้อมูลผลการวิเคราะห์เพื่อนำไปใช้โดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด



----- End of Report -----

File:WR192-06-25/062506

Ref. No. WR193/06/25  
68/1/68

Report No. 2506/101

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

หมายเหตุ :  
ลักษณะตัวอย่าง : ขาปูน คลองขันธ์  
\* ค่าวิเคราะห์ได้จริง pH = 6.37  
ค่ามาตรฐาน : Production Plant Monitoring Reference 1 (Pre-treatment)  
Method : Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2023  
Method\* : United States Environmental Protection Agency (U.S. EPA) Method.

ผลการวิเคราะห์ที่รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น  
ห้ามคัดลอกข้อมูลผลการวิเคราะห์เพื่อนำไปใช้โดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด



----- End of Report -----

File:WR193-06-25/062506



Ref. No. WR194/06/25  
68/1/68

Report No. 2506/101

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ :	บริษัท โออาร์ฟิชี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง :	5 มิถุนายน 2568
ชื่อโครงการ :	โครงการผลิตและกลั่นเอทิลแอลกอฮอล์ (ABS/SAN)	วันที่รับตัวอย่าง :	5 มิถุนายน 2568
ชื่อผู้ส่งตรวจ :	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลคลองตัน อำเภอคลองเตย จังหวัดนครหลวง	วันที่วิเคราะห์ :	5-19 มิถุนายน 2568
ชื่อผู้รับตรวจ :	บริษัท โออาร์ฟิชี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน :	19 มิถุนายน 2568
ผู้เก็บตัวอย่าง :	นายอริยวุฒิ นิธิธรรมา		
	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด		

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	A2 Drain (ABS#6)	ค่ามาตรฐาน
Temperature (°C)	Laboratory and Field Methods (2550 B)	35.5	-
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B)	5.1*	4.00-11.00
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2550 D)	7.5	ไม่เกิน 300
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C)	890	-
BOD <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B) & Membrane Electrode Method (4500-O G)	29	ไม่เกิน 301
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C)	154	ไม่เกิน 4,000
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B)	2	ไม่เกิน 20
Cyanide (mg/L)	Distillation, Colorimetric Method (4500-CN C & 4500-CN E)	<0.003	-
1,3-Butadiene (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method (6200 B)	<0.001	-
Styrene (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method (6200 B)	0.0642	-
Acrylonitrile (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method (5500C & 62600*)	5.19	-

FILED 14/01/01/01/002506



Ref. No. WR195, WR196/06/25  
68/1/68

Report No. 2506/101\_1

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ :	บริษัท โออาร์ฟิชี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง :	5 มิถุนายน 2568
ชื่อโครงการ :	โครงการผลิตและกลั่นเอทิลแอลกอฮอล์ (ABS/SAN)	วันที่รับตัวอย่าง :	5 มิถุนายน 2568
ชื่อผู้ส่งตรวจ :	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลคลองตัน อำเภอคลองเตย จังหวัดนครหลวง	วันที่วิเคราะห์ :	5-19 มิถุนายน 2568
ชื่อผู้รับตรวจ :	บริษัท โออาร์ฟิชี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน :	19 มิถุนายน 2568
ผู้เก็บตัวอย่าง :	นายอริยวุฒิ นิธิธรรมา		
	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด		

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	WWT1 (กท)	WWT1 (กฟ)	ค่ามาตรฐาน
Temperature (°C)	Laboratory and Field Methods (2550 B)	35.1	29.0	ไม่เกิน 40
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B)	7.9	7.0	5.5-9.0
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2550 D)	52.0	<2.0	ไม่เกิน 50
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C)	1,026	274	ไม่เกิน 3,000
BOD <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B) & Membrane Electrode Method (4500-O G)	115	2	ไม่เกิน 20
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C)	271	25	ไม่เกิน 120
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B)	2	<2	ไม่เกิน 5
Cyanide (mg/L)	Distillation, Colorimetric Method (4500-CN C & 4500-CN E)	0.007	<0.003	ไม่เกิน 0.2
1,3-Butadiene (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method (6200 B)	<0.001	<0.001	-
Styrene (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method (6200 B)	0.0668	0.0017	-
Acrylonitrile (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method (5500C & 62600*)	0.706	<0.002	-

FILED 14/01/01/01/002506



Ref. No. WR195, WR196/06/25  
68/1/68

Report No. 2506/101

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

หมายเหตุ :	
ลักษณะตัวอย่าง :	น้ำเสียสีน้ำตาล สดใสไม่มีกลิ่น
* ค่าวิเคราะห์ที่แจ้ง :	pH = 6.09
ค่ามาตรฐาน :	Production Plant Monitoring Reference 2 (Pre-treatment)
Method :	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24 <sup>th</sup> Edition, 2023.
Method* :	United States Environmental Protection Agency (U.S. EPA) Method

ผลการตรวจวิเคราะห์ได้รับรองผลเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น  
ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่ผลการวิเคราะห์โดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

----- End of Report -----

FILED 14/01/01/01/002506



Ref. No. WR195, WR196/06/25  
68/1/68

Report No. 2506/101\_1

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

หมายเหตุ :	
ลักษณะตัวอย่าง :	
1. ปริมาณ WWT1 (กท) :	ปกติ ไม่มีกลิ่น
2. ปริมาณ WWT1 (กฟ) :	ใส
ค่ามาตรฐาน :	ประเทศเกษตรกรรมอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560
ค่ามาตรฐาน :	ประเทศเกษตรกรรมอุตสาหกรรม พ.ศ. 2560 เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม ควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559
Method :	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24 <sup>th</sup> Edition, 2023.
Method* :	United States Environmental Protection Agency (U.S. EPA) Method

ผลการตรวจวิเคราะห์ได้รับรองผลเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น  
ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่ผลการวิเคราะห์โดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

----- End of Report -----

FILED 14/01/01/01/002506



Ref. No. WR113/01/25  
68/1/68

Report No. 2501/022

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ :	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง :	7 มกราคม 2568
ชื่อโครงการ :	โครงการปรับปรุงบำบัดน้ำทิ้งให้เป็นผลิตภัณฑ์ไบโอดีเซล (LHV)	วันที่รับตัวอย่าง :	7 มกราคม 2568
ชื่อที่อยู่ลูกค้า :	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง	วันที่วิเคราะห์ :	7-15 มกราคม 2568
บริษัท/หน่วยงาน :	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน :	15 มกราคม 2568
ผู้เก็บตัวอย่าง :	แบบเจาะ		
ผู้เก็บตัวอย่าง :	นายธัญญา ธีระมัย		
	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด		

พารามิเตอร์	วิธีการวิเคราะห์	Stripped water Tank	ค่ามาตรฐาน
Temperature (°C)	Laboratory and Field Methods (2550 B.)	32.5	ไม่เกิน 42
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B.)	7.2*	5.5-9.5
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D.)	4.5	ไม่เกิน 50
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C.)	110	ไม่เกิน 200
BOD <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B.) & Membrane Electrode Method (4500-O G.)	39	ไม่เกิน 500
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C.)	147	ไม่เกิน 750
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.)	6	ไม่เกิน 10
Hydrogen Sulfide (mg/L)	Iodometric Method (4500-S <sup>2-</sup> F.)	2.0	ไม่เกิน 5
Phenols (mg/L)	Distillation, Chloroform Extraction Method (5530 C.)	49.6	ไม่เกิน 270
Ammonia (mg/L)	Preliminary Distillation Step (4500-NH <sub>3</sub> B.) & Titrimetric Method (4500-NH <sub>3</sub> C.)	6.2	ไม่เกิน 15

#### หมายเหตุ:

\* ค่าปรับค่าพีเอช: เพื่อเป็นค่าประมาณค่า

\* ค่าปรับค่าพีเอช: pH = 7.16

ค่ามาตรฐาน = ตามค่ามาตรฐานที่ผู้รับบริการกำหนดไว้สำหรับผลการทดสอบการ

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2023.

ผลการวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ส่งมาวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่ผลการวิเคราะห์โดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



----- End of Report -----

114014021-01-025/02201

Ref. No. WR116/01/25  
68/1/68

Report No. 2501/022

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ :	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง :	7 มกราคม 2568
ชื่อโครงการ :	โครงการปรับปรุงบำบัดน้ำทิ้งให้เป็นผลิตภัณฑ์ไบโอดีเซล (LHV)	วันที่รับตัวอย่าง :	7 มกราคม 2568
ชื่อที่อยู่ลูกค้า :	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง	วันที่วิเคราะห์ :	7-15 มกราคม 2568
บริษัท/หน่วยงาน :	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน :	15 มกราคม 2568
ผู้เก็บตัวอย่าง :	แบบเจาะ		
ผู้เก็บตัวอย่าง :	นายธัญญา ธีระมัย		
	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด		

พารามิเตอร์	วิธีการวิเคราะห์	SCTU Bio Reactor/ Permeate Tank	ค่ามาตรฐาน
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B.)	7.6*	6.0-9.0
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D.)	12.3	ไม่เกิน 50
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C.)	13,794	ไม่เกิน 20,000
BOD <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B.) & Membrane Electrode Method (4500-O G.)	3	ไม่เกิน 20
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C.)	25	ไม่เกิน 120
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.)	<2	ไม่เกิน 5
Phenols (mg/L)	Distillation, Chloroform Extraction Method (5530 C.)	<0.001	ไม่เกิน 1

#### หมายเหตุ:

\* ค่าปรับค่าพีเอช: เพื่อเป็นค่าประมาณค่า

\* ค่าปรับค่าพีเอช: pH = 7.63

ค่ามาตรฐาน = ตามค่ามาตรฐานที่ผู้รับบริการกำหนดไว้สำหรับผลการทดสอบการ

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2023.

ผลการวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ส่งมาวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่ผลการวิเคราะห์โดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



----- End of Report -----

114014021-01-025/02201

Ref. No. WR113/01/25  
68/1/68

Report No. 2501/022

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ :	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง :	7 มกราคม 2568
ชื่อโครงการ :	โครงการปรับปรุงบำบัดน้ำทิ้งให้เป็นผลิตภัณฑ์ไบโอดีเซล (LHV)	วันที่รับตัวอย่าง :	7 มกราคม 2568
ชื่อที่อยู่ลูกค้า :	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง	วันที่วิเคราะห์ :	7-15 มกราคม 2568
บริษัท/หน่วยงาน :	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน :	15 มกราคม 2568
ผู้เก็บตัวอย่าง :	แบบเจาะ		
ผู้เก็บตัวอย่าง :	นายธัญญา ธีระมัย		
	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด		

พารามิเตอร์	วิธีการวิเคราะห์	Storm drain Basin (API Pond)	ค่ามาตรฐาน
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B.)	7.6	6.5-8.5
BOD <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B.) & Membrane Electrode Method (4500-O G.)	4	ไม่เกิน 20
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C.)	25	ไม่เกิน 100
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.)	<2	ไม่เกิน 5

#### หมายเหตุ:

\* ค่าปรับค่าพีเอช: เพื่อเป็นค่าประมาณค่า

ค่ามาตรฐาน = ตามค่ามาตรฐานที่ผู้รับบริการกำหนดไว้สำหรับผลการทดสอบการ

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2023.

ผลการวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ส่งมาวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่ผลการวิเคราะห์โดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



----- End of Report -----

114014021-01-025/02201

Ref. No. WR327/01/25  
68/1/68

Report No. 2501/088

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ :	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง :	10 มกราคม 2568
ชื่อโครงการ :	โครงการปรับปรุงบำบัดน้ำทิ้งให้เป็นผลิตภัณฑ์ไบโอดีเซล (LHV)	วันที่รับตัวอย่าง :	10 มกราคม 2568
ชื่อที่อยู่ลูกค้า :	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง	วันที่วิเคราะห์ :	10-20 มกราคม 2568
บริษัท/หน่วยงาน :	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน :	20 มกราคม 2568
ผู้เก็บตัวอย่าง :	แบบเจาะ		
ผู้เก็บตัวอย่าง :	นายธัญญา ธีระมัย		
	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด		

พารามิเตอร์	วิธีการวิเคราะห์	IAF Effluent Sump	ค่ามาตรฐาน
Temperature (°C)	Laboratory and Field Methods (2550 B.)	33.3	ไม่เกิน 42
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B.)	7.1	5.5-9.5
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D.)	4.8	ไม่เกิน 200
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C.)	492	ไม่เกิน 1,300
BOD <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B.) & Membrane Electrode Method (4500-O G.)	125	ไม่เกิน 750
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C.)	287	ไม่เกิน 1,500
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.)	3	ไม่เกิน 10
Phenols (mg/L)	Distillation, Chloroform Extraction Method (5530 C.)	<0.001	ไม่เกิน 1

#### หมายเหตุ:

\* ค่าปรับค่าพีเอช: เพื่อเป็นค่าประมาณค่า

ค่ามาตรฐาน = ตามค่ามาตรฐานที่ผู้รับบริการกำหนดไว้สำหรับผลการทดสอบการ

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2023.

ผลการวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ส่งมาวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่ผลการวิเคราะห์โดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



----- End of Report -----

114014021-01-025/02201

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง	11 กุมภาพันธ์ 2568
	โครงการปรับปรุงน้ำดิบดิบให้เป็นผลิตภัณฑ์โพลีเอทิลีน (LHV)	วันที่รับตัวอย่าง	11 กุมภาพันธ์ 2568
ที่ตั้งโครงการ	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง	วันที่วิเคราะห์	11-20 กุมภาพันธ์ 2568
ชื่อผู้ดูแลค่า	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน	20 กุมภาพันธ์ 2568
วิธีเก็บตัวอย่าง	แบบเจาะ		
ผู้เก็บตัวอย่าง	นายอัยยาภูมิ นิระมาญ		
	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด		

พารามิเตอร์	วิธีการตรวจ	Shipped water Tank	ค่ามาตรฐาน
Temperature (°C)	Laboratory and Field Methods (2550 B)	33.2	ไม่เกิน 42
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B)	6.9*	5.5-9.5
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D)	4.0	ไม่เกิน 50
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C)	102	ไม่เกิน 200
BOD <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B) & Membrane Electrode Method (4500-O <sub>2</sub> G)	163	ไม่เกิน 500
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C)	351	ไม่เกิน 750
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B)	6	ไม่เกิน 10
Hydrogen Sulfide (mg/L)	Iodimetric Method (4500-S <sup>2-</sup> F)	0.56	ไม่เกิน 5
Phenols (mg/L)	Distillation, Chloroform Extraction Method (5530 C)	27.4	ไม่เกิน 270
Ammonia (mg/L)	Preliminary Distillation Step (5500-NH <sub>3</sub> B) & Titrimetric Method (4500-NH <sub>3</sub> C)	3.4	ไม่เกิน 15

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: เหลืองใส สะอาดเล็กน้อย  
\* ค่า pH ในระหว่างการเก็บ pH = 6.90

ค่ามาตรฐาน = เกณฑ์ควบคุมตามข้อกำหนดบังคับน้ำทิ้งของโรงงานอุตสาหกรรม

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2023

ผลการตรวจวิเคราะห์เป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนดสำหรับการวิเคราะห์น้ำทิ้ง

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่ผลการวิเคราะห์โดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



----- End of Report -----

F:\101\1421-02-25\2502152

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง	11 กุมภาพันธ์ 2568
	โครงการปรับปรุงน้ำดิบดิบให้เป็นผลิตภัณฑ์โพลีเอทิลีน (LHV)	วันที่รับตัวอย่าง	11 กุมภาพันธ์ 2568
ที่ตั้งโครงการ	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง	วันที่วิเคราะห์	11-20 กุมภาพันธ์ 2568
ชื่อผู้ดูแลค่า	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน	20 กุมภาพันธ์ 2568
วิธีเก็บตัวอย่าง	แบบเจาะ		
ผู้เก็บตัวอย่าง	นายอัยยาภูมิ นิระมาญ		
	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด		

พารามิเตอร์	วิธีการตรวจ	Storm drain Basin (API Pond)	ค่ามาตรฐาน
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B)	7.7	6.5-8.5
BOD <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B) & Membrane Electrode Method (4500-O <sub>2</sub> G)	5	ไม่เกิน 20
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C)	32	ไม่เกิน 100
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B)	<2	ไม่เกิน 5

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: เหลืองใส สะอาดเล็กน้อย

ค่ามาตรฐาน = ปรมาณกรรมของโรงงาน ที่ 18/2561 เรื่อง คุณภาพน้ำทิ้งในโรงงานอุตสาหกรรม

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2023

ผลการตรวจวิเคราะห์เป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนดสำหรับการวิเคราะห์น้ำทิ้ง

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่ผลการวิเคราะห์โดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



----- End of Report -----

F:\101\1421-02-25\2502152

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง	11 กุมภาพันธ์ 2568
	โครงการปรับปรุงน้ำดิบดิบให้เป็นผลิตภัณฑ์โพลีเอทิลีน (LHV)	วันที่รับตัวอย่าง	11 กุมภาพันธ์ 2568
ที่ตั้งโครงการ	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง	วันที่วิเคราะห์	11-20 กุมภาพันธ์ 2568
ชื่อผู้ดูแลค่า	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน	20 กุมภาพันธ์ 2568
วิธีเก็บตัวอย่าง	แบบเจาะ		
ผู้เก็บตัวอย่าง	นายอัยยาภูมิ นิระมาญ		
	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด		

พารามิเตอร์	วิธีการตรวจ	IAF Effluent Sump	ค่ามาตรฐาน
Temperature (°C)	Laboratory and Field Methods (2550 B)	32.2	ไม่เกิน 40
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B)	6.7	5.5-9.5
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D)	19.5	ไม่เกิน 200
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C)	31.8	ไม่เกิน 1,500
BOD <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B) & Membrane Electrode Method (4500-O <sub>2</sub> G)	103	ไม่เกิน 750
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C)	229	ไม่เกิน 1,500
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B)	4	ไม่เกิน 10
Phenols (mg/L)	Distillation, Chloroform Extraction Method (5530 C)	0.286	ไม่เกิน 1

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: เหลืองใส สะอาดเล็กน้อย

ค่ามาตรฐาน = เกณฑ์ควบคุมตามข้อกำหนดบังคับน้ำทิ้งของโรงงานอุตสาหกรรม

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2023

ผลการตรวจวิเคราะห์เป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนดสำหรับการวิเคราะห์น้ำทิ้ง

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่ผลการวิเคราะห์โดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



----- End of Report -----

F:\101\1421-02-25\2502152

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง	11 กุมภาพันธ์ 2568
	โครงการปรับปรุงน้ำดิบดิบให้เป็นผลิตภัณฑ์โพลีเอทิลีน (LHV)	วันที่รับตัวอย่าง	11 กุมภาพันธ์ 2568
ที่ตั้งโครงการ	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง	วันที่วิเคราะห์	11-20 กุมภาพันธ์ 2568
ชื่อผู้ดูแลค่า	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน	20 กุมภาพันธ์ 2568
วิธีเก็บตัวอย่าง	แบบเจาะ		
ผู้เก็บตัวอย่าง	นายอัยยาภูมิ นิระมาญ		
	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด		

พารามิเตอร์	วิธีการตรวจ	SCTU Bio Reactor/ Permeate Tank	ค่ามาตรฐาน
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B)	7.1	6.0-9.0
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D)	12.2	ไม่เกิน 50
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C)	13,964	ไม่เกิน 20,000
BOD <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B) & Membrane Electrode Method (4500-O <sub>2</sub> G)	6	ไม่เกิน 20
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C)	45	ไม่เกิน 120
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B)	<2	ไม่เกิน 5
Phenols (mg/L)	Distillation, Chloroform Extraction Method (5530 C)	0.054	ไม่เกิน 1

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: เหลืองใส สะอาดเล็กน้อย

\* ค่า pH ในระหว่างการเก็บ pH = 7.14

ค่ามาตรฐาน = เกณฑ์ควบคุมตามข้อกำหนดบังคับน้ำทิ้งของโรงงานอุตสาหกรรม

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2023

ผลการตรวจวิเคราะห์เป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนดสำหรับการวิเคราะห์น้ำทิ้ง

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่ผลการวิเคราะห์โดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



----- End of Report -----

F:\101\1421-02-25\2502152



รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง	4 มีนาคม 2568
โครงการ/แผนภูมิ/ตำแหน่ง/จุดเก็บตัวอย่าง	โครงการแปรรูปน้ำมันดิบให้เป็นผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียม (LHV)	วันที่เก็บตัวอย่าง	4 มีนาคม 2568
ชื่อโครงการ	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง	วันที่วิเคราะห์	4-12 มีนาคม 2568
ชื่อผู้ดูแล	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน	12 มีนาคม 2568
วิธีเก็บตัวอย่าง	แบบสุ่ม		
ผู้เก็บตัวอย่าง	นายธิษฏาภูมิ นิระฉาย		
	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด		

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	Stripped water Tank	ค่ามาตรฐาน
Temperature (°C)	Laboratory and Field Methods (2550 B.1)	36.0	ไม่เกิน 42
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B.1)	8.6	5.0-9.50
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D)	4.4	ไม่เกิน 50
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C)	96	ไม่เกิน 200
BOD <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B.1) & Membrane Electrode Method (4500-O.G)	65	ไม่เกิน 500
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C)	140	ไม่เกิน 750
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.1)	4	ไม่เกิน 10
Hydrogen Sulfide (mg/L)	Iodometric Method (4500-S <sup>2-</sup> F.1)	1.8	ไม่เกิน 5
Phenols (mg/L)	Distillation, Chloroform Extraction Method (5530 C)	1.25	ไม่เกิน 270
Ammonia (mg/L)	Preliminary Distillation Step (4500-NH <sub>4</sub> B) & Titrimetric Method (4500-NH <sub>4</sub> C)	2.6	ไม่เกิน 15

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: เหลืองใส กลิ่นเล็กน้อย

\* ค่าวิเคราะห์ได้ดังนี้ pH = 6.78

ค่ามาตรฐาน: = มาตรฐานของประเทศไทยซึ่งมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 ตุลาคม 2561

Method: = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์มีผลเฉพาะตัวอย่างที่ทำการวิเคราะห์เท่านั้น  
ห้ามคัดลอกข้อมูลผลการตรวจวิเคราะห์เพื่อเผยแพร่โดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทในลายลักษณ์อักษร



----- End of Report -----

F:\001\401-01\25\042506

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง	4 มีนาคม 2568
โครงการ/แผนภูมิ/ตำแหน่ง/จุดเก็บตัวอย่าง	โครงการแปรรูปน้ำมันดิบให้เป็นผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียม (LHV)	วันที่เก็บตัวอย่าง	4 มีนาคม 2568
ชื่อโครงการ	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง	วันที่วิเคราะห์	4-12 มีนาคม 2568
ชื่อผู้ดูแล	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน	12 มีนาคม 2568
วิธีเก็บตัวอย่าง	แบบสุ่ม		
ผู้เก็บตัวอย่าง	นายธิษฏาภูมิ นิระฉาย (T-011-4-0050)		
	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (T-011)		

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	Storm drain Basin (API Pond)	ค่ามาตรฐาน
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B.1)	7.1	6.5-8.5
BOD <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B.1) & Membrane Electrode Method (4500-O.G)	3	ไม่เกิน 20
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C)	85	ไม่เกิน 100
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.1)	<2	ไม่เกิน 5

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: เหลืองใส กลิ่นเล็กน้อย

ค่ามาตรฐาน: = มาตรฐานของประเทศไทย ปี 18/2561 เรื่อง คุณภาพน้ำทิ้งในสถานประกอบการ

Method: = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์มีผลเฉพาะตัวอย่างที่ทำการวิเคราะห์เท่านั้น  
ห้ามคัดลอกข้อมูลผลการตรวจวิเคราะห์เพื่อเผยแพร่โดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทในลายลักษณ์อักษร



----- End of Report -----

F:\2016\21\01\25\042504

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง	4 มีนาคม 2568
โครงการ/แผนภูมิ/ตำแหน่ง/จุดเก็บตัวอย่าง	โครงการแปรรูปน้ำมันดิบให้เป็นผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียม (LHV)	วันที่เก็บตัวอย่าง	4 มีนาคม 2568
ชื่อโครงการ	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง	วันที่วิเคราะห์	4-12 มีนาคม 2568
ชื่อผู้ดูแล	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน	12 มีนาคม 2568
วิธีเก็บตัวอย่าง	แบบสุ่ม		
ผู้เก็บตัวอย่าง	นายธิษฏาภูมิ นิระฉาย (T-011-4-0050)		
	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (T-011)		

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	IAF Effluent Sump	ค่ามาตรฐาน
Temperature (°C)	Laboratory and Field Methods (2550 B.1)	34.6	ไม่เกิน 40
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B.1)	7.1	5.5-9.5
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D)	9.5	ไม่เกิน 200
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C)	1,094	ไม่เกิน 1,300
BOD <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B.1) & Membrane Electrode Method (4500-O.G)	48	ไม่เกิน 750
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C)	127	ไม่เกิน 1,500
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.1)	3	ไม่เกิน 10
Phenols (mg/L)	Distillation, Chloroform Extraction Method (5530 C)	<0.001	ไม่เกิน 1

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: เหลืองใส กลิ่นเล็กน้อย

ค่ามาตรฐาน: = มาตรฐานของประเทศไทยซึ่งมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 ตุลาคม 2561

Method: = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์มีผลเฉพาะตัวอย่างที่ทำการวิเคราะห์เท่านั้น  
ห้ามคัดลอกข้อมูลผลการตรวจวิเคราะห์เพื่อเผยแพร่โดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทในลายลักษณ์อักษร



----- End of Report -----

F:\001\401-01\25\042504

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง	4 มีนาคม 2568
โครงการ/แผนภูมิ/ตำแหน่ง/จุดเก็บตัวอย่าง	โครงการแปรรูปน้ำมันดิบให้เป็นผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียม (LHV)	วันที่เก็บตัวอย่าง	4 มีนาคม 2568
ชื่อโครงการ	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง	วันที่วิเคราะห์	4-12 มีนาคม 2568
ชื่อผู้ดูแล	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน	12 มีนาคม 2568
วิธีเก็บตัวอย่าง	แบบสุ่ม		
ผู้เก็บตัวอย่าง	นายธิษฏาภูมิ นิระฉาย (T-011-4-0050)		
	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (T-011)		

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	SCTU Bio Reactor/ Permeate Tank	ค่ามาตรฐาน
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B.1)	7.9	6.0-9.00
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D)	13.4	ไม่เกิน 50
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C)	12,978	ไม่เกิน 20,000
BOD <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B.1) & Membrane Electrode Method (4500-O.G)	2	ไม่เกิน 20
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C)	28	ไม่เกิน 120
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.1)	<2	ไม่เกิน 5
Phenols (mg/L)	Distillation, Chloroform Extraction Method (5530 C)	<0.001	ไม่เกิน 1

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: เหลืองใส กลิ่นเล็กน้อย

\* ค่าวิเคราะห์ได้ดังนี้ pH = 7.93

ค่ามาตรฐาน: = มาตรฐานของประเทศไทยซึ่งมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 ตุลาคม 2561

Method: = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์มีผลเฉพาะตัวอย่างที่ทำการวิเคราะห์เท่านั้น  
ห้ามคัดลอกข้อมูลผลการตรวจวิเคราะห์เพื่อเผยแพร่โดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทในลายลักษณ์อักษร



----- End of Report -----

F:\001\401-01\25\042504

Ref. No. WRH31/04/25  
68/1/68

Report No. 2506/154

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ :	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง :	8 เมษายน 2568
ชื่อโครงการ :	โครงการปรับปรุงบำบัดน้ำเสียให้เป็นผลิตภัณฑ์โคโรเนียม (LHV)	วันที่รับตัวอย่าง :	8 เมษายน 2568
ชื่อที่อยู่ลูกค้า :	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเจ็ญจิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง	วันที่วิเคราะห์ :	8-18 เมษายน 2568
บริษัทผู้รับจ้าง :	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน :	18 เมษายน 2568
บริษัทผู้จ้าง :	แบบจ้าง		
ผู้เก็บตัวอย่าง :	นายธีรยุทธ นิมะฉาย		
	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด		

พารามิเตอร์	วิธีการวิเคราะห์	Stripped water Tank	ค่ามาตรฐาน
Temperature (°C)	Laboratory and Field Methods (2559 B)	32.4	ไม่เกิน 42
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B)	7.2*	5.5-9.5
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D)	4.3	ไม่เกิน 50
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C)	162	ไม่เกิน 200
BOC <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B) & Membrane Electrode Method (4500-O G)	135	ไม่เกิน 500
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C)	287	ไม่เกิน 750
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B)	8	ไม่เกิน 10
Hydrogen Sulfide (mg/L)	Iodometric Method (4500-S <sup>-</sup> F)	1.6	ไม่เกิน 5
Phenols (mg/L)	Dilution/Chloroform Extraction Method (5530 C)	0.095	ไม่เกิน 20
Ammonia (mg/L)	Preliminary Distillation Step (4500-NH <sub>3</sub> B) & Titrimetric Method (4500-NH <sub>3</sub> C)	3.4	ไม่เกิน 15

#### หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: เกล็ดสีน้ำตาลปนขาว

\* ค่าวิเคราะห์ได้จริง pH = 7.17

ค่ามาตรฐาน: = เกณฑ์ควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งตามข้อกำหนดของกรมควบคุมมลพิษ

Method: = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2013

ผลการตรวจวิเคราะห์เป็นรองผลของตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น  
ห้ามคัดลอกข้อมูลผลการตรวจวิเคราะห์เพื่อเผยแพร่โดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด



----- End of Report -----

F:\01\4421\613\25062025

Ref. No. WRH33/04/25  
68/1/68

Report No. 2506/154

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ :	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง :	8 เมษายน 2568
ชื่อโครงการ :	โครงการปรับปรุงบำบัดน้ำเสียให้เป็นผลิตภัณฑ์โคโรเนียม (LHV)	วันที่รับตัวอย่าง :	8 เมษายน 2568
ชื่อที่อยู่ลูกค้า :	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเจ็ญจิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง	วันที่วิเคราะห์ :	8-18 เมษายน 2568
บริษัทผู้รับจ้าง :	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน :	18 เมษายน 2568
บริษัทผู้จ้าง :	แบบจ้าง		
ผู้เก็บตัวอย่าง :	นายธีรยุทธ นิมะฉาย (ว-011-9-0050)		
	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (ว-011)		

พารามิเตอร์	วิธีการวิเคราะห์	Storm drain Basin (API Pond)	ค่ามาตรฐาน
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B)	7.6	6.5-8.5
BOC <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B) & Membrane Electrode Method (4500-O G)	3	ไม่เกิน 20
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C)	25	ไม่เกิน 100
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B)	<2	ไม่เกิน 5

#### หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: เกล็ดสีน้ำตาลปนขาว

ค่ามาตรฐาน: = เกณฑ์ควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งตามข้อกำหนดของกรมควบคุมมลพิษ

Method: = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2013

ผลการตรวจวิเคราะห์เป็นรองผลของตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น  
ห้ามคัดลอกข้อมูลผลการตรวจวิเคราะห์เพื่อเผยแพร่โดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด



----- End of Report -----

F:\01\4421\613\25062025

Ref. No. WRH32/04/25  
68/1/68

Report No. 2506/154

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ :	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง :	8 เมษายน 2568
ชื่อโครงการ :	โครงการปรับปรุงบำบัดน้ำเสียให้เป็นผลิตภัณฑ์โคโรเนียม (LHV)	วันที่รับตัวอย่าง :	8 เมษายน 2568
ชื่อที่อยู่ลูกค้า :	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเจ็ญจิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง	วันที่วิเคราะห์ :	8-18 เมษายน 2568
บริษัทผู้รับจ้าง :	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน :	18 เมษายน 2568
บริษัทผู้จ้าง :	แบบจ้าง		
ผู้เก็บตัวอย่าง :	นายธีรยุทธ นิมะฉาย (ว-011-9-0050)		
	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (ว-011)		

พารามิเตอร์	วิธีการวิเคราะห์	IAF Effluent Sump	ค่ามาตรฐาน
Temperature (°C)	Laboratory and Field Methods (2559 B)	32.5	ไม่เกิน 40
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B)	6.9	5.5-9.5
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D)	8.3	ไม่เกิน 200
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C)	754	ไม่เกิน 1,300
BOC <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B) & Membrane Electrode Method (4500-O G)	407	ไม่เกิน 750
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C)	892	ไม่เกิน 1,500
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B)	2	ไม่เกิน 10
Phenols (mg/L)	Dilution/Chloroform Extraction Method (5530 C)	<0.001	ไม่เกิน 1

#### หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: เกล็ดสีน้ำตาลปนขาว

ค่ามาตรฐาน: = เกณฑ์ควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งตามข้อกำหนดของกรมควบคุมมลพิษ

Method: = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2013

ผลการตรวจวิเคราะห์เป็นรองผลของตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น  
ห้ามคัดลอกข้อมูลผลการตรวจวิเคราะห์เพื่อเผยแพร่โดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด



----- End of Report -----

F:\01\4421\613\25062025

Ref. No. WRH34/04/25  
68/1/68

Report No. 2506/154

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ :	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง :	8 เมษายน 2568
ชื่อโครงการ :	โครงการปรับปรุงบำบัดน้ำเสียให้เป็นผลิตภัณฑ์โคโรเนียม (LHV)	วันที่รับตัวอย่าง :	8 เมษายน 2568
ชื่อที่อยู่ลูกค้า :	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเจ็ญจิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง	วันที่วิเคราะห์ :	8-18 เมษายน 2568
บริษัทผู้รับจ้าง :	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน :	18 เมษายน 2568
บริษัทผู้จ้าง :	แบบจ้าง		
ผู้เก็บตัวอย่าง :	นายธีรยุทธ นิมะฉาย (ว-011-9-0050)		
	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (ว-011)		

พารามิเตอร์	วิธีการวิเคราะห์	SCTU Bio Reactor/ Pierwaste Tank	ค่ามาตรฐาน
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B)	7.3*	6.0-9.0
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D)	12.9	ไม่เกิน 50
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C)	14,976	ไม่เกิน 20,000
BOC <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B) & Membrane Electrode Method (4500-O G)	4	ไม่เกิน 20
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C)	25	ไม่เกิน 120
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B)	<2	ไม่เกิน 5
Phenols (mg/L)	Dilution/Chloroform Extraction Method (5530 C)	<0.001	ไม่เกิน 1

#### หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: เกล็ดสีน้ำตาลปนขาว

\* ค่าวิเคราะห์ได้จริง pH = 7.31

ค่ามาตรฐาน: = เกณฑ์ควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งตามข้อกำหนดของกรมควบคุมมลพิษ

Method: = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2013

ผลการตรวจวิเคราะห์เป็นรองผลของตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น  
ห้ามคัดลอกข้อมูลผลการตรวจวิเคราะห์เพื่อเผยแพร่โดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด



----- End of Report -----

F:\01\4421\613\25062025





Ref. No. WS01/05/25

Report No. 2505/103

88/L/88

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ :	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง :	13 พฤษภาคม 2568
โครงการปรับปรุงน้ำอินทรีย์ให้เป็นผลิตภัณฑ์ไอโรเนียม (LHV) :		วันที่รับตัวอย่าง :	13 พฤษภาคม 2568
พื้นที่โครงการ :	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเจ็ดเสมียน อำเภอเมือง จังหวัดราชบุรี	วันที่วิเคราะห์ :	13-22 พฤษภาคม 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า :	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน :	22 พฤษภาคม 2568
บริษัทรับตัวอย่าง :	แบบอื่น		
ผู้เก็บตัวอย่าง :	นายอรรถกฤต นิระพาส		
	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด		

พารามิเตอร์	วิธีการตรวจ	Stripped Water Tank	ค่ามาตรฐาน
Temperature (°C)	Laboratory and Field Methods (2559 B)	32.1	ไม่เกิน 42
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B)	7.0*	5.9-9.50
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D)	4.5	ไม่เกิน 50
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C)	74	ไม่เกิน 200
BOC <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BOC Test (5210 B) & Membrane Electrode Method (4500-O G)	143	ไม่เกิน 500
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C)	253	ไม่เกิน 750
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B)	2	ไม่เกิน 10
Hydrogen Sulfide (mg/L)	Iodometric Method (4500-S <sup>2-</sup> F)	1.3	ไม่เกิน 5
Phenols (mg/L)	Distillation, Chloroform Extraction Method (5530 C)	0.063	ไม่เกิน 270
Ammonia (mg/L)	Preliminary Distillation Swp (4500-NH <sub>3</sub> B) & Titrimetric Method (4500-NH <sub>3</sub> C)	1.7	ไม่เกิน 15

#### หมายเหตุ:

\* ค่าวิเคราะห์ได้ pH = 7.04

ค่ามาตรฐาน = ตามค่าควบคุมของเจ้ากระทรวงบำบัดน้ำเสียของกรุงเทพมหานคร

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2023

ผลการตรวจวิเคราะห์เป็นรูปผลวิเคราะห์อย่างมีค่าการวิเคราะห์เป็น  
ด้านคือค่าการตรวจวิเคราะห์ผลการวิเคราะห์ไม่ได้เป็นข้อมูลจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



----- End of Report -----

File:1031-14-01-01-2505103



Ref. No. WS03/05/25

Report No. 2505/103

88/L/88

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ :	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง :	13 พฤษภาคม 2568
โครงการปรับปรุงน้ำอินทรีย์ให้เป็นผลิตภัณฑ์ไอโรเนียม (LHV) :		วันที่รับตัวอย่าง :	13 พฤษภาคม 2568
พื้นที่โครงการ :	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเจ็ดเสมียน อำเภอเมือง จังหวัดราชบุรี	วันที่วิเคราะห์ :	13-22 พฤษภาคม 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า :	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน :	22 พฤษภาคม 2568
บริษัทรับตัวอย่าง :	แบบอื่น		
ผู้เก็บตัวอย่าง :	นายอรรถกฤต นิระพาส (ว-011-4-0030)		
	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (ว-011)		

พารามิเตอร์	วิธีการตรวจ	Storm drain Basin (API Pond)	ค่ามาตรฐาน
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B)	7.3	6.5-8.5
BOC <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BOC Test (5210 B) & Membrane Electrode Method (4500-O G)	2	ไม่เกิน 20
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C)	32	ไม่เกิน 100
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B)	<2	ไม่เกิน 5

#### หมายเหตุ:

\* ค่าวิเคราะห์ได้ pH = 7.72

ค่ามาตรฐาน = ค่าควบคุมของเจ้ากระทรวงบำบัดน้ำเสียของกรุงเทพมหานคร

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2023

ผลการตรวจวิเคราะห์เป็นรูปผลวิเคราะห์อย่างมีค่าการวิเคราะห์เป็น  
ด้านคือค่าการตรวจวิเคราะห์ผลการวิเคราะห์ไม่ได้เป็นข้อมูลจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



----- End of Report -----

File:1031-14-01-01-2505103



Ref. No. WS04/05/25

Report No. 2505/103

88/L/88

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ :	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง :	13 พฤษภาคม 2568
โครงการปรับปรุงน้ำอินทรีย์ให้เป็นผลิตภัณฑ์ไอโรเนียม (LHV) :		วันที่รับตัวอย่าง :	13 พฤษภาคม 2568
พื้นที่โครงการ :	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเจ็ดเสมียน อำเภอเมือง จังหวัดราชบุรี	วันที่วิเคราะห์ :	13-22 พฤษภาคม 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า :	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน :	22 พฤษภาคม 2568
บริษัทรับตัวอย่าง :	แบบอื่น		
ผู้เก็บตัวอย่าง :	นายอรรถกฤต นิระพาส (ว-011-4-0030)		
	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (ว-011)		

พารามิเตอร์	วิธีการตรวจ	IAF Effluent Sump	ค่ามาตรฐาน
Temperature (°C)	Laboratory and Field Methods (2559 B)	28.7	ไม่เกิน 40
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B)	8.5	5.5-9.5
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D)	26.4	ไม่เกิน 200
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C)	302	ไม่เกิน 1,300
BOC <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BOC Test (5210 B) & Membrane Electrode Method (4500-O G)	217	ไม่เกิน 750
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C)	198	ไม่เกิน 1,500
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B)	4	ไม่เกิน 10
Phenols (mg/L)	Distillation, Chloroform Extraction Method (5530 C)	<0.001	ไม่เกิน 1

#### หมายเหตุ:

\* ค่าวิเคราะห์ได้ pH = 8.5

ค่ามาตรฐาน = ตามค่าควบคุมของเจ้ากระทรวงบำบัดน้ำเสียของกรุงเทพมหานคร

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2023

ผลการตรวจวิเคราะห์เป็นรูปผลวิเคราะห์อย่างมีค่าการวิเคราะห์เป็น  
ด้านคือค่าการตรวจวิเคราะห์ผลการวิเคราะห์ไม่ได้เป็นข้อมูลจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



----- End of Report -----

File:1031-14-01-01-2505103



Ref. No. WS04/05/25

Report No. 2505/103

88/L/88

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ :	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง :	13 พฤษภาคม 2568
โครงการปรับปรุงน้ำอินทรีย์ให้เป็นผลิตภัณฑ์ไอโรเนียม (LHV) :		วันที่รับตัวอย่าง :	13 พฤษภาคม 2568
พื้นที่โครงการ :	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเจ็ดเสมียน อำเภอเมือง จังหวัดราชบุรี	วันที่วิเคราะห์ :	13-22 พฤษภาคม 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า :	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน :	22 พฤษภาคม 2568
บริษัทรับตัวอย่าง :	แบบอื่น		
ผู้เก็บตัวอย่าง :	นายอรรถกฤต นิระพาส (ว-011-4-0030)		
	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (ว-011)		

พารามิเตอร์	วิธีการตรวจ	SCTU Bio Reactor/ Permeate Tank	ค่ามาตรฐาน
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B)	7.7*	6.0-9.00
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D)	8.2	ไม่เกิน 50
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C)	12,148	ไม่เกิน 20,000
BOC <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BOC Test (5210 B) & Membrane Electrode Method (4500-O G)	2	ไม่เกิน 20
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C)	25	ไม่เกิน 120
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B)	<2	ไม่เกิน 5
Phenols (mg/L)	Distillation, Chloroform Extraction Method (5530 C)	<0.001	ไม่เกิน 1

#### หมายเหตุ:

\* ค่าวิเคราะห์ได้ pH = 7.72

ค่ามาตรฐาน = ค่าควบคุมของเจ้ากระทรวงบำบัดน้ำเสียของกรุงเทพมหานคร

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2023

ผลการตรวจวิเคราะห์เป็นรูปผลวิเคราะห์อย่างมีค่าการวิเคราะห์เป็น  
ด้านคือค่าการตรวจวิเคราะห์ผลการวิเคราะห์ไม่ได้เป็นข้อมูลจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



----- End of Report -----

File:1031-14-01-01-2505103



Ref. No. WR120/06/25  
68/1/68

Report No. 2506/064

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ :	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง :	4 มิถุนายน 2568
ชื่อโครงการ :	โครงการปรับปรุงน้ำดิบดิบให้เป็นผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียม (LHV)	วันที่รับตัวอย่าง :	8 มิถุนายน 2568
ชื่อที่อยู่ลูกค้า :	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลจตุจิน ตำบลเมือง จันทบุรี	วันที่วิเคราะห์ :	8-13 มิถุนายน 2568
วิธีเก็บตัวอย่าง :	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน :	13 มิถุนายน 2568
ผู้เก็บตัวอย่าง :	แบบเจาะ		
ผู้เก็บตัวอย่าง :	นายสุภาวดี นิระมาศ (ว-011-0-0050)		
ผู้เก็บตัวอย่าง :	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด		

พารามิเตอร์	วิธีการตรวจ	Stripped Water Tank	ค่ามาตรฐาน
Temperature (°C)	Laboratory and Field Methods (2550 B)	33.3	ไม่เกิน 42
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B)	6.7*	5.5-9.50
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D)	5.6	ไม่เกิน 50
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C)	80	ไม่เกิน 200
BOD <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B) & Membrane Electrode Method (4500-O G)	56	ไม่เกิน 500
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C)	134	ไม่เกิน 750
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B)	7	ไม่เกิน 10
Hydrogen Sulfide (mg/L)	Iodometric Method (4500-S <sup>-</sup> F)	0.85	ไม่เกิน 5
Phenols (mg/L)	Distillation, Chloroform Extraction Method (5530 C)	6.65	ไม่เกิน 270
Ammonia (mg/L)	Preliminary Distillation Step (4500-NH <sub>3</sub> B) & Titrimetric Method (4500-NH <sub>3</sub> C)	1.7	ไม่เกิน 15

#### หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: เหลืองขุ่น สดกลิ่นเล็กน้อย

\* ค่าพีเอชวัดได้ pH = 6.72

ค่ามาตรฐาน: ตามค่าควบคุม/เกณฑ์มาตรฐานน้ำทิ้งโรงงานอุตสาหกรรมประเภท

Method: Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2023

ผลการตรวจวิเคราะห์มีปริมาณค่าต่างๆตามที่กำหนดไว้ในตารางข้างต้น  
ค่าที่ต่ำกว่าค่ามาตรฐานการตรวจวิเคราะห์ถือว่าไม่พบปัญหามาตรฐานการตรวจวิเคราะห์



----- End of Report -----

F:\01\4421-01-25060201



Ref. No. WR123/06/25  
68/1/68

Report No. 2506/064

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ :	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง :	8 มิถุนายน 2568
ชื่อโครงการ :	โครงการปรับปรุงน้ำดิบดิบให้เป็นผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียม (LHV)	วันที่รับตัวอย่าง :	8 มิถุนายน 2568
ชื่อที่อยู่ลูกค้า :	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลจตุจิน ตำบลเมือง จันทบุรี	วันที่วิเคราะห์ :	8-13 มิถุนายน 2568
วิธีเก็บตัวอย่าง :	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน :	13 มิถุนายน 2568
ผู้เก็บตัวอย่าง :	แบบเจาะ		
ผู้เก็บตัวอย่าง :	นายสุภาวดี นิระมาศ (ว-011-0-0050)		
ผู้เก็บตัวอย่าง :	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (ว-011)		

พารามิเตอร์	วิธีการตรวจ	IAF Effluent Sump	ค่ามาตรฐาน
Temperature (°C)	Laboratory and Field Methods (2530 B)	33.8	ไม่เกิน 40
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B)	8.7	5.5-9.5
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D)	38.0	ไม่เกิน 200
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C)	260	ไม่เกิน 1,300
BOD <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B) & Membrane Electrode Method (4500-O G)	78	ไม่เกิน 750
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C)	191	ไม่เกิน 1,500
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B)	3	ไม่เกิน 10
Phenols (mg/L)	Distillation, Chloroform Extraction Method (5530 C)	0.798	ไม่เกิน 1

#### หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: เหลืองขุ่น สดกลิ่นเล็กน้อย

ค่ามาตรฐาน: ตามค่าควบคุม/เกณฑ์มาตรฐานน้ำทิ้งโรงงานอุตสาหกรรมประเภท

Method: Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2023

ผลการตรวจวิเคราะห์มีปริมาณค่าต่างๆตามที่กำหนดไว้ในตารางข้างต้น  
ค่าที่ต่ำกว่าค่ามาตรฐานการตรวจวิเคราะห์ถือว่าไม่พบปัญหามาตรฐานการตรวจวิเคราะห์



----- End of Report -----

F:\01\4421-01-25060201



Ref. No. WR122/06/25  
68/1/68

Report No. 2506/064

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ :	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง :	4 มิถุนายน 2568
ชื่อโครงการ :	โครงการปรับปรุงน้ำดิบดิบให้เป็นผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียม (LHV)	วันที่รับตัวอย่าง :	4 มิถุนายน 2568
ชื่อที่อยู่ลูกค้า :	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลจตุจิน ตำบลเมือง จันทบุรี	วันที่วิเคราะห์ :	4-13 มิถุนายน 2568
วิธีเก็บตัวอย่าง :	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน :	13 มิถุนายน 2568
ผู้เก็บตัวอย่าง :	แบบเจาะ		
ผู้เก็บตัวอย่าง :	นายสุภาวดี นิระมาศ (ว-011-0-0050)		
ผู้เก็บตัวอย่าง :	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (ว-011)		

พารามิเตอร์	วิธีการตรวจ	Storm drain Basin (API Pond)	ค่ามาตรฐาน
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B)	7.1	6.5-8.5
BOD <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B) & Membrane Electrode Method (4500-O G)	4	ไม่เกิน 20
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C)	32	ไม่เกิน 100
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B)	<2	ไม่เกิน 5

#### หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: เหลืองขุ่น สดกลิ่นเล็กน้อย

ค่ามาตรฐาน: ตามค่าควบคุม/เกณฑ์มาตรฐานน้ำทิ้งโรงงานอุตสาหกรรมประเภท

Method: Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2023

ผลการตรวจวิเคราะห์มีปริมาณค่าต่างๆตามที่กำหนดไว้ในตารางข้างต้น  
ค่าที่ต่ำกว่าค่ามาตรฐานการตรวจวิเคราะห์ถือว่าไม่พบปัญหามาตรฐานการตรวจวิเคราะห์



----- End of Report -----

F:\01\4421-01-25060201



Ref. No. WR123/06/25  
68/1/68

Report No. 2506/064

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ :	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง :	4 มิถุนายน 2568
ชื่อโครงการ :	โครงการปรับปรุงน้ำดิบดิบให้เป็นผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียม (LHV)	วันที่รับตัวอย่าง :	4 มิถุนายน 2568
ชื่อที่อยู่ลูกค้า :	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลจตุจิน ตำบลเมือง จันทบุรี	วันที่วิเคราะห์ :	4-13 มิถุนายน 2568
วิธีเก็บตัวอย่าง :	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน :	13 มิถุนายน 2568
ผู้เก็บตัวอย่าง :	แบบเจาะ		
ผู้เก็บตัวอย่าง :	นายสุภาวดี นิระมาศ (ว-011-0-0050)		
ผู้เก็บตัวอย่าง :	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (ว-011)		

พารามิเตอร์	วิธีการตรวจ	SCTU Bio Reactor/ Fermenter Tank	ค่ามาตรฐาน
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B)	7.6*	6.0-9.00
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D)	11.5	ไม่เกิน 50
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C)	14,620	ไม่เกิน 20,000
BOD <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B) & Membrane Electrode Method (4500-O G)	8	ไม่เกิน 20
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C)	45	ไม่เกิน 120
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B)	<2	ไม่เกิน 5
Phenols (mg/L)	Distillation, Chloroform Extraction Method (5530 C)	0.071	ไม่เกิน 1

#### หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: เหลืองขุ่น สดกลิ่นเล็กน้อย

\* ค่าพีเอชวัดได้ pH = 7.58

ค่ามาตรฐาน: ตามค่าควบคุม/เกณฑ์มาตรฐานน้ำทิ้งโรงงานอุตสาหกรรมประเภท

Method: Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2023

ผลการตรวจวิเคราะห์มีปริมาณค่าต่างๆตามที่กำหนดไว้ในตารางข้างต้น  
ค่าที่ต่ำกว่าค่ามาตรฐานการตรวจวิเคราะห์ถือว่าไม่พบปัญหามาตรฐานการตรวจวิเคราะห์



----- End of Report -----

F:\01\4421-01-25060201



Ref. No. WH008/01/25  
08/1/08

Report No. 2501/009

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง	6 มกราคม 2568
	โครงการผลิตโพรพิลีน (PIPP)	วันที่รับตัวอย่าง	6 มกราคม 2568
ที่ตั้งโครงการ	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเขื่อนดิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง	วันที่วิเคราะห์	6-15 มกราคม 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน	15 มกราคม 2568
วิธีเก็บตัวอย่าง	แบบเจาะ		
ผู้เก็บตัวอย่าง	นายณัฐกรภูมิ นิระฉาย (T-011-Q-0050)		
	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (T-011)		

พารามิเตอร์	วิธีการตรวจ	PRP Pretreatment	ค่ามาตรฐาน
Temperature (°C)	Laboratory and Field Methods (2550 B.1)	32.2	-
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B.1)	9.4*	5.00-10.50
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D.1)	<2.0	ไม่เกิน 90
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C.1)	118	-
BOD <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B.1) & Membrane Electrode Method (4500-Q G.1)	284	ไม่เกิน 800
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C.1)	1,402	ไม่เกิน 5,800
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.1)	<2	ไม่เกิน 20

#### หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง โข

\* ค่าวิเคราะห์ได้จริง pH = 9.09

ค่ามาตรฐาน = Production Plant Monitoring Reference 1 (Pre-Treatment)

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์ตัวอย่างและค่าที่ได้ทำการวิเคราะห์ตามนี้  
ห้ามคัดลอกข้อมูลผลการตรวจวิเคราะห์เพื่อเผยแพร่โดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



----- End of Report -----

T18014/01/01/25/0000009

Ref. No. WH032/03/25  
08/1/08

Report No. 2503/V021

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง	3 มีนาคม 2568
	โครงการผลิตโพรพิลีน (PIPP)	วันที่รับตัวอย่าง	3 มีนาคม 2568
ที่ตั้งโครงการ	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเขื่อนดิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง	วันที่วิเคราะห์	3-11 มีนาคม 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน	11 มีนาคม 2568
วิธีเก็บตัวอย่าง	แบบเจาะ		
ผู้เก็บตัวอย่าง	นายณัฐกรภูมิ นิระฉาย (T-011-Q-0050)		
	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (T-011)		

พารามิเตอร์	วิธีการตรวจ	PRP Pretreatment	ค่ามาตรฐาน
Temperature (°C)	Laboratory and Field Methods (2550 B.1)	36.6	-
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B.1)	9.2*	5.00-10.50
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D.1)	<2.0	ไม่เกิน 90
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C.1)	68	-
BOD <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B.1) & Membrane Electrode Method (4500-Q G.1)	415	ไม่เกิน 800
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C.1)	1,785	ไม่เกิน 5,800
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.1)	<2	ไม่เกิน 20

#### หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง โข

\* ค่าวิเคราะห์ได้จริง pH = 9.24

ค่ามาตรฐาน = Production Plant Monitoring Reference 1 (Pre-Treatment)

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์ตัวอย่างและค่าที่ได้ทำการวิเคราะห์ตามนี้  
ห้ามคัดลอกข้อมูลผลการตรวจวิเคราะห์เพื่อเผยแพร่โดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



----- End of Report -----

T18014/03/01/25/0000001

Ref. No. WH059/02/25  
08/1/08

Report No. 2502/021

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง	3 กุมภาพันธ์ 2568
	โครงการผลิตโพรพิลีน (PIPP)	วันที่รับตัวอย่าง	3 กุมภาพันธ์ 2568
ที่ตั้งโครงการ	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเขื่อนดิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง	วันที่วิเคราะห์	3-11 กุมภาพันธ์ 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน	11 กุมภาพันธ์ 2568
วิธีเก็บตัวอย่าง	แบบเจาะ		
ผู้เก็บตัวอย่าง	นายณัฐกรภูมิ นิระฉาย (T-011-Q-0050)		
	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (T-011)		

พารามิเตอร์	วิธีการตรวจ	PRP Pretreatment	ค่ามาตรฐาน
Temperature (°C)	Laboratory and Field Methods (2550 B.1)	34.2	-
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B.1)	9.2*	5.00-10.50
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D.1)	<2.0	ไม่เกิน 90
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C.1)	95	-
BOD <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B.1) & Membrane Electrode Method (4500-Q G.1)	452	ไม่เกิน 800
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C.1)	2,040	ไม่เกิน 5,800
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.1)	2	ไม่เกิน 20

#### หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง โข

\* ค่าวิเคราะห์ได้จริง pH = 9.23

ค่ามาตรฐาน = Production Plant Monitoring Reference 1 (Pre-Treatment)

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์ตัวอย่างและค่าที่ได้ทำการวิเคราะห์ตามนี้  
ห้ามคัดลอกข้อมูลผลการตรวจวิเคราะห์เพื่อเผยแพร่โดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



----- End of Report -----

T18014/02/01/25/0000001

Ref. No. WH026/04/25  
08/1/08

Report No. 2504/019

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง	1 เมษายน 2568
	โครงการผลิตโพรพิลีน (PIPP)	วันที่รับตัวอย่าง	1 เมษายน 2568
ที่ตั้งโครงการ	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเขื่อนดิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง	วันที่วิเคราะห์	1-11 เมษายน 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน	11 เมษายน 2568
วิธีเก็บตัวอย่าง	แบบเจาะ		
ผู้เก็บตัวอย่าง	นายณัฐกรภูมิ นิระฉาย (T-011-Q-0019)		
	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (T-011)		

พารามิเตอร์	วิธีการตรวจ	PRP Pretreatment	ค่ามาตรฐาน
Temperature (°C)	Laboratory and Field Methods (2550 B.1)	35.7	-
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B.1)	9.3*	5.00-10.50
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D.1)	2.7	ไม่เกิน 90
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C.1)	72	-
BOD <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B.1) & Membrane Electrode Method (4500-Q G.1)	540	ไม่เกิน 800
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C.1)	3,395	ไม่เกิน 5,800
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.1)	<2	ไม่เกิน 20

#### หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง เซลล์โกลีเยส ผลรวมเฉลี่ย

\* ค่าวิเคราะห์ได้จริง pH = 9.26

ค่ามาตรฐาน = Production Plant Monitoring Reference 1 (Pre-Treatment)

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์ตัวอย่างและค่าที่ได้ทำการวิเคราะห์ตามนี้  
ห้ามคัดลอกข้อมูลผลการตรวจวิเคราะห์เพื่อเผยแพร่โดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



----- End of Report -----

T18014/04/01/25/0000001

Ref. No. WH16A/05/25  
68/1/68

Report No. 2505/101

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง	6 พฤษภาคม 2568
โครงการผลิตโพลีเอทิลีน (PPE)		วันที่รับตัวอย่าง	6 พฤษภาคม 2568
ที่ตั้งโครงการ	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเขื่อนิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง	วันที่วิเคราะห์	6-16 พฤษภาคม 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน	16 พฤษภาคม 2568
ผู้เก็บตัวอย่าง	แบบเจาะ		
ผู้เก็บตัวอย่าง	นายธัญญา ภิรมย์ (011-9-0050)		
	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (0-011)		

พารามิเตอร์	วิธีการตรวจ	PPP Pretreatment	ค่ามาตรฐาน
Temperature (°C)	Laboratory and Field Methods (2550 B)	33.6	-
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B)	9.7*	5.00-10.50
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D)	2.6	ไม่เกิน 90
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C)	80	-
BOD <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B) & Membrane Electrode Method (4500-O <sub>2</sub> G)	410	ไม่เกิน 800
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C)	1,857	ไม่เกิน 5,800
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B)	2	ไม่เกิน 20

#### หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง ไม่สามารถเก็บได้

\* ค่าวิเคราะห์ได้ดังนี้ pH = 9.72

ค่ามาตรฐาน = Production Plant Monitoring Reference 1 (Pre-Treatment)

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์เป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนดไว้สำหรับการวิเคราะห์น้ำทิ้ง  
ห้ามคัดลอกข้อมูลการตรวจวิเคราะห์เพื่อนำไปใช้โดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด



----- End of Report -----

1101142101-0125000001

Ref. No. WH16A/05/25  
68/1/68

Report No. 2506/068

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง	4 มิถุนายน 2568
โครงการผลิตโพลีเอทิลีน (PPE)		วันที่รับตัวอย่าง	4 มิถุนายน 2568
ที่ตั้งโครงการ	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเขื่อนิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง	วันที่วิเคราะห์	6-13 มิถุนายน 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน	13 มิถุนายน 2568
ผู้เก็บตัวอย่าง	แบบเจาะ		
ผู้เก็บตัวอย่าง	นายธัญญา ภิรมย์ (011-9-0050)		
	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (0-011)		

พารามิเตอร์	วิธีการตรวจ	PPP Pretreatment	ค่ามาตรฐาน
Temperature (°C)	Laboratory and Field Methods (2550 B)	37.2	-
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B)	9.7*	5.00-10.50
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D)	<2.0	ไม่เกิน 90
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C)	62	-
BOD <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B) & Membrane Electrode Method (4500-O <sub>2</sub> G)	516	ไม่เกิน 800
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C)	2,231	ไม่เกิน 5,800
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B)	<2	ไม่เกิน 20

#### หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง ไม่

\* ค่าวิเคราะห์ได้ดังนี้ pH = 9.76

ค่ามาตรฐาน = Production Plant Monitoring Reference 1 (Pre-Treatment)

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์เป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนดไว้สำหรับการวิเคราะห์น้ำทิ้ง  
ห้ามคัดลอกข้อมูลการตรวจวิเคราะห์เพื่อนำไปใช้โดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด



----- End of Report -----

1101142101-0125000001

Ref. No. WH011A/01/25  
68/1/68

Report No. 2501/008

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง	6 มกราคม 2568
โครงการผลิตโพลีเอทิลีน (PPE)		วันที่รับตัวอย่าง	6 มกราคม 2568
ที่ตั้งโครงการ	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเขื่อนิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง	วันที่วิเคราะห์	6-15 มกราคม 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน	15 มกราคม 2568
ผู้เก็บตัวอย่าง	แบบเจาะ		
ผู้เก็บตัวอย่าง	นายธัญญา ภิรมย์ (011-9-0050)		
	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (0-011)		

พารามิเตอร์	วิธีการตรวจ	PP Waste Water Tank	ค่ามาตรฐาน
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B)	8.7*	5.00-9.00
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D)	23.8	ไม่เกิน 90
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C)	136	-
BOD <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B) & Membrane Electrode Method (4500-O <sub>2</sub> G)	314	ไม่เกิน 1,200
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C)	765	ไม่เกิน 7,500
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B)	3	ไม่เกิน 20

#### หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง เหลือเล็กน้อย

\* ค่าวิเคราะห์ได้ดังนี้ pH = 8.70

ค่ามาตรฐาน = Production Plant Monitoring Reference 1 (Pre-Treatment)

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์เป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนดไว้สำหรับการวิเคราะห์น้ำทิ้ง  
ห้ามคัดลอกข้อมูลการตรวจวิเคราะห์เพื่อนำไปใช้โดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด



----- End of Report -----

1101142101-0125000001

Ref. No. WH012/01/25  
68/1/68

Report No. 2501/008

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง	6 มกราคม 2568
โครงการผลิตโพลีเอทิลีน (PPE)		วันที่รับตัวอย่าง	6 มกราคม 2568
ที่ตั้งโครงการ	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเขื่อนิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง	วันที่วิเคราะห์	6-15 มกราคม 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน	15 มกราคม 2568
ผู้เก็บตัวอย่าง	แบบเจาะ		
ผู้เก็บตัวอย่าง	นายธัญญา ภิรมย์ (011-9-0050)		
	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (0-011)		

พารามิเตอร์	วิธีการตรวจ	PP Septic Tank	ค่ามาตรฐาน
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B)	8.8	5.5-9.0
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D)	3.9	ไม่เกิน 90
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C)	236	ไม่เกิน 1,000
BOD <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B) & Membrane Electrode Method (4500-O <sub>2</sub> G)	8	ไม่เกิน 20
TKN (mg/L)	Macro-Kjeldahl Method (4500-NH <sub>4</sub> B) & Titrimetric Method (4500-NH <sub>4</sub> C)	2.9	ไม่เกิน 100
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B)	<2	ไม่เกิน 5

#### หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง เหลือเล็กน้อย

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์เป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนดไว้สำหรับการวิเคราะห์น้ำทิ้ง  
ห้ามคัดลอกข้อมูลการตรวจวิเคราะห์เพื่อนำไปใช้โดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด



----- End of Report -----

1101142101-0125000001



Ref. No. WR06/02/25  
BR/1/BR

Report No. 2502/021

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง	3 กุมภาพันธ์ 2568
โครงการผลิตพลาสติกโพรพิลีน (PPE)		วันที่รับตัวอย่าง	3 กุมภาพันธ์ 2568
พื้นที่โครงการ	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลจตุจินัน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง	วันที่วิเคราะห์	3-11 กุมภาพันธ์ 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน	11 กุมภาพันธ์ 2568
วิธีเก็บตัวอย่าง	แบบจุ่ม		
ผู้เก็บตัวอย่าง	นายธัญญาภูมิ นิระมาย์ (T-011-4-0050)		
	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (T-011)		

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	PP Waste Water Tank	ค่ามาตรฐาน
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B.1)	7.0*	5.00-9.00
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D)	3.3	ไม่เกิน 500
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C)	112	
BOD <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B.1) & Membrane Electrode Method (4500-O G.1)	283	ไม่เกิน 1,200
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C.1)	575	ไม่เกิน 7,500
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B)	7	ไม่เกิน 20

#### หมายเหตุ:

\* ลักษณะตัวอย่าง: เกลือใส ไม่มีกลิ่น

\* ค่าวิเคราะห์ได้จริง pH = 7.03

ค่ามาตรฐาน = Production Plant Monitoring Reference 1 (Pre-Treatment)

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์เบื้องต้นเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น  
ห้ามคัดลอกรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพื่อเผยแพร่โดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



----- End of Report -----

1101014210123X02021

Ref. No. WR06/02/25  
BR/1/BR

Report No. 2502/021

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง	3 กุมภาพันธ์ 2568
โครงการผลิตพลาสติกโพรพิลีน (PPE)		วันที่รับตัวอย่าง	3 กุมภาพันธ์ 2568
พื้นที่โครงการ	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลจตุจินัน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง	วันที่วิเคราะห์	3-11 กุมภาพันธ์ 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน	11 กุมภาพันธ์ 2568
วิธีเก็บตัวอย่าง	แบบจุ่ม		
ผู้เก็บตัวอย่าง	นายธัญญาภูมิ นิระมาย์ (T-011-4-0050)		
	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (T-011)		

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	PP Poly Building CPI	ค่ามาตรฐาน
Temperature (°C)	Laboratory and Field Methods (2550 B.1)	31.0	
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B.1)	7.5*	5.00-9.00
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D)	3.9	ไม่เกิน 500
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C)	1,664	
BOD <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B.1) & Membrane Electrode Method (4500-O G.1)	.2	ไม่เกิน 1,200
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C.1)	45	ไม่เกิน 7,500
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B)	<2	ไม่เกิน 20

#### หมายเหตุ:

\* ลักษณะตัวอย่าง: เกลือใส ไม่มีกลิ่น

\* ค่าวิเคราะห์ได้จริง pH = 7.52

ค่ามาตรฐาน = Production Plant Monitoring Reference 1 (Pre-Treatment)

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์เบื้องต้นเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น  
ห้ามคัดลอกรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพื่อเผยแพร่โดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



----- End of Report -----

1101014210123X02021

Ref. No. WR06/02/25  
BR/1/BR

Report No. 2502/021

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง	3 กุมภาพันธ์ 2568
โครงการผลิตพลาสติกโพรพิลีน (PPE)		วันที่รับตัวอย่าง	3 กุมภาพันธ์ 2568
พื้นที่โครงการ	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลจตุจินัน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง	วันที่วิเคราะห์	3-11 กุมภาพันธ์ 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน	11 กุมภาพันธ์ 2568
วิธีเก็บตัวอย่าง	แบบจุ่ม		
ผู้เก็บตัวอย่าง	นายธัญญาภูมิ นิระมาย์ (T-011-4-0050)		
	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (T-011)		

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	PP Septic Tank	ค่ามาตรฐาน
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B.1)	8.2	5.5-9.0
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D)	5.1	ไม่เกิน 50
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C)	260	ไม่เกิน 3,000
BOD <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B.1) & Membrane Electrode Method (4500-O G.1)	5	ไม่เกิน 20
TKN (mg/L)	Micro-Kjeldahl Method (4500-N <sub>am</sub> B.1) & Titrimetric Method (4500-NH <sub>4</sub> C.1)	2.3	ไม่เกิน 100
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B)	<2	ไม่เกิน 5

#### หมายเหตุ:

\* ลักษณะตัวอย่าง: เกลือใส ไม่มีกลิ่น

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม ฉบับอุตสาหกรรม และสาขาการเกษตร พ.ศ. 2559

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์เบื้องต้นเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น  
ห้ามคัดลอกรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพื่อเผยแพร่โดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



----- End of Report -----

1101014210123X02021

Ref. No. WR06/02/25  
BR/1/BR

Report No. 2502/021

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง	3 กุมภาพันธ์ 2568
โครงการผลิตพลาสติกโพรพิลีน (PPE)		วันที่รับตัวอย่าง	3 กุมภาพันธ์ 2568
พื้นที่โครงการ	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลจตุจินัน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง	วันที่วิเคราะห์	3-11 กุมภาพันธ์ 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน	11 กุมภาพันธ์ 2568
วิธีเก็บตัวอย่าง	แบบจุ่ม		
ผู้เก็บตัวอย่าง	นายธัญญาภูมิ นิระมาย์ (T-011-4-0050)		
	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (T-011)		

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	PP Extrusion Building CPI	ค่ามาตรฐาน
Temperature (°C)	Laboratory and Field Methods (2550 B.1)	55.7	
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B.1)	8.2*	5.00-9.00
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D)	6.6	ไม่เกิน 500
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C)	248	
BOD <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B.1) & Membrane Electrode Method (4500-O G.1)	3	ไม่เกิน 1,200
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C.1)	25	ไม่เกิน 7,500
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B)	<2	ไม่เกิน 20

#### หมายเหตุ:

\* ลักษณะตัวอย่าง: เกลือใส ไม่มีกลิ่น

\* ค่าวิเคราะห์ได้จริง pH = 8.41

ค่ามาตรฐาน = Production Plant Monitoring Reference 1 (Pre-Treatment)

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์เบื้องต้นเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น  
ห้ามคัดลอกรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพื่อเผยแพร่โดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



----- End of Report -----

1101014210123X02021



Ref. No. WR035/03/25  
68/1/68

Report No. 2503/027

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง	3 มีนาคม 2568
โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพรพิลีน (PPF)		วันที่รับตัวอย่าง	3 มีนาคม 2568
ที่ตั้งโครงการ	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเจ็ดหมื่น ตำบลเมือง จังหวัดระยอง	วันที่วิเคราะห์	3-11 มีนาคม 2568
ชื่อผู้ลูกค้า	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน	11 มีนาคม 2568
บริษัทรับจ้าง	แบบจ้าง		
ผู้เก็บตัวอย่าง	นายธีรยุทธ ภูมิ นิมะฉาย (ว-011-9-0050)		
	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (ว-011)		

พารามิเตอร์	วิธีการทดสอบ	PP Waste Water Tank	ค่ามาตรฐาน
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B)	6.4*	5.0-9.0
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D)	24.2	ไม่เกิน 500
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C)	122	-
BOD <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B) & Membrane Electrode Method (4500-O G)	508	ไม่เกิน 1,200
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C)	733	ไม่เกิน 7,500
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B)	3	ไม่เกิน 20

#### หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: เกล็ดใส สะอาดเล็กน้อย

\* ค่าวิเคราะห์ได้ดังนี้: pH = 6.42

ค่ามาตรฐาน: Production Plant Monitoring Reference 1 (Pre-Treatment)

Method: Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์มีปริมาณค่าต่างๆที่ต่ำกว่าการวิเคราะห์ตาม

ค่าที่ผู้ส่งรายงานผลการตรวจวิเคราะห์ดังกล่าวส่วนใหญ่ไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



----- End of Report -----

F:\1014\20-01-25\25030263

1/1



Ref. No. WR036/03/25  
68/1/68

Report No. 2503/027

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง	3 มีนาคม 2568
โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพรพิลีน (PPF)		วันที่รับตัวอย่าง	3 มีนาคม 2568
ที่ตั้งโครงการ	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเจ็ดหมื่น ตำบลเมือง จังหวัดระยอง	วันที่วิเคราะห์	3-11 มีนาคม 2568
ชื่อผู้ลูกค้า	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน	11 มีนาคม 2568
บริษัทรับจ้าง	แบบจ้าง		
ผู้เก็บตัวอย่าง	นายธีรยุทธ ภูมิ นิมะฉาย (ว-011-9-0050)		
	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (ว-011)		

พารามิเตอร์	วิธีการทดสอบ	PP Septic Tank	ค่ามาตรฐาน
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B)	6.6	5.5-9.0
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D)	10.3	ไม่เกิน 500
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C)	120	ไม่เกิน 1,000
BOD <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B) & Membrane Electrode Method (4500-O G)	7	ไม่เกิน 20
TKN (mg/L)	Macro-Kjeldahl Method (4500-N <sub>h</sub> B) & Titrimetric Method (4500-NH <sub>4</sub> C)	3.9	ไม่เกิน 100
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B)	1	ไม่เกิน 5

#### หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: เกล็ดใส สะอาดเล็กน้อย

ค่ามาตรฐาน: Production Plant Monitoring Reference 1 (Pre-Treatment)

Method: Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์มีปริมาณค่าต่างๆที่ต่ำกว่าการวิเคราะห์ตาม

ค่าที่ผู้ส่งรายงานผลการตรวจวิเคราะห์ดังกล่าวส่วนใหญ่ไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



----- End of Report -----

F:\1014\20-01-25\25030263

1/1



Ref. No. WR037/03/25  
68/1/68

Report No. 2504/019

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง	1 เมษายน 2568
โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพรพิลีน (PPF)		วันที่รับตัวอย่าง	1 เมษายน 2568
ที่ตั้งโครงการ	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเจ็ดหมื่น ตำบลเมือง จังหวัดระยอง	วันที่วิเคราะห์	1-11 เมษายน 2568
ชื่อผู้ลูกค้า	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน	11 เมษายน 2568
บริษัทรับจ้าง	แบบจ้าง		
ผู้เก็บตัวอย่าง	นายธีรยุทธ ภูมิ นิมะฉาย (ว-011-9-0019)		
	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (ว-011)		

พารามิเตอร์	วิธีการทดสอบ	PP Waste Water Tank	ค่ามาตรฐาน
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B)	6.5*	5.0-9.0
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D)	9.0	ไม่เกิน 500
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C)	126	-
BOD <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B) & Membrane Electrode Method (4500-O G)	295	ไม่เกิน 1,200
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C)	637	ไม่เกิน 7,500
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B)	3	ไม่เกิน 20

#### หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: เกล็ดใส สะอาดเล็กน้อย

\* ค่าวิเคราะห์ได้ดังนี้: pH = 6.92

ค่ามาตรฐาน: Production Plant Monitoring Reference 1 (Pre-Treatment)

Method: Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์มีปริมาณค่าต่างๆที่ต่ำกว่าการวิเคราะห์ตาม

ค่าที่ผู้ส่งรายงานผลการตรวจวิเคราะห์ดังกล่าวส่วนใหญ่ไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



----- End of Report -----

F:\1014\20-01-25\25030263



Ref. No. WR030/03/25  
68/1/68

Report No. 2504/010

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง	1 เมษายน 2568
โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพรพิลีน (PPF)		วันที่รับตัวอย่าง	1 เมษายน 2568
ที่ตั้งโครงการ	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเจ็ดหมื่น ตำบลเมือง จังหวัดระยอง	วันที่วิเคราะห์	1-11 เมษายน 2568
ชื่อผู้ลูกค้า	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน	11 เมษายน 2568
บริษัทรับจ้าง	แบบจ้าง		
ผู้เก็บตัวอย่าง	นายธีรยุทธ ภูมิ นิมะฉาย (ว-011-9-0019)		
	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (ว-011)		

พารามิเตอร์	วิธีการทดสอบ	PP Septic Tank	ค่ามาตรฐาน
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B)	6.3	5.5-9.0
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D)	6.4	ไม่เกิน 500
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C)	158	ไม่เกิน 1,000
BOD <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B) & Membrane Electrode Method (4500-O G)	4	ไม่เกิน 20
TKN (mg/L)	Macro-Kjeldahl Method (4500-N <sub>h</sub> B) & Titrimetric Method (4500-NH <sub>4</sub> C)	5.0	ไม่เกิน 100
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B)	~2	ไม่เกิน 5

#### หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: เกล็ดใส สะอาดเล็กน้อย

ค่ามาตรฐาน: Production Plant Monitoring Reference 1 (Pre-Treatment)

Method: Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์มีปริมาณค่าต่างๆที่ต่ำกว่าการวิเคราะห์ตาม

ค่าที่ผู้ส่งรายงานผลการตรวจวิเคราะห์ดังกล่าวส่วนใหญ่ไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



----- End of Report -----

F:\1014\20-01-25\25030263

1/1



Ref. No. WR163/05/25  
88/1/88

Report No. 2505/101

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ :	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง :	6 พฤษภาคม 2568
ชื่อผู้สำรวจ :	โครงการผลิตพลาสติกโพรพิลีน (PPF)	วันที่รับตัวอย่าง :	6 พฤษภาคม 2568
ชื่อผู้ดูแล :	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง	วันที่วิเคราะห์ :	6-16 พฤษภาคม 2568
วิธีเก็บตัวอย่าง :	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน :	16 พฤษภาคม 2568
ผู้เก็บตัวอย่าง :	แบบเจาะ		
ผู้เก็บตัวอย่าง :	นายสิทธิกร วัชรมา (0-011-0-0050)		
ผู้เก็บตัวอย่าง :	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (0-011)		

พารามิเตอร์	วิธีการตรวจ	PP Waste Water Tank	ค่ามาตรฐาน
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B)	7.0*	5.00-9.00
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D)	2.5	ไม่เกิน 500
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C)	146	-
BOD <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B) & Membrane Electrode Method (4500-O G)	643	ไม่เกิน 1,200
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C)	1,020	ไม่เกิน 7,500
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B)	5	ไม่เกิน 20

#### หมายเหตุ:

\* ลักษณะตัวอย่าง: เติมน้ำกลั่น

\* ค่าวิเคราะห์ที่ pH = 6.99

ค่ามาตรฐาน = Production Plant Monitoring Reference 1 (Pre-Treatment)

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2003

ผลการตรวจวิเคราะห์เป็นไปตามเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น  
ห้ามคัดลอกข้อมูลผลการตรวจวิเคราะห์เพื่อเผยแพร่โดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทโดยไม่อย่างใดอย่างหนึ่ง



----- End of Report -----

11010142101250002051

Ref. No. WR163/05/25  
88/1/88

Report No. 2505/101

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ :	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง :	6 พฤษภาคม 2568
ชื่อผู้สำรวจ :	โครงการผลิตพลาสติกโพรพิลีน (PPF)	วันที่รับตัวอย่าง :	6 พฤษภาคม 2568
ชื่อผู้ดูแล :	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง	วันที่วิเคราะห์ :	6-16 พฤษภาคม 2568
วิธีเก็บตัวอย่าง :	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน :	16 พฤษภาคม 2568
ผู้เก็บตัวอย่าง :	แบบเจาะ		
ผู้เก็บตัวอย่าง :	นายสิทธิกร วัชรมา (0-011-0-0050)		
ผู้เก็บตัวอย่าง :	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (0-011)		

พารามิเตอร์	วิธีการตรวจ	PP Poly Building CFI	ค่ามาตรฐาน
Temperature (°C)	Laboratory and Field Methods (2550 B)	30.0	-
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B)	7.1*	5.00-9.00
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D)	3.7	ไม่เกิน 500
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C)	306	-
BOD <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B) & Membrane Electrode Method (4500-O G)	2	ไม่เกิน 1,200
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C)	35	ไม่เกิน 7,500
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B)	<2	ไม่เกิน 20

#### หมายเหตุ:

\* ลักษณะตัวอย่าง: ไม่ผสมน้ำกลั่น

\* ค่าวิเคราะห์ที่ pH = 7.09

ค่ามาตรฐาน = Production Plant Monitoring Reference 1 (Pre-Treatment)

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2003

ผลการตรวจวิเคราะห์เป็นไปตามเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น  
ห้ามคัดลอกข้อมูลผลการตรวจวิเคราะห์เพื่อเผยแพร่โดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทโดยไม่อย่างใดอย่างหนึ่ง



----- End of Report -----

11010142101250002051

Ref. No. WR164/05/25  
88/1/88

Report No. 2505/101

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ :	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง :	6 พฤษภาคม 2568
ชื่อผู้สำรวจ :	โครงการผลิตพลาสติกโพรพิลีน (PPF)	วันที่รับตัวอย่าง :	6 พฤษภาคม 2568
ชื่อผู้ดูแล :	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง	วันที่วิเคราะห์ :	6-16 พฤษภาคม 2568
วิธีเก็บตัวอย่าง :	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน :	16 พฤษภาคม 2568
ผู้เก็บตัวอย่าง :	แบบเจาะ		
ผู้เก็บตัวอย่าง :	นายสิทธิกร วัชรมา (0-011-0-0050)		
ผู้เก็บตัวอย่าง :	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (0-011)		

พารามิเตอร์	วิธีการตรวจ	PP Septic Tank	ค่ามาตรฐาน
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B)	8.4	5.5-9.0
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D)	3.1	ไม่เกิน 50
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C)	128	ไม่เกิน 3,000
BOD <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B) & Membrane Electrode Method (4500-O G)	5	ไม่เกิน 20
TKN (mg/L)	Macro-Kjeldahl Method (4500-N <sub>4</sub> B) & Titrimetric Method (4500-NH <sub>4</sub> C)	2.8	ไม่เกิน 100
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B)	<3	ไม่เกิน 5

#### หมายเหตุ:

\* ลักษณะตัวอย่าง: ไม่ผสมน้ำกลั่น

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงสาธารณสุข เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2003

ผลการตรวจวิเคราะห์เป็นไปตามเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น  
ห้ามคัดลอกข้อมูลผลการตรวจวิเคราะห์เพื่อเผยแพร่โดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทโดยไม่อย่างใดอย่างหนึ่ง



----- End of Report -----

11010142101250002051

Ref. No. WR164/05/25  
88/1/88

Report No. 2505/101

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ :	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง :	6 พฤษภาคม 2568
ชื่อผู้สำรวจ :	โครงการผลิตพลาสติกโพรพิลีน (PPF)	วันที่รับตัวอย่าง :	6 พฤษภาคม 2568
ชื่อผู้ดูแล :	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง	วันที่วิเคราะห์ :	6-16 พฤษภาคม 2568
วิธีเก็บตัวอย่าง :	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน :	16 พฤษภาคม 2568
ผู้เก็บตัวอย่าง :	แบบเจาะ		
ผู้เก็บตัวอย่าง :	นายสิทธิกร วัชรมา (0-011-0-0050)		
ผู้เก็บตัวอย่าง :	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (0-011)		

พารามิเตอร์	วิธีการตรวจ	PP Extrusion Building CFI	ค่ามาตรฐาน
Temperature (°C)	Laboratory and Field Methods (2550 B)	34.8	-
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B)	8.6*	5.00-9.00
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D)	3.1	ไม่เกิน 500
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C)	394	-
BOD <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B) & Membrane Electrode Method (4500-O G)	3	ไม่เกิน 1,200
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C)	38	ไม่เกิน 7,500
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B)	<2	ไม่เกิน 20

#### หมายเหตุ:

\* ลักษณะตัวอย่าง: ไม่ผสมน้ำกลั่น

\* ค่าวิเคราะห์ที่ pH = 8.62

ค่ามาตรฐาน = Production Plant Monitoring Reference 1 (Pre-Treatment)

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2003

ผลการตรวจวิเคราะห์เป็นไปตามเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น  
ห้ามคัดลอกข้อมูลผลการตรวจวิเคราะห์เพื่อเผยแพร่โดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทโดยไม่อย่างใดอย่างหนึ่ง



----- End of Report -----

11010142101250002051



Ref. No. WR139/06/25  
68/1/68

Report No. 2506/068

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ :	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง :	4 มิถุนายน 2568
ชื่อโครงการ :	โครงการผลิตเมทิลคลอไรด์ไฮโดรคลอไรด์ (PPC)	วันที่รับตัวอย่าง :	8 มิถุนายน 2568
ชื่อที่อยู่ลูกค้า :	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง	วันที่วิเคราะห์ :	4-13 มิถุนายน 2568
ชื่อเก็บตัวอย่าง :	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน :	13 มิถุนายน 2568
ผู้เก็บตัวอย่าง :	แบบจั่ว		
ผู้เก็บตัวอย่าง :	นายสัตยากร วัชรมาศ (3-011-6-0050)		
	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (3-011)		

พารามิเตอร์	วิธีการทดสอบ	PP Waste Water Tank	ค่ามาตรฐาน
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B)	7.2*	5.0-9.0
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D)	2.2	ไม่เกิน 500
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C)	156	-
BOC <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B) & Membrane Electrode Method (4500-O <sub>2</sub> G)	≤11	ไม่เกิน 1,200
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C)	1,339	ไม่เกิน 7,500
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B)	2	ไม่เกิน 20

#### หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: เกลือใส สดกลิ่นเล็กน้อย

\* ค่าที่วิเคราะห์ได้จริง pH = 7.23

ค่ามาตรฐาน = Production Plant Monitoring Reference 1 (Pre-Treatment)

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, MWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2023

ผลการตรวจวิเคราะห์เป็นไปตามผลที่ได้ดำเนินการวิเคราะห์ตาม  
ขั้นตอนการดำเนินการตรวจวิเคราะห์ตามที่กำหนดไว้ในใบแจ้งผลการตรวจวิเคราะห์เป็นไปตามข้อกำหนด



----- End of Report -----

FIN-14021403-00000001



Ref. No. WR166/01/25  
68/1/68

Report No. 2507/043

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ :	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง :	8 มกราคม 2568
ชื่อโครงการ :	โครงการผลิตเมทิลคลอไรด์ไฮโดรคลอไรด์ (PPC)	วันที่รับตัวอย่าง :	8 มกราคม 2568
ชื่อที่อยู่ลูกค้า :	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง	วันที่วิเคราะห์ :	8-22 มกราคม 2568
ชื่อเก็บตัวอย่าง :	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน :	22 มกราคม 2568
ผู้เก็บตัวอย่าง :	แบบจั่ว		
ผู้เก็บตัวอย่าง :	นายสัตยากร วัชรมาศ		
	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด		

พารามิเตอร์	วิธีการทดสอบ	A1 Sump	ค่ามาตรฐาน
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B)	7.3*	5.0-9.0
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D)	<2.6	ไม่เกิน 500
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C)	252	ไม่เกิน 3,000
BOC <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B) & Membrane Electrode Method (4500-O <sub>2</sub> G)	3	ไม่เกิน 1,000
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C)	25	ไม่เกิน 1,500
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B)	<2	ไม่เกิน 5
Hexane (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method (Method 8015C**)	<0.00006	-
Propylene (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method (5200 B)	<0.05	-

#### หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: ใส

\* ค่าที่วิเคราะห์ได้จริง pH = 7.27

ค่ามาตรฐาน = Production Plant Monitoring Reference 1 (Pre-treatment)

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, MWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2023

Method\*\* = United States Environmental Protection Agency (U.S. EPA) Method

ผลการตรวจวิเคราะห์เป็นไปตามผลที่ได้ดำเนินการวิเคราะห์ตาม  
ขั้นตอนการดำเนินการตรวจวิเคราะห์ตามที่กำหนดไว้ในใบแจ้งผลการตรวจวิเคราะห์เป็นไปตามข้อกำหนด



----- End of Report -----

FIN-14021403-00000001



Ref. No. WR140/06/25  
68/1/68

Report No. 2506/068

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ :	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง :	6 มิถุนายน 2568
ชื่อโครงการ :	โครงการผลิตเมทิลคลอไรด์ไฮโดรคลอไรด์ (PPC)	วันที่รับตัวอย่าง :	8 มิถุนายน 2568
ชื่อที่อยู่ลูกค้า :	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง	วันที่วิเคราะห์ :	8-13 มิถุนายน 2568
ชื่อเก็บตัวอย่าง :	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน :	13 มิถุนายน 2568
ผู้เก็บตัวอย่าง :	แบบจั่ว		
ผู้เก็บตัวอย่าง :	นายสัตยากร วัชรมาศ (3-011-6-0050)		
	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (3-011)		

พารามิเตอร์	วิธีการทดสอบ	PP Septic Tank	ค่ามาตรฐาน
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B)	8.6	5.5-9.0
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D)	3.8	ไม่เกิน 500
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C)	396	ไม่เกิน 3,000
BOC <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B) & Membrane Electrode Method (4500-O <sub>2</sub> G)	8	ไม่เกิน 20
TKN (mg/L)	Macro-Kjeldahl Method (4500-N <sub>org</sub> B) & Titrimetric Method (4500-N <sub>org</sub> C)	8.8	ไม่เกิน 100
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B)	<2	ไม่เกิน 5

#### หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: เกลือใส สดกลิ่นเล็กน้อย

\* ประเภทการตรวจวิเคราะห์: ตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

ค่ามาตรฐาน = ประเภทการตรวจวิเคราะห์: ตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม ขึ้นอยู่กับประเภทการ

และประเภทการตรวจวิเคราะห์ พ.ศ. 2559

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, MWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2023

ผลการตรวจวิเคราะห์เป็นไปตามผลที่ได้ดำเนินการวิเคราะห์ตาม  
ขั้นตอนการดำเนินการตรวจวิเคราะห์ตามที่กำหนดไว้ในใบแจ้งผลการตรวจวิเคราะห์เป็นไปตามข้อกำหนด



----- End of Report -----

FIN-14021403-00000001



Ref. No. WR167/01/25  
68/1/68

Report No. 2507/043

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ :	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง :	8 มกราคม 2568
ชื่อโครงการ :	โครงการผลิตเมทิลคลอไรด์ไฮโดรคลอไรด์ (PPC)	วันที่รับตัวอย่าง :	8 มกราคม 2568
ชื่อที่อยู่ลูกค้า :	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง	วันที่วิเคราะห์ :	8-22 มกราคม 2568
ชื่อเก็บตัวอย่าง :	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน :	22 มกราคม 2568
ผู้เก็บตัวอย่าง :	แบบจั่ว		
ผู้เก็บตัวอย่าง :	นายสัตยากร วัชรมาศ		
	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด		

พารามิเตอร์	วิธีการทดสอบ	A2 Sump	ค่ามาตรฐาน
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B)	7.3*	5.0-9.0
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D)	8.5	ไม่เกิน 500
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C)	108	ไม่เกิน 3,000
BOC <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B) & Membrane Electrode Method (4500-O <sub>2</sub> G)	2	ไม่เกิน 1,000
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C)	25	ไม่เกิน 1,500
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B)	2	ไม่เกิน 5
Hexane (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method (Method 8015C**)	<0.00006	-
Propylene (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method (5200 B)	1.0	-

#### หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: เกลือใส สดกลิ่นเล็กน้อย

\* ค่าที่วิเคราะห์ได้จริง pH = 7.28

ค่ามาตรฐาน = Production Plant Monitoring Reference 1 (Pre-treatment)

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, MWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2023

Method\*\* = United States Environmental Protection Agency (U.S. EPA) Method

ผลการตรวจวิเคราะห์เป็นไปตามผลที่ได้ดำเนินการวิเคราะห์ตาม  
ขั้นตอนการดำเนินการตรวจวิเคราะห์ตามที่กำหนดไว้ในใบแจ้งผลการตรวจวิเคราะห์เป็นไปตามข้อกำหนด



----- End of Report -----

FIN-14021403-00000001



Ref. No. WR168/01/25  
68/1/68

Report No. 2501/043

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ :	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง :	8 มกราคม 2568
ชื่อโครงการ :	โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพรพิลีนชนิดทวารวดี (PPC)	วันที่รับตัวอย่าง :	8 มกราคม 2568
ชื่อที่อยู่ลูกค้า :	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเจ็ญเงิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง	วันที่วิเคราะห์ :	8-22 มกราคม 2568
วิธีเก็บตัวอย่าง :	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน :	22 มกราคม 2568
ผู้เก็บตัวอย่าง :	แบบเจาะ		
ผู้เก็บตัวอย่าง :	นายอรรถวุฒิ นิรมาย		
	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด		

พารามิเตอร์	วิธีการทดสอบ	A3 Sump	ค่ามาตรฐาน
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B.1)	7.1*	5.5-9.0
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D.1)	12.7	ไม่เกิน 500
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C.1)	452	ไม่เกิน 3,000
BOC <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BOC Test (5210 B.1) & Membrane Electrode Method (4500-O.G.1)	2	ไม่เกิน 1,000
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C.1)	52	ไม่เกิน 1,500
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.1)	<2	ไม่เกิน 5
Hexane (mg/L)	Purge and Trap Capillary Column Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method (8015C**)	<0.00004	-
Propylene (mg/L)	Purge and Trap Capillary Column Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method (8200 B.1)	<0.05	-

#### หมายเหตุ:

\* ค่าที่วิเคราะห์ได้ pH = 7.14

ค่ามาตรฐาน = Production Plant Monitoring Reference 1 (Pre-treatment)

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2023

Method\*\* = United States Environmental Protection Agency (U.S. EPA) Method.

ผลการตรวจวิเคราะห์มีรายละเอียดตามที่ปรากฏในรายงานฉบับนี้  
ท่านสามารถดาวน์โหลดรายงานผลการวิเคราะห์จากส่วนนี้โดยไม่ต้องเสียค่าบริการเพิ่มเติม



----- End of Report -----

110011402101-25/04/2501

Ref. No. WR191/01/25  
68/1/68

Report No. 2501/043

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ :	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง :	8 มกราคม 2568
ชื่อโครงการ :	โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพรพิลีนชนิดทวารวดี (PPC)	วันที่รับตัวอย่าง :	8 มกราคม 2568
ชื่อที่อยู่ลูกค้า :	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเจ็ญเงิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง	วันที่วิเคราะห์ :	8-22 มกราคม 2568
วิธีเก็บตัวอย่าง :	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน :	22 มกราคม 2568
ผู้เก็บตัวอย่าง :	แบบเจาะ		
ผู้เก็บตัวอย่าง :	นายอรรถวุฒิ นิรมาย (2-011-4-0050)		
	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (2-011)		

พารามิเตอร์	วิธีการทดสอบ	WWT1 (eff)	ค่ามาตรฐาน
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B.1)	7.1	5.5-9.0
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D.1)	<2.0	ไม่เกิน 50
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C.1)	332	ไม่เกิน 3,000
BOC <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BOC Test (5210 B.1) & Membrane Electrode Method (4500-O.G.1)	3	ไม่เกิน 20
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C.1)	25	ไม่เกิน 120
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.1)	<2	ไม่เกิน 5

#### หมายเหตุ:

\* ค่าที่วิเคราะห์ได้ pH = 7.18

ค่ามาตรฐาน = Production Plant Monitoring Reference 1 (Pre-treatment)

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2023

Method\*\* = United States Environmental Protection Agency (U.S. EPA) Method.

ผลการตรวจวิเคราะห์มีรายละเอียดตามที่ปรากฏในรายงานฉบับนี้  
ท่านสามารถดาวน์โหลดรายงานผลการวิเคราะห์จากส่วนนี้โดยไม่ต้องเสียค่าบริการเพิ่มเติม



----- End of Report -----

110011402101-25/04/2501

Ref. No. WR189/01/25  
68/1/68

Report No. 2501/043

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ :	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง :	8 มกราคม 2568
ชื่อโครงการ :	โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพรพิลีนชนิดทวารวดี (PPC)	วันที่รับตัวอย่าง :	8 มกราคม 2568
ชื่อที่อยู่ลูกค้า :	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเจ็ญเงิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง	วันที่วิเคราะห์ :	8-22 มกราคม 2568
วิธีเก็บตัวอย่าง :	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน :	22 มกราคม 2568
ผู้เก็บตัวอย่าง :	แบบเจาะ		
ผู้เก็บตัวอย่าง :	นายอรรถวุฒิ นิรมาย (2-011-4-0050)		
	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (2-011)		

พารามิเตอร์	วิธีการทดสอบ	Receiving Pond 1,2	ค่ามาตรฐาน
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B.1)	7.2	5.5-9.0
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D.1)	<2.0	ไม่เกิน 50
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C.1)	1,276	ไม่เกิน 3,000
BOC <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BOC Test (5210 B.1) & Membrane Electrode Method (4500-O.G.1)	3	ไม่เกิน 20
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C.1)	33	ไม่เกิน 120
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.1)	<2	ไม่เกิน 5

#### หมายเหตุ:

\* ค่าที่วิเคราะห์ได้ pH = 7.18

ค่ามาตรฐาน = Production Plant Monitoring Reference 1 (Pre-treatment)

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2023

Method\*\* = United States Environmental Protection Agency (U.S. EPA) Method.

ผลการตรวจวิเคราะห์มีรายละเอียดตามที่ปรากฏในรายงานฉบับนี้  
ท่านสามารถดาวน์โหลดรายงานผลการวิเคราะห์จากส่วนนี้โดยไม่ต้องเสียค่าบริการเพิ่มเติม



----- End of Report -----

110011402101-25/04/2501

Ref. No. WR220/02/25  
68/1/68

Report No. 2502/049

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ :	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง :	5 กุมภาพันธ์ 2568
ชื่อโครงการ :	โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพรพิลีนชนิดทวารวดี (PPC)	วันที่รับตัวอย่าง :	5 กุมภาพันธ์ 2568
ชื่อที่อยู่ลูกค้า :	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเจ็ญเงิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง	วันที่วิเคราะห์ :	5-20 กุมภาพันธ์ 2568
วิธีเก็บตัวอย่าง :	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน :	20 กุมภาพันธ์ 2568
ผู้เก็บตัวอย่าง :	แบบเจาะ		
ผู้เก็บตัวอย่าง :	นายอรรถวุฒิ นิรมาย		
	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด		

พารามิเตอร์	วิธีการทดสอบ	A1 Sump	ค่ามาตรฐาน
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B.1)	7.2*	5.5-9.0
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D.1)	<2.0	ไม่เกิน 500
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C.1)	168	ไม่เกิน 3,000
BOC <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BOC Test (5210 B.1) & Membrane Electrode Method (4500-O.G.1)	2	ไม่เกิน 1,000
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C.1)	25	ไม่เกิน 1,500
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.1)	<2	ไม่เกิน 5
Hexane (mg/L)	Purge and Trap Capillary Column Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method (8015C**)	<0.00004	-
Propylene (mg/L)	Purge and Trap Capillary Column Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method (8200 B.1)	<0.05	-

#### หมายเหตุ:

\* ค่าที่วิเคราะห์ได้ pH = 7.18

ค่ามาตรฐาน = Production Plant Monitoring Reference 1 (Pre-treatment)

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2023

Method\*\* = United States Environmental Protection Agency (U.S. EPA) Method.

ผลการตรวจวิเคราะห์มีรายละเอียดตามที่ปรากฏในรายงานฉบับนี้  
ท่านสามารถดาวน์โหลดรายงานผลการวิเคราะห์จากส่วนนี้โดยไม่ต้องเสียค่าบริการเพิ่มเติม



----- End of Report -----

110011402101-25/04/2502

Ref. No. WR221/02/25  
 68/1/68

Report No. 2502/069

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ :	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง :	5 กุมภาพันธ์ 2568
โครงการ/แผนก/สายการผลิต :	โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพรพิลีนชนิดคอมพาร์ต (PPC)	วันที่รับตัวอย่าง :	5 กุมภาพันธ์ 2568
ที่ตั้งโครงการ :	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเจ็ญเนิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง	วันที่วิเคราะห์ :	5-20 กุมภาพันธ์ 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า :	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน :	20 กุมภาพันธ์ 2568
วิธีเก็บตัวอย่าง :	แบบเจาะ		
ผู้เก็บตัวอย่าง :	นายชัชวาลย์ นิระฉาย		
	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด		

พารามิเตอร์	วิธีการตรวจ	A2 Sump	ค่ามาตรฐาน
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B)	7.0*	5.5-9.0
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D)	20.8	ไม่เกิน 500
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C)	118	ไม่เกิน 3,000
BCO <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B) & Membrane Electrode Method (4500-O G)	8	ไม่เกิน 1,000
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C)	45	ไม่เกิน 1,500
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B)	<2	ไม่เกิน 5
Hexane (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (8015C**)	<0.00004	-
Propylene (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (8015C**)	0.14	-

หมายเหตุ:  
 \* ค่ามาตรฐาน: เกลือไม่ละลายในน้ำ  
 \* ค่าวิเคราะห์ได้ที่ pH = 7.02

ค่ามาตรฐาน : Production Plant Monitoring Reference 1 (Pre-treatment)  
 Method : Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2023  
 Method\*\* : United States Environmental Protection Agency (U.S. EPA) Method.

ผลการตรวจวิเคราะห์เป็นรายละเอียดตัวอย่างที่ดำเนินการวิเคราะห์เท่านั้น  
 ห้ามคัดลอกข้อมูลผลการตรวจวิเคราะห์เพื่อนำไปใช้โดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทในลายลักษณ์อักษร



----- End of Report -----

E:\004\4021-01-03\WR2502

Ref. No. WR223/02/25  
 68/1/68

Report No. 2502/069

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ :	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง :	5 กุมภาพันธ์ 2568
โครงการ/แผนก/สายการผลิต :	โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพรพิลีนชนิดคอมพาร์ต (PPC)	วันที่รับตัวอย่าง :	5 กุมภาพันธ์ 2568
ที่ตั้งโครงการ :	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเจ็ญเนิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง	วันที่วิเคราะห์ :	5-20 กุมภาพันธ์ 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า :	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน :	20 กุมภาพันธ์ 2568
วิธีเก็บตัวอย่าง :	แบบเจาะ		
ผู้เก็บตัวอย่าง :	นายชัชวาลย์ นิระฉาย (0-011-9-0050)		
	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (0-011)		

พารามิเตอร์	วิธีการตรวจ	WWT3 (eff)	ค่ามาตรฐาน
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B)	7.1	5.5-9.0
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D)	3.2	ไม่เกิน 50
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C)	336	ไม่เกิน 3,000
BCO <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B) & Membrane Electrode Method (4500-O G)	3	ไม่เกิน 20
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C)	32	ไม่เกิน 120
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B)	<2	ไม่เกิน 5

หมายเหตุ:  
 \* ค่ามาตรฐาน: เกลือไม่ละลายในน้ำ

ค่ามาตรฐาน : ประสิทธิภาพการบำบัดน้ำทิ้ง : กำหนดมาตรฐานการบำบัดน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560  
 ค่ามาตรฐาน : ประสิทธิภาพการบำบัดน้ำทิ้ง : กำหนดมาตรฐานการบำบัดน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม อุตสาหกรรม และชุมชนการบำบัดน้ำทิ้ง พ.ศ. 2559  
 Method : Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์เป็นรายละเอียดตัวอย่างที่ดำเนินการวิเคราะห์เท่านั้น  
 ห้ามคัดลอกข้อมูลผลการตรวจวิเคราะห์เพื่อนำไปใช้โดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทในลายลักษณ์อักษร



----- End of Report -----

E:\004\4021-01-03\WR2502

Ref. No. WR222/02/25  
 68/1/68

Report No. 2502/069

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ :	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง :	5 กุมภาพันธ์ 2568
โครงการ/แผนก/สายการผลิต :	โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพรพิลีนชนิดคอมพาร์ต (PPC)	วันที่รับตัวอย่าง :	5 กุมภาพันธ์ 2568
ที่ตั้งโครงการ :	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเจ็ญเนิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง	วันที่วิเคราะห์ :	5-20 กุมภาพันธ์ 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า :	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน :	20 กุมภาพันธ์ 2568
วิธีเก็บตัวอย่าง :	แบบเจาะ		
ผู้เก็บตัวอย่าง :	นายชัชวาลย์ นิระฉาย		
	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด		

พารามิเตอร์	วิธีการตรวจ	A3 Sump	ค่ามาตรฐาน
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B)	6.8*	5.5-9.0
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D)	10.2	ไม่เกิน 500
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C)	318	ไม่เกิน 3,000
BCO <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B) & Membrane Electrode Method (4500-O G)	3	ไม่เกิน 1,000
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C)	25	ไม่เกิน 1,500
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B)	<2	ไม่เกิน 5
Hexane (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (8015C**)	<0.00004	-
Propylene (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (8015C**)	<0.05	-

หมายเหตุ:  
 \* ค่ามาตรฐาน: เกลือไม่ละลายในน้ำ  
 \* ค่าวิเคราะห์ได้ที่ pH = 6.84

ค่ามาตรฐาน : Production Plant Monitoring Reference 1 (Pre-treatment)  
 Method : Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2023  
 Method\*\* : United States Environmental Protection Agency (U.S. EPA) Method.

ผลการตรวจวิเคราะห์เป็นรายละเอียดตัวอย่างที่ดำเนินการวิเคราะห์เท่านั้น  
 ห้ามคัดลอกข้อมูลผลการตรวจวิเคราะห์เพื่อนำไปใช้โดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทในลายลักษณ์อักษร



----- End of Report -----

E:\004\4021-01-03\WR2502

Ref. No. WR219/02/25  
 68/1/68

Report No. 2502/069

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ :	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง :	5 กุมภาพันธ์ 2568
โครงการ/แผนก/สายการผลิต :	โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพรพิลีนชนิดคอมพาร์ต (PPC)	วันที่รับตัวอย่าง :	5 กุมภาพันธ์ 2568
ที่ตั้งโครงการ :	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเจ็ญเนิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง	วันที่วิเคราะห์ :	5-20 กุมภาพันธ์ 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า :	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน :	20 กุมภาพันธ์ 2568
วิธีเก็บตัวอย่าง :	แบบเจาะ		
ผู้เก็บตัวอย่าง :	นายชัชวาลย์ นิระฉาย (0-011-9-0050)		
	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (0-011)		

พารามิเตอร์	วิธีการตรวจ	Receiving Pond 1,2	ค่ามาตรฐาน
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B)	7.8	5.5-9.0
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D)	<2.0	ไม่เกิน 50
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C)	366	ไม่เกิน 3,000
BCO <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B) & Membrane Electrode Method (4500-O G)	2	ไม่เกิน 20
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C)	25	ไม่เกิน 120
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B)	<2	ไม่เกิน 5

หมายเหตุ:  
 \* ค่ามาตรฐาน: เกลือไม่ละลายในน้ำ

ค่ามาตรฐาน : ประสิทธิภาพการบำบัดน้ำทิ้ง : กำหนดมาตรฐานการบำบัดน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560  
 ค่ามาตรฐาน : ประสิทธิภาพการบำบัดน้ำทิ้ง : กำหนดมาตรฐานการบำบัดน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม อุตสาหกรรม และชุมชนการบำบัดน้ำทิ้ง พ.ศ. 2559  
 Method : Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์เป็นรายละเอียดตัวอย่างที่ดำเนินการวิเคราะห์เท่านั้น  
 ห้ามคัดลอกข้อมูลผลการตรวจวิเคราะห์เพื่อนำไปใช้โดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทในลายลักษณ์อักษร



----- End of Report -----

E:\004\4021-01-03\WR2502





Ref. No. WH194/03/25  
68/1/68

Report No. 2503/072

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง	5 มีนาคม 2568
	โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพรพิลีนชนิดคอมพาวด์ (PPC)	วันที่รับตัวอย่าง	5 มีนาคม 2568
ที่ตั้งโครงการ	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเขื่อนิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง	วันที่วิเคราะห์	5-19 มีนาคม 2568
ชื่อผู้ดูแลค่า	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน	19 มีนาคม 2568
วิธีเก็บตัวอย่าง	แบบเจาะ		
ผู้เก็บตัวอย่าง	นายณัฏฐาณัติ นิยมฉาย		
	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด		

พารามิเตอร์	วิธีการทดสอบ	A1 Sump	ค่ามาตรฐาน
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B)	7.1*	5.5-9.0
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 105-105 °C (2540 D)	<2.0	ไม่เกิน 500
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C)	236	ไม่เกิน 3,000
BOD <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B) & Membrane Electrode Method (4500-O G)	3	ไม่เกิน 1,000
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C)	25	ไม่เกิน 1,500
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B)	<2	ไม่เกิน 5
Hexane (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (8015C**)	<0.00004	
Propylene (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (8200 B)	<0.05	

#### หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: ไม่

\* ค่าที่วิเคราะห์ได้จริง pH = 7.13

ค่ามาตรฐาน: Production Plant Monitoring Reference 1 (Pre-treatment)

Method: Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2003

Method\*\*: United States Environmental Protection Agency (U.S. EPA) Method.

ผลการตรวจวิเคราะห์ข้อมูลเฉพาะตัวอย่างน้ำทิ้งการวิเคราะห์น้ำทิ้ง  
ด้านค่าต่างๆตามผลการตรวจวิเคราะห์ข้างต้นยังไม่ได้รับอนุญาตจากเจ้าพนักงานสิ่งแวดล้อม



----- End of Report -----

118811101-01-250302503



Ref. No. WH194/03/25  
68/1/68

Report No. 2503/072

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง	5 มีนาคม 2568
	โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพรพิลีนชนิดคอมพาวด์ (PPC)	วันที่รับตัวอย่าง	5 มีนาคม 2568
ที่ตั้งโครงการ	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเขื่อนิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง	วันที่วิเคราะห์	5-19 มีนาคม 2568
ชื่อผู้ดูแลค่า	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน	19 มีนาคม 2568
วิธีเก็บตัวอย่าง	แบบเจาะ		
ผู้เก็บตัวอย่าง	นายณัฏฐาณัติ นิยมฉาย		
	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด		

พารามิเตอร์	วิธีการทดสอบ	A3 Sump	ค่ามาตรฐาน
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B)	7.0*	5.5-9.0
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 105-105 °C (2540 D)	2.7	ไม่เกิน 500
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C)	178	ไม่เกิน 3,000
BOD <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B) & Membrane Electrode Method (4500-O G)	5	ไม่เกิน 1,000
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C)	32	ไม่เกิน 1,500
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B)	3	ไม่เกิน 5
Hexane (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (8015C**)	<0.00004	
Propylene (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (8200 B)	<0.05	

#### หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: ไม่ สะอาดเล็กน้อย

\* ค่าที่วิเคราะห์ได้จริง pH = 7.01

ค่ามาตรฐาน: Production Plant Monitoring Reference 1 (Pre-treatment)

Method: Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2003

Method\*\*: United States Environmental Protection Agency (U.S. EPA) Method.

ผลการตรวจวิเคราะห์ข้อมูลเฉพาะตัวอย่างน้ำทิ้งการวิเคราะห์น้ำทิ้ง  
ด้านค่าต่างๆตามผลการตรวจวิเคราะห์ข้างต้นยังไม่ได้รับอนุญาตจากเจ้าพนักงานสิ่งแวดล้อม



118811101-01-250302503



Ref. No. WH194/03/25  
68/1/68

Report No. 2503/072

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง	5 มีนาคม 2568
	โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพรพิลีนชนิดคอมพาวด์ (PPC)	วันที่รับตัวอย่าง	5 มีนาคม 2568
ที่ตั้งโครงการ	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเขื่อนิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง	วันที่วิเคราะห์	5-19 มีนาคม 2568
ชื่อผู้ดูแลค่า	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน	19 มีนาคม 2568
วิธีเก็บตัวอย่าง	แบบเจาะ		
ผู้เก็บตัวอย่าง	นายณัฏฐาณัติ นิยมฉาย		
	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด		

พารามิเตอร์	วิธีการทดสอบ	A2 Sump	ค่ามาตรฐาน
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B)	6.8*	5.5-9.0
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 105-105 °C (2540 D)	6.6	ไม่เกิน 500
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C)	104	ไม่เกิน 3,000
BOD <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B) & Membrane Electrode Method (4500-O G)	<5	ไม่เกิน 1,000
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C)	25	ไม่เกิน 1,500
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B)	2	ไม่เกิน 5
Hexane (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (8015C**)	<0.00004	
Propylene (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (8200 B)	0.68	

#### หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: เหลืองใส สะอาดเล็กน้อย

\* ค่าที่วิเคราะห์ได้จริง pH = 6.77

ค่ามาตรฐาน: Production Plant Monitoring Reference 1 (Pre-treatment)

Method: Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2003

Method\*\*: United States Environmental Protection Agency (U.S. EPA) Method.

ผลการตรวจวิเคราะห์ข้อมูลเฉพาะตัวอย่างน้ำทิ้งการวิเคราะห์น้ำทิ้ง  
ด้านค่าต่างๆตามผลการตรวจวิเคราะห์ข้างต้นยังไม่ได้รับอนุญาตจากเจ้าพนักงานสิ่งแวดล้อม



118811101-01-250302503



Ref. No. WH194/03/25  
68/1/68

Report No. 2503/072

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง	5 มีนาคม 2568
	โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพรพิลีนชนิดคอมพาวด์ (PPC)	วันที่รับตัวอย่าง	5 มีนาคม 2568
ที่ตั้งโครงการ	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเขื่อนิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง	วันที่วิเคราะห์	5-19 มีนาคม 2568
ชื่อผู้ดูแลค่า	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน	19 มีนาคม 2568
วิธีเก็บตัวอย่าง	แบบเจาะ		
ผู้เก็บตัวอย่าง	นายณัฏฐาณัติ นิยมฉาย (P-011-P-0205)		
	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (P-011)		

พารามิเตอร์	วิธีการทดสอบ	WWT1 (eff)	ค่ามาตรฐาน <sup>10,01</sup>
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B)	6.7	5.5-9.0
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 105-105 °C (2540 D)	6.3	ไม่เกิน 50
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C)	368	ไม่เกิน 3,000
BOD <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B) & Membrane Electrode Method (4500-O G)	5	ไม่เกิน 20
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C)	38	ไม่เกิน 120
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B)	<2	ไม่เกิน 5

#### หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: เหลืองใส สะอาดเล็กน้อย

ค่ามาตรฐาน<sup>10</sup>: ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

ค่ามาตรฐาน<sup>01</sup>: ประกาศกระทรวงสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม ชนิดอุตสาหกรรม  
และอุตสาหกรรมประเภทอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559

Method: Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2003.

ผลการตรวจวิเคราะห์ข้อมูลเฉพาะตัวอย่างน้ำทิ้งการวิเคราะห์น้ำทิ้ง  
ด้านค่าต่างๆตามผลการตรวจวิเคราะห์ข้างต้นยังไม่ได้รับอนุญาตจากเจ้าพนักงานสิ่งแวดล้อม



118811101-01-250302503

118811101-01-250302503



Ref. No. WR193/G/25  
08/1/68

Report No. 2303/072

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง	5 มีนาคม 2568
ชื่อโครงการ	โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพรพิลีนชนิดคอมพาร์ต (PPC)	วันที่รับตัวอย่าง	5 มีนาคม 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลจตุรพักตรพิมาน อำเภอเมือง จังหวัดร้อยเอ็ด	วันที่วิเคราะห์	5-19 มีนาคม 2568
วันที่รับตัวอย่าง	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน	19 มีนาคม 2568
ผู้เก็บตัวอย่าง	นางสาวจิราพร นิลระดม (7-011-0-00507)		
	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (7-011)		

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	Receiving Pond 1,2	ค่ามาตรฐาน <sup>1,2,3</sup>
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B.)	7.0	5.5-9.0
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D.)	2.5	ไม่เกิน 50
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C.)	1,980	ไม่เกิน 3,000
BOC <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BOC Test (5210 B.) & Membrane Electrode Method (8500-O.G.)	5	ไม่เกิน 20
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C.)	45	ไม่เกิน 120
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.)	<2	ไม่เกิน 5

#### หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: เหล็กสีดอง ผลการวิเคราะห์

ค่ามาตรฐาน<sup>1,2</sup> → ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2562

ค่ามาตรฐาน<sup>3</sup> → ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม วัตถุประสงค์การ: และเขตประกอบการอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559

Method → Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2023.

ผลการวิเคราะห์ที่รับรองและผลวิเคราะห์ที่ได้ทำการวิเคราะห์แล้ว

ด้านค่ามาตรฐานผลการตรวจวิเคราะห์ที่ปรากฏในรายงานนี้ไม่ได้เป็นผลผูกพันจากบริษัทในลักษณะการรับประกัน



----- End of Report -----

19304/01-01-25/008204



Ref. No. WR165/G/25  
08/1/68

Report No. 2304/071

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง	3 เมษายน 2568
ชื่อโครงการ	โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพรพิลีนชนิดคอมพาร์ต (PPC)	วันที่รับตัวอย่าง	3 เมษายน 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลจตุรพักตรพิมาน อำเภอเมือง จังหวัดร้อยเอ็ด	วันที่วิเคราะห์	3-21 เมษายน 2568
วันที่รับตัวอย่าง	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน	21 เมษายน 2568
ผู้เก็บตัวอย่าง	นางสาวจิราพร นิลระดม (7-011-0-00507)		
	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (7-011)		

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	Receiving Pond 1,2	ค่ามาตรฐาน <sup>1,2,3</sup>
pH	Spectrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B.)	7.1	5.5-9.0
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D.)	2.6	ไม่เกิน 50
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C.)	2,084	ไม่เกิน 3,000
BOC <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BOC Test (5210 B.) & Membrane Electrode Method (8500-O.G.)	7	ไม่เกิน 20
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C.)	51	ไม่เกิน 120
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.)	<2	ไม่เกิน 5

#### หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: เหล็กสีดอง ผลการวิเคราะห์

ค่ามาตรฐาน<sup>1,2</sup> → ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2562

ค่ามาตรฐาน<sup>3</sup> → ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม วัตถุประสงค์การ: และเขตประกอบการอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559

Method → Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2023.

ผลการวิเคราะห์ที่รับรองและผลวิเคราะห์ที่ได้ทำการวิเคราะห์แล้ว

ด้านค่ามาตรฐานผลการตรวจวิเคราะห์ที่ปรากฏในรายงานนี้ไม่ได้เป็นผลผูกพันจากบริษัทในลักษณะการรับประกัน



----- End of Report -----

19304/01-01-25/008204



Ref. No. WR166/VL/25  
08/1/68

Report No. 2304/071

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง	3 เมษายน 2568
ชื่อโครงการ	โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพรพิลีนชนิดคอมพาร์ต (PPC)	วันที่รับตัวอย่าง	3 เมษายน 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลจตุรพักตรพิมาน อำเภอเมือง จังหวัดร้อยเอ็ด	วันที่วิเคราะห์	3-21 เมษายน 2568
วันที่รับตัวอย่าง	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน	21 เมษายน 2568
ผู้เก็บตัวอย่าง	นางสาวจิราพร นิลระดม		
	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด		

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	A1 Sump	ค่ามาตรฐาน <sup>1,2,3</sup>
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B.)	6.7*	5.5-9.0
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D.)	4.0	ไม่เกิน 500
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C.)	142	ไม่เกิน 3,000
BOC <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BOC Test (5210 B.) & Membrane Electrode Method (8500-O.G.)	2	ไม่เกิน 1,000
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C.)	25	ไม่เกิน 1,500
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.)	<2	ไม่เกิน 5
Hexane (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method (8015C**)	0.000058	-
Propylene (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method (5200 B.)	<0.05	-

#### หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: เหล็กสีดอง ผลการวิเคราะห์

\* ค่าที่วิเคราะห์ได้ pH = 6.72

ค่ามาตรฐาน → Production Plant Monitoring Reference 1 (Pre-treatment)

Method → Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2023

Method\*\* → United States Environmental Protection Agency (U.S. EPA) Method

ผลการวิเคราะห์ที่รับรองและผลวิเคราะห์ที่ได้ทำการวิเคราะห์แล้ว

ด้านค่ามาตรฐานผลการตรวจวิเคราะห์ที่ปรากฏในรายงานนี้ไม่ได้เป็นผลผูกพันจากบริษัทในลักษณะการรับประกัน



19304/01-01-25/008204



Ref. No. WR167/G/25  
08/1/68

Report No. 2304/071

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง	3 เมษายน 2568
ชื่อโครงการ	โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพรพิลีนชนิดคอมพาร์ต (PPC)	วันที่รับตัวอย่าง	3 เมษายน 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลจตุรพักตรพิมาน อำเภอเมือง จังหวัดร้อยเอ็ด	วันที่วิเคราะห์	3-21 เมษายน 2568
วันที่รับตัวอย่าง	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน	21 เมษายน 2568
ผู้เก็บตัวอย่าง	นางสาวจิราพร นิลระดม		
	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด		

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	A2 Sump	ค่ามาตรฐาน <sup>1,2,3</sup>
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B.)	6.9*	5.5-9.0
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D.)	7.8	ไม่เกิน 500
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C.)	270	ไม่เกิน 3,000
BOC <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BOC Test (5210 B.) & Membrane Electrode Method (8500-O.G.)	2	ไม่เกิน 1,000
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C.)	38	ไม่เกิน 1,500
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.)	<2	ไม่เกิน 5
Hexane (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method (8015C**)	<0.00004	-
Propylene (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method (5200 B.)	0.43	-

#### หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: เหล็กสีดอง ผลการวิเคราะห์

\* ค่าที่วิเคราะห์ได้ pH = 6.91

ค่ามาตรฐาน → Production Plant Monitoring Reference 1 (Pre-treatment)

Method → Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2023

Method\*\* → United States Environmental Protection Agency (U.S. EPA) Method

ผลการวิเคราะห์ที่รับรองและผลวิเคราะห์ที่ได้ทำการวิเคราะห์แล้ว

ด้านค่ามาตรฐานผลการตรวจวิเคราะห์ที่ปรากฏในรายงานนี้ไม่ได้เป็นผลผูกพันจากบริษัทในลักษณะการรับประกัน



19304/01-01-25/008204





Ref. No. WR169/04/25  
88/L/68

Report No. 2504/071

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง	3 เมษายน 2568
	โครงการผลิตพลาสติกโพรพิลีนชนิดคอมพาร์ต (PPC)	วันที่รับตัวอย่าง	3 เมษายน 2568
ที่ตั้งโครงการ	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเจ็ดเสมียน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง	วันที่วิเคราะห์	3-21 เมษายน 2568
ชื่อที่อยู่ลูกค้า	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน	21 เมษายน 2568
บริษัทผู้รับจ้าง	แบบจ้าง		
ผู้เก็บตัวอย่าง	นายสุชิน ลอยผล		
	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด		

พารามิเตอร์	วิธีการวิเคราะห์	AS Sump	ค่ามาตรฐาน
pH	Electrometric Method (AS200-H <sup>+</sup> B.1)	6.6*	5.5-9.0
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 G.)	9.8	ไม่เกิน 500
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C.)	244	ไม่เกิน 3,000
BOD <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B.1 & Membrane Electrode Method (AS200-O G.)	2	ไม่เกิน 1,000
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C.)	25	ไม่เกิน 1,500
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.)	<2	ไม่เกิน 5
Hexane (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (8015C**)	0.00364	-
Propylene (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (6200 B.)	<0.05	-

#### หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: เกลือใส สะอาดเล็กน้อย

\* ค่าวิเคราะห์ค่า pH = 6.84

ค่ามาตรฐาน<sup>(1)</sup> = Production Plant Monitoring Reference 1 (Pre-treatment)

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2023.

Method\*\* = United States Environmental Protection Agency (U.S. EPA) Method

ผลการตรวจวิเคราะห์เป็นรองผลทางตัวอย่างที่ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกข้อมูลผลการตรวจวิเคราะห์ไปเผยแพร่โดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



1101016916-01-29/002504



Ref. No. WR230/04/25  
68/L/68

Report No. 2505/116\_2

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง	7 พฤษภาคม 2568
	โครงการผลิตพลาสติกโพรพิลีนชนิดคอมพาร์ต (PPC)	วันที่รับตัวอย่าง	7 พฤษภาคม 2568
ที่ตั้งโครงการ	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเจ็ดเสมียน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง	วันที่วิเคราะห์	7-19 พฤษภาคม 2568
ชื่อที่อยู่ลูกค้า	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน	19 พฤษภาคม 2568
บริษัทผู้รับจ้าง	แบบจ้าง		
ผู้เก็บตัวอย่าง	นายชัชฎาภูมิ นิยมผล (2-011-0-0050)		
	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (2-011)		

พารามิเตอร์	วิธีการวิเคราะห์	Receiving Pond 1,2	ค่ามาตรฐาน
pH	Electrometric Method (AS200-H <sup>+</sup> B.1)	7.2	5.5-9.0
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 G.)	6.2	ไม่เกิน 50
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C.)	212	ไม่เกิน 3,000
BOD <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B.1 & Membrane Electrode Method (AS200-O G.)	2	ไม่เกิน 20
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C.)	23	ไม่เกิน 1,200
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.)	<2	ไม่เกิน 5

#### หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: ใส สะอาดเล็กน้อย

ค่ามาตรฐาน<sup>(1)</sup> = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

ค่ามาตรฐาน<sup>(2)</sup> = ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม อุตสาหกรรม: แอลกอฮอล์/เบียร์/การกลั่นสุรา พ.ศ. 2559

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์เป็นรองผลทางตัวอย่างที่ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกข้อมูลผลการตรวจวิเคราะห์ไปเผยแพร่โดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



----- End of Report -----

1101016916-01-29/002504



Ref. No. WR169/04/25  
88/L/68

Report No. 2504/071\_2

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง	3 เมษายน 2568
	โครงการผลิตพลาสติกโพรพิลีนชนิดคอมพาร์ต (PPC)	วันที่รับตัวอย่าง	3 เมษายน 2568
ที่ตั้งโครงการ	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเจ็ดเสมียน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง	วันที่วิเคราะห์	3-21 เมษายน 2568
ชื่อที่อยู่ลูกค้า	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน	21 เมษายน 2568
บริษัทผู้รับจ้าง	แบบจ้าง		
ผู้เก็บตัวอย่าง	นายสุชิน ลอยผล (2-011-0-0019)		
	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (2-011)		

พารามิเตอร์	วิธีการวิเคราะห์	WWT1 (a10)	ค่ามาตรฐาน
pH	Electrometric Method (AS200-H <sup>+</sup> B.1)	7.2	5.5-9.0
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 G.)	2.1	ไม่เกิน 50
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C.)	528	ไม่เกิน 3,000
BOD <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B.1 & Membrane Electrode Method (AS200-O G.)	4	ไม่เกิน 20
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C.)	25	ไม่เกิน 1,200
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.)	<2	ไม่เกิน 5

#### หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: เกลือใส สะอาดเล็กน้อย

ค่ามาตรฐาน<sup>(1)</sup> = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

ค่ามาตรฐาน<sup>(2)</sup> = ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม อุตสาหกรรม: แอลกอฮอล์/เบียร์/การกลั่นสุรา พ.ศ. 2559

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์เป็นรองผลทางตัวอย่างที่ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกข้อมูลผลการตรวจวิเคราะห์ไปเผยแพร่โดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



----- End of Report -----

1101016916-01-29/002504



Ref. No. WR231/04/25  
68/L/68

Report No. 2505/116\_3

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง	7 พฤษภาคม 2568
	โครงการผลิตพลาสติกโพรพิลีนชนิดคอมพาร์ต (PPC)	วันที่รับตัวอย่าง	7 พฤษภาคม 2568
ที่ตั้งโครงการ	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเจ็ดเสมียน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง	วันที่วิเคราะห์	7-19 พฤษภาคม 2568
ชื่อที่อยู่ลูกค้า	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน	19 พฤษภาคม 2568
บริษัทผู้รับจ้าง	แบบจ้าง		
ผู้เก็บตัวอย่าง	นายชัชฎาภูมิ นิยมผล (2-011-0-0050)		
	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (2-011)		

พารามิเตอร์	วิธีการวิเคราะห์	WWT1 (a10)	ค่ามาตรฐาน
pH	Electrometric Method (AS200-H <sup>+</sup> B.1)	7.1	5.5-9.0
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 G.)	<2.0	ไม่เกิน 50
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C.)	348	ไม่เกิน 3,000
BOD <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B.1 & Membrane Electrode Method (AS200-O G.)	2	ไม่เกิน 20
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C.)	25	ไม่เกิน 1,200
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.)	<2	ไม่เกิน 5

#### หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: ใส สะอาดเล็กน้อย

ค่ามาตรฐาน<sup>(1)</sup> = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

ค่ามาตรฐาน<sup>(2)</sup> = ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม อุตสาหกรรม: แอลกอฮอล์/เบียร์/การกลั่นสุรา พ.ศ. 2559

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์เป็นรองผลทางตัวอย่างที่ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกข้อมูลผลการตรวจวิเคราะห์ไปเผยแพร่โดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



----- End of Report -----

1101016916-01-29/002504



Ref. No. WR645/05/25  
68/1/68

Report No. 2505/324

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง	20 พฤษภาคม 2568
	โครงการผลิตเมทิลคลอไรด์โพธิ์พนมคอมเพล็กซ์ (PPC)	วันที่รับตัวอย่าง	20 พฤษภาคม 2568
ที่ตั้งโครงการ	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเจ็ดย่านน้ำ อำเภอเมือง จังหวัดระยอง	วันที่วิเคราะห์	20-29 พฤษภาคม 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน	29 พฤษภาคม 2568
บริษัทรับจ้าง	แบบจ้าง		
ผู้เก็บตัวอย่าง	นายณัฐกรวุฒิ นิระมาด		
	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด		

พารามิเตอร์	วิธีการวิเคราะห์	A1 Sump	ค่ามาตรฐาน
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B.1)	7.2*	5.50-9.00
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D.1)	8.8	ไม่เกิน 500
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C.1)	170	ไม่เกิน 3,000
BOC <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BOC Test (5210 B.1) & Membrane Electrode Method (4500-G G.1)	2	ไม่เกิน 1,000
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C.1)	25	ไม่เกิน 1,500
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.1)	<2	ไม่เกิน 5
Hexane (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (Method 8015C**)	<0.00004	-
Propylene (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (6200 B.1)	<0.05	-

#### หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: ไม่สมบูรณ์เล็กน้อย

\* ค่าวิเคราะห์ได้จริง pH = 7.16

ค่ามาตรฐาน = Production Plant Monitoring Reference 1 (Pre-treatment)

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2023.

Method\*\* = United States Environmental Protection Agency (U.S. EPA) Method.

ผลการตรวจวิเคราะห์ข้อมูลผลวิเคราะห์น้ำทิ้งจากการวิเคราะห์น้ำทิ้ง

พื้นที่สีเทาหมายถึงผลการวิเคราะห์น้ำทิ้งที่เกินค่ามาตรฐานที่กำหนดไว้โดยกรมควบคุมมลพิษเป็นลายลักษณ์อักษร



F:\2019-2021\01\25\052505\



Ref. No. WR645/05/25  
68/1/68

Report No. 2505/324

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง	20 พฤษภาคม 2568
	โครงการผลิตเมทิลคลอไรด์โพธิ์พนมคอมเพล็กซ์ (PPC)	วันที่รับตัวอย่าง	20 พฤษภาคม 2568
ที่ตั้งโครงการ	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเจ็ดย่านน้ำ อำเภอเมือง จังหวัดระยอง	วันที่วิเคราะห์	20-29 พฤษภาคม 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน	29 พฤษภาคม 2568
บริษัทรับจ้าง	แบบจ้าง		
ผู้เก็บตัวอย่าง	นายณัฐกรวุฒิ นิระมาด		
	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด		

พารามิเตอร์	วิธีการวิเคราะห์	A3 Sump	ค่ามาตรฐาน
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B.1)	6.9*	5.50-9.00
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D.1)	2.6	ไม่เกิน 500
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C.1)	224	ไม่เกิน 3,000
BOC <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BOC Test (5210 B.1) & Membrane Electrode Method (4500-G G.1)	2	ไม่เกิน 1,000
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C.1)	25	ไม่เกิน 1,500
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.1)	<2	ไม่เกิน 5
Hexane (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (Method 8015C**)	<0.00004	-
Propylene (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (6200 B.1)	<0.05	-

#### หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: ไม่สมบูรณ์เล็กน้อย

\* ค่าวิเคราะห์ได้จริง pH = 6.91

ค่ามาตรฐาน = Production Plant Monitoring Reference 1 (Pre-treatment)

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2023.

Method\*\* = United States Environmental Protection Agency (U.S. EPA) Method.

ผลการตรวจวิเคราะห์ข้อมูลผลวิเคราะห์น้ำทิ้งจากการวิเคราะห์น้ำทิ้ง

พื้นที่สีเทาหมายถึงผลการวิเคราะห์น้ำทิ้งที่เกินค่ามาตรฐานที่กำหนดไว้โดยกรมควบคุมมลพิษเป็นลายลักษณ์อักษร



F:\2019-2021\01\25\052505\



Ref. No. WR645/05/25  
68/1/68

Report No. 2505/324

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง	20 พฤษภาคม 2568
	โครงการผลิตเมทิลคลอไรด์โพธิ์พนมคอมเพล็กซ์ (PPC)	วันที่รับตัวอย่าง	20 พฤษภาคม 2568
ที่ตั้งโครงการ	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเจ็ดย่านน้ำ อำเภอเมือง จังหวัดระยอง	วันที่วิเคราะห์	20-29 พฤษภาคม 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน	29 พฤษภาคม 2568
บริษัทรับจ้าง	แบบจ้าง		
ผู้เก็บตัวอย่าง	นายณัฐกรวุฒิ นิระมาด		
	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด		

พารามิเตอร์	วิธีการวิเคราะห์	A2 Sump	ค่ามาตรฐาน
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B.1)	7.0*	5.50-9.00
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D.1)	6.0	ไม่เกิน 500
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C.1)	183	ไม่เกิน 3,000
BOC <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BOC Test (5210 B.1) & Membrane Electrode Method (4500-G G.1)	7	ไม่เกิน 1,000
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C.1)	46	ไม่เกิน 1,500
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.1)	<2	ไม่เกิน 5
Hexane (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (Method 8015C**)	<0.00004	-
Propylene (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (6200 B.1)	1.5	-

#### หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: เกือบไม่สมบูรณ์เล็กน้อย

\* ค่าวิเคราะห์ได้จริง pH = 7.02

ค่ามาตรฐาน = Production Plant Monitoring Reference 1 (Pre-treatment)

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2023.

Method\*\* = United States Environmental Protection Agency (U.S. EPA) Method.

ผลการตรวจวิเคราะห์ข้อมูลผลวิเคราะห์น้ำทิ้งจากการวิเคราะห์น้ำทิ้ง

พื้นที่สีเทาหมายถึงผลการวิเคราะห์น้ำทิ้งที่เกินค่ามาตรฐานที่กำหนดไว้โดยกรมควบคุมมลพิษเป็นลายลักษณ์อักษร



F:\2019-2021\01\25\052505\



Ref. No. WR1876/05/25  
68/1/68

Report No. 2506/101

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง	5 มิถุนายน 2568
	โครงการผลิตเมทิลคลอไรด์โพธิ์พนมคอมเพล็กซ์ (PPC)	วันที่รับตัวอย่าง	5 มิถุนายน 2568
ที่ตั้งโครงการ	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเจ็ดย่านน้ำ อำเภอเมือง จังหวัดระยอง	วันที่วิเคราะห์	5-19 มิถุนายน 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน	19 มิถุนายน 2568
บริษัทรับจ้าง	แบบจ้าง		
ผู้เก็บตัวอย่าง	นายณัฐกรวุฒิ นิระมาด		
	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด		

พารามิเตอร์	วิธีการวิเคราะห์	A1 Sump	ค่ามาตรฐาน
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B.1)	7.4*	5.50-9.00
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D.1)	<2.0	ไม่เกิน 500
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C.1)	158	ไม่เกิน 3,000
BOC <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BOC Test (5210 B.1) & Membrane Electrode Method (4500-G G.1)	2	ไม่เกิน 1,000
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C.1)	33	ไม่เกิน 1,500
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.1)	<2	ไม่เกิน 5
Hexane (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (Method 8015C**)	<0.00004	-
Propylene (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (6200 B.1)	<0.05	-

#### หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: ไม่

\* ค่าวิเคราะห์ได้จริง pH = 7.41

ค่ามาตรฐาน = Production Plant Monitoring Reference 1 (Pre-treatment)

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2023.

Method\*\* = United States Environmental Protection Agency (U.S. EPA) Method.

ผลการตรวจวิเคราะห์ข้อมูลผลวิเคราะห์น้ำทิ้งจากการวิเคราะห์น้ำทิ้ง

พื้นที่สีเทาหมายถึงผลการวิเคราะห์น้ำทิ้งที่เกินค่ามาตรฐานที่กำหนดไว้โดยกรมควบคุมมลพิษเป็นลายลักษณ์อักษร



F:\2019-2021\01\25\052505\





Ref. No. WR188/06/25  
68/1/68

Report No. 2506/101

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง	5 มิถุนายน 2568
	โครงการผลิตพลาสติกโพรพิลีนชนิดคอมพาวด์ (PPC)	วันที่รับตัวอย่าง	5 มิถุนายน 2568
ที่ตั้งโครงการ	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเจ็ดเสมียน อำเภอเมือง จังหวัดราชบุรี	วันที่วิเคราะห์	5-19 มิถุนายน 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน	19 มิถุนายน 2568
วิธีเก็บตัวอย่าง	แบบสุ่ม		
ผู้เก็บตัวอย่าง	นายณัฐกรวุฒิ นิระฉาย		
	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด		

พารามิเตอร์	วิธีการวิเคราะห์	A2 Sump	ค่ามาตรฐาน
pH	Electrometric Method (ISO9041 B)	6.8*	5.50-9.00
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D)	14.2	ไม่เกิน 500
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C)	199	ไม่เกิน 5,000
BCO <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BCO Test (5210 B) & Membrane Electrode Method (ISO9041 G)	16	ไม่เกิน 1,000
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C)	64	ไม่เกิน 1,500
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B)	<2	ไม่เกิน 5
Hexane (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method (8015C**)	<0.00004	-
Propylene (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method (8200 B)	0.24	-

#### หมายเหตุ

ลักษณะตัวอย่าง: เติมน้ำทิ้ง ผลกระทบเล็กน้อย

\* ค่าที่วิเคราะห์ได้จริง: pH = 6.80

ค่ามาตรฐาน: Production Plant Monitoring Reference 1 (Pre-treatment)

Method: Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2003.

Method\*\*: United States Environmental Protection Agency (U.S. EPA) Method

ผลการตรวจวิเคราะห์มีประสิทธิผลตามที่กำหนดไว้ในการวิเคราะห์เท่านั้น  
ห้ามคัดลอกข้อมูลผลการตรวจวิเคราะห์เพื่อเผยแพร่โดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทผู้ดำเนินการวิเคราะห์



----- End of Report -----

118814421412510082507



Ref. No. WR188/06/25  
68/1/68

Report No. 2506/101

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง	5 มิถุนายน 2568
	โครงการผลิตพลาสติกโพรพิลีนชนิดคอมพาวด์ (PPC)	วันที่รับตัวอย่าง	5 มิถุนายน 2568
ที่ตั้งโครงการ	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเจ็ดเสมียน อำเภอเมือง จังหวัดราชบุรี	วันที่วิเคราะห์	5-19 มิถุนายน 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน	19 มิถุนายน 2568
วิธีเก็บตัวอย่าง	แบบสุ่ม		
ผู้เก็บตัวอย่าง	นายณัฐกรวุฒิ นิระฉาย		
	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด		

พารามิเตอร์	วิธีการวิเคราะห์	A3 Sump	ค่ามาตรฐาน
pH	Electrometric Method (ISO9041 B)	7.8*	5.50-9.00
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D)	<2.0	ไม่เกิน 500
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C)	188	ไม่เกิน 5,000
BCO <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BCO Test (5210 B) & Membrane Electrode Method (ISO9041 G)	2	ไม่เกิน 1,000
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C)	25	ไม่เกิน 1,500
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B)	<2	ไม่เกิน 5
Hexane (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method (8015C**)	<0.00004	-
Propylene (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method (8200 B)	<0.05	-

#### หมายเหตุ

ลักษณะตัวอย่าง: โข

\* ค่าที่วิเคราะห์ได้จริง: pH = 7.00

ค่ามาตรฐาน: Production Plant Monitoring Reference 1 (Pre-treatment)

Method: Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2003.

Method\*\*: United States Environmental Protection Agency (U.S. EPA) Method

ผลการตรวจวิเคราะห์มีประสิทธิผลตามที่กำหนดไว้ในการวิเคราะห์เท่านั้น  
ห้ามคัดลอกข้อมูลผลการตรวจวิเคราะห์เพื่อเผยแพร่โดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทผู้ดำเนินการวิเคราะห์



----- End of Report -----

118814421412510082507



Ref. No. WR190/06/25  
68/1/68

Report No. 2506/101\_2

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง	5 มิถุนายน 2568
	โครงการผลิตพลาสติกโพรพิลีนชนิดคอมพาวด์ (PPC)	วันที่รับตัวอย่าง	5 มิถุนายน 2568
ที่ตั้งโครงการ	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเจ็ดเสมียน อำเภอเมือง จังหวัดราชบุรี	วันที่วิเคราะห์	5-19 มิถุนายน 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน	19 มิถุนายน 2568
วิธีเก็บตัวอย่าง	แบบสุ่ม		
ผู้เก็บตัวอย่าง	นายณัฐกรวุฒิ นิระฉาย (ว-011-9-0050)		
	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (ว-011)		

พารามิเตอร์	วิธีการวิเคราะห์	WW1 (eff)	ค่ามาตรฐาน <sup>(1)(2)</sup>
pH	Electrometric Method (ISO9041 B)	7.0	5.5-9.0
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D)	<2.0	ไม่เกิน 30
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C)	274	ไม่เกิน 5,000
BCO <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BCO Test (5210 B) & Membrane Electrode Method (ISO9041 G)	2	ไม่เกิน 20
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C)	25	ไม่เกิน 120
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B)	<2	ไม่เกิน 5

#### หมายเหตุ

ลักษณะตัวอย่าง: โข

ค่ามาตรฐาน<sup>(1)</sup>: ประสิทธิภาพการบำบัดน้ำทิ้งของโรงงาน เป็นไปตามมาตรฐานการบำบัดน้ำทิ้งของโรงงาน ๒๕. 2560

ค่ามาตรฐาน<sup>(2)</sup>: ประสิทธิภาพการบำบัดน้ำทิ้งของโรงงานเป็นไปตามมาตรฐานการบำบัดน้ำทิ้งของโรงงานอุตสาหกรรม อุตสาหกรรม และประเภทรายการอุตสาหกรรม ๒๕. 2559

Method: Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2003.

ผลการตรวจวิเคราะห์มีประสิทธิผลตามที่กำหนดไว้ในการวิเคราะห์เท่านั้น  
ห้ามคัดลอกข้อมูลผลการตรวจวิเคราะห์เพื่อเผยแพร่โดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทผู้ดำเนินการวิเคราะห์



----- End of Report -----

118814421412510082507



Ref. No. WR186/06/25  
68/1/68

Report No. 2506/101\_2

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง	5 มิถุนายน 2568
	โครงการผลิตพลาสติกโพรพิลีนชนิดคอมพาวด์ (PPC)	วันที่รับตัวอย่าง	5 มิถุนายน 2568
ที่ตั้งโครงการ	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเจ็ดเสมียน อำเภอเมือง จังหวัดราชบุรี	วันที่วิเคราะห์	5-19 มิถุนายน 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน	19 มิถุนายน 2568
วิธีเก็บตัวอย่าง	แบบสุ่ม		
ผู้เก็บตัวอย่าง	นายณัฐกรวุฒิ นิระฉาย (ว-011-9-0050)		
	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (ว-011)		

พารามิเตอร์	วิธีการวิเคราะห์	Receiving Pond 1,2	ค่ามาตรฐาน <sup>(1)(2)</sup>
pH	Electrometric Method (ISO9041 B)	7.8	5.5-9.0
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D)	<2.0	ไม่เกิน 30
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C)	1,776	ไม่เกิน 5,000
BCO <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BCO Test (5210 B) & Membrane Electrode Method (ISO9041 G)	2	ไม่เกิน 20
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C)	25	ไม่เกิน 120
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B)	<2	ไม่เกิน 5

#### หมายเหตุ

ลักษณะตัวอย่าง: โข

ค่ามาตรฐาน<sup>(1)</sup>: ประสิทธิภาพการบำบัดน้ำทิ้งของโรงงาน เป็นไปตามมาตรฐานการบำบัดน้ำทิ้งของโรงงาน ๒๕. 2560

ค่ามาตรฐาน<sup>(2)</sup>: ประสิทธิภาพการบำบัดน้ำทิ้งของโรงงานเป็นไปตามมาตรฐานการบำบัดน้ำทิ้งของโรงงานอุตสาหกรรม อุตสาหกรรม และประเภทรายการอุตสาหกรรม ๒๕. 2559

Method: Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2003.

ผลการตรวจวิเคราะห์มีประสิทธิผลตามที่กำหนดไว้ในการวิเคราะห์เท่านั้น  
ห้ามคัดลอกข้อมูลผลการตรวจวิเคราะห์เพื่อเผยแพร่โดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทผู้ดำเนินการวิเคราะห์



----- End of Report -----

118814421412510082507



Ref. No. WR117/01/25  
68/1/68

Report No. 2501/022

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ	บริษัท โออาร์ฟิชี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง	7 มกราคม 2568
โครงการบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น (LBOPI)		วันที่รับตัวอย่าง	7 มกราคม 2568
ที่ตั้งโครงการ	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง	วันที่วิเคราะห์	7-15 มกราคม 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า	บริษัท โออาร์ฟิชี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน	15 มกราคม 2568
วิธีเก็บตัวอย่าง	แบบเจาะ		
ผู้เก็บตัวอย่าง	นายณัฏฐาภูมิ นิระฉาย (ว-011-9-0050)		
	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (ว-011)		

พารามิเตอร์	วิธีการตรวจ	LUBE Outlet CFI	ค่ามาตรฐาน
Temperature (°C)	Laboratory and Field Methods (2550 B.)	36.7	
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B.)	6.9*	5.50-9.50
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D.)	16.7	ไม่เกิน 380
BOD <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B.) & Membrane Electrode Method (4500-O <sub>2</sub> G.)	8	ไม่เกิน 1,000
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C.)	32	ไม่เกิน 2,000
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.)	8	ไม่เกิน 20

#### หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: เหลืองใส กลิ่นเหม็นเล็กน้อย

\* ค่าพีเอชวิเคราะห์ได้ pH = 6.88

ค่ามาตรฐาน = Production Plant Monitoring Reference 1 (Pre-Treatment)

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2023

ผลการตรวจวิเคราะห์เป็นไปตามค่าที่ยกมาไว้ใช้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น  
ห้ามคัดลอกข้อมูลผลการตรวจวิเคราะห์เพื่อเผยแพร่โดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทโดยไม่อย่างใดอย่างหนึ่ง



----- End of Report -----

1180194-01-0125A02501

Ref. No. WR196/01/25  
68/1/68

Report No. 2501/043

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ	บริษัท โออาร์ฟิชี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง	8 มกราคม 2568
โครงการบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น (LBOPI)		วันที่รับตัวอย่าง	8 มกราคม 2568
ที่ตั้งโครงการ	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง	วันที่วิเคราะห์	8-22 มกราคม 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า	บริษัท โออาร์ฟิชี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน	22 มกราคม 2568
วิธีเก็บตัวอย่าง	แบบเจาะ		
ผู้เก็บตัวอย่าง	นายณัฏฐาภูมิ นิระฉาย (ว-011-9-0050)		
	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (ว-011)		

พารามิเตอร์	วิธีการตรวจ	WWT3 (eff)	ค่ามาตรฐาน
Temperature (°C)	Laboratory and Field Methods (2550 B.)	36.5	ไม่เกิน 40
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B.)	7.4	5.5-9.0
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D.)	<2.0	ไม่เกิน 50
BOD <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B.) & Membrane Electrode Method (4500-O <sub>2</sub> G.)	2	ไม่เกิน 20
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.)	<2	ไม่เกิน 8

#### หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: ใส

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม ฉบับอุตสาหกรรม และจุดปล่อยมลพิษสาธารณะ พ.ศ. 2559

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์เป็นไปตามค่าที่ยกมาไว้ใช้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น  
ห้ามคัดลอกข้อมูลผลการตรวจวิเคราะห์เพื่อเผยแพร่โดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทโดยไม่อย่างใดอย่างหนึ่ง



----- End of Report -----

1180194-01-0125A02502

Ref. No. WR118/01/25  
68/1/68

Report No. 2501/022

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ	บริษัท โออาร์ฟิชี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง	7 มกราคม 2568
โครงการบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น (LBOPI)		วันที่รับตัวอย่าง	7 มกราคม 2568
ที่ตั้งโครงการ	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง	วันที่วิเคราะห์	7-15 มกราคม 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า	บริษัท โออาร์ฟิชี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน	15 มกราคม 2568
วิธีเก็บตัวอย่าง	แบบเจาะ		
ผู้เก็บตัวอย่าง	นายณัฏฐาภูมิ นิระฉาย (ว-011-9-0050)		
	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (ว-011)		

พารามิเตอร์	วิธีการตรวจ	LUBE Cooling blow down	ค่ามาตรฐาน
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D.)	2.9	ไม่เกิน 50
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.)	<2	ไม่เกิน 5

#### หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: เหลืองใส กลิ่นเหม็นเล็กน้อย

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม ฉบับอุตสาหกรรม และจุดปล่อยมลพิษสาธารณะ พ.ศ. 2559

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2023

ผลการตรวจวิเคราะห์เป็นไปตามค่าที่ยกมาไว้ใช้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น  
ห้ามคัดลอกข้อมูลผลการตรวจวิเคราะห์เพื่อเผยแพร่โดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทโดยไม่อย่างใดอย่างหนึ่ง



----- End of Report -----

1180194-01-0125A02503

Ref. No. WR135/02/25  
68/1/68

Report No. 2502/036

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ	บริษัท โออาร์ฟิชี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง	4 กุมภาพันธ์ 2568
โครงการบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น (LBOPI)		วันที่รับตัวอย่าง	4 กุมภาพันธ์ 2568
ที่ตั้งโครงการ	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง	วันที่วิเคราะห์	4-13 กุมภาพันธ์ 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า	บริษัท โออาร์ฟิชี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน	13 กุมภาพันธ์ 2568
วิธีเก็บตัวอย่าง	แบบเจาะ		
ผู้เก็บตัวอย่าง	นายณัฏฐาภูมิ นิระฉาย (ว-011-9-0050)		
	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (ว-011)		

พารามิเตอร์	วิธีการตรวจ	LUBE Outlet CFI	ค่ามาตรฐาน
Temperature (°C)	Laboratory and Field Methods (2550 B.)	36.8	
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B.)	7.6*	5.50-9.50
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D.)	9.3	ไม่เกิน 380
BOD <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B.) & Membrane Electrode Method (4500-O <sub>2</sub> G.)	4	ไม่เกิน 1,000
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C.)	32	ไม่เกิน 2,000
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.)	3	ไม่เกิน 20

#### หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: เหลืองใส กลิ่นเหม็นเล็กน้อย

\* ค่าพีเอชวิเคราะห์ได้ pH = 6.98

ค่ามาตรฐาน = Production Plant Monitoring Reference 1 (Pre-Treatment)

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2023

ผลการตรวจวิเคราะห์เป็นไปตามค่าที่ยกมาไว้ใช้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น  
ห้ามคัดลอกข้อมูลผลการตรวจวิเคราะห์เพื่อเผยแพร่โดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทโดยไม่อย่างใดอย่างหนึ่ง



----- End of Report -----

1180194-01-0125A02504



Ref. No. WR136/02/25  
88/1/88

Report No. 2502/036

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ	บริษัท โออาร์ทีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง	9 กุมภาพันธ์ 2568
	โครงการบำบัดน้ำเสียขั้นพื้นฐาน (LBOP)	วันที่รับตัวอย่าง	9 กุมภาพันธ์ 2568
ที่ตั้งโครงการ	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลจตุจินดา อำเภอเมือง จังหวัดระยอง	วันที่วิเคราะห์	4-13 กุมภาพันธ์ 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า	บริษัท โออาร์ทีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน	13 กุมภาพันธ์ 2568
วิธีเก็บตัวอย่าง	แบบจุ่ม		
ผู้เก็บตัวอย่าง	นายอริยวุฒิ นิระฉาย (0-011-9-0050)		
	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (0-011)		

พารามิเตอร์	วิธีการตรวจ	LUBE Cooling blow down	ค่ามาตรฐาน <sup>(1)(2)</sup>
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D.)	2.8	ไม่เกิน 50
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.)	<2	ไม่เกิน 5

#### หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: เกล็ดใส สดกลิ่นเล็กน้อย

ค่ามาตรฐาน<sup>(1)</sup> = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

ค่ามาตรฐาน<sup>(2)</sup> = ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม ครอบคลุมการปล่อยมลพิษทางอากาศ พ.ศ. 2559

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์ข้อมูลเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกข้อมูลการตรวจวิเคราะห์โดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



----- End of Report -----

F18018021-0125020205



Ref. No. WR131/03/25  
88/1/88

Report No. 2503/042

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ	บริษัท โออาร์ทีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง	4 มีนาคม 2568
	โครงการบำบัดน้ำเสียขั้นพื้นฐาน (LBOP)	วันที่รับตัวอย่าง	4 มีนาคม 2568
ที่ตั้งโครงการ	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลจตุจินดา อำเภอเมือง จังหวัดระยอง	วันที่วิเคราะห์	4-12 มีนาคม 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า	บริษัท โออาร์ทีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน	12 มีนาคม 2568
วิธีเก็บตัวอย่าง	แบบจุ่ม		
ผู้เก็บตัวอย่าง	นายอริยวุฒิ นิระฉาย (0-011-9-0050)		
	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (0-011)		

พารามิเตอร์	วิธีการตรวจ	LUBE Outlet CFI	ค่ามาตรฐาน <sup>(1)(2)</sup>
Temperature (°C)	Laboratory and Field Methods (2550 B.)	37.5	-
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B.)	7.8*	5.5-9.0
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D.)	10.3	ไม่เกิน 50
BOD <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B.) & Membrane Electrode Method (4500-O <sub>2</sub> G.)	8	ไม่เกิน 1,000
COO (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5520 C.)	64	ไม่เกิน 2,000
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.)	6	ไม่เกิน 20

#### หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: เกล็ดทึบ สดกลิ่นเล็กน้อย

\* ค่าวิเคราะห์ได้ pH < 7.05

ค่ามาตรฐาน = 1. Production Plant Monitoring Reference 1 (Pre-Treatment)

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์ข้อมูลเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกข้อมูลการตรวจวิเคราะห์โดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



----- End of Report -----

F18018021-0125020205



Ref. No. WR235/03/25  
88/1/88

Report No. 2503/049

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ	บริษัท โออาร์ทีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง	5 กุมภาพันธ์ 2568
	โครงการบำบัดน้ำเสียขั้นพื้นฐาน (LBOP)	วันที่รับตัวอย่าง	5 กุมภาพันธ์ 2568
ที่ตั้งโครงการ	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลจตุจินดา อำเภอเมือง จังหวัดระยอง	วันที่วิเคราะห์	5-20 กุมภาพันธ์ 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า	บริษัท โออาร์ทีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน	20 กุมภาพันธ์ 2568
วิธีเก็บตัวอย่าง	แบบจุ่ม		
ผู้เก็บตัวอย่าง	นายอริยวุฒิ นิระฉาย (0-011-9-0050)		
	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (0-011)		

พารามิเตอร์	วิธีการตรวจ	WWTS (eff)	ค่ามาตรฐาน <sup>(1)(2)</sup>
Temperature (°C)	Laboratory and Field Methods (2550 B.)	28.8	ไม่เกิน 40
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B.)	7.2	5.5-9.0
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D.)	<2.0	ไม่เกิน 50
BOD <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B.) & Membrane Electrode Method (4500-O <sub>2</sub> G.)	2	ไม่เกิน 20
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.)	<2	ไม่เกิน 5

#### หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: โข

ค่ามาตรฐาน<sup>(1)</sup> = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

ค่ามาตรฐาน<sup>(2)</sup> = ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม ครอบคลุมการปล่อยมลพิษทางอากาศ พ.ศ. 2559

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์ข้อมูลเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกข้อมูลการตรวจวิเคราะห์โดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



----- End of Report -----

F18018021-0125020205



Ref. No. WR132/03/25  
88/1/88

Report No. 2503/042

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ	บริษัท โออาร์ทีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง	5 มีนาคม 2568
	โครงการบำบัดน้ำเสียขั้นพื้นฐาน (LBOP)	วันที่รับตัวอย่าง	4 มีนาคม 2568
ที่ตั้งโครงการ	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลจตุจินดา อำเภอเมือง จังหวัดระยอง	วันที่วิเคราะห์	4-12 มีนาคม 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า	บริษัท โออาร์ทีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน	12 มีนาคม 2568
วิธีเก็บตัวอย่าง	แบบจุ่ม		
ผู้เก็บตัวอย่าง	นายอริยวุฒิ นิระฉาย (0-011-9-0050)		
	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (0-011)		

พารามิเตอร์	วิธีการตรวจ	LUBE Cooling blow down	ค่ามาตรฐาน <sup>(1)(2)</sup>
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D.)	3.0	ไม่เกิน 50
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.)	<2	ไม่เกิน 5

#### หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: เกล็ดใส สดกลิ่นเล็กน้อย

ค่ามาตรฐาน<sup>(1)</sup> = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

ค่ามาตรฐาน<sup>(2)</sup> = ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม ครอบคลุมการปล่อยมลพิษทางอากาศ พ.ศ. 2559

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์ข้อมูลเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกข้อมูลการตรวจวิเคราะห์โดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



----- End of Report -----

F18018021-0125020205



Ref. No. WR026/13/25  
88/1/68

Report No. 2303/072

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง	5 มีนาคม 2568
	โครงการบำบัดน้ำเสียขั้นพื้นฐาน (LBOP)	วันที่รับตัวอย่าง	5 มีนาคม 2568
ที่ตั้งโครงการ	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเขินนิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง	วันที่วิเคราะห์	5-19 มีนาคม 2568
ชิ้นที่ส่งตรวจ	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน	19 มีนาคม 2568
วิธีเก็บตัวอย่าง	แบบสุ่ม		
ผู้เก็บตัวอย่าง	นายสุทิน ชอนแม (ร-011-ท-0030)		
	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (ร-011)		

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	WWTS (cfm)	ค่ามาตรฐาน <sup>1)(2)</sup>
Temperature	Laboratory and Field Methods (2550 B.)	36.6	ไม่เกิน 40
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B.)	7.0	5.5-8.0
Total Suspended Solids	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D.)	<2.0	ไม่เกิน 50
BCO <sub>5</sub>	5 Day BOD Test (5210 B.) & Membrane Electrode Method (4500-G G.)	<7	ไม่เกิน 20
Grease & Oil	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.)	<2	ไม่เกิน 5

#### หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง ไม่

ค่ามาตรฐาน<sup>1)(2)</sup> = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

ค่ามาตรฐาน<sup>3)(4)</sup> = ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม อุตสาหกรรม และสหกรณ์การเกษตร พ.ศ. 2559

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์ข้อมูลและตัวอย่างน้ำทิ้งจากโรงงาน

ทั้งหมดค่าของผลการตรวจวิเคราะห์ทั้งหมดส่วนใหญ่ไม่ได้รับอนุญาตจากวิธีวิเคราะห์ตามลักษณะ



----- End of Report -----

1100102101230J0250



Ref. No. WR026/13/25  
88/1/68

Report No. 2304/037

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง	2 เมษายน 2568
	โครงการบำบัดน้ำเสียขั้นพื้นฐาน (LBOP)	วันที่รับตัวอย่าง	2 เมษายน 2568
ที่ตั้งโครงการ	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเขินนิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง	วันที่วิเคราะห์	2-18 เมษายน 2568
ชิ้นที่ส่งตรวจ	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน	18 เมษายน 2568
วิธีเก็บตัวอย่าง	แบบสุ่ม		
ผู้เก็บตัวอย่าง	นายสุทิน ชอนแม (ร-011-ท-0019)		
	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (ร-011)		

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	LUBE Cooling blow down	ค่ามาตรฐาน <sup>1)(2)</sup>
Total Suspended Solids	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D.)	<3	ไม่เกิน 50
Grease & Oil	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.)	<2	ไม่เกิน 5

#### หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง ไม่

ค่ามาตรฐาน<sup>1)(2)</sup> = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

ค่ามาตรฐาน<sup>3)(4)</sup> = ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม อุตสาหกรรม และสหกรณ์การเกษตร พ.ศ. 2559

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์ข้อมูลและตัวอย่างน้ำทิ้งจากโรงงาน

ทั้งหมดค่าของผลการตรวจวิเคราะห์ทั้งหมดส่วนใหญ่ไม่ได้รับอนุญาตจากวิธีวิเคราะห์ตามลักษณะ



----- End of Report -----

1100102101230J0250



Ref. No. WR026/13/25  
88/1/68

Report No. 2304/037

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง	2 เมษายน 2568
	โครงการบำบัดน้ำเสียขั้นพื้นฐาน (LBOP)	วันที่รับตัวอย่าง	2 เมษายน 2568
ที่ตั้งโครงการ	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเขินนิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง	วันที่วิเคราะห์	2-18 เมษายน 2568
ชิ้นที่ส่งตรวจ	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน	18 เมษายน 2568
วิธีเก็บตัวอย่าง	แบบสุ่ม		
ผู้เก็บตัวอย่าง	นายสุทิน ชอนแม (ร-011-ท-0019)		
	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (ร-011)		

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	LUBE Outlet CPI	ค่ามาตรฐาน
Temperature	Laboratory and Field Methods (2550 B.)	36.7	-
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B.)	6.8*	5.50-8.50
Total Suspended Solids	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D.)	12.0	ไม่เกิน 50
BCO <sub>5</sub>	5 Day BOD Test (5210 B.) & Membrane Electrode Method (4500-G G.)	7	ไม่เกิน 1,000
DOO	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C.)	51	ไม่เกิน 2,000
Grease & Oil	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.)	4	ไม่เกิน 20

#### หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง ไม่

\* ค่าวิเคราะห์ได้แก่ pH = 6.80

ค่ามาตรฐาน = Production Plant Monitoring Reference 1 (Pre-Treatment)

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์ข้อมูลและตัวอย่างน้ำทิ้งจากโรงงาน

ทั้งหมดค่าของผลการตรวจวิเคราะห์ทั้งหมดส่วนใหญ่ไม่ได้รับอนุญาตจากวิธีวิเคราะห์ตามลักษณะ



----- End of Report -----

1100102101230J0250



Ref. No. WR180/14/25  
88/1/68

Report No. 2304/071\_3

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง	3 เมษายน 2568
	โครงการบำบัดน้ำเสียขั้นพื้นฐาน (LBOP)	วันที่รับตัวอย่าง	3 เมษายน 2568
ที่ตั้งโครงการ	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเขินนิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง	วันที่วิเคราะห์	3-21 เมษายน 2568
ชิ้นที่ส่งตรวจ	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน	21 เมษายน 2568
วิธีเก็บตัวอย่าง	แบบสุ่ม		
ผู้เก็บตัวอย่าง	นายสุทิน ชอนแม (ร-011-ท-0019)		
	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (ร-011)		

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	WWTS (cfm)	ค่ามาตรฐาน <sup>1)(2)</sup>
Temperature	Laboratory and Field Methods (2550 B.)	33.4	ไม่เกิน 40
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B.)	7.0	5.5-8.0
Total Suspended Solids	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D.)	<2.0	ไม่เกิน 50
BCO <sub>5</sub>	5 Day BOD Test (5210 B.) & Membrane Electrode Method (4500-G G.)	9	ไม่เกิน 20
Grease & Oil	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.)	<3	ไม่เกิน 5

#### หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง ไม่

ค่ามาตรฐาน<sup>1)(2)</sup> = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

ค่ามาตรฐาน<sup>3)(4)</sup> = ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม อุตสาหกรรม และสหกรณ์การเกษตร พ.ศ. 2559

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์ข้อมูลและตัวอย่างน้ำทิ้งจากโรงงาน

ทั้งหมดค่าของผลการตรวจวิเคราะห์ทั้งหมดส่วนใหญ่ไม่ได้รับอนุญาตจากวิธีวิเคราะห์ตามลักษณะ



----- End of Report -----

1100102101230J0250



Ref. No. WH179/05/25  
88/1/88

Report No. 2505/103

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง	6 พฤษภาคม 2568
	โครงการบำบัดน้ำเสียขั้นพื้นฐาน (LBCP)	วันที่รับตัวอย่าง	6 พฤษภาคม 2568
ที่ตั้งโครงการ	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเจ็ดเนิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง	วันที่วิเคราะห์	6-16 พฤษภาคม 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน	16 พฤษภาคม 2568
บริษัทรับจ้าง	แลบจิว		
ผู้เก็บตัวอย่าง	นายอภัยภูทธิ นิธิธาดา (ว-011-9-0030)		
	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (ว-011)		

พารามิเตอร์	วิธีการตรวจ	LUBE Outlet CFI	ค่ามาตรฐาน
Temperature (°C)	Laboratory and Field Methods (2550 B)	35.2	-
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B)	6.6*	5.50-9.50
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D)	8.5	ไม่เกิน 380
BOD <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B) & Membrane Electrode Method (5520-G)	9	ไม่เกิน 1,000
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrmetric Method (5220 C)	76	ไม่เกิน 2,000
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B)	3	ไม่เกิน 20

หมายเหตุ:  
ลักษณะตัวอย่าง: เกล็ดใส ผลอย่นเล็กน้อย  
\* ค่าที่วิเคราะห์ได้จริง pH = 6.62

ค่ามาตรฐาน  
Method  
= Production Plant Monitoring Reference 1 (Pre-Treatment)  
= Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้ครอบคลุมเฉพาะตัวอย่างน้ำที่ทำการวิเคราะห์เท่านั้น  
ถ้ามีค่ามาตรฐานผลการวิเคราะห์น้ำเสียเกินค่ามาตรฐานที่กำหนดไว้ให้โดยผู้ตรวจวิเคราะห์ในรายการข้างต้น



----- End of Report -----

110108/25-01-04/002509

Ref. No. W0283/05/25  
88/1/88

Report No. 2505/116, 3

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง	7 มิถุนายน 2568
	โครงการบำบัดน้ำเสียขั้นพื้นฐาน (LBCP)	วันที่รับตัวอย่าง	7 มิถุนายน 2568
ที่ตั้งโครงการ	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเจ็ดเนิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง	วันที่วิเคราะห์	7-19 มิถุนายน 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน	19 มิถุนายน 2568
บริษัทรับจ้าง	แลบจิว		
ผู้เก็บตัวอย่าง	นายอภัยภูทธิ นิธิธาดา (ว-011-9-0030)		
	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (ว-011)		

พารามิเตอร์	วิธีการตรวจ	WWT3 (efD)	ค่ามาตรฐาน
Temperature (°C)	Laboratory and Field Methods (2550 B)	32.9	ไม่เกิน 40
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B)	7.5	5.5-9.0
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D)	<2.0	ไม่เกิน 50
BOD <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B) & Membrane Electrode Method (5520-G)	9	ไม่เกิน 20
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B)	<2	ไม่เกิน 20

หมายเหตุ:  
ลักษณะตัวอย่าง: ใส  
ค่ามาตรฐาน  
ค่ามาตรฐาน  
Method  
= Production Plant Monitoring Reference 1 (Pre-Treatment)  
= Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้ครอบคลุมเฉพาะตัวอย่างน้ำที่ทำการวิเคราะห์เท่านั้น  
ถ้ามีค่ามาตรฐานผลการวิเคราะห์น้ำเสียเกินค่ามาตรฐานที่กำหนดไว้ให้โดยผู้ตรวจวิเคราะห์ในรายการข้างต้น



----- End of Report -----

110108/25-01-04/002510

Ref. No. WH180/05/25  
88/1/88

Report No. 2505/103

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง	6 พฤษภาคม 2568
	โครงการบำบัดน้ำเสียขั้นพื้นฐาน (LBCP)	วันที่รับตัวอย่าง	6 พฤษภาคม 2568
ที่ตั้งโครงการ	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเจ็ดเนิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง	วันที่วิเคราะห์	6-16 พฤษภาคม 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน	16 พฤษภาคม 2568
บริษัทรับจ้าง	แลบจิว		
ผู้เก็บตัวอย่าง	นายอภัยภูทธิ นิธิธาดา (ว-011-9-0030)		
	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (ว-011)		

พารามิเตอร์	วิธีการตรวจ	LUBE Cooling blow down	ค่ามาตรฐาน
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D)	2.0	ไม่เกิน 50
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B)	<2	ไม่เกิน 5

หมายเหตุ:  
ลักษณะตัวอย่าง: ใส ผลอย่นเล็กน้อย  
ค่ามาตรฐาน  
ค่ามาตรฐาน  
Method  
= Production Plant Monitoring Reference 1 (Pre-Treatment)  
= Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้ครอบคลุมเฉพาะตัวอย่างน้ำที่ทำการวิเคราะห์เท่านั้น  
ถ้ามีค่ามาตรฐานผลการวิเคราะห์น้ำเสียเกินค่ามาตรฐานที่กำหนดไว้ให้โดยผู้ตรวจวิเคราะห์ในรายการข้างต้น



----- End of Report -----

110108/25-01-04/002509

Ref. No. WH180/05/25  
88/1/88

Report No. 2506/307

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง	17 มิถุนายน 2568
	โครงการบำบัดน้ำเสียขั้นพื้นฐาน (LBCP)	วันที่รับตัวอย่าง	17 มิถุนายน 2568
ที่ตั้งโครงการ	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเจ็ดเนิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง	วันที่วิเคราะห์	17-26 มิถุนายน 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน	26 มิถุนายน 2568
บริษัทรับจ้าง	แลบจิว		
ผู้เก็บตัวอย่าง	นายอภัยภูทธิ นิธิธาดา (ว-011-9-0030)		
	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (ว-011)		

พารามิเตอร์	วิธีการตรวจ	LUBE Outlet CFI	ค่ามาตรฐาน
Temperature (°C)	Laboratory and Field Methods (2550 B)	38.0	-
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B)	7.3*	5.50-9.50
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D)	18.2	ไม่เกิน 380
BOD <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B) & Membrane Electrode Method (5520-G)	6	ไม่เกิน 1,000
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrmetric Method (5220 C)	38	ไม่เกิน 2,000
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B)	3	ไม่เกิน 20

หมายเหตุ:  
ลักษณะตัวอย่าง: เกล็ดใส ผลอย่นเล็กน้อย  
\* ค่าที่วิเคราะห์ได้จริง pH = 7.27  
ค่ามาตรฐาน  
Method  
= Production Plant Monitoring Reference 1 (Pre-Treatment)  
= Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้ครอบคลุมเฉพาะตัวอย่างน้ำที่ทำการวิเคราะห์เท่านั้น  
ถ้ามีค่ามาตรฐานผลการวิเคราะห์น้ำเสียเกินค่ามาตรฐานที่กำหนดไว้ให้โดยผู้ตรวจวิเคราะห์ในรายการข้างต้น



----- End of Report -----

110108/25-01-04/002511

Ref. No. WH486/04/23  
08/1/68

Report No. 2506/307

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง	17 มิถุนายน 2568
	โครงการบำบัดน้ำเสียขั้นพื้นฐาน (LSDP)	วันที่รับตัวอย่าง	17 มิถุนายน 2568
พื้นที่โครงการ	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง	วันที่วิเคราะห์	17-26 มิถุนายน 2568
ชื่อที่อยู่ลูกค้า	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน	26 มิถุนายน 2568
ผู้เก็บตัวอย่าง	นางจิราพร นิลมาศ		
ผู้เก็บตัวอย่าง	นายอริยวุฒิ นิระมาศ (+911-9-0050)		
	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (+911-1)		

พารามิเตอร์	วิธีการทดสอบ	LUBE Cooling blow down	ค่ามาตรฐาน (B.I.)
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D.)	2.8	ไม่เกิน 50
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.)	<2	ไม่เกิน 5

#### หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: เขียวใส ไม่มีกลิ่น

ค่ามาตรฐาน (1) = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

ค่ามาตรฐาน (2) = ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม อุตสาหกรรม และระบบบำบัดน้ำเสียชุมชน พ.ศ. 2559

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์มีรายละเอียดตัวอย่างที่ดำเนินการวิเคราะห์แล้ว  
ห้ามคัดลอกข้อมูลผลการตรวจวิเคราะห์เพื่อเผยแพร่โดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด



----- End of Report -----

1101042108-23/060801

Ref. No. WH487/04/25  
08/1/68

Report No. 2506/307

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง	17 มิถุนายน 2568
	โครงการบำบัดน้ำเสียขั้นพื้นฐาน (LSDP)	วันที่รับตัวอย่าง	17 มิถุนายน 2568
พื้นที่โครงการ	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง	วันที่วิเคราะห์	17-26 มิถุนายน 2568
ชื่อที่อยู่ลูกค้า	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน	26 มิถุนายน 2568
ผู้เก็บตัวอย่าง	นางจิราพร นิลมาศ		
ผู้เก็บตัวอย่าง	นายอริยวุฒิ นิระมาศ (+911-9-0050)		
	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (+911-1)		

พารามิเตอร์	วิธีการทดสอบ	WWT3 (eff)	ค่ามาตรฐาน (B.I.)
Temperature (°C)	Laboratory and Field Methods (2550 B.)	38.1	ไม่เกิน 40
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B.)	7.5	5.5-9.0
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D.)	<2.0	ไม่เกิน 50
BOD <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B.) & Membrane Electrode Method (4500-O <sub>2</sub> G.)	5	ไม่เกิน 20
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.)	<2	ไม่เกิน 5

#### หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: ใส

ค่ามาตรฐาน (1) = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

ค่ามาตรฐาน (2) = ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม อุตสาหกรรม และระบบบำบัดน้ำเสียชุมชน พ.ศ. 2559

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์มีรายละเอียดตัวอย่างที่ดำเนินการวิเคราะห์แล้ว  
ห้ามคัดลอกข้อมูลผลการตรวจวิเคราะห์เพื่อเผยแพร่โดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด



----- End of Report -----

1101042108-23/060801

Ref. No. WH007/01/25  
08/1/68

Report No. 2501/008

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง	6 มกราคม 2568
	โครงการผลิตเอทิลีน และบีทีเอ (ETP/BTX)	วันที่รับตัวอย่าง	6 มกราคม 2568
พื้นที่โครงการ	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง	วันที่วิเคราะห์	6-15 มกราคม 2568
ชื่อที่อยู่ลูกค้า	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน	15 มกราคม 2568
ผู้เก็บตัวอย่าง	นางจิราพร นิลมาศ		
ผู้เก็บตัวอย่าง	นายอริยวุฒิ นิระมาศ		
	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด		

พารามิเตอร์	วิธีการทดสอบ	CPI O.	ค่ามาตรฐาน
Temperature (°C)	Laboratory and Field Methods (2550 B.)	38.6	ไม่เกิน 40
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B.)	9.4*	5.0-10.0
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D.)	8.9	ไม่เกิน 90
BOD <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B.) & Membrane Electrode Method (4500-O <sub>2</sub> G.)	79	ไม่เกิน 500
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C.)	172	ไม่เกิน 3,000
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.)	8	ไม่เกิน 20
Ammonia (mg/L)	Preliminary Distillation Step (4500-NH <sub>3</sub> B.) & Titrimetric Method (4500-NH <sub>3</sub> C.)	12	-
Hydrogen Sulfide (mg/L)	Iodometric Method (4500-S <sup>2-</sup> F.)	4.1	-

#### หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: เขียวใส ไม่มีกลิ่น

\* ค่าที่วิเคราะห์ได้ pH = 8.41

ค่ามาตรฐาน = Specification From Production Plant

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์มีรายละเอียดตัวอย่างที่ดำเนินการวิเคราะห์แล้ว  
ห้ามคัดลอกข้อมูลผลการตรวจวิเคราะห์เพื่อเผยแพร่โดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด



----- End of Report -----

1101042108-23/060801

Ref. No. WH193/01/25  
08/1/68

Report No. 2501/043

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง	8 มกราคม 2568
	โครงการผลิตเอทิลีน และบีทีเอ (ETP/BTX)	วันที่รับตัวอย่าง	8 มกราคม 2568
พื้นที่โครงการ	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง	วันที่วิเคราะห์	8-22 มกราคม 2568
ชื่อที่อยู่ลูกค้า	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน	22 มกราคม 2568
ผู้เก็บตัวอย่าง	นางจิราพร นิลมาศ		
ผู้เก็บตัวอย่าง	นายอริยวุฒิ นิระมาศ		
	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด		

พารามิเตอร์	วิธีการทดสอบ	WWT2 (eff)	ค่ามาตรฐาน (B.I.)
Temperature (°C)	Laboratory and Field Methods (2550 B.)	36.8	ไม่เกิน 40
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B.)	7.2	5.5-9.0
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D.)	<2.0	ไม่เกิน 50
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C.)	25	ไม่เกิน 120
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.)	<2	ไม่เกิน 8
Ammonia (mg/L)	Preliminary Distillation Step (4500-NH <sub>3</sub> B.) & Titrimetric Method (4500-NH <sub>3</sub> C.)	1.7	-
Hydrogen Sulfide (mg/L)	Iodometric Method (4500-S <sup>2-</sup> F.)	<0.06	-

#### หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: ใส

ค่ามาตรฐาน (1) = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

ค่ามาตรฐาน (2) = ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม อุตสาหกรรม และระบบบำบัดน้ำเสียชุมชน พ.ศ. 2559

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์มีรายละเอียดตัวอย่างที่ดำเนินการวิเคราะห์แล้ว  
ห้ามคัดลอกข้อมูลผลการตรวจวิเคราะห์เพื่อเผยแพร่โดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด



----- End of Report -----

1101042108-23/060801





Ref. No. WFO55/02/25  
66/L/68

Report No. 2502/021

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง	3 กุมภาพันธ์ 2568
โครงการผลิตเอทิลีน และอีทิลีนิก (ETP/ETX)		วันที่รับตัวอย่าง	3 กุมภาพันธ์ 2568
ที่ตั้งโครงการ	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเจ็ดเสมียน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง	วันที่วิเคราะห์	3-11 กุมภาพันธ์ 2568
ชื่อผู้ประกอบการ	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน	13 กุมภาพันธ์ 2568
วิธีเก็บตัวอย่าง	แบบสุ่ม		
ผู้เก็บตัวอย่าง	นายอัฐฎาฐ นิธิธำ		
	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด		

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	CPI D.	ค่ามาตรฐาน
Temperature (°C)	Laboratory and Field Methods (2550 B.)	35.2	-
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B.)	8.3*	5.00-10.50
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D.)	9.3	ไม่เกิน 90
BOD <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B.) & Membrane Electrode Method (4500-O G.)	158	ไม่เกิน 500
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C.)	366	ไม่เกิน 3,000
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.)	9	ไม่เกิน 20
Ammonia (mg/L)	Preliminary Distillation Step (4500-NH <sub>3</sub> B.) & Titrimetric Method (4500-NH <sub>3</sub> C.)	14	-
Hydrogen Sulfide (mg/L)	Iodometric Method (4500-S <sup>2-</sup> F.)	6.9	-

#### หมายเหตุ

ลักษณะตัวอย่าง: เหลืองใส สภาพขุ่นเล็กน้อย

\* ค่าที่วิเคราะห์ได้จริง pH = 8.69

ค่ามาตรฐาน = Specification From Production Plant

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2023

ผลการตรวจวิเคราะห์ข้อมูลเฉพาะตัวอย่างที่นำทำการวิเคราะห์เท่านั้น  
ห้ามคัดลอกข้อมูลผลการตรวจวิเคราะห์เพื่อนำมาเผยแพร่โดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



----- End of Report -----

1100114/21-0125WFO55



Ref. No. WNO31/03/25  
66/L/68

Report No. 2503/027

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง	3 มีนาคม 2568
โครงการผลิตเอทิลีน และอีทิลีนิก (ETP/ETX)		วันที่รับตัวอย่าง	3 มีนาคม 2568
ที่ตั้งโครงการ	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเจ็ดเสมียน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง	วันที่วิเคราะห์	3-11 มีนาคม 2568
ชื่อผู้ประกอบการ	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน	11 มีนาคม 2568
วิธีเก็บตัวอย่าง	แบบสุ่ม		
ผู้เก็บตัวอย่าง	นายอัฐฎาฐ นิธิธำ		
	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด		

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	CPI D.	ค่ามาตรฐาน
Temperature (°C)	Laboratory and Field Methods (2550 B.)	36.5	-
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B.)	8.3*	5.00-10.50
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D.)	18.0	ไม่เกิน 90
BOD <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B.) & Membrane Electrode Method (4500-O G.)	218	ไม่เกิน 500
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C.)	446	ไม่เกิน 3,000
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.)	3	ไม่เกิน 20
Ammonia (mg/L)	Preliminary Distillation Step (4500-NH <sub>3</sub> B.) & Titrimetric Method (4500-NH <sub>3</sub> C.)	24	-
Hydrogen Sulfide (mg/L)	Iodometric Method (4500-S <sup>2-</sup> F.)	1.8	-

#### หมายเหตุ

ลักษณะตัวอย่าง: เหลืองใส สภาพขุ่นเล็กน้อย

\* ค่าที่วิเคราะห์ได้จริง pH = 8.66

ค่ามาตรฐาน = Specification From Production Plant

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2023

ผลการตรวจวิเคราะห์ข้อมูลเฉพาะตัวอย่างที่นำทำการวิเคราะห์เท่านั้น  
ห้ามคัดลอกข้อมูลผลการตรวจวิเคราะห์เพื่อนำมาเผยแพร่โดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



----- End of Report -----

1100114/21-0125WNO31



Ref. No. WFO232/02/25  
66/L/68

Report No. 2502/049

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง	5 กุมภาพันธ์ 2568
โครงการผลิตเอทิลีน และอีทิลีนิก (ETP/ETX)		วันที่รับตัวอย่าง	5 กุมภาพันธ์ 2568
ที่ตั้งโครงการ	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเจ็ดเสมียน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง	วันที่วิเคราะห์	5-20 กุมภาพันธ์ 2568
ชื่อผู้ประกอบการ	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน	20 กุมภาพันธ์ 2568
วิธีเก็บตัวอย่าง	แบบสุ่ม		
ผู้เก็บตัวอย่าง	นายอัฐฎาฐ นิธิธำ		
	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด		

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	WWT2 (mg)	ค่ามาตรฐาน <sup>1)(2)</sup>
Temperature (°C)	Laboratory and Field Methods (2550 B.)	37.6	ไม่เกิน 40
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B.)	7.0	5.5-9.0
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D.)	<2.0	ไม่เกิน 50
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C.)	38	ไม่เกิน 120
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.)	<2	ไม่เกิน 5
Ammonia (mg/L)	Preliminary Distillation Step (4500-NH <sub>3</sub> B.) & Titrimetric Method (4500-NH <sub>3</sub> C.)	1.0	-
Hydrogen Sulfide (mg/L)	Iodometric Method (4500-S <sup>2-</sup> F.)	<0.06	-

#### หมายเหตุ

ลักษณะตัวอย่าง: โข

ค่ามาตรฐาน<sup>1)(2)</sup> = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

ค่ามาตรฐาน<sup>1)(2)</sup> = ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2023

ผลการตรวจวิเคราะห์ข้อมูลเฉพาะตัวอย่างที่นำทำการวิเคราะห์เท่านั้น  
ห้ามคัดลอกข้อมูลผลการตรวจวิเคราะห์เพื่อนำมาเผยแพร่โดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



----- End of Report -----

1100114/21-0125WFO232



Ref. No. WRO25/03/25  
66/L/68

Report No. 2503/012

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง	5 มีนาคม 2568
โครงการผลิตเอทิลีน และอีทิลีนิก (ETP/ETX)		วันที่รับตัวอย่าง	5 มีนาคม 2568
ที่ตั้งโครงการ	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเจ็ดเสมียน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง	วันที่วิเคราะห์	5-19 มีนาคม 2568
ชื่อผู้ประกอบการ	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน	19 มีนาคม 2568
วิธีเก็บตัวอย่าง	แบบสุ่ม		
ผู้เก็บตัวอย่าง	นายอัฐฎาฐ นิธิธำ		
	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด		

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	WWT2 (mg)	ค่ามาตรฐาน <sup>1)(2)</sup>
Temperature (°C)	Laboratory and Field Methods (2550 B.)	39.8	ไม่เกิน 40
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B.)	6.9	5.5-9.0
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D.)	<2.0	ไม่เกิน 50
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C.)	51	ไม่เกิน 120
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.)	<2	ไม่เกิน 5
Ammonia (mg/L)	Preliminary Distillation Step (4500-NH <sub>3</sub> B.) & Titrimetric Method (4500-NH <sub>3</sub> C.)	0.8	-
Hydrogen Sulfide (mg/L)	Iodometric Method (4500-S <sup>2-</sup> F.)	<0.06	-

#### หมายเหตุ

ลักษณะตัวอย่าง: โข

ค่ามาตรฐาน<sup>1)(2)</sup> = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

ค่ามาตรฐาน<sup>1)(2)</sup> = ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2023

ผลการตรวจวิเคราะห์ข้อมูลเฉพาะตัวอย่างที่นำทำการวิเคราะห์เท่านั้น  
ห้ามคัดลอกข้อมูลผลการตรวจวิเคราะห์เพื่อนำมาเผยแพร่โดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



----- End of Report -----

1100114/21-0125WRO25





Ref. No. WR025/04/25  
68/1/68

Report No. 2504/019

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง	1 เมษายน 2568
โครงการผลิตเอทพีเอ็น และอีทีเอ็กซ์ (ETP/BTX)		วันที่รับตัวอย่าง	1 เมษายน 2568
ที่ตั้งโครงการ	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเขื่อนดิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง	วันที่วิเคราะห์	11 เมษายน 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน	1 เมษายน 2568
วิธีเก็บตัวอย่าง	แบบสุ่ม		
ผู้เก็บตัวอย่าง	นายอัษฎิน ชวนะ		
	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด		

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	CPI D.	ค่ามาตรฐาน
Temperature (°C)	Laboratory and Field Methods (2550 B.)	39.4	-
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B.)	8.4*	5.0-10.50
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D.)	14.5	ไม่เกิน 90
BOD <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B.) & Membrane Electrode Method (4500-O G.)	181	ไม่เกิน 500
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C.)	918	ไม่เกิน 3,000
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.)	7	ไม่เกิน 20
Ammonia (mg/L)	Preliminary Distillation Step (4500-NH <sub>3</sub> B.) & Titrimetric Method (4500-NH <sub>3</sub> C.)	< 23	-
Hydrogen Sulfide (mg/L)	Iodometric Method (4500-S <sup>2-</sup> F.)	6.2	-

#### หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: เหลืองใส ไม่มีกลิ่นผิดปกติ

\* ค่าที่วิเคราะห์ได้จริง (pH = 8.4)

ค่ามาตรฐาน = Specification From Production Plant

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2003

ผลการตรวจวิเคราะห์ปริมาณและค่าต่าง ๆ ที่ได้จากการวิเคราะห์ข้างต้น  
ตามที่ส่งมาขอผลการตรวจวิเคราะห์เพื่อทราบว่ามีค่าเกินขีดมาตรฐานที่กำหนดหรือไม่



----- End of Report -----

FILED 04/25/04/25/008507



Ref. No. WR159/04/25  
69/1/68

Report No. 2505/101

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง	5 พฤษภาคม 2568
โครงการผลิตเอทพีเอ็น และอีทีเอ็กซ์ (ETP/BTX)		วันที่รับตัวอย่าง	6 พฤษภาคม 2568
ที่ตั้งโครงการ	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเขื่อนดิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง	วันที่วิเคราะห์	6-16 พฤษภาคม 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน	16 พฤษภาคม 2568
วิธีเก็บตัวอย่าง	แบบสุ่ม		
ผู้เก็บตัวอย่าง	นายอัษฎิน ชวนะ		
	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด		

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	CPI D.	ค่ามาตรฐาน
Temperature (°C)	Laboratory and Field Methods (2550 B.)	40.2	-
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B.)	8.8*	5.0-10.50
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D.)	23.8	ไม่เกิน 90
BOD <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B.) & Membrane Electrode Method (4500-O G.)	152	ไม่เกิน 500
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C.)	293	ไม่เกิน 3,000
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.)	5	ไม่เกิน 20
Ammonia (mg/L)	Preliminary Distillation Step (4500-NH <sub>3</sub> B.) & Titrimetric Method (4500-NH <sub>3</sub> C.)	11	-
Hydrogen Sulfide (mg/L)	Iodometric Method (4500-S <sup>2-</sup> F.)	4.0	-

#### หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: เหลืองใส ไม่มีกลิ่นผิดปกติ

\* ค่าที่วิเคราะห์ได้จริง (pH = 8.77)

ค่ามาตรฐาน = Specification From Production Plant

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2003

ผลการตรวจวิเคราะห์ปริมาณและค่าต่าง ๆ ที่ได้จากการวิเคราะห์ข้างต้น  
ตามที่ส่งมาขอผลการตรวจวิเคราะห์เพื่อทราบว่ามีค่าเกินขีดมาตรฐานที่กำหนดหรือไม่



----- End of Report -----

FILED 05/25/04/25/008509



Ref. No. WR177/04/25  
68/1/68

Report No. 2504/071\_1

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง	3 เมษายน 2568
โครงการผลิตเอทพีเอ็น และอีทีเอ็กซ์ (ETP/BTX)		วันที่รับตัวอย่าง	3 เมษายน 2568
ที่ตั้งโครงการ	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเขื่อนดิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง	วันที่วิเคราะห์	3-21 เมษายน 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน	21 เมษายน 2568
วิธีเก็บตัวอย่าง	แบบสุ่ม		
ผู้เก็บตัวอย่าง	นายอัษฎิน ชวนะ		
	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด		

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	WWT2 (กฟ)	ค่ามาตรฐาน
Temperature (°C)	Laboratory and Field Methods (2550 B.)	33.4	ไม่เกิน 40
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B.)	7.1	5.5-9.0
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D.)	2.9	ไม่เกิน 50
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C.)	32	ไม่เกิน 120
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.)	< 2	ไม่เกิน 5
Ammonia (mg/L)	Preliminary Distillation Step (4500-NH <sub>3</sub> B.) & Titrimetric Method (4500-NH <sub>3</sub> C.)	1.4	-
Hydrogen Sulfide (mg/L)	Iodometric Method (4500-S <sup>2-</sup> F.)	< 0.06	-

#### หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: เหลืองใส ไม่มีกลิ่นผิดปกติ

ค่ามาตรฐาน<sup>(1)</sup> = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

ค่ามาตรฐาน<sup>(2)</sup> = ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตอุตสาหกรรมอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2003

ผลการตรวจวิเคราะห์ปริมาณและค่าต่าง ๆ ที่ได้จากการวิเคราะห์ข้างต้น  
ตามที่ส่งมาขอผลการตรวจวิเคราะห์เพื่อทราบว่ามีค่าเกินขีดมาตรฐานที่กำหนดหรือไม่



----- End of Report -----

FILED 04/25/04/25/008506



Ref. No. WR240/04/25  
69/1/68

Report No. 2505/116\_1

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง	7 พฤษภาคม 2568
โครงการผลิตเอทพีเอ็น และอีทีเอ็กซ์ (ETP/BTX)		วันที่รับตัวอย่าง	7 พฤษภาคม 2568
ที่ตั้งโครงการ	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเขื่อนดิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง	วันที่วิเคราะห์	7-19 พฤษภาคม 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน	19 พฤษภาคม 2568
วิธีเก็บตัวอย่าง	แบบสุ่ม		
ผู้เก็บตัวอย่าง	นายอัษฎิน ชวนะ		
	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด		

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	WWT2 (กฟ)	ค่ามาตรฐาน
Temperature (°C)	Laboratory and Field Methods (2550 B.)	39.5	ไม่เกิน 40
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B.)	7.2	5.5-9.0
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D.)	< 2.0	ไม่เกิน 50
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C.)	32	ไม่เกิน 120
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.)	< 2	ไม่เกิน 5
Ammonia (mg/L)	Preliminary Distillation Step (4500-NH <sub>3</sub> B.) & Titrimetric Method (4500-NH <sub>3</sub> C.)	1.0	-
Hydrogen Sulfide (mg/L)	Iodometric Method (4500-S <sup>2-</sup> F.)	< 0.06	-

#### หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: ใส

ค่ามาตรฐาน<sup>(1)</sup> = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

ค่ามาตรฐาน<sup>(2)</sup> = ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตอุตสาหกรรมอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2003

ผลการตรวจวิเคราะห์ปริมาณและค่าต่าง ๆ ที่ได้จากการวิเคราะห์ข้างต้น  
ตามที่ส่งมาขอผลการตรวจวิเคราะห์เพื่อทราบว่ามีค่าเกินขีดมาตรฐานที่กำหนดหรือไม่



----- End of Report -----

FILED 05/25/04/25/008509

Ref. No. WR135/06/23  
68/1/68

Report No. 2569/068

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง	4 มิถุนายน 2568
ผู้จัดทำรายงาน	โครงการผลิตเอทิลีน และโพรพิลีน (ETP/PTX)	วันที่รับตัวอย่าง	4 มิถุนายน 2568
ชื่อที่อยู่ลูกค้า	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง	วันที่วิเคราะห์	6-13 มิถุนายน 2568
วิธีเก็บตัวอย่าง	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน	13 มิถุนายน 2568
ผู้เก็บตัวอย่าง	แบบเจาะ		
	นายอริยวิทย์ นิระฉาย		
	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด		

พารามิเตอร์	วิธีการตรวจ	CPI D.	ค่ามาตรฐาน
Temperature (°C)	Laboratory and Field Methods (2550 B.)	39.6	-
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B.)	8.2*	5.00-10.50
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D.)	13.0	ไม่เกิน 30
BOD <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B.) & Membrane Electrode Method (4500-O <sub>2</sub> G.)	170	ไม่เกิน 300
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C.)	351	ไม่เกิน 3,000
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.)	8	ไม่เกิน 20
Ammonia (mg/L)	Preliminary Distillation Step (4500-NH <sub>3</sub> B.) & Titrimetric Method (4500-NH <sub>3</sub> C.)	9.4	-
Hydrogen Sulfide (mg/L)	Iodometric Method (4500-S <sup>2-</sup> F.)	5.0	-

#### หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: เติมน้ำ ภาชนะลิ้นกลึง

\* ค่าวิเคราะห์ได้ทั้ง pH > 8.22

ค่ามาตรฐาน: = Specification From Production Plant

Method: = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์เป็นไปตามค่าที่แจ้งไว้ในการวิเคราะห์เท่านั้น  
ห้ามคัดลอกข้อมูลผลการตรวจวิเคราะห์ไปเผยแพร่โดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



----- End of Report -----

132234210123/000001

Ref. No. WR10101/25  
68/1/68

Report No. 2561/008

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง	6 มกราคม 2568
ผู้จัดทำรายงาน	โครงการผลิตเอทิลีนและโพรพิลีน (EPS)	วันที่รับตัวอย่าง	6 มกราคม 2568
ชื่อที่อยู่ลูกค้า	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง	วันที่วิเคราะห์	6-15 มกราคม 2568
วิธีเก็บตัวอย่าง	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน	15 มกราคม 2568
ผู้เก็บตัวอย่าง	แบบเจาะ		
	นายอริยวิทย์ นิระฉาย (7-011-9-0050)		
	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (7-011)		

พารามิเตอร์	วิธีการตรวจ	จุดปล่อยน้ำที่สถานีบำบัด WT	ค่ามาตรฐาน
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B.)	7.1*	5.00-9.00
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D.)	11.5	ไม่เกิน 3,000
BOD <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B.) & Membrane Electrode Method (4500-O <sub>2</sub> G.)	558	ไม่เกิน 3,000
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.)	<2	ไม่เกิน 20

#### หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: เติมน้ำ ภาชนะลิ้นกลึง

\* ค่าวิเคราะห์ได้ทั้ง pH > 7.12

ค่ามาตรฐาน: = Production Plant Monitoring Reference I (Pre-Treatment)

Method: = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์เป็นไปตามค่าที่แจ้งไว้ในการวิเคราะห์เท่านั้น  
ห้ามคัดลอกข้อมูลผลการตรวจวิเคราะห์ไปเผยแพร่โดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



----- End of Report -----

132234210123/000001

Ref. No. WR196/06/25  
68/1/68

Report No. 2569/101\_1

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง	5 มิถุนายน 2568
ผู้จัดทำรายงาน	โครงการผลิตเอทิลีน และโพรพิลีน (ETP/PTX)	วันที่รับตัวอย่าง	5 มิถุนายน 2568
ชื่อที่อยู่ลูกค้า	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง	วันที่วิเคราะห์	5-19 มิถุนายน 2568
วิธีเก็บตัวอย่าง	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน	19 มิถุนายน 2568
ผู้เก็บตัวอย่าง	แบบเจาะ		
	นายอริยวิทย์ นิระฉาย		
	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด		

พารามิเตอร์	วิธีการตรวจ	WWT2 (eff)	ค่ามาตรฐาน
Temperature (°C)	Laboratory and Field Methods (2550 B.)	39.2	ไม่เกิน 40
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B.)	7.5	5.5-9.0
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D.)	<2.0	ไม่เกิน 50
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C.)	32	ไม่เกิน 320
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.)	<2	ไม่เกิน 5
Ammonia (mg/L)	Preliminary Distillation Step (4500-NH <sub>3</sub> B.) & Titrimetric Method (4500-NH <sub>3</sub> C.)	0.8	-
Hydrogen Sulfide (mg/L)	Iodometric Method (4500-S <sup>2-</sup> F.)	0.33	-

#### หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: โข

ค่ามาตรฐาน: = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

ค่ามาตรฐาน: = ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม ควบคุมอุตสาหกรรม และกระทรวงกรมการอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559

Method: = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์เป็นไปตามค่าที่แจ้งไว้ในการวิเคราะห์เท่านั้น  
ห้ามคัดลอกข้อมูลผลการตรวจวิเคราะห์ไปเผยแพร่โดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



----- End of Report -----

132234210123/000001

Ref. No. WR10101/25  
68/1/68

Report No. 2561/008

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง	6 มกราคม 2568
ผู้จัดทำรายงาน	โครงการผลิตเอทิลีนและโพรพิลีน (EPS)	วันที่รับตัวอย่าง	6 มกราคม 2568
ชื่อที่อยู่ลูกค้า	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง	วันที่วิเคราะห์	6-15 มกราคม 2568
วิธีเก็บตัวอย่าง	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน	15 มกราคม 2568
ผู้เก็บตัวอย่าง	แบบเจาะ		
	นายอริยวิทย์ นิระฉาย (7-011-9-0050)		
	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (7-011)		

พารามิเตอร์	วิธีการตรวจ	จุดปล่อยน้ำที่สถานีบำบัด SAT3	ค่ามาตรฐาน
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B.)	7.4	5.5-9.0
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D.)	2.3	ไม่เกิน 50
BOD <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B.) & Membrane Electrode Method (4500-O <sub>2</sub> G.)	2	ไม่เกิน 20
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.)	<2	ไม่เกิน 5
TKN (mg/L)	Macro-Meldahl Method (4500-NH <sub>3</sub> B.) & Titrimetric Method (4500-NH <sub>3</sub> C.)	2.6	ไม่เกิน 100

#### หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: เติมน้ำ ภาชนะลิ้นกลึง

ค่ามาตรฐาน: = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

ค่ามาตรฐาน: = ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม ควบคุมอุตสาหกรรม และกระทรวงกรมการอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559

Method: = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์เป็นไปตามค่าที่แจ้งไว้ในการวิเคราะห์เท่านั้น  
ห้ามคัดลอกข้อมูลผลการตรวจวิเคราะห์ไปเผยแพร่โดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



----- End of Report -----

132234210123/000001



Ref. No. WR06/02/25  
88/1/68

Report No. 2503/021

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง	3 กุมภาพันธ์ 2568
	โครงการผลิตเมทิลกลายดีอีพีเอส (EPS)	วันที่รับตัวอย่าง	3 กุมภาพันธ์ 2568
ที่ตั้งโครงการ	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเขินเนิน อำเภอมะนิ่ง จังหวัดระยอง	วันที่วิเคราะห์	3-11 กุมภาพันธ์ 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน	11 กุมภาพันธ์ 2568
วิธีเก็บตัวอย่าง	แบบสุ่ม		
ผู้เก็บตัวอย่าง	นายธิญญาดิ นิระมาด (T-011-9-0050)		
	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (T-011)		

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	จุดปล่อยน้ำทิ้งก่อนเข้า WT	ค่ามาตรฐาน
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B)	7.2*	5.00-9.00
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D)	6.6	ไม่เกิน 3,000
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C)	95	ไม่เกิน 3,000
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B)	<2	ไม่เกิน 20

#### หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: เกล็ดสีน้ำตาลปนขาว

\* ค่าวิเคราะห์ได้ pH = 7.25

ค่ามาตรฐาน: Production Plant Monitoring Reference 1 (Pre-Treatment)

Method: Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2023

ผลการตรวจวิเคราะห์ได้รับรองผลตามค่าที่กำหนดไว้สำหรับการวิเคราะห์น้ำทิ้ง  
ห้ามคัดลอกข้อมูลผลการตรวจวิเคราะห์เพื่อเผยแพร่โดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด



----- End of Report -----

1100004250125/0200021

Ref. No. WR03/03/25  
88/1/68

Report No. 2503/022

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง	3 มีนาคม 2568
	โครงการผลิตเมทิลกลายดีอีพีเอส (EPS)	วันที่รับตัวอย่าง	3 มีนาคม 2568
ที่ตั้งโครงการ	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเขินเนิน อำเภอมะนิ่ง จังหวัดระยอง	วันที่วิเคราะห์	3-11 มีนาคม 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน	11 มีนาคม 2568
วิธีเก็บตัวอย่าง	แบบสุ่ม		
ผู้เก็บตัวอย่าง	นายธิญญาดิ นิระมาด (T-011-9-0050)		
	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (T-011)		

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	จุดปล่อยน้ำทิ้งก่อนเข้า WT	ค่ามาตรฐาน
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B)	7.2*	5.00-9.00
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D)	6.6	ไม่เกิน 3,000
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C)	578	ไม่เกิน 3,000
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B)	2	ไม่เกิน 20

#### หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: ไม่ชัดเจน

\* ค่าวิเคราะห์ได้ pH = 7.19

ค่ามาตรฐาน: Production Plant Monitoring Reference 1 (Pre-Treatment)

Method: Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2023

ผลการตรวจวิเคราะห์ได้รับรองผลตามค่าที่กำหนดไว้สำหรับการวิเคราะห์น้ำทิ้ง  
ห้ามคัดลอกข้อมูลผลการตรวจวิเคราะห์เพื่อเผยแพร่โดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด



----- End of Report -----

1100004250125/0200022

Ref. No. WR06/L02/25  
88/1/68

Report No. 2503/021

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง	3 กุมภาพันธ์ 2568
	โครงการผลิตเมทิลกลายดีอีพีเอส (EPS)	วันที่รับตัวอย่าง	3 กุมภาพันธ์ 2568
ที่ตั้งโครงการ	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเขินเนิน อำเภอมะนิ่ง จังหวัดระยอง	วันที่วิเคราะห์	3-11 กุมภาพันธ์ 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน	11 กุมภาพันธ์ 2568
วิธีเก็บตัวอย่าง	แบบสุ่ม		
ผู้เก็บตัวอย่าง	นายธิญญาดิ นิระมาด (T-011-9-0050)		
	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (T-011)		

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	จุดปล่อยน้ำทิ้งก่อนเข้า SATs	ค่ามาตรฐาน
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B)	7.3	5.5-9.0
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D)	8.3	ไม่เกิน 50
BOD <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B) & Membrane Electrode Method (4500-O <sub>2</sub> G)	2	ไม่เกิน 20
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B)	<2	ไม่เกิน 5
TKN (mg/L)	Macro-Kjeldahl Method (4500-NH <sub>4</sub> B) & Titrimetric Method (4500-NH <sub>3</sub> C)	2.0	ไม่เกิน 100

#### หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: เกล็ดสีน้ำตาลปนขาว

ค่ามาตรฐาน: Production Plant Monitoring Reference 1 (Pre-Treatment)

Method: Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2023

ผลการตรวจวิเคราะห์ได้รับรองผลตามค่าที่กำหนดไว้สำหรับการวิเคราะห์น้ำทิ้ง  
ห้ามคัดลอกข้อมูลผลการตรวจวิเคราะห์เพื่อเผยแพร่โดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด



----- End of Report -----

1100004250125/0200021

Ref. No. WR03/03/25  
88/1/68

Report No. 2503/022

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง	3 มีนาคม 2568
	โครงการผลิตเมทิลกลายดีอีพีเอส (EPS)	วันที่รับตัวอย่าง	3 มีนาคม 2568
ที่ตั้งโครงการ	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเขินเนิน อำเภอมะนิ่ง จังหวัดระยอง	วันที่วิเคราะห์	3-11 มีนาคม 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน	11 มีนาคม 2568
วิธีเก็บตัวอย่าง	แบบสุ่ม		
ผู้เก็บตัวอย่าง	นายธิญญาดิ นิระมาด (T-011-9-0050)		
	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (T-011)		

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	จุดปล่อยน้ำทิ้งก่อนเข้า SATs	ค่ามาตรฐาน
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B)	7.8	5.5-9.0
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D)	2.0	ไม่เกิน 50
BOD <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B) & Membrane Electrode Method (4500-O <sub>2</sub> G)	2	ไม่เกิน 20
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B)	<2	ไม่เกิน 5
TN (mg/L)	Macro-Kjeldahl Method (4500-NH <sub>4</sub> B) & Titrimetric Method (4500-NH <sub>3</sub> C)	2.8	ไม่เกิน 100

#### หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: ไม่ชัดเจน

ค่ามาตรฐาน: Production Plant Monitoring Reference 1 (Pre-Treatment)

Method: Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2023

ผลการตรวจวิเคราะห์ได้รับรองผลตามค่าที่กำหนดไว้สำหรับการวิเคราะห์น้ำทิ้ง  
ห้ามคัดลอกข้อมูลผลการตรวจวิเคราะห์เพื่อเผยแพร่โดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด



----- End of Report -----

1100004250125/0200022





Ref. No. WR027/04/25  
68/1/68

Report No. 2504/019

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ	บริษัท โออาร์ทีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง	1 เมษายน 2568
ชื่อโครงการ	โครงการผลิตเม็ดพลาสติกฟิล์ม (EPS)	วันที่รับตัวอย่าง	1 เมษายน 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลจตุจักร อำเภอเมือง จังหวัดจตุจักร	วันที่วิเคราะห์	1-11 เมษายน 2568
ชื่อ/ที่อยู่โรงงาน	บริษัท โออาร์ทีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน	11 เมษายน 2568
ผู้เก็บตัวอย่าง	แบบสุ่ม		
ผู้เก็บตัวอย่าง	นายชัชชัย คอเม (2-011-4-0019)		
ผู้เก็บตัวอย่าง	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (2-011)		

พารามิเตอร์	วิธีการวิเคราะห์	จุดปล่อยน้ำทิ้งก่อนเข้า WT	ค่ามาตรฐาน
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B)	7.2*	5.0-9.0
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D)	9.2	ไม่เกิน 3,000
COO	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C)	478	ไม่เกิน 3,000
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B)	<2	ไม่เกิน 20

#### หมายเหตุ:

\* ค่าวิเคราะห์ได้ทั้ง pH < 7.11

ค่ามาตรฐาน = Production Plant Monitoring Reference 1 (Pre-Treatment)

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2023

ผลการตรวจวิเคราะห์มีข้อมูลเฉพาะตัวอย่างไม่ได้ทำการวิเคราะห์ค่าอื่น

ห้ามคัดลอกข้อมูลผลการตรวจวิเคราะห์เพื่อเผยแพร่โดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด



----- End of Report -----

1100184010129000204



Ref. No. WR161/05/25  
68/1/68

Report No. 2505/010

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ	บริษัท โออาร์ทีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง	6 พฤษภาคม 2568
ชื่อโครงการ	โครงการผลิตเม็ดพลาสติกฟิล์ม (EPS)	วันที่รับตัวอย่าง	6 พฤษภาคม 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลจตุจักร อำเภอเมือง จังหวัดจตุจักร	วันที่วิเคราะห์	6-16 พฤษภาคม 2568
ชื่อ/ที่อยู่โรงงาน	บริษัท โออาร์ทีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน	16 พฤษภาคม 2568
ผู้เก็บตัวอย่าง	แบบสุ่ม		
ผู้เก็บตัวอย่าง	นายชัชชัย คอเม (2-011-4-0050)		
ผู้เก็บตัวอย่าง	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (2-011)		

พารามิเตอร์	วิธีการวิเคราะห์	จุดปล่อยน้ำทิ้งก่อนเข้า WT	ค่ามาตรฐาน
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B)	7.1*	5.0-9.0
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D)	2.6	ไม่เกิน 3,000
COO	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C)	669	ไม่เกิน 3,000
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B)	<2	ไม่เกิน 20

#### หมายเหตุ:

\* ค่าวิเคราะห์ได้ทั้ง pH < 7.11

ค่ามาตรฐาน = Production Plant Monitoring Reference 1 (Pre-Treatment)

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2023

ผลการตรวจวิเคราะห์มีข้อมูลเฉพาะตัวอย่างไม่ได้ทำการวิเคราะห์ค่าอื่น

ห้ามคัดลอกข้อมูลผลการตรวจวิเคราะห์เพื่อเผยแพร่โดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด



----- End of Report -----

1100184010129000201



Ref. No. WR028/05/25  
68/1/68

Report No. 2504/019

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ	บริษัท โออาร์ทีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง	1 เมษายน 2568
ชื่อโครงการ	โครงการผลิตเม็ดพลาสติกฟิล์ม (EPS)	วันที่รับตัวอย่าง	1 เมษายน 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลจตุจักร อำเภอเมือง จังหวัดจตุจักร	วันที่วิเคราะห์	1-11 เมษายน 2568
ชื่อ/ที่อยู่โรงงาน	บริษัท โออาร์ทีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน	11 เมษายน 2568
ผู้เก็บตัวอย่าง	แบบสุ่ม		
ผู้เก็บตัวอย่าง	นายชัชชัย คอเม (2-011-4-0019)		
ผู้เก็บตัวอย่าง	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (2-011)		

พารามิเตอร์	วิธีการวิเคราะห์	จุดปล่อยน้ำทิ้งก่อนเข้า SATs	ค่ามาตรฐาน <sup>(1)(2)</sup>
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B)	7.4	5.5-9.0
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D)	2.8	ไม่เกิน 50
BCO <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BCO Test (5210 B) & Membrane Electrode Method (4500-O G)	2	ไม่เกิน 20
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B)	<2	ไม่เกิน 5
TKN	Macro-Kjeldahl Method (4500-N <sub>org</sub> B) & Titrimetric Method (4500-NH <sub>4</sub> C)	3.4	ไม่เกิน 100

#### หมายเหตุ:

\* ค่าวิเคราะห์ได้ทั้ง pH < 7.11

ค่ามาตรฐาน<sup>(1)</sup> = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

ค่ามาตรฐาน<sup>(2)</sup> = ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม ขึ้นสู่สภาพแวดล้อม และระบบบำบัดน้ำเสีย พ.ศ. 2559

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2023

ผลการตรวจวิเคราะห์มีข้อมูลเฉพาะตัวอย่างไม่ได้ทำการวิเคราะห์ค่าอื่น

ห้ามคัดลอกข้อมูลผลการตรวจวิเคราะห์เพื่อเผยแพร่โดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด



----- End of Report -----

1100184010129000204



Ref. No. WR162/05/25  
68/1/68

Report No. 2505/010

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ	บริษัท โออาร์ทีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง	6 พฤษภาคม 2568
ชื่อโครงการ	โครงการผลิตเม็ดพลาสติกฟิล์ม (EPS)	วันที่รับตัวอย่าง	6 พฤษภาคม 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลจตุจักร อำเภอเมือง จังหวัดจตุจักร	วันที่วิเคราะห์	6-16 พฤษภาคม 2568
ชื่อ/ที่อยู่โรงงาน	บริษัท โออาร์ทีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน	16 พฤษภาคม 2568
ผู้เก็บตัวอย่าง	แบบสุ่ม		
ผู้เก็บตัวอย่าง	นายชัชชัย คอเม (2-011-4-0050)		
ผู้เก็บตัวอย่าง	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (2-011)		

พารามิเตอร์	วิธีการวิเคราะห์	จุดปล่อยน้ำทิ้งก่อนเข้า SATs	ค่ามาตรฐาน <sup>(1)(2)</sup>
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B)	7.3	5.5-9.0
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D)	2.5	ไม่เกิน 50
BCO <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BCO Test (5210 B) & Membrane Electrode Method (4500-O G)	3	ไม่เกิน 20
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B)	<2	ไม่เกิน 5
TKN	Macro-Kjeldahl Method (4500-N <sub>org</sub> B) & Titrimetric Method (4500-NH <sub>4</sub> C)	3.6	ไม่เกิน 100

#### หมายเหตุ:

\* ค่าวิเคราะห์ได้ทั้ง pH < 7.11

ค่ามาตรฐาน<sup>(1)</sup> = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

ค่ามาตรฐาน<sup>(2)</sup> = ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม ขึ้นสู่สภาพแวดล้อม และระบบบำบัดน้ำเสีย พ.ศ. 2559

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2023

ผลการตรวจวิเคราะห์มีข้อมูลเฉพาะตัวอย่างไม่ได้ทำการวิเคราะห์ค่าอื่น

ห้ามคัดลอกข้อมูลผลการตรวจวิเคราะห์เพื่อเผยแพร่โดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด



----- End of Report -----

1100184010129000201



Ref. No. WR137/06/25  
08/1/08

Report No. 2506/068

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง	8 มิถุนายน 2568
	โครงการผลิตเม็ดพลาสติกพีแอล (EPS)	วันที่รับตัวอย่าง	8 มิถุนายน 2568
พื้นที่โครงการ	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเจ็ดเสมียน อำเภอเมือง จังหวัดราชบุรี	วันที่วิเคราะห์	6-13 มิถุนายน 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน	13 มิถุนายน 2568
ผู้เก็บตัวอย่าง	แบบจ้าง		
ผู้เก็บตัวอย่าง	นายอริยวุฒิ นิระผาย (1-011-9-0050)		
	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (1-011)		

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	จุดปล่อยน้ำทิ้งของเจ้า WT	ค่ามาตรฐาน
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B)	7.3*	5.00-9.00
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D)	5.0	ไม่เกิน 3,000
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C)	829	ไม่เกิน 3,000
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B)	<2	ไม่เกิน 20

#### หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: เติมน้ำ สดใสไม่มีกลิ่น

\* ค่าวิเคราะห์เบื้องต้น pH = 7.29

ค่ามาตรฐาน = Production Plant Monitoring Reference 3 (Pre-Treatment)

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้ครอบคลุมตัวอย่างที่ส่งมาวิเคราะห์เท่านั้น  
ห้ามใช้สำหรับรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพื่อการประเมินโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



----- End of Report -----

F:\1184\25-01-05\008504



Ref. No. WR107/01/25  
08/1/08

Report No. 2501/022

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง	7 มกราคม 2568
	โครงการผลิตอีโคโนไมซ์ (EBSM)	วันที่รับตัวอย่าง	7 มกราคม 2568
พื้นที่โครงการ	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเจ็ดเสมียน อำเภอเมือง จังหวัดราชบุรี	วันที่วิเคราะห์	7-15 มกราคม 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน	15 มกราคม 2568
ผู้เก็บตัวอย่าง	แบบจ้าง		
ผู้เก็บตัวอย่าง	นายอริยวุฒิ นิระผาย (1-011-9-0050)		
	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (1-011)		

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	EBSM Outlet CFI	ค่ามาตรฐาน
Temperature (°C)	Laboratory and Field Methods (2550 B)	29.2	-
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B)	7.1*	5.50-9.50
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D)	2.1	ไม่เกิน 1,000
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C)	470	-
BOD <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B) & Membrane Electrode Method (4500-O G)	3	ไม่เกิน 900
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C)	32	ไม่เกิน 2,000
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B)	<2	ไม่เกิน 20

#### หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: เติมน้ำ สดใสไม่มีกลิ่น

\* ค่าวิเคราะห์เบื้องต้น pH = 7.14

ค่ามาตรฐาน = Production Plant Monitoring Reference 1 (Pre-Treatment)

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้ครอบคลุมตัวอย่างที่ส่งมาวิเคราะห์เท่านั้น  
ห้ามใช้สำหรับรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพื่อการประเมินโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



----- End of Report -----

F:\1184\25-01-05\008504



Ref. No. WR136/06/25  
08/1/08

Report No. 2506/068

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง	4 มิถุนายน 2568
	โครงการผลิตเม็ดพลาสติกพีแอล (EPS)	วันที่รับตัวอย่าง	8 มิถุนายน 2568
พื้นที่โครงการ	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเจ็ดเสมียน อำเภอเมือง จังหวัดราชบุรี	วันที่วิเคราะห์	4-13 มิถุนายน 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน	13 มิถุนายน 2568
ผู้เก็บตัวอย่าง	แบบจ้าง		
ผู้เก็บตัวอย่าง	นายอริยวุฒิ นิระผาย (1-011-9-0050)		
	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (1-011)		

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	จุดปล่อยน้ำทิ้งของเจ้า SATs	ค่ามาตรฐาน
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B)	7.2	5.5-9.0
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D)	2.1	ไม่เกิน 50
BOD <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B) & Membrane Electrode Method (4500-O G)	2	ไม่เกิน 20
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B)	<2	ไม่เกิน 5
TKN (mg/L)	Macro-Kjeldahl Method (4500-NH <sub>4</sub> B) & Titrimetric Method (4500-NH <sub>4</sub> C)	1.7	ไม่เกิน 100

#### หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: เติมน้ำ สดใสไม่มีกลิ่น

ค่ามาตรฐาน<sup>(1)</sup> = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

ค่ามาตรฐาน<sup>(2)</sup> = ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม ฉบับอุตสาหกรรม และขยะประเภทการอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้ครอบคลุมตัวอย่างที่ส่งมาวิเคราะห์เท่านั้น  
ห้ามใช้สำหรับรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพื่อการประเมินโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



----- End of Report -----

F:\1184\25-01-05\008504



Ref. No. WR104/01/25  
08/1/08

Report No. 2501/045

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง	8 มกราคม 2568
	โครงการผลิตอีโคโนไมซ์ (EBSM)	วันที่รับตัวอย่าง	8 มกราคม 2568
พื้นที่โครงการ	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเจ็ดเสมียน อำเภอเมือง จังหวัดราชบุรี	วันที่วิเคราะห์	8-22 มกราคม 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน	22 มกราคม 2568
ผู้เก็บตัวอย่าง	แบบจ้าง		
ผู้เก็บตัวอย่าง	นายอริยวุฒิ นิระผาย		
	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด		

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	WWT3 (eff)	ค่ามาตรฐาน
Temperature (°C)	Laboratory and Field Methods (2550 B)	38.5	ไม่เกิน 40
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B)	7.4	5.5-9.0
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D)	<2.0	ไม่เกิน 30
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C)	258	ไม่เกิน 3,000
BOD <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B) & Membrane Electrode Method (4500-O G)	2	ไม่เกิน 20
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C)	25	ไม่เกิน 120
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B)	<2	ไม่เกิน 5
Fecal Coliform Bacteria (MPN/100 ml)	Multiple-Tube Fermentation Technique (9221 E)	120	-

#### หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: โข

ค่ามาตรฐาน<sup>(1)</sup> = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

ค่ามาตรฐาน<sup>(2)</sup> = ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม ฉบับอุตสาหกรรม และขยะประเภทการอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้ครอบคลุมตัวอย่างที่ส่งมาวิเคราะห์เท่านั้น  
ห้ามใช้สำหรับรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพื่อการประเมินโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



----- End of Report -----

F:\1184\25-01-05\008504





Ref. No. WR134/02/25  
68/1/68

Report No. 2502/036

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ :	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง :	8 กุมภาพันธ์ 2568
โครงการผลิตปิโตรเลียม (EBSM)		วันที่รับตัวอย่าง :	4 กุมภาพันธ์ 2568
ที่ตั้งโครงการ :	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเจ็ดหมื่น อำเภอเมือง จังหวัดระยอง	วันที่วิเคราะห์ :	8-13 กุมภาพันธ์ 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า :	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน :	13 กุมภาพันธ์ 2568
วิธีเก็บตัวอย่าง :	แบบสุ่ม		
ผู้เก็บตัวอย่าง :	นายธัญญาวุฒิ นิระฆาญ (7-011-9-0050)		
	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (7-011)		

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	EBSM Outlet C/P	ค่ามาตรฐาน
Temperature (°C)	Laboratory and Field Methods (2550 B.)	30.5	-
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B.)	7.0*	5.5-9.50
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D.)	10.8	ไม่เกิน 1,000
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C.)	572	-
BOD <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B.) & Membrane Electrode Method (4500-O G.)	5	ไม่เกิน 900
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C.)	32	ไม่เกิน 2,000
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.)	<2	ไม่เกิน 20

#### หมายเหตุ:

\* ค่าพีเอชตัวอย่าง: 7.0 (ค่ามาตรฐาน: 5.5-9.5)

\* ค่าพีเอชน้ำทิ้ง: pH = 6.96

ที่มาข้อมูล : Production Plant Monitoring Reference 1 (Pre-Treatment)

Method : Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2003.

ผลการตรวจวิเคราะห์เบื้องต้นเฉพาะตัวอย่างไม่ได้ทำการวิเคราะห์เพิ่มเติม  
ห้ามคัดลอกข้อมูลผลการตรวจวิเคราะห์เพื่อเผยแพร่โดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเอสพีเอสซีเอส



----- End of Report -----

F1301471-0123/002503



Ref. No. WR121/03/25  
68/1/68

Report No. 2503/042

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ :	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง :	4 มีนาคม 2568
โครงการผลิตปิโตรเลียม (EBSM)		วันที่รับตัวอย่าง :	4 มีนาคม 2568
ที่ตั้งโครงการ :	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเจ็ดหมื่น อำเภอเมือง จังหวัดระยอง	วันที่วิเคราะห์ :	6-12 มีนาคม 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า :	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน :	12 มีนาคม 2568
วิธีเก็บตัวอย่าง :	แบบสุ่ม		
ผู้เก็บตัวอย่าง :	นายธัญญาวุฒิ นิระฆาญ (7-011-9-0050)		
	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (7-011)		

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	EBSM Outlet C/P	ค่ามาตรฐาน
Temperature (°C)	Laboratory and Field Methods (2550 B.)	33.1	-
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B.)	8.8*	5.5-9.50
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D.)	5.3	ไม่เกิน 1,000
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C.)	208	-
BOD <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B.) & Membrane Electrode Method (4500-O G.)	5	ไม่เกิน 900
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C.)	38	ไม่เกิน 2,000
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.)	<2	ไม่เกิน 20

#### หมายเหตุ:

\* ค่าพีเอชตัวอย่าง: 7.0 (ค่ามาตรฐาน: 5.5-9.5)

\* ค่าพีเอชน้ำทิ้ง: pH = 6.94

ที่มาข้อมูล : Production Plant Monitoring Reference 1 (Pre-Treatment)

Method : Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2003.

ผลการตรวจวิเคราะห์เบื้องต้นเฉพาะตัวอย่างไม่ได้ทำการวิเคราะห์เพิ่มเติม  
ห้ามคัดลอกข้อมูลผลการตรวจวิเคราะห์เพื่อเผยแพร่โดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเอสพีเอสซีเอส



----- End of Report -----

F1301471-0123/002504



Ref. No. WR235/02/25  
68/1/68

Report No. 2502/069

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ :	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง :	5 กุมภาพันธ์ 2568
โครงการผลิตปิโตรเลียม (EBSM)		วันที่รับตัวอย่าง :	5 กุมภาพันธ์ 2568
ที่ตั้งโครงการ :	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเจ็ดหมื่น อำเภอเมือง จังหวัดระยอง	วันที่วิเคราะห์ :	5-20 กุมภาพันธ์ 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า :	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน :	20 กุมภาพันธ์ 2568
วิธีเก็บตัวอย่าง :	แบบสุ่ม		
ผู้เก็บตัวอย่าง :	นายธัญญาวุฒิ นิระฆาญ		
	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด		

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	WWT3 (eff)	ค่ามาตรฐาน
Temperature (°C)	Laboratory and Field Methods (2550 B.)	28.8	ไม่เกิน 40
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B.)	7.2	5.5-9.0
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D.)	<2.0	ไม่เกิน 50
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C.)	208	ไม่เกิน 3,000
BOD <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B.) & Membrane Electrode Method (4500-O G.)	2	ไม่เกิน 20
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C.)	25	ไม่เกิน 120
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.)	<2	ไม่เกิน 5
Fecal Coliform Bacteria (MPN/100 ml)	Multiple-Tube Fermentation Technique (9221 E.)	270	-

#### หมายเหตุ:

\* ค่าพีเอชตัวอย่าง: 7.0

\* ค่าพีเอชน้ำทิ้ง: pH = 6.96

ที่มาข้อมูล : Production Plant Monitoring Reference 1 (Pre-Treatment)

Method : Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2003.

ผลการตรวจวิเคราะห์เบื้องต้นเฉพาะตัวอย่างไม่ได้ทำการวิเคราะห์เพิ่มเติม  
ห้ามคัดลอกข้อมูลผลการตรวจวิเคราะห์เพื่อเผยแพร่โดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเอสพีเอสซีเอส



----- End of Report -----

F1301471-0123/002504



Ref. No. WR208/03/25  
68/1/68

Report No. 2503/072

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ :	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง :	5 มีนาคม 2568
โครงการผลิตปิโตรเลียม (EBSM)		วันที่รับตัวอย่าง :	5 มีนาคม 2568
ที่ตั้งโครงการ :	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเจ็ดหมื่น อำเภอเมือง จังหวัดระยอง	วันที่วิเคราะห์ :	5-19 มีนาคม 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า :	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน :	19 มีนาคม 2568
วิธีเก็บตัวอย่าง :	แบบสุ่ม		
ผู้เก็บตัวอย่าง :	นายธัญญาวุฒิ นิระฆาญ		
	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด		

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	WWT3 (eff)	ค่ามาตรฐาน
Temperature (°C)	Laboratory and Field Methods (2550 B.)	39.6	ไม่เกิน 40
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B.)	7.0	5.5-9.0
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D.)	<2.0	ไม่เกิน 50
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C.)	216	ไม่เกิน 3,000
BOD <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B.) & Membrane Electrode Method (4500-O G.)	7	ไม่เกิน 20
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C.)	45	ไม่เกิน 120
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.)	<2	ไม่เกิน 5
Fecal Coliform Bacteria (MPN/100 ml)	Multiple-Tube Fermentation Technique (9221 E.)	490	-

#### หมายเหตุ:

\* ค่าพีเอชตัวอย่าง: 7.0

\* ค่าพีเอชน้ำทิ้ง: pH = 6.96

ที่มาข้อมูล : Production Plant Monitoring Reference 1 (Pre-Treatment)

Method : Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2003.

ผลการตรวจวิเคราะห์เบื้องต้นเฉพาะตัวอย่างไม่ได้ทำการวิเคราะห์เพิ่มเติม  
ห้ามคัดลอกข้อมูลผลการตรวจวิเคราะห์เพื่อเผยแพร่โดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเอสพีเอสซีเอส



----- End of Report -----

F1301471-0123/002504





Ref. No. WR062/04/25  
68/1/68

Report No. 2504/071

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ	บริษัท โออาร์ทีซี จำกัด (มหาชน) โครงการผลิตอินทรีย์ชีวภัณฑ์ (EBSM)	วันที่เก็บตัวอย่าง	2 เมษายน 2568
ที่ตั้งโครงการ	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชียงเนิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง	วันที่รับตัวอย่าง	2 เมษายน 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า	บริษัท โออาร์ทีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่วิเคราะห์	2-18 เมษายน 2568
วิธีเก็บตัวอย่าง	แบบสุ่ม	วันที่ออกรายงาน	18 เมษายน 2568
ผู้เก็บตัวอย่าง	นายชินัน พลผล (1-011-6-0019)		
ผู้เก็บตัวอย่าง	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (1-011)		

พารามิเตอร์	วิธีการตรวจ	EBSM Outlet CFI	ค่ามาตรฐาน
Temperature (°C)	Laboratory and Field Methods (2550 B)	30.1	
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B)	6.7*	5.5-9.0
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D)	3.7	ไม่เกิน 1,000
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2550 C)	612	
BOD <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B) & Membrane Electrode Method (4500-O <sub>2</sub> G)	3	ไม่เกิน 300
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C)	25	ไม่เกิน 2,000
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B)	<2	ไม่เกิน 20

#### หมายเหตุ:

\* ลักษณะสีของน้ำ: เขียวใส สถานะกลิ่น: ไม่มี

\* ค่าพีเอชที่วัดได้ pH = 5.72

ค่ามาตรฐาน = Production Plant Monitoring Reference 1 (Pre-Treatment)

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้ครอบคลุมเฉพาะตัวอย่างที่ส่งมาทำการวิเคราะห์เท่านั้น  
ห้ามคัดลอกข้อมูลผลการตรวจวิเคราะห์เพื่อเผยแพร่โดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



----- End of Report -----

100014216123/02504



Ref. No. WR176/05/25  
68/1/68

Report No. 2505/103

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ	บริษัท โออาร์ทีซี จำกัด (มหาชน) โครงการผลิตอินทรีย์ชีวภัณฑ์ (EBSM)	วันที่เก็บตัวอย่าง	6 พฤษภาคม 2568
ที่ตั้งโครงการ	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชียงเนิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง	วันที่รับตัวอย่าง	6 พฤษภาคม 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า	บริษัท โออาร์ทีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่วิเคราะห์	6-16 พฤษภาคม 2568
วิธีเก็บตัวอย่าง	แบบสุ่ม	วันที่ออกรายงาน	16 พฤษภาคม 2568
ผู้เก็บตัวอย่าง	นายชินัน พลผล (1-011-6-0019)		
ผู้เก็บตัวอย่าง	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (1-011)		

พารามิเตอร์	วิธีการตรวจ	EBSM Outlet CFI	ค่ามาตรฐาน
Temperature (°C)	Laboratory and Field Methods (2550 B)	34.3	
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B)	6.7*	5.5-9.0
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D)	8.2	ไม่เกิน 1,000
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2550 C)	394	
BOD <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B) & Membrane Electrode Method (4500-O <sub>2</sub> G)	8	ไม่เกิน 300
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C)	33	ไม่เกิน 2,000
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B)	<2	ไม่เกิน 20

#### หมายเหตุ:

\* ลักษณะสีของน้ำ: เขียวใส สถานะกลิ่น: ไม่มี

\* ค่าพีเอชที่วัดได้ pH = 5.71

ค่ามาตรฐาน = Production Plant Monitoring Reference 1 (Pre-Treatment)

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้ครอบคลุมเฉพาะตัวอย่างที่ส่งมาทำการวิเคราะห์เท่านั้น  
ห้ามคัดลอกข้อมูลผลการตรวจวิเคราะห์เพื่อเผยแพร่โดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



----- End of Report -----

100014216123/02505



Ref. No. WR180/04/25  
68/1/68

Report No. 2504/071

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ	บริษัท โออาร์ทีซี จำกัด (มหาชน) โครงการผลิตอินทรีย์ชีวภัณฑ์ (EBSM)	วันที่เก็บตัวอย่าง	3 เมษายน 2568
ที่ตั้งโครงการ	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชียงเนิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง	วันที่รับตัวอย่าง	3 เมษายน 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า	บริษัท โออาร์ทีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่วิเคราะห์	3-21 เมษายน 2568
วิธีเก็บตัวอย่าง	แบบสุ่ม	วันที่ออกรายงาน	21 เมษายน 2568
ผู้เก็บตัวอย่าง	นายชินัน พลผล		
ผู้เก็บตัวอย่าง	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด		

พารามิเตอร์	วิธีการตรวจ	WW13 (left)	ค่ามาตรฐาน (B1/B2)
Temperature (°C)	Laboratory and Field Methods (2550 B)	33.4	ไม่เกิน 40
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B)	7.0	5.5-9.0
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D)	<2.0	ไม่เกิน 50
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2550 C)	270	ไม่เกิน 3,000
BOD <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B) & Membrane Electrode Method (4500-O <sub>2</sub> G)	9	ไม่เกิน 20
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C)	57	ไม่เกิน 120
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B)	<2	ไม่เกิน 5
Fecal Coliform Bacteria (MPN/100 mL)	Multiple-Tube Fermentation Technique (9221 E)	920	

#### หมายเหตุ:

\* ลักษณะสีของน้ำ: โข

ค่ามาตรฐาน (B1) = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

ค่ามาตรฐาน (B2) = ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม วัตถุประสงค์เพื่อ  
และเพื่อประโยชน์การดูแลสุขภาพ พ.ศ. 2559

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้ครอบคลุมเฉพาะตัวอย่างที่ส่งมาทำการวิเคราะห์เท่านั้น  
ห้ามคัดลอกข้อมูลผลการตรวจวิเคราะห์เพื่อเผยแพร่โดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



----- End of Report -----

100014216123/02504



Ref. No. WR243/05/25  
68/1/68

Report No. 2504/071

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ	บริษัท โออาร์ทีซี จำกัด (มหาชน) โครงการผลิตอินทรีย์ชีวภัณฑ์ (EBSM)	วันที่เก็บตัวอย่าง	7 พฤษภาคม 2568
ที่ตั้งโครงการ	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชียงเนิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง	วันที่รับตัวอย่าง	7 พฤษภาคม 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า	บริษัท โออาร์ทีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่วิเคราะห์	7-19 พฤษภาคม 2568
วิธีเก็บตัวอย่าง	แบบสุ่ม	วันที่ออกรายงาน	19 พฤษภาคม 2568
ผู้เก็บตัวอย่าง	นายชินัน พลผล		
ผู้เก็บตัวอย่าง	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด		

พารามิเตอร์	วิธีการตรวจ	WW13 (left)	ค่ามาตรฐาน (B1/B2)
Temperature (°C)	Laboratory and Field Methods (2550 B)	33.9	ไม่เกิน 40
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B)	7.3	5.5-9.0
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D)	<2.0	ไม่เกิน 50
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2550 C)	198	ไม่เกิน 3,000
BOD <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B) & Membrane Electrode Method (4500-O <sub>2</sub> G)	2	ไม่เกิน 20
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C)	25	ไม่เกิน 120
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B)	<2	ไม่เกิน 5
Fecal Coliform Bacteria (MPN/100 mL)	Multiple-Tube Fermentation Technique (9221 E)	220	

#### หมายเหตุ:

\* ลักษณะสีของน้ำ: โข

ค่ามาตรฐาน (B1) = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

ค่ามาตรฐาน (B2) = ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม วัตถุประสงค์เพื่อ  
และเพื่อประโยชน์การดูแลสุขภาพ พ.ศ. 2559

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้ครอบคลุมเฉพาะตัวอย่างที่ส่งมาทำการวิเคราะห์เท่านั้น  
ห้ามคัดลอกข้อมูลผลการตรวจวิเคราะห์เพื่อเผยแพร่โดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



----- End of Report -----

100014216123/02505

Ref. No. WR113/06/25  
68/1/68

Report No. 2506/064

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง	8 มิถุนายน 2568
	โครงการผลิตปิโตรเลียม (EBSM)	วันที่รับตัวอย่าง	4 มิถุนายน 2568
ที่ตั้งโครงการ	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง	วันที่วิเคราะห์	8-13 มิถุนายน 2568
ชื่อผู้ประกอบการ	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน	13 มิถุนายน 2568
ชื่อผู้รับตัวอย่าง	แบบเจาะ		
ผู้เก็บตัวอย่าง	นายสิทธิกรวุฒิ นิระฉาย (ว-011-9-0050)		
	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (ว-011)		

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	EBSM Outlet CFI	ค่ามาตรฐาน
Temperature (°C)	Laboratory and Field Methods (2550 B)	32.4	-
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B)	6.7*	5.5-9.50
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D)	2.7	ไม่เกิน 1,000
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C)	982	-
BCO <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B) & Membrane Electrode Method (4500-O G)	8	ไม่เกิน 900
COO (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C)	<5	ไม่เกิน 2,000
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B)	<2	ไม่เกิน 20

#### หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: เกล็ดสีน้ำตาลปนดำ

\* ค่าวิเคราะห์ได้จริง: pH = 6.68

ค่ามาตรฐาน: Production Plant Monitoring Reference 1 (Pre-Treatment)

Method: Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์ที่ปรากฏแสดงด้วยค่าที่ได้จากการวิเคราะห์เท่านั้น  
ห้ามคัดลอกข้อมูลผลการตรวจวิเคราะห์เพื่อเผยแพร่โดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทในลายลักษณ์อักษร



----- End of Report -----

1100144791024200050251

Ref. No. WR013/01/25  
68/1/68

Report No. 2501/008

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง	6 มกราคม 2568
	โครงการผลิตปิโตรเลียม (DCC)	วันที่รับตัวอย่าง	6 มกราคม 2568
ที่ตั้งโครงการ	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง	วันที่วิเคราะห์	6-15 มกราคม 2568
ชื่อผู้ประกอบการ	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน	15 มกราคม 2568
ชื่อผู้รับตัวอย่าง	แบบเจาะ		
ผู้เก็บตัวอย่าง	นายสิทธิกรวุฒิ นิระฉาย (ว-011-9-0050)		
	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (ว-011)		

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	DCC น้ำทิ้งหลังผ่าน SATs	ค่ามาตรฐาน
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B)	7.2	5.5-9.0
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D)	4.6	ไม่เกิน 50
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C)	266	ไม่เกิน 3,000
BCO <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B) & Membrane Electrode Method (4500-O G)	8	ไม่เกิน 20
COO (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C)	25	ไม่เกิน 3,000
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B)	<2	ไม่เกิน 5
TKN (mg/L)	Macro-Kjeldahl Method (4500-NH <sub>3</sub> B) & Titrimetric Method (4500-NH <sub>3</sub> C)	8.5	ไม่เกิน 100

#### หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: เกล็ดสีน้ำตาลปนดำ

ค่ามาตรฐาน: Specification From Production Plant

Method: Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์ที่ปรากฏแสดงด้วยค่าที่ได้จากการวิเคราะห์เท่านั้น  
ห้ามคัดลอกข้อมูลผลการตรวจวิเคราะห์เพื่อเผยแพร่โดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทในลายลักษณ์อักษร



----- End of Report -----

1100144791024200050251

Ref. No. WR014/01/25  
68/1/68

Report No. 2501/01

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง	5 มิถุนายน 2568
	โครงการผลิตปิโตรเลียม (EBSM)	วันที่รับตัวอย่าง	5 มิถุนายน 2568
ที่ตั้งโครงการ	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง	วันที่วิเคราะห์	5-19 มิถุนายน 2568
ชื่อผู้ประกอบการ	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน	19 มิถุนายน 2568
ชื่อผู้รับตัวอย่าง	แบบเจาะ		
ผู้เก็บตัวอย่าง	นายสิทธิกรวุฒิ นิระฉาย		
	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด		

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	VWV3 (ml)	ค่ามาตรฐาน
Temperature (°C)	Laboratory and Field Methods (2550 B)	38.7	ไม่เกิน 40
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B)	7.4	5.5-9.0
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D)	<2.0	ไม่เกิน 50
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C)	230	ไม่เกิน 3,000
BCO <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B) & Membrane Electrode Method (4500-O G)	8	ไม่เกิน 20
COO (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C)	32	ไม่เกิน 120
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B)	<2	ไม่เกิน 5
Fecal Coliform bacteria (MPN/100 ml)	Multiple-Tube Fermentation Technique (9221 E)	3,500	-

#### หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: ไม่

ค่ามาตรฐาน: Production Plant Monitoring Reference 1 (Pre-Treatment)

Method: Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์ที่ปรากฏแสดงด้วยค่าที่ได้จากการวิเคราะห์เท่านั้น  
ห้ามคัดลอกข้อมูลผลการตรวจวิเคราะห์เพื่อเผยแพร่โดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทในลายลักษณ์อักษร



----- End of Report -----

1100144791024200050251

Ref. No. WR014/01/25  
68/1/68

Report No. 2501/008

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง	6 มกราคม 2568
	โครงการผลิตปิโตรเลียม (DCC)	วันที่รับตัวอย่าง	6 มกราคม 2568
ที่ตั้งโครงการ	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง	วันที่วิเคราะห์	6-15 มกราคม 2568
ชื่อผู้ประกอบการ	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน	15 มกราคม 2568
ชื่อผู้รับตัวอย่าง	แบบเจาะ		
ผู้เก็บตัวอย่าง	นายสิทธิกรวุฒิ นิระฉาย (ว-011-9-0050)		
	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (ว-011)		

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	DCC Outlet CFI	ค่ามาตรฐาน
Temperature (°C)	Laboratory and Field Methods (2550 B)	33.9	-
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B)	7.2*	5.0-10.00
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D)	2.0	ไม่เกิน 90
BCO <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B) & Membrane Electrode Method (4500-O G)	4	ไม่เกิน 500
COO (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C)	25	ไม่เกิน 3,000
Hydrogen Sulfide (mg/L)	Iodometric Method (4500-S <sup>2-</sup> F)	<0.06	-
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B)	<2	ไม่เกิน 100

#### หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: เกล็ดสีน้ำตาลปนดำ

\* ค่าวิเคราะห์ได้จริง: pH = 7.18

ค่ามาตรฐาน: Specification From Production Plant

Method: Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์ที่ปรากฏแสดงด้วยค่าที่ได้จากการวิเคราะห์เท่านั้น  
ห้ามคัดลอกข้อมูลผลการตรวจวิเคราะห์เพื่อเผยแพร่โดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทในลายลักษณ์อักษร



----- End of Report -----

1100144791024200050251



Ref. No. W0066/02/25  
68/1/68

Report No. 2503/021

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ	บริษัท โออาร์ทีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง	3 กุมภาพันธ์ 2568
	โครงการผลิตซีซี (DCC)	วันที่รับตัวอย่าง	3 กุมภาพันธ์ 2568
พื้นที่โครงการ	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลจตุจินดา อำเภอเมือง จังหวัดระยอง	วันที่วิเคราะห์	3-11 กุมภาพันธ์ 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า	บริษัท โออาร์ทีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน	11 กุมภาพันธ์ 2568
บริษัทผู้รับจ้าง	แบบจ้าง		
ผู้เก็บตัวอย่าง	นายธัญญา วัชรพล (011-4-0050)		
	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (0-011)		

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	DCC น้ำทิ้งผลิตซีซี SATs	ค่ามาตรฐาน <sup>(1)(2)</sup>
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B)	7.5	5.5-9.0
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D)	3.4	ไม่เกิน 50
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C)	192	ไม่เกิน 3,000
BOC <sub>5</sub>	5 Day BOD Test (5210 B) & Membrane Electrode Method (4500-O <sub>2</sub> G)	2	ไม่เกิน 20
Grease & Oil	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B)	<2	ไม่เกิน 5
TKN	Macro-Kjeldahl Method (4500-N <sub>org</sub> B) & Titrimetric Method (4500-N <sub>tr</sub> C)	3.9	ไม่เกิน 100

#### หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: เมล็ดสี ผสมกลิ่นน้อย

ค่ามาตรฐาน<sup>(1)</sup> = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

ค่ามาตรฐาน<sup>(2)</sup> = ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม ดินอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์มีรายละเอียดตามที่แจ้งไว้ในการวิเคราะห์ข้างต้น  
ห้ามคัดลอกข้อมูลผลการตรวจวิเคราะห์เพื่อนำไปเผยแพร่โดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



-----End of Report-----

111111421-01-25030201

Ref. No. W0038/03/25  
68/1/68

Report No. 2503/027

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ	บริษัท โออาร์ทีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง	3 มีนาคม 2568
	โครงการผลิตซีซี (DCC)	วันที่รับตัวอย่าง	3 มีนาคม 2568
พื้นที่โครงการ	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลจตุจินดา อำเภอเมือง จังหวัดระยอง	วันที่วิเคราะห์	3-11 มีนาคม 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า	บริษัท โออาร์ทีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน	11 มีนาคม 2568
บริษัทผู้รับจ้าง	แบบจ้าง		
ผู้เก็บตัวอย่าง	นายธัญญา วัชรพล (011-4-0050)		
	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (0-011)		

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	DCC น้ำทิ้งผลิตซีซี SATs	ค่ามาตรฐาน <sup>(1)(2)</sup>
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B)	7.6	5.5-9.0
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D)	2.8	ไม่เกิน 50
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C)	1,086	ไม่เกิน 3,000
BOC <sub>5</sub>	5 Day BOD Test (5210 B) & Membrane Electrode Method (4500-O <sub>2</sub> G)	2	ไม่เกิน 20
Grease & Oil	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B)	<2	ไม่เกิน 5
TKN	Macro-Kjeldahl Method (4500-N <sub>org</sub> B) & Titrimetric Method (4500-N <sub>tr</sub> C)	1.4	ไม่เกิน 100

#### หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: ไม่ กลิ่นเล็กน้อย

ค่ามาตรฐาน<sup>(1)</sup> = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

ค่ามาตรฐาน<sup>(2)</sup> = ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม ดินอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์มีรายละเอียดตามที่แจ้งไว้ในการวิเคราะห์ข้างต้น  
ห้ามคัดลอกข้อมูลผลการตรวจวิเคราะห์เพื่อนำไปเผยแพร่โดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



-----End of Report-----

111111421-01-25030207

Ref. No. W0067/02/25  
68/1/68

Report No. 2503/021

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ	บริษัท โออาร์ทีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง	3 กุมภาพันธ์ 2568
	โครงการผลิตซีซี (DCC)	วันที่รับตัวอย่าง	3 กุมภาพันธ์ 2568
พื้นที่โครงการ	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลจตุจินดา อำเภอเมือง จังหวัดระยอง	วันที่วิเคราะห์	3-11 กุมภาพันธ์ 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า	บริษัท โออาร์ทีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน	11 กุมภาพันธ์ 2568
บริษัทผู้รับจ้าง	แบบจ้าง		
ผู้เก็บตัวอย่าง	นายธัญญา วัชรพล (011-4-0050)		
	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (0-011)		

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	DCC Outlet CFI	ค่ามาตรฐาน
Temperature (°C)	Laboratory and Field Methods (2550 B)	31.5	-
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B)	7.6*	5.00-10.00
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D)	12.7	ไม่เกิน 90
BOC <sub>5</sub>	5 Day BOD Test (5210 B) & Membrane Electrode Method (4500-O <sub>2</sub> G)	14	ไม่เกิน 500
COO	Closed Reflux, Titrimetric Method (5520 C)	83	ไม่เกิน 3,000
Hydrogen Sulfide (mg/L)	Iodometric Method (4500-S <sup>2-</sup> F)	<0.06	-
Grease & Oil	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B)	3	ไม่เกิน 100

#### หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: เมล็ดสี กลิ่นเล็กน้อย

\* ค่าวิเคราะห์ได้จริง pH = 7.6

ค่ามาตรฐาน = Specification From Production Plant

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์มีรายละเอียดตามที่แจ้งไว้ในการวิเคราะห์ข้างต้น  
ห้ามคัดลอกข้อมูลผลการตรวจวิเคราะห์เพื่อนำไปเผยแพร่โดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



-----End of Report-----

111111421-01-25030201

Ref. No. W0038/03/25  
68/1/68

Report No. 2503/027

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ	บริษัท โออาร์ทีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง	3 มีนาคม 2568
	โครงการผลิตซีซี (DCC)	วันที่รับตัวอย่าง	3 มีนาคม 2568
พื้นที่โครงการ	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลจตุจินดา อำเภอเมือง จังหวัดระยอง	วันที่วิเคราะห์	3-11 มีนาคม 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า	บริษัท โออาร์ทีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน	11 มีนาคม 2568
บริษัทผู้รับจ้าง	แบบจ้าง		
ผู้เก็บตัวอย่าง	นายธัญญา วัชรพล (011-4-0050)		
	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (0-011)		

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	DCC Outlet CFI	ค่ามาตรฐาน
Temperature (°C)	Laboratory and Field Methods (2550 B)	37.9	-
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B)	7.1*	5.00-10.00
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D)	8.2	ไม่เกิน 90
BOC <sub>5</sub>	5 Day BOD Test (5210 B) & Membrane Electrode Method (4500-O <sub>2</sub> G)	3	ไม่เกิน 500
COO	Closed Reflux, Titrimetric Method (5520 C)	25	ไม่เกิน 3,000
Hydrogen Sulfide (mg/L)	Iodometric Method (4500-S <sup>2-</sup> F)	<0.06	-
Grease & Oil	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B)	3	ไม่เกิน 100

#### หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: เมล็ดสี กลิ่นเล็กน้อย

\* ค่าวิเคราะห์ได้จริง pH = 7.1

ค่ามาตรฐาน = Specification From Production Plant

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์มีรายละเอียดตามที่แจ้งไว้ในการวิเคราะห์ข้างต้น  
ห้ามคัดลอกข้อมูลผลการตรวจวิเคราะห์เพื่อนำไปเผยแพร่โดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



-----End of Report-----

111111421-01-25030207



Ref. No. WR031/04/25  
08/1/68

Report No. 2504/019

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง	1 เมษายน 2568
โครงการผลิตซีซี (DCC)		วันที่รับตัวอย่าง	1 เมษายน 2568
ที่ตั้งโครงการ	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลจันทน์ ตำบลเมือง จังหวัดระยอง	วันที่วิเคราะห์	1-11 เมษายน 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน	11 เมษายน 2568
วิธีเก็บตัวอย่าง	แบบสุ่ม		
ผู้เก็บตัวอย่าง	นายสุทิน ตอมะ (ว-011-ท-0019)		
	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (ว-011)		

พารามิเตอร์	วิธีการทาง	DCC น้ำที่ผลิตแล้ว SATs	ค่ามาตรฐาน (B.I.)
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B)	7.6	5.5-9.0
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D)	3.7	ไม่เกิน 50
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C)	1,358	ไม่เกิน 3,000
BOD <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B) & Membrane Electrode Method (4500-O G)	8	ไม่เกิน 20
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B)	<2	ไม่เกิน 5
TKN (mg/L)	Macro-Kjeldahl Method (4500-N <sub>4</sub> B) & Titrimetric Method (4500-N <sub>4</sub> C)	3.6	ไม่เกิน 100

#### หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: เหลืองใส ผลการวิเคราะห์

ค่ามาตรฐาน (B.I.) = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

ค่ามาตรฐาน (B.I.) = ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม อุตสาหกรรม และสหกรณ์การเกษตร พ.ศ. 2559

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2023

ผลการตรวจวิเคราะห์ข้อมูลและตัวอย่างน้ำทิ้งที่ทำการวิเคราะห์ผ่าน  
น้ำทิ้งของโรงงานผลการตรวจวิเคราะห์ข้อมูลแล้วไม่ได้เป็นปัญหาด้านการปฏิบัติตามข้อกำหนด



----- End of Report -----

110114/0210/04/25/02504

Ref. No. WR167/05/25  
08/1/68

Report No. 2505/101

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง	6 พฤษภาคม 2568
โครงการผลิตซีซี (DCC)		วันที่รับตัวอย่าง	6 พฤษภาคม 2568
ที่ตั้งโครงการ	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลจันทน์ ตำบลเมือง จังหวัดระยอง	วันที่วิเคราะห์	6-16 พฤษภาคม 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน	16 พฤษภาคม 2568
วิธีเก็บตัวอย่าง	แบบสุ่ม		
ผู้เก็บตัวอย่าง	นายสุทิน ตอมะ (ว-011-ท-0050)		
	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (ว-011)		

พารามิเตอร์	วิธีการทาง	DCC น้ำที่ผลิตแล้ว SATs	ค่ามาตรฐาน (B.I.)
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B)	7.2	5.5-9.0
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D)	7.9	ไม่เกิน 50
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C)	498	ไม่เกิน 3,000
BOD <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B) & Membrane Electrode Method (4500-O G)	2	ไม่เกิน 20
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B)	<2	ไม่เกิน 5
TKN (mg/L)	Macro-Kjeldahl Method (4500-N <sub>4</sub> B) & Titrimetric Method (4500-N <sub>4</sub> C)	3.3	ไม่เกิน 100

#### หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: เหลืองใส ผลการวิเคราะห์

ค่ามาตรฐาน (B.I.) = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

ค่ามาตรฐาน (B.I.) = ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม อุตสาหกรรม และสหกรณ์การเกษตร พ.ศ. 2559

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2023

ผลการตรวจวิเคราะห์ข้อมูลและตัวอย่างน้ำทิ้งที่ทำการวิเคราะห์ผ่าน  
น้ำทิ้งของโรงงานผลการตรวจวิเคราะห์ข้อมูลแล้วไม่ได้เป็นปัญหาด้านการปฏิบัติตามข้อกำหนด



----- End of Report -----

110114/0210/05/25/02505

Ref. No. WR032/04/25  
08/1/68

Report No. 2504/019

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง	1 เมษายน 2568
โครงการผลิตซีซี (DCC)		วันที่รับตัวอย่าง	1 เมษายน 2568
ที่ตั้งโครงการ	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลจันทน์ ตำบลเมือง จังหวัดระยอง	วันที่วิเคราะห์	1-11 เมษายน 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน	11 เมษายน 2568
วิธีเก็บตัวอย่าง	แบบสุ่ม		
ผู้เก็บตัวอย่าง	นายสุทิน ตอมะ (ว-011-ท-0019)		
	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (ว-011)		

พารามิเตอร์	วิธีการทาง	DCC Outlet CFI	ค่ามาตรฐาน
Temperature (°C)	Laboratory and Field Methods (2550 B)	45.9	-
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B)	7.1*	5.00-10.00
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D)	A.2	ไม่เกิน 50
BOD <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B) & Membrane Electrode Method (4500-O G)	7	ไม่เกิน 300
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C)	51	ไม่เกิน 3,000
Hydrogen Sulfide (mg/L)	Iodometric Method (4500-S <sup>2-</sup> F)	0.11	-
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B)	3	ไม่เกิน 100

#### หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: เหลืองใส ผลการวิเคราะห์

\* ค่าวิเคราะห์ได้จริง pH = 7.09

ค่ามาตรฐาน = Specification From Production Plant

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2023

ผลการตรวจวิเคราะห์ข้อมูลและตัวอย่างน้ำทิ้งที่ทำการวิเคราะห์ผ่าน  
น้ำทิ้งของโรงงานผลการตรวจวิเคราะห์ข้อมูลแล้วไม่ได้เป็นปัญหาด้านการปฏิบัติตามข้อกำหนด



----- End of Report -----

110114/0210/04/25/02504

Ref. No. WR168/05/25  
08/1/68

Report No. 2505/101

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง	6 พฤษภาคม 2568
โครงการผลิตซีซี (DCC)		วันที่รับตัวอย่าง	6 พฤษภาคม 2568
ที่ตั้งโครงการ	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลจันทน์ ตำบลเมือง จังหวัดระยอง	วันที่วิเคราะห์	6-16 พฤษภาคม 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน	16 พฤษภาคม 2568
วิธีเก็บตัวอย่าง	แบบสุ่ม		
ผู้เก็บตัวอย่าง	นายสุทิน ตอมะ (ว-011-ท-0050)		
	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (ว-011)		

พารามิเตอร์	วิธีการทาง	DCC Outlet CFI	ค่ามาตรฐาน
Temperature (°C)	Laboratory and Field Methods (2550 B)	35.7	-
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B)	7.2*	5.00-10.00
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D)	3.6	ไม่เกิน 50
BOD <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B) & Membrane Electrode Method (4500-O G)	2	ไม่เกิน 300
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C)	25	ไม่เกิน 3,000
Hydrogen Sulfide (mg/L)	Iodometric Method (4500-S <sup>2-</sup> F)	0.36	-
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B)	2	ไม่เกิน 100

#### หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: โด ผลการวิเคราะห์

\* ค่าวิเคราะห์ได้จริง pH = 7.18

ค่ามาตรฐาน = Specification From Production Plant

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2023

ผลการตรวจวิเคราะห์ข้อมูลและตัวอย่างน้ำทิ้งที่ทำการวิเคราะห์ผ่าน  
น้ำทิ้งของโรงงานผลการตรวจวิเคราะห์ข้อมูลแล้วไม่ได้เป็นปัญหาด้านการปฏิบัติตามข้อกำหนด



----- End of Report -----

110114/0210/05/25/02505

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ :	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง :	6 มิถุนายน 2568
โครงการผลิตซีซีซี (DCC)		วันที่รับตัวอย่าง :	8 มิถุนายน 2568
พื้นที่โครงการ :	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลคลองตัน อำเภอคลองเตย จังหวัดกรุงเทพฯ	วันที่วิเคราะห์ :	6-17 มิถุนายน 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า :	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน :	17 มิถุนายน 2568
วิธีเก็บตัวอย่าง :	แบบสุ่ม		
ผู้เก็บตัวอย่าง :	นายธัญญ์กานต์ นิธิธรรมา (ร-011-9-0050)		
	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (ร-011)		

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	DCC น้ำที่ไหลผ่านถัง SATs	ค่ามาตรฐาน (B.10)
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B)	7.1	5.5-9.0
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D)	9.7	ไม่เกิน 50
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C)	1,276	ไม่เกิน 3,000
BCO <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B) & Membrane Electrode Method (4500-G G)	2	ไม่เกิน 20
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B)	<3	ไม่เกิน 3
TKN (mg/L)	Macro-Kjeldahl Method (4500-N <sub>org</sub> B) & Titrimetric Method (4500-N <sub>org</sub> C)	9.2	ไม่เกิน 100

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: เติมน้ำ และอุณหภูมิเย็น

ค่ามาตรฐาน (1) \* ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

ค่ามาตรฐาน (2) \* ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม มีผลใช้บังคับ

และเพื่อประกอบเอกสารการ พ.ศ. 2559

Method \* Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2023

ผลการวิเคราะห์มีรายละเอียดดังต่อไปนี้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามใช้ผลการวิเคราะห์เพื่อการตัดสินใจโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทผู้ให้บริการ



----- End of Report -----

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ :	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง :	6 มิถุนายน 2568
โครงการผลิตซีซีซี (DCC)		วันที่รับตัวอย่าง :	8 มิถุนายน 2568
พื้นที่โครงการ :	299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลคลองตัน อำเภอคลองเตย จังหวัดกรุงเทพฯ	วันที่วิเคราะห์ :	6-17 มิถุนายน 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า :	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	วันที่ออกรายงาน :	17 มิถุนายน 2568
วิธีเก็บตัวอย่าง :	แบบสุ่ม		
ผู้เก็บตัวอย่าง :	นายธัญญ์กานต์ นิธิธรรมา (ร-011-9-0050)		
	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (ร-011)		

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	DCC Outlet CFI	ค่ามาตรฐาน
Temperature (°C)	Laboratory and Field Methods (2550 B)	38.2	-
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B)	7.3*	5.00-10.00
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D)	11.8	ไม่เกิน 50
BCO <sub>5</sub> (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B) & Membrane Electrode Method (4500-G G)	4	ไม่เกิน 20
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C)	57	ไม่เกิน 3,000
Hydrogen Sulfide (mg/L)	Iodometric Method (4500-S <sup>2-</sup> F)	<0.06	-
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B)	9	ไม่เกิน 100

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: เติมน้ำ และอุณหภูมิเย็น

\* ค่าที่บันทึกได้จริง pH = 7.31

ค่ามาตรฐาน \* Specification From Production Plant

Method \* Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> Edition, 2023

ผลการวิเคราะห์มีรายละเอียดดังต่อไปนี้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น  
ห้ามใช้ผลการวิเคราะห์เพื่อการตัดสินใจโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทผู้ให้บริการ



----- End of Report -----

ข2-14

บทลงโทษสำหรับโรงงานที่ไม่สามารถบำบัดคุณภาพน้ำเสียให้อยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด



DUPLICATE

**AGREEMENT FOR PURCHASE OF POTABLE WATER,  
DEMINERALIZED WATER, RAW WATER, FIRE FIGHTING WATER  
AND DISCHARGE OF TREATED WASTE WATER**

**Relating to Land Purchase and Sale Agreement**

**Between**

**IRPC PUBLIC COMPANY LIMITED**

**and**

**THAI KYOWA BIOTECHNOLOGIES CO., LTD.**

Date: 1<sup>st</sup> June 2015

**TABLE OF CONTENTS**

<u>CLAUSE</u>	<u>PAGE</u>
1. DEFINITIONS AND SPECIFICATION	4
2. DURATION OF AGREEMENT	5
3. SALE AND PURCHASE OBLIGATIONS	6
4. PRICES	6
5. BILLING AND PAYMENT	7
6. INTERCONNECTION FACILITY	8
7. METERING	9
8. DISCHARGE OF TREATED WASTE WATER	10
9. TAXES AND FINES	11
10. FORCE MAJEURE	11
11. HARDSHIP	14
12. TERMINATION AND DEFAULT	14
13. INDEMNIFICATION AND LIABILITY	15
14. INSURANCE	16
15. MISCELLANEOUS	16
APPENDIX A – FACILITY AND PLANT LOCATION, DELIVERY POINT, INTERCONNECTION FACILITY	20
APPENDIX B – TIME FRAME	22
APPENDIX C – MAXIMUM DEMAND CAPACITY	23
APPENDIX D –WATER SPECIFICATION, METERS, INTERCONNECTION FACILITY	25
APPENDIX E – BUYER OPERATION PHASES	32
APPENDIX F –TREATED WASTE WATER (WWT)	35
APPENDIX G –TIE-IN POINT FOR UTILITIES AND DRAINAGE	39

**AGREEMENT FOR PURCHASE OF POTABLE WATER, DEMINERALIZED WATER, RAW WATER, FIRE FIGHTING WATER AND PROVISION OF TREATED WASTE WATER**

Relating to Land Purchase and Sale Agreement

**AGREEMENT FOR PURCHASE OF POTABLE WATER, DEMINERALIZED WATER, RAW WATER, FIRE FIGHTING WATER AND DISCHARGE OF TREATED WASTE WATER** is made on 1<sup>st</sup> June 2015 (the "Agreement") at Bangkok, Thailand.

**BETWEEN**

**IRPC PUBLIC COMPANY LIMITED**, established under the approval of the Securities and Exchange Commission, whose registered office is at 555/2 Energy Complex Building B, 6th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900 Thailand, represented by **Mr. Sukrit Surabotsopon** (the "Seller"); and

**THAI KYOWA BIOTECHNOLOGIES CO., LTD.**, a limited company registered and existing under the laws of Thailand whose registered office is at 399 IRPC Industrial Zone, Moo 1 Tambon Choengnoen, Amphur Muangrayong Rayong Province 21000, Thailand, represented by **Mr. Akira Tsukihashi** (the "Buyer") of the other part.

**WHEREAS:**

1. The Seller agrees to sell and the Buyer agrees to buy **Potable Water (WP)** called Filtered Water with Chlorine (WCL) as per its specification described in appendix D. The maximum demand capacity of 3,300 m<sup>3</sup> per day is shown in Appendix C.
2. The Seller agrees to sell and the Buyer agrees to buy **Demineralized Water (WDS)** as per its specification described in appendix D.. The maximum demand capacity of 285 m<sup>3</sup> per day is shown in Appendix C.
3. The Seller agrees to sell and the Buyer agrees to buy **Raw Water (WRA)** as per its specification described in appendix D. The maximum demand capacity of 3,000 m<sup>3</sup> per day is shown in Appendix C.
4. The Seller agrees to sell and the Buyer agrees to buy **Fire Fighting Water (WF)** only in case of emergency.
5. The Buyer agrees to discharge and the Seller agrees to receive **Treated Waste Water (WWT)** as per its specification described in appendix F to the Seller's Receiving Pond. The Seller will monitor before further proceeding as specify in EHIA of IRPC industrial zone. The maximum discharge demand capacity of 6,000 m<sup>3</sup> per day is shown in Appendix C.

The Parties agree on the purchase and sale of Potable Water, Demineralized Water, Raw Water and Fire Fighting Water and on the discharge and receiving of Treated Waste Water on the following terms and conditions:

**1. DEFINITIONS AND SPECIFICATION**

- 1.1 In this Agreement the following terms when used herein or in any appendices hereto shall have the meanings set forth below:

**"Baht"** - The lawful currency of Thailand

**"Billing Period"** - Each calendar month in any year, beginning with the month in which the Testing and Commissioning Period begins through the month comprising the end of the Service Period.

**"Business Day"** - Any day on which commercial banks are open for business in Bangkok, Thailand.

**"Buyer's Plant"** - Buyer's Plant located at IRPC Eco Industrial Zone, Zone 4, as more fully described in APPENDIX A.

**"Change in Law"** - Any of the following events occurring after the execution date hereof as a result of, or in connection with, any action or inaction by any Governmental Entity:

- (a) a change in or repeal of a Law in effect as of the Effective Date;
- (b) an enactment or a promulgation of a new Law;
- (c) if not caused by the fault or negligence of the Seller or the Buyer, a cancellation or non-renewal or a change in the conditions applicable to any Governmental Authorization granted to the Seller or the Buyer or relating to the Facility or the Buyer's Plant; or
- (d) a change in the manner in which a Law is applied or in the application or interpretation thereof (including any interpretation of environmental control technology or other environmental standard).

**"Effective Date"** - The execution date of this Agreement by the Seller and the Buyer

**"Facility"** - The Water Supply System and/or Treated Waste Water Receiving System constructed, owned and operated, or to be constructed, owned and operated, by the Seller and/or its subsidiaries and/or its affiliates in Rayong Province and any expansion or modification thereof.

**"Contract Year"** - The period commencing on the Effective Date and ending on December 31 of the same calendar year and thereafter during the Service Period, each annual period commencing on January 1 and ending on December 31 (or, if earlier, the last day of the Service Period).

**"IEAT"** - Industrial Estate Authority of Thailand

“**Law**” - Any laws and regulations of the Kingdom of Thailand relating to the execution of and the rights and obligations of the Parties under the Agreement, announcement or guideline or any interpretation thereof promulgated or issued by any Governmental Entity.

“**Maximum Demand Capacity**” – The maximum demand of Potable Water, Demineralized Water and Raw Water from Buyer that Seller is obligated to make available to the Buyer during the Service Period as set out in APPENDIX C.

“**Maximum Discharge Capacity**” – the maximum discharge of Treated Waste Water from Buyer that Seller is obligated to make available to receive from the Buyer during the Service Period as set out in APPENDIX C

“**Meters**” - The equipment owned by the Buyer for the measurement of water supplied at the Tie-in Point as described in APPENDIX D.

“**Prudent Utility Practices**” - The practices, methods, standards and procedures conforming to Law and to the reasonable operation and maintenance standards recommended by equipment suppliers and manufacturers for facilities similarly situated to the Facility; and that degree of skill, diligence, prudence and foresight with respect to the design, construction, operation and maintenance of equipment applicable to the Facility, which would be reasonably expected from a skilled and experienced operator of Potable Water (WP), Demineralized Water (WDS) and Raw Water (WRA) supply and transfer facilities engaged in the same type of undertaking under the same or similar circumstances.

“**Time Frame**” has the meaning set out in APPENDIX B, for example, “Buyer Testing and Commissioning Period”, and “Service Period”.

“**Total Charges**” - For each Billing Period, the total payment to be made by the Buyer to Seller, equal to the actual sum of Potable Water (WP), Demineralized Water (WDS), Raw Water (WRA), Fire Fighting Water (WF) and Treated Waste Water (WWT).

The headings to clauses and schedules, and the index of contents are for convenience only and shall not affect the interpretation of this Agreement.

## 2. DURATION OF AGREEMENT

The duration of this Agreement shall be from the Effective Date through the end of the Service Period as described in Appendix B. The Parties shall meet no later than 1 (one) year prior to the expiry of the Service Period to begin discussing the possible extension of this Agreement.

## 3. SALE AND PURCHASE OBLIGATIONS

### 3.1 Sale and purchase of Potable Water (WP)

During the Service Period, the Seller shall supply and the Buyer shall buy and pay for, the Potable Water (WP) up to the Maximum Demand Capacity. The specification is described in APPENDIX D.

### 3.2 Sale and purchase of Demineralized Water (WDS)

During the Service Period, the Seller shall supply and the Buyer shall buy and pay for, the Demineralized Water (WDS) up to the Maximum Demand Capacity. The specification is described in APPENDIX D.

### 3.3 Sale and purchase of Raw Water (WRA)

During the Service Period, the Seller shall supply and the Buyer shall buy and pay for, the Raw Water (WRA) up to the Maximum Demand Capacity. The specification is described in APPENDIX D.

### 3.4 Service Charge for the discharge of Treated Waste Water (WWT)

During the Service Period, the Seller shall receive Treated Waste Water and the Buyer shall pay for discharge of Treated Waste Water (WWT) up to the Maximum Discharge Capacity. The Tie in condition is described in APPENDIX D.

### 3.5 Fire Fighting Water (WF)

During the Service Period, only upon request by the Buyer, the Seller shall supply and the Buyer shall buy and pay for, the Fire Fighting Water (WF) as per such supply by the Seller.

### 3.6 Seller's obligation

(a) The Seller shall provide monthly analysis report on water quality of WP and WDS to the Buyer within five (5) Business Days from the first day of each Billing Period.

(b) In the event of off-spec, the Seller shall notify the Buyer within reasonable time and shall use the best effort to remedy such off-spec.

## 4. PRICES

### 4.1 Subject to normal operation, the prices can be defined as follows;

(a) Baht 20 per m<sup>3</sup> for Potable Water (WP)



- (b) Baht 45 per m<sup>3</sup> for Demineralized Water (WDS)
- (c) Baht 10 per m<sup>3</sup> for Raw Water (WRA)
- (d) Total Cost per month for Treated Waste Water (WWT) is described in APPENDIX F
- (e) Baht 20 per m<sup>3</sup> for Fire Fighting Water (WF)

4.2 The rate of Potable Water (WP), Demineralized Water (WDS), Raw Water (WRA), Treated Waste Water (WWT), and Fire Fighting Water (WF) specified in Clause 4.1 above shall apply for the first 1 (one) Contract Year of the Service Period.

Thereafter and throughout the Service Period, the Parties shall agree on the rate of following.

(a) Potable Water (WP), Demineralized Water (WDS), Raw Water (WRA), and Fire Fighting Water (WF) shall be based on announcement of the relevant government and actual change in production and procurement cost which is caused by the such announcement.

The rate of for Potable Water (WP), Demineralized Water (WDS), Raw Water (WRA), Treated Waste Water (WWT), and Fire Fighting Water (WF) shall be adjusted as the relevant government adjusts its rate and will be applied to the Buyer for the month in which the relevant government adjusts its rate.

4.3 The Parties agree that the Seller is entitled to increase and decrease the prices for Potable Water (WP), Demineralized Water (WDS), Raw Water (WRA), Treated Waste Water (WWT) and Fire Fighting Water (WF) provided that the rate of the utilities announced by the relevant government authorities is increased. In this respect, the Parties will first agree in writing on the increase of such price before implementation of such increased prices. The Parties shall enter into negotiations and agree on the rate of Potable Water (WP), Demineralized Water (WDS), Raw Water (WRA), Treated Waste Water (WWT) and Fire Fighting Water (WF) by end of November of every Contract Year.

## 5. BILLING AND PAYMENT

### 5.1 Payment

- 5.1.1 The Seller shall read the Meters on the day following the last day of each Billing Period during ordinary business hours at a time that shall be notified to the Buyer in writing. The Buyer may have its representatives present at the reading.
- 5.1.2 Based on the Meter readings, the Seller shall prepare and submit its invoice to the Buyer for the Total Charges within 2 (two) Business Days from the last day of each Billing Period.

5.1.3 The Buyer shall pay the invoiced Total Charges (less any applicable credits provided for in this Agreement) within 30 (thirty) days from the date of invoice. If the Seller fails to submit its invoice within the period stated in item 5.1.2 above, the payment period shall be extended for a period equivalent to the delay.

### 5.2 Other Payments

Except as otherwise specified herein, any amounts due to either Party under the Agreement shall be paid no later than 30 (thirty) days from the date the relevant invoice is received by the Party owing payment.

### 5.3 Currency, Place and Timing of Payment

5.3.1 All payments by either Party to the other shall be made in Baht by electronic transfer of immediately available funds into the bank account designated in writing by the invoicing Party. Transfer fees at the transferring bank shall be borne by the Party making payment and transfer fees at the receiving bank shall be borne by the Party receiving payment.

5.3.2 Any payment due and payable on a day that is not a Business Day shall be paid on the following Business Day.

### 5.4 Delays, Errors and Disputes

5.4.1 Payments not made when due and payable shall accrue interest at the rate of 15% per annum calculating from the due date until the date of payment in full.

5.4.2 If an invoice error is discovered, the invoicing Party shall immediately correct the error and submit a corrected invoice to the Party owing payment, with payment due within 30 (thirty) days after receipt of the corrected invoice.

5.4.3 If there is a good faith dispute regarding any invoiced amount, the Party owing payment shall pay in non-dispute amount and the Parties shall attempt to resolve the dispute. Any balance shall be paid within 7 (seven) days from the date of resolution of the dispute.

5.5 Neither Party shall make any set-off against any amounts due under this Agreement.

## 6. INTERCONNECTION FACILITY

The physical point(s) where the Facility and the Buyer's Plant are interconnected as described in APPENDIX D. The Buyer shall construct the Interconnection Facility of Buyer's scope on the Buyer's site at its expenses. The Buyer shall furnish the Seller with a sufficient area, to be mutually agreed by the Parties, for construction of the Interconnection Facility on the Buyer's site as shown in Appendix A.

## 7. METERING

### 7.1 Meters

- (a) Potable Water (WP), Demineralized Water (WDS) and Raw Water (WRA) supply from the Seller to the Buyer pursuant to the Agreement shall be measured by the Meters. The Buyer shall own, operate, maintain and control all of the Meters at its own cost and expense, as the specifications shown on APPENDIX D.
- (b) The number, type and general location of the Meters shall be as set forth in APPENDIX D. All of the Meters shall be sealed, and the seal shall be broken only when representatives of both Parties are presented for the purpose of inspecting, testing and adjusting such Meters in accordance with Clauses 7.2.
- (c) At all times, Buyer agrees to keep all Meter locations clean, clear and, upon reasonable advance notice, accessible to Seller and its authorized agents.

### 7.2 Inspection of Meters

- (a) The Buyer shall inspect, test, calibrate and adjust the Meters at the Buyer's expense at a time mutually convenient to the Buyer and the Seller every two contract years if the calibration result is not in the accuracy range then buyer will calibrate every contract year. The Buyer shall provide the Seller with reasonable advance notice of, and permit a representative of the Seller to jointly witness and verify, such inspections, tests, calibration and adjustments.
- (b) The Buyer shall perform additional inspections, tests or calibrations of the Meters as the Seller may request with at least 2 (two) weeks' prior written notice. The Seller and the Buyer shall agree on a mutually convenient time, and the Buyer shall permit a qualified representative of the Seller to jointly inspect or witness such inspection, testing or calibration. The expense of the inspection, testing or calibration shall be borne by the Seller unless the Meters are found to exceed the measurement tolerances set forth in Appendix D and certified by persons acceptable to the Parties, in which case the expense shall be borne by the Buyer.

### 7.3 Billing Adjustments

If the Meters are found to be defective or exceed the measurement tolerances set forth in APPENDIX D, the recorded quantity of Potable Water (WP), Demineralized Water (WDS) and Raw Water (WRA) taken by the Buyer for billing purposes shall be adjusted as follows:

- (a) The amount of the adjustment shall be based on historical quantities of Net Potable Water (WP), Demineralized Water (WDS) and Raw Water (WRA)

Delivered to the Buyer during periods of similar operating conditions of both the Buyer and the Seller (e.g., based on records of the Seller's input use and the Seller's Plant's mass balance, if practicable) when the Meters were known to be registering accurately; or

- (b) In the absence of historical data, then the Seller's production records, kept in accordance with Prudent Utility Practices, shall be used to calculate the quantity of Potable Water (WP), Demineralized Water (WDS) and Raw Water (WRA) produced.

In this respect, the billing adjustment in (a) and (b) above shall be subject to the Buyer's acceptance which shall not be unreasonably withheld or granted. The period to which the adjustments applied shall be the shorter of (i) one half of the period from the last calibration of the Meters and (ii) 90 (ninety) days immediately preceding the test that found the Meters to be defective or inaccurate.

To the extent that the adjustment period covers a period of deliveries for which payment has already been made by the Buyer, the Seller shall use the adjusted measurements to re-compute the amount due for the period of the inaccuracy and shall subtract the previous payments by the Buyer for such period from the re-computed amount. If the difference is a positive number, that amount shall be paid by the Buyer to the Seller and if the difference is a negative number, the absolute value of that amount shall be paid by the Seller to the Buyer. Payment of such difference shall be made by means of a credit or an additional charge on the next invoice.

## 8. DISCHARGE OF TREATED WASTE WATER

### 8.1 Minimum Take

During the Service Period, the Buyer is obliged to take service of and pay for the Treated Waste Water (WWT) actually taken which shall not be less than seventy percent (70 %) of the Maximum Discharge Capacity as identified under APPENDIX C in each month.

### 8.2 Treated Waste Water Standard

The Buyer shall discharge Treated Waste Water from the Buyer's Plant comply with the standards and limit levels in APPENDIX F.

### 8.3 Monitoring Indicators

The Buyer shall monitoring qualities of Treated Waste Water, at its own cost and expense, install, own, operate and maintain the monitoring indicators for measuring COD, pH, in waste water on monthly basis and throughout the Service Period.

#### 8.4 Tie-in Point

The Buyer shall ensure that there will be only one tie-in point for Treated Waste Water within the Buyer's Plant area and such tie-in point for Treated Waste Water within the Buyer's Plant shall be at the location in accordance with APPENDIX G.

#### 8.5 Quantity of Treated Waste Water

The quantity of Treated Waste Water shall be calculated from eighty percent (80%) of water consumption. The water consumption equal to the sum of Potable Water (WP), Demineralized Water (WDS), Steam in Cubic Meter and Raw Water (RWA) consumptions.

### 9. TAXES AND FINES

#### 9.1 Liability for Taxes and Fees

- (a) "Taxes" means any taxes directly and specifically relating to the execution of this Agreement and the rights and obligations of the Parties hereunder, including but not limited to, tariffs, import duty, value-added tax, stamp duty, withholding tax (whether on dividends, interest payments, fees, equipment rentals or otherwise), tax on foreign currency loans or foreign exchange transactions, excise tax, house and land tax, registration fees or license fees, water tax or environmental, energy, emissions or fuel tax (including any fee or charge imposed or assessed on the basis of the carbon or heat content of fuel).
- (b) Each Party shall pay all Taxes to which it is subject under the Law unless stated otherwise in this Agreement.
- (c) Each Party shall do all things, including providing invoices or other documentation containing stipulated information that may be required to comply with applicable tax requirements.

#### 9.2 Fines

Each Party shall be solely responsible for any fines, penalties or other costs incurred due to non-compliance by such Party or its agents, employees or subcontractors with the requirements of any Law or Governmental Entity, and shall indemnify and hold harmless the other Party against any and all losses, liabilities, damages and claims suffered or incurred in connection with such non-compliance, including attorney's fees and other expenses reasonably incurred.

### 10. FORCE MAJEURE

#### 10.1 Definition of Force Majeure

- (a) "Force Majeure" means any event, condition or circumstance beyond the reasonable control and without the fault or negligence of the Party claiming Force Majeure, which, despite all reasonable efforts of such Party to prevent its occurrence or mitigate its effects, causes a delay or disruption in the performance of any obligation imposed hereunder.
- (b) Subject to the foregoing, events of Force Majeure shall include, without limitation:
  - (i) unusually severe weather conditions such as flood, fire, storm, typhoon, hurricane, earthquake, landslide or lightning;
  - (ii) epidemic disease;
  - (iii) major accident to or major breakdown of the Buyer's or the Seller's equipment not attributable to (a) failure to follow Prudent Utility Practices, including a shutdown of the Facility or the Seller's Plant operations in anticipation of any such breakdown, and/or (b) failure to follow the operation and maintenance standards established by relevant equipment Sellers and/or manufacturers;
  - (iv) major accident to or major breakdown of the Buyer's Potable Water (WP), Demineralized Water (WDS) and Raw Water (WRA) pipeline not attributable to failure to follow Prudent Utility Practices, preventing the Seller from delivering Potable Water (WP), Demineralized Water (WDS) and Raw Water (WRA) to the Buyer;
  - (v) national strike or work stoppage;
  - (vi) acts of war (whether declared or undeclared), sabotage, actions of terrorists, vandalism or acts of public enemies, revolution, public demonstration, acts of force by a foreign nation or embargo;
  - (vii) expropriation or compulsory acquisition of the Facility or the Seller's Plant, any material assets or rights of the Seller or the Buyer, or any shares or other interest in the Seller or the Buyer; or any other act, omission or default by any Governmental Entity which adversely affects the Seller or the Buyer in any of its rights under this Agreement or any other agreement directly relating to the Facility, the Seller's Plant or either Party's obligations under this Agreement, to which the Buyer or the Seller is a Party;
  - (viii) failure to obtain or renew any Governmental Authorization, which is not attributable to either Party's fault, negligence or failure to pay any required filing fees or failure to submit in reasonable time any necessary documentation for that purpose;



- (ix) unavailability or interruption in the purchase of fuel or water to the Facility, itself caused by an event of Force Majeure, which the Buyer or the Seller reasonably demonstrates in writing is necessary for the performance of its respective obligations hereunder;
- (x) Change in Law which prevents either Party from performing its obligations under this Agreement; or
- (xi) any Force Majeure described in the foregoing clause (i) through (x) above which is reasonably proven to be affecting the performance of any Person that is a Party to any material maintenance, construction, service, fuel purchase, water or other material contract between either Party and such Person/relating to the construction, ownership, operation or maintenance of the Facility or the Seller's Plant (as the case may be).

#### 10.2 Effect of Force Majeure

Any obligation of either Party under the Agreement shall be excused to the extent that such Party is unable to perform and continues to be unable to perform such obligation in whole or in part solely due to Force Majeure. Each Party shall use all reasonable efforts to cure, minimize, mitigate or remedy the effects of Force Majeure.

#### 10.3 Notification of Force Majeure

If an event of Force Majeure prevents a Party from performing its obligations in whole or in part hereunder, such Party shall (a) immediately notify the other Party in writing of such Force Majeure, (b) not be entitled to suspend performance under the Agreement for any greater scope or longer duration than is required by the Force Majeure, (c) use all reasonable efforts to remedy its inability to perform and to resume full performance hereunder as soon as practicable, provided that such Party shall not be required by this clause to settle any strikes on terms that are adverse to such Party and not commercially reasonable, (d) keep such other Party apprised of such efforts on a continuous basis and (e) provide written notice of the resumption of performance under the Agreement.

#### 10.4 Limitation on Force Majeure

- (a) No obligations of the Parties that are required to be completely performed prior to the occurrence of an event of Force Majeure shall be excused as a result of such occurrence.
- (b) A Party's obligation to make any payments when due shall not be suspended or excused by an event of Force Majeure

- (c) Neither Party shall be relieved of any obligations under the Agreement solely because of increased costs or other adverse economic consequences that may be incurred through the performance of such obligations of the Parties.

#### 11. HARDSHIP

11.1 Notwithstanding the provisions of this Agreement, both Parties agree that if there is any difficulty or hardship in complying with the terms and conditions of this Agreement to the extent that it can seriously affect the status of that Party (the "Affected Party"), the Affected Party shall notify the other Party of such difficulty or hardship together with reasons and the period to be required for rectifying such difficulty or hardship.

11.2 Both Parties agree to meet within fifteen (15) days of receipt of said notice to discuss alternative solutions. Both Parties agree to give a fair hearing to the Affected Party and use their reasonable commercial efforts to find a fair and equitable solution as soon as possible. In the event that both Parties consider and agree that such difficulty or hardship cannot be rectified, the Affected Party may ask for the suspension of its performance pursuant to this Agreement until the cessation of such difficulty or hardship.

#### 12. TERMINATION AND DEFAULT

##### 12.1 Termination

This Agreement shall terminate upon the expiry ( of the Service Period unless extended by the mutual agreement of the Parties )In addition, it may be terminated earlier as follows:

- (a) By the non-defaulting Party upon giving 30 (thirty) days' advance written notice if an Event of Default (excluding any event of default in Clause 12.2(d) and (e)) occurs and remains uncured; or
- (b) With immediate effect upon an occurrence of any event of default in Clause 12.2 (d) or (e) provided that any Party shall not be liable for any penalties or damages as a result of such termination; or
- (c) By either Party upon giving 30 (thirty) days advance written notice in the event of such Party's relocation, entire business transfer, merger, amalgamation or change of control of its major shareholder(s), and such activities shall adversely affect the performance of such Party under this Agreement; or

- (d) By either Party upon giving 30 (thirty) days' advance written notice if an event of Force Majeure occurs which cannot be cured for more than 12 (twelve) consecutive months from the date of occurrence.

## 12.2 Event of Default

The occurrence of any one of the followings shall constitute an Event of Default:

- (a) Either Party fails to make payments due under this Agreement to the other Party within 30 (thirty) days after receipt of written notice of such non-payment;
- (b) Either Party commits a material breach of the Agreement and fails to remedy the same within a period of 60 (sixty) days from the date of a written notice from the non-defaulting Party to the defaulting Party identifying the breach and requiring the remedy of the breach;
- (c) Failure by the Seller to supply WP, WDS and WRA as well as receiving WWT to the Buyer within the timeframe and/or in compliance with the specification in Appendix D or amount as stipulated in this Agreement or as further agreed between the Parties and the Seller fails to a remedy or commence a remedy the same within a period of 60 (sixty) days from the date of written notice from the Buyer to the Seller identifying the breach and requiring the remedy of the breach or any period shall be mutually agreed between the Parties. Seller shall send an official report to Buyer within 7 (seven) days from such event of default if there is any progress from the 1<sup>st</sup> report issued . The Seller shall report Buyer of the progress every 7 (seven) day from date of the first report issued
- (d) Either Party stops or suspends payments to its creditors generally or is unable or admits its ability to pay its debts as they fall due or any action, proceeding or litigation is instituted, any resolution is passed, or any order is sought, for bankruptcy, rehabilitation, winding-up, dissolution or liquidation; or
- (e) Either Party passes a relation for resolution for dissolution or liquidation or is adjudicated bankrupt, rehabilitation or insolvent under the laws of Thailand or any other jurisdiction, a receiver, trustee, administrator or similar officer of either Party is appointed or an encumbrance takes possession of all or any part of the property or assets (present or future) of either Party.

## 13. INDEMNIFICATION AND LIABILITY

### 13.1 Indemnification

Unless otherwise expressly stated in the Agreement, each Party shall indemnify and hold the other Party , and its officers , directors , affiliates , agents , employees , contractors and subcontractors , harmless from and against any claims , judgments , losses , liabilities , costs , expenses , (including reasonable attorneys' fees) and damages of any nature whatsoever for personal injury , death or property damage (except workers' compensation claims) solely to the extent caused by any breach of contract , negligent , act or omission , or wilful misconduct of the indemnifying Party or its officers , directors , affiliates , agents , employees , contractors and subcontractors that arise out of or are in any manner connected with the performance of the Agreement .

### 13.2 Consequential Damages

Neither Party shall be liable to the other Party for any indirect , incidental consequential or punitive damages as a result of the performance or non- performance of the obligations imposed pursuant to the Agreement (including economic loss , loss of production or loss of profit)

## 14. INSURANCE

### 14.1 All Risks Property Insurance

Each of Seller and Buyer shall , on or before the Buyer's Plant Effective Date, insure , maintain , or cause to be maintained , all risks property insurance policy for the Buyer's Plant(in the case of Buyer)and the Facility (in the case of Seller),in such amounts and on such terms and conditions as are customary and available on commercially reasonable terms from reputable insurers. Unless otherwise agree by the Parties , each Party shall maintain the effectiveness of its insurance coverage throughout the Supply Period.

### 14.2 Proof of Insurance

Each Party shall be furnished a copy of insurance certificates or cover note or policy from insurers reasonably acceptable to the other Party evidencing the required coverage requested prior to the Buyer's Plant Effective Date and any renewals thereof.

### 14.3 Notice of Claim

Each Party shall promptly notify the other Party of any actual claim or possible loss covered under its furnished insurance policy.

## 15. MISCELLANEOUS

### 15.1 Assignment

Either Party shall be allowed to assign or transfer or delegate the rights and obligations under the Agreement, wholly or partly to its lenders, provided that such Party shall notify other Party in writing of such assignment and the effective date of assignment within a reasonable time. Any Party shall execute any documents reasonably required by other Party or its lenders to effect such assignment.

Each Party may otherwise assign its rights and obligations to any third Party with prior written consent from the other Party, which consent shall not be unreasonably withheld or delayed.

#### 15.2 Notices

Notices shall be sent to each Party by hand or by first class post or facsimile to its address set out in this Agreement or such address as may be notified by a Party from time to time. Notices shall be deemed to have been received:

- (a) in the case of delivery by hand, when delivered;
- (b) in the case of first class post, on the third day after the day of posting or (if sent by airmail from abroad) on the sixth day after the day of posting; or
- (c) in the case of facsimile transmission, at the time of receipt as shown in a machine generated report of the transmission.

#### 15.3 Governing Law

The Agreement shall be governed by, and construed in accordance with, the law of Thailand.

#### 15.4 Entire Agreement

The Agreement constitutes the entire understanding between the Parties and supersedes any previous understanding between the Parties with respect to the subject matter hereof.

#### 15.5 Further Assurances: Certificates

If either Party determines in its reasonable discretion that any further instruments, assurances or other things are necessary or desirable to carry out the terms of the Agreement, the other Party shall execute and deliver all such instruments and assurances and do all things reasonably necessary or desirable to carry out the terms of the Agreement.

Each of the Buyer and the Seller shall, upon the request of the other Party, deliver or cause to be delivered from time to time to the other Party certifications of its officers, accountants, engineers or agents as to such matter as either Party may reasonably request in connection with such other Party's obligations under the Agreement.

#### 15.6 No Waiver

No waiver by either Party of any term or condition of the Agreement, in any one or more instances, shall be deemed to be or construed as a waiver of the same or any other term or condition of the Agreement on any future occasion.

#### 15.7 Waiver, Modification and Amendment

No modification, amendment or waiver of any provision of the Agreement shall be valid unless it is made in writing and signed by both Parties.

#### 15.8 Severability

If any provision of this Agreement is held to be illegal, invalid or unenforceable by any Governmental Entity, (a) such term or provision shall be fully severable, (b) the Agreement shall be construed and enforced without the provision in question, (c) the remaining provisions of the Agreement shall remain in full force and effect, and (d) in lieu of such provision, the Parties shall attempt in good faith to agree to insert as a part of the Agreement a legal, valid and enforceable provision as similar in intent to such illegal, invalid or unenforceable provision as may be possible.

#### 15.9 Confidential Information

Neither Party shall disclose any information or documents supplied to it by the other Party in connection with this Agreement which is specifically indicated by the relevant Party to be confidential, and which is not in the public domain. Notwithstanding the above, the Parties acknowledge and agree that such information may, upon receipt of the other Party's consent, to be disclosed to actual and perspective lenders and other third Parties as may be necessary for the Buyer and the Seller to perform their obligations under this Agreement or any financial documents (provided such recipients are subject to substantially similar obligations of confidentiality) or if required by any Law.

#### 15.10 Independent Contractors

The Parties are independent contractors. Nothing contained herein shall be deemed to create an association, joint venture, partnership or principal/agent relationship between the Parties or to impose any partnership obligation or liability on either Party. Neither Party shall have any right, power or authority to enter into any agreement or commitment, act on behalf of, or otherwise bind the other Party in any way.

#### 15.11 Third Parties

The Agreement is intended solely for the benefit of the Parties. Nothing in the Agreement shall be construed to create any duty or liability to, or standard of care with reference to, any other person.

#### 15.12 Language

The Agreement is being executed and delivered in the English language and all modifications, amendments and waivers of any provision of the Agreement shall be in the English language



### 15.13 Appendices

This Agreement includes the appendices set out in the Table of Contents.

**IN WITNESS WHERE OF, this Agreement has been duly executed**

**For an on behalf of The Seller;**

**IRPC Public Company Limited**

Signature:

Mr.Sukrit Surabotsopon  
President

WITNESSES

Signature:

Mr.Somkiat Lertritpuwadol

**For an on behalf of The Buyer;**

**Thai Kyowa Biotechnologies Co., Ltd.**

Signature:

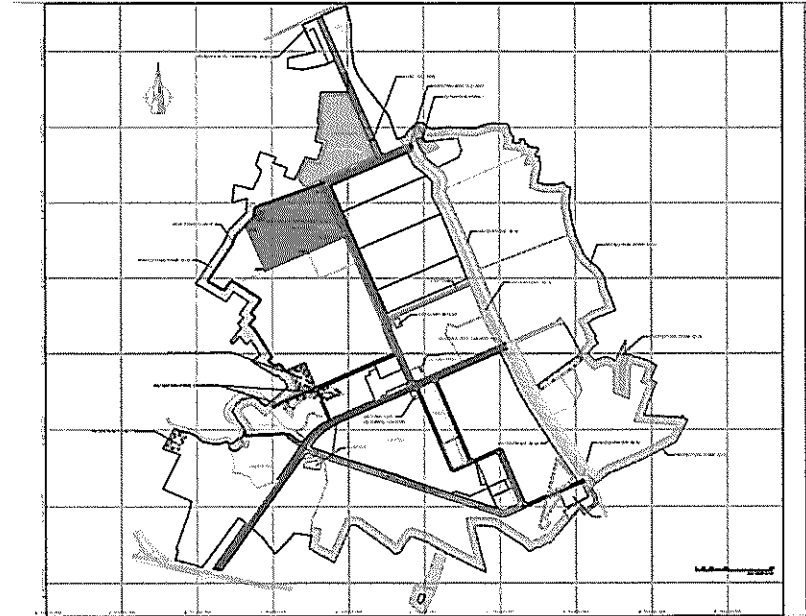
Mr.Akira Tsukihashi  
President

Signature:

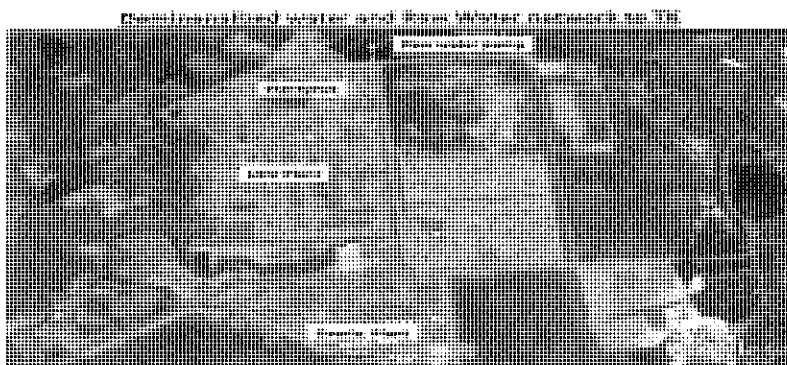
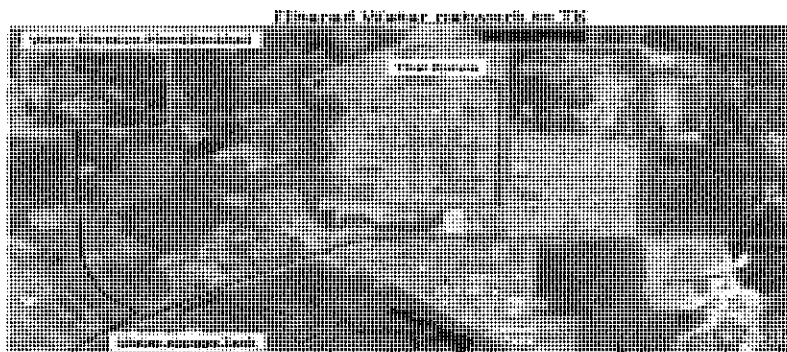
Mr. Akihiro Yamao

### APPENDIX A – SELLER'S FACILITY AND BUYER'S PLANT LOCATION

The Buyer's plant location .



The Seller's plant location and network for utilities were shown as below.



## APPENDIX B – TIME FRAME

### 1. Buyer's Testing and Commissioning Period

The Testing and Commissioning Period shall be commenced on June 1<sup>st</sup>, 2015.

### 2. Service Period

The Service Period shall commence on the Effective Date, and continue for a period of 20 years or until termination of this Agreement.

## APPENDIX C – MAXIMUM DEMAND CAPACITY AND MAXIMUM DISCHARGE CAPACITY

### 1. Maximum Demand Capacity

- a. Maximum Demand Capacity for Potable Water (WP) shall be 3,300 m<sup>3</sup> per day.
- b. Maximum Demand Capacity for Demineralized Water (WDS) shall be 285 m<sup>3</sup> per day.
- c. Maximum Demand Capacity for Raw Water (WRA) shall be 3,000 m<sup>3</sup> per day.
- d. In case the Buyer need to increase the a. Maximum Demand Capacity not over than 10%, the Buyer shall inform the Seller by 3 months in advance by written notice for IRPC approval with 6 month forecast consumption planning case by case with supporting reason within 1 month after getting requested letter. However, The Buyer will update rolling forecast by monthly basis before the end of each month during the approved period.
- e. In case the Buyer need to increase the Maximum Demand Capacity over than 10% the Buyer shall inform the Seller by 24 months prior written notice for The Seller approval.
- f. Upon mutual agreement by both Parties in writing the Maximum Demand Capacity, prices and conditions shall be adjusted accordingly.

Type	Abbreviation	Maximum flow rate		Average flow rate	
		Per Day (m <sup>3</sup> /Day)	Per Hour (m <sup>3</sup> /Hr)	Per Day (m <sup>3</sup> /Day)	Per Hour (m <sup>3</sup> /Hr)
Potable Water	WP	3,300	200	1,900	80
Demineralized Water (2015-2017)	WDS	285	12	220	9
Raw Water	WRA	3,000	125	1,400	60
Fire Fighting Water	WF				Not Yet Determined
Treated Waste Water	WWT	6,000	300	3,500	150

### 2. MAXIMUM DISCHARGE CAPACITY

- a. Maximum discharge Capacity for Treated Waste Water (WWT) shall be 6,000 m<sup>3</sup> per day.
- b. In case the Buyer need to increase the Discharge Capacity not over than 10%, the Buyer shall inform the Seller by 3 months in advance by written notice with 6 month forecast consumption planning case by case with supporting reason within 1 month

after getting requested letter. However, The Buyer will update rolling forecast by monthly basis before the end of each month during the approved period.

c. In case the Buyer need to increase the Discharge Capacity over than 10%, the Buyer shall inform the Seller by 24 months prior written notice for IRPC approval.

d. Upon mutual agreement by both Parties in writing the Discharge Capacity, prices and conditions shall be adjusted accordingly.




## APPENDIX D - SPECIFICATION,METERS AND INTERCONNECTION FACILITY

### 1. WATER SPECIFICATION


The seller shall supply water conform to IRPC Process Engineering Standard for Utilities Specification No.S10531000-3001 rev. 2 ; Date 4-12-2014.

### A .Filtered Water with Chlorine (WCL)



IRPC  
IRPC Public Company Limited

IRPC Process Engineering Standard  
for Utilities Specification

No. S10531000-3001		
Date 4-12-2014	Page 11	
		18

#### B Filtered Water (WP)

Filtered water has been supplied via pipeline. The purpose of supply is for plant cleaning, washing, make-up water in cooling tower and general utility use.

The property of raw water which used to produce filtered water (WP) is shown in appendix B


#### Specification

	IRPC Complex (Sea Side)	IRPC Industrial Zone (IP Site)
<b>Pressure</b>		
At "Battery Limit, Grade Level"	5 barg + 0.5 bar	5 barg + 0.5 bar
	2 bar	2 bar
<b>Temperature</b>		
At "Battery Limit"	Ambient	Ambient
<b>Mechanical Design</b>		
Pressure	10 barg	10 barg
Temperature	70 °C	70 °C
<b>Property</b>		
pH-value	6 - 8 (AWWA(2012).4500-H+ pH Value (Electrometric Method))	
Turbidity	5 NTU max. (ASTM D1889-04)	

/ 1020 H 6

GFG-002

J. H. H. H.

 บริษัท อารยธรรม วิศวกรรม จำกัด IRPC Public Company Limited	IRPC Process Engineering Standard for Utilities Specification	No.	S10531000-3001 <span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">2</span>
		Date	4-12-2014
		Page	12 / 18

**7. Filtered Water with Chlorine (WCL)**

Filtered water with chlorine is filtered water (WF) which has been chlorinated by 10% Sodium Hypochlorite (NaOCl). It has been supplied via pipeline. The purpose of supply is for special plant such as biological process with susceptible to micro bioorganic growth.

**Specification**

**Pressure**

At "Battery Limit, Grade Level"      5 barg + 0.5 bar

- 2 bar

**Temperature**

At "Battery Limit"                      Ambient

**Mechanical Design**

Pressure                                      10 barg

Temperature                                  70 °C

**Property**


pH-value                                      6 - 8 (AWWA(2012) 4500-H+pH Value(Electrometric Method))

Turbidity                                       5 NTU max. (ASTM D1889-94)

Residual Chlorine                           ≥ 0.2 ppm (AWWA 4500 Cl G DPD Colorimetric method)

/ K. S. S. S.

GFG-002

 บริษัท อารยธรรม วิศวกรรม จำกัด IRPC Public Company Limited	IRPC Process Engineering Standard for Utilities Specification	No.	S10531000-3001 <span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">2</span>
		Date	4-12-2014
		Page	18 / 18

**Typical Property of Raw Water in Reservoir #1, #2, #3, #4, #5 and Bankai River**

Parameter		Reservoir #1	Reservoir #2	Reservoir #3	Reservoir #4	Reservoir #5	Bankai River
pH	min	5.0	6.2	6.7	6.7	5.4	6.3
	max	8.0	8.1	8.0	8.0	6.9	8.4
Temperature	min	23.4	23.7	23.2	23.1	24.2	23.0
	max	32.1	32.7	31.2	31.4	29.4	33.0
Conductivity (mS/cm)	min	203.0	107.2	136.6	159.5	294.0	153.0
	max	492.0	459.0	241.0	333.0	387.0	547.0
Turbidity (NTU)	min	0.5	0.7	1.0	1.0	0.6	15.0
	max	14.0	6.0	10.9	36.4	4.2	542.0
Chloride (ppm)	min	53.2	13.3	18.9	23.5	51.2	14.0
	max	60.9	63.3	43.2	48.2	59.0	45.0
Ca-Hardness (ppm as CaCO3)	min	12.2	5.5	5.8	6.7	21.0	25.7
	max	44.5	44.0	39.1	46.8	43.1	61.4
Mg-Hardness (ppm as CaCO3)	min	8.2	4.3	3.5	5.1	1.4	5.7
	max	47.2	51.8	19.3	22.2	26.5	31.7
Total-Hardness (ppm as CaCO3)	min	22.6	14.4	17.4	17.3	43.2	35.5
	max	91.6	65.7	42.5	44.1	54.2	95.0
Total Iron (ppm)	min	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.3
	max	2.5	0.3	0.9	0.9	0.2	2.0
m-Alkalinity (ppm as CaCO3)	min	3.8	4.6	5.8	9.0	3.0	35.3
	max	21.5	29.9	23.4	32.9	4.4	71.0
Sulphate (ppm)	min	12.1	14.0	24.6	13.9	40.0	12.0
	max	55.2	52.8	55.6	45.4	56.8	47.0

/ K. S. S. S.


GFG-002

1.The Seller shall prepare a Frequency of Potable Water (WP) Analysis report for analysis items as usual as provide for other customers in IRPC Industrial Zone. once a month and send such report to the Buyer within five (5) Business Days from the first day of each Billing Period.

2. PWA specification should be used as guideline for monitoring by Buyer. Water quality supplied by Seller should be in accordance with PWA specification and water quality should not be higher than raw water except the items caused from water treating process from any inlets quality after passing seller's water treating units.


Items	Unit	Specification (PWA)
Color	color units	15
Turbidity	NTU	5
pH	pH	6-8
Total dissolved solids (total residue)	mg/L	600
Iron	mg/L	0.3
Manganese	mg/L	0.4
Copper	mg/L	2.0
Zinc	mg/L	3.0
Calcium (as CaCO <sub>3</sub> )	mg/L	300
Sulfate	mg/L	250
Chloride ion	mg/L	250
Fluoride	mg/L	1.0
Nitrate (as NO <sub>3</sub> )	mg/L	50(NO3)
Mercury	mg/L	0.001
Lead	mg/L	0.01
Arsenic	mg/L	0.01
Selenium	mg/L	0.01
Chromium	mg/L	0.05
Cyanide	mg/L	0.07
Cadmium	mg/L	0.003
Barium	mg/L	0.7
Total coliform	-	None
E.Coli	-	None
Staphylococcus aureus	-	None
Salmonella	-	None
Clostridium perfringens	-	None

## B. Demineralized Water (WDS)



IRPC  
Vision Technology Park (Amara)  
IRPC Public Company Limited

IRPC Process Engineering Standard  
for Utilities Specification

No. S16531000-3091		
Date 4-12-2014	Page 10	

## 5 Demineralized Water (WDS)

Demineralized water has been supplied via pipeline. The purpose is for process polymerization, make-up to boiler feed water and prelet granulation water.

### Specification

	IRPC Complex (See Site)	IRPC Industrial Zone (IP Site)
<b>Pressure</b>		
At "Battery Limit, Grade Level"	5 barg + 0.5 bar 2 bar	5 barg + 0.5 bar 2 bar
<b>Temperature</b>		
At "Battery Limit"	Ambient	Ambient
<b>Mechanical Design</b>		
Pressure	10 barg	10 barg
Temperature	70 °C	70 °C
<b>Property</b>		
pH/valve	5.5 - 8.0 (ASTM D1293)	
Total hardness as CaCO <sub>3</sub>	< 2 ppm (ASTM D 1126)	
Sulphate as SO <sub>4</sub> <sup>2-</sup>	< 0.01 ppm (ASTM D4327/8C)	
Chloride as Cl	< 0.01 ppm (ASTM D4327/8C)	
SiO <sub>2</sub>	< 0.02 ppm (ASTM D859)	
Electrical conductivity	< 0.2 µ siemens / cm. (online) for tie-pressure boiler feed water	
Electrical conductivity	< 2.0 µ siemens / cm. (ASTM D1125) for polymerization process	
Turbidity	< 2.0 NTU (ASTM D1889)	
Lead as Pb	< 0.02 ppm (Standard methods, 3120, 3020, 3030K (AWWA, APHA, WEP, 2012))	
Zinc as Zn	< 0.02 ppm (Standard methods, 3120, 3020, 3030K (AWWA, APHA, WEP, 2012))	
Iron as Fe	< 0.02 ppm (Standard methods, 3500-Fe B (AWWA, APHA, WEP, 2012))	
NH <sub>4</sub>	< 1.0 ppm (Standard methods, 4500-NH <sub>4</sub> B, C (AWWA, APHA, WEP, 2012))	

1/25/06

GFC-502

1/16/2014

- The electrical conductivity shall be < 2.0 µ siemens/cm.  
- In the event of abnormal properties that not specified in this specification are found .The Seller should use the best effort to remedy such abnormal properties.

- The Buyer shall not return any condensate water back to the Seller's Plant .The Seller shall prepare a Frequency of WDS Analysis report once a month and send such report to the Buyer within five (5) Business Days from the first day of each Billing Period.



### C. Raw Water (WRA)

The Seller shall provide non-treated water from the Seller's existing reservoirs 1.

## 2. METERS

The Buyer shall install the meters which the Seller accept such specification

### a. Potable Water (WP) Meter

- The meter specification was agreed to integral type electro-magnetic flow meter which accuracy± 2.0 % of the rate.

### b. Demineralized Water (WDS) Meter

- The meter specification was agreed to capacitance electro-magnetic flow meter which accuracy± 2.0 % of the rate.

### c. Raw Water (WRA) Meter

- The meter specification was agreed to integral type electro-magnetic flow meter. which accuracy± 2.0 % of the rate.

## 3. INTERCONNECTION FACILITY

The Interconnection Facility is as described in Table 1:

Table 1: Scope of Supply

Party	Scope of Supply
Seller	<b>A. Potable Water (WP), Demineralized Water (WDS) and Raw Water (WRA)</b>
	: Waters Pipeline from Facility to Tie-in point located at the Seller's Plant
	: Waters Tie-in point is indicated in APPENDIX G.
Buyer	<b>A. Meter</b>
	<b>B. Sufficient area for installation of Metering Station.</b>
	<b>C. Utilities as required for the operation of Metering Station.</b>

## 4. THE WWT PRESSURE

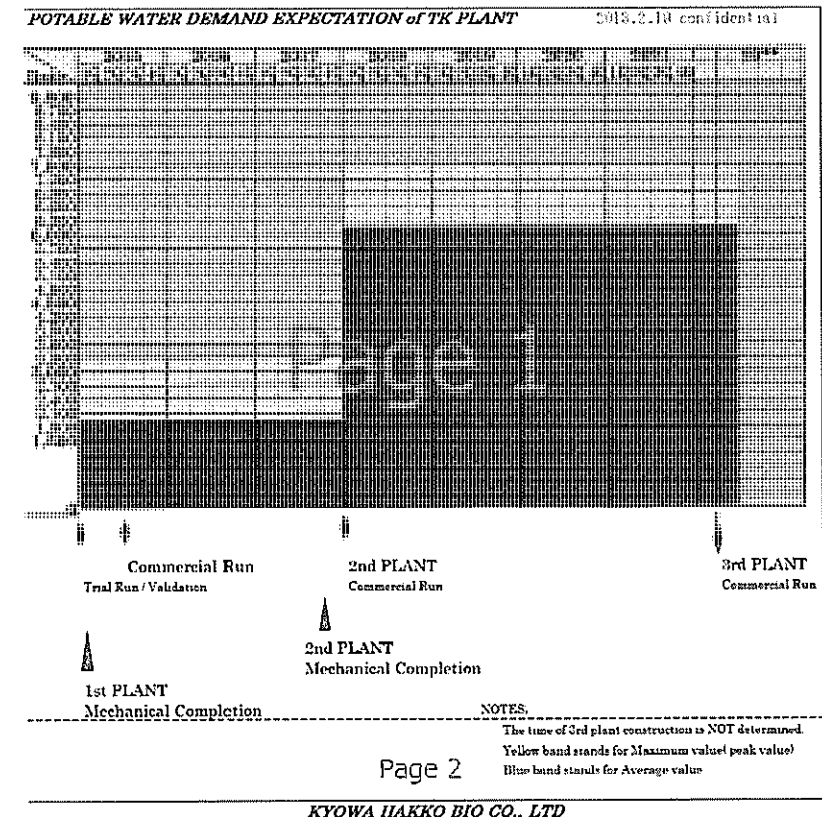
The pressure for WWT is as following at the Tie-in point

At "Tie in point", Grade Level"

4 Bar G at maximum 300 m3 per hour

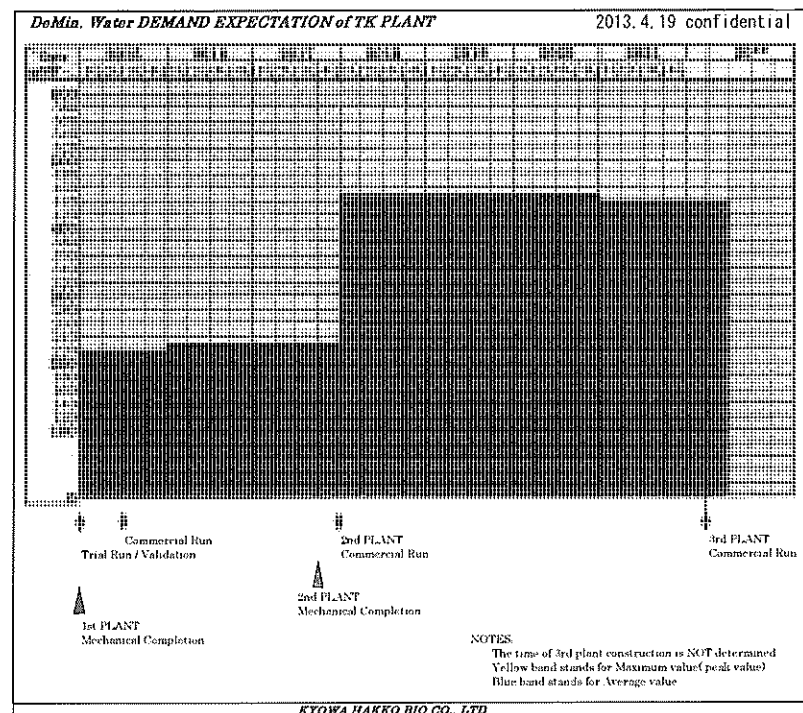
## APPENDIX E – BUYER OPERATION PHASES

Potable Water demand expectation of new plant (FOR REFERENCE)



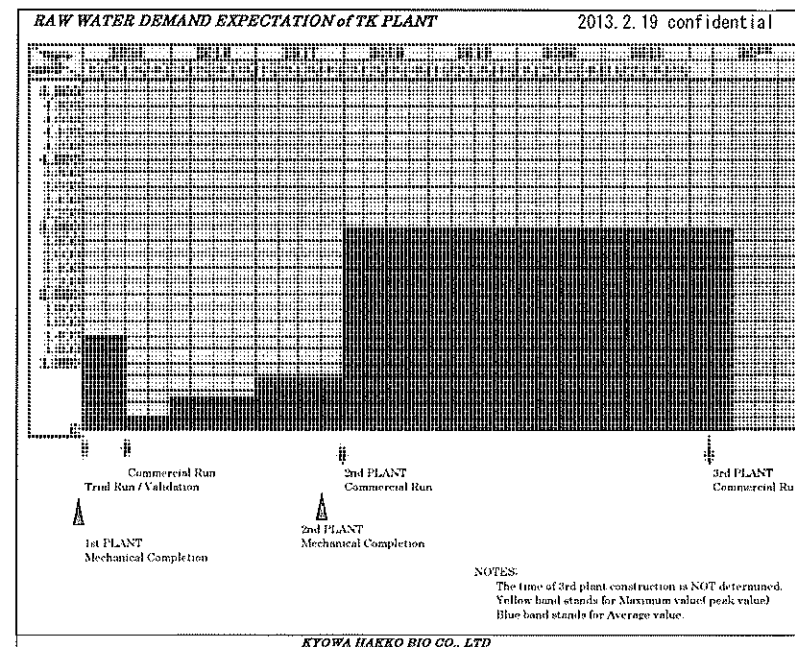
Source: Thai Kyowa Biotechnologies Co., Ltd.

Demineralized Water demand expectation of new plant (FOR REFERENCE)



Source: Thai Kyowa Biotechnologies Co., Ltd.

Raw Water demand expectation of new plant (FOR REFERENCE)



Source: Thai Kyowa Biotechnologies Co., Ltd.

## APPENDIX F –Treated Waste Water (WWT)

### 1. TREATED WASTE WATER FEE

- 1.1 The Treated Waste Water fee (WWT) shall be calculated on a monthly basis according to the formula:

$$TC = 100 + 3.7 \cdot (MTOP) + (0.2 \cdot Ei) \cdot Vi$$

$$Cp = 3 \text{ or } 5 \cdot TC$$

Tc	=	Total cost of Treated Waste Water in baht per month
100	=	Management Fee
3.7	=	Fix cost base on investment cost of The Seller scope
MTOP	=	Minimum take or pay of Treated Waste Water shall not be less than seventy percent (70%) of the Maximum Demand capacity as identified under APPENDIX C in each month.
0.2	=	Factor of Power consumption for pump operation
Ei	=	Electrical rate base on Provincial Electricity Authority (PEA) TOU classified as 4.2.2 at load factor 80%
Vi	=	Quantity of Treated Waste Water based on 80% of the monthly water consumption in cubic metres (1 Ton of steam equal to 1 Cubic Meter)
Cp	=	Total cost of treated waste water treatment in baht per month in case of the quality of treated waste water discharge is over the value of the latest standard specified by the IEAT (pH will use 7.25 as reference value the 3 times penalty in case of value is over than 9.0 but not over than 10.9 and 5 times if higher 10.9 while 3 times penalty in case of value is lower than 5.5 but not lower than 3.6 and 5 times if lower than 3.6). If the Seller find out that the qualities of waste water which discharged from the Buyer to the Seller's receiving pond is out of standard, the Seller should send the notice to the Buyer as soon as possible. If the Buyer can't control the qualities of treated waste water comply to the standard within 30 minutes from receiving the notice issued by the Seller, the Seller can close the discharge block valve at Battery Limit of buyer and claim the penalty to

	the Buyer. After the Seller close the valve, both the Buyer and the Seller take sample of discharged treated waste water at the same time and check the qualities of the treated waste water. The penalty will be determined according to the result of the sample. The cost of penalty is not from the source of water supply from Seller
	Cp = 3 x Tc in case the quality of treated waste water discharge is above the IEAT standard not more than 1.5 times
	Cp = 5 x Tc in case the quality of treated waste water discharge is above the IEAT standard more than 1.5 times

### 2. STANDARD OF LIMIT LEVELS FOR WATER DISCHARGE FROM THE BUYER'S PLANT

The Treated Waste Water discharge from the Buyer's plant shall comply with the following standards and limit levels for water discharge as required and update by the Industrial Estate Authority of Thailand:



Items	Unit	Standard Values
1. pH Value	-	5.5-9.0
2. Total Dissolved Solids (TDS)	mg/l	2.1) not more than 3,000 mg/l depending on receiving water or type of industry under consideration of Pollution Control Committee (PCC) but not exceed 5,000 mg/l
3. Suspended Solids (SS)	mg/l	not more than 50 mg/l depending on receiving water or type of industry or type of waste water treatment system under consideration of PCC but not exceed 150 mg/l
4. Temperature	°C	not more than 40
5. Color and Odor	-	not objectionable
6. Sulfide (as H <sub>2</sub> S)	mg/l	not more than 1.0
7. Cyanide (as HCN)	mg/l	not more than 0.2
8. Heavy Metals		
8.1 Zinc (Zn)	mg/l	maximum permitted value is 5.0
8.2 Chromium (Hexavalent)	mg/l	maximum permitted value is 0.25
8.3 Chromium (Trivalent)	mg/l	maximum permitted value is 0.75
8.4 Arsenic (As)	mg/l	maximum permitted value is 0.25
8.5 Copper (Cu)	mg/l	maximum permitted value is 2.0
8.6 Mercury (Hg)	mg/l	maximum permitted value is 0.005
8.7 Cadmium (Cd)	mg/l	maximum permitted value is 0.03
8.8 Barium (Ba)	mg/l	maximum permitted value is 1.0
8.9 Selenium (Se)	mg/l	maximum permitted value is 0.02
8.10 Lead (Pb)	mg/l	maximum permitted value is 0.2
8.11 Nickel (Ni)	mg/l	maximum permitted value is 1.0
8.12 Manganese (Mn)	mg/l	maximum permitted value is 5.0
9. Fat, Oil and Grease (FOG)	mg/l	not more than 5 mg/l depending on receiving water or type of industry under consideration of PCC but not exceed 15 mg/l
10. Formaldehyde	mg/l	not more than 1
11. Phenols	mg/l	not more than 1

Items	Unit	Standard Values
12. Free Chlorine	mg/l	not more than 1
13. Pesticide	mg/l	none
14. Biochemical Oxygen Demand (BOD) *	mg/l	not more than 20 mg/l unless the specific type of industry or different level of capacity of receiving water can be permitted more than 20 mg/l by PCC consideration but maximum allowance figure should not more than 60 mg/l
15. Total Kjeldahl Nitrogen (TKN)**	mg/l	not more than 100 mg/l unless the specific type of industry or different level of capacity of receiving water can be permitted more than 100 mg/l by PCC consideration but maximum allowance figure should not more than 200 mg/l
16. Chemical Oxygen Demand (COD)***	mg/l	not more than 120 mg/l depending on receiving water or type of industry under consideration of PCC but not exceed 400 mg/l

Remark : 1) mg/l means milligram per liter.

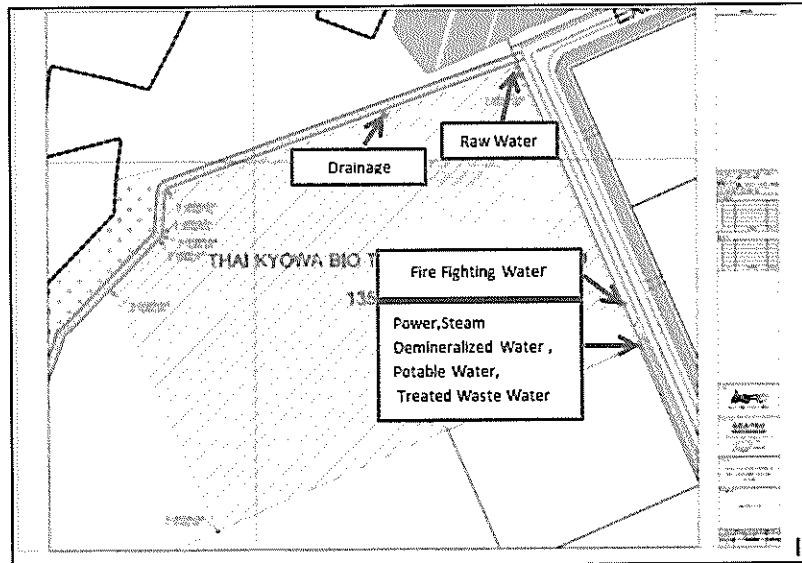
2) Factory means factories according to the Factory Law.

3) Industrial Estate means industrial estates according to the Industrial Estate Law or any industrial projects that discharge waste water into public water sources or into the environment.

Source : Notification of Ministry of Science, Technology and Environment No.3, B.E. 2539 (1996), dated January 3, B.E. 2539 (1996), published in the Royal Government Gazette, Vol.113, Part 13 D, dated February 13, B.E. 2539 (1996).

: Notification of Ministry of Industry, No.2, B.E. 2539 (1996), issued under Factory Act B.E. 2535 (1992), dated June 14, B.E. 2539 (1996), published in the Royal Government Gazette, Vol.113, Part 52 D, dated June 27, B.E. 2539 (1996).

**APPENDIX G –TIE-IN POINT FOR UTILITIES AND DRAINAGE**



ข2-15

เอกสารการทำความสะอาดรางระบายน้ำภายในเขตประกอบการฯ ประจำปี 2568



ลำดับ	เส้นทาง / จุดตรวจ / Location	ขนาด ๑ ซม.	จำนวน ท่อทั้งหมด	ปริมาณเดิน(ชม.)	ปริมาณเดิน(%)	ลักษณะดินในท่อระบาย		สถานะ	
						เฉพาะ Man Hole	อยู่ในท้องท่อ	● ≤ 10 %	● > 10 %
1	เส้น ศาลเจ้าทะเล								
1.1	รปภ.จุด22 ถึง ศาลเจ้าทะเล	100	71						
	1.1.1 จุดตรวจที่ 1 รปภ จุด 22	100		5	5	/		●	
	1.1.2 จุดตรวจที่ 2 RD	100		3	3	/		●	
	1.1.3 จุดตรวจที่ 3 รางระบายท่อปลาวาฬ	100		2	2	/		●	
	1.1.4 จุดตรวจที่ 4 รางระบายท่อปลาวาฬ (ออกนอกกรู)	100		2	2	/		●	
	1.1.5 จุดตรวจที่ 5 ท่อด้านนอกข้าง พัน ร.7	100		2	2	/		●	
	1.1.6 จุดตรวจที่ 6 ท่อด้านนอกข้าง พัน ร.7	100		2	2	/		●	
	เฉลี่ย			3	3				
1.2	PW	100	14						
	1.2.1 จุดตรวจที่ 1 ฟังบ่อน้ำลูเบะ	100		3	3	/		●	
	1.2.2 จุดตรวจที่ 2 ข้างตาช้าง	100		3	3	/		●	
	1.2.3 จุดตรวจที่ 3 ข้างอาคาร TURBINE	100		3	3	/		●	
	1.2.4 จุดตรวจที่ 4 QCS	100		3	3	/		●	
	1.2.5 จุดตรวจที่ 5 รปภ. PW1	100		3	3	/		●	
	เฉลี่ย			3	3				
2	เส้นหลัก จุด 2 - จุด 13								
2.1	รปภ.จุด2 ถึง จุด 13	100	68						
	2.1.1 จุดตรวจที่ 1 รปภ จุด 2	100		3	3	/		●	
	2.1.2 จุดตรวจที่ 2 Bagging LDPE	100		3	3	/		●	
	2.1.3 จุดตรวจที่ 3 Bagging PP	100		2	2	/		●	

ลำดับ	เส้นทาง / จุดตรวจ / Location	ขนาด ๑ ซม.	จำนวน ท่อทั้งหมด	ปริมาณเดิน(ชม.)	ปริมาณเดิน(%)	ลักษณะดินในท่อระบาย		สถานะ	
						เฉพาะ Man Hole	อยู่ในท้องท่อ	● ≤ 10 %	● > 10 %
	2.1.4 จุดตรวจที่ 4 แยก PP	100		3	3	/		●	
	2.1.5 จุดตรวจที่ 5 ETP	100		2	2	/		●	
	2.1.6 จุดตรวจที่ 6 ETP	100		2	2	/		●	
	2.1.7 จุดตรวจที่ 7 จุด แยก BTX- รปภจุด 13	100		2	2	/		●	
	เฉลี่ย			2	2				
2.2	W/S MA4 – จุดปล่อยบ่อ OSW	100	3						
	2.2.1 จุดตรวจที่ 1 MA4	100		2	2	/		●	
	2.2.2 จุดตรวจที่ 2 จุดปล่อยบ่อ OSW	100		2	2	/		●	
	เฉลี่ย			2	2				
2.3	แนวท่อถนนข้าง PP - CP	60							
	2.3.1 จุดตรวจที่ 1 PP	60		5	8	/		●	
	2.3.2 จุดตรวจที่ 2 CP	60		5	8	/		●	
	เฉลี่ย			5	8				
3	เส้น WH								
3.1	จุด 7 ถึง อาคาร MA 2	100							
	3.1.1 จุดตรวจที่ 1 รปภ จุด 7	100		5	5	/		●	
	3.1.2 จุดตรวจที่ 2 WH 41	100		5	5	/		●	
	3.1.3 จุดตรวจที่ 3 WH 40	100		3	3	/		●	
	3.1.4 จุดตรวจที่ 4 ระหว่าง DCC - WH40	100		5	5	/		●	
	3.1.5 จุดตรวจที่ 5 MA2	100		3	3	/		●	
	เฉลี่ย			4	4				
4	เส้นโรงกลั่น								
4.1	แนวกำแพงเหลี่ยมถนนชลประทาน-บ่อ 4								
	4.1.1 จุดตรวจที่ 1 รปภ จุด SubE1B - จุด 8	30		5	17	/		●	

ลำดับ	เส้นทาง / จุดตรวจ / Location	ขนาด ๑ ซม.	จำนวน ท่อทั้งหมด	ปริมาณเดิน(ชม.)	ปริมาณเดิน(%)	ลักษณะดินในท่อระบาย		สถานะ	
						เฉพาะ Man Hole	อยู่ในท้องท่อ	● ≤ 10 %	● > 10%
	4.1.2 จุดตรวจที่ 2 แนวท่อเดินนอกรั้วโรงกลั่น	100		10	10	/		●	
	4.1.3 จุดตรวจที่ 3 แนวท่อเดินนอกรั้วโรงกลั่น	100		10	10	/		●	
	เฉลี่ย			8	12				
<b>5</b>	<b>เส้นชลประทาน</b>								
5.1	รปภ.จุด 1 ถึง ADMIN	60	28						
	5.1.1 จุดตรวจที่ 1 หลังจุด 1	60		2	3	/		●	
	5.1.2 จุดตรวจที่ 2 หลังจุด 1	60		2	3	/		●	
	5.1.3 จุดตรวจที่ 3 ศาลพระพรหม	60		2	3	/		●	
	5.1.4 จุดตรวจที่ 4 ข้าง Admin	60		2	3	/		●	
	เฉลี่ย			2	3				
5.2	ADMIN - โรงอาหาร - อาคาร 10 II	60	39						
	5.2.1 จุดตรวจที่ 1 หน้า Admin	60		5	8	/		●	
	5.2.2 จุดตรวจที่ 2 หน้าโรงอาหาร	60		5	8	/		●	
	5.2.3 จุดตรวจที่ 3 หน้าโรงอาหาร	60		5	8	/		●	
	5.2.4 จุดตรวจที่ 4 หน้าตึก 10 II	60		5	8	/		●	
	5.2.5 จุดตรวจที่ 5 หน้าตึก 10 II	100		5	5	/		●	
	เฉลี่ย			5	8				
5.3	รบบอาคาร WH42 ถึง รปภ.จุด 8	150	56						
	5.3.1 จุดตรวจที่ 1 หน้า WH	150		6	4	/		●	
	5.3.2 จุดตรวจที่ 2 ข้าง WH (ฝั่งจุด 1)	150		6	4	/		●	
	5.3.3 จุดตรวจที่ 3 หลัง WH	150		6	4	/		●	
	5.3.4 จุดตรวจที่ 4 ข้าง WH (ฝั่งจุด 8)	150		6	4	/		●	
	เฉลี่ย			6	4				
<b>6</b>	<b>Road A - คลองคา</b>	60-100	224						


ลำดับ	เส้นทาง / จุดตรวจ / Location	ขนาด ๑ ซม.	จำนวน ท่อทั้งหมด	ปริมาณเดิน(ชม.)	ปริมาณเดิน(%)	ลักษณะดินในท่อระบาย		สถานะ	
						เฉพาะ Man Hole	อยู่ในท้องท่อ	● ≤ 10 %	● > 10%
	6.1 จุดตรวจที่ 1 ทางเข้า IP	60		5	8	/		●	
	6.2 จุดตรวจที่ 2 ข้างโป๊ส	60		5	8	/		●	
	6.3 จุดตรวจที่ 3 ข้างเทคโนโลยี	60		5	8	/		●	
	6.4 จุดตรวจที่ 4 ข้างเทคโนโลยี	60		5	8	/		●	
	6.5 จุดตรวจที่ 5 ฝั่ง บ.BIG (ขาออก)	100		3	3	/		●	
	6.6 จุดตรวจที่ 6 ฝั่ง บ.BIG (ขาเข้า)	60		5	8	/		●	
	6.7 จุดตรวจที่ 7 ฝั่ง LUBE	100		3	3	/		●	
	6.8 จุดตรวจที่ 8 ฝั่ง EBSM	100		3	3	/		●	
	6.9 จุดตรวจที่ 9 ฝั่ง EBSM (ขาเข้า)	100		3	3	/		●	
	6.10 จุดตรวจที่ 10 ฝั่ง CHP-II	60		3	5	/		●	
	6.11 จุดตรวจที่ 11 ฝั่ง CHP-II (ขาออก)	100		3	3	/		●	
	6.12 จุดตรวจที่ 12 ท่อระบายก่อนถึงจุดปล่อยคลองคา	60		5	8	/		●	
	6.13 จุดตรวจที่ 13 ท่อ Coss ด้านหน้าสถานีกำซ - ถนน C2	100		3	3	/		●	
	เฉลี่ย			4	6				
<b>7</b>	<b>Road B</b>	60	104						
	7.1 จุดตรวจที่ 1 ตำแหน่งฝาท่อ A1	60		10	17	/			●
	7.2 จุดตรวจที่ 2 ตำแหน่งฝาท่อ A15	60		5	8	/		●	
	7.3 จุดตรวจที่ 3 ตำแหน่งฝาท่อ A30	60		10	17	/			●
	7.4 จุดตรวจที่ 4 ตำแหน่งฝาท่อ A45	60		5	8	/		●	
	7.5 จุดตรวจที่ 5 ตำแหน่งฝาท่อ A52	60		10	17	/			●
	7.6 จุดตรวจที่ 6 ตำแหน่งฝาท่อ B1	60		10	17	/			●
	7.7 จุดตรวจที่ 7 ตำแหน่งฝาท่อ B15	60		10	17	/			●
	7.8 จุดตรวจที่ 8 ตำแหน่งฝาท่อ B30	60		5	8	/		●	
	7.9 จุดตรวจที่ 9 ตำแหน่งฝาท่อ B45	60		10	17	/			●



ลำดับ	เส้นทาง / จุดตรวจ / Location	ขนาด ๘ ซม.	จำนวน ท่อทั้งหมด	ปริมาณดิน(ซม.)	ปริมาณดิน(%)	ลักษณะดินในท่อระบาย		สถานะ	
						เฉพาะ Man Hole	อยู่ในท้องท่อ	● ≤ 10 %	● > 10%
	7.10 จุดตรวจที่ 10 ตำแหน่งฝาท่อ B52	60		5	8	/		●	
	เฉลี่ย			8	13				
8	Road C1	60-120	69						
	8.1 จุดตรวจที่ 1 บริเวณโค้งทางเข้า	100		3	3	/		●	
	8.2 จุดตรวจที่ 2 หน้า NANO	120		2	2	/		●	
	8.3 จุดตรวจที่ 3 หน้า UHV ประตูที่ 1	60		3	5	/		●	
	8.4 จุดตรวจที่ 4 หน้า UHV ประตูที่ 4	60		3	5	/		●	
	8.5 จุดตรวจที่ 5 หน้า บ. ไทโยเคียววะ	60		2	3	/		●	
	8.6 จุดตรวจที่ 6 ฝั่งตรงข้าม NANO	60		2	3	/		●	
	8.7 จุดตรวจที่ 7 ข้าง SUB 115KV.	60		3	5	/		●	
	8.8 จุดตรวจที่ 8 หน้า Millcon จุดที่ 1	120		2	2	/		●	
	8.9 จุดตรวจที่ 9 หน้า Millcon จุดที่ 2	120		2	2	/		●	
	เฉลี่ย			2	3				
9	Road C2	80	49						
	9.1 จุดตรวจที่ 1 ตำแหน่งฝาท่อ A1	80		2	3	/		●	
	9.2 จุดตรวจที่ 2 ตำแหน่งฝาท่อ A13	80		2	3	/		●	
	9.3 จุดตรวจที่ 3 ตำแหน่งฝาท่อ A23	80		2	3	/		●	
	9.4 จุดตรวจที่ 4 ตำแหน่งฝาท่อ B1	80		2	3	/		●	
	9.5 จุดตรวจที่ 5 ตำแหน่งฝาท่อ B13	80		2	3	/		●	
	9.6 จุดตรวจที่ 6 ตำแหน่งฝาท่อ B26	80		2	3	/		●	
	เฉลี่ย			2	3				
10	Road D	100-120	116						
	10.1 จุดตรวจที่ 1 ตำแหน่งฝาท่อ A1	100		2	2	/		●	
	10.2 จุดตรวจที่ 2 ตำแหน่งฝาท่อ A15	100		2	2	/		●	

ลำดับ	เส้นทาง / จุดตรวจ / Location	ขนาด ๘ ซม.	จำนวน ท่อทั้งหมด	ปริมาณดิน(ซม.)	ปริมาณดิน(%)	ลักษณะดินในท่อระบาย		สถานะ	
						เฉพาะ Man Hole	อยู่ในท้องท่อ	● ≤ 10 %	● > 10%
	10.3 จุดตรวจที่ 3 ตำแหน่งฝาท่อ A30	100		2	2	/		●	
	10.4 จุดตรวจที่ 4 ตำแหน่งฝาท่อ A45	100		2	2	/		●	
	10.5 จุดตรวจที่ 5 ตำแหน่งฝาท่อ A56	100		2	2	/		●	
	10.6 จุดตรวจที่ 6 ตำแหน่งฝาท่อ B1	100		2	2	/		●	
	10.7 จุดตรวจที่ 7 ตำแหน่งฝาท่อ B15	100		2	2	/		●	
	10.8 จุดตรวจที่ 8 ตำแหน่งฝาท่อ B30	100		2	2	/		●	
	10.9 จุดตรวจที่ 9 ตำแหน่งฝาท่อ B45	100		2	2	/		●	
	10.10 จุดตรวจที่ 10 ตำแหน่งฝาท่อ B56	100		2	2	/		●	
	เฉลี่ย			2	2				
11	Road F	80	116						
	11.1 จุดตรวจที่ 1 ตำแหน่งฝาท่อ A1	80		5	6	/		●	
	11.2 จุดตรวจที่ 2 ตำแหน่งฝาท่อ A15	80		10	13	/			●
	11.3 จุดตรวจที่ 3 ตำแหน่งฝาท่อ A30	80		10	13	/			●
	11.4 จุดตรวจที่ 4 ตำแหน่งฝาท่อ A45	80		5	6	/		●	
	11.5 จุดตรวจที่ 5 ตำแหน่งฝาท่อ A58	80		5	6	/		●	
	11.6 จุดตรวจที่ 6 ตำแหน่งฝาท่อ B1	80		5	6	/		●	
	11.7 จุดตรวจที่ 7 ตำแหน่งฝาท่อ B15	80		5	6	/		●	
	11.8 จุดตรวจที่ 8 ตำแหน่งฝาท่อ B30	80		10	13	/			●
	11.9 จุดตรวจที่ 9 ตำแหน่งฝาท่อ B45	80		10	13	/			●
	11.10 จุดตรวจที่ 10 ตำแหน่งฝาท่อ B58	80		5	6	/		●	
	เฉลี่ย			7	9				
12	Road S	60	77						
	12.1 จุดตรวจที่ 1 ตำแหน่งฝาท่อ 1	60		8	13	/			●
	12.2 จุดตรวจที่ 2 ตำแหน่งฝาท่อ 20	60		8	13	/			●

ลำดับ	เส้นทาง / จุดตรวจ / Location	ขนาด ๘ ซม.	จำนวน ท่อทั้งหมด	ปริมาณเดิน(ชม.)	ปริมาณเดิน(%)	ลักษณะดินในท่อระบาย		สถานะ	
						เฉพาะ Man Hole	อยู่ในท้องท่อ	● ≤ 10 %	● > 10%
	12.3 จุดตรวจที่ 3 ตำแหน่งฝาท่อ 40	60		10	17	/			●
	12.4 จุดตรวจที่ 4 ตำแหน่งฝาท่อ 60	60		10	17	/			●
	12.5 จุดตรวจที่ 5 ตำแหน่งฝาท่อ 77	60		8	13	/			●
	เฉลี่ย			9	15				
13	TF-2 ท่อระบายน้ำส่วนกลาง	60	22						
	13.1 จุดตรวจที่ 1 หน้าอาคารดับเพลิง	60		10	17	/			●
	13.2 จุดตรวจที่ 2 ตรงข้ามอาคารดับเพลิง	60		10	17	/			●
	13.3 จุดตรวจที่ 3 ตรงข้ามอาคารวัดน้ำ	60		5	8	/		●	
	13.4 จุดตรวจที่ 4 ข้างลานจอดรถพนักงาน	60		10	17	/			●
	17.5 จุดตรวจที่ 5 ตรงข้ามอาคาร HT	60		5	8	/		●	
	เฉลี่ย			8	13				
14	ราง U-DITCH								
	14.1 จุดตรวจที่ 1 ราง U-DITCH หลัง UHV	280	1,900 เมตร	5				●	
	14.2 จุดตรวจที่ 2 ราง U-DITCH ข้าง NANO	350	750 เมตร	5				●	
	เฉลี่ย								
15	UBE	40	58						
	15.1 จุดตรวจที่ 1 ท่อที่ 1	40		3	8	/		●	
	15.2 จุดตรวจที่ 2 ท่อที่ 15	40		3	8	/		●	
	15.3 จุดตรวจที่ 3 ท่อที่ 30	40		3	8	/		●	
	15.4 จุดตรวจที่ 4 ท่อที่ 45	40		3	8	/		●	
	เฉลี่ย			2	8				

  
Issue

  
Check

  
Approved

ลำดับ	เส้นทาง / จุดตรวจ / Location	ขนาด ๘ ซม.	จำนวน ท่อทั้งหมด	ปริมาณเดิน(ชม.)	ปริมาณเดิน(%)	ลักษณะดินในท่อระบาย		สถานะ	
						เฉพาะ Man Hole	อยู่ในท้องท่อ	● ≤ 10 %	● > 10%
1	เส้น ศาลเจ้าทะเล								
1.1	รบก.จุด22 ถึง ศาลเจ้าทะเล	100	71						
	1.1.1 จุดตรวจที่ 1 รบก จุด 22	100		5	5	/		●	
	1.1.2 จุดตรวจที่ 2 RD	100		3	3	/		●	
	1.1.3 จุดตรวจที่ 3 รางระบายท่อปลาวาฬ	100		3	3	/		●	
	1.1.4 จุดตรวจที่ 4 รางระบายท่อปลาวาฬ (ออกนอกครัว)	100		2	2	/		●	
	1.1.5 จุดตรวจที่ 5 ท่อด้านนอกข้าง พัน ร.7	100		2	2	/		●	
	1.1.6 จุดตรวจที่ 6 ท่อด้านนอกข้าง พัน ร.7	100		2	2	/		●	
	เฉลี่ย			3	3				
1.2	PW	100	14						
	1.2.1 จุดตรวจที่ 1 ฝั่งบ่อน้ำลูเมะ	100		3	3	/		●	
	1.2.2 จุดตรวจที่ 2 ข้างตาช้าง	100		3	3	/		●	
	1.2.3 จุดตรวจที่ 3 ข้างอาคาร TURBINE	100		3	3	/		●	
	1.2.4 จุดตรวจที่ 4 QCS	100		3	3	/		●	
	1.2.5 จุดตรวจที่ 5 รบก. PW1	100		3	3	/		●	
	เฉลี่ย			3	3				
2	เส้นหลัก จุด 2 - จุด 13								
2.1	รบก.จุด2 ถึง จุด 13	100	68						
	2.1.1 จุดตรวจที่ 1 รบก จุด 2	100		3	3	/		●	
	2.1.2 จุดตรวจที่ 2 Bagging LDPE	100		3	3	/		●	
	2.1.3 จุดตรวจที่ 3 Bagging PP	100		3	3	/		●	



ลำดับ	เส้นทาง / จุดตรวจ / Location	ขนาด ๑ ซม.	จำนวน ท่อทั้งหมด	ปริมาณเดิน(ชม.)	ปริมาณเดิน(%)	ลักษณะดินในท่อระบาย		สถานะ	
						เฉพาะ Man Hole	อยู่ในท้องท่อ	● ≤ 10 %	● > 10%
	2.1.4 จุดตรวจที่ 4 แยก PP	100		3	3	/		●	
	2.1.5 จุดตรวจที่ 5 ETP	100		3	3	/		●	
	2.1.6 จุดตรวจที่ 6 ETP	100		3	3	/		●	
	2.1.7 จุดตรวจที่ 7 จุด แยก BTX- ปรกจุด 13	100		3	3	/		●	
	เฉลี่ย			3	3				
2.2	W/S MA4 – จุดปล่อยบ่อ OSW	100	3						
	2.2.1 จุดตรวจที่ 1 MA4	100		2	2	/		●	
	2.2.2 จุดตรวจที่ 2 จุดปล่อยบ่อ OSW	100		2	2	/		●	
	เฉลี่ย			2	2				
2.3	แนวท่อถนนข้าง PP - CP	60							
	2.3.1 จุดตรวจที่ 1 PP	60		5	8	/		●	
	2.3.2 จุดตรวจที่ 2 CP	60		5	8	/		●	
	เฉลี่ย			5	8				
3	เส้น WH								
3.1	จุด 7 ถึง อาคาร MA 2	100							
	3.1.1 จุดตรวจที่ 1 ปรก จุด 7	100		5	5	/		●	
	3.1.2 จุดตรวจที่ 2 WH 41	100		5	5	/		●	
	3.1.3 จุดตรวจที่ 3 WH 40	100		3	3	/		●	
	3.1.4 จุดตรวจที่ 4 ระหว่าง DCC - WH40	100		5	5	/		●	
	3.1.5 จุดตรวจที่ 5 MA2	100		3	3	/		●	
	เฉลี่ย			4	4				
4	เส้นโรงกลั่น								
4.1	แนวกำแพงเลี้ยงถนนชลประทาน-บ่อ 4								
	4.1.1 จุดตรวจที่ 1 ปรก จุด SubE1B - จุด 8	30		5	17	/		●	

ลำดับ	เส้นทาง / จุดตรวจ / Location	ขนาด ๑ ซม.	จำนวน ท่อทั้งหมด	ปริมาณเดิน(ชม.)	ปริมาณเดิน(%)	ลักษณะดินในท่อระบาย		สถานะ	
						เฉพาะ Man Hole	อยู่ในท้องท่อ	● ≤ 10 %	● > 10%
	4.1.2 จุดตรวจที่ 2 แนวท่อเดิมนอกรั้วโรงกลั่น	100		10	10	/		●	
	4.1.3 จุดตรวจที่ 3 แนวท่อเดิมนอกรั้วโรงกลั่น	100		10	10	/		●	
	เฉลี่ย			8	12				
5	เส้นชลประทาน								
5.1	ปรก.จุด 1 ถึง ADMIN	60	28						
	5.1.1 จุดตรวจที่ 1 หลังจุด 1	60		2	3	/		●	
	5.1.2 จุดตรวจที่ 2 หลังจุด 1	60		2	3	/		●	
	5.1.3 จุดตรวจที่ 3 ศาลพระพรหม	60		2	3	/		●	
	5.1.4 จุดตรวจที่ 4 ข้าง Admin	60		2	3	/		●	
	เฉลี่ย			2	3				
5.2	ADMIN - โรงอาหาร - อาคาร 10 ไร่	60	39						
	5.2.1 จุดตรวจที่ 1 หน้า Admin	60		5	8	/		●	
	5.2.2 จุดตรวจที่ 2 หน้าโรงอาหาร	60		5	8	/		●	
	5.2.3 จุดตรวจที่ 3 หน้าโรงอาหาร	60		5	8	/		●	
	5.2.4 จุดตรวจที่ 4 หน้าตึก 10 ไร่	60		5	8	/		●	
	5.2.5 จุดตรวจที่ 5 หน้าตึก 10 ไร่	100		6	6	/		●	
	เฉลี่ย			5	8				
5.3	รอบอาคาร WH42 ถึง ปรก.จุด 8	150	56						
	5.3.1 จุดตรวจที่ 1 หน้า WH	150		6	4	/		●	
	5.3.2 จุดตรวจที่ 2 ข้าง WH (ฝั่งจุด 1)	150		6	4	/		●	
	5.3.3 จุดตรวจที่ 3 หลัง WH	150		6	4	/		●	
	5.3.4 จุดตรวจที่ 4 ข้าง WH (ฝั่งจุด 8)	150		6	4	/		●	
	เฉลี่ย			6	4				
6	Road A - คลองคา	60-100	224						

ลำดับ	เส้นทาง / จุดตรวจ / Location	ขนาด ๘ ซม.	จำนวน ท่อทั้งหมด	ปริมาณดิน(ชม.)	ปริมาณดิน(%)	ลักษณะดินในท่อระบาย		สถานะ	
						เฉพาะ Man Hole	อยู่ในท้องท่อ	● ≤ 10 %	● > 10%
	6.1 จุดตรวจที่ 1 ทางเข้า IP	60		5	8	/		●	
	6.2 จุดตรวจที่ 2 ข้างโปลี	60		5	8	/		●	
	6.3 จุดตรวจที่ 3 ข้างเทคโนโลยี	60		5	8	/		●	
	6.4 จุดตรวจที่ 4 ข้างเทคโนโลยี	60		5	8	/		●	
	6.5 จุดตรวจที่ 5 สิ่ง บ.BIG (ขาออก)	100		3	3	/		●	
	6.6 จุดตรวจที่ 8 สิ่ง บ.BIG (ขาเข้า)	60		5	8	/		●	
	6.7 จุดตรวจที่ 7 สิ่ง LUBE	100		3	3	/		●	
	6.8 จุดตรวจที่ 8 สิ่ง EBSM	100		3	3	/		●	
	6.9 จุดตรวจที่ 9 สิ่ง EBSM (ขาเข้า)	100		3	3	/		●	
	6.10 จุดตรวจที่ 10 สิ่ง CHP-II	60		3	5	/		●	
	6.11 จุดตรวจที่ 11 สิ่ง CHP-II (ขาออก)	100		3	3	/		●	
	6.12 จุดตรวจที่ 12 ท่อระบายก่อนถึงจุดปล่อยคลองคา	60		5	8	/		●	
	6.13 จุดตรวจที่ 13 ท่อ Coss ด้านหน้าสถานีก๊าซ - ถนน C2	100		5	5	/		●	
	เฉลี่ย			4	6				
7	Road B	60	104						
	7.1 จุดตรวจที่ 1 ตำแหน่งฝาท่อ A1	60		10	17	/			●
	7.2 จุดตรวจที่ 2 ตำแหน่งฝาท่อ A15	60		5	8	/		●	
	7.3 จุดตรวจที่ 3 ตำแหน่งฝาท่อ A30	60		10	17	/			●
	7.4 จุดตรวจที่ 4 ตำแหน่งฝาท่อ A45	60		5	8	/		●	
	7.5 จุดตรวจที่ 5 ตำแหน่งฝาท่อ A52	60		10	17	/			●
	7.6 จุดตรวจที่ 6 ตำแหน่งฝาท่อ B1	60		10	17	/			●
	7.7 จุดตรวจที่ 7 ตำแหน่งฝาท่อ B15	60		10	17	/			●
	7.8 จุดตรวจที่ 8 ตำแหน่งฝาท่อ B30	60		5	8	/		●	
	7.9 จุดตรวจที่ 9 ตำแหน่งฝาท่อ B45	60		10	17	/			●

ลำดับ	เส้นทาง / จุดตรวจ / Location	ขนาด ๘ ซม.	จำนวน ท่อทั้งหมด	ปริมาณดิน(ชม.)	ปริมาณดิน(%)	ลักษณะดินในท่อระบาย		สถานะ	
						เฉพาะ Man Hole	อยู่ในท้องท่อ	● ≤ 10 %	● > 10%
	7.10 จุดตรวจที่ 10 ตำแหน่งฝาท่อ B52	60		5	8	/		●	
	เฉลี่ย			8	13				
8	Road C1	60-120	69						
	8.1 จุดตรวจที่ 1 บริเวณโค้งทางเข้า	100		5	5	/		●	
	8.2 จุดตรวจที่ 2 หน้า NANO	120		2	2	/		●	
	8.3 จุดตรวจที่ 3 หน้า UHV ประตูที่ 1	60		5	8	/		●	
	8.4 จุดตรวจที่ 4 หน้า UHV ประตูที่ 4	60		3	5	/		●	
	8.5 จุดตรวจที่ 5 หน้า บ. ไทยเคียววะ	60		2	3	/		●	
	8.6 จุดตรวจที่ 6 สิ่งตรงข้าม NANO	60		2	3	/		●	
	8.7 จุดตรวจที่ 7 ข้าง SUB 115KV.	60		3	5	/		●	
	8.8 จุดตรวจที่ 8 หน้า Millcon จุดที่ 1	120		2	2	/		●	
	8.9 จุดตรวจที่ 9 หน้า Millcon จุดที่ 2	120		2	2	/		●	
	เฉลี่ย			3	4				
9	Road C2	80	49						
	9.1 จุดตรวจที่ 1 ตำแหน่งฝาท่อ A1	80		2	3	/		●	
	9.2 จุดตรวจที่ 2 ตำแหน่งฝาท่อ A13	80		2	3	/		●	
	9.3 จุดตรวจที่ 3 ตำแหน่งฝาท่อ A23	80		2	3	/		●	
	9.4 จุดตรวจที่ 4 ตำแหน่งฝาท่อ B1	80		2	3	/		●	
	9.5 จุดตรวจที่ 5 ตำแหน่งฝาท่อ B13	80		2	3	/		●	
	9.6 จุดตรวจที่ 6 ตำแหน่งฝาท่อ B26	80		2	3	/		●	
	เฉลี่ย			2	3				
10	Road D	100-120	116						
	10.1 จุดตรวจที่ 1 ตำแหน่งฝาท่อ A1	100		2	2	/		●	
	10.2 จุดตรวจที่ 2 ตำแหน่งฝาท่อ A15	100		2	2	/		●	



ลำดับ	เส้นทาง / จุดตรวจ / Location	ขนาด ๑ ซม.	จำนวน ท่อทั้งหมด	ปริมาณดิน(ซม.)	ปริมาณดิน(%)	ลักษณะดินในท่อระบาย		สถานะ	
						เฉพาะ Man Hole	อยู่ในท้องท่อ	● ≤ 10 %	● > 10%
	10.3 จุดตรวจที่ 3 ตำแหน่งฝาท่อ A30	100		2	2	/		●	
	10.4 จุดตรวจที่ 4 ตำแหน่งฝาท่อ A45	100		2	2	/		●	
	10.5 จุดตรวจที่ 5 ตำแหน่งฝาท่อ A56	100		2	2	/		●	
	10.6 จุดตรวจที่ 6 ตำแหน่งฝาท่อ B1	100		2	2	/		●	
	10.7 จุดตรวจที่ 7 ตำแหน่งฝาท่อ B15	100		2	2	/		●	
	10.8 จุดตรวจที่ 8 ตำแหน่งฝาท่อ B30	100		2	2	/		●	
	10.9 จุดตรวจที่ 9 ตำแหน่งฝาท่อ B45	100		2	2	/		●	
	10.10 จุดตรวจที่ 10 ตำแหน่งฝาท่อ B56	100		2	2	/		●	
	เฉลี่ย			2	2				
11	Road F	80	116						
	11.1 จุดตรวจที่ 1 ตำแหน่งฝาท่อ A1	80		5	6	/		●	
	11.2 จุดตรวจที่ 2 ตำแหน่งฝาท่อ A15	80		10	13	/			●
	11.3 จุดตรวจที่ 3 ตำแหน่งฝาท่อ A30	80		10	13	/			●
	11.4 จุดตรวจที่ 4 ตำแหน่งฝาท่อ A45	80		5	6	/		●	
	11.5 จุดตรวจที่ 5 ตำแหน่งฝาท่อ A58	80		5	6	/		●	
	11.6 จุดตรวจที่ 6 ตำแหน่งฝาท่อ B1	80		5	6	/		●	
	11.7 จุดตรวจที่ 7 ตำแหน่งฝาท่อ B15	80		5	6	/		●	
	11.8 จุดตรวจที่ 8 ตำแหน่งฝาท่อ B30	80		10	13	/			●
	11.9 จุดตรวจที่ 9 ตำแหน่งฝาท่อ B45	80		10	13	/			●
	11.10 จุดตรวจที่ 10 ตำแหน่งฝาท่อ B58	80		5	6	/		●	
	เฉลี่ย			7	9				
12	Road S	60	77						
	12.1 จุดตรวจที่ 1 ตำแหน่งฝาท่อ 1	60		10	17	/			●
	12.2 จุดตรวจที่ 2 ตำแหน่งฝาท่อ 20	60		8	13	/			●

ลำดับ	เส้นทาง / จุดตรวจ / Location	ขนาด ๑ ซม.	จำนวน ท่อทั้งหมด	ปริมาณดิน(ซม.)	ปริมาณดิน(%)	ลักษณะดินในท่อระบาย		สถานะ	
						เฉพาะ Man Hole	อยู่ในท้องท่อ	● ≤ 10 %	● > 10%
	12.3 จุดตรวจที่ 3 ตำแหน่งฝาท่อ 40	60		10	17	/			●
	12.4 จุดตรวจที่ 4 ตำแหน่งฝาท่อ 60	60		10	17	/			●
	12.5 จุดตรวจที่ 5 ตำแหน่งฝาท่อ 77	60		8	13	/			●
	เฉลี่ย			9	15				
13	TF-2 ท่อระบายน้ำส่วนกลาง	60	22						
	13.1 จุดตรวจที่ 1 หน้าอาคารดับเพลิง	60		10	17	/			●
	13.2 จุดตรวจที่ 2 ตรงข้ามอาคารดับเพลิง	60		10	17	/			●
	13.3 จุดตรวจที่ 3 ตรงข้ามอาคารวัดน้ำ	60		5	8	/		●	
	13.4 จุดตรวจที่ 4 ข้างลานจอดรถพนักงาน	60		10	17	/			●
	13.5 จุดตรวจที่ 5 ตรงข้ามอาคาร HT	60		5	8	/		●	
	เฉลี่ย			8	13				
14	ราง U-DITCH								
	14.1 จุดตรวจที่ 1 ราง U-DITCH หลัง UHV	280	1,900 เมตร	8				●	
	14.2 จุดตรวจที่ 2 ราง U-DITCH ข้าง NANO	350	750 เมตร	8				●	
	เฉลี่ย								
15	UBE	40	58						
	15.1 จุดตรวจที่ 1 ท่อที่ 1	40		3	8	/		●	
	15.2 จุดตรวจที่ 2 ท่อที่ 15	40		3	8	/		●	
	15.3 จุดตรวจที่ 3 ท่อที่ 30	40		3	8	/		●	
	15.4 จุดตรวจที่ 4 ท่อที่ 45	40		3	8	/		●	
	เฉลี่ย			2	8				

  
Issue

  
Check

  
Approved

# PEGA

## หน่วยงาน CLEANING

### สารบัญ

### หน้า

แผนทำความสะอาดรางระบายน้ำปี 2568	1
1.มกราคม # จุด ลานจอดรถยนต์-อาคาร10 ปี-จุด2-จุด7- จุด8 วันที่ 19/1/68	2
2.กุมภาพันธ์ #จุด1- สุขุมวิท- หน้าโรงงาน วันที่ 21/2/68	3
3.มีนาคม #จุด ลานจอดรถจักรยายนต์-UHV-รักษ์ป่าสัก- EBSM วันที่ 21/3/ 68	4
4.เมษายน #จุด 5 C-ETP-MA-BTX วันที่ 25/4/68	5
5.พฤษภาคม #จุดโรงเหล็ก-EGAT วันที่ 16 /5/ 68	6
6.มิถุนายน #จุด PO2- BTX-WF-7 วันที่ 27/6/ 2568	7



## แผนทำความสะอาดรางระบายน้ำปี2568

แผนทำความสะอาดรางระบายน้ำปี2568															
ไตรมาส	เดือน	พื้นที่ดำเนินการ	ระยะทาง(เมตร)	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	มกราคม	ลานจอดรถยนต์อาคาร10 ปี-จุด2-จุด7- จุด8	556												
	กุมภาพันธ์	จุด1-สุขุมวิท-ถนนหน้าโรงงาน	690												
	มีนาคม	ลานจอดรถจักรยานยนต์-UHV-รั้วปั๊าสัก-EBSM	830												
2	เมษายน	จุด SC-ETP-MA-BTX	1000												
	พฤษภาคม	โรงเหล็ก-E-GAT	1400												
	มิถุนายน	PO2-BTX-WF7	800												

จุด ลานจอดรถยนต์อาคาร10 ปี-จุด2-จุด7- จุด8 วันที่ 19/1/68



จุด1- สุขุมวิท- หน้าโรงงาน วันที่ 21/2/68

3



จุด ลานจอดรถจักรยานยนต์ข้างพระพรหม วันที่ 21/3/ 68

4



จุด 5 C-ETP-MA-BTX วันที่ 23 /4/ 2568



จุดโรงเหล็ก-EGAT วันที่ 16 /5/ 2568







ข2-16

ผลการตรวจวัด COD Online ของบ่อกักน้ำทิ้งของเขตประกอบการฯ  
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568







COD[mg/L] Station: COD POND2 Periodically: 01/06/2025 00:00-30/06/2025 23:59 Type: AVG 1 Hr. [1 Min.]

Date	Time	COD
		mg/L
09/06/2025	12:00	47.04
09/06/2025	13:00	47.04
09/06/2025	14:00	47.04
09/06/2025	15:00	47.04
09/06/2025	16:00	47.04
09/06/2025	17:00	47.04
09/06/2025	18:00	47.04
09/06/2025	19:00	47.04
09/06/2025	20:00	47.04
09/06/2025	21:00	47.04
09/06/2025	22:00	47.04
09/06/2025	23:00	47.04
10/06/2025	00:00	47.04
10/06/2025	01:00	47.04
10/06/2025	02:00	47.04
10/06/2025	03:00	47.04
10/06/2025	04:00	47.04
10/06/2025	05:00	47.04
10/06/2025	06:00	47.04
10/06/2025	07:00	47.04
10/06/2025	08:00	47.04
10/06/2025	09:00	47.04
10/06/2025	10:00	47.04
10/06/2025	11:00	47.04
10/06/2025	12:00	47.04
10/06/2025	13:00	47.04
10/06/2025	14:00	47.04
10/06/2025	15:00	47.04
10/06/2025	16:00	47.04
10/06/2025	17:00	47.04
10/06/2025	18:00	47.04
10/06/2025	19:00	47.04
10/06/2025	20:00	47.04
10/06/2025	21:00	47.04
10/06/2025	22:00	47.04
10/06/2025	23:00	47.04
11/06/2025	00:00	47.04
11/06/2025	01:00	47.04
11/06/2025	02:00	47.04
11/06/2025	03:00	47.04
11/06/2025	04:00	47.04
11/06/2025	05:00	47.04
11/06/2025	06:00	47.04

Date	Time	COD
		mg/L
19/06/2025	19:00	47.04
19/06/2025	20:00	47.04
19/06/2025	21:00	47.04
19/06/2025	22:00	47.04
19/06/2025	23:00	47.04
20/06/2025	00:00	47.04
20/06/2025	01:00	47.04
20/06/2025	02:00	47.04
20/06/2025	03:00	47.04
20/06/2025	04:00	47.04
20/06/2025	05:00	47.04
20/06/2025	06:00	47.04
20/06/2025	07:00	47.04
20/06/2025	08:00	47.04
20/06/2025	09:00	47.04
20/06/2025	10:00	47.04
20/06/2025	11:00	47.04
20/06/2025	12:00	47.04
20/06/2025	13:00	47.04
20/06/2025	14:00	47.04
20/06/2025	15:00	47.04
20/06/2025	16:00	47.04
20/06/2025	17:00	47.04
20/06/2025	18:00	47.04
20/06/2025	19:00	47.04
20/06/2025	20:00	47.04
20/06/2025	21:00	47.04
20/06/2025	22:00	47.04
20/06/2025	23:00	47.04
21/06/2025	00:00	47.04
21/06/2025	01:00	47.04
21/06/2025	02:00	47.04
21/06/2025	03:00	47.04
21/06/2025	04:00	47.04
21/06/2025	05:00	47.04
21/06/2025	06:00	47.04
21/06/2025	07:00	47.04
21/06/2025	08:00	47.04
21/06/2025	09:00	47.04
21/06/2025	10:00	47.04
21/06/2025	11:00	47.04
21/06/2025	12:00	47.04
21/06/2025	13:00	47.04

Date	Time	COD
		mg/L
30/06/2025	02:00	47.04
30/06/2025	03:00	47.04
30/06/2025	04:00	47.04
30/06/2025	05:00	47.04
30/06/2025	06:00	47.04
30/06/2025	07:00	47.04
30/06/2025	08:00	47.04
30/06/2025	09:00	47.04
30/06/2025	10:00	47.04
30/06/2025	11:00	47.04
30/06/2025	12:00	47.04
30/06/2025	13:00	47.04
30/06/2025	14:00	47.04
30/06/2025	15:00	47.04
30/06/2025	16:00	47.04
30/06/2025	17:00	47.04
30/06/2025	18:00	47.04
30/06/2025	19:00	47.04
30/06/2025	20:00	47.04
30/06/2025	21:00	47.04
30/06/2025	22:00	47.04
30/06/2025	23:00	47.04
Minimum		47.04
MinDate		01/06/2025
Maximum		47.04
MaxDate		01/06/2025
Avg		47.04
Num		720
Data[%]		100
STD		0.2

COD[mg/L] Station: COD-WWT3 Periodically: 01/06/2025 00:00-30/06/2025 23:59 Type: AVG 1 Hr. [1 Min.]

Date	Time	COD mg/L
01/06/2025	00:00	63.0
01/06/2025	01:00	63.9
01/06/2025	02:00	61.4
01/06/2025	03:00	61.1
01/06/2025	04:00	60.9
01/06/2025	05:00	61.1
01/06/2025	06:00	63.5
01/06/2025	07:00	64.9
01/06/2025	08:00	61.0
01/06/2025	09:00	60.4
01/06/2025	10:00	60.4
01/06/2025	11:00	60.5
01/06/2025	12:00	62.7
01/06/2025	13:00	64.0
01/06/2025	14:00	61.1
01/06/2025	15:00	62.7
01/06/2025	16:00	61.6
01/06/2025	17:00	61.2
01/06/2025	18:00	64.9
01/06/2025	19:00	64.6
01/06/2025	20:00	59.6
01/06/2025	21:00	58.8
01/06/2025	22:00	58.9
01/06/2025	23:00	59.3
02/06/2025	00:00	62.0
02/06/2025	01:00	64.2
02/06/2025	02:00	60.8
02/06/2025	03:00	59.7
02/06/2025	04:00	59.9
02/06/2025	05:00	60.2
02/06/2025	06:00	63.3
02/06/2025	07:00	65.2
02/06/2025	08:00	62.6
02/06/2025	09:00	62.0
02/06/2025	10:00	62.0
02/06/2025	11:00	62.9
02/06/2025	12:00	65.4
02/06/2025	13:00	66.9
02/06/2025	14:00	64.3
02/06/2025	15:00	67.4
02/06/2025	16:00	67.1
02/06/2025	17:00	62.1
02/06/2025	18:00	62.8
02/06/2025	19:00	63.9
02/06/2025	20:00	63.1
02/06/2025	21:00	63.8
02/06/2025	22:00	64.1
02/06/2025	23:00	64.5
03/06/2025	00:00	67.3
03/06/2025	01:00	69.9
03/06/2025	02:00	67.0
03/06/2025	03:00	66.5
03/06/2025	04:00	67.1

Date	Time	COD mg/L
11/06/2025	03:00	86.6
11/06/2025	04:00	86.8
11/06/2025	05:00	86.8
11/06/2025	06:00	92.1
11/06/2025	07:00	94.8
11/06/2025	08:00	87.9
11/06/2025	09:00	87.1
11/06/2025	10:00	87.5
11/06/2025	11:00	87.4
11/06/2025	12:00	90.8
11/06/2025	13:00	93.7
11/06/2025	14:00	88.9
11/06/2025	15:00	88.4
11/06/2025	16:00	88.5
11/06/2025	17:00	89.7
11/06/2025	18:00	92.2
11/06/2025	19:00	93.6
11/06/2025	20:00	88.6
11/06/2025	21:00	87.5
11/06/2025	22:00	87.3
11/06/2025	23:00	87.1
12/06/2025	00:00	89.1
12/06/2025	01:00	91.8
12/06/2025	02:00	87.5
12/06/2025	03:00	87.0
12/06/2025	04:00	86.9
12/06/2025	05:00	87.1
12/06/2025	06:00	88.3
12/06/2025	07:00	89.7
12/06/2025	08:00	87.4
12/06/2025	09:00	87.7
12/06/2025	10:00	87.5
12/06/2025	11:00	86.2
12/06/2025	12:00	89.1
12/06/2025	13:00	90.9
12/06/2025	14:00	87.2
12/06/2025	15:00	86.6
12/06/2025	16:00	86.3
12/06/2025	17:00	86.9
12/06/2025	18:00	90.3
12/06/2025	19:00	92.8
12/06/2025	20:00	88.6
12/06/2025	21:00	88.0
12/06/2025	22:00	88.5
12/06/2025	23:00	88.8
13/06/2025	00:00	92.4
13/06/2025	01:00	94.9
13/06/2025	02:00	90.3
13/06/2025	03:00	90.1
13/06/2025	04:00	91.4
13/06/2025	05:00	92.1
13/06/2025	06:00	96.7
13/06/2025	07:00	99.7

Date	Time	COD mg/L
21/06/2025	06:00	43.3
21/06/2025	07:00	43.7
21/06/2025	08:00	42.8
21/06/2025	09:00	42.6
21/06/2025	10:00	42.5
21/06/2025	11:00	42.6
21/06/2025	12:00	43.2
21/06/2025	13:00	43.5
21/06/2025	14:00	42.8
21/06/2025	15:00	42.9
21/06/2025	16:00	43.4
21/06/2025	17:00	43.7
21/06/2025	18:00	43.5
21/06/2025	19:00	43.6
21/06/2025	20:00	42.8
21/06/2025	21:00	42.8
21/06/2025	22:00	42.8
22/06/2025	00:00	43.3
22/06/2025	01:00	43.6
22/06/2025	02:00	42.9
22/06/2025	03:00	42.8
22/06/2025	04:00	42.7
22/06/2025	05:00	42.5
22/06/2025	06:00	42.8
22/06/2025	07:00	43.1
22/06/2025	08:00	42.5
22/06/2025	09:00	42.4
22/06/2025	10:00	42.6
22/06/2025	11:00	42.8
22/06/2025	12:00	43.3
22/06/2025	13:00	43.7
22/06/2025	14:00	42.9
22/06/2025	15:00	43.0
22/06/2025	16:00	42.8
22/06/2025	17:00	42.5
22/06/2025	18:00	43.0
22/06/2025	19:00	43.3
22/06/2025	20:00	42.6
22/06/2025	21:00	42.4
22/06/2025	22:00	42.4
22/06/2025	23:00	42.4
23/06/2025	00:00	42.8
23/06/2025	01:00	43.1
23/06/2025	02:00	42.4
23/06/2025	03:00	42.4
23/06/2025	04:00	42.4
23/06/2025	05:00	42.4
23/06/2025	06:00	43.0
23/06/2025	07:00	43.5
23/06/2025	08:00	42.8
23/06/2025	09:00	42.7
23/06/2025	10:00	42.7

COD[mg/L] Station: COD-WWT3 Periodically: 01/06/2025 00:00-30/06/2025 23:59 Type: AVG 1 Hr. [1 Min.]

Date	Time	COD mg/L
03/06/2025	05:00	67.6
03/06/2025	06:00	70.9
03/06/2025	07:00	72.3
03/06/2025	08:00	70.0
03/06/2025	09:00	70.0
03/06/2025	10:00	70.4
03/06/2025	11:00	70.8
03/06/2025	12:00	73.4
03/06/2025	13:00	74.7
03/06/2025	14:00	72.8
03/06/2025	15:00	78.7
03/06/2025	16:00	79.9
03/06/2025	17:00	73.4
03/06/2025	18:00	73.1
03/06/2025	19:00	75.0
03/06/2025	20:00	71.1
03/06/2025	21:00	71.7
03/06/2025	22:00	71.8
03/06/2025	23:00	72.0
04/06/2025	00:00	74.7
04/06/2025	01:00	76.5
04/06/2025	02:00	72.9
04/06/2025	03:00	72.2
04/06/2025	04:00	72.5
04/06/2025	05:00	72.9
04/06/2025	06:00	76.2
04/06/2025	07:00	78.8
04/06/2025	08:00	75.9
04/06/2025	09:00	74.5
04/06/2025	10:00	74.4
04/06/2025	11:00	74.7
04/06/2025	12:00	78.2
04/06/2025	13:00	80.8
04/06/2025	14:00	78.4
04/06/2025	15:00	80.2
04/06/2025	16:00	76.2
04/06/2025	17:00	74.8
04/06/2025	18:00	78.8
04/06/2025	19:00	81.4
04/06/2025	20:00	77.1
04/06/2025	21:00	76.8
04/06/2025	22:00	77.2
04/06/2025	23:00	77.7
05/06/2025	00:00	81.5
05/06/2025	01:00	84.0
05/06/2025	02:00	79.2
05/06/2025	03:00	78.4
05/06/2025	04:00	78.5
05/06/2025	05:00	78.4
05/06/2025	06:00	81.1
05/06/2025	07:00	83.8
05/06/2025	08:00	80.5
05/06/2025	09:00	80.1

Date	Time	COD mg/L
13/06/2025	08:00	94.8
13/06/2025	09:00	94.0
13/06/2025	10:00	85.0
13/06/2025	11:00	43.5
13/06/2025	12:00	43.8
13/06/2025	13:00	43.9
13/06/2025	14:00	42.4
13/06/2025	15:00	42.1
13/06/2025	16:00	42.3
13/06/2025	17:00	42.4
13/06/2025	18:00	43.0
13/06/2025	19:00	43.0
13/06/2025	20:00	42.7
13/06/2025	21:00	42.8
13/06/2025	22:00	42.9
13/06/2025	23:00	42.9
14/06/2025	00:00	43.4
14/06/2025	01:00	43.7
14/06/2025	02:00	43.0
14/06/2025	03:00	42.9
14/06/2025	04:00	43.0
14/06/2025	05:00	43.0
14/06/2025	06:00	43.6
14/06/2025	07:00	43.5
14/06/2025	08:00	42.4
14/06/2025	09:00	42.1
14/06/2025	10:00	42.3
14/06/2025	11:00	42.8
14/06/2025	12:00	43.6
14/06/2025	13:00	44.4
14/06/2025	14:00	43.9
14/06/2025	15:00	43.9
14/06/2025	16:00	43.6
14/06/2025	17:00	43.4
14/06/2025	18:00	43.8
14/06/2025	19:00	44.0
14/06/2025	20:00	43.0
14/06/2025	21:00	42.5
14/06/2025	22:00	42.8
14/06/2025	23:00	43.0
15/06/2025	00:00	43.5
15/06/2025	01:00	44.1
15/06/2025	02:00	43.3
15/06/2025	03:00	43.2
15/06/2025	04:00	43.2
15/06/2025	05:00	43.2
15/06/2025	06:00	43.6
15/06/2025	07:00	43.9
15/06/2025	08:00	43.4
15/06/2025	09:00	43.4
15/06/2025	10:00	43.3
15/06/2025	11:00	43.2
15/06/2025	12:00	43.5

Date	Time	COD
		mg/L
23/06/2025	11:00	42.7
23/06/2025	12:00	43.1
23/06/2025	13:00	43.7
23/06/2025	14:00	42.8
23/06/2025	15:00	42.8
23/06/2025	16:00	42.5
23/06/2025	17:00	42.2
23/06/2025	18:00	42.5
23/06/2025	19:00	42.9
23/06/2025	20:00	42.2
23/06/2025	21:00	42.1
23/06/2025	22:00	42.1
23/06/2025	23:00	42.2
24/06/2025	00:00	42.6
24/06/2025	01:00	43.0
24/06/2025	02:00	42.1
24/06/2025	03:00	42.0
24/06/2025	04:00	42.2
24/06/2025	05:00	42.3
24/06/2025	06:00	61.1
24/06/2025	07:00	42.8
24/06/2025	08:00	42.6
24/06/2025	09:00	42.6
24/06/2025	10:00	42.7
24/06/2025	11:00	42.6
24/06/2025	12:00	42.7
24/06/2025	13:00	43.9
24/06/2025	14:00	42.8
24/06/2025	15:00	42.9
24/06/2025	16:00	43.8
24/06/2025	17:00	44.0
24/06/2025	18:00	43.6
24/06/2025	19:00	43.3
24/06/2025	20:00	42.7
24/06/2025	21:00	42.7
24/06/2025	22:00	42.8
24/06/2025	23:00	42.9
25/06/2025	00:00	43.4
25/06/2025	01:00	43.8
25/06/2025	02:00	43.0
25/06/2025	03:00	42.9
25/06/2025	04:00	42.8
25/06/2025	05:00	42.9
25/06/2025	06:00	43.4
25/06/2025	07:00	43.9
25/06/2025	08:00	43.2
25/06/2025	09:00	43.0
25/06/2025	10:00	43.0
25/06/2025	11:00	43.3
25/06/2025	12:00	43.4
25/06/2025	13:00	43.8
25/06/2025	14:00	42.9
25/06/2025	15:00	42.7

COD[mg/L] Station: COD-WWT3 Periodically: 01/06/2025 00:00-30/06/2025 23:59 Type: AVG 1 Hr. [1 Min.]

Date	Time	COD mg/L
05/06/2025	10:00	79.9
05/06/2025	11:00	81.1
05/06/2025	12:00	84.5
05/06/2025	13:00	86.5
05/06/2025	14:00	81.7
05/06/2025	15:00	81.5
05/06/2025	16:00	81.2
05/06/2025	17:00	82.3
05/06/2025	18:00	86.4
05/06/2025	19:00	87.5
05/06/2025	20:00	82.3
05/06/2025	21:00	81.7
05/06/2025	22:00	81.5
05/06/2025	23:00	81.5
06/06/2025	00:00	84.9
06/06/2025	01:00	87.7
06/06/2025	02:00	80.5
06/06/2025	03:00	77.9
06/06/2025	04:00	79.0
06/06/2025	05:00	80.1
06/06/2025	06:00	84.1
06/06/2025	07:00	86.3
06/06/2025	08:00	82.9
06/06/2025	09:00	82.6
06/06/2025	10:00	83.9
06/06/2025	11:00	84.7
06/06/2025	12:00	87.8
06/06/2025	13:00	90.5
06/06/2025	14:00	88.6
06/06/2025	15:00	89.5
06/06/2025	16:00	85.6
06/06/2025	17:00	84.3
06/06/2025	18:00	86.8
06/06/2025	19:00	88.1
06/06/2025	20:00	83.8
06/06/2025	21:00	82.5
06/06/2025	22:00	83.1
06/06/2025	23:00	83.4
07/06/2025	00:00	86.8
07/06/2025	01:00	88.1
07/06/2025	02:00	83.9
07/06/2025	03:00	82.5
07/06/2025	04:00	82.2
07/06/2025	05:00	82.2
07/06/2025	06:00	85.6
07/06/2025	07:00	88.2
07/06/2025	08:00	85.3
07/06/2025	09:00	84.2
07/06/2025	10:00	84.1
07/06/2025	11:00	84.4
07/06/2025	12:00	87.2
07/06/2025	13:00	88.2
07/06/2025	14:00	84.3

Date	Time	COD mg/L
15/06/2025	13:00	43.9
15/06/2025	14:00	43.3
15/06/2025	15:00	43.3
15/06/2025	16:00	43.2
15/06/2025	17:00	43.0
15/06/2025	18:00	43.5
15/06/2025	19:00	43.9
15/06/2025	20:00	43.3
15/06/2025	21:00	43.3
15/06/2025	22:00	43.3
15/06/2025	23:00	43.2
16/06/2025	00:00	43.7
16/06/2025	01:00	44.0
16/06/2025	02:00	43.4
16/06/2025	03:00	43.2
16/06/2025	04:00	43.1
16/06/2025	05:00	43.1
16/06/2025	06:00	43.7
16/06/2025	07:00	44.2
16/06/2025	08:00	43.6
16/06/2025	09:00	43.6
16/06/2025	10:00	43.6
16/06/2025	11:00	43.4
16/06/2025	12:00	43.7
16/06/2025	13:00	44.1
16/06/2025	14:00	43.7
16/06/2025	15:00	44.6
16/06/2025	16:00	45.0
16/06/2025	17:00	45.1
16/06/2025	18:00	45.1
16/06/2025	19:00	44.7
16/06/2025	20:00	43.5
16/06/2025	21:00	43.4
16/06/2025	22:00	43.4
16/06/2025	23:00	43.4
17/06/2025	00:00	44.0
17/06/2025	01:00	44.3
17/06/2025	02:00	43.4
17/06/2025	03:00	43.3
17/06/2025	04:00	43.1
17/06/2025	05:00	43.1
17/06/2025	06:00	53.7
17/06/2025	07:00	43.9
17/06/2025	08:00	43.5
17/06/2025	09:00	43.3
17/06/2025	10:00	43.1
17/06/2025	11:00	43.1
17/06/2025	12:00	43.3
17/06/2025	13:00	44.2
17/06/2025	14:00	43.6
17/06/2025	15:00	44.4
17/06/2025	16:00	44.7
17/06/2025	17:00	44.8

Date	Time	COD mg/L
25/06/2025	16:00	42.8
25/06/2025	17:00	42.9
25/06/2025	18:00	43.5
25/06/2025	19:00	44.0
25/06/2025	20:00	43.2
25/06/2025	21:00	43.0
25/06/2025	22:00	43.1
25/06/2025	23:00	43.0
26/06/2025	00:00	43.5
26/06/2025	01:00	43.7
26/06/2025	02:00	43.1
26/06/2025	03:00	43.1
26/06/2025	04:00	43.0
26/06/2025	05:00	43.0
26/06/2025	06:00	43.5
26/06/2025	07:00	44.0
26/06/2025	08:00	43.3
26/06/2025	09:00	43.2
26/06/2025	10:00	43.1
26/06/2025	11:00	42.9
26/06/2025	12:00	43.4
26/06/2025	13:00	43.8
26/06/2025	14:00	43.0
26/06/2025	15:00	43.0
26/06/2025	16:00	43.1
26/06/2025	17:00	43.3
26/06/2025	18:00	43.8
26/06/2025	19:00	44.1
26/06/2025	20:00	43.5
26/06/2025	21:00	43.5
26/06/2025	22:00	43.4
26/06/2025	23:00	43.3
27/06/2025	00:00	43.9
27/06/2025	01:00	44.3
27/06/2025	02:00	43.5
27/06/2025	03:00	43.5
27/06/2025	04:00	43.6
27/06/2025	05:00	43.8
27/06/2025	06:00	44.3
27/06/2025	07:00	44.8
27/06/2025	08:00	44.3
27/06/2025	09:00	44.3
27/06/2025	10:00	44.2
27/06/2025	11:00	44.0
27/06/2025	12:00	44.3
27/06/2025	13:00	44.9
27/06/2025	14:00	44.1
27/06/2025	15:00	43.9
27/06/2025	16:00	43.5
27/06/2025	17:00	43.4
27/06/2025	18:00	44.2
27/06/2025	19:00	44.6
27/06/2025	20:00	44.0

COD[mg/L] Station: COD-WWT3 Periodically: 01/06/2025 00:00-30/06/2025 23:59 Type: AVG 1 Hr. [1 Min.]

Date	Time	COD mg/L
07/06/2025	15:00	88.0
07/06/2025	16:00	90.2
07/06/2025	17:00	85.8
07/06/2025	18:00	86.4
07/06/2025	19:00	88.7
07/06/2025	20:00	82.5
07/06/2025	21:00	81.6
07/06/2025	22:00	81.4
07/06/2025	23:00	81.5
08/06/2025	00:00	85.3
08/06/2025	01:00	87.0
08/06/2025	02:00	82.2
08/06/2025	03:00	81.7
08/06/2025	04:00	82.2
08/06/2025	05:00	82.3
08/06/2025	06:00	86.0
08/06/2025	07:00	88.3
08/06/2025	08:00	83.9
08/06/2025	09:00	83.6
08/06/2025	10:00	82.9
08/06/2025	11:00	82.0
08/06/2025	12:00	84.5
08/06/2025	13:00	86.5
08/06/2025	14:00	83.8
08/06/2025	15:00	84.5
08/06/2025	16:00	83.1
08/06/2025	17:00	83.4
08/06/2025	18:00	86.7
08/06/2025	19:00	87.9
08/06/2025	20:00	82.8
08/06/2025	21:00	82.7
08/06/2025	22:00	82.8
08/06/2025	23:00	83.0
09/06/2025	00:00	86.7
09/06/2025	01:00	89.5
09/06/2025	02:00	85.0
09/06/2025	03:00	83.9
09/06/2025	04:00	84.1
09/06/2025	05:00	84.4
09/06/2025	06:00	87.7
09/06/2025	07:00	91.4
09/06/2025	08:00	86.9
09/06/2025	09:00	86.2
09/06/2025	10:00	85.7
09/06/2025	11:00	85.0
09/06/2025	12:00	87.0
09/06/2025	13:00	88.7
09/06/2025	14:00	85.5
09/06/2025	15:00	86.0
09/06/2025	16:00	88.8
09/06/2025	17:00	90.2
09/06/2025	18:00	91.8
09/06/2025	19:00	92.0

Date	Time	COD mg/L
17/06/2025	18:00	44.8
17/06/2025	19:00	44.3
17/06/2025	20:00	43.4
17/06/2025	21:00	43.1
17/06/2025	22:00	43.1
17/06/2025	23:00	43.1
18/06/2025	00:00	43.6
18/06/2025	01:00	43.9
18/06/2025	02:00	43.0
18/06/2025	03:00	42.8
18/06/2025	04:00	42.8
18/06/2025	05:00	42.9
18/06/2025	06:00	43.5
18/06/2025	07:00	43.9
18/06/2025	08:00	43.3
18/06/2025	09:00	43.1
18/06/2025	10:00	42.9
18/06/2025	11:00	42.9
18/06/2025	12:00	43.2
18/06/2025	13:00	43.6
18/06/2025	14:00	43.2
18/06/2025	15:00	43.4
18/06/2025	16:00	43.6
18/06/2025	17:00	43.6
18/06/2025	18:00	43.9
18/06/2025	19:00	44.2
18/06/2025	20:00	43.3
18/06/2025	21:00	43.4
18/06/2025	22:00	43.5
18/06/2025	23:00	43.5
19/06/2025	00:00	44.0
19/06/2025	01:00	44.5
19/06/2025	02:00	43.7
19/06/2025	03:00	43.5
19/06/2025	04:00	43.4
19/06/2025	05:00	43.3
19/06/2025	06:00	43.8
19/06/2025	07:00	44.3
19/06/2025	08:00	43.5
19/06/2025	09:00	43.4
19/06/2025	10:00	43.3
19/06/2025	11:00	43.3
19/06/2025	12:00	43.9
19/06/2025	13:00	44.4
19/06/2025	14:00	43.9
19/06/2025	15:00	44.0
19/06/2025	16:00	43.6
19/06/2025	17:00	43.5
19/06/2025	18:00	86.9
19/06/2025	19:00	44.3
19/06/2025	20:00	43.7
19/06/2025	21:00	43.6
19/06/2025	22:00	43.6

Date	Time	COD
		mg/L
27/06/2025	21:00	43.9
27/06/2025	22:00	44.0
27/06/2025	23:00	44.2
28/06/2025	00:00	44.7
28/06/2025	01:00	45.2
28/06/2025	02:00	44.5
28/06/2025	03:00	44.3
28/06/2025	04:00	44.2
28/06/2025	05:00	44.2
28/06/2025	06:00	44.9
28/06/2025	07:00	45.4
28/06/2025	08:00	44.6
28/06/2025	09:00	44.5
28/06/2025	10:00	44.4
28/06/2025	11:00	44.4
28/06/2025	12:00	44.7
28/06/2025	13:00	45.0
28/06/2025	14:00	44.5
28/06/2025	15:00	45.5
28/06/2025	16:00	45.8
28/06/2025	17:00	45.3
28/06/2025	18:00	45.4
28/06/2025	19:00	45.3
28/06/2025	20:00	44.1
28/06/2025	21:00	43.9
28/06/2025	22:00	43.9
28/06/2025	23:00	43.9
29/06/2025	00:00	44.6
29/06/2025	01:00	45.0
29/06/2025	02:00	44.5
29/06/2025	03:00	44.5
29/06/2025	04:00	44.6
29/06/2025	05:00	44.6
29/06/2025	06:00	45.2
29/06/2025	07:00	45.6
29/06/2025	08:00	44.7
29/06/2025	09:00	44.5
29/06/2025	10:00	44.3
29/06/2025	11:00	44.2
29/06/2025	12:00	44.6
29/06/2025	13:00	45.0
29/06/2025	14:00	44.5
29/06/2025	15:00	44.6
29/06/2025	16:00	44.2
29/06/2025	17:00	43.8
29/06/2025	18:00	44.4
29/06/2025	19:00	44.6
29/06/2025	20:00	44.0
29/06/2025	21:00	44.2
29/06/2025	22:00	44.3
29/06/2025	23:00	44.4
30/06/2025	00:00	45.0
30/06/2025	01:00	45.7



COD[mg/L] Station: COD-WWT3 Periodically: 01/06/2025 00:00-30/06/2025 23:59 Type: AVG 1 Hr. [1 Min.]

Date	Time	COD mg/L
09/06/2025	20:00	87.8
09/06/2025	21:00	88.0
09/06/2025	22:00	88.5
09/06/2025	23:00	88.4
10/06/2025	00:00	90.9
10/06/2025	01:00	92.4
10/06/2025	02:00	88.3
10/06/2025	03:00	87.4
10/06/2025	04:00	87.4
10/06/2025	05:00	87.1
10/06/2025	06:00	90.9
10/06/2025	07:00	93.6
10/06/2025	08:00	89.3
10/06/2025	09:00	88.8
10/06/2025	10:00	88.6
10/06/2025	11:00	88.7
10/06/2025	12:00	91.6
10/06/2025	13:00	93.9
10/06/2025	14:00	88.4
10/06/2025	15:00	87.8
10/06/2025	16:00	88.0
10/06/2025	17:00	88.0
10/06/2025	18:00	91.3
10/06/2025	19:00	94.0
10/06/2025	20:00	89.3
10/06/2025	21:00	88.8
10/06/2025	22:00	88.8
10/06/2025	23:00	88.8
11/06/2025	00:00	91.6
11/06/2025	01:00	91.2
11/06/2025	02:00	87.1

Date	Time	COD mg/L
19/06/2025	23:00	43.6
20/06/2025	00:00	43.7
20/06/2025	01:00	44.9
20/06/2025	02:00	43.6
20/06/2025	03:00	43.3
20/06/2025	04:00	43.2
20/06/2025	05:00	43.1
20/06/2025	06:00	43.6
20/06/2025	07:00	43.8
20/06/2025	08:00	43.6
20/06/2025	09:00	43.5
20/06/2025	10:00	43.4
20/06/2025	11:00	43.3
20/06/2025	12:00	43.7
20/06/2025	13:00	44.1
20/06/2025	14:00	43.3
20/06/2025	15:00	43.9
20/06/2025	16:00	44.4
20/06/2025	17:00	44.1
20/06/2025	18:00	43.9
20/06/2025	19:00	43.7
20/06/2025	20:00	43.1
20/06/2025	21:00	43.1
20/06/2025	22:00	43.2
20/06/2025	23:00	43.1
21/06/2025	00:00	43.2
21/06/2025	01:00	43.5
21/06/2025	02:00	42.8
21/06/2025	03:00	42.7
21/06/2025	04:00	42.8
21/06/2025	05:00	42.8

Date	Time	COD mg/L
30/06/2025	02:00	44.7
30/06/2025	03:00	44.7
30/06/2025	04:00	44.8
30/06/2025	05:00	44.9
30/06/2025	06:00	45.6
30/06/2025	07:00	46.0
30/06/2025	08:00	45.4
30/06/2025	09:00	45.3
30/06/2025	10:00	45.1
30/06/2025	11:00	45.1
30/06/2025	12:00	45.7
30/06/2025	13:00	46.2
30/06/2025	14:00	45.3
30/06/2025	15:00	45.2
30/06/2025	16:00	45.0
30/06/2025	17:00	44.8
30/06/2025	18:00	45.3
30/06/2025	19:00	45.8
30/06/2025	20:00	45.1
30/06/2025	21:00	45.0
30/06/2025	22:00	45.0
30/06/2025	23:00	44.9
Minimum		42
MinDate		24/06/2025
Maximum		99.7
MaxDate		13/06/2025
Avg		59.1
Num		720
Data[%]		100
STD		19.4

ข2-17

ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งของบ่อกักน้ำทิ้งขนาด 16,000 ลูกบาศก์เมตร  
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

# Analysis Report

Report Date	Sampling Date
Sampling Date	01-Jan-2025 - 30-Jun-2025

Effluent of Waste Water Treatment

Sample Point	Sample Name	Items	pH	BOD	COD	TSS	Oil,Grease	Conductivity	Temperature	TDS		
		Units	-	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	uS/cm	Degree C	mg/L	-	-
		Spec	<5.50-9.00	<20	<120.0	<50.0	<5	-	-	<1300	-	-
โรงอาหาร IRPC จุด 1	โรงอาหาร IRPC จุด 1	06/01/25 08:00	7.10	-	74.8	38.0	1.0	517	-	-	-	-
โรงอาหาร IRPC จุด 1	โรงอาหาร IRPC จุด 1	13/01/25 08:00	7.62	-	77.0	48.0	0.8	546	-	-	-	-
โรงอาหาร IRPC จุด 1	โรงอาหาร IRPC จุด 1	20/01/25 08:00	7.38	-	75.0	34.0	1.4	567	-	-	-	-
โรงอาหาร IRPC จุด 1	โรงอาหาร IRPC จุด 1	27/01/25 08:00	7.29	-	90.1	44.0	0.2	600	-	-	-	-
โรงอาหาร IRPC จุด 1	โรงอาหาร IRPC จุด 1	03/02/25 08:00	7.36	-	111.1	49.0	0.6	617	-	-	-	-
โรงอาหาร IRPC จุด 1	โรงอาหาร IRPC จุด 1	10/02/25 08:00	7.38	-	82.8	44.0	3.0	623	-	-	-	-
โรงอาหาร IRPC จุด 1	โรงอาหาร IRPC จุด 1	17/02/25 08:00	8.17	-	95.9	17.0	0.8	1934	-	-	-	-
โรงอาหาร IRPC จุด 1	โรงอาหาร IRPC จุด 1	24/02/25 08:00	7.35	-	53.6	9.0	1.0	2760	-	-	-	-
โรงอาหาร IRPC จุด 1	โรงอาหาร IRPC จุด 1	03/03/25 08:00	7.28	-	59.4	10.0	1.2	3190	-	-	-	-
โรงอาหาร IRPC จุด 1	โรงอาหาร IRPC จุด 1	10/03/25 08:00	7.08	-	17.5	9.0	1.3	7890	-	-	-	-
โรงอาหาร IRPC จุด 1	โรงอาหาร IRPC จุด 1	17/03/25 08:00	8.54	-	72.8	47.0	0.8	462	-	-	-	-
โรงอาหาร IRPC จุด 1	โรงอาหาร IRPC จุด 1	24/03/25 08:00	7.35	-	49.9	19.0	0.6	493	-	-	-	-
โรงอาหาร IRPC จุด 1	โรงอาหาร IRPC จุด 1	31/03/25 08:00	7.33	-	82.1	35.0	3.6	466	-	-	-	-
โรงอาหาร IRPC จุด 1	โรงอาหาร IRPC จุด 1	21/04/25 08:00	7.36	-	67.5	39.0	0.2	332	-	-	-	-
โรงอาหาร IRPC จุด 1	โรงอาหาร IRPC จุด 1	28/04/25 08:00	8.06	-	29.5	7.0	0.2	2270	-	-	-	-
โรงอาหาร IRPC จุด 1	โรงอาหาร IRPC จุด 1	19/05/25 08:00	7.07	-	30.3	26.0	0.2	191.2	-	-	-	-
โรงอาหาร IRPC จุด 1	โรงอาหาร IRPC จุด 1	26/05/25 08:00	7.20	-	32.5	27.0	0.2	146	-	-	-	-
โรงอาหาร IRPC จุด 1	โรงอาหาร IRPC จุด 1	02/06/25 08:00	7.13	-	33.3	29.0	0.4	182.1	-	-	-	-
โรงอาหาร IRPC จุด 1	โรงอาหาร IRPC จุด 1	09/06/25 08:00	7.48	-	32.1	6.0	2.0	2730	-	-	-	-
โรงอาหาร IRPC จุด 1	โรงอาหาร IRPC จุด 1	16/06/25 08:00	7.46	-	61.4	9.0	1.6	1649	-	-	-	-
โรงอาหาร IRPC จุด 1	โรงอาหาร IRPC จุด 1	23/06/25 08:00	7.73	-	22.3	7.0	2.9	1650	-	-	-	-
โรงอาหาร IRPC จุด 1	โรงอาหาร IRPC จุด 1	30/06/25 08:00	7.81	-	56.9	6.0	0.8	1365	-	-	-	-
โรงอาหาร IRPC จุด 2	โรงอาหาร IRPC จุด 2	06/01/25 08:00	7.60	-	67.2	33.0	0.6	512	-	-	-	-
โรงอาหาร IRPC จุด 2	โรงอาหาร IRPC จุด 2	13/01/25 08:00	7.55	-	64.5	34.0	0.4	540	-	-	-	-
โรงอาหาร IRPC จุด 2	โรงอาหาร IRPC จุด 2	20/01/25 08:00	7.44	-	68.5	32.0	0.6	566	-	-	-	-
โรงอาหาร IRPC จุด 2	โรงอาหาร IRPC จุด 2	27/01/25 08:00	7.38	-	76.0	46.0	0.2	587	-	-	-	-
โรงอาหาร IRPC จุด 2	โรงอาหาร IRPC จุด 2	03/02/25 08:00	7.41	-	114.9	49.0	0.8	611	-	-	-	-
โรงอาหาร IRPC จุด 2	โรงอาหาร IRPC จุด 2	10/02/25 08:00	7.65	-	99.5	44.0	2.5	616	-	-	-	-
โรงอาหาร IRPC จุด 2	โรงอาหาร IRPC จุด 2	17/02/25 08:00	8.25	-	56.3	14.0	1.0	1927	-	-	-	-
โรงอาหาร IRPC จุด 2	โรงอาหาร IRPC จุด 2	24/02/25 08:00	7.40	-	44.8	10.0	0.8	2760	-	-	-	-
โรงอาหาร IRPC จุด 2	โรงอาหาร IRPC จุด 2	03/03/25 08:00	7.48	-	50.7	11.0	1.5	3180	-	-	-	-
โรงอาหาร IRPC จุด 2	โรงอาหาร IRPC จุด 2	10/03/25 08:00	7.20	-	113.5	9.0	0.6	7800	-	-	-	-
โรงอาหาร IRPC จุด 2	โรงอาหาร IRPC จุด 2	17/03/25 08:00	8.08	-	86.3	48	1.0	460	-	-	-	-
โรงอาหาร IRPC จุด 2	โรงอาหาร IRPC จุด 2	24/03/25 08:00	7.41	-	43.2	23.0	0.4	492	-	-	-	-
โรงอาหาร IRPC จุด 2	โรงอาหาร IRPC จุด 2	31/03/25 08:00	7.55	-	78.8	28.0	0.8	460	-	-	-	-
โรงอาหาร IRPC จุด 2	โรงอาหาร IRPC จุด 2	21/04/25 08:00	7.22	-	64.1	37.0	0.2	329	-	-	-	-
โรงอาหาร IRPC จุด 2	โรงอาหาร IRPC จุด 2	28/04/25 08:00	8.14	-	32.1	6.0	0.2	2240	-	-	-	-
โรงอาหาร IRPC จุด 2	โรงอาหาร IRPC จุด 2	19/05/25 08:00	7.06	-	34.9	25.0	0.2	192.4	-	-	-	-
โรงอาหาร IRPC จุด 2	โรงอาหาร IRPC จุด 2	26/05/25 08:00	6.73	-	37.6	28.0	0.2	145.3	-	-	-	-
โรงอาหาร IRPC จุด 2	โรงอาหาร IRPC จุด 2	02/06/25 08:00	7.21	-	35.9	28.0	0.4	181	-	-	-	-
โรงอาหาร IRPC จุด 2	โรงอาหาร IRPC จุด 2	09/06/25 08:00	7.55	-	70.7	6.0	2.6	2690	-	-	-	-
โรงอาหาร IRPC จุด 2	โรงอาหาร IRPC จุด 2	16/06/25 08:00	7.62	-	93.3	8.0	1.6	1647	-	-	-	-
โรงอาหาร IRPC จุด 2	โรงอาหาร IRPC จุด 2	23/06/25 08:00	7.82	-	25.4	11.0	1.6	1635	-	-	-	-
โรงอาหาร IRPC จุด 2	โรงอาหาร IRPC จุด 2	30/06/25 08:00	7.86	-	69.7	7.0	0.6	1350	-	-	-	-
โรงอาหาร IRPC จุด 3	โรงอาหาร IRPC จุด 3	06/01/25 08:00	7.22	-	67.8	33.0	0.6	513	-	-	-	-
โรงอาหาร IRPC จุด 3	โรงอาหาร IRPC จุด 3	13/01/25 08:00	7.45	-	65.7	45.0	0.6	538	-	-	-	-
โรงอาหาร IRPC จุด 3	โรงอาหาร IRPC จุด 3	20/01/25 08:00	7.55	-	95.4	37.0	0.8	566	-	-	-	-
โรงอาหาร IRPC จุด 3	โรงอาหาร IRPC จุด 3	27/01/25 08:00	7.46	-	82.0	42.0	2.0	585	-	-	-	-
โรงอาหาร IRPC จุด 3	โรงอาหาร IRPC จุด 3	03/02/25 08:00	7.67	-	98.2	43.0	0.6	611	-	-	-	-
โรงอาหาร IRPC จุด 3	โรงอาหาร IRPC จุด 3	10/02/25 08:00	7.54	-	16.5	47.0	2.9	614	-	-	-	-
โรงอาหาร IRPC จุด 3	โรงอาหาร IRPC จุด 3	17/02/25 08:00	8.35	-	80.0	16.0	0.6	1928	-	-	-	-
โรงอาหาร IRPC จุด 3	โรงอาหาร IRPC จุด 3	24/02/25 08:00	7.34	-	28.5	6.0	0.8	2760	-	-	-	-
โรงอาหาร IRPC จุด 3	โรงอาหาร IRPC จุด 3	03/03/25 08:00	7.29	-	63.4	11.0	2.6	3170	-	-	-	-
โรงอาหาร IRPC จุด 3	โรงอาหาร IRPC จุด 3	10/03/25 08:00	7.14	-	109.8	11.0	0.9	6270	-	-	-	-
โรงอาหาร IRPC จุด 3	โรงอาหาร IRPC จุด 3	17/03/25 08:00	8.88	-	73.0	49	1.0	443	-	-	-	-
โรงอาหาร IRPC จุด 3	โรงอาหาร IRPC จุด 3	24/03/25 08:00	7.38	-	49.9	22.0	0.6	487	-	-	-	-
โรงอาหาร IRPC จุด 3	โรงอาหาร IRPC จุด 3	31/03/25 08:00	7.34	-	78.2	35.0	3.3	461	-	-	-	-
โรงอาหาร IRPC จุด 3	โรงอาหาร IRPC จุด 3	21/04/25 08:00	7.29	-	65.8	40.0	0.4	326	-	-	-	-
โรงอาหาร IRPC จุด 3	โรงอาหาร IRPC จุด 3	28/04/25 08:00	8.10	-	35.3	7.0	0.2	2240	-	-	-	-
โรงอาหาร IRPC จุด 3	โรงอาหาร IRPC จุด 3	19/05/25 08:00	7.38	-	37.2	26.0	0.2	189.6	-	-	-	-
โรงอาหาร IRPC จุด 3	โรงอาหาร IRPC จุด 3	26/05/25 08:00	7.15	-	33.8	30.0	0.2	144.6	-	-	-	-
โรงอาหาร IRPC จุด 3	โรงอาหาร IRPC จุด 3	02/06/25 08:00	7.15	-	36.4	22.0	0.4	181.4	-	-	-	-
โรงอาหาร IRPC จุด 3	โรงอาหาร IRPC จุด 3	09/06/25 08:00	7.49	-	37.0	6.0	1.8	2530	-	-	-	-
โรงอาหาร IRPC จุด 3	โรงอาหาร IRPC จุด 3	16/06/25 08:00	7.48	-	79.8	6.0	1.2	1641	-	-	-	-
โรงอาหาร IRPC จุด 3	โรงอาหาร IRPC จุด 3	23/06/25 08:00	7.78	-	23.1	8.0	2.2	1625	-	-	-	-
โรงอาหาร IRPC จุด 3	โรงอาหาร IRPC จุด 3	30/06/25 08:00	7.81	-	32.0	13.0	0.8	1348	-	-	-	-

ข2-18

ผลการตรวจวัด pH, Temperature, Conductivity

ของบ่อกักน้ำทิ้งขนาด 17,000 ลูกบาศก์เมตร

ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568



# Analysis Report

Report Date	Sampling Date
Sampling Date	01-Jan-2025 - 30-Jun-2025
Effluent of Waste Water Treatment	

Sample Point	Sample Name	Items	pH	BOD	COD	TSS	Oil,Grease	Conductivity	Temperature	TDS		
		Units	-	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	uS/cm	Degree C	mg/L	-	-
		Spec	<5.50-9.00	<20	<120.0	<50.0	<5	-	-	<1300	-	-
17000	17000	01/01/25 08:00	8.87	-	38.8	18.0	-	1486	24.4	-	-	-
17000	17000	02/01/25 08:00	8.91	-	51.8	15.0	-	1532	24.4	-	-	-
17000	17000	03/01/25 08:00	8.9	-	47.7	16.0	-	1552	25.9	-	-	-
17000	17000	04/01/25 08:00	8.82	-	75.4	9.0	-	1574	24.7	-	-	-
17000	17000	05/01/25 08:00	7.92	-	25.0	2.0	-	1384	25.4	-	-	-
17000	17000	06/01/25 08:00	7.87	-	51.2	9.0	-	1558	24.2	1048	-	-
17000	17000	07/01/25 08:00	8.25	-	48.4	8.0	-	1601	24.6	-	-	-
17000	17000	08/01/25 08:00	8.06	3.95	67.1	13.0	1.6	1627	25.1	-	-	-
17000	17000	09/01/25 08:00	7.56	-	40.2	5.0	-	1605	24.9	-	-	-
17000	17000	10/01/25 08:00	7.74	-	57.1	9.0	-	1632	25.1	-	-	-
17000	17000	11/01/25 08:00	7.46	-	21.1	14.0	-	1605	25.0	-	-	-
17000	17000	12/01/25 08:00	7.65	-	73.0	12.0	-	2630	23.0	-	-	-
17000	17000	13/01/25 08:00	7.7	-	65.2	7.0	-	1600	23.0	1082	-	-
17000	17000	14/01/25 08:00	7.79	-	65.0	8.0	-	1634	24.5	-	-	-
17000	17000	15/01/25 08:00	7.42	2.35	48.2	7.0	0.2	1584	23.7	-	-	-
17000	17000	16/01/25 08:00	7.39	-	58.8	2.0	-	1571	25.9	-	-	-
17000	17000	17/01/25 08:00	7.78	-	66.2	13.0	-	1567	25.1	-	-	-
17000	17000	18/01/25 08:00	8.28	-	13.8	12.0	-	1546	23.8	-	-	-
17000	17000	19/01/25 08:00	8.03	-	42.7	9.0	-	1565	24.4	-	-	-
17000	17000	20/01/25 08:00	7.02	-	65.7	3.0	-	1599	22.9	1128	-	-
17000	17000	21/01/25 08:00	7.67	-	38.9	4.0	-	1924	25.0	-	-	-
17000	17000	22/01/25 08:00	8.38	4.39	78.4	9.0	0.6	1544	24.3	-	-	-
17000	17000	23/01/25 08:00	8.35	-	81.5	25.0	-	1498	24.2	-	-	-
17000	17000	24/01/25 08:00	6.77	-	90.2	11.0	-	1513	24.9	-	-	-
17000	17000	25/01/25 08:00	8.06	-	66.5	10.0	-	1503	23.7	-	-	-
17000	17000	26/01/25 08:00	8	-	30.4	17.0	-	1501	24.0	-	-	-
17000	17000	27/01/25 08:00	8.07	-	49.0	6.0	-	1534	27.1	1192	-	-
17000	17000	28/01/25 08:00	6.61	-	61.1	8.0	-	1514	24.4	-	-	-
17000	17000	29/01/25 08:00	7.78	0.45	81.8	3.0	0.6	2350	25.0	-	-	-
17000	17000	30/01/25 08:00	7.85	-	46.0	9.0	-	1922	25.4	-	-	-
17000	17000	31/01/25 08:00	7.19	-	84.4	13.0	-	1605	24.4	-	-	-
17000	17000	01/02/25 08:00	8.07	-	47.4	17.0	-	1627	25.1	-	-	-
17000	17000	02/02/25 08:00	8.09	-	80.7	6.0	-	1653	25.3	-	-	-
17000	17000	03/02/25 08:00	8.36	-	52.3	13.0	-	1625	25.3	1092	-	-
17000	17000	04/02/25 08:00	8.16	-	62.0	11.0	-	1612	26.2	-	-	-
17000	17000	05/02/25 08:00	8.15	4.48	49.2	12.0	1.4	1642	27.5	-	-	-
17000	17000	06/02/25 08:00	7.78	-	69.1	10.0	-	2550	27.6	-	-	-
17000	17000	07/02/25 08:00	8.55	-	80.5	17.0	-	1800	26.7	-	-	-
17000	17000	08/02/25 08:00	8.09	-	82.7	13.0	-	1676	24.3	-	-	-
17000	17000	09/02/25 08:00	8.3	-	29.6	17.0	-	1686	24.2	-	-	-
17000	17000	10/02/25 08:00	8.09	-	59.0	7.0	-	1696	24.4	1028	-	-
17000	17000	11/02/25 08:00	8.18	-	75.3	8.0	-	1703	25.4	-	-	-
17000	17000	12/02/25 08:00	8.15	-	96.8	11.0	-	1771	24.6	-	-	-
17000	17000	13/02/25 08:00	7.21	-	78.6	8.0	-	1638	24.9	-	-	-
17000	17000	14/02/25 08:00	7.61	-	96.0	11.0	-	2560	29.1	-	-	-
17000	17000	15/02/25 08:00	7.78	-	54.0	4.0	-	2630	28.0	-	-	-
17000	17000	16/02/25 08:00	8.1	-	73.3	11.0	-	1901	26.0	-	-	-
17000	17000	17/02/25 08:00	8.34	-	64.9	18.0	-	1946	25.3	1236	-	-
17000	17000	18/02/25 08:00	8.15	-	87.6	14.0	-	1957	28.0	-	-	-
17000	17000	19/02/25 08:00	8.3	4.72	90.0	17.0	0.4	1983	26.0	-	-	-
17000	17000	20/02/25 08:00	8.09	-	91.7	25.0	-	1991	27.2	-	-	-
17000	17000	21/02/25 08:00	8.49	-	75.4	14.0	-	1991	26.6	-	-	-
17000	17000	22/02/25 08:00	8.09	-	72.8	13.0	-	2047	26.7	-	-	-
17000	17000	23/02/25 08:00	7.96	-	67.8	19.0	-	2240	26.0	-	-	-
17000	17000	24/02/25 08:00	8.25	-	62.2	18.0	-	1915	25.2	1256	-	-
17000	17000	25/02/25 08:00	7.85	-	64.0	10.0	-	1959	26.5	-	-	-
17000	17000	26/02/25 08:00	7.94	1.70	60.4	3.0	0.8	1981	26.2	-	-	-
17000	17000	27/02/25 08:00	7.62	-	87.6	7.0	-	1978	25.0	-	-	-
17000	17000	28/02/25 08:00	8.34	-	65.6	9.0	-	2007	26.6	-	-	-
17000	17000	01/03/25 08:00	8.21	-	72.5	12.0	-	2043	24.9	-	-	-
17000	17000	02/03/25 08:00	6.9	-	51.7	9.0	-	2590	27.8	-	-	-

# Analysis Report

Report Date	Sampling Date
Sampling Date	01-Jan-2025 - 30-Jun-2025
Effluent of Waste Water Treatment	

Sample Point	Sample Name	Items	pH	BOD	COD	TSS	Oil,Grease	Conductivity	Temperature	TDS		
		Units	-	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	uS/cm	Degree C	mg/L	-	-
		Spec	<5.50-9.00	<20	<120.0	<50.0	<5	-	-	<1300	-	-
17000	17000	03/03/25 08:00	8.62	-	84.7	17.0	-	2110	26.7	1462	-	-
17000	17000	04/03/25 08:00	7.04	-	83.4	24.0	-	2051	27.5	-	-	-
17000	17000	05/03/25 08:00	7.25	4.91	61.2	14.0	1.5	2077	27.1	-	-	-
17000	17000	06/03/25 08:00	8.55	-	93.1	17.0	-	2036	26.6	-	-	-
17000	17000	07/03/25 08:00	8.61	-	79.9	10.0	-	2020	26.8	-	-	-
17000	17000	08/03/25 08:00	8.48	-	78.4	8.0	-	2000	23.0	-	-	-
17000	17000	09/03/25 08:00	8.27	-	78.2	13.0	-	1971	25.7	-	-	-
17000	17000	10/03/25 08:00	7.76	-	71.0	6.0	-	2032	26.1	1226	-	-
17000	17000	11/03/25 08:00	8.15	-	71.7	14.0	-	2008	27.7	-	-	-
17000	17000	12/03/25 08:00	8.26	4.96	71.6	10.0	1.0	1954	26.9	-	-	-
17000	17000	13/03/25 08:00	8.12	-	84.0	15.0	-	1929	26.6	-	-	-
17000	17000	14/03/25 08:00	8.3	-	51.4	15.0	-	1922	26.8	-	-	-
17000	17000	15/03/25 08:00	8.41	-	53.6	10.0	-	1926	26.4	-	-	-
17000	17000	16/03/25 08:00	8.85	-	57.0	17.0	-	1924	27.4	-	-	-
17000	17000	17/03/25 08:00	8.62	-	75.0	13.0	-	1917	26.2	1262	-	-
17000	17000	18/03/25 08:00	7.93	-	62.7	2.0	-	2460	26.5	-	-	-
17000	17000	19/03/25 08:00	8.53	5.10	76.0	15.0	0.8	1943	27.8	-	-	-
17000	17000	20/03/25 08:00	8.53	-	110.8	15.0	-	1971	26.7	-	-	-
17000	17000	21/03/25 08:00	8.6	-	84.5	21.0	-	1944	25.6	-	-	-
17000	17000	22/03/25 08:00	8.46	-	61.3	12.0	-	1888	25.2	-	-	-
17000	17000	23/03/25 08:00	8.43	-	63.0	11.0	-	1929	25.7	-	-	-
17000	17000	24/03/25 08:00	8.52	-	61.9	12.0	-	1900	26.7	1244	-	-
17000	17000	25/03/25 08:00	8.49	-	98.6	16.0	-	1919	26.8	-	-	-
17000	17000	26/03/25 08:00	8.38	4.25	95.8	12.0	1.0	1977	29.9	-	-	-
17000	17000	27/03/25 08:00	8.39	-	68.0	12.0	-	1991	26.9	-	-	-
17000	17000	28/03/25 08:00	8.27	-	53.9	9.0	-	1941	27.1	-	-	-
17000	17000	29/03/25 08:00	8.38	-	97.0	20.0	-	1983	27.9	-	-	-
17000	17000	30/03/25 08:00	8.53	-	52.4	12.0	-	1970	27.9	-	-	-
17000	17000	31/03/25 08:00	8.37	-	78.6	7.0	-	1968	27.7	1250	-	-
17000	17000	01/04/25 08:00	7.92	-	67.6	14.0	-	1951	26.2	-	-	-
17000	17000	02/04/25 08:00	7.9	-	37.4	13.0	4.4	2022	28.2	-	-	-
17000	17000	03/04/25 08:00	7.78	-	84.1	9.0	-	1965	26.9	-	-	-
17000	17000	04/04/25 08:00	8.01	-	72.8	11.0	-	2043	29.9	-	-	-
17000	17000	05/04/25 08:00	8.43	-	59.0	20.0	-	1982	27.3	-	-	-
17000	17000	06/04/25 08:00	8.56	-	67.2	12.0	-	1983	25.3	-	-	-
17000	17000	07/04/25 08:00	8.87	-	82.3	13.0	-	1986	27.2	-	-	-
17000	17000	08/04/25 08:00	8.86	-	35.5	12.0	-	1996	27.7	-	-	-
17000	17000	09/04/25 08:00	8.85	-	63.8	14.0	0.4	2002	27.6	-	-	-
17000	17000	10/04/25 08:00	7.85	-	65.7	15.0	-	1981	26.2	-	-	-
17000	17000	11/04/25 08:00	7.73	-	94.7	6.0	-	2280	25.8	-	-	-
17000	17000	12/04/25 08:00	8.43	-	78.1	10.0	-	2013	22.5	-	-	-
17000	17000	13/04/25 08:00	8.93	-	42.2	16.0	-	1971	27.5	-	-	-
17000	17000	14/04/25 08:00	8.98	-	78.4	15.0	-	1928	27.8	-	-	-
17000	17000	15/04/25 08:00	8.86	-	95.2	21.0	-	1930	26.4	-	-	-
17000	17000	16/04/25 08:00	8.89	-	42.8	16.0	-	1918	27.7	-	-	-
17000	17000	17/04/25 08:00	8.97	-	35.9	18.0	-	1867	30.5	-	-	-
17000	17000	18/04/25 08:00	8.97	-	34.7	15.0	-	1871	29.4	-	-	-
17000	17000	19/04/25 08:00	7.85	-	49.1	3.0	-	2035	26.7	-	-	-
17000	17000	20/04/25 08:00	7.75	-	19.8	4.0	-	2020	27.7	-	-	-
17000	17000	21/04/25 08:00	8.99	-	65.5	19.0	-	1784	27.3	1264	-	-
17000	17000	22/04/25 08:00	8.89	-	71.9	22.0	-	1839	27.9	-	-	-
17000	17000	23/04/25 08:00	8.85	6.11	75.0	16.0	0.2	1790	26.0	-	-	-
17000	17000	24/04/25 08:00	8.9	-	73.4	12.0	-	1834	28.8	-	-	-
17000	17000	25/04/25 08:00	7.43	-	93.7	8.0	-	1882	29.5	-	-	-
17000	17000	26/04/25 08:00	8.64	-	80.7	11.0	-	1867	28.5	-	-	-
17000	17000	27/04/25 08:00	7.59	-	92.6	3.0	-	2100	27.5	-	-	-
17000	17000	28/04/25 08:00	7.86	-	34.4	6.0	-	2097	28.0	1238	-	-
17000	17000	29/04/25 08:00	8.62	-	113.3	12.0	-	1796	26.6	-	-	-
17000	17000	30/04/25 08:00	8.46	-	60.9	11.0	0.2	1845	30.3	-	-	-
17000	17000	01/05/25 08:00	8.58	-	69.4	17.0	-	1802	28.3	-	-	-
17000	17000	02/05/25 08:00	6.89	-	52.9	13.0	-	1787	26.7	-	-	-

# Analysis Report

Report Date	Sampling Date
Sampling Date	01-Jan-2025 - 30-Jun-2025
Effluent of Waste Water Treatment	

Sample Point	Sample Name	Items	pH	BOD	COD	TSS	Oil,Grease	Conductivity	Temperature	TDS		
		Units	-	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	uS/cm	Degree C	mg/L	-	-
		Spec	<5.50-9.00	<20	<120.0	<50.0	<5	-	-	<1300	-	-
17000	17000	03/05/25 08:00	8.32	-	41.3	9.0	-	1808	26.7	-	-	-
17000	17000	04/05/25 08:00	8.16	-	52.4	12.0	-	1809	27.5	-	-	-
17000	17000	05/05/25 08:00	8.17	-	75.1	15.0	-	1836	26.6	-	-	-
17000	17000	06/05/25 08:00	7.26	-	19.8	6.0	-	2570	29.2	-	-	-
17000	17000	07/05/25 08:00	8.13	-	55.2	9.0	1.8	1842	29.2	-	-	-
17000	17000	08/05/25 08:00	8.26	-	51.4	10.0	-	1772	26.2	-	-	-
17000	17000	09/05/25 08:00	8.14	-	47.5	11.0	-	1812	27.8	-	-	-
17000	17000	10/05/25 08:00	8.3	-	55.4	10.0	-	1767	26.7	-	-	-
17000	17000	11/05/25 08:00	7.56	-	38.6	6.0	-	1798	26.1	-	-	-
17000	17000	12/05/25 08:00	8.02	-	60.1	7.0	-	1736	25.5	-	-	-
17000	17000	13/05/25 08:00	7.58	-	49.9	4.0	-	1789	25.4	-	-	-
17000	17000	14/05/25 08:00	7.46	1.68	28.6	7.0	0.5	1743	29.3	-	-	-
17000	17000	15/05/25 08:00	7.48	-	76.5	8.0	-	1732	26.8	-	-	-
17000	17000	16/05/25 08:00	7.65	-	73.7	6.0	-	1791	29.3	-	-	-
17000	17000	17/05/25 08:00	7.66	-	61.6	6.0	-	1782	28.6	-	-	-
17000	17000	18/05/25 08:00	8.02	-	60.3	6.0	-	1822	28.6	-	-	-
17000	17000	19/05/25 08:00	7.49	-	84.0	10.0	-	1844	27.1	1260	-	-
17000	17000	20/05/25 08:00	7	-	90.5	12.0	-	1808	29.2	-	-	-
17000	17000	21/05/25 08:00	7.31	0.24	52.8	4.0	4.6	2520	35.2	-	-	-
17000	17000	22/05/25 08:00	7.82	-	54.6	9.0	-	2520	30.8	-	-	-
17000	17000	23/05/25 08:00	7.39	-	68.0	13.0	-	1896	28.9	-	-	-
17000	17000	24/05/25 08:00	7.87	-	38.0	11.0	-	1802	26.6	-	-	-
17000	17000	25/05/25 08:00	8.1	-	55.6	10.0	-	1778	25.1	-	-	-
17000	17000	26/05/25 08:00	8.07	-	66.4	12.0	-	1698	26.9	1074	-	-
17000	17000	27/05/25 08:00	7.96	-	74.5	10.0	-	1723	26.9	-	-	-
17000	17000	28/05/25 08:00	7.72	2.11	41.4	15.0	0.2	1666	29.2	-	-	-
17000	17000	29/05/25 08:00	7.68	-	43.0	4.0	-	2440	30.3	-	-	-
17000	17000	30/05/25 08:00	7.67	-	55.3	1.0	-	2400	29.7	-	-	-
17000	17000	31/05/25 08:00	7.7	-	46.3	4.0	-	1602	27.7	-	-	-
17000	17000	01/06/25 08:00	7.76	-	55.2	6.0	-	1565	27.0	-	-	-
17000	17000	02/06/25 08:00	7.69	-	38.8	8.0	-	1568	26.7	1164	-	-
17000	17000	03/06/25 08:00	7.88	-	54.0	4.0	-	1567	27.5	-	-	-
17000	17000	04/06/25 08:00	8.13	6.30	56.8	3.0	0.4	1564	29.1	-	-	-
17000	17000	05/06/25 08:00	8.65	-	92.9	8.0	-	1546	27.6	-	-	-
17000	17000	06/06/25 08:00	8.31	-	57.2	5.0	-	1534	27.5	-	-	-
17000	17000	07/06/25 08:00	7.14	-	85.5	3.0	-	2420	29.0	-	-	-
17000	17000	08/06/25 08:00	8.47	-	74.5	13.0	-	1568	27.9	-	-	-
17000	17000	09/06/25 08:00	8.9	-	77.6	14.0	-	1584	26.6	980	-	-
17000	17000	10/06/25 08:00	6.85	-	50.9	3.0	-	1822	27.3	-	-	-
17000	17000	11/06/25 08:00	8.35	5.35	52.9	7.0	2.4	1566	27.6	-	-	-
17000	17000	12/06/25 08:00	8.32	-	68.7	12.0	-	1573	27.5	-	-	-
17000	17000	13/06/25 08:00	7.92	-	40.8	8.0	-	1607	27.3	-	-	-
17000	17000	14/06/25 08:00	7.83	-	36.3	6.0	-	1643	26.4	-	-	-
17000	17000	15/06/25 08:00	7.61	-	61.3	7.0	-	2490	28.9	-	-	-
17000	17000	16/06/25 08:00	7.59	-	62.6	8.0	-	1645	26.4	1158	-	-
17000	17000	17/06/25 08:00	7.49	-	59.0	8.0	-	1683	30.2	-	-	-
17000	17000	18/06/25 08:00	8.2	6.91	57.6	15.0	2.4	1735	29.0	-	-	-
17000	17000	19/06/25 08:00	8.48	-	64.5	20.0	-	1717	28.0	-	-	-
17000	17000	20/06/25 08:00	8.58	-	94.6	19.0	-	1713	26.5	-	-	-
17000	17000	21/06/25 08:00	8.43	-	35.1	16.0	-	1739	28.3	-	-	-
17000	17000	22/06/25 08:00	7.25	-	65.3	5.0	-	2550	27.4	-	-	-
17000	17000	23/06/25 08:00	7.6	-	81.4	9.0	-	2580	27.2	1288	-	-
17000	17000	24/06/25 08:00	7.5	-	60.8	17.0	-	1690	26.6	-	-	-
17000	17000	25/06/25 08:00	7.82	3.13	48.4	9.0	0.6	1769	29.9	-	-	-
17000	17000	26/06/25 08:00	7.63	-	54.3	11.0	-	1785	29.2	-	-	-
17000	17000	27/06/25 08:00	7.6	-	55.8	12.0	-	1808	29.4	-	-	-
17000	17000	28/06/25 08:00	7.75	-	29.7	8.0	-	1820	26.7	-	-	-
17000	17000	29/06/25 08:00	7.99	-	83.9	9.0	-	1843	27.4	-	-	-
17000	17000	30/06/25 08:00	7.62	-	62.8	14.0	-	2460	28.0	1286	-	-

ข2-19

เอกสารแต่งตั้งบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมของเขตประกอบการฯ



กฤษฎีกา ๐๘๐๗/๒๕๖๗ วันที่ ๒๖/๑๒/๒๕๖๗

CCOE รับที่ ๐๘๗ 25.๖๗

วันที่ 21/1/๖๗ เวลา ๙.๓๐ น.

28 ก.พ. 2567

CCOP รับวันที่ NO.CCOP ๐๕1/25.๖๗



ที่ อก ๐๓๑๓/ ๑๔๘๔

กรมโรงงานอุตสาหกรรม  
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท  
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๑๔ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๗

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๒๑๒ ลงรับวันที่ ๑๔ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๗

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ  
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๙๑๐๙๐๐๐๑๒๕๔๓๖ (๒๓-๔๙-๑/๔๓๖)  
ประกอบกิจการกลั่นน้ำมัน ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๒๙๙ หมู่ที่ ๕ ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง  
โทรศัพท์ ๐ ๓๘๖๑ ๑๓๓๓ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน  
และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๑๖ เมษายน ๒๕๖๗  
โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม			นายฐานันตร์ ดุขิยามิ			
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม	
๑			✓			
๒				✓		
๓					✓	
๔			✓		✓	
๕				✓		
ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด		มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม	
๑			✓			
๒			✓	✓		
๓			✓	✓		
๔			✓			
๕			✓			
๖			✓			
๗			✓			
๘				✓		
๙				✓		
๑๐						✓
๑๑						✓
๑๒						✓
๑๓		นายอรรถ ฤทธิชัย			✓	

ลำดับ ๑๓...

- ๒ -

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑๔			✓	
๑๕				✓
๑๖				✓
๑๗				✓
๑๘		✓	✓	
๑๙		✓		
๒๐		✓		
๒๑			✓	
๒๒			✓	
๒๓			✓	
๒๔		✓	✓	
๒๕		✓		✓
๒๖		✓		✓
๒๗		✓		
๒๘		✓		
๒๙			✓	
๓๐			✓	
๓๑				✓
๓๒				✓
๓๓				✓
๓๔				✓
๓๕			✓	
๓๖			✓	
๓๗				✓
๓๘				✓

หมายเหตุ ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย  
๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ อก ๐๓๑๓/๑๐๐๒๗ ลงวันที่ ๒๘ มิถุนายน ๒๕๖๖

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน

กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕

โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๔๔

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th



“อุตสาหกรรมก้าวไกล ประเทศไทยก้าวหน้า ร่วมกันพัฒนา อุตสาหกรรมสีเขียว”





ที่ อก ๐๓๓๗/ ๓๕๕๐

กรมโรงงานอุตสาหกรรม  
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท  
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๐๘ พฤษภาคม ๒๕๖๘

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๔๗๙ ลงรับวันที่ ๓๐ เมษายน ๒๕๖๘

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการเปลี่ยนแปลงบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๙๑๐๙๐๑๐๑๒๕๕๑๙ (ข๓-๔๙-๑/๔๑รย) ประกอบกิจการแปรรูปคอนกรีตเสริมเหล็ก (CONDENSATE RESIDUE) ให้เป็นผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียมและปิโตรเคมี ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๒๙๙ หมู่ที่ ๕ ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ ๐ ๓๘๖๑ ๑๓๓๓๓ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการเปลี่ยนแปลงบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๑๖ เมษายน ๒๕๗๐ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม			นายชัยวัฒน์ ชัยปัญญา		
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๒			✓		
๓					✓
๔					✓
๕				✓	

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑				✓
๒		✓		
๓		✓		
๔		✓		
๕		✓		
๖		✓	✓	
๗			✓	
๘			✓	
๙			✓	
๑๐				✓
๑๑				✓

ลำดับ ๑๒...

- ๒ -

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑๒				✓
๑๓			✓	
๑๔			✓	
๑๕				✓
๑๖				✓
๑๗				✓
๑๘				✓
๑๙		✓		
๒๐		✓		
๒๑			✓	
๒๒			✓	
๒๓			✓	
๒๔		✓		
๒๕		✓		
๒๖		✓		
๒๗		✓		
๒๘		✓		
๒๙		✓		
๓๐			✓	
๓๑			✓	
๓๒				✓
๓๓				✓
๓๔				✓
๓๕		✓		

หมายเหตุ ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย  
๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ อก ๐๓๓๗/๑๔๕๐ ลงวันที่ ๑๙ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๗

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน  
กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม  
โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕  
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๔๔  
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th



"อุตสาหกรรมก้าวไกล ประเทศไทยก้าวหน้า ร่วมกันพัฒนา อุตสาหกรรมสีเขียว"





กฤษฎีกรับที่ 0309/2567 วันที่ 13, 01, 67 เวลา 44.00

CCOE รับที่ 102 25 67  
วันที่ 27/12/67 เวลา 8:30 น.  
01 มี.ค. 2567  
CCOP รับวันที่.....NO.CCOP.....059 25 67



ที่ อก ๐๓๑๓/ ๑๔๔๔

กรมโรงงานอุตสาหกรรม  
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท  
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๑๔ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๗

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๒๑๐ ลงรับวันที่ ๑๔ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๗

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ  
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๙๑๐๙๐๑๐๑๒๕๓๖๙ (ข๓-๘๘-๑/๓๖๖๖)  
ประกอบกิจการผลิตพลังงานไฟฟ้าและไอน้ำ ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๒๙๙ หมู่ที่ ๕ ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน  
อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ ๐ ๓๘๖๑ ๑๓๓๓ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน  
และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๑๖ เมษายน ๒๕๗๐  
โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม		นายชูศักดิ์ พงศาदार			
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑			✓	✓	✓
ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม	
๑		✓	✓		
๒					✓
๓			✓		
๔		✓			
๕		✓			
๖			✓		
๗			✓		
๘			✓		
๙			✓		
๑๐			✓		
๑๑			✓		
๑๒			✓		

ลำดับ ๑๓...

- ๒ -

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑๓			✓	
๑๔			✓	
๑๕			✓	
๑๖			✓	
๑๗			✓	
๑๘			✓	
๑๙			✓	
๒๐			✓	
๒๑		✓		✓
๒๒		✓		
๒๓		✓		
๒๔		✓		
๒๕		✓		
๒๖		✓		
๒๗		✓		
๒๘		✓		
๒๙		✓		
๓๐		✓		
๓๑			✓	
๓๒	นายเชาวรัตน์ พงษ์มณี		✓	

หมายเหตุ ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย  
๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ อก ๐๓๑๓/๙๗๐๑ ลงวันที่ ๑๙ มิถุนายน ๒๕๖๖

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

13 กุมภาพันธ์ ๒๕๖๗



ขอแสดงความนับถือ



ผู้อำนวยการกองส่งเสริมและควบคุมสิ่งแวดล้อมโรงงาน  
ปฏิบัติราชการแทน รักษาการโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน  
กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน  
โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕  
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๔๙  
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th



“อุตสาหกรรมก้าวไกล ประเทศไทยก้าวหน้า ร่วมกันพัฒนา อุตสาหกรรมสีเขียว”





PROP รับวันที่ 19.๕๖.๖8 NO. 016/25.68

ที่ อก ๐๓๑๓/ ๓๘ ๕๕

กรมโรงงานอุตสาหกรรม  
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท  
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

## ๐๔ พฤษภาคม ๒๕๖๘

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๔๔๐ ลงรับวันที่ ๓๐ เมษายน ๒๕๖๘

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการเปลี่ยนแปลงบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๙๑๐๙๐๐๐๕๖๒๕๕๕๖ (๒๓-๕๓(๕)-๕๖/๕๙รย) ประกอบกิจการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีสไตรีน (POLYSTYRENE) ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๒๙๙ หมู่ที่ ๕ ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ ๐ ๓๘๖๑ ๑๓๓๓๓ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการเปลี่ยนแปลงบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๓ พฤศจิกายน ๒๕๗๐ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม			นายนิโรจน์ คำพุด		
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑			✓		
๒				✓	
๓					✓

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑		✓		
๒		✓	✓	
๓			✓	
๔			✓	
๕				✓
๖		✓		
๗			✓	
๘			✓	
๙		นายสุรนต์ ทองภาพ	✓	

INIM  
SAOA  
SAPE

SAPE  
SAPE  
SAPE  
SAPE  
SAPE  
SAPE  
SAPE  
SAPE

INIM  
SAOA  
SAPE

เรียน โรงงานเสอส์กล

ลำดับที่ ๑๐...

16/5/68

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑๐	นายปศิน พึ่งพิทักษ์		✓	
๑๑	นายสุดใจ สี่แห่งโคตร	✓		
๑๒	นายนำโชค ดีเสมอ		✓	
๑๓	นายชาญชัย กระเวนกิจ			✓

หมายเหตุ ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย  
๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ อก ๐๓๑๓/๑๐๕๑๒ ลงวันที่ ๑๗ ตุลาคม ๒๕๖๗

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้ว่าราชการจังหวัดระยอง  
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน  
กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน  
โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕  
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๙๙  
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th







ที่ อก ๐๓๑๓/ ๓๘๒๖

รับวันที่ ๓ / ๕ / ๖๗ NO. ๐๑๒ / ๖๗

กรมโรงงานอุตสาหกรรม  
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท  
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๑๗ เมษายน ๒๕๖๗

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๔๘๔ ลงรับวันที่ ๙ เมษายน ๒๕๖๗

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ  
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๙๑๐๙๐๐๐๓๒๕๔๑๖ (๒๓-๔๒(๑)-๓/๔๑ ไร่)  
ประกอบกิจการผลิตเอทิลีน ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๒๙๙ หมู่ที่ ๕ ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง  
จังหวัดระยอง โทรศัพท์ ๐ ๓๘๖๑ ๑๓๓๓ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน  
และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๑๖ เมษายน ๒๕๖๘  
โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม			นายสมชัย อังศิริกุลอักษร		
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑			✓	✓	
๒			✓		
๓				✓	
๔					✓
ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด		มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑			✓		
๒			✓	✓	
๓			✓		
๔			✓		
๕			✓		
๖				✓	
๗					✓
๘					✓
๙				✓	
๑๐				✓	
๑๑				✓	
๑๒				✓	✓
๑๓	นายศุภกร มาบรรณ			✓	

ลำดับ ๑๔...

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑๔			✓	
๑๕			✓	
๑๖			✓	
๑๗			✓	
๑๘			✓	
๑๙			✓	
๒๐				✓
๒๑				✓
๒๒				✓
๒๓		✓		
๒๔		✓		
๒๕		✓		
๒๖		✓		
๒๗		✓		
๒๘		✓		
๒๙		✓		
๓๐		✓		
๓๑			✓	
๓๒			✓	
๓๓			✓	
๓๔			✓	
๓๕			✓	
๓๖				✓
๓๗				✓
๓๘				✓

หมายเหตุ ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย  
๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ อก ๐๓๑๓/๑๐๐๓๑ ลงวันที่ ๒๘ มิถุนายน ๒๕๖๖

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

โรเบิร์ต ปัทมดี, รก.ลงกัณฑ์

แม่เปิน

ขอแสดงความนับถือ



กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน  
กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน  
โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕  
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๔๙  
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th



“อุตสาหกรรมก้าวไกล ประเทศไทยก้าวหน้า ร่วมกันพัฒนา อุตสาหกรรมสีเขียว”



คงจ.รับที่ 0323/25 68 วันที่ 14/02/68 เวลา 11.00

CCOP รับวันที่ 15 ก.พ. 68 NO.CCOP 049/25 68

ที่ อก 0303/ 13/02 NO.110 019 68



ที่ อก 0303/ 13 ๕๐

กรมโรงงานอุตสาหกรรม  
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท  
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๑๘ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๘

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๑๓๓ ลงรับวันที่ ๕ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๘

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๙๑๐๙๐๐๐๔๒๕๕๕๔ (ข๓-๔๒(๑)-๔/๕๕ ๙๖) ประกอบกิจการผลิตก๊าซโพรพิลีน กำลังการผลิต ๑๐๐,๐๐๐ ตัน/ปี ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๒๔๙ หมู่ที่ ๕ ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ ๐ ๓๘๖๑ ๑๓๓๓ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๘ เมษายน ๒๕๖๘ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม			นายอนุสรณ์ ทองสุข		
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑			✓		
๒				✓	
๓			✓		
๔					✓
ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม	
๑			✓		
๒			✓		
๓			✓		
๔		✓			
๕			✓		
๖		✓			
๗					✓
๘		✓			
๙			✓		

- ๒ -

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑๐			✓	✓
๑๑			✓	✓
๑๒		✓		✓
๑๓			✓	
๑๔		✓		

หมายเหตุ ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย  
๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ อก ๐๓๐๓/๓๘๓๑ ลงวันที่ ๑๗ เมษายน ๒๕๖๗

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้ว่าราชการในจังหวัดระยอง  
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน  
กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน  
โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕  
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๙๙  
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th







ที่ อก ๐๓๑๓/ ๖๖๔๘

กรมโรงงานอุตสาหกรรม  
 ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท  
 เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๐๔ กรกฎาคม ๒๕๖๗

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๘๖๑ ลงรับวันที่ ๒๔ มิถุนายน ๒๕๖๗

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการเพิ่มเติมบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๙๑๐๙๐๐๐๑๒๕๒๕๓ (ข๓-๔๔-๑/๒๕๖๖) ประกอบกิจการ ผลิตเม็ดหรือผงพลาสติกชนิด HDPE และ/หรือ LLDPE และ/หรือ Ethylene Copolymer ที่มี Ethylene เป็นองค์ประกอบหลัก ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๒๙๙ หมู่ที่ ๕ ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ ๐ ๓๘๖๑ ๑๓๓๓ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการเพิ่มเติมบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๓๐ เมษายน ๒๕๗๐ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม		นายदनัย กิจกรณิกการ			
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑			✓		
๒			✓		
๓					✓
๔			✓		✓
๕				✓	
๖			✓		

OPPL  
PLHD  
PLHD  
OPPL  
PLHD  
PLHD

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑			✓	
๒				✓
๓				✓
๔		✓		
๕		✓		

PLHD  
PLHD  
PLHD  
PLHD  
PLHD



ลำดับ ๖...

15 ก.ค. 2567 (PL)



ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
PLHD ๖		✓		
PLHD ๗		✓		
PLHD ๘			✓	
PLHD ๙				✓
PLHD ๑๐			✓	
PLHD ๑๑			✓	
PLHD ๑๒			✓	
PLHD ๑๓				✓
PLHD ๑๔				✓
PLHD ๑๕		✓		

หมายเหตุ ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย  
 ๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ อก ๐๓๑๓/๒๕๖๗ ลงวันที่ ๑๗ เมษายน ๒๕๖๗

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน  
 กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน  
 โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕  
 โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๙๙  
 อีเมล saraban@diw.mail.go.th



12 ก.ค. 67





ที่ อก ๐๓๑๓/ ๕๕๕๒

กรมโรงงานอุตสาหกรรม  
 ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท  
 เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๑๕ มิถุนายน ๒๕๖๓

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๗๘๖ ลงรับวันที่ ๑๒ มิถุนายน ๒๕๖๓

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๙๑๐๙๐๐๐๔๒๕๕๖ (ข๓-๔๔-๔/๕๕๖) ประกอบกิจการผลิตเม็ดพลาสติกโพรพิลีน โพรพิลีนชนิดคอมพาวด์ ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๒๔๙ หมู่ที่ ๕ เขตประกอบการอุตสาหกรรม บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ ๐ ๓๘๖๑ ๑๓๓๓ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๑๓ มิถุนายน ๒๕๖๓ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม			นายจักรินทร์ ชนะ		
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑			✓		
๒			✓		
๓			✓		✓
๔					✓
๕				✓	
ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด		มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑			✓		
๒			✓		
๓			✓		✓
๔				✓	

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๕			✓	
๖				✓
๗				✓
๘		✓		
๙		✓		✓
๑๐				✓
๑๑		✓		
๑๒		✓		
๑๓			✓	
๑๔			✓	
๑๕				✓

หมายเหตุ ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย  
 ๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ อก ๐๓๑๓/๕๕๕๒ ลงวันที่ ๒๖ กรกฎาคม ๒๕๖๕

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

วิศวกรชำนาญการพิเศษ วิชาการการแทน  
 ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน  
 ปฏิบัติราชการแทน ผู้อำนวยการโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน  
 กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน  
 โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕  
 โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๙๙  
 ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@divw.mail.go.th

๕







PROP รับวันที่ 25 มิ.ย. 68 NO. 018/25 68

ที่ อก ๐๓๑๓/๕๑๖๕

กรมโรงงานอุตสาหกรรม  
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท  
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๑๙ มิถุนายน ๒๕๖๘

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๖๕๖ ลงรับวันที่ ๙ มิถุนายน ๒๕๖๘

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการเปลี่ยนแปลงบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๙๑๐๙๐๐๐๑๒๕๕๕๒ (ข ๓-๔๔-๑/๕๙ ไร่) ประกอบกิจการผลิตเม็ดพลาสติกชนิด Expandable Polystyrene (EPS) ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๒๙๙ หมู่ที่ ๕ ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ ๐ ๓๘๖๑ ๑๓๓๓ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการเปลี่ยนแปลงบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อม ประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๒๘ มิถุนายน ๒๕๗๐ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม		ว่าที่ ร.ต. พิระพล ราชดา			
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑			✓		✓
๒					✓
๓				✓	
ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม	
๑					✓
๒		✓			
๓					✓
๔		✓			
๕			✓		
๖			✓		
๗			✓		

ลำดับ ๘...

- ๒ -

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๘				✓
๙		✓		
๑๐		✓		
๑๑		✓		
๑๒		✓		
๑๓				✓
๑๔				✓
๑๕			✓	
๑๖				✓
๑๗				✓
๑๘			✓	
๑๙			✓	
๒๐				✓
๒๑				✓

หมายเหตุ ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย  
๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ อก ๐๓๑๓/๖๒๑๓ ลงวันที่ ๒๖ มิถุนายน ๒๕๖๗

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้อำนวยการแผนกวิศวกรรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน  
กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน  
โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕  
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๙๙  
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th





ที่ อก ๐๓๓๓/ ๒๖๕๓

กรมโรงงานอุตสาหกรรม  
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท  
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๕ มีนาคม ๒๕๖๘

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๓๓๓ ลงรับวันที่ ๑๙ มีนาคม ๒๕๖๘

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการยกเลิกบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๙๑๐๙๐๐๐๒๒๕๔๑๘ (ข๓-๔๒(๑)-๒/๔๑รย) ประกอบกิจการทำเคมีภัณฑ์ เช่น Ethylbenzene Styrene Monomer (EBSM) ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๒๙๙ หมู่ที่ ๕ ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ ๐ ๓๘๖๑ ๑๓๓๓ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการยกเลิกบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๘ ตุลาคม ๒๕๖๐ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม			นายพงศภัค อมรบุตร		
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑			✓		
๒				✓	
๓					✓
๔					✓
ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม	
๑	นายกนกศักดิ์ สุวรรณรัตน์	✓	✓		
๒	นายสุพัฒน์ เคล้าเครือ		✓		
๓	นายธนากร ผลาสุข		✓		
๔	นายเชาว์ ธงไชย		✓	✓	
๕	นายประจักษ์ นามวิชา			✓	

ลำดับ ๖...

- ๒ -

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๖				✓
๗		✓		
๘		✓		
๙			✓	
๑๐				✓
๑๑		✓		
๑๒			✓	

หมายเหตุ ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย

๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ อก ๐๓๓๓/๙๕๑๓ ลงวันที่ ๑๘ กันยายน ๒๕๖๗

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

นางสาว...  
ผู้อำนวยการแผนกวิศวกรรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน  
กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน  
โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕  
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๔๔  
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th





ที่ อก ๐๓๑๓/ ๗ ๕ ๓

กรมโรงงานอุตสาหกรรม  
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท  
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๗ มกราคม ๒๕๖๘

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๐๖๒ ลงรับวันที่ ๑๗ มกราคม ๒๕๖๘

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการยกเลิกบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๙๑๐๙๐๐๐๑๒๕๕๘๔ (๗๓-๔๙-๑/๕๘ ไร่) ประกอบกิจการแปรรูปน้ำมันหนักให้เป็นผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียม ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๒๙๙ หมู่ที่ ๕ ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ ๐ ๓๘๖๑ ๑๓๓๓ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการยกเลิกบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๑๖ สิงหาคม ๒๕๖๘ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม			นายฉัตรชัย ประภาวณิช		
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑			✓		✓
๒				✓	
๓					✓

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑		✓	✓	✓
๒		✓	✓	✓
๓		✓		✓
๔		✓	✓	✓
๕		✓		✓
๖		✓		
๗		✓		
๘		✓		
๙		✓		
๑๐		✓		
๑๑		✓		
๑๒		✓	✓	

ลำดับ ๑๓...

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑๓		✓		
๑๔		✓		
๑๕		✓	✓	
๑๖		✓		
๑๗		✓		
๑๘		✓		
๑๙		✓		
๒๐		✓		
๒๑		✓	✓	
๒๒		✓		
๒๓		✓		
๒๔			✓	✓
๒๕			✓	✓
๒๖			✓	✓
๒๗			✓	
๒๘			✓	
๒๙			✓	
๓๐			✓	
๓๑			✓	
๓๒			✓	
๓๓			✓	
๓๔			✓	
๓๕			✓	
๓๖			✓	
๓๗			✓	
๓๘			✓	
๓๙			✓	
๔๐			✓	
๔๑			✓	
๔๒				✓
๔๓				✓
๔๔				✓
๔๕				✓
๔๖				✓
๔๗				✓
๔๘				✓

ลำดับ ๔๙...



ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๔๙				✓
๕๐				✓
๕๑			✓	✓
๕๒			✓	✓
๕๓				✓
๕๔				✓
๕๕				✓
๕๖				✓
๕๗				✓
๕๘			✓	
๕๙			✓	
๖๐		✓		
๖๑		✓		
๖๒		✓		
๖๓		✓		
๖๔			✓	
๖๕			✓	
๖๖			✓	
๖๗				✓
๖๘				✓
๖๙				✓
๗๐				✓
๗๑		✓		
๗๒		✓		
๗๓		✓		
๗๔			✓	
๗๕			✓	
๗๖				✓
๗๗			✓	✓
๗๘			✓	
๗๙				✓
๘๐		✓		✓
๘๑			✓	
๘๒		✓		
๘๓				✓
๘๔		✓		

ลำดับ ๘๕...

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๘๕			✓	✓
๘๖		✓		✓
๘๗		✓		
๘๘		✓		
๘๙		✓		
๙๐		✓		✓
๙๑		✓		
๙๒		✓		
๙๓		✓		✓
๙๔			✓	
๙๕			✓	
๙๖		✓	✓	
๙๗		✓		
๙๘		✓		
๙๙			✓	
๑๐๐			✓	
๑๐๑			✓	
๑๐๒			✓	
๑๐๓				✓
๑๐๔				✓
๑๐๕				✓
๑๐๖				✓

หมายเหตุ ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย  
๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ อก ๐๓๓๗/๑๒๖๖๙ ลงวันที่ ๒๗ ธันวาคม ๒๕๖๗  
จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้อำนวยการแผนกวิศวกรรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน  
กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน  
โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕  
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๙๙  
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th



“อุตสาหกรรมก้าวไกล ประเทศไทยก้าวหน้า ร่วมกันพัฒนา อุตสาหกรรมสีเขียว”





ทง.รับที่ ๐๕๗ / ๒๕ / ๒๕๖๓ เวลา ๑๖.๐๐

CCOE รับที่ 161 25.67

วันที่ ๑๕ / ๕ / ๖๓ เวลา ๘.๐๐



รับวันที่ 3 / 5 / 67 NO. 0๖๖ / 67

ที่ อก ๐๓๑๓/ ๓๘ ๒๗

กรมโรงงานอุตสาหกรรม  
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท  
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๑๗ เมษายน ๒๕๖๗

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๔๙๐ ลงรับวันที่ ๙ เมษายน ๒๕๖๗

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ  
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๙๑๐๙๐๒๐๐๑๒๕๔๑๘ (ข๓-๕๐(๔)-๑/๔๑รย)  
ประกอบกิจการผลิตน้ำมันหล่อลื่นพื้นฐาน ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๒๙๙ หมู่ที่ ๕ ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน  
อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ ๐ ๓๘๖๑ ๑๓๓๓ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน  
และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๑๖ เมษายน ๒๕๖๗  
โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม นายเสกสรรค์ ตราตรี

ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑			✓	✓	
๒					✓
๓					

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑		✓	✓	✓
๒		✓		✓
๓		✓	✓	✓
๔		✓		✓
๕		✓	✓	✓
๖		✓	✓	✓
๗			✓	
๘		✓	✓	✓
๙		✓	✓	✓
๑๐				✓

ลำดับ ๑๑...

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑๑		✓	✓	✓
๑๒				✓
๑๓		✓		
๑๔		✓		✓
๑๕		✓		✓
๑๖		✓	✓	✓
๑๗			✓	✓
๑๘			✓	✓
๑๙			✓	✓
๒๐		✓		
๒๑		✓	✓	✓
๒๒			✓	✓
๒๓				✓
๒๔		✓	✓	✓
๒๕		✓	✓	✓
๒๖		✓	✓	✓
๒๗		✓	✓	
๒๘			✓	
๒๙			✓	
๓๐			✓	✓
๓๑		✓	✓	✓
๓๒		✓	✓	✓
๓๓		✓	✓	✓
๓๔		✓	✓	✓
๓๕		✓		
๓๖		✓		✓
๓๗		✓	✓	✓
๓๘		✓		
๓๙			✓	
๔๐		✓	✓	✓

ลำดับ ๔๑...

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๔๑			✓	
๔๒				✓
๔๓				✓
๔๔			✓	✓
๔๕				✓
๔๖		✓		✓
๔๗		✓		
๔๘		✓		
๔๙			✓	
๕๐				✓

หมายเหตุ ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย  
๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ กก ๐๓๑๓/๑๐๗๒ ลงวันที่ ๒ สิงหาคม ๒๕๖๕

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(  
ผู้อำนวยการโรงงานอุตสาหกรรม  
บริษัท การนิคมอุตสาหกรรมภาคกลาง จำกัด

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน  
กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน  
โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕  
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๙๙  
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@divw.mail.go.th

คงอยู่ วันที่ ๐๖/๑๕/๒๕๖๕ วันที่ ๑๖/๐๖/๒๕๖๕ เวลา ๑๖.๒๕

CCOP รับวันที่ ๑๙ พ.ค. ๒๕๖๕ NO.CCOP ๑๑๖ ๒๕ ๖๕



PROP รับวันที่ ๑๙ พ.ค. ๒๕๖๕ NO. ๐๑๕ ๒๕ ๖๕

ที่ กก ๐๓๑๓/ ๓๘ ๕๕

กรมโรงงานอุตสาหกรรม  
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท  
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๐๘ พฤษภาคม ๒๕๖๕

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๔๗๘ ลงรับวันที่ ๓๐ เมษายน ๒๕๖๔

ตามหนังสือที่อ้างถึง ท่านแจ้งการเปลี่ยนแปลงบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน  
ของ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๙๐๑๐๐๐๐๒๒๕๕๕๐ (ข๓-๔๔-๒/๕๕๕๕)  
ประกอบกิจการผลิตเม็ดพลาสติก อะซิโตนไธล สไตรีน บิวตาไดอิน ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๒๔๙ หมู่ที่ ๕ ถนนสุขุมวิท  
ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ ๐ ๓๘๖๑ ๓๓๓๓ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการเปลี่ยนแปลงบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน  
และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๘ ตุลาคม ๒๕๗๐  
โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม			นายเนตร นิลพันธุ์		
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑			✓		
๒					✓
๓				✓	
๔				✓	

INIM  
SA0A  
SA0A  
SA5N

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑			✓	
๒			✓	
๓			✓	
๔		✓		✓
๕			✓	✓
๖		✓		
๗		✓	✓	
๘		✓		
๙		✓		
๑๐		✓		
๑๑		✓		
๑๒			✓	

SA5N  
SA5N  
SAAB  
SAAB  
SAAB  
SA5N  
SAAB  
SAAB  
SAAB  
SA5N  
SA5N  
SA5N  
SAAB



SAAB  
9AAB  
9AAB

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑๓			✓	
๑๔			✓	
๑๕			✓	
๑๖			✓	
๑๗			✓	
๑๘				✓
๑๙				✓
๒๐				✓
๒๑			✓	✓
๒๒				✓
๒๓				✓
๒๔			✓	✓
๒๕				✓
๒๖		✓		✓
๒๗		✓		✓
๒๘			✓	
๒๙			✓	
๓๐			✓	
๓๑			✓	
๓๒			✓	
๓๓				✓
๓๔			✓	
๓๕			✓	
๓๖			✓	
๓๗				✓
๓๘		✓	✓	
๓๙			✓	
๔๐			✓	
๔๑		✓		
๔๒		✓		
๔๓		✓		
๔๔		✓		
๔๕		✓		

ลำดับ ๔๖...

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๔๖		✓		
๔๗		✓		
๔๘		✓		
๔๙			✓	
๕๐			✓	
๕๑			✓	✓
๕๒			✓	
๕๓			✓	
๕๔			✓	
๕๕			✓	
๕๖				✓
๕๗				✓
๕๘				✓
๕๙				✓
๖๐				✓
๖๑				✓
๖๒				✓
๖๓				✓
๖๔		✓		
๖๕		✓		
๖๖				✓
๖๗				✓

หมายเหตุ ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย

๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ กก ๐๓๑๓/๑๐๐๑๒ ลงวันที่ ๒ ตุลาคม ๒๕๖๗

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้ปฏิบัติงาน  
ผู้อำนวยการแผนกอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน

กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕

โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๙๙

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th



ข2-20

แผนการบำรุงรักษาอุปกรณ์/เครื่องมือที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสียและระบบท่อน้ำทิ้ง



Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality  
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Maintenance Item Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Center	Main. Plan	Maintenanc
1	DCC		CHECK STATUS ANALYZER OF DCC PLANT (ALL)	1W	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	CAN-Q3PW	92618	116475
2	DCC		CLEAN EJECTOR AIR OF Q2 ANALYZER DCC PLA	1W	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	CAN-Q3PW	92619	116476
3	DCC		CHANGE CARRIER GAS OF GC ANALYZER DCC PL	1W	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	CAN-Q3PW	92620	116477
4	DCC		VERIFY GAS DETECTOR OF DCC PLANT (ALL TA	4M			V				V				V		CAN-Q3PW	92621	116478
5	DCC		Inspection machine DCC	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI-INVB	108645	134638
6	DCC		INSPEC.&FUNCTION TEST DELUGE OF6300DV013	6M						I						I	RRE-MRED	77941	95573
7	DCC		INSPEC.&FUNCTION TEST DELUGE OF6300DV012	6M						I						I	RRE-MRED	77941	95572
8	DCC		INSPEC.&FUNCTION TEST DELUGE OF6300DV011	6M						I						I	RRE-MRED	77941	95571
9	DCC		INSPECTION OF DCC -LV3100501	3M	I			I			I				I		RRE-MRED	83399	104200
10	DCC		LubricationAir Cooler ALL Unit DCC Plant	2M		I		I		I		I			I		RRE-MRED	83431	104180
11	DCC		INSPECTION OF DCC-HC3111101	3M		I			I						I		RRE-MRED	98683	123880
12	DCC -E1B		PARTIAL DISCHARGE SIGNAL MEASURING	12M		I											OCH-SMRL	85481	106290
13	DCC -E1C		PARTIAL DISCHARGE SIGNAL MEASURING	12M			I										OCH-SMRL	85500	106309
14	DCC -31 -31P046A		INSPECTION OF DCC -31 -31P046A	6M		I						I					RRE-MRED	81950	89917
15	DCC -31 -31P046C		INSPECTION OF DCC -31 -31P046C	6M				I						I			RRE-MRED	80957	100512
16	DCC -31 -31P050A		VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	2M	I		I		I		I			I			IRI-INVB	94148	118295
17	DCC -31 -PV3100506A		INSPECTION OF DCC -31 -PV3100506A	3M			I			I						I	RRE-MRED	83423	104177
18	DCC -31 -PV3100506B		INSPECTION OF DCC -31 -PV3100506B	3M		I			I			I				I	RRE-MRED	83432	104218
19	DCC -33 -33B002		INSPEC. & LUBRICATION OF DCC-33B002	3M		I			I						I		RRE-MRED	43173	44773
20	DCC -31 -31B002		INSPEC.&FUNCTION TEST OF 31B002-B01	3M		I			I						I		RRE-MRED	42976	44576
21	DCC -31 -31H002		INSPECTION 31H002	6M	I						I						RRE-IRE	158386	189134
22	DCC -00 -PIPING	1-1/2-CA-107	Piping Inspection (Class2)	5Y				I									IRI-INRE	242355	273972
23	DCC -00 -PIPING	1-1/2-CA-121	Piping Inspection (Class2)	5Y				I									IRI-INRE	242356	273973
24	DCC -00 -PIPING	1-1/2-CA-133	Piping Inspection (Class2)	5Y				I									IRI-INRE	242357	273974
25	DCC -00 -PIPING	1-1/2-CA-134	Piping Inspection (Class2)	5Y				I									IRI-INRE	242358	273975
26	DCC -00 -PIPING	1-1/2-CA-135	Piping Inspection (Class2)	5Y				I									IRI-INRE	242359	273976
27	DCC -33 -PIPING	1-1/2-QG-3304013	Piping Inspection (Class2)	5Y								I					IRI-INRE	243901	275518
28	DCC -31 -PIPING	1-1/2-CL-3107007	Piping Inspection (Class2)	5Y				I									IRI-INRE	242916	274533
29	DCC -31 -PIPING	1-1/2-CL-3110601	Piping Inspection (Class2)	5Y						I							IRI-INRE	242938	274555
30	DCC -31 -PIPING	1-1/2-CL-3110606	Piping Inspection (Class2)	5Y						I							IRI-INRE	242941	274558
31	DCC -33 -PIPING	1-1/2-CL-3312017	Piping Inspection (Class1)	5Y							I						IRI-INRE	243981	275598
32	DCC -33 -PIPING	1-1/2-CL-3313005	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INRE	243982	275599
33	DCC -33 -PIPING	1-1/2-CL-3313006	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INRE	243983	275600
34	DCC -33 -PIPING	1-1/2-CL-3313020	Piping Inspection (Class2)	5Y								I					IRI-INRE	243984	275601

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality  
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Maintenance Item Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Center	Main. Plan	Maintenanc
35	DCC -33 -PIPING	1-1/2-CL-3314001	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INRE	243985	275602
36	DCC -33 -PIPING	1-1/2-CL-3318009	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INRE	244005	275622
37	DCC -31 -PIPING	1-1/2-FO-3102006	Piping Inspection (Class3)	10Y							I						IRI-INRE	243318	274935
38	DCC -31 -PIPING	1-1/2-FO-3116002	Piping Inspection (Class3)	10Y							I						IRI-INRE	243319	274936
39	DCC -00 -PIPING	1-1/2-HC-125	Piping Inspection (Class2)	5Y				I									IRI-INRE	242431	274048
40	DCC -00 -PIPING	1-1/2-HC-126	Piping Inspection (Class2)	5Y				I									IRI-INRE	242432	274049
41	DCC -00 -PIPING	1-1/2-HC-130	Piping Inspection (Class2)	5Y				I									IRI-INRE	242433	274050
42	DCC -31 -PIPING	1-1/2-LO-31019	Piping Inspection (Class2)	5Y								I					IRI-INRE	243387	275004
43	DCC -31 -PIPING	1-1/2-PPAL-3106041	Piping Inspection (Class1)	5Y					I								IRI-INRE	243405	275022
44	DCC -33 -PIPING	1-1/2-RP-3305017	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INRE	244201	275818
45	DCC -34 -PIPING	1-1/2-RP-3407005	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INRE	244386	276003
46	DCC -34 -PIPING	1-1/2-RP-3407008	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INRE	244389	276006
47	DCC -34 -PIPING	1-1/2-RP-3408005	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INRE	244395	276012
48	DCC -34 -PIPING	1-1/2-RP-3409002	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INRE	244400	276017
49	DCC -34 -PIPING	1-1/2-RP-3409012	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INRE	244404	276021
50	DCC -31 -PIPING	1-AMR-3110101	Piping Inspection (Class2)	5Y				I					I				IRI-INRE	242763	274380
51	DCC -31 -PIPING	1-AMR-3110104	Piping Inspection (Class2)	5Y				I									IRI-INRE	242766	274383
52	DCC -31 -PIPING	1-CL-3110010	Piping Inspection (Class2)	5Y						I							IRI-INRE	242927	274544
53	DCC -31 -PIPING	1-CL-3110015	Piping Inspection (Class2)	5Y						I							IRI-INRE	242932	274549
54	DCC -33 -PIPING	1-CL-3317033	Piping Inspection (Class2)	5Y								I					IRI-INRE	244000	275617
55	DCC -33 -PIPING	1-CL-3318035	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INRE	244011	275628
56	DCC -33 -PIPING	1-CL-3318036	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INRE	244012	275629
57	DCC -33 -PIPING	1-CL-3319035	Piping Inspection (Class2)	5Y								I					IRI-INRE	244025	275642
58	DCC -33 -PIPING	1-CL-3319036	Piping Inspection (Class2)	5Y								I					IRI-INRE	244026	275643
59	DCC -33 -PIPING	1-CL-3319037	Piping Inspection (Class2)	5Y								I					IRI-INRE	244027	275644
60	DCC -00 -PIPING	1-CPH-0013117	Piping Inspection (Class2)	5Y				I									IRI-INRE	242374	273991
61	DCC -00 -PIPING	1-FA-0041003	Piping Inspection (Class2)	5Y				I									IRI-INRE	242413	274030
62	DCC -31 -PIPING	1-FA-3110112	Piping Inspection (Class2)	5Y							I						IRI-INRE	243242	274859
63	DCC -31 -PIPING	1-FA-3110113	Piping Inspection (Class2)	5Y							I						IRI-INRE	243243	274860
64	DCC -31 -PIPING	1-FA-3165010	Piping Inspection (Class1)	5Y					I								IRI-INRE	243284	274901
65	DCC -33 -PIPING	1-FA-3340003	Piping Inspection (Class2)	5Y								I					IRI-INRE	244070	275687
66	DCC -31 -PIPING	1-GV-3179013	Piping Inspection (Class1)	5Y					I								IRI-INRE	243350	274967
67	DCC -33 -PIPING	1-GV-3317006	Piping Inspection (Class2)	5Y								I					IRI-INRE	244146	275763
68	DCC -33 -PIPING	1-GV-3317007	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INRE	244147	275764

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE  
PLANT : DCC YEAR: 2025

Form No.  
Effective Date 25.12.2024  
Revision 3

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality  
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Maintenance Item Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Center	Main. Plan	Maintenanc
69	DCC -33 -PIPING	1-GV-3317008	Piping Inspection (Class2)	5Y								I					IRI-INRE	244148	275765
70	DCC -33 -PIPING	1-GV-3317022	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INRE	244149	275766
71	DCC -33 -PIPING	1-GV-3317031	Piping Inspection (Class2)	5Y								I					IRI-INRE	244150	275767
72	DCC -00 -PIPING	1-S-0013107	Piping Inspection (Class2)	5Y				I									IRI-INRE	242502	274119
73	DCC -31 -PIPING	1/2-CG-3149010	Piping Inspection (Class1)	5Y				I									IRI-INRE	242847	274464
74	DCC -31 -PIPING	1/2-CG-3149011	Piping Inspection (Class1)	5Y				I									IRI-INRE	242848	274465
75	DCC -31 -PIPING	1/2-CL-3110007	Piping Inspection (Class2)	5Y						I							IRI-INRE	242924	274541
76	DCC -31 -PIPING	1/2-CL-3110012	Piping Inspection (Class2)	5Y						I							IRI-INRE	242929	274546
77	DCC -31 -PIPING	1/2-CL-3110013	Piping Inspection (Class2)	5Y						I							IRI-INRE	242930	274547
78	DCC -31 -PIPING	1/2-CL-3110016	Piping Inspection (Class2)	5Y						I							IRI-INRE	242933	274550
79	DCC -31 -PIPING	10-CG-3139001	Piping Inspection (Class1)	5Y				I									IRI-INRE	242810	274427
80	DCC -31 -PIPING	10-CG-3139002	Piping Inspection (Class1)	5Y				I									IRI-INRE	242811	274428
81	DCC -31 -PIPING	10-CG-3139003	Piping Inspection (Class1)	5Y				I									IRI-INRE	242812	274429
82	DCC -31 -PIPING	10-CG-3140007	Piping Inspection (Class1)	5Y				I									IRI-INRE	242818	274435
83	DCC -31 -PIPING	10-CG-3140008	Piping Inspection (Class1)	5Y				I									IRI-INRE	242819	274436
84	DCC -31 -PIPING	10-CG-3140009	Piping Inspection (Class1)	5Y				I									IRI-INRE	242820	274437
85	DCC -31 -PIPING	10-CG-3141008	Piping Inspection (Class2)	5Y						I							IRI-INRE	242825	274442
86	DCC -31 -PIPING	10-CG-3155004	Piping Inspection (Class1)	5Y				I									IRI-INRE	242856	274473
87	DCC -31 -PIPING	10-CG-3156003	Piping Inspection (Class1)	5Y				I									IRI-INRE	242859	274476
88	DCC -31 -PIPING	10-CL-3121003	Piping Inspection (Class2)	5Y						I							IRI-INRE	242948	274565
89	DCC -31 -PIPING	10-CL-3129001	Piping Inspection (Class2)	5Y					I								IRI-INRE	242994	274611
90	DCC -31 -PIPING	10-CL-3131001	Piping Inspection (Class2)	5Y					I								IRI-INRE	243011	274628
91	DCC -31 -PIPING	10-CL-3132001	Piping Inspection (Class2)	5Y					I								IRI-INRE	243017	274634
92	DCC -31 -PIPING	10-CL-3146019	Piping Inspection (Class2)	5Y							I						IRI-INRE	243069	274686
93	DCC -31 -PIPING	10-CL-3155002	Piping Inspection (Class1)	5Y					I								IRI-INRE	243080	274697
94	DCC -31 -PIPING	10-CL-3161005	Piping Inspection (Class2)	5Y							I						IRI-INRE	243113	274730
95	DCC -31 -PIPING	10-CL-3162001	Piping Inspection (Class1)	5Y							I						IRI-INRE	243114	274731
96	DCC -31 -PIPING	10-CL-3164004	Piping Inspection (Class1)	5Y					I								IRI-INRE	243125	274742
97	DCC -31 -PIPING	10-CL-3164024	Piping Inspection (Class1)	5Y					I								IRI-INRE	243128	274745
98	DCC -31 -PIPING	10-CL-3167004	Piping Inspection (Class1)	5Y					I								IRI-INRE	243145	274762
99	DCC -31 -PIPING	10-FA-3141009	Piping Inspection (Class1)	5Y					I								IRI-INRE	243254	274871
100	DCC -33 -PIPING	10-RP-3317005	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INRE	244208	275825
101	DCC -31 -PIPING	12-CG-3162006	Piping Inspection (Class1)	5Y						I							IRI-INRE	242865	274482
102	DCC -31 -PIPING	12-CL-3121001	Piping Inspection (Class2)	5Y					I								IRI-INRE	242946	274563

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE  
PLANT : DCC YEAR: 2025

Form No.  
Effective Date 25.12.2024  
Revision 3

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality  
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Maintenance Item Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Center	Main. Plan	Maintenanc
103	DCC -31 -PIPING	12-CL-3157001	Piping Inspection (Class1)	5Y							I						IRI-INRE	243093	274710
104	DCC -31 -PIPING	12-RFG-3108002	Piping Inspection (Class2)	5Y					I								IRI-INRE	243407	275024
105	DCC -31 -PIPING	14-CG-3144030	Piping Inspection (Class1)	5Y				I									IRI-INRE	242832	274449
106	DCC -31 -PIPING	14-CG-3144031	Piping Inspection (Class1)	5Y				I									IRI-INRE	242833	274450
107	DCC -31 -PIPING	14-CG-3144032	Piping Inspection (Class1)	5Y				I									IRI-INRE	242834	274451
108	DCC -31 -PIPING	14-CG-3144035	Piping Inspection (Class1)	5Y				I									IRI-INRE	242835	274452
109	DCC -31 -PIPING	14-CG-3153001	Piping Inspection (Class1)	5Y				I									IRI-INRE	242853	274470
110	DCC -31 -PIPING	14-CG-3154001	Piping Inspection (Class1)	5Y				I									IRI-INRE	242855	274472
111	DCC -31 -PIPING	14-CG-3159001	Piping Inspection (Class1)	5Y				I									IRI-INRE	242860	274477
112	DCC -34 -PIPING	14-CG-3403004	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INRE	244301	275918
113	DCC -31 -PIPING	14-CL-3121002	Piping Inspection (Class2)	5Y					I								IRI-INRE	242947	274564
114	DCC -31 -PIPING	14-CL-3162005	Piping Inspection (Class2)	5Y							I						IRI-INRE	243117	274734
115	DCC -31 -PIPING	14-CL-3166003	Piping Inspection (Class1)	5Y							I						IRI-INRE	243139	274756
116	DCC -31 -PIPING	16-CG-3152001	Piping Inspection (Class1)	5Y				I									IRI-INRE	242850	274467
117	DCC -31 -PIPING	16-CL-3163001	Piping Inspection (Class2)	5Y							I						IRI-INRE	243122	274739
118	DCC -31 -PIPING	16-CL-3166004	Piping Inspection (Class1)	5Y							I						IRI-INRE	243140	274757
119	DCC -31 -PIPING	18-CG-3148001	Piping Inspection (Class1)	5Y							I						IRI-INRE	242843	274460
120	DCC -31 -PIPING	18-CG-3148002	Piping Inspection (Class1)	5Y							I						IRI-INRE	242844	274461
121	DCC -31 -PIPING	18-CG-3150001	Piping Inspection (Class1)	5Y				I									IRI-INRE	242849	274466
122	DCC -34 -PIPING	18-FA-3403012	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INRE	244335	275952
123	DCC -31 -PIPING	2-CA-3174003	Piping Inspection (Class2)	5Y				I									IRI-INRE	242786	274403
124	DCC -31 -PIPING	2-CA-31740031	Piping Inspection (Class2)	5Y							I						IRI-INRE	242787	274404
125	DCC -31 -PIPING	2-CA-3180001	Piping Inspection (Class2)	5Y							I						IRI-INRE	242797	274414
126	DCC -33 -PIPING	2-CBD-3317015	Piping Inspection (Class1)	5Y							I						IRI-INRE	243867	275484
127	DCC -33 -PIPING	2-CBD-3317025	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INRE	243870	275487
128	DCC -31 -PIPING	2-CG-3164003	Piping Inspection (Class1)	5Y				I									IRI-INRE	242870	274487
129	DCC -31 -PIPING	2-CG-3164030	Piping Inspection (Class1)	5Y				I									IRI-INRE	242872	274489
130	DCC -31 -PIPING	2-CG-3166035	Piping Inspection (Class1)	5Y				I									IRI-INRE	242876	274493
131	DCC -31 -PIPING	2-CG-3167003	Piping Inspection (Class1)	5Y				I									IRI-INRE	242879	274496
132	DCC -33 -PIPING	2-CG-3311005	Piping Inspection (Class2)	5Y								I					IRI-INRE	243941	275558
133	DCC -33 -PIPING	2-CG-3330002	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INRE	243977	275594
134	DCC -31 -PIPING	2-CL-3101013	Piping Inspection (Class2)	5Y				I									IRI-INRE	242894	274511
135	DCC -31 -PIPING	2-CL-3106034	Piping Inspection (Class2)	5Y				I									IRI-INRE	242909	274526
136	DCC -31 -PIPING	2-CL-3106035	Piping Inspection (Class2)	5Y				I									IRI-INRE	242910	274527

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE  
PLANT : DCC YEAR: 2025

Form No.  
Effective Date 25.12.2024  
Revision 3

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality  
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Maintenance Item Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Center	Main. Plan	Maintenanc
137	DCC -31 -PIPING	2-CL-3106037	Piping Inspection (Class2)	5Y				I									IRI-INRE	242911	274528
138	DCC -31 -PIPING	2-CL-3110602	Piping Inspection (Class2)	5Y						I							IRI-INRE	242939	274556
139	DCC -31 -PIPING	2-CL-3110604	Piping Inspection (Class2)	5Y						I							IRI-INRE	242940	274557
140	DCC -31 -PIPING	2-CL-3127005	Piping Inspection (Class2)	5Y				I									IRI-INRE	242989	274606
141	DCC -31 -PIPING	2-CL-3132002	Piping Inspection (Class2)	5Y					I								IRI-INRE	243018	274635
142	DCC -31 -PIPING	2-CL-3134003	Piping Inspection (Class2)	5Y					I								IRI-INRE	243026	274643
143	DCC -31 -PIPING	2-CL-3134004	Piping Inspection (Class2)	5Y					I								IRI-INRE	243027	274644
144	DCC -31 -PIPING	2-CL-3134006	Piping Inspection (Class2)	5Y					I								IRI-INRE	243028	274645
145	DCC -31 -PIPING	2-CL-3134007	Piping Inspection (Class2)	5Y					I								IRI-INRE	243029	274646
146	DCC -31 -PIPING	2-CL-3142021	Piping Inspection (Class1)	5Y					I								IRI-INRE	243042	274659
147	DCC -31 -PIPING	2-CL-3147003	Piping Inspection (Class1)	5Y					I								IRI-INRE	243073	274690
148	DCC -31 -PIPING	2-CL-3152003	Piping Inspection (Class1)	5Y					I								IRI-INRE	243076	274693
149	DCC -31 -PIPING	2-CL-3156008	Piping Inspection (Class1)	5Y					I								IRI-INRE	243088	274705
150	DCC -31 -PIPING	2-CL-3157003	Piping Inspection (Class1)	5Y					I								IRI-INRE	243095	274712
151	DCC -31 -PIPING	2-CL-3163012	Piping Inspection (Class2)	5Y							I						IRI-INRE	243123	274740
152	DCC -31 -PIPING	2-CL-3163013	Piping Inspection (Class2)	5Y							I						IRI-INRE	243124	274741
153	DCC -31 -PIPING	2-CL-3168005	Piping Inspection (Class1)	5Y					I								IRI-INRE	243149	274766
154	DCC -31 -PIPING	2-CL-3169004	Piping Inspection (Class2)	5Y					I								IRI-INRE	243158	274775
155	DCC -31 -PIPING	2-CL-3170025	Piping Inspection (Class1)	5Y					I								IRI-INRE	243167	274784
156	DCC -31 -PIPING	2-CL-3174006	Piping Inspection (Class1)	5Y					I								IRI-INRE	243188	274805
157	DCC -33 -PIPING	2-CL-3304004	Piping Inspection (Class1)	5Y							I						IRI-INRE	243979	275596
158	DCC -33 -PIPING	2-CL-3317027	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INRE	243996	275613
159	DCC -33 -PIPING	2-CL-3318008	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INRE	244004	275621
160	DCC -33 -PIPING	2-CL-3319010	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INRE	244015	275632
161	DCC -33 -PIPING	2-CL-3319011	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INRE	244016	275633
162	DCC -33 -PIPING	2-CL-3319012	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INRE	244017	275634
163	DCC -33 -PIPING	2-CL-3319019	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INRE	244019	275636
164	DCC -34 -PIPING	2-CL-3404028	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INRE	244326	275943
165	DCC -31 -PIPING	2-FA-3101008	Piping Inspection (Class2)	5Y					I								IRI-INRE	243239	274856
166	DCC -31 -PIPING	2-FA-3110605	Piping Inspection (Class2)	5Y							I						IRI-INRE	243245	274862
167	DCC -31 -PIPING	2-FA-3148003	Piping Inspection (Class1)	5Y					I								IRI-INRE	243263	274880
168	DCC -31 -PIPING	2-FA-3149003	Piping Inspection (Class2)	5Y							I						IRI-INRE	243265	274882
169	DCC -31 -PIPING	2-FA-3174017	Piping Inspection (Class2)	5Y							I						IRI-INRE	243300	274917
170	DCC -33 -PIPING	2-FA-3305023	Piping Inspection (Class2)	5Y								I					IRI-INRE	244039	275656

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE  
PLANT : DCC YEAR: 2025

Form No.  
Effective Date 25.12.2024  
Revision 3

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality  
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Maintenance Item Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Center	Main. Plan	Maintenanc
171	DCC -33 -PIPING	2-FA-3316041	Piping Inspection (Class2)	5Y								I					IRI-INRE	244056	275673
172	DCC -33 -PIPING	2-FA-3317014	Piping Inspection (Class2)	5Y								I					IRI-INRE	244058	275675
173	DCC -33 -PIPING	2-FA-3340004	Piping Inspection (Class2)	5Y								I					IRI-INRE	244071	275688
174	DCC -31 -PIPING	2-FG-3106022	Piping Inspection (Class2)	5Y							I						IRI-INRE	243313	274930
175	DCC -31 -PIPING	2-GV-3174004	Piping Inspection (Class2)	5Y							I						IRI-INRE	243345	274962
176	DCC -31 -PIPING	2-GV-3174011	Piping Inspection (Class1)	5Y					I								IRI-INRE	243347	274964
177	DCC -31 -PIPING	2-GV-3174011D	Piping Inspection (Class2)	5Y							I						IRI-INRE	243348	274965
178	DCC -31 -PIPING	2-GV-3178012	Piping Inspection (Class2)	5Y							I						IRI-INRE	243349	274966
179	DCC -31 -PIPING	2-GV-3193001	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INRE	243351	274968
180	DCC -31 -PIPING	2-GV-3193002	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INRE	243352	274969
181	DCC -31 -PIPING	2-GV-3193003	Piping Inspection (Class2)	5Y								I					IRI-INRE	243353	274970
182	DCC -31 -PIPING	2-PPAL-3141020	Piping Inspection (Class1)	5Y					I								IRI-INRE	243406	275023
183	DCC -33 -PIPING	2-RP-3314006	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INRE	244205	275822
184	DCC -33 -PIPING	2-RP-3317021	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INRE	244211	275828
185	DCC -34 -PIPING	2-RP-3405004	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INRE	244364	275981
186	DCC -34 -PIPING	2-RP-3405005	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INRE	244365	275982
187	DCC -34 -PIPING	2-RP-3405007	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INRE	244367	275984
188	DCC -34 -PIPING	2-RP-3407007	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INRE	244388	276005
189	DCC -34 -PIPING	2-RP-3407009	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INRE	244390	276007
190	DCC -34 -PIPING	2-RP-3407014	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INRE	244391	276008
191	DCC -34 -PIPING	2-RP-3408007	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INRE	244397	276014
192	DCC -34 -PIPING	2-RP-3408008	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INRE	244398	276015
193	DCC -34 -PIPING	2-RP-3409006	Piping Inspection (Class1)	5Y									I				IRI-INRE	244401	276018
194	DCC -34 -PIPING	2-RP-3409009	Piping Inspection (Class1)	5Y								I	I				IRI-INRE	244403	276020
195	DCC -31 -PIPING	20-CG-3144023	Piping Inspection (Class1)	5Y					I								IRI-INRE	242831	274448
196	DCC -31 -PIPING	20-CG-3144038	Piping Inspection (Class1)	5Y				I									IRI-INRE	242838	274455
197	DCC -34 -PIPING	20-CG-3401001	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INRE	244289	275906
198	DCC -34 -PIPING	20-CG-3402001	Piping Inspection (Class1)	5Y								I	I				IRI-INRE	244297	275914
199	DCC -34 -PIPING	20-CG-3403001	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INRE	244299	275916
200	DCC -34 -PIPING	20-FA-3403003	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INRE	244334	275951
201	DCC -31 -PIPING	3-CA-3174058	Piping Inspection (Class2)	5Y							I						IRI-INRE	242792	274409
202	DCC -31 -PIPING	3-CA-3180002	Piping Inspection (Class2)	5Y						I							IRI-INRE	242798	274415
203	DCC -31 -PIPING	3-CG-3146001	Piping Inspection (Class1)	5Y				I									IRI-INRE	242839	274456
204	DCC -33 -PIPING	3-CG-3303006	Piping Inspection (Class2)	5Y								I					IRI-INRE	243895	275512

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE  
PLANT : DCC YEAR: 2025

Form No.  
Effective Date 25.12.2024  
Revision 3

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality  
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Maintenance Item Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Center	Main. Plan	Maintenanc
205	DCC -33 -PIPING	3-OG-3309006	Piping Inspection (Class2)	5Y								I					IRI-INRE	243926	275543
206	DCC -33 -PIPING	3-OG-3309007	Piping Inspection (Class2)	5Y								I					IRI-INRE	243927	275544
207	DCC -33 -PIPING	3-OG-3309014	Piping Inspection (Class2)	5Y							I						IRI-INRE	243928	275545
208	DCC -33 -PIPING	3-OG-3315003	Piping Inspection (Class2)	5Y								I					IRI-INRE	243961	275578
209	DCC -33 -PIPING	3-OG-3315010	Piping Inspection (Class2)	5Y								I					IRI-INRE	243966	275583
210	DCC -33 -PIPING	3-OG-3317002	Piping Inspection (Class1)	5Y							I						IRI-INRE	243970	275587
211	DCC -33 -PIPING	3-OG-3318021	Piping Inspection (Class2)	5Y							I						IRI-INRE	243972	275589
212	DCC -33 -PIPING	3-OG-3318022	Piping Inspection (Class2)	5Y							I						IRI-INRE	243973	275590
213	DCC -33 -PIPING	3-OG-3319018	Piping Inspection (Class2)	5Y							I						IRI-INRE	243974	275591
214	DCC -33 -PIPING	3-OG-3319025	Piping Inspection (Class2)	5Y							I						IRI-INRE	243975	275592
215	DCC -33 -PIPING	3-OG-3319026	Piping Inspection (Class2)	5Y							I						IRI-INRE	243976	275593
216	DCC -31 -PIPING	3-CL-3101003	Piping Inspection (Class2)	5Y				I									IRI-INRE	242890	274507
217	DCC -31 -PIPING	3-CL-3101011	Piping Inspection (Class2)	5Y						I							IRI-INRE	242892	274509
218	DCC -31 -PIPING	3-CL-3121004	Piping Inspection (Class2)	5Y						I							IRI-INRE	242949	274566
219	DCC -31 -PIPING	3-CL-3122003	Piping Inspection (Class2)	5Y						I							IRI-INRE	242955	274572
220	DCC -31 -PIPING	3-CL-3124030	Piping Inspection (Class2)	5Y						I							IRI-INRE	242977	274594
221	DCC -31 -PIPING	3-CL-3131005	Piping Inspection (Class2)	5Y						I							IRI-INRE	243013	274630
222	DCC -31 -PIPING	3-CL-3134002	Piping Inspection (Class2)	5Y					I								IRI-INRE	243025	274642
223	DCC -31 -PIPING	3-CL-3142008	Piping Inspection (Class2)	5Y						I							IRI-INRE	243040	274657
224	DCC -31 -PIPING	3-CL-3145003	Piping Inspection (Class2)	5Y						I							IRI-INRE	243047	274664
225	DCC -31 -PIPING	3-CL-3146003	Piping Inspection (Class2)	5Y						I							IRI-INRE	243060	274677
226	DCC -31 -PIPING	3-CL-3146011	Piping Inspection (Class2)	5Y						I							IRI-INRE	243064	274681
227	DCC -31 -PIPING	3-CL-3146016	Piping Inspection (Class2)	5Y							I						IRI-INRE	243067	274684
228	DCC -31 -PIPING	3-CL-3147002	Piping Inspection (Class1)	5Y					I								IRI-INRE	243072	274689
229	DCC -31 -PIPING	3-CL-3165002	Piping Inspection (Class1)	5Y						I							IRI-INRE	243131	274748
230	DCC -31 -PIPING	3-CL-3165003	Piping Inspection (Class1)	5Y						I							IRI-INRE	243132	274749
231	DCC -31 -PIPING	3-CL-3165012	Piping Inspection (Class1)	5Y						I							IRI-INRE	243134	274751
232	DCC -31 -PIPING	3-CL-3165020	Piping Inspection (Class1)	5Y						I							IRI-INRE	243136	274753
233	DCC -31 -PIPING	3-CL-3165021	Piping Inspection (Class1)	5Y						I							IRI-INRE	243137	274754
234	DCC -31 -PIPING	3-CL-3166001	Piping Inspection (Class1)	5Y						I							IRI-INRE	243138	274755
235	DCC -31 -PIPING	3-CL-3166020	Piping Inspection (Class1)	5Y							I						IRI-INRE	243141	274758
236	DCC -31 -PIPING	3-CL-3166021	Piping Inspection (Class1)	5Y							I						IRI-INRE	243142	274759
237	DCC -31 -PIPING	3-CL-3166028	Piping Inspection (Class2)	5Y							I						IRI-INRE	243144	274761
238	DCC -31 -PIPING	3-CL-3168002	Piping Inspection (Class1)	5Y						I							IRI-INRE	243147	274764

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE  
PLANT : DCC YEAR: 2025

Form No.  
Effective Date 25.12.2024  
Revision 3

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality  
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Maintenance Item Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Center	Main. Plan	Maintenanc
239	DCC -31 -PIPING	3-CL-3168003	Piping Inspection (Class1)	5Y						I							IRI-INRE	243148	274765
240	DCC -31 -PIPING	3-CL-3168007	Piping Inspection (Class1)	5Y						I							IRI-INRE	243151	274768
241	DCC -31 -PIPING	3-CL-3168008	Piping Inspection (Class1)	5Y						I							IRI-INRE	243152	274769
242	DCC -31 -PIPING	3-CL-3168009	Piping Inspection (Class1)	5Y						I							IRI-INRE	243153	274770
243	DCC -31 -PIPING	3-CL-3169011	Piping Inspection (Class1)	5Y						I							IRI-INRE	243160	274777
244	DCC -33 -PIPING	3-CL-3312003	Piping Inspection (Class1)	5Y							I						IRI-INRE	243980	275597
245	DCC -33 -PIPING	3-CL-3316030	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INRE	243989	275606
246	DCC -33 -PIPING	3-CL-3316030	Piping Inspection (Class1)	5Y							I						IRI-INTP	196705	272626
247	DCC -33 -PIPING	3-CL-3317004	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INRE	243992	275609
248	DCC -33 -PIPING	3-CL-3317028	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INRE	243997	275614
249	DCC -33 -PIPING	3-CL-3318001	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INRE	244001	275618
250	DCC -33 -PIPING	3-CL-3318004	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INRE	244002	275619
251	DCC -33 -PIPING	3-CL-3318005	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INRE	244003	275620
252	DCC -33 -PIPING	3-CL-3318018	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INRE	244006	275623
253	DCC -33 -PIPING	3-CL-3318019	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INRE	244007	275624
254	DCC -33 -PIPING	3-CL-3318020	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INRE	244008	275625
255	DCC -33 -PIPING	3-CL-3318033	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INRE	244009	275626
256	DCC -33 -PIPING	3-CL-3318034	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INRE	244010	275627
257	DCC -33 -PIPING	3-CL-3319001	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INRE	244013	275630
258	DCC -33 -PIPING	3-CL-3319017	Piping Inspection (Class2)	5Y								I					IRI-INRE	244018	275635
259	DCC -33 -PIPING	3-CL-3319022	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INRE	244020	275637
260	DCC -33 -PIPING	3-CL-3319023	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INRE	244021	275638
261	DCC -33 -PIPING	3-CL-3319024	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INRE	244022	275639
262	DCC -33 -PIPING	3-CL-3319027	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INRE	244023	275640
263	DCC -33 -PIPING	3-CL-3319028	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INRE	244024	275641
264	DCC -34 -PIPING	3-CL-3404018	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INRE	244324	275941
265	DCC -31 -PIPING	3-CS-3174017	Piping Inspection (Class2)	5Y							I						IRI-INRE	243217	274834
266	DCC -31 -PIPING	3-CT-31111001	Piping Inspection (Class3)	10Y							I						IRI-INRE	243236	274853
267	DCC -33 -PIPING	3-FA-3305018	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INRE	244038	275655
268	DCC -33 -PIPING	3-FA-3314010	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INRE	244050	275667
269	DCC -33 -PIPING	3-FA-3316042	Piping Inspection (Class2)	5Y								I					IRI-INRE	244057	275674
270	DCC -33 -PIPING	3-FA-3317028	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INRE	244059	275676
271	DCC -33 -PIPING	3-FA-3319013	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INRE	244063	275680
272	DCC -33 -PIPING	3-FA-3319014	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INRE	244064	275681



PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE  
PLANT : DCC YEAR: 2025

Form No.  
Effective Date 25.12.2024  
Revision 3

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality  
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Maintenance Item Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Center	Main. Plan	Maintenanc
273	DCC -33 -PIPING	3-FA-3319015	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INRE	244065	275682
274	DCC -34 -PIPING	3-FA-3408003	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INRE	244340	275957
275	DCC -34 -PIPING	3-FA-3409003	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INRE	244341	275958
276	DCC -34 -PIPING	3-FA-3409013	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INRE	244342	275959
277	DCC -31 -PIPING	3-FG-3104004	Piping Inspection (Class2)	5Y							I						IRI-INRE	243312	274929
278	DCC -33 -PIPING	3-FG-3314020	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INRE	244092	275709
279	DCC -33 -PIPING	3-FG-3319016	Piping Inspection (Class2)	5Y								I					IRI-INRE	244106	275723
280	DCC -33 -PIPING	3-GV-3310020	Piping Inspection (Class2)	5Y								I					IRI-INRE	244142	275759
281	DCC -33 -PIPING	3-GV-3310021	Piping Inspection (Class2)	5Y								I					IRI-INRE	244143	275760
282	DCC -33 -PIPING	3-GV-3318003	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INRE	244151	275768
283	DCC -33 -PIPING	3-GV-3318023	Piping Inspection (Class2)	5Y								I					IRI-INRE	244152	275769
284	DCC -33 -PIPING	3-GV-3318024	Piping Inspection (Class2)	5Y								I					IRI-INRE	244153	275770
285	DCC -33 -PIPING	3-GV-3319031	Piping Inspection (Class2)	5Y								I					IRI-INRE	244155	275772
286	DCC -33 -PIPING	3-GV-3319032	Piping Inspection (Class2)	5Y								I					IRI-INRE	244156	275773
287	DCC -33 -PIPING	3-RP-3314007	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INRE	244206	275823
288	DCC -33 -PIPING	3-RP-3314008	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INRE	244207	275824
289	DCC -33 -PIPING	3-RP-3317029	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INRE	244212	275829
290	DCC -34 -PIPING	3-RP-3405006	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INRE	244366	275983
291	DCC -34 -PIPING	3-RP-3406003	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INRE	244375	275992
292	DCC -34 -PIPING	3-RP-3407002	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INRE	244384	276001
293	DCC -34 -PIPING	3-RP-3407004	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INRE	244385	276002
294	DCC -34 -PIPING	3-RP-3408004	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INRE	244394	276011
295	DCC -34 -PIPING	3-RP-3408006	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INRE	244396	276013
296	DCC -31 -PIPING	3/4-AMR-3110108	Piping Inspection (Class2)	5Y				I					I				IRI-INRE	242769	274386
297	DCC -34 -PIPING	3/4-CBD-3401018	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INRE	244263	275880
298	DCC -00 -PIPING	3/4-CL-0011054	Piping Inspection (Class2)	5Y				I									IRI-INRE	242369	273986
299	DCC -31 -PIPING	3/4-CL-3110009	Piping Inspection (Class2)	5Y						I							IRI-INRE	242926	274543
300	DCC -31 -PIPING	3/4-CL-3110011	Piping Inspection (Class2)	5Y						I							IRI-INRE	242928	274545
301	DCC -31 -PIPING	3/4-CL-3110014	Piping Inspection (Class2)	5Y						I							IRI-INRE	242931	274548
302	DCC -31 -PIPING	3/4-CL-31112040	Piping Inspection (Class2)	5Y						I							IRI-INRE	242942	274559
303	DCC -31 -PIPING	3/4-CL-31112041	Piping Inspection (Class2)	5Y						I							IRI-INRE	242943	274560
304	DCC -31 -PIPING	3/4-CL-3126005	Piping Inspection (Class2)	5Y				I									IRI-INRE	242985	274602
305	DCC -31 -PIPING	3/4-FA-3174073	Piping Inspection (Class2)	5Y							I						IRI-INRE	243309	274926
306	DCC -34 -PIPING	3/4-RP-3405013	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INRE	244373	275990

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE  
PLANT : DCC YEAR: 2025

Form No.  
Effective Date 25.12.2024  
Revision 3

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality  
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Maintenance Item Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Center	Main. Plan	Maintenanc
307	DCC -31 -PIPING	30-CG-3144001	Piping Inspection (Class1)	5Y				I									IRI-INRE	242827	274444
308	DCC -31 -PIPING	30-CG-3147001	Piping Inspection (Class1)	5Y				I									IRI-INRE	242841	274458
309	DCC -31 -PIPING	36-CG-3139013	Piping Inspection (Class1)	5Y				I									IRI-INRE	242817	274434
310	DCC -31 -PIPING	36-CG-3141001	Piping Inspection (Class1)	5Y				I									IRI-INRE	242824	274441
311	DCC -31 -PIPING	36-CG-3144022	Piping Inspection (Class1)	5Y				I									IRI-INRE	242830	274447
312	DCC -31 -PIPING	4-AMR-3110102	Piping Inspection (Class2)	5Y				I									IRI-INRE	242764	274381
313	DCC -31 -PIPING	4-AMR-3110103	Piping Inspection (Class2)	5Y				I									IRI-INRE	242765	274382
314	DCC -31 -PIPING	4-AMR-3110105	Piping Inspection (Class2)	5Y				I									IRI-INRE	242767	274384
315	DCC -31 -PIPING	4-CG-3122001	Piping Inspection (Class2)	5Y						I							IRI-INRE	242809	274426
316	DCC -31 -PIPING	4-CG-3146015	Piping Inspection (Class1)	5Y				I									IRI-INRE	242840	274457
317	DCC -31 -PIPING	4-CG-3167002	Piping Inspection (Class1)	5Y				I									IRI-INRE	242878	274495
318	DCC -31 -PIPING	4-CG-3167012	Piping Inspection (Class1)	5Y				I									IRI-INRE	242880	274497
319	DCC -33 -PIPING	4-CG-3302002	Piping Inspection (Class2)	5Y							I						IRI-INRE	243890	275507
320	DCC -33 -PIPING	4-CG-3303002	Piping Inspection (Class2)	5Y							I						IRI-INRE	243894	275511
321	DCC -33 -PIPING	4-CG-3305005	Piping Inspection (Class2)	5Y							I						IRI-INRE	243906	275523
322	DCC -33 -PIPING	4-CG-3310006	Piping Inspection (Class2)	5Y							I						IRI-INRE	243933	275550
323	DCC -33 -PIPING	4-CG-3310007	Piping Inspection (Class2)	5Y							I						IRI-INRE	243934	275551
324	DCC -33 -PIPING	4-CG-3312001	Piping Inspection (Class2)	5Y						I							IRI-INRE	243944	275561
325	DCC -33 -PIPING	4-CG-3312002	Piping Inspection (Class2)	5Y						I							IRI-INRE	243945	275562
326	DCC -33 -PIPING	4-CG-3312011	Piping Inspection (Class2)	5Y						I							IRI-INRE	243946	275563
327	DCC -33 -PIPING	4-CG-3313001	Piping Inspection (Class2)	5Y							I						IRI-INRE	243947	275564
328	DCC -33 -PIPING	4-CG-3314003	Piping Inspection (Class1)	5Y						I							IRI-INRE	243953	275570
329	DCC -33 -PIPING	4-CG-3315004	Piping Inspection (Class2)	5Y							I						IRI-INRE	243962	275579
330	DCC -33 -PIPING	4-CG-3315012	Piping Inspection (Class2)	5Y							I						IRI-INRE	243967	275584
331	DCC -33 -PIPING	4-CG-3316017	Piping Inspection (Class1)	5Y							I						IRI-INRE	243969	275586
332	DCC -31 -PIPING	4-CL-3102001	Piping Inspection (Class2)	5Y				I									IRI-INRE	242899	274516
333	DCC -31 -PIPING	4-CL-3102003	Piping Inspection (Class2)	5Y				I									IRI-INRE	242901	274518
334	DCC -31 -PIPING	4-CL-3106023	Piping Inspection (Class2)	5Y				I									IRI-INRE	242904	274521
335	DCC -31 -PIPING	4-CL-3106024	Piping Inspection (Class2)	5Y				I									IRI-INRE	242905	274522
336	DCC -31 -PIPING	4-CL-3106025	Piping Inspection (Class2)	5Y				I									IRI-INRE	242906	274523
337	DCC -31 -PIPING	4-CL-3106026	Piping Inspection (Class2)	5Y				I									IRI-INRE	242907	274524
338	DCC -31 -PIPING	4-CL-3106028	Piping Inspection (Class2)	5Y				I									IRI-INRE	242908	274525
339	DCC -31 -PIPING	4-CL-3122002	Piping Inspection (Class2)	5Y						I							IRI-INRE	242954	274571
340	DCC -31 -PIPING	4-CL-3124009	Piping Inspection (Class2)	5Y						I							IRI-INRE	242968	274585

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE  
PLANT : DCC YEAR: 2025

Form No.  
Effective Date 25.12.2024  
Revision 3

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality  
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Maintenance Item Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Center	Main. Plan	Maintenanc
341	DCC -31 -PIPING	4-CL-3132020	Piping Inspection (Class2)	5Y					I								IRI-INRE	243019	274636
342	DCC -31 -PIPING	4-CL-3132021	Piping Inspection (Class2)	5Y					I								IRI-INRE	243020	274637
343	DCC -31 -PIPING	4-CL-3142002	Piping Inspection (Class2)	5Y						I							IRI-INRE	243038	274655
344	DCC -31 -PIPING	4-CL-3146002	Piping Inspection (Class2)	5Y						I							IRI-INRE	243059	274676
345	DCC -31 -PIPING	4-CL-3146006	Piping Inspection (Class2)	5Y							I						IRI-INRE	243062	274679
346	DCC -31 -PIPING	4-CL-3146010	Piping Inspection (Class2)	5Y						I							IRI-INRE	243063	274680
347	DCC -31 -PIPING	4-CL-3146017	Piping Inspection (Class2)	5Y							I						IRI-INRE	243066	274683
348	DCC -31 -PIPING	4-CL-3146018	Piping Inspection (Class2)	5Y							I						IRI-INRE	243068	274685
349	DCC -31 -PIPING	4-CL-3159018	Piping Inspection (Class1)	5Y					I								IRI-INRE	243105	274722
350	DCC -31 -PIPING	4-CL-3162011	Piping Inspection (Class2)	5Y							I						IRI-INRE	243118	274735
351	DCC -31 -PIPING	4-CL-3165001	Piping Inspection (Class1)	5Y					I								IRI-INRE	243130	274747
352	DCC -31 -PIPING	4-CL-3165004	Piping Inspection (Class1)	5Y							I						IRI-INRE	243133	274750
353	DCC -31 -PIPING	4-CL-3165016	Piping Inspection (Class1)	5Y					I								IRI-INRE	243135	274752
354	DCC -31 -PIPING	4-CL-3168001	Piping Inspection (Class1)	5Y					I								IRI-INRE	243146	274763
355	DCC -31 -PIPING	4-CL-3169001	Piping Inspection (Class1)	5Y					I								IRI-INRE	243155	274772
356	DCC -31 -PIPING	4-CL-3169002	Piping Inspection (Class1)	5Y					I								IRI-INRE	243156	274773
357	DCC -31 -PIPING	4-CL-3169040	Piping Inspection (Class1)	5Y					I								IRI-INRE	243162	274779
358	DCC -31 -PIPING	4-CL-3170001	Piping Inspection (Class1)	5Y					I								IRI-INRE	243163	274780
359	DCC -31 -PIPING	4-CL-3170020	Piping Inspection (Class1)	5Y					I								IRI-INRE	243166	274783
360	DCC -31 -PIPING	4-CL-3174001	Piping Inspection (Class1)	5Y							I						IRI-INRE	243187	274804
361	DCC -31 -PIPING	4-CL-3174062	Piping Inspection (Class2)	5Y							I						IRI-INRE	243190	274807
362	DCC -31 -PIPING	4-CL-3174063	Piping Inspection (Class2)	5Y							I						IRI-INRE	243191	274808
363	DCC -31 -PIPING	4-CL-3174075	Piping Inspection (Class1)	5Y					I								IRI-INRE	243192	274809
364	DCC -33 -PIPING	4-CL-3317001	Piping Inspection (Class1)	5Y							I						IRI-INRE	243990	275607
365	DCC -33 -PIPING	4-CL-3317003	Piping Inspection (Class1)	5Y							I						IRI-INRE	243991	275608
366	DCC -33 -PIPING	4-CL-3317023	Piping Inspection (Class1)	5Y							I						IRI-INRE	243995	275612
367	DCC -31 -PIPING	4-FA-3148021	Piping Inspection (Class2)	5Y							I						IRI-INRE	243264	274881
368	DCC -31 -PIPING	4-FA-3155006	Piping Inspection (Class1)	5Y					I								IRI-INRE	243268	274885
369	DCC -31 -PIPING	4-FA-3174016	Piping Inspection (Class1)	5Y							I						IRI-INRE	243299	274916
370	DCC -33 -PIPING	4-FA-3314009	Piping Inspection (Class1)	5Y							I						IRI-INRE	244049	275666
371	DCC -33 -PIPING	4-FA-3317030	Piping Inspection (Class1)	5Y							I						IRI-INRE	244060	275677
372	DCC -33 -PIPING	4-FA-3318010	Piping Inspection (Class1)	5Y							I						IRI-INRE	244061	275678
373	DCC -33 -PIPING	4-FA-3318011	Piping Inspection (Class1)	5Y							I						IRI-INRE	244062	275679
374	DCC -34 -PIPING	4-FA-3401024	Piping Inspection (Class1)	5Y							I						IRI-INRE	244331	275948

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE  
PLANT : DCC YEAR: 2025

Form No.  
Effective Date 25.12.2024  
Revision 3

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality  
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Maintenance Item Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Center	Main. Plan	Maintenanc
375	DCC -34 -PIPING	4-FA-3402007	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INRE	244333	275950
376	DCC -34 -PIPING	4-FA-3406010	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INRE	244338	275955
377	DCC -34 -PIPING	4-FA-3407003	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INRE	244339	275956
378	DCC -33 -PIPING	4-FG-3318025	Piping Inspection (Class2)	5Y								I					IRI-INRE	244098	275715
379	DCC -33 -PIPING	4-FG-3318026	Piping Inspection (Class2)	5Y								I					IRI-INRE	244099	275716
380	DCC -33 -PIPING	4-FG-3318027	Piping Inspection (Class2)	5Y								I					IRI-INRE	244100	275717
381	DCC -33 -PIPING	4-FG-3318028	Piping Inspection (Class2)	5Y								I					IRI-INRE	244101	275718
382	DCC -33 -PIPING	4-FG-3318029	Piping Inspection (Class2)	5Y								I					IRI-INRE	244102	275719
383	DCC -33 -PIPING	4-FG-3318030	Piping Inspection (Class2)	5Y								I					IRI-INRE	244103	275720
384	DCC -33 -PIPING	4-FG-3318031	Piping Inspection (Class2)	5Y								I					IRI-INRE	244104	275721
385	DCC -33 -PIPING	4-FG-3318032	Piping Inspection (Class2)	5Y								I					IRI-INRE	244105	275722
386	DCC -33 -PIPING	4-FG-3319029	Piping Inspection (Class2)	5Y								I					IRI-INRE	244107	275724
387	DCC -33 -PIPING	4-FG-3319030	Piping Inspection (Class2)	5Y								I					IRI-INRE	244108	275725
388	DCC -33 -PIPING	4-FG-3319033	Piping Inspection (Class2)	5Y								I					IRI-INRE	244109	275726
389	DCC -33 -PIPING	4-FG-3319034	Piping Inspection (Class2)	5Y								I					IRI-INRE	244110	275727
390	DCC -33 -PIPING	4-FG-3320011	Piping Inspection (Class2)	5Y								I					IRI-INRE	244119	275736
391	DCC -33 -PIPING	4-RP-3305014	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INRE	244199	275816
392	DCC -34 -PIPING	4-RP-3405010	Piping Inspection (Class2)	5Y								I					IRI-INRE	244370	275987
393	DCC -34 -PIPING	4-RP-3407006	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INRE	244387	276004
394	DCC -34 -PIPING	4-RP-3409007	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INRE	244402	276019
395	DCC -31 -PIPING	40-FA-315802	Piping Inspection (Class2)	5Y							I						IRI-INRE	243270	274887
396	DCC -31 -PIPING	48-OG-3121006	Piping Inspection (Class1)	5Y							I						IRI-INRE	242804	274421
397	DCC -31 -PIPING	6-OG-3153002	Piping Inspection (Class1)	5Y					I								IRI-INRE	242854	274471
398	DCC -31 -PIPING	6-OG-3156001	Piping Inspection (Class1)	5Y					I								IRI-INRE	242858	274475
399	DCC -31 -PIPING	6-OG-3164002	Piping Inspection (Class1)	5Y					I								IRI-INRE	242869	274486
400	DCC -31 -PIPING	6-OG-3167001	Piping Inspection (Class1)	5Y					I								IRI-INRE	242877	274494
401	DCC -33 -PIPING	6-OG-3302001	Piping Inspection (Class2)	5Y								I					IRI-INRE	243889	275506
402	DCC -33 -PIPING	6-OG-3303001	Piping Inspection (Class2)	5Y								I					IRI-INRE	243893	275510
403	DCC -33 -PIPING	6-OG-3304005	Piping Inspection (Class2)	5Y								I					IRI-INRE	243899	275516
404	DCC -33 -PIPING	6-OG-3305001	Piping Inspection (Class2)	5Y								I					IRI-INRE	243902	275519
405	DCC -33 -PIPING	6-OG-3305002	Piping Inspection (Class2)	5Y								I					IRI-INRE	243903	275520
406	DCC -33 -PIPING	6-OG-3305003	Piping Inspection (Class2)	5Y								I					IRI-INRE	243904	275521
407	DCC -33 -PIPING	6-OG-3306001	Piping Inspection (Class2)	5Y								I					IRI-INRE	243909	275526
408	DCC -33 -PIPING	6-OG-3308001	Piping Inspection (Class2)	5Y								I					IRI-INRE	243910	275527

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE  
PLANT : DCC YEAR: 2025

Form No.  
Effective Date 25.12.2024  
Revision 3

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality  
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Maintenance Item Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Center	Main. Plan	Maintenanc
409	DCC -33 -PIPING	6-QG-3308005	Piping Inspection (Class2)	5Y							I						IRI-INRE	243911	275528
410	DCC -33 -PIPING	6-QG-3308013	Piping Inspection (Class2)	5Y							I						IRI-INRE	243914	275531
411	DCC -33 -PIPING	6-QG-3308014	Piping Inspection (Class2)	5Y							I						IRI-INRE	243915	275532
412	DCC -33 -PIPING	6-QG-3308018	Piping Inspection (Class2)	5Y							I						IRI-INRE	243916	275533
413	DCC -33 -PIPING	6-QG-3308019	Piping Inspection (Class2)	5Y							I						IRI-INRE	243917	275534
414	DCC -33 -PIPING	6-QG-3308020	Piping Inspection (Class2)	5Y							I						IRI-INRE	243918	275535
415	DCC -33 -PIPING	6-QG-3308021	Piping Inspection (Class2)	5Y							I						IRI-INRE	243919	275536
416	DCC -33 -PIPING	6-QG-3308022	Piping Inspection (Class2)	5Y							I						IRI-INRE	243920	275537
417	DCC -33 -PIPING	6-QG-3308023	Piping Inspection (Class2)	5Y							I						IRI-INRE	243921	275538
418	DCC -33 -PIPING	6-QG-3309001	Piping Inspection (Class2)	5Y							I						IRI-INRE	243925	275542
419	DCC -33 -PIPING	6-QG-3309017	Piping Inspection (Class2)	5Y							I						IRI-INRE	243929	275546
420	DCC -33 -PIPING	6-QG-3309018	Piping Inspection (Class2)	5Y							I						IRI-INRE	243930	275547
421	DCC -33 -PIPING	6-QG-3309019	Piping Inspection (Class2)	5Y							I						IRI-INRE	243931	275548
422	DCC -33 -PIPING	6-QG-3310001	Piping Inspection (Class2)	5Y							I						IRI-INRE	243932	275549
423	DCC -33 -PIPING	6-QG-3310014	Piping Inspection (Class2)	5Y							I						IRI-INRE	243935	275552
424	DCC -33 -PIPING	6-QG-3310015	Piping Inspection (Class2)	5Y							I						IRI-INRE	243936	275553
425	DCC -33 -PIPING	6-QG-3310016	Piping Inspection (Class2)	5Y							I						IRI-INRE	243937	275554
426	DCC -33 -PIPING	6-QG-3310017	Piping Inspection (Class2)	5Y							I						IRI-INRE	243938	275555
427	DCC -33 -PIPING	6-QG-3311001	Piping Inspection (Class2)	5Y							I						IRI-INRE	243939	275556
428	DCC -33 -PIPING	6-QG-3311002	Piping Inspection (Class2)	5Y							I						IRI-INRE	243940	275557
429	DCC -33 -PIPING	6-QG-3311007	Piping Inspection (Class2)	5Y							I						IRI-INRE	243942	275559
430	DCC -33 -PIPING	6-QG-3311009	Piping Inspection (Class2)	5Y							I						IRI-INRE	243943	275560
431	DCC -33 -PIPING	6-QG-3313002	Piping Inspection (Class2)	5Y							I						IRI-INRE	243948	275565
432	DCC -33 -PIPING	6-QG-3313004	Piping Inspection (Class2)	5Y							I						IRI-INRE	243950	275567
433	DCC -33 -PIPING	6-QG-3313007	Piping Inspection (Class1)	5Y							I						IRI-INRE	243951	275568
434	DCC -33 -PIPING	6-QG-3314005	Piping Inspection (Class1)	5Y							I						IRI-INRE	243955	275572
435	DCC -33 -PIPING	6-QG-3315001	Piping Inspection (Class2)	5Y							I						IRI-INRE	243959	275576
436	DCC -33 -PIPING	6-QG-3315002	Piping Inspection (Class2)	5Y							I						IRI-INRE	243960	275577
437	DCC -33 -PIPING	6-QG-3315005	Piping Inspection (Class2)	5Y							I						IRI-INRE	243963	275580
438	DCC -33 -PIPING	6-QG-3315008	Piping Inspection (Class2)	5Y							I						IRI-INRE	243964	275581
439	DCC -33 -PIPING	6-QG-3315009	Piping Inspection (Class2)	5Y							I						IRI-INRE	243965	275582
440	DCC -33 -PIPING	6-QG-3316001	Piping Inspection (Class1)	5Y							I						IRI-INRE	243968	275585
441	DCC -33 -PIPING	6-QG-3317026	Piping Inspection (Class1)	5Y							I						IRI-INRE	243971	275588
442	DCC -34 -PIPING	6-QG-340014	Piping Inspection (Class2)	5Y							I						IRI-INRE	244288	275905

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE  
PLANT : DCC YEAR: 2025

Form No.  
Effective Date 25.12.2024  
Revision 3

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality  
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Maintenance Item Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Center	Main. Plan	Maintenanc
443	DCC -31 -PIPING	6-CL-3101002	Piping Inspection (Class2)	5Y				I									IRI-INRE	242889	274506
444	DCC -31 -PIPING	6-CL-3101012	Piping Inspection (Class2)	5Y						I							IRI-INRE	242893	274510
445	DCC -31 -PIPING	6-CL-3102002	Piping Inspection (Class2)	5Y				I									IRI-INRE	242900	274517
446	DCC -31 -PIPING	6-CL-3123007	Piping Inspection (Class2)	5Y						I							IRI-INRE	242963	274580
447	DCC -31 -PIPING	6-CL-3125001	Piping Inspection (Class2)	5Y						I							IRI-INRE	242978	274595
448	DCC -31 -PIPING	6-CL-3125002	Piping Inspection (Class2)	5Y						I							IRI-INRE	242979	274596
449	DCC -31 -PIPING	6-CL-3127002	Piping Inspection (Class2)	5Y					I								IRI-INRE	242987	274604
450	DCC -31 -PIPING	6-CL-3127014	Piping Inspection (Class2)	5Y						I							IRI-INRE	242992	274609
451	DCC -31 -PIPING	6-CL-3141002	Piping Inspection (Class2)	5Y						I							IRI-INRE	243036	274653
452	DCC -31 -PIPING	6-CL-3142001	Piping Inspection (Class2)	5Y						I							IRI-INRE	243037	274654
453	DCC -31 -PIPING	6-CL-3146004	Piping Inspection (Class2)	5Y							I						IRI-INRE	243061	274678
454	DCC -31 -PIPING	6-CL-3156011	Piping Inspection (Class1)	5Y							I						IRI-INRE	243089	274706
455	DCC -31 -PIPING	6-CL-3156022	Piping Inspection (Class1)	5Y					I								IRI-INRE	243092	274709
456	DCC -31 -PIPING	6-CL-3157007	Piping Inspection (Class2)	5Y					I								IRI-INRE	243096	274713
457	DCC -31 -PIPING	6-CL-3158001	Piping Inspection (Class1)	5Y					I								IRI-INRE	243097	274714
458	DCC -31 -PIPING	6-CL-3158002	Piping Inspection (Class1)	5Y					I								IRI-INRE	243098	274715
459	DCC -31 -PIPING	6-CL-3158003	Piping Inspection (Class1)	5Y					I								IRI-INRE	243099	274716
460	DCC -31 -PIPING	6-CL-3158004	Piping Inspection (Class1)	5Y					I								IRI-INRE	243100	274717
461	DCC -31 -PIPING	6-CL-3159004	Piping Inspection (Class1)	5Y					I								IRI-INRE	243104	274721
462	DCC -31 -PIPING	6-CL-3160001	Piping Inspection (Class2)	5Y							I						IRI-INRE	243107	274724
463	DCC -31 -PIPING	6-CL-3164005	Piping Inspection (Class1)	5Y					I								IRI-INRE	243126	274743
464	DCC -31 -PIPING	6-CL-3164006	Piping Inspection (Class1)	5Y					I								IRI-INRE	243127	274744
465	DCC -00 -PIPING	6-CPH-0013013	Piping Inspection (Class2)	5Y				I									IRI-INRE	242372	273989
466	DCC -31 -PIPING	6-FA-3146011	Piping Inspection (Class1)	5Y					I								IRI-INRE	243257	274874
467	DCC -31 -PIPING	6-FA-3167008	Piping Inspection (Class1)	5Y					I								IRI-INRE	243291	274908
468	DCC -31 -PIPING	6-FA-3169005	Piping Inspection (Class1)	5Y					I								IRI-INRE	243293	274910
469	DCC -33 -PIPING	6-FG-3308003	Piping Inspection (Class2)	5Y							I						IRI-INRE	244073	275690
470	DCC -33 -PIPING	6-FG-3308024	Piping Inspection (Class2)	5Y							I						IRI-INRE	244074	275691
471	DCC -33 -PIPING	6-FG-3308025	Piping Inspection (Class2)	5Y							I						IRI-INRE	244075	275692
472	DCC -33 -PIPING	6-FG-3309002	Piping Inspection (Class2)	5Y							I						IRI-INRE	244076	275693
473	DCC -33 -PIPING	6-FG-3309010	Piping Inspection (Class2)	5Y							I						IRI-INRE	244077	275694
474	DCC -33 -PIPING	6-FG-3309013	Piping Inspection (Class2)	5Y							I						IRI-INRE	244078	275695
475	DCC -33 -PIPING	6-FG-3309020	Piping Inspection (Class2)	5Y							I						IRI-INRE	244079	275696
476	DCC -33 -PIPING	6-FG-3309021	Piping Inspection (Class2)	5Y							I						IRI-INRE	244080	275697

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE  
PLANT : DCC YEAR: 2025

Form No.  
Effective Date 25.12.2024  
Revision 3

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality  
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Maintenance Item Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Center	Main. Plan	Maintenanc
477	DCC -33 -PIPING	6-FG-3309022	Piping Inspection (Class2)	5Y								I					IRI-INRE	244081	275698
478	DCC -33 -PIPING	6-FG-3309023	Piping Inspection (Class2)	5Y								I					IRI-INRE	244082	275699
479	DCC -33 -PIPING	6-FG-3309028	Piping Inspection (Class2)	5Y								I					IRI-INRE	244085	275702
480	DCC -33 -PIPING	6-FG-3309029	Piping Inspection (Class2)	5Y								I					IRI-INRE	244086	275703
481	DCC -33 -PIPING	6-FG-3310002	Piping Inspection (Class2)	5Y								I					IRI-INRE	244087	275704
482	DCC -33 -PIPING	6-FG-3310018	Piping Inspection (Class2)	5Y								I					IRI-INRE	244088	275705
483	DCC -33 -PIPING	6-FG-3310019	Piping Inspection (Class2)	5Y								I					IRI-INRE	244089	275706
484	DCC -33 -PIPING	6-FG-3310022	Piping Inspection (Class2)	5Y								I					IRI-INRE	244090	275707
485	DCC -33 -PIPING	6-FG-3310023	Piping Inspection (Class2)	5Y								I					IRI-INRE	244091	275708
486	DCC -33 -PIPING	6-FG-3315007	Piping Inspection (Class2)	5Y								I					IRI-INRE	244094	275711
487	DCC -33 -PIPING	6-FG-3320002	Piping Inspection (Class2)	5Y								I					IRI-INRE	244111	275728
488	DCC -33 -PIPING	6-FG-3320003	Piping Inspection (Class2)	5Y								I					IRI-INRE	244112	275729
489	DCC -33 -PIPING	6-FG-3320004	Piping Inspection (Class2)	5Y								I					IRI-INRE	244113	275730
490	DCC -33 -PIPING	6-FG-3320005	Piping Inspection (Class2)	5Y								I					IRI-INRE	244114	275731
491	DCC -33 -PIPING	6-FG-3320021	Piping Inspection (Class2)	5Y								I					IRI-INRE	244120	275737
492	DCC -33 -PIPING	6-FG-3320022	Piping Inspection (Class2)	5Y								I					IRI-INRE	244121	275738
493	DCC -33 -PIPING	6-FG-3320025	Piping Inspection (Class2)	5Y								I					IRI-INRE	244122	275739
494	DCC -33 -PIPING	6-FG-3321001	Piping Inspection (Class2)	5Y								I					IRI-INRE	244124	275741
495	DCC -33 -PIPING	6-FG-3322001	Piping Inspection (Class2)	5Y								I					IRI-INRE	244128	275745
496	DCC -33 -PIPING	6-FG-3322003	Piping Inspection (Class2)	5Y								I					IRI-INRE	244129	275746
497	DCC -33 -PIPING	6-FG-3322004	Piping Inspection (Class2)	5Y								I					IRI-INRE	244130	275747
498	DCC -33 -PIPING	6-FG-3322005	Piping Inspection (Class2)	5Y								I					IRI-INRE	244131	275748
499	DCC -33 -PIPING	6-FG-3322008	Piping Inspection (Class2)	5Y								I					IRI-INRE	244132	275749
500	DCC -33 -PIPING	6-GV-3309026	Piping Inspection (Class2)	5Y								I					IRI-INRE	244139	275756
501	DCC -33 -PIPING	6-GV-3309027	Piping Inspection (Class2)	5Y								I					IRI-INRE	244140	275757
502	DCC -33 -PIPING	6-RP-3312004	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INRE	244202	275819
503	DCC -33 -PIPING	6-RP-3312005	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INRE	244203	275820
504	DCC -33 -PIPING	6-RP-3317020	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INRE	244210	275827
505	DCC -34 -PIPING	6-RP-3407001	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INRE	244383	276000
506	DCC -33 -PIPING	6-WSW-3305009	Piping Inspection (Class2)	5Y								I					IRI-INRE	244247	275864
507	DCC -33 -PIPING	6-WSW-3321003	Piping Inspection (Class2)	5Y								I					IRI-INRE	244248	275865
508	DCC -31 -PIPING	8-OG-3149001	Piping Inspection (Class1)	5Y						I							IRI-INRE	242845	274462
509	DCC -31 -PIPING	8-OG-3149002	Piping Inspection (Class1)	5Y						I							IRI-INRE	242846	274463
510	DCC -31 -PIPING	8-OG-3160002	Piping Inspection (Class2)	5Y				I									IRI-INRE	242863	274480

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE  
PLANT : DCC YEAR: 2025

Form No.  
Effective Date 25.12.2024  
Revision 3

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality  
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Maintenance Item Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Center	Main. Plan	Maintenanc
511	DCC -31 -PIPING	8-OG-3164001	Piping Inspection (Class1)	5Y				I									IRI-INRE	242868	274485
512	DCC -31 -PIPING	8-OG-3166002	Piping Inspection (Class1)	5Y				I									IRI-INRE	242873	274490
513	DCC -31 -PIPING	8-OG-3171003	Piping Inspection (Class2)	5Y						I							IRI-INRE	242884	274501
514	DCC -31 -PIPING	8-OG-3171050	Piping Inspection (Class1)	5Y				I									IRI-INRE	242887	274504
515	DCC -33 -PIPING	8-OG-3301001	Piping Inspection (Class2)	5Y								I					IRI-INRE	243885	275502
516	DCC -33 -PIPING	8-OG-3302011	Piping Inspection (Class2)	5Y								I					IRI-INRE	243891	275508
517	DCC -33 -PIPING	8-OG-3302012	Piping Inspection (Class2)	5Y								I					IRI-INRE	243892	275509
518	DCC -33 -PIPING	8-OG-3304001	Piping Inspection (Class2)	5Y								I					IRI-INRE	243897	275514
519	DCC -33 -PIPING	8-OG-3313003	Piping Inspection (Class2)	5Y								I					IRI-INRE	243949	275566
520	DCC -34 -PIPING	8-OG-3403005	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INRE	244302	275919
521	DCC -31 -PIPING	8-CL-3101001	Piping Inspection (Class2)	5Y				I									IRI-INRE	242888	274505
522	DCC -31 -PIPING	8-CL-3101004	Piping Inspection (Class1)	5Y				I									IRI-INRE	242891	274508
523	DCC -31 -PIPING	8-CL-3102014	Piping Inspection (Class2)	5Y						I							IRI-INRE	242902	274519
524	DCC -31 -PIPING	8-CL-3123001	Piping Inspection (Class2)	5Y						I							IRI-INRE	242961	274578
525	DCC -31 -PIPING	8-CL-3123003	Piping Inspection (Class2)	5Y						I							IRI-INRE	242962	274579
526	DCC -31 -PIPING	8-CL-3124003	Piping Inspection (Class2)	5Y						I							IRI-INRE	242967	274584
527	DCC -31 -PIPING	8-CL-3127001	Piping Inspection (Class2)	5Y					I								IRI-INRE	242986	274603
528	DCC -31 -PIPING	8-CL-3127004	Piping Inspection (Class2)	5Y						I							IRI-INRE	242988	274605
529	DCC -31 -PIPING	8-CL-3131003	Piping Inspection (Class2)	5Y					I								IRI-INRE	243012	274629
530	DCC -31 -PIPING	8-CL-3146015	Piping Inspection (Class2)	5Y							I						IRI-INRE	243065	274682
531	DCC -31 -PIPING	8-CL-3154003	Piping Inspection (Class1)	5Y							I						IRI-INRE	243079	274696
532	DCC -31 -PIPING	8-CL-3155003	Piping Inspection (Class1)	5Y					I								IRI-INRE	243081	274698
533	DCC -31 -PIPING	8-CL-3156002	Piping Inspection (Class1)	5Y					I								IRI-INRE	243083	274700
534	DCC -31 -PIPING	8-CL-3156004	Piping Inspection (Class1)	5Y					I								IRI-INRE	243084	274701
535	DCC -31 -PIPING	8-CL-3156005	Piping Inspection (Class1)	5Y					I								IRI-INRE	243085	274702
536	DCC -31 -PIPING	8-CL-3156006	Piping Inspection (Class1)	5Y							I						IRI-INRE	243086	274703
537	DCC -31 -PIPING	8-CL-3156007	Piping Inspection (Class1)	5Y							I						IRI-INRE	243087	274704
538	DCC -31 -PIPING	8-CL-3159003	Piping Inspection (Class1)	5Y					I								IRI-INRE	243103	274720
539	DCC -31 -PIPING	8-CL-3162003	Piping Inspection (Class2)	5Y							I						IRI-INRE	243116	274733
540	DCC -31 -PIPING	8-CL-3164025	Piping Inspection (Class1)	5Y					I								IRI-INRE	243129	274746
541	DCC -31 -PIPING	8-FA-3153003	Piping Inspection (Class1)	5Y					I								IRI-INRE	243267	274884
542	DCC -33 -PIPING	8-FA-3316018	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INRE	244055	275672
543	DCC -34 -PIPING	8-FA-3404011	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INRE	244336	275953
544	DCC -34 -PIPING	8-RP-3405001	Piping Inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INRE	244362	275979



PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE  
PLANT : DCC YEAR: 2025

Form No.  
Effective Date 25.12.2024  
Revision 3

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality  
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Maintenance Item Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Center	Main. Plan	Maintenanc
545	DCC -00 -PIPING	8-S-0013001	Piping Inspection (Class2)	5Y				I									IRI-INRE	242501	274118
546	DCC -31 -AIR	DCC-31-AIR-ANA-A01	PM AIR CONDITION (Large For 6, 12)	2M	P		P				P		P				RRE-EMS	107622	133536
547	DCC -31 -AIR	DCC-31-AIR-ANA-A01	PM AIR CONDITION (Large For 6, 12)	6M					P						P		RRE-EWS	107622	133536
548	DCC -31 -DELUGE	DCC-31-DV001	Function test Deluge valve No.DCC-31-DV0	6M						F						F	RRE-ERED	273092	304785
549	DCC -31 -FIRE_ALARM	DCC-31-FA-PB	FUNCTION TEST FIRE ALARM PUSH BOTTOM U31	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	RRE-ERED	28327	28327
550	DCC -31 -GROUND	DCC-31-GROUND	PM GROUNDING & LIGHTNING	1Y				I									RRE-ERED	246426	278485
551	DCC -31 -31A001	DCC-31A001-A01	On-Stream Inspection	1Y			I										IRI-INRE	97359	121851
552	DCC -31 -31B001	DCC-31B001-B01	On-Stream Inspection	3M		I		I							I		IRI-INRE	156445	187089
553	DCC -31 -31B001	DCC-31B001-B01	INSPEC.&FUNCTION TEST OF 31B001-B01	3M		I		I				I			I		RRE-MRED	42974	44574
554	DCC -31 -31B002	DCC-31B002-FURNAC	On-Stream Inspection	1Y			I										IRI-INRE	97360	121852
555	DCC -31 -31C001	DCC-31C001-C01	PV External Inspection of 31C001	5Y									I				IRI-INRE	247663	279825
556	DCC -31 -31C002	DCC-31C002-C01	PV External Inspection of 31C002	5Y									I				IRI-INRE	247664	279826
557	DCC -31 -31C003	DCC-31C003-C01	PV External Inspection of 31C003	5Y									I				IRI-INRE	247665	279827
558	DCC -31 -31C004	DCC-31C004-C01	PV External Inspection of 31C004	5Y									I				IRI-INRE	247666	279828
559	DCC -31 -31C005	DCC-31C005-C01	PV External Inspection of 31C005	5Y									I				IRI-INRE	247667	279829
560	DCC -31 -31C006	DCC-31C006-C01	PV External Inspection of 31C006	5Y									I				IRI-INRE	247668	279830
561	DCC -31 -31C007	DCC-31C007-C01	PV External Inspection of 31C007	5Y									I				IRI-INRE	247669	279831
562	DCC -31 -31C008	DCC-31C008-C01	PV External Inspection of 31C008	5Y									I				IRI-INRE	247670	279832
563	DCC -31 -31C009	DCC-31C009-C01	PV External Inspection of 31C009	5Y									I				IRI-INRE	247671	279833
564	DCC -31 -31C010	DCC-31C010-C01	PV External Inspection of 31C010	5Y									I				IRI-INRE	247672	279834
565	DCC -31 -31C012	DCC-31C012-C01	PV External Inspection of 31C012	5Y									I				IRI-INRE	247673	279835
566	DCC -31 -31D001	DCC-31D001-D01	On-Stream Inspection	3M		I		I				I			I		IRI-INRE	156446	187090
567	DCC -31 -31D001	DCC-31D001-D01	PV External Inspection of 31D001	5Y									I				IRI-INRE	247674	279836
568	DCC -31 -31D002	DCC-31D002-D01	On-Stream Inspection	3M		I		I				I			I		IRI-INRE	156447	187091
569	DCC -31 -31D002	DCC-31D002-D01	PV External Inspection of 31D002	5Y									I				IRI-INRE	247675	279837
570	DCC -31 -31D003	DCC-31D003-D01	On-Stream Inspection	3M		I		I				I			I		IRI-INRE	156448	187092
571	DCC -31 -31D003	DCC-31D003-D01	PV External Inspection of 31D003	5Y									I				IRI-INRE	247676	279838
572	DCC -31 -31D004	DCC-31D004-D01	On-Stream Inspection	3M		I		I				I			I		IRI-INRE	156449	187093
573	DCC -31 -31D004	DCC-31D004-D01	PV External Inspection of 31D004	5Y									I				IRI-INRE	247677	279839
574	DCC -31 -31D005	DCC-31D005-D01	On-Stream Inspection	3M		I		I				I			I		IRI-INRE	156450	187094
575	DCC -31 -31D005	DCC-31D005-D01	PV External Inspection of 31D005	5Y									I				IRI-INRE	247678	279840
576	DCC -31 -31D006	DCC-31D006-D01	PV External Inspection of 31D006	5Y									I				IRI-INRE	247679	279841
577	DCC -31 -31D006	DCC-31D006-D01	INSPEC.&FUNCTION TEST OF 31D006 5 TON	3M		I		I				I			I		RRE-MRED	75254	90640
578	DCC -31 -31D006	DCC-31D006-H01	Overhead Crane Inspect & Load Test_LAW	1Y				I									IRI-INSS	97441	121933

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE  
PLANT : DCC YEAR: 2025

Form No.  
Effective Date 25.12.2024  
Revision 3

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality  
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Maintenance Item Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Center	Main. Plan	Maintenanc
579	DCC -31 -31D007	DCC-31D007-D01	PV External Inspection of 31D007	5Y									I				IRI-INRE	247680	279842
580	DCC -31 -31D007	DCC-31D007-H01	INSPECTION OVERHEAD CRANE OF 31D007-H01	3M	I			I			I		I				RRE-ERED	84802	110431
581	DCC -31 -31D008	DCC-31D008-D01	PV External Inspection of 31D008	5Y									I				IRI-INRE	247681	279843
582	DCC -31 -31D009	DCC-31D009-D01	PV External Inspection of 31D009	5Y									I				IRI-INRE	247682	279844
583	DCC -31 -31D010	DCC-31D010-D01	PV External Inspection of 31D010	5Y									I				IRI-INRE	247683	279845
584	DCC -31 -31D011	DCC-31D011-D01	PV External Inspection of 31D011	5Y									I				IRI-INRE	247684	279846
585	DCC -31 -31D012	DCC-31D012-D01	PV External Inspection of 31D012	5Y									I				IRI-INRE	247685	279847
586	DCC -31 -31D013	DCC-31D013-D01	PV External Inspection of 31D013	5Y									I				IRI-INRE	247686	279848
587	DCC -31 -31D014	DCC-31D014-D01	PV External Inspection of 31D014	5Y									I				IRI-INRE	247687	279849
588	DCC -31 -31D015	DCC-31D015-D01	PV External Inspection of 31D015	5Y									I				IRI-INRE	247688	279850
589	DCC -31 -31D016	DCC-31D016-D01	PV External Inspection of 31D016	5Y									I				IRI-INRE	247689	279851
590	DCC -31 -31D017	DCC-31D017-D01	PV External Inspection of 31D017	5Y									I				IRI-INRE	247690	279852
591	DCC -31 -31D018	DCC-31D018-D01	PV External Inspection of 31D018	5Y									I				IRI-INRE	247691	279853
592	DCC -31 -31D019	DCC-31D019-D01	PV External Inspection of 31D019	5Y									I				IRI-INRE	247692	279854
593	DCC -31 -31D020	DCC-31D020-D01	PV External Inspection of 31D020	5Y					I								IRI-INRE	247693	279855
594	DCC -31 -31D021	DCC-31D021-D01	PV External Inspection of 31D021	5Y					I								IRI-INRE	247694	279856
595	DCC -31 -31D022	DCC-31D022-D01	PV External Inspection of 31D022	5Y					I								IRI-INRE	247695	279857
596	DCC -31 -31D023	DCC-31D023-D01	PV External Inspection of 31D023	5Y					I								IRI-INRE	247696	279858
597	DCC -31 -31D031	DCC-31D031-D01	PV External Inspection of 31D031	5Y					I								IRI-INRE	247697	279859
598	DCC -31 -31D033	DCC-31D033-D01	PV External Inspection of 31D033	5Y					I								IRI-INRE	247698	279860
599	DCC -31 -31D034	DCC-31D034-D01	PV External Inspection of 31D034	5Y					I								IRI-INRE	247699	279861
600	DCC -31 -31E001	DCC-31E001-E01	On-Stream Inspection	1Y			I										IRI-INRE	97357	121849
601	DCC -31 -31E001	DCC-31E001-LCP	INSPECTION CONTROL PANEL	1Y				I									RRE-ERED	112996	140652
602	DCC -31 -31E001	DCC-31E001-S01	INSPEC. & LUBRICA. & FUNTION TEST	3M		I		I			I				I		RRE-MRED	42978	44578
603	DCC -31 -31E001	DCC-31E001-S02	INSPEC. & LUBRICA. & FUNTION TEST	3M		I		I			I				I		RRE-MRED	42981	44581
604	DCC -31 -31E001	DCC-31E001-S03	INSPEC. & LUBRICA. & FUNTION TEST	3M		I		I			I				I		RRE-MRED	42984	44584
605	DCC -31 -31E001	DCC-31E001-S04	INSPEC. & LUBRICA. & FUNTION TEST	3M		I		I			I				I		RRE-MRED	42987	44587
606	DCC -31 -31E001	DCC-31E001-S05	INSPEC. & LUBRICA. & FUNTION TEST	3M		I		I			I				I		RRE-MRED	42990	44590
607	DCC -31 -31E001	DCC-31E001-S06	INSPEC. & LUBRICA. & FUNTION TEST	3M		I		I			I				I		RRE-MRED	42993	44593
608	DCC -31 -31E001	DCC-31E001-S07	INSPEC. & LUBRICA. & FUNTION TEST	3M		I		I			I				I		RRE-MRED	42996	44596
609	DCC -31 -31E001	DCC-31E001-S08	INSPEC. & LUBRICA. & FUNTION TEST	3M		I		I			I				I		RRE-MRED	42999	44599
610	DCC -31 -31E001	DCC-31E001-S09	INSPEC. & LUBRICA. & FUNTION TEST	3M		I		I			I				I		RRE-MRED	43002	44602
611	DCC -31 -31E001	DCC-31E001-S10	INSPEC. & LUBRICA. & FUNTION TEST	3M		I		I			I				I		RRE-MRED	43005	44605
612	DCC -31 -31E001	DCC-31E001-S11	INSPEC. & LUBRICA. & FUNTION TEST	3M		I		I			I				I		RRE-MRED	43008	44608

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE  
PLANT : DCC YEAR: 2025

Form No.  
Effective Date 25.12.2024  
Revision 3

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality  
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Maintenance Item Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Center	Main. Plan	Maintenanc
613	DCC -31 -31E001	DCC-31E001-S12	INSPEC. & LUBRICA. & FUNTION TEST	3M		I			I			I			I		RRE-MRED	43011	44611
614	DCC -31 -31E001	DCC-31E001-S13	INSPEC. & LUBRICA. & FUNTION TEST	3M		I			I			I			I		RRE-MRED	43014	44614
615	DCC -31 -31E001	DCC-31E001-S14	INSPEC. & LUBRICA. & FUNTION TEST	3M		I			I			I			I		RRE-MRED	43017	44617
616	DCC -31 -31E001	DCC-31E001-S15	INSPEC. & LUBRICA. & FUNTION TEST	3M		I			I			I			I		RRE-MRED	43020	44620
617	DCC -31 -31E001	DCC-31E001-ZOBM01	STAND BY CONDITON CHECK OF 31E001	6M				T						T			RRE-ERED	27986	27986
618	DCC -31 -31E001	DCC-31E001-ZOBM02	STAND BY CONDITON CHECK DCC -31 -31E001	6M				T						T			RRE-ERED	27987	27987
619	DCC -31 -31E001	DCC-31E001-ZOBM03	STAND BY CONDITON CHECK OF 31E001	6M				T						T			RRE-ERED	27988	27988
620	DCC -31 -31E001	DCC-31E001-ZOBM04	STAND BY CONDITON CHECK OF 31 -31E001	6M				T						T			RRE-ERED	27989	27989
621	DCC -31 -31E001	DCC-31E001-ZOBM05	STAND BY CONDITON CHECK OF 31 -31E001	6M				T						T			RRE-ERED	27990	27990
622	DCC -31 -31E001	DCC-31E001-ZOBM06	STAND BY CONDITON CHECK OF 31 -31E001	6M				T						T			RRE-ERED	27991	27991
623	DCC -31 -31E001	DCC-31E001-ZOBM07	STAND BY CONDITON CHECK OF 31 -31E001	6M				T						T			RRE-ERED	27992	27992
624	DCC -31 -31E001	DCC-31E001-ZOBM08	STAND BY CONDITON CHECK OF 31 -31E001	6M				T						T			RRE-ERED	27993	27993
625	DCC -31 -31E001	DCC-31E001-ZOBM09	STAND BY CONDITON CHECK OF 31 -31E001	6M				T						T			RRE-ERED	27994	27994
626	DCC -31 -31E001	DCC-31E001-ZOBM10	STAND BY CONDITON CHECK OF 31 -31E001	6M				T						T			RRE-ERED	27995	27995
627	DCC -31 -31E001	DCC-31E001-ZOBM11	STAND BY CONDITON CHECK OF 31 -31E001	6M				T						T			RRE-ERED	27996	27996
628	DCC -31 -31E001	DCC-31E001-ZOBM12	STAND BY CONDITON CHECK OF 31 -31E001	6M				T						T			RRE-ERED	27997	27997
629	DCC -31 -31E001	DCC-31E001-ZOBM13	STAND BY CONDITON CHECK OF 31 -31E001	6M				T						T			RRE-ERED	27998	27998
630	DCC -31 -31E001	DCC-31E001-ZOBM14	STAND BY CONDITON CHECK OF 31 -31E001	6M				T						T			RRE-ERED	27999	27999
631	DCC -31 -31E001	DCC-31E001-ZOBM15	STAND BY CONDITON CHECK OF 31 -31E001	6M				T						T			RRE-ERED	28000	28000
632	DCC -31 -31E001	DCC-31E001-ZOBM16	STAND BY CONDITON CHECK OF 31 -31E001	6M				T						T			RRE-ERED	151934	182036
633	DCC -31 -31E001	DCC-31E001-ZOBM17	STAND BY CONDITON CHECK OF 31 -31E001	6M				T						T			RRE-ERED	151935	182037
634	DCC -31 -31E001	DCC-31E001-ZOBM18	STAND BY CONDITON CHECK OF 31 -31E001	6M				T						T			RRE-ERED	151936	182038
635	DCC -31 -31E001	DCC-31E001-ZOBM19	STAND BY CONDITON CHECK OF 31 -31E001	6M				T						T			RRE-ERED	151937	182039
636	DCC -31 -31E001	DCC-31E001-ZOBM20	STAND BY CONDITON CHECK OF 31 -31E001	6M				T						T			RRE-ERED	151938	182040
637	DCC -31 -31E001	DCC-31E001-ZOBM21	STAND BY CONDITON CHECK OF 31 -31E001	6M				T						T			RRE-ERED	151939	182041
638	DCC -31 -31E002	DCC-31E002-E01	PV External Inspection of 31E002	5Y					I								IRI-INRE	247700	279862
639	DCC -31 -31E003	DCC-31E003-E01	PV External Inspection of 31E003	5Y					I								IRI-INRE	247701	279863
640	DCC -31 -31E004	DCC-31E004-E01	PV External Inspection of 31E004	5Y					I								IRI-INRE	247702	279864
641	DCC -31 -31E006	DCC-31E006-E01	PV External Inspection of 31E006	5Y					I								IRI-INRE	247703	279865
642	DCC -31 -31E007A	DCC-31E007A-E01	PV External Inspection of 31E007A	5Y					I								IRI-INRE	247704	279866
643	DCC -31 -31E007B	DCC-31E007B-E01	PV External Inspection of 31E007B	5Y					I								IRI-INRE	247705	279867
644	DCC -31 -31E007C	DCC-31E007C-E01	PV External Inspection of 31E007C	5Y					I								IRI-INRE	247706	279868
645	DCC -31 -31E007D	DCC-31E007D-E01	PV External Inspection of 31E007D	5Y					I								IRI-INRE	247707	279869
646	DCC -31 -31E008	DCC-31E008-E01	PV External Inspection of 31E008	5Y					I								IRI-INRE	247708	279870

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE  
PLANT : DCC YEAR: 2025

Form No.  
Effective Date 25.12.2024  
Revision 3

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality  
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Maintenance Item Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Center	Main. Plan	Maintenanc
647	DCC -31 -31E009A	DCC-31E009A-E01	PV External Inspection of 31E009A	5Y					I								IRI-INRE	247709	279871
648	DCC -31 -31E009B	DCC-31E009B-E01	PV External Inspection of 31E009B	5Y					I								IRI-INRE	247710	279872
649	DCC -31 -31E011A	DCC-31E011A-E01	PV External Inspection of 31E011A	5Y					I								IRI-INRE	247711	279873
650	DCC -31 -31E011B	DCC-31E011B-E01	PV External Inspection of 31E011B	5Y					I								IRI-INRE	247712	279874
651	DCC -31 -31E012	DCC-31E012-E01	PV External Inspection of 31E012	5Y					I								IRI-INRE	247713	279875
652	DCC -31 -31E013A	DCC-31E013A-E01	PV External Inspection of 31E013A	5Y					I								IRI-INRE	247714	279876
653	DCC -31 -31E013B	DCC-31E013B-E01	PV External Inspection of 31E013B	5Y					I								IRI-INRE	247715	279877
654	DCC -31 -31E014	DCC-31E014-E01	PV External Inspection of 31E014	5Y					I								IRI-INRE	247716	279878
655	DCC -31 -31E016	DCC-31E016-E01	PV External Inspection of 31E016	5Y					I								IRI-INRE	247717	279879
656	DCC -31 -31E017	DCC-31E017-E01	PV External Inspection of 31E017	5Y					I								IRI-INRE	247718	279880
657	DCC -31 -31E018	DCC-31E018-E01	PV External Inspection of 31E018	5Y					I								IRI-INRE	247719	279881
658	DCC -31 -31E020	DCC-31E020-E01	PV External Inspection of 31E020	5Y					I								IRI-INRE	247720	279882
659	DCC -31 -31E021	DCC-31E021-E01	PV External Inspection of 31E021	5Y					I								IRI-INRE	247721	279883
660	DCC -31 -31E022A	DCC-31E022A-E01	PV External Inspection of 31E022A	5Y					I								IRI-INRE	247722	279884
661	DCC -31 -31E022C	DCC-31E022C-E01	PV External Inspection of 31E022C	5Y					I								IRI-INRE	247723	279885
662	DCC -31 -31E023A	DCC-31E023A-E01	PV External Inspection of 31E023A	5Y					I								IRI-INRE	247724	279886
663	DCC -31 -31E023B	DCC-31E023B-E01	PV External Inspection of 31E023B	5Y					I								IRI-INRE	247725	279887
664	DCC -31 -31E024	DCC-31E024-E01	PV External Inspection of 31E024	5Y					I								IRI-INRE	247726	279888
665	DCC -31 -31E025A	DCC-31E025A-E01	PV External Inspection of 31E025A	5Y					I								IRI-INRE	247727	279889
666	DCC -31 -31E025C	DCC-31E025C-E01	PV External Inspection of 31E025C	5Y					I								IRI-INRE	247728	279890
667	DCC -31 -31E026A	DCC-31E026A-E01	PV External Inspection of 31E026A	5Y					I								IRI-INRE	247729	279891
668	DCC -31 -31E026B	DCC-31E026B-E01	PV External Inspection of 31E026B	5Y					I								IRI-INRE	247730	279892
669	DCC -31 -31E027	DCC-31E027-E01	PV External Inspection of 31E027	5Y					I								IRI-INRE	247731	279893
670	DCC -31 -31E028A	DCC-31E028A-E01	PV External Inspection of 31E028A	5Y					I								IRI-INRE	247732	279894
671	DCC -31 -31E028B	DCC-31E028B-E01	PV External Inspection of 31E028B	5Y					I								IRI-INRE	247733	279895
672	DCC -31 -31E029	DCC-31E029-E01	PV External Inspection of 31E029	5Y					I								IRI-INRE	247734	279896
673	DCC -31 -31E030	DCC-31E030-E01	PV External Inspection of 31E030	5Y					I								IRI-INRE	247735	279897
674	DCC -31 -31E031A/B	DCC-31E031A-FAN	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI-INVB	94891	119364
675	DCC -31 -31E031A/B	DCC-31E031A-FAN	INSPECTION OF DCC -31 -31E031A -E01	6M						I					I		RRE-MRED	83404	104205
676	DCC -31 -31E031A/B	DCC-31E031A-M01	STAND BY CONDITON CHECK OF 31E031A-M01	1Y										T			RRE-ERED	28001	28001
677	DCC -31 -31E031A/B	DCC-31E031A-M01	STAND BY CONDITON CHECK OF 31E031A-M01	1Y					T								RRE-ERED	83564	104417
678	DCC -31 -31E031A/B	DCC-31E031A-M01	FILLING GREASE DCC-31-31E031A-M01	3M	L			L			L			L			RRE-ERED	84675	109893
679	DCC -31 -31E031A/B	DCC-31E031B-FAN	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI-INVB	126278	119124
680	DCC -31 -31E031A/B	DCC-31E031B-FAN	INSPECTION OF DCC -31 -31E031B -E01	6M										I			RRE-MRED	83406	104210

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE  
PLANT: DCC YEAR: 2025

Form No.  
Effective Date 25.12.2024  
Revision 3

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality  
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Maintenance Item Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Center	Main. Plan	Maintenance
681	DCC -31 -31E031A/B	DCC-31E031B-M01	STAND BY CONDITION CHECK OF 31 -31E031B	6M	T						T						RRE-ERED	28003	28003
682	DCC -31 -31E031A/B	DCC-31E031B-M01	FILLING GREASE DCC-31-31E031B-M01	3M	L			L			L			L			RRE-ERED	84674	109891
683	DCC -31 -31E032A/B	DCC-31E032A-FAN	INSPECTION OF DCC -31 -31E032A -E01	6M				I						I			RRE-MRED	83407	104213
684	DCC -31 -31E032A/B	DCC-31E032A-M01	STAND BY CONDITION CHECK OF 31E032A-M01	6M				T						T			RRE-ERED	28007	28007
685	DCC -31 -31E032A/B	DCC-31E032A-M01	FILLING GREASE OF DCC -31 -31E032A -M01	6M				L						L			RRE-ERED	121389	149682
686	DCC -31 -31E032A/B	DCC-31E032B-FAN	INSPECTION OF DCC-31E032B	6M		I						I					RRE-MRED	43029	44629
687	DCC -31 -31E032A/B	DCC-31E032B-M01	STAND BY CONDITION CHECK OF 31 -31E032B	6M	T						T						RRE-ERED	28008	28008
688	DCC -31 -31E032A/B	DCC-31E032B-M01	FILLING GREASE DCC-31-31E032B-M01	6M	L						L						RRE-ERED	121390	149683
689	DCC -31 -31E033A	DCC-31E033A-E01	PV External Inspection of 31E033A	5Y						I							IRI-INRE	247736	279898
690	DCC -31 -31E033A	DCC-31E033AA-FAN	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI-INVB	94147	118232
691	DCC -31 -31E033A	DCC-31E033AA-FAN	INSPECTION OF DCC-31E033AA	6M	I						I						RRE-MRED	43031	44631
692	DCC -31 -31E033A	DCC-31E033AA-M01	STAND BY CONDITION CHECK OF 31 -31E033A	6M	T						T						RRE-ERED	82550	102932
693	DCC -31 -31E033A	DCC-31E033AA-M01	FILLING GREASE DCC-31-31E033AA-M01	6M	L						L						RRE-ERED	92579	116411
694	DCC -31 -31E033A	DCC-31E033AA-M01	FILLING GREASE OF DCC -31 -31E033AA -M01	6M				L						L			RRE-ERED	92580	116412
695	DCC -31 -31E033A	DCC-31E033AB-FAN	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI-INVB	94147	118230
696	DCC -31 -31E033A	DCC-31E033AB-FAN	INSPECTION OF DCC-31E033AB	6M		I					I						RRE-MRED	43033	44633
697	DCC -31 -31E033A	DCC-31E033AB-M01	FILLING GREASE OF DCC-31E033AB-M01	3M	L			L						L			RRE-ERED	28010	28010
698	DCC -31 -31E033A	DCC-31E033AB-M01	STAND BY CONDITION CHECK DCC-31E033A-M01	6M		T					T						RRE-ERED	82572	102954
699	DCC -31 -31E033B	DCC-31E033B-E01	PV External Inspection of 31E033B	5Y						I							IRI-INRE	247737	279899
700	DCC -31 -31E033B	DCC-31E033BA-FAN	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI-INVB	94147	118228
701	DCC -31 -31E033B	DCC-31E033BA-FAN	INSPECTION OF DCC-31E033BA	6M		I					I						RRE-MRED	43035	44635
702	DCC -31 -31E033B	DCC-31E033BA-M01	FILLING GREASE OF DCC-31-31E033BA-M01	3M			L			L					L		RRE-ERED	28011	28011
703	DCC -31 -31E033B	DCC-31E033BA-M01	STAND BY CONDITION CHECK OF 31E033BA-M01	6M		T							T				RRE-ERED	82576	102958
704	DCC -31 -31E033B	DCC-31E033BB-FAN	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI-INVB	94147	118226
705	DCC -31 -31E033B	DCC-31E033BB-FAN	INSPECTION OF DCC-31E033BB	6M			I						I				RRE-MRED	43037	44637
706	DCC -31 -31E033B	DCC-31E033BB-M01	FILLING GREASE DCC-31-31E033BB-M01	3M	L			L			L			L			RRE-ERED	28012	28012
707	DCC -31 -31E033B	DCC-31E033BB-M01	STAND BY CONDITION CHECK OF 31E033BB-M01	6M				T						T			RRE-ERED	82593	102975
708	DCC -31 -31E033C	DCC-31E033C-E01	PV External Inspection of 31E033C	5Y						I							IRI-INRE	247738	279900
709	DCC -31 -31E033C	DCC-31E033CA-FAN	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI-INVB	94147	118222
710	DCC -31 -31E033C	DCC-31E033CA-FAN	INSPECTION OF DCC-31E033CA	6M				I									RRE-MRED	43039	44639
711	DCC -31 -31E033C	DCC-31E033CA-M01	FILLING GREASE OF DCC-31E033CA-M01	3M		L		L				L		L			RRE-ERED	28013	28013
712	DCC -31 -31E033C	DCC-31E033CA-M01	STAND BY CONDITION CHECK 31E033CA -M01	6M				T							T		RRE-ERED	82561	102943
713	DCC -31 -31E033C	DCC-31E033CB-FAN	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI-INVB	94147	118223
714	DCC -31 -31E033C	DCC-31E033CB-FAN	INSPECTION OF DCC-31E033CB	6M						I						I	RRE-MRED	43041	44641

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE  
PLANT: DCC YEAR: 2025

Form No.  
Effective Date 25.12.2024  
Revision 3

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality  
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Maintenance Item Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Center	Main. Plan	Maintenance
715	DCC -31 -31E033C	DCC-31E033CB-M01	FILLING GREASE OF DCC-31-31E033CB -M01	3M			L			L				L		L	RRE-ERED	28014	28014
716	DCC -31 -31E033C	DCC-31E033CB-M01	STAND BY CONDITION CHECK 31E033CB-M01	6M						T						T	RRE-ERED	82588	102970
717	DCC -31 -31E033D	DCC-31E033D-E01	PV External Inspection of 31E033D	5Y						I							IRI-INRE	247739	279901
718	DCC -31 -31E033D	DCC-31E033DA-FAN	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI-INVB	94147	118224
719	DCC -31 -31E033D	DCC-31E033DA-FAN	INSPECTION OF DCC-31E033DA	6M					I						I		RRE-MRED	43043	44643
720	DCC -31 -31E033D	DCC-31E033DA-M01	FILLING GREASE OF DCC-31E033DA-M01	3M		L			L			L			L		RRE-ERED	28015	28015
721	DCC -31 -31E033D	DCC-31E033DA-M01	STAND BY CONDITION CHECK 31E033DA -M01	6M				T							T		RRE-ERED	84693	110109
722	DCC -31 -31E033D	DCC-31E033DB-FAN	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI-INVB	94147	118225
723	DCC -31 -31E033D	DCC-31E033DB-FAN	INSPECTION OF DCC-31E033DB	6M						I					I		RRE-MRED	43045	44645
724	DCC -31 -31E033D	DCC-31E033DB-M01	FILLING GREASE OF DCC-31-31E033DB -M01	3M			L			L					L		RRE-ERED	28016	28016
725	DCC -31 -31E033D	DCC-31E033DB-M01	STAND BY CONDITION CHECK 31E033DB-M01	6M						T					T		RRE-ERED	82579	102961
726	DCC -31 -31E033E	DCC-31E033E-E01	PV External Inspection of 31E033E	5Y						I							IRI-INRE	247740	279902
727	DCC -31 -31E033E	DCC-31E033EA-FAN	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI-INVB	94147	118229
728	DCC -31 -31E033E	DCC-31E033EA-FAN	INSPECTION OF DCC-31E033EA	6M			I						I				RRE-MRED	43047	44647
729	DCC -31 -31E033E	DCC-31E033EA-M01	FILLING GREASE OF DCC-31-31E033EA -M01	3M			L			L					L		RRE-ERED	28017	28017
730	DCC -31 -31E033E	DCC-31E033EA-M01	STAND BY CONDITION CHECK OF 31E033EA-M01	6M			T							T			RRE-ERED	82583	102965
731	DCC -31 -31E033E	DCC-31E033EB-FAN	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI-INVB	94147	118227
732	DCC -31 -31E033E	DCC-31E033EB-FAN	INSPECTION OF DCC-31E033EB	6M				I						I			RRE-MRED	43049	44649
733	DCC -31 -31E033E	DCC-31E033EB-M01	FILLING GREASE DCC-31-31E033EB-M01	3M	L		L			L			L				RRE-ERED	28018	28018
734	DCC -31 -31E033E	DCC-31E033EB-M01	STAND BY CONDITION CHECK OF 31E033EB-M01	6M				T							T		RRE-ERED	82597	102891
735	DCC -31 -31E033F	DCC-31E033F-E01	PV External Inspection of 31E033F	5Y						I							IRI-INRE	247741	279903
736	DCC -31 -31E033F	DCC-31E033FA-FAN	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI-INVB	94147	118233
737	DCC -31 -31E033F	DCC-31E033FA-FAN	INSPECTION OF DCC-31E033FA	6M	I						I						RRE-MRED	43051	44651
738	DCC -31 -31E033F	DCC-31E033FA-M01	FILLING GREASE DCC-31-31E033FA-M01	3M	L			L			L			L			RRE-ERED	28019	28019
739	DCC -31 -31E033F	DCC-31E033FA-M01	STAND BY CONDITION CHECK OF 31 -31E033F	6M	T						T						RRE-ERED	82601	102895
740	DCC -31 -31E033F	DCC-31E033FB-FAN	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI-INVB	94147	118231
741	DCC -31 -31E033F	DCC-31E033FB-FAN	INSPECTION OF DCC-31E033FB	6M		I						I					RRE-MRED	43053	44653
742	DCC -31 -31E033F	DCC-31E033FB-M01	FILLING GREASE OF DCC-31E033FB-M01	3M		L			L			L			L		RRE-ERED	28020	28020
743	DCC -31 -31E033F	DCC-31E033FB-M01	STAND BY CONDITION CHECK DCC-31E033FB-M01	6M		T					T						RRE-ERED	82558	102940
744	DCC -31 -31E034	DCC-31E034-E01	PV External Inspection of 31E034	5Y						I							IRI-INRE	247742	279904
745	DCC -31 -31E034	DCC-31E034A-FAN	INSPECTION OF DCC -31 -31E034A -E01	6M					I						I		RRE-MRED	83408	104216
746	DCC -31 -31E034	DCC-31E034A-M01	STAND BY CONDITION CHECK DCC-31E034A-M01	6M		T					T						RRE-ERED	28035	28035
747	DCC -31 -31E034	DCC-31E034A-M01	FILLING GREASE DCC-31E034A-M01	6M		L					L						RRE-ERED	84703	110110
748	DCC -31 -31E034	DCC-31E034B-FAN	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI-INVB	94147	116781

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE  
PLANT: DCC YEAR: 2025

Form No.  
Effective Date 25.12.2024  
Revision 3

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality  
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Maintenance Item Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Center	Main. Plan	Maintenanc
749	DCC -31 -31E034	DCC-31E034B-FAN	INSPECTION OF DCC -31 -31E034B -E01	6M						I						I	RRE-MRED	83410	104217
750	DCC -31 -31E034	DCC-31E034B-M01	FILLING GREASE OF DCC-31E034B-M01	3M		L			L			L			L		RRE-ERED	84705	110127
751	DCC -31 -31E036	DCC-31E036-E01	PV External Inspection of 31E036	5Y						I							IRI-INRE	247743	279905
752	DCC -31 -31E036	DCC-31E036A-FAN	INSPECTION OF DCC-31E036A	3M		I			I			I			I		RRE-MRED	43057	44657
753	DCC -31 -31E036	DCC-31E036A-M01	STAND BY CONDITION CHECK DCC-31E036A-M01	6M		T						T					RRE-ERED	28036	28036
754	DCC -31 -31E036	DCC-31E036A-M01	FILLING GREASE DCC-31E036A-M01	6M		L						L					RRE-ERED	84703	110125
755	DCC -31 -31E036	DCC-31E036B-FAN	INSPECTION OF DCC-31E036B	3M		I			I			I			I		RRE-MRED	43058	44658
756	DCC -31 -31E036	DCC-31E036B-M01	STAND BY CONDITION CHECK DCC-31E036B-M01	6M		T						T					RRE-ERED	28037	28037
757	DCC -31 -31E036	DCC-31E036B-M01	FILLING GREASE DCC-31E036B-M01	6M		L						L					RRE-ERED	84703	110126
758	DCC -31 -31E037A	DCC-31E037A-E01	PV External Inspection of 31E037A	5Y						I							IRI-INRE	247744	279906
759	DCC -31 -31E037A	DCC-31E037AA-FAN	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI-INVB	94891	119365
760	DCC -31 -31E037A	DCC-31E037AA-FAN	INSPECTION OF DCC -31 -31E037AA -E01	6M						I						I	RRE-MRED	83404	104206
761	DCC -31 -31E037A	DCC-31E037AA-M01	FILLING GREASE DCC-31-31E037AA-M01	3M	L			L						L			RRE-ERED	28009	110136
762	DCC -31 -31E037A	DCC-31E037AA-M01	STAND BY CONDITON CHECK OF 31E037AA-M01	6M				T							T		RRE-ERED	28038	28038
763	DCC -31 -31E037A	DCC-31E037AB-FAN	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI-INVB	126278	119125
764	DCC -31 -31E037A	DCC-31E037AB-FAN	INSPECTION OF DCC -31 -31E037AB -E01	6M	I						I						RRE-MRED	83418	104234
765	DCC -31 -31E037A	DCC-31E037AB-M01	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI-INVB	122109	150951
766	DCC -31 -31E037A	DCC-31E037AB-M01	FILLING GREASE DCC-31-31E037AB-M01	3M	L			L						L			RRE-ERED	28009	110151
767	DCC -31 -31E037A	DCC-31E037AB-M01	STAND BY CONDITON CHECK OF 31 -31E037A	6M	T						T						RRE-ERED	28039	28039
768	DCC -31 -31E037B	DCC-31E037B-E01	PV External Inspection of 31E037B	5Y						I							IRI-INRE	247745	279907
769	DCC -31 -31E037B	DCC-31E037BA-FAN	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI-INVB	94891	119366
770	DCC -31 -31E037B	DCC-31E037BA-FAN	INSPECTION OF DCC -31 -31E037BA -E01	6M									I				RRE-MRED	83407	104214
771	DCC -31 -31E037B	DCC-31E037BA-M01	FILLING GREASE DCC-31-31E037BA-M01	3M	L			L						L			RRE-ERED	28009	110170
772	DCC -31 -31E037B	DCC-31E037BA-M01	STAND BY CONDITON CHECK OF 31E037BA-M01	6M				T							T		RRE-ERED	28040	28040
773	DCC -31 -31E037B	DCC-31E037BB-FAN	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI-INVB	126278	119126
774	DCC -31 -31E037B	DCC-31E037BB-FAN	INSPECTION OF DCC -31 -31E037BB -E01	6M	I						I						RRE-MRED	83420	104236
775	DCC -31 -31E037B	DCC-31E037BB-M01	FILLING GREASE DCC-31-31E037BB-M01	3M	L			L						L			RRE-ERED	28009	110150
776	DCC -31 -31E037B	DCC-31E037BB-M01	STAND BY CONDITON CHECK OF 31 -31E037B	6M	T												RRE-ERED	28041	28041
777	DCC -31 -31E038A	DCC-31E038A-E01	PV External Inspection of 31E038A	5Y						I							IRI-INRE	247746	279908
778	DCC -31 -31E038A	DCC-31E038AA-FAN	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI-INVB	94891	119367
779	DCC -31 -31E038A	DCC-31E038AA-FAN	INSPECTION OF DCC -31 -31E038AA -E01	6M					I					I			RRE-MRED	83407	104215
780	DCC -31 -31E038A	DCC-31E038AA-M01	FILLING GREASE DCC-31-31E038AA-M01	3M	L			L						L			RRE-ERED	28009	110169
781	DCC -31 -31E038A	DCC-31E038AA-M01	STAND BY CONDITON CHECK OF 31E038AA-M01	6M					T						T		RRE-ERED	28042	28042
782	DCC -31 -31E038A	DCC-31E038AB-FAN	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI-INVB	126278	119127

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE  
PLANT: DCC YEAR: 2025

Form No.  
Effective Date 25.12.2024  
Revision 3

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality  
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Maintenance Item Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Center	Main. Plan	Maintenanc
783	DCC -31 -31E038A	DCC-31E038AB-FAN	INSPECTION OF DCC -31 -31E038AB -E01	6M	I						I						RRE-MRED	83420	104237
784	DCC -31 -31E038A	DCC-31E038AB-M01	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI-INVB	122111	150953
785	DCC -31 -31E038A	DCC-31E038AB-M01	FILLING GREASE DCC-31-31E038AB-M01	3M	L			L						L			RRE-ERED	28009	110149
786	DCC -31 -31E038A	DCC-31E038AB-M01	STAND BY CONDITON CHECK OF 31 -31E038A	6M	T												RRE-ERED	28043	28043
787	DCC -31 -31E038B	DCC-31E038B-E01	PV External Inspection of 31E038B	5Y							I						IRI-INRE	247747	279909
788	DCC -31 -31E038B	DCC-31E038BA-FAN	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI-INVB	94891	119368
789	DCC -31 -31E038B	DCC-31E038BA-FAN	INSPECTION OF DCC-31E038BA	6M					I						I		RRE-MRED	43071	44671
790	DCC -31 -31E038B	DCC-31E038BA-M01	FILLING GREASE DCC-31-31E038BA-M01	3M	L			L						L			RRE-ERED	28009	110168
791	DCC -31 -31E038B	DCC-31E038BA-M01	STAND BY CONDITON CHECK OF 31E038BA-M01	6M					T						T		RRE-ERED	28044	28044
792	DCC -31 -31E038B	DCC-31E038BB-FAN	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI-INVB	126278	119128
793	DCC -31 -31E038B	DCC-31E038BB-FAN	INSPECTION OF DCC-31E038BB	6M		I						I					RRE-MRED	43073	44673
794	DCC -31 -31E038B	DCC-31E038BB-M01	FILLING GREASE DCC-31-31E038BB-M01	3M	L			L						L			RRE-ERED	28009	110148
795	DCC -31 -31E038B	DCC-31E038BB-M01	STAND BY CONDITON CHECK OF 31 -31E038B	6M	T							T					RRE-ERED	28045	28045
796	DCC -31 -31E039	DCC-31E039-E01	PV External Inspection of 31E039	5Y							I						IRI-INRE	247748	279910
797	DCC -31 -31E039	DCC-31E039A-FAN	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI-INVB	94891	119369
798	DCC -31 -31E039	DCC-31E039A-FAN	INSPECTION OF DCC-31E039A	6M					I						I		RRE-MRED	43075	44675
799	DCC -31 -31E039	DCC-31E039A-M01	FILLING GREASE DCC-31-31E039A-M01	3M	L			L						L			RRE-ERED	28009	110167
800	DCC -31 -31E039	DCC-31E039A-M01	STAND BY CONDITON CHECK OF 31E039A-M01	6M					T						T		RRE-ERED	28046	28046
801	DCC -31 -31E039	DCC-31E039B-FAN	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI-INVB	126278	119349
802	DCC -31 -31E039	DCC-31E039B-FAN	INSPECTION OF DCC-31E039B	6M		I							I				RRE-MRED	43077	44677
803	DCC -31 -31E039	DCC-31E039B-M01	FILLING GREASE DCC-31-31E039B-M01	3M	L			L						L			RRE-ERED	28009	110111
804	DCC -31 -31E039	DCC-31E039B-M01	STAND BY CONDITON CHECK DCC-31E039B-M01	6M	T							T					RRE-ERED	113000	140653
805	DCC -31 -31E040	DCC-31E040-E01	PV External Inspection of 31E040	5Y							I						IRI-INRE	247749	279911
806	DCC -31 -31E041	DCC-31E041-E01	PV External Inspection of 31E041	5Y							I						IRI-INRE	247750	279912
807	DCC -31 -31E041	DCC-31E041B-E01	PV External Inspection of 31E041B	5Y							I						IRI-INRE	247751	279913
808	DCC -31 -31E042	DCC-31E042-E01	PV External Inspection of 31E042	5Y							I						IRI-INRE	247752	279914
809	DCC -31 -31E043	DCC-31E043-E01	PV External Inspection of 31E043	5Y							I						IRI-INRE	247753	279915
810	DCC -31 -31E045A	DCC-31E045A-E01	PV External Inspection of 31E045A	5Y							I						IRI-INRE	247754	279916
811	DCC -31 -31E045B	DCC-31E045B-E01	PV External Inspection of 31E045B	5Y							I						IRI-INRE	247755	279917
812	DCC -31 -31E046	DCC-31E046-E01	On-Stream Inspection	3M		I				I							IRI-INRE	156451	187095
813	DCC -31 -31H001	DCC-31H001-H01	INSP.EC.&FUNCTION TEST 31H001	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	RRE-ERED	77558	95057
814	DCC -31 -INTEROOM	DCC-31H01	INSP.EC.&FUNCTION TEST 31-H-1	6M	F						F						RRE-ERED	121887	150703
815	DCC -31 -INTEROOM	DCC-31H05	INSP.EC.&FUNCTION TEST 31-H-5	6M	F						F						RRE-ERED	121891	150707
816	DCC -31 -INTEROOM	DCC-31H07	INSP.EC.&FUNCTION TEST 31-H-7	6M	F						F						RRE-ERED	121893	150709



PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE  
PLANT: DCC YEAR: 2025

Form No.  
Effective Date 25.12.2024  
Revision 3

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality  
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Maintenance Item Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Center	Main. Plan	Maintenance
817	DCC -31 -INTEROOM	DCC-31H08	INSPC.&FUNCTION TEST 31-H-8	6M	F						F						RRE-IRED	121894	150710
818	DCC -31 -INTEROOM	DCC-31H09	INSPC.&FUNCTION TEST 31-H-9	6M	F						F						RRE-IRED	121895	150711
819	DCC -31 -INTEROOM	DCC-31H10	INSPC.&FUNCTION TEST 31-H-10	6M	F						F						RRE-IRED	121896	150712
820	DCC -31 -INTEROOM	DCC-31H12	INSPC.&FUNCTION TEST 31-H-12	6M		F					F						RRE-IRED	121898	150714
821	DCC -31 -INTEROOM	DCC-31H13	INSPC.&FUNCTION TEST 31-H-13	6M		F					F						RRE-IRED	121899	150715
822	DCC -31 -INTEROOM	DCC-31H15	INSPC.&FUNCTION TEST 31-H-15	6M		F					F						RRE-IRED	121901	150717
823	DCC -31 -INTEROOM	DCC-31H17	INSPC.&FUNCTION TEST 31-H-17	6M		F					F						RRE-IRED	121903	150719
824	DCC -31 -INTEROOM	DCC-31H19	INSPC.&FUNCTION TEST 31-H-19	6M		F					F						RRE-IRED	121905	150721
825	DCC -31 -INTEROOM	DCC-31H20	INSPC.&FUNCTION TEST 31-H-20	6M		F					F						RRE-IRED	121906	150722
826	DCC -31 -INTEROOM	DCC-31H22	INSPC.&FUNCTION TEST 31-H-22	6M			F					F					RRE-IRED	121908	150724
827	DCC -31 -INTEROOM	DCC-31H23	INSPC.&FUNCTION TEST 31-H-23	6M			F					F					RRE-IRED	121909	150725
828	DCC -31 -INTEROOM	DCC-31H24	INSPC.&FUNCTION TEST 31-H-24	6M			F					F					RRE-IRED	121910	150726
829	DCC -31 -31K001	DCC-31K001-H01	Overhead Crane Inspect & Load Test_LAW	6M				I						I			IRI-INSS	97444	121936
830	DCC -31 -31K001	DCC-31K001-H01	INSPECTION OVERHEAD CRANE OF 31K001-H01	3M	I			I			I			I			RRE-ERED	84802	110433
831	DCC -31 -31K001	DCC-31K001-H01	INSPC.&FUNCTION TEST OF 31K001-H01	3M	I			I			I			I			RRE-MRED	43080	44680
832	DCC -31 -31K001	DCC-31K001-HT11	INSPECTION ELECTRIC HEATER SYSTEM	6M	U						U						RRE-ERED	28077	28077
833	DCC -31 -31K001	DCC-31K001-K01	PM DCC -31 -31K001	6M					P						P		CRE-OHRD	82524	102850
834	DCC -31 -31K001	DCC-31K001-K01	OIL INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI-INOL	95336	119888
835	DCC -31 -31K001	DCC-31K001-K01	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI-INVB	94147	116783
836	DCC -31 -31K001	DCC-31K001-K01	LUB. & FUN.Check valve Com.of 31K001	3M		L			L			L			L		RRE-MRED	83426	104178
837	DCC -31 -31K002	DCC-31K002-H01	Overhead Crane Inspect & Load Test_LAW	6M				I						I			IRI-INSS	97443	121935
838	DCC -31 -31K002	DCC-31K002-H01	INSPECTION OVERHEAD CRANE OF 31K002-H01	3M	I			I			I			I			RRE-ERED	84802	110434
839	DCC -31 -31K002	DCC-31K002-H01	INSPC.&FUNCTION TEST OF 31K002-H01	3M	I			I			I			I			RRE-MRED	43081	44681
840	DCC -31 -31K002	DCC-31K002-HT21	INSPECTION ELECTRIC HEATER SYSTEM 31K002	6M	I						I						RRE-ERED	84803	110437
841	DCC -31 -31K002	DCC-31K002-HT22	INSPECTION ELECTRIC HEATER SYSTEM 31K002	6M	I						I						RRE-ERED	84803	110436
842	DCC -31 -31K002	DCC-31K002-K01	PM DCC -31 -31K002	6M					P						P		CRE-OHRD	82524	111009
843	DCC -31 -31K002	DCC-31K002-K01	OIL INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI-INOL	95336	119889
844	DCC -31 -31K002	DCC-31K002-K01	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI-INVB	94147	116782
845	DCC -31 -31K002	DCC-31K002-K01	LUB. & FUN.Check valve Com.of 31K002	3M		L			L			L			L		RRE-MRED	75252	90638
846	DCC -31 -31K002	DCC-31K002-M01C	STAND BY CONDITION CHECK OF 31K002-M01C	6M	T						T						RRE-ERED	109041	135430
847	DCC -31 -31K003	DCC-31K003-H01	Overhead Crane Inspect & Load Test_LAW	6M				I						I			IRI-INSS	109066	135518
848	DCC -31 -31K003	DCC-31K003-H01	INSPECTION OVERHEAD CRANE OF 31K003-H01	3M	I			I			I			I			RRE-ERED	109179	110432
849	DCC -31 -31K003	DCC-31K003-K01	PM DCC -31 -31K003 -K01	1Y					P								CRE-OHRD	108138	134131
850	DCC -31 -31K003	DCC-31K003-K01	OIL INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI-INOL	95336	119890

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE  
PLANT: DCC YEAR: 2025

Form No.  
Effective Date 25.12.2024  
Revision 3

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality  
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Maintenance Item Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Center	Main. Plan	Maintenance
851	DCC -31 -31K003	DCC-31K003-K01	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI-INVB	94147	116784
852	DCC -31 -31P001A	DCC-31P001A-M01	STAND BY CONDITION CHECK 31P001A -M01	6M					T						T		RRE-ERED	28082	28082
853	DCC -31 -31P001A	DCC-31P001A-M01	FILLING GREASE OF DCC-31P001A-M01	3M		L			L			L			L		RRE-ERED	84705	110128
854	DCC -31 -31P001A	DCC-31P001A-P01	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	2M		I		I		I		I		I		I	IRI-INVB	94149	118330
855	DCC -31 -31P001A	DCC-31P001A-P01	INSPECTION OF DCC-31P001A	2M	I		I		I		I		I		I		RRE-MRED	43082	44682
856	DCC -31 -31P001B	DCC-31P001B-P01	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	2M	I		I		I		I		I		I		IRI-INVB	94148	118259
857	DCC -31 -31P001B	DCC-31P001B-P01	INSPECTION OF DCC-31P001B	2M		I		I		I		I		I		I	RRE-MRED	43084	44684
858	DCC -31 -31P001B	DCC-31P001B-TB	PM DCC -31 -31P001B-TB TURBINE FOR SLURR	6M		P						P					CRE-OHRD	113691	141672
859	DCC -31 -31P001B	DCC-31P001B-TB	FUNCTION TEST DCC-31-31P001B-TB	6M		F						F					CRE-OHRD	116936	144477
860	DCC -31 -31P002A	DCC-31P002A-M01	STAND BY CONDITION CHECK 31P002A -M01	6M					T						T		RRE-ERED	28083	28083
861	DCC -31 -31P002A	DCC-31P002A-M01	FILLING GREASE OF DCC-31P002A-M01	3M		L			L			L			L		RRE-ERED	84705	110129
862	DCC -31 -31P002A	DCC-31P002A-P01	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	2M		I		I		I		I		I		I	IRI-INVB	94149	118331
863	DCC -31 -31P002A	DCC-31P002A-P01	INSPECTION OF DCC-31P002A	2M	I		I		I		I		I		I		RRE-MRED	43085	44685
864	DCC -31 -31P002B	DCC-31P002B-M01	STAND BY CONDITION CHECK DCC-31P002B-M01	6M		T						T					RRE-ERED	28084	28084
865	DCC -31 -31P002B	DCC-31P002B-M01	FILLING GREASE OF DCC-31P002B-M01	3M		L			L			L			L		RRE-ERED	84705	110130
866	DCC -31 -31P002B	DCC-31P002B-P01	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	2M	I		I		I		I		I		I		IRI-INVB	94148	118260
867	DCC -31 -31P002B	DCC-31P002B-P01	INSPECTION OF DCC-31P002B	2M		I		I		I		I		I		I	RRE-MRED	43086	44686
868	DCC -31 -31P003A	DCC-31P003A-M01	STAND BY CONDITION CHECK 31P003A -M01	6M					T						T		RRE-ERED	28085	28085
869	DCC -31 -31P003A	DCC-31P003A-M01	FILLING GREASE OF DCC-31P003A-M01	3M		L			L			L			L		RRE-ERED	84705	110131
870	DCC -31 -31P003A	DCC-31P003A-P01	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	2M		I		I		I		I		I		I	IRI-INVB	94149	118332
871	DCC -31 -31P003A	DCC-31P003A-P01	INSPECTION OF DCC-31P003A	2M	I		I		I		I		I		I		RRE-MRED	43087	44687
872	DCC -31 -31P003B	DCC-31P003B-M01	STAND BY CONDITION CHECK DCC-31P003B-M01	6M		T						T					RRE-ERED	28086	28086
873	DCC -31 -31P003B	DCC-31P003B-M01	FILLING GREASE OF DCC-31P003B-M01	3M		L			L			L			L		RRE-ERED	84705	110132
874	DCC -31 -31P003B	DCC-31P003B-P01	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	2M	I		I		I		I		I		I		IRI-INVB	94148	118261
875	DCC -31 -31P003B	DCC-31P003B-P01	INSPECTION OF DCC-31P003B	2M		I		I		I		I		I		I	RRE-MRED	43088	44688
876	DCC -31 -31P004A	DCC-31P004A-M01	STAND BY CONDITION CHECK 31P004A -M01	1Y											T		RRE-ERED	82526	102889
877	DCC -31 -31P004A	DCC-31P004A-M01	STAND BY CONDITION CHECK OF 31P004A-M01	1Y					T								RRE-ERED	84711	110171
878	DCC -31 -31P004A	DCC-31P004A-M01	FILLING GREASE OF 31P004A-M01	1Y					L								RRE-ERED	84712	110173
879	DCC -31 -31P004A	DCC-31P004A-M01	FILLING GREASE OF 31P004A-M01	1Y									L				RRE-ERED	84713	110176
880	DCC -31 -31P004A	DCC-31P004A-M01	FILLING GREASE OF DCC -31 -31P004A-M01	1Y											L		RRE-ERED	84715	110197
881	DCC -31 -31P004A	DCC-31P004A-P01	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	4M		I				I			I				IRI-INVB	94886	119316
882	DCC -31 -31P004A	DCC-31P004A-P01	INSPECTION OF DCC-31P004A	1Y											I		RRE-MRED	83353	104131
883	DCC -31 -31P004B	DCC-31P004B-M01	STAND BY CONDITION CHECK 31P004B-M01	1Y											T		RRE-ERED	28088	28088
884	DCC -31 -31P004B	DCC-31P004B-M01	FILLING GREASE OF DCC -31 -31P004B -M01	1Y											L		RRE-ERED	82538	102920

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE  
PLANT: DCC YEAR: 2025

Form No.  
Effective Date 25.12.2024  
Revision 3

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality  
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Maintenance Item Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Center	Main. Plan	Maintenanc
885	DCC -31 -31P004B	DCC-31P004B-M01	STAND BY CONDITION CHECK 31P004B-M01	1Y					T								RRE-ERED	84716	110199
886	DCC -31 -31P004B	DCC-31P004B-M01	FILLING GREASE DCC -31 -31P004B -M01	1Y			L										RRE-ERED	84722	110235
887	DCC -31 -31P004B	DCC-31P004B-M01	FILLING GREASE 31P004B -M01	1Y					L								RRE-ERED	84732	110103
888	DCC -31 -31P004B	DCC-31P004B-P01	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	4M			I				I				I		IRI-INVB	94887	119329
889	DCC -31 -31P004B	DCC-31P004B-P01	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	4M				I				I				I	IRI-INVB	94888	119111
890	DCC -31 -31P004B	DCC-31P004B-P01	INSPECTION OF DCC-31P004B	1Y					I								RRE-MRED	83357	104132
891	DCC -31 -31P004B	DCC-31P004B-P01	INSPECTION OF DCC-31P004B	1Y										I			RRE-MRED	83358	104133
892	DCC -31 -31P005A	DCC-31P005A-M01	STAND BY CONDITION CHECK OF 31P005A-M01	1Y				T									RRE-ERED	84711	110172
893	DCC -31 -31P005A	DCC-31P005A-M01	FILLING GREASE OF 31P005A-M01	1Y				L									RRE-ERED	84712	110174
894	DCC -31 -31P005A	DCC-31P005A-M01	FILLING GREASE OF 31P005A-M01	1Y									L				RRE-ERED	84713	110177
895	DCC -31 -31P005A	DCC-31P005A-M01	FILLING GREASE OF DCC -31 -31P005A-M01	1Y											L		RRE-ERED	84715	110196
896	DCC -31 -31P005A	DCC-31P005A-M01	STAND BY CONDITION CHECK 31P005A -M01	1Y											T		RRE-ERED	84733	110107
897	DCC -31 -31P005A	DCC-31P005A-M01A	STAND BY CONDITION CHECK 31P005A -M01A	1Y												T	RRE-ERED	82530	110429
898	DCC -31 -31P005A	DCC-31P005A-M01A	STAND BY CONDITION CHECK OF 31P005A-M01	1Y				T									RRE-ERED	92577	116409
899	DCC -31 -31P005A	DCC-31P005A-P01	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	4M		I				I				I			IRI-INVB	94886	119317
900	DCC -31 -31P005A	DCC-31P005A-P01	INSPECTION OF DCC -31 -31P005A -P01	1Y				I									RRE-MRED	80955	100510
901	DCC -31 -31P005A	DCC-31P005A-P01	INSPECTION OF DCC -31 -31P005A -P01	12M											I		RRE-MRED	80956	100511
902	DCC -31 -31P005A	DCC-31P005A-P01A	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	4M		I				I				I			IRI-INVB	94886	119318
903	DCC -31 -31P005A	DCC-31P005A-P01A	INSPECTION OF DCC-31P005A-P01A	1Y				I									RRE-MRED	80955	100408
904	DCC -31 -31P005A	DCC-31P005A-P01A	INSPECTION OF DCC-31P005A-P01A	1Y											I		RRE-MRED	83381	104137
905	DCC -31 -31P005B	DCC-31P005B-M01	STAND BY CONDITION CHECK OF 31P005B-M01	1Y									T				RRE-ERED	82519	102816
906	DCC -31 -31P005B	DCC-31P005B-M01	STAND BY CONDITION CHECK OF 31P005B-M01	1Y		T											RRE-ERED	82532	102914
907	DCC -31 -31P005B	DCC-31P005B-M01	FILLING GREASE 31P005B -M01	1Y							L						RRE-ERED	84736	110297
908	DCC -31 -31P005B	DCC-31P005B-M01	FILLING GREASE 31P005B -M01	1Y		L											RRE-ERED	84808	110233
909	DCC -31 -31P005B	DCC-31P005B-M01	FILLING GREASE OF 31P005B-M01	1Y									L				RRE-ERED	84809	110178
910	DCC -31 -31P005B	DCC-31P005B-M01A	STAND BY CONDITION CHECK OF 31P005B-M01	1Y		T											RRE-ERED	82527	102909
911	DCC -31 -31P005B	DCC-31P005B-M01A	STAND BY CONDITION CHECK OF 31P005B-M01A	1Y									T				RRE-ERED	84741	110305
912	DCC -31 -31P005B	DCC-31P005B-P01	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	4M			I			I					I		IRI-INVB	94887	119330
913	DCC -31 -31P005B	DCC-31P005B-P01	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	4M				I				I				I	IRI-INVB	94888	119112
914	DCC -31 -31P005B	DCC-31P005B-P01	INSPECTION OF DCC-31P005B	1Y		I											RRE-MRED	83384	104189
915	DCC -31 -31P005B	DCC-31P005B-P01	INSPECTION OF DCC-31P005B	1Y									I				RRE-MRED	83385	104190
916	DCC -31 -31P005B	DCC-31P005B-P01A	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	4M			I			I					I		IRI-INVB	94887	119331
917	DCC -31 -31P005B	DCC-31P005B-P01A	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	4M				I				I				I	IRI-INVB	94888	119113
918	DCC -31 -31P005B	DCC-31P005B-P01A	INSPECTION OF DCC -31 -31P005B -P01A	1Y									I				RRE-MRED	82494	102531

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE  
PLANT: DCC YEAR: 2025

Form No.  
Effective Date 25.12.2024  
Revision 3

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality  
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Maintenance Item Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Center	Main. Plan	Maintenanc
919	DCC -31 -31P005B	DCC-31P005B-P01A	INSPECTION OF DCC -31 -31P005B -P01A	1Y		I											RRE-MRED	83386	102530
920	DCC -31 -31P006A	DCC-31P006A-M01	STAND BY CONDITION CHECK OF 31 -31P006A	6M	T						T						RRE-ERED	28093	28093
921	DCC -31 -31P006A	DCC-31P006A-M01	FILLING GREASE DCC-31-31P006A-M01	3M	L			L			L			L			RRE-ERED	84717	110216
922	DCC -31 -31P006A	DCC-31P006A-P01	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	2M		I		I		I		I		I		I	IRI-INVB	94149	118333
923	DCC -31 -31P006A	DCC-31P006A-P01	INSPECTION OF DCC-31P006A	2M	I		I		I		I		I		I		RRE-MRED	43095	44695
924	DCC -31 -31P006B	DCC-31P006B-M01	STAND BY CONDITION CHECK OF 31P006B-M01	6M		T											RRE-ERED	28094	28094
925	DCC -31 -31P006B	DCC-31P006B-M01	FILLING GREASE OF DCC-31P006B-M01	3M				L						L			RRE-ERED	84705	110133
926	DCC -31 -31P006B	DCC-31P006B-P01	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	2M	I		I		I		I		I		I		IRI-INVB	94148	118262
927	DCC -31 -31P006B	DCC-31P006B-P01	INSPECTION OF DCC-31P006B	2M		I			I		I		I		I		RRE-MRED	43096	44696
928	DCC -31 -31P007	DCC-31P007-M01	STAND BY CONDITION CHECK 31P007 -M01	6M					T						T		RRE-ERED	28095	28095
929	DCC -31 -31P007	DCC-31P007-M01	FILLING GREASE OF DCC -31 -31P007-M01	6M			L						L				RRE-ERED	84707	110139
930	DCC -31 -31P008A	DCC-31P008A-M01	STAND BY CONDITION CHECK OF 31 -31P008A	6M	T						T						RRE-ERED	28096	28096
931	DCC -31 -31P008A	DCC-31P008A-M01	FILLING GREASE DCC-31-31P008A-M01	3M	L			L			L			L			RRE-ERED	84717	110215
932	DCC -31 -31P008A	DCC-31P008A-P01	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	2M		I		I		I		I			I		IRI-INVB	94149	118334
933	DCC -31 -31P008A	DCC-31P008A-P01	INSPECTION OF DCC-31P008A	2M	I		I		I		I		I		I		RRE-MRED	43097	44697
934	DCC -31 -31P008B	DCC-31P008B-M01	STAND BY CONDITION CHECK OF 31P008B-M01	6M		T						T					RRE-ERED	28097	28097
935	DCC -31 -31P008B	DCC-31P008B-M01	FILLING GREASE OF DCC-31P008B-M01	3M		L			L			L			L		RRE-ERED	84705	110134
936	DCC -31 -31P008B	DCC-31P008B-P01	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	2M	I		I		I		I		I		I		IRI-INVB	94148	118263
937	DCC -31 -31P008B	DCC-31P008B-P01	INSPECTION OF DCC-31P008B	2M		I		I		I		I		I		I	RRE-MRED	43098	44698
938	DCC -31 -31P009A	DCC-31P009A-M01	FILLING GREASE 31P009A -M01	1Y					L								RRE-ERED	84732	110104
939	DCC -31 -31P009A	DCC-31P009A-M01	FILLING GREASE 31P009A -M01	1Y							L						RRE-ERED	84736	110296
940	DCC -31 -31P009A	DCC-31P009A-M01	STAND BY CONDITION CHECK OF 31P009A-M01	1Y							T						RRE-ERED	84737	110298
941	DCC -31 -31P009A	DCC-31P009A-M01	STAND BY CONDITION CHECK 31P009A -M01	1Y											T		RRE-ERED	84738	110301
942	DCC -31 -31P009A	DCC-31P009A-M01	FILLING GREASE OF DCC-31-31P009A -M01	1Y											L		RRE-ERED	84739	110303
943	DCC -31 -31P009A	DCC-31P009A-P01	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	4M		I				I					I		IRI-INVB	94886	119319
944	DCC -31 -31P009A	DCC-31P009A-P01	INSPECTION OF DCC-31P009A	1Y											I		RRE-MRED	43099	44699
945	DCC -31 -31P009A	DCC-31P009A-P01	INSPECTION OF DCC-31P009A	1Y							I						RRE-MRED	83360	104134
946	DCC -31 -31P009B	DCC-31P009B-M01	STAND BY CONDITION CHECK OF 31P009B-M01	1Y		T											RRE-ERED	82533	102915
947	DCC -31 -31P009B	DCC-31P009B-M01	FILLING GREASE OF 31P009B-M01	1Y									L				RRE-ERED	84713	110179
948	DCC -31 -31P009B	DCC-31P009B-M01	FILLING GREASE 31P009B -M01	1Y							L						RRE-ERED	84736	110295
949	DCC -31 -31P009B	DCC-31P009B-M01	STAND BY CONDITION CHECK OF 31P009B-M01	1Y									T				RRE-ERED	84741	110306
950	DCC -31 -31P009B	DCC-31P009B-M01	FILLING GREASE 31P009B -M01	1Y		L											RRE-ERED	84808	110232
951	DCC -31 -31P009B	DCC-31P009B-P01	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	4M			I				I				I		IRI-INVB	94887	119332
952	DCC -31 -31P009B	DCC-31P009B-P01	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	4M				I				I				I	IRI-INVB	94888	119114

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE  
PLANT: DCC YEAR: 2025

Form No.  
Effective Date 25.12.2024  
Revision 3

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality  
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Maintenance Item Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Center	Main. Plan	Maintenanc
953	DCC -31 -31P009B	DCC-31P009B-P01	INSPECTION OF DCC -31 -31P009B -P01	1Y									I				RRE-MRED	82494	102532
954	DCC -31 -31P009B	DCC-31P009B-P01	INSPECTION OF DCC -31 -31P009B -P01	1Y		I											RRE-MRED	83374	104135
955	DCC -31 -31P010A	DCC-31P010A-M01	STAND BY CONDITION CHECK OF 31P010A-M01	6M									T				RRE-ERED	28119	28119
956	DCC -31 -31P010A	DCC-31P010A-M01	FILLING GREASE OF DCC-31-31P010A -M01	3M			L			L			L			L	RRE-ERED	84731	110101
957	DCC -31 -31P010A	DCC-31P010A-P01	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	2M		I		I		I		I		I		I	IRI-INVB	94149	118335
958	DCC -31 -31P010A	DCC-31P010A-P01	INSPECTION OF DCC-31P010A	6M			I						I				RRE-MRED	43101	44701
959	DCC -31 -31P010B	DCC-31P010B-M01	STAND BY CONDITION CHECK OF 31P010B-M01	6M		T						T					RRE-ERED	28120	28120
960	DCC -31 -31P010B	DCC-31P010B-M01	FILLING GREASE OF DCC-31P010B-M01	3M		L			L			L			L		RRE-ERED	113001	140654
961	DCC -31 -31P010B	DCC-31P010B-P01	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	2M	I		I		I		I		I		I		IRI-INVB	94148	118264
962	DCC -31 -31P010B	DCC-31P010B-P01	INSPECTION OF DCC-31P010B	6M		I						I					RRE-MRED	43102	44702
963	DCC -31 -31P011A	DCC-31P011A-M01	STAND BY CONDITION CHECK OF 31P011B-M01	6M		T						T					RRE-ERED	28121	28121
964	DCC -31 -31P011A	DCC-31P011A-M01	FILLING GREASE DCC-31P011A-M01	6M		L						L					RRE-ERED	84703	110113
965	DCC -31 -31P011A	DCC-31P011A-M01	FILLING GREASE OF DCC -31 -31P011A-M01	6M						L						L	RRE-ERED	84742	110337
966	DCC -31 -31P011A	DCC-31P011A-P01	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	3M			I			I			I			I	IRI-INVB	94883	119247
967	DCC -31 -31P011A	DCC-31P011A-P01	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	3M	I			I			I			I			IRI-INVB	94884	119282
968	DCC -31 -31P011A	DCC-31P011A-P01	INSPECTION OF DCC-31P011A	6M		I						I					RRE-MRED	43103	44703
969	DCC -31 -31P011B	DCC-31P011B-M01	STAND BY CONDITION CHECK OF 31P011B-M01	6M			T						T				RRE-ERED	28122	28122
970	DCC -31 -31P011B	DCC-31P011B-M01	FILLING GREASE 31P011B -M01	6M			L						L				RRE-ERED	84743	110351
971	DCC -31 -31P011B	DCC-31P011B-M01	FILLING GREASE DCC-31-31P011B-M01	6M	L						L						RRE-ERED	92585	116429
972	DCC -31 -31P011B	DCC-31P011B-P01	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	3M		I			I			I			I		IRI-INVB	94150	118419
973	DCC -31 -31P011B	DCC-31P011B-P01	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	3M	I			I			I			I			IRI-INVB	94884	119269
974	DCC -31 -31P011B	DCC-31P011B-P01	INSPECTION OF DCC-31P011B	6M			I						I				RRE-MRED	43104	44704
975	DCC -31 -31P011C	DCC-31P011C-M01	STAND BY CONDITION CHECK OF 31P011C-M01	6M				T						T			RRE-ERED	28123	28123
976	DCC -31 -31P011C	DCC-31P011C-M01	STAND BY CONDITION CHECK OF 31P011C-M01	3M		U			U			U			U		RRE-ERED	28152	28152
977	DCC -31 -31P011C	DCC-31P011C-M01	FILLING GREASE DCC-31P011C-M01	6M		L						L					RRE-ERED	84703	110114
978	DCC -31 -31P011C	DCC-31P011C-M01	FILLING GREASE OF DCC -31 -31P011C-M01	6M				L						L			RRE-ERED	84710	110166
979	DCC -31 -31P011C	DCC-31P011C-P01	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	3M		I			I						I		IRI-INVB	94150	118406
980	DCC -31 -31P011C	DCC-31P011C-P01	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	3M			I			I			I			I	IRI-INVB	94883	119234
981	DCC -31 -31P011C	DCC-31P011C-P01	INSPECTION OF DCC-31P011C	6M				I						I			RRE-MRED	43105	44705
982	DCC -31 -31P012	DCC-31P012-M01	STAND BY CONDITION CHECK OF 31P012-M01	6M				T						T			RRE-ERED	28124	28124
983	DCC -31 -31P012	DCC-31P012-M01	FILLING GREASE OF DCC -31 -31P012-M01	6M				L						L			RRE-ERED	84710	110162
984	DCC -31 -31P012	DCC-31P012-P01	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI-INVB	94147	116785
985	DCC -31 -31P012	DCC-31P012-P01	INSPECTION OF DCC-31P012	1Y											I		RRE-MRED	43106	44706
986	DCC -31 -31P013A	DCC-31P013A-M01	FILLING GREASE DCC-31-31P013A-M01	1Y	L												RRE-ERED	84719	108987

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE  
PLANT: DCC YEAR: 2025

Form No.  
Effective Date 25.12.2024  
Revision 3

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality  
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Maintenance Item Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Center	Main. Plan	Maintenanc
987	DCC -31 -31P013A	DCC-31P013A-M01	STAND BY CONDITION CHECK 31P013A-M01	1Y			T										RRE-ERED	84750	110357
988	DCC -31 -31P013A	DCC-31P013A-M01	FILLING GREASE OF 31P013A-M01	1Y			L										RRE-ERED	84751	110359
989	DCC -31 -31P013A	DCC-31P013A-M01	STAND BY CONDITION CHECK 31P013A-M01	1Y								T					RRE-ERED	84780	110360
990	DCC -31 -31P013A	DCC-31P013A-P01	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	4M		I				I				I			IRI-INVB	94886	119320
991	DCC -31 -31P013A	DCC-31P013A-P01	INSPECTION OF DCC -31 -31P013A -P01	1Y			I										RRE-MRED	83387	104191
992	DCC -31 -31P013A	DCC-31P013A-P01	INSPECTION OF DCC -31 -31P013A -P01	1Y													RRE-MRED	83388	104192
993	DCC -31 -31P013B	DCC-31P013B-M01	STAND BY CONDITION CHECK 31P013B-M01	1Y										T			RRE-ERED	28088	110368
994	DCC -31 -31P013B	DCC-31P013B-M01	FILLING GREASE OF DCC -31 -31P013B -M01	1Y										L			RRE-ERED	82538	110409
995	DCC -31 -31P013B	DCC-31P013B-M01	STAND BY CONDITION CHECK 31P013B-M01	1Y					T								RRE-ERED	84716	110198
996	DCC -31 -31P013B	DCC-31P013B-M01	FILLING GREASE 31P013B -M01	1Y					L								RRE-ERED	84732	110106
997	DCC -31 -31P013B	DCC-31P013B-P01	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	4M			I				I				I		IRI-INVB	94887	119333
998	DCC -31 -31P013B	DCC-31P013B-P01	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	4M				I				I				I	IRI-INVB	94888	119115
999	DCC -31 -31P013B	DCC-31P013B-P01	INSPECTION OF DCC -31 -31P013B -P01	1Y		I											RRE-MRED	83389	104193
1,000	DCC -31 -31P013B	DCC-31P013B-P01	INSPECTION OF DCC -31 -31P013B -P01	1Y										I			RRE-MRED	83390	104194
1,001	DCC -31 -31P014A	DCC-31P014A-M01	STAND BY CONDITION CHECK OF 31P014A-M01	6M		T						T					RRE-ERED	28127	28127
1,002	DCC -31 -31P014A	DCC-31P014A-M01	FILLING GREASE DCC-31P014A-M01	6M		L						L					RRE-ERED	84703	110115
1,003	DCC -31 -31P014A	DCC-31P014A-M01	FILLING GREASE OF DCC -31 -31P014A-M01	6M						L						L	RRE-ERED	84742	110336
1,004	DCC -31 -31P014A	DCC-31P014A-P01	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	3M			I			I			I			I	IRI-INVB	94883	119267
1,005	DCC -31 -31P014A	DCC-31P014A-P01	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	3M	I			I			I			I			IRI-INVB	94884	119283
1,006	DCC -31 -31P014A	DCC-31P014A-P01	INSPECTION OF DCC-31P014A	6M		I						I					RRE-MRED	43109	44709
1,007	DCC -31 -31P014B	DCC-31P014B-M01	STAND BY CONDITION CHECK OF 31P014B-M01	6M			T						T				RRE-ERED	28128	28128
1,008	DCC -31 -31P014B	DCC-31P014B-M01	FILLING GREASE 31P014B -M01	1Y							L						RRE-ERED	84736	110294
1,009	DCC -31 -31P014B	DCC-31P014B-M01	FILLING GREASE 31P014B -M01	6M			L						L				RRE-ERED	84743	110350
1,010	DCC -31 -31P014B	DCC-31P014B-P01	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	3M		I			I			I			I		IRI-INVB	94150	118420
1,011	DCC -31 -31P014B	DCC-31P014B-P01	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	3M	I			I			I			I			IRI-INVB	94884	119270
1,012	DCC -31 -31P014B	DCC-31P014B-P01	INSPECTION OF DCC-31P014B	6M			I						I				RRE-MRED	43110	44710
1,013	DCC -31 -31P014C	DCC-31P014C-M01	STAND BY CONDITION CHECK OF 31P014C-M01	6M				T						T			RRE-ERED	28129	28129
1,014	DCC -31 -31P014C	DCC-31P014C-M01	FILLING GREASE OF DCC -31 -31P014C-M01	6M				L						L			RRE-ERED	113002	140655
1,015	DCC -31 -31P014C	DCC-31P014C-P01	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	3M		I			I			I			I		IRI-INVB	94150	118407
1,016	DCC -31 -31P014C	DCC-31P014C-P01	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	3M			I			I			I			I	IRI-INVB	94883	119235
1,017	DCC -31 -31P014C	DCC-31P014C-P01	INSPECTION OF DCC-31P014C	6M				I						I			RRE-MRED	43111	44711
1,018	DCC -31 -31P015A	DCC-31P015A-M01	STAND BY CONDITION CHECK OF 31 -31P015A	6M	T						T						RRE-ERED	28130	28130
1,019	DCC -31 -31P015A	DCC-31P015A-M01	FILLING GREASE DCC-31-31P015A-M01	3M	L			L			L						RRE-ERED	80840	100334
1,020	DCC -31 -31P015A	DCC-31P015A-P01	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	2M		I		I		I		I		I		I	IRI-INVB	94149	118336

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE  
PLANT: DCC YEAR: 2025

Form No.  
Effective Date 25.12.2024  
Revision 3

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality  
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Maintenance Item Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Center	Main. Plan	Maintenance
1,021	DCC -31 -31P015A	DCC-31P015A-P01	INSPECTION OF DCC-31P015A	6M	I						I						RRE-MRED	43112	44712
1,022	DCC -31 -31P015B	DCC-31P015B-M01	STAND BY CONDITION CHECK OF 31P015B-M01	6M				T						T			RRE-ERED	28131	28131
1,023	DCC -31 -31P015B	DCC-31P015B-M01	FILLING GREASE DCC-31-31P015B-M01	3M	L			L			L			L			RRE-ERED	84717	110214
1,024	DCC -31 -31P015B	DCC-31P015B-P01	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	2M	I		I		I		I		I		I		IRI-INVB	94148	118265
1,025	DCC -31 -31P015B	DCC-31P015B-P01	INSPECTION OF DCC-31P015B	6M				I						I			RRE-MRED	43113	44713
1,026	DCC -31 -31P016A	DCC-31P016A-M01	STAND BY CONDITION CHECK 31P016A -M01	6M						T						T	RRE-ERED	28132	28132
1,027	DCC -31 -31P016A	DCC-31P016A-M01	FILLING GREASE OF DCC -31 -31P016A-M01	6M						L					L		RRE-ERED	84742	110335
1,028	DCC -31 -31P016A	DCC-31P016A-P01	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	3M		I			I				I		I		IRI-INVB	94150	118421
1,029	DCC -31 -31P016A	DCC-31P016A-P01	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	3M	I			I			I			I			IRI-INVB	94884	119271
1,030	DCC -31 -31P016A	DCC-31P016A-P01	INSPECTION OF DCC-31P016A	6M						I						I	RRE-MRED	43114	44714
1,031	DCC -31 -31P016B	DCC-31P016B-M01	STAND BY CONDITION CHECK OF 31P016B-M01	6M					T								RRE-ERED	28133	28133
1,032	DCC -31 -31P016B	DCC-31P016B-M01	FILLING GREASE OF DCC -31 -31P016B-M01	6M				L						L			RRE-ERED	84710	110165
1,033	DCC -31 -31P016B	DCC-31P016B-P01	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	3M		I			I						I		IRI-INVB	94150	118408
1,034	DCC -31 -31P016B	DCC-31P016B-P01	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	3M			I			I				I		I	IRI-INVB	94883	119236
1,035	DCC -31 -31P016B	DCC-31P016B-P01	INSPECTION OF DCC-31P016B	6M					I					I			RRE-MRED	43115	44715
1,036	DCC -31 -31P017A	DCC-31P017A-M01	STAND BY CONDITION CHECK OF 31P017A-M01	6M		T						T					RRE-ERED	28134	28134
1,037	DCC -31 -31P017A	DCC-31P017A-M01	FILLING GREASE DCC-31P017A-M01	6M		L						L					RRE-ERED	84703	110116
1,038	DCC -31 -31P017A	DCC-31P017A-M01	FILLING GREASE OF DCC -31 -31P017A-M01	6M						L						L	RRE-ERED	84742	110334
1,039	DCC -31 -31P017A	DCC-31P017A-P01	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	3M			I			I				I		I	IRI-INVB	94883	119248
1,040	DCC -31 -31P017A	DCC-31P017A-P01	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	3M	I			I			I			I			IRI-INVB	94884	119284
1,041	DCC -31 -31P017A	DCC-31P017A-P01	INSPECTION OF DCC-31P017A	6M		I						I					RRE-MRED	43116	44716
1,042	DCC -31 -31P017B	DCC-31P017B-M01	STAND BY CONDITION CHECK OF 31P017B-M01	6M			T							T			RRE-ERED	28135	28135
1,043	DCC -31 -31P017B	DCC-31P017B-M01	FILLING GREASE DCC-31-31P017B-M01	6M	L						L						RRE-ERED	84708	110146
1,044	DCC -31 -31P017B	DCC-31P017B-M01	FILLING GREASE 31P017B -M01	6M			L						L				RRE-ERED	84743	110349
1,045	DCC -31 -31P017B	DCC-31P017B-P01	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	3M		I			I			I			I		IRI-INVB	94150	118422
1,046	DCC -31 -31P017B	DCC-31P017B-P01	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	3M	I			I			I			I			IRI-INVB	94884	119272
1,047	DCC -31 -31P017B	DCC-31P017B-P01	INSPECTION OF DCC-31P017B	6M					I					I			RRE-MRED	43117	44717
1,048	DCC -31 -31P017C	DCC-31P017C-M01	STAND BY CONDITION CHECK OF 31P017C-M01	6M				T							T		RRE-ERED	28136	28136
1,049	DCC -31 -31P017C	DCC-31P017C-P01	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	3M		I			I			I			I		IRI-INVB	94150	118409
1,050	DCC -31 -31P017C	DCC-31P017C-P01	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	3M			I			I				I		I	IRI-INVB	94883	119237
1,051	DCC -31 -31P017C	DCC-31P017C-P01	INSPECTION OF DCC-31P017C	6M					I					I			RRE-MRED	43118	44718
1,052	DCC -31 -31P018A	DCC-31P018A-M01	STAND BY CONDITION CHECK OF 31P018A-M01	6M				T						T			RRE-ERED	28137	28137
1,053	DCC -31 -31P018A	DCC-31P018A-M01	FILLING GREASE DCC -31 -31P018A -M01	3M			L				L					L	RRE-ERED	84745	110354
1,054	DCC -31 -31P018A	DCC-31P018A-P01	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	2M			I			I		I			I		IRI-INVB	94149	118337

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE  
PLANT: DCC YEAR: 2025

Form No.  
Effective Date 25.12.2024  
Revision 3

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality  
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Maintenance Item Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Center	Main. Plan	Maintenance
1,055	DCC -31 -31P018A	DCC-31P018A-P01	INSPECTION OF DCC-31P018A	6M			I							I			RRE-MRED	43119	44719
1,056	DCC -31 -31P018B	DCC-31P018B-M01	STAND BY CONDITION CHECK OF 31P018B-M01	6M				T							T		RRE-ERED	28138	28138
1,057	DCC -31 -31P018B	DCC-31P018B-M01	FILLING GREASE DCC-31-31P018B-M01	3M	L			L			L			L			RRE-ERED	84717	110213
1,058	DCC -31 -31P018B	DCC-31P018B-P01	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	2M	I		I		I		I		I		I		IRI-INVB	94148	118266
1,059	DCC -31 -31P018B	DCC-31P018B-P01	INSPECTION OF DCC-31P018B	6M				I						I			RRE-MRED	43120	44720
1,060	DCC -31 -31P020A	DCC-31P020A-M01	STAND BY CONDITION CHECK OF 31P020A-M01	6M				T						T			RRE-ERED	28139	28139
1,061	DCC -31 -31P020A	DCC-31P020A-M01	FILLING GREASE 31P020A -M01	1Y							L						RRE-ERED	84736	110293
1,062	DCC -31 -31P020A	DCC-31P020A-M01	FILLING GREASE 31P020A -M01	6M			L						L				RRE-ERED	84743	109328
1,063	DCC -31 -31P020A	DCC-31P020A-P01	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	3M		I			I			I			I		IRI-INVB	94150	118423
1,064	DCC -31 -31P020A	DCC-31P020A-P01	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	3M	I			I			I			I			IRI-INVB	94884	119273
1,065	DCC -31 -31P020A	DCC-31P020A-P01	INSPECTION OF DCC-31P020A	6M					I					I			RRE-MRED	43121	44721
1,066	DCC -31 -31P020B	DCC-31P020B-M01	STAND BY CONDITION CHECK OF 31P020B-M01	6M				T							T		RRE-ERED	28140	28140
1,067	DCC -31 -31P020B	DCC-31P020B-M01	FILLING GREASE OF DCC -31 -31P020B-M01	6M					L					L			RRE-ERED	84710	110164
1,068	DCC -31 -31P020B	DCC-31P020B-M01	FILLING GREASE 31P020B -M01	1Y							L						RRE-ERED	84793	110363
1,069	DCC -31 -31P020B	DCC-31P020B-P01	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	3M		I			I				I		I		IRI-INVB	94150	118410
1,070	DCC -31 -31P020B	DCC-31P020B-P01	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	3M			I			I				I		I	IRI-INVB	94883	119238
1,071	DCC -31 -31P020B	DCC-31P020B-P01	INSPECTION OF DCC-31P020B	6M					I						I		RRE-MRED	43122	44722
1,072	DCC -31 -31P021A	DCC-31P021A-M01	STAND BY CONDITION CHECK OF 31 -31P021A	6M	T						T						RRE-ERED	28141	28141
1,073	DCC -31 -31P021A	DCC-31P021A-M01	FILLING GREASE DCC-31-31P021A-M01	3M	L			L			L			L			RRE-ERED	84717	110212
1,074	DCC -31 -31P021A	DCC-31P021A-P01	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	2M		I		I		I			I		I		IRI-INVB	94149	118338
1,075	DCC -31 -31P021A	DCC-31P021A-P01	INSPECTION OF DCC-31P021A	6M	I						I						RRE-MRED	43123	44723
1,076	DCC -31 -31P021B	DCC-31P021B-M01	STAND BY CONDITION CHECK OF 31P021B-M01	6M				T							T		RRE-ERED	28179	28179
1,077	DCC -31 -31P021B	DCC-31P021B-M01	FILLING GREASE DCC-31-31P021B-M01	3M	L			L			L			L			RRE-ERED	84717	110211
1,078	DCC -31 -31P021B	DCC-31P021B-P01	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	2M	I		I		I		I			I		I	IRI-INVB	94148	118267
1,079	DCC -31 -31P021B	DCC-31P021B-P01	INSPECTION OF DCC-31P021B	6M					I						I		RRE-MRED	43124	44724
1,080	DCC -31 -31P022A	DCC-31P022A-M01	STAND BY CONDITION CHECK OF 31P022A-M01	6M				T							T		RRE-ERED	28180	28180
1,081	DCC -31 -31P022A	DCC-31P022A-M01	FILLING GREASE 31P022A -M01	1Y							L						RRE-ERED	84736	110292
1,082	DCC -31 -31P022A	DCC-31P022A-M01	FILLING GREASE 31P022A -M01	6M			L						L				RRE-ERED	84743	109327
1,083	DCC -31 -31P022A	DCC-31P022A-P01	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	3M		I			I				I		I		IRI-INVB	94150	118424
1,084	DCC -31 -31P022A	DCC-31P022A-P01	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	3M	I				I					I			IRI-INVB	94884	119274
1,085	DCC -31 -31P022A	DCC-31P022A-P01	INSPECTION OF DCC-31P022A	6M					I					I			RRE-MRED	43125	44725
1,086	DCC -31 -31P022B	DCC-31P022B-M01	STAND BY CONDITION CHECK OF 31P022B-M01	6M					T						T		RRE-ERED	28181	28181
1,087	DCC -31 -31P022B	DCC-31P022B-M01	FILLING GREASE OF DCC -31 -31P022B-M01	6M					L					L			RRE-ERED	84710	110161
1,088	DCC -31 -31P022B	DCC-31P022B-M01	FILLING GREASE 31P022B -M01	1Y							L						RRE-ERED	84793	110364



PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE  
PLANT: DCC YEAR: 2025

Form No.  
Effective Date 25.12.2024  
Revision 3

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality  
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Maintenance Item Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Center	Main. Plan	Maintenanc
1,089	DCC -31 -31P022B	DCC-31P022B-P01	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	3M		I			I			I			I		IRI-INVB	94150	118411
1,090	DCC -31 -31P022B	DCC-31P022B-P01	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	3M			I			I			I			I	IRI-INVB	94883	119239
1,091	DCC -31 -31P022B	DCC-31P022B-P01	INSPECTION OF DCC-31P022B	6M				I						I			RRE-MRED	43126	44726
1,092	DCC -31 -31P023A	DCC-31P023A-M01	STAND BY CONDITION CHECK OF 31P023A-M01	6M			T						T				RRE-ERED	28182	28182
1,093	DCC -31 -31P023A	DCC-31P023A-M01	FILLING GREASE 31P023A -M01	1Y							L						RRE-ERED	84736	110291
1,094	DCC -31 -31P023A	DCC-31P023A-M01	FILLING GREASE 31P023A -M01	6M			L					L					RRE-ERED	84743	109326
1,095	DCC -31 -31P023A	DCC-31P023A-P01	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	3M		I			I			I			I		IRI-INVB	94150	118425
1,096	DCC -31 -31P023A	DCC-31P023A-P01	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	3M	I			I			I			I			IRI-INVB	94884	119275
1,097	DCC -31 -31P023A	DCC-31P023A-P01	INSPECTION OF DCC-31P023A	6M			I					I					RRE-MRED	43127	44727
1,098	DCC -31 -31P023B	DCC-31P023B-M01	STAND BY CONDITION CHECK OF 31P023B-M01	6M				T						T			RRE-ERED	28183	28183
1,099	DCC -31 -31P023B	DCC-31P023B-M01	FILLING GREASE OF DCC -31 -31P023B-M01	6M				L						L			RRE-ERED	80842	100073
1,100	DCC -31 -31P023B	DCC-31P023B-M01	FILLING GREASE 31P023B -M01	1Y						L							RRE-ERED	84793	110365
1,101	DCC -31 -31P023B	DCC-31P023B-P01	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	3M		I			I			I			I		IRI-INVB	94150	118412
1,102	DCC -31 -31P023B	DCC-31P023B-P01	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	3M			I			I			I			I	IRI-INVB	94883	119240
1,103	DCC -31 -31P023B	DCC-31P023B-P01	INSPECTION OF DCC-31P023B	6M				I						I			RRE-MRED	43128	44728
1,104	DCC -31 -31P024A	DCC-31P024A-M01	STAND BY CONDITION CHECK OF 31P024A-M01	6M			T						T				RRE-ERED	28184	28184
1,105	DCC -31 -31P024A	DCC-31P024A-M01	FILLING GREASE OF DCC-31 -31P024A -M01	3M			L			L			L			L	RRE-ERED	109192	110333
1,106	DCC -31 -31P024A	DCC-31P024A-P01	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	2M		I		I		I		I		I		I	IRI-INVB	94149	118339
1,107	DCC -31 -31P024A	DCC-31P024A-P01	INSPECTION OF DCC-31P024A	6M			I						I				RRE-MRED	43129	44729
1,108	DCC -31 -31P024B	DCC-31P024B-M01	STAND BY CONDITION CHECK OF 31P024B-M01	6M				T						T			RRE-ERED	28185	28185
1,109	DCC -31 -31P024B	DCC-31P024B-M01	FILLING GREASE DCC-31-31P024B-M01	3M	L			L			L			L			RRE-ERED	109193	110142
1,110	DCC -31 -31P024B	DCC-31P024B-P01	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	2M	I		I			I			I			I	IRI-INVB	94148	118268
1,111	DCC -31 -31P024B	DCC-31P024B-P01	INSPECTION OF DCC-31P024B	6M				I						I			RRE-MRED	43130	44730
1,112	DCC -31 -31P025A	DCC-31P025A-M01	STAND BY CONDITION CHECK OF 31P025A-M01	6M			T					T					RRE-ERED	28186	28186
1,113	DCC -31 -31P025A	DCC-31P025A-M01	FILLING GREASE DCC-31P025A-M01	6M		L						L					RRE-ERED	84703	110117
1,114	DCC -31 -31P025A	DCC-31P025A-P01	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	3M	I			I			I			I			IRI-INVB	94884	119268
1,115	DCC -31 -31P025A	DCC-31P025A-P01	INSPECTION OF DCC-31P025A	6M			I						I				RRE-MRED	43131	44731
1,116	DCC -31 -31P025B	DCC-31P025B-M01	STAND BY CONDITION CHECK OF 31P025B-M01	6M			T						T				RRE-ERED	28187	28187
1,117	DCC -31 -31P025B	DCC-31P025B-M01	FILLING GREASE 31P025B -M01	6M			L						L				RRE-ERED	84743	109324
1,118	DCC -31 -31P025B	DCC-31P025B-P01	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	3M		I			I			I			I		IRI-INVB	94150	118405
1,119	DCC -31 -31P025B	DCC-31P025B-P01	INSPECTION OF DCC-31P025B	6M			I						I				RRE-MRED	43132	44732
1,120	DCC -31 -31P025C	DCC-31P025C-M01	STAND BY CONDITION CHECK OF 31P025C-M01	6M				T						T			RRE-ERED	28188	28188
1,121	DCC -31 -31P025C	DCC-31P025C-P01	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	3M			I			I			I			I	IRI-INVB	94883	119233
1,122	DCC -31 -31P025C	DCC-31P025C-P01	INSPECTION OF DCC-31P025C	6M				I						I			RRE-MRED	43133	44733

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE  
PLANT: DCC YEAR: 2025

Form No.  
Effective Date 25.12.2024  
Revision 3

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality  
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Maintenance Item Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Center	Main. Plan	Maintenanc
1,123	DCC -31 -31K002	DCC-31P026A-M01	FILLING GREASE DCC-31-31P026A-M01	3M	L			L			L			L			RRE-ERED	84717	110210
1,124	DCC -31 -31P026A	DCC-31P026A-P01	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI-INVB	94147	116786
1,125	DCC -31 -31K002	DCC-31P026B-M01	STAND BY CONDITION CHECK OF 31P026A-M01	6M		T						T					RRE-ERED	28189	28189
1,126	DCC -31 -31K002	DCC-31P026B-M01	FILLING GREASE DCC-31P026B-M01	6M		L						L					RRE-ERED	84703	110118
1,127	DCC -31 -31P026B	DCC-31P026B-P01	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI-INVB	94147	116787
1,128	DCC -31 -31K002	DCC-31P027A-M01	FILLING GREASE DCC-31-31P028A-M01	3M	L					L							RRE-ERED	84717	110209
1,129	DCC -31 -31K002	DCC-31P027B-M01	STAND BY CONDITION CHECK OF 31P027B-M01	6M				T						T			RRE-ERED	28190	28190
1,130	DCC -31 -31K002	DCC-31P027B-M01	FILLING GREASE OF DCC -31 -31P027B-M01	6M				L						L			RRE-ERED	84710	110159
1,131	DCC -31 -31K001	DCC-31P028A-M01	FILLING GREASE DCC-31-31P028A-M01	3M	L			L			L			L			RRE-ERED	84717	110208
1,132	DCC -31 -31P028A	DCC-31P028A-P01	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI-INVB	94147	116788
1,133	DCC -31 -31P028A	DCC-31P028A-P01	INSPECTION OF DCC-31P028A	6M					I						I		RRE-MRED	43138	44738
1,134	DCC -31 -31K001	DCC-31P028B-M01	STAND BY CONDITION CHECK OF 31 -31P028B	6M	T						T						RRE-ERED	28191	28191
1,135	DCC -31 -31K001	DCC-31P028B-M01	FILLING GREASE DCC-31-31P028B-M01	6M	L						L						RRE-ERED	82529	102911
1,136	DCC -31 -31P029A	DCC-31P029A-M01	STAND BY CONDITION CHECK OF 31P029A-M01	6M		T											RRE-ERED	28192	28192
1,137	DCC -31 -31P029A	DCC-31P029A-M01	FILLING GREASE DCC-31P029A-M01	6M		L						L					RRE-ERED	84703	110119
1,138	DCC -31 -31P029A	DCC-31P029A-M01	FILLING GREASE OF DCC -31 -31P029A-M01	6M						L					L		RRE-ERED	84742	110332
1,139	DCC -31 -31P029A	DCC-31P029A-P01	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	3M			I			I			I			I	IRI-INVB	94883	119249
1,140	DCC -31 -31P029A	DCC-31P029A-P01	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	3M	I			I			I			I			IRI-INVB	94884	119285
1,141	DCC -31 -31P029A	DCC-31P029A-P01	INSPECTION OF DCC-31P029A	6M			I					I					RRE-MRED	43140	44740
1,142	DCC -31 -31P029B	DCC-31P029B-M01	STAND BY CONDITION CHECK OF 31P029B-M01	6M			T						T				RRE-ERED	28193	28193
1,143	DCC -31 -31P029B	DCC-31P029B-M01	FILLING GREASE DCC-31-31P029B-M01	6M	L						L						RRE-ERED	28215	28215
1,144	DCC -31 -31P029B	DCC-31P029B-M01	FILLING GREASE 31P029B -M01	6M			L						L				RRE-ERED	84743	109323
1,145	DCC -31 -31P029B	DCC-31P029B-P01	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	3M		I			I			I			I		IRI-INVB	94150	118426
1,146	DCC -31 -31P029B	DCC-31P029B-P01	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	3M	I			I			I			I			IRI-INVB	94884	119276
1,147	DCC -31 -31P029B	DCC-31P029B-P01	INSPECTION OF DCC-31P029B	6M			I						I				RRE-MRED	43141	44741
1,148	DCC -31 -31P029C	DCC-31P029C-M01	STAND BY CONDITION CHECK OF 31P029C-M01	6M				T						T			RRE-ERED	28194	28194
1,149	DCC -31 -31P029C	DCC-31P029C-M01	FILLING GREASE DCC-31P029C-M01	6M		L						L					RRE-ERED	84703	110120
1,150	DCC -31 -31P029C	DCC-31P029C-M01	FILLING GREASE OF DCC -31 -31P029C-M01	6M				L						L			RRE-ERED	84710	110163
1,151	DCC -31 -31P029C	DCC-31P029C-P01	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	3M		I			I			I			I		IRI-INVB	94150	118413
1,152	DCC -31 -31P029C	DCC-31P029C-P01	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	3M			I			I			I			I	IRI-INVB	94883	119241
1,153	DCC -31 -31P029C	DCC-31P029C-P01	INSPECTION OF DCC-31P029C	6M				I						I			RRE-MRED	43142	44742
1,154	DCC -31 -31P030A	DCC-31P030A-M01	STAND BY CONDITION CHECK OF 31P030A-M01	6M			T						T				RRE-ERED	28195	28195
1,155	DCC -31 -31P030A	DCC-31P030A-M01	FILLING GREASE OF DCC-31 -31P030A -M01	3M			L			L			L			L	RRE-ERED	109190	110331
1,156	DCC -31 -31P030A	DCC-31P030A-P01	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	2M		I		I		I		I		I		I	IRI-INVB	94149	118340

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE  
PLANT: DCC YEAR: 2025

Form No.  
Effective Date 25.12.2024  
Revision 3

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality  
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Maintenance Item Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Center	Main. Plan	Maintenance
1,157	DCC -31 -31P030A	DCC-31P030A-P01	INSPECTION OF DCC-31P030A	2M	I		I		I		I		I		I		RRE-MRED	43143	44743
1,158	DCC -31 -31P030B	DCC-31P030B-M01	STAND BY CONDITION CHECK OF 31P030B-M01	6M				T						T			RRE-ERED	28196	28196
1,159	DCC -31 -31P030B	DCC-31P030B-M01	FILLING GREASE DCC-31-31P030B-M01	3M	L			L			L		L				RRE-ERED	84717	110207
1,160	DCC -31 -31P030B	DCC-31P030B-P01	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	2M	I		I		I		I		I		I		IRI-INVB	94148	118269
1,161	DCC -31 -31P030B	DCC-31P030B-P01	INSPECTION OF DCC-31P030B	2M		I		I		I		I		I		I	RRE-MRED	77940	95570
1,162	DCC -31 -31P031A	DCC-31P031A-M01	STAND BY CONDITION CHECK 31P031A -M01	6M					T					T			RRE-ERED	28197	28197
1,163	DCC -31 -31P031A	DCC-31P031A-M01	FILLING GREASE OF DCC -31 -31P031A-M01	6M			L						L				RRE-ERED	84707	110140
1,164	DCC -31 -31P031A	DCC-31P031A-P01	INSPECTION OF DCC-31P031A	6M				I						I			RRE-MRED	77639	95209
1,165	DCC -31 -31P031B	DCC-31P031B-M01	STAND BY CONDITION CHECK 31P031B -M01	6M						T					T		RRE-ERED	28132	110366
1,166	DCC -31 -31P031B	DCC-31P031B-M01	FILLING GREASE OF DCC -31 -31P031B-M01	6M						L					L		RRE-ERED	84742	110329
1,167	DCC -31 -31P035	DCC-31P035-M01	STAND BY CONDITION CHECK 31P035 -M01	6M					T					T			RRE-ERED	28199	28199
1,168	DCC -31 -31P046A	DCC-31P046A-M01	STAND BY CONDITION CHECK OF 31P046A-M01	6M		T						T					RRE-ERED	83475	104245
1,169	DCC -31 -31P046A	DCC-31P046A-M01	FILLING GREASE DCC-31P046A-M01	6M		L						L					RRE-ERED	84703	110121
1,170	DCC -31 -31P046A	DCC-31P046A-M01	FILLING GREASE OF DCC -31 -31P046A-M01	6M						L					L		RRE-ERED	84742	110367
1,171	DCC -31 -31P046A	DCC-31P046A-P01	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	3M		I			I		I		I				IRI-INVB	94883	119250
1,172	DCC -31 -31P046A	DCC-31P046A-P01	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	3M	I			I			I		I				IRI-INVB	94884	119286
1,173	DCC -31 -31P046B	DCC-31P046B-M01	STAND BY CONDITION CHECK OF 31P046B-M01	6M			T						T				RRE-ERED	80846	100183
1,174	DCC -31 -31P046B	DCC-31P046B-M01	FILLING GREASE DCC-31-31P046B-M01	6M	L						L						RRE-ERED	84708	110145
1,175	DCC -31 -31P046B	DCC-31P046B-M01	FILLING GREASE 31P046B -M01	6M			L						L				RRE-ERED	84743	109321
1,176	DCC -31 -31P046B	DCC-31P046B-P01	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	3M		I			I			I		I			IRI-INVB	94150	118427
1,177	DCC -31 -31P046B	DCC-31P046B-P01	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	3M	I			I			I		I				IRI-INVB	94884	119277
1,178	DCC -31 -31P046B	DCC-31P046B-P01	INSPECTION OF DCC-31P046B	6M			I						I				RRE-MRED	80570	99715
1,179	DCC -31 -31P046C	DCC-31P046C-M01	STAND BY CONDITION CHECK OF 31P046C-M01	6M				T						T			RRE-ERED	92596	116440
1,180	DCC -31 -31P046C	DCC-31P046C-M01	FILLING GREASE OF DCC -31 -31P046C-M01	6M				L						L			RRE-ERED	92597	116441
1,181	DCC -31 -31P046C	DCC-31P046C-M01	FILLING GREASE OF 31P046C-M01	6M		L					L						RRE-ERED	92598	116442
1,182	DCC -31 -31P046C	DCC-31P046C-P01	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	3M		I			I			T			I		IRI-INVB	94150	118414
1,183	DCC -31 -31P046C	DCC-31P046C-P01	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	3M			I			I			I		I		IRI-INVB	94883	119242
1,184	DCC -31 -31P055A	DCC-31P055A-P01	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	2M	I		I		I		I		I		I		IRI-INVB	94148	118296
1,185	DCC -31 -31P055B	DCC-31P055B-P01	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	2M		I		I		I		I		I		I	IRI-INVB	94149	118368
1,186	DCC -31 -31P055B	DCC-31P055B-P01	INSPECTION OF VGOH-31P055B-P01	6M					I						I		RRE-MRED	81043	100656
1,187	DCC -31 -31R001	DCC-31R001-R01	On-Stream Inspection	3M		I		I			I			I			IRI-INRE	109520	136850
1,188	DCC -31 -31R001	DCC-31R001-R01	PV External Inspection of 31R001	5Y							I						IRI-INRE	247756	279918
1,189	DCC -31 -31S001	DCC-31S001-A01	PM AIR CONDITION (Large For 6, 12)	2M	I		I				I		I				RRE-EWS	107620	133534
1,190	DCC -31 -31S001	DCC-31S001-A01	PM AIR CONDITION (Large For 6, 12)	6M					I						I		RRE-EWS	107620	133534

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE  
PLANT: DCC YEAR: 2025

Form No.  
Effective Date 25.12.2024  
Revision 3

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality  
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Maintenance Item Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Center	Main. Plan	Maintenance
1,191	DCC -31 -31S001	DCC-31S001-A02	PM AIR CONDITION (Large For 6, 12)	2M	I		I				I		I				RRE-EWS	107621	133535
1,192	DCC -31 -31S001	DCC-31S001-A02	PM AIR CONDITION (Large For 6, 12)	6M					I						I		RRE-EWS	107621	133535
1,193	DCC -31 -31S001	DCC-31S001-FA-PB	FUNCTION TEST PUSH BOTTOM OF DCC-31S001-	1M		I		I							I		RRE-ERED	275190	308021
1,194	DCC -31 -31S001	DCC-31S001-FCP001	FUNCTION TEST CONTROL OF DCC-31S001-FCP0	3M							I						RRE-ERED	275193	308024
1,195	DCC -31 -31S001	DCC-31S001-FFT-SM	FUNCTION SMOKE DETECTOR OF DCC-31S001-FF	6M				I						I			RRE-ERED	275192	308023
1,196	DCC -31 -31S001	DCC-31S001-H01	INSP.EC.&FUNCTION TEST OF 31S001-H01	3M			I			I			I		I		RRE-MRED	43149	44749
1,197	DCC -31 -31S001	DCC-31S001-INERGEN	FUNCTION TEST OF DCC-31S001-INERGEN SYS	6M				I						I			RRE-ERED	275191	308022
1,198	DCC -31 -31S001	DCC-31S001-K01	Inspection & Lubrication of DCC-31S001-K01	1Y					P								CRE-OHRO	43150	44750
1,199	DCC -31 -31S001	DCC-31S001-LB01	INSPEC.&FUNCTION TEST OF 31S001-H01	3M			I			I			I		I		RRE-MRED	43152	44752
1,200	DCC -31 -31S001	DCC-31S001-S01	INSPEC.&FUNCTION TEST OF 31S001-S01	3M			I			I			I		I		RRE-MRED	43156	44756
1,201	DCC -31 -INTERROOM	DCC-31S02	INSPEC.&FUNCTION TEST 31-S-2	6M							F						RRE-ERED	121888	150704
1,202	DCC -31 -INTERROOM	DCC-31S03	INSPEC.&FUNCTION TEST 31-S-3	6M	F						F						RRE-ERED	121889	150705
1,203	DCC -31 -INTERROOM	DCC-31S04	INSPEC.&FUNCTION TEST 31-S-4	6M	F						F						RRE-ERED	121890	150706
1,204	DCC -31 -INTERROOM	DCC-31S06	INSPEC.&FUNCTION TEST 31-H-6	6M	F						F						RRE-ERED	121892	150708
1,205	DCC -31 -INTERROOM	DCC-31S11	INSPEC.&FUNCTION TEST 31-S-11	6M		F						F					RRE-ERED	121897	150713
1,206	DCC -31 -INTERROOM	DCC-31S14	INSPEC.&FUNCTION TEST 31-S-14	6M		F						F					RRE-ERED	121900	150716
1,207	DCC -31 -INTERROOM	DCC-31S16	INSPEC.&FUNCTION TEST 31-S-16	6M		F						F					RRE-ERED	121902	150718
1,208	DCC -31 -INTERROOM	DCC-31S18	INSPEC.&FUNCTION TEST 31-S-18	6M		F						F					RRE-ERED	121904	150720
1,209	DCC -31 -INTERROOM	DCC-31S21	INSPEC.&FUNCTION TEST 31-S-21	6M		F						F					RRE-ERED	121907	150723
1,210	DCC -31 -31E046	DCC-31SV46SV02-M01	STAND BY CONDITION CHECK OF 31SV046-SV02	6M			T							T			RRE-ERED	92590	116434
1,211	DCC -31 -31X001	DCC-31X001-D01-X01	PV External Inspection of 31X001-D01	5Y							I						IRI-INRE	247757	279919
1,212	DCC -31 -31X001	DCC-31X001-D02-X01	PV External Inspection of 31X001-D02	5Y							I						IRI-INRE	247758	279920
1,213	DCC -31 -31X001	DCC-31X001-D03-X01	PV External Inspection of 31X001-D03	5Y							I						IRI-INRE	247759	279921
1,214	DCC -31 -31X001	DCC-31X001-D04-X01	PV External Inspection of 31X001-D04	5Y							I						IRI-INRE	247760	279922
1,215	DCC -31 -31X001	DCC-31X001-P01A	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	2M	I		I		I		I		I		I		IRI-INVB	94148	118270
1,216	DCC -31 -31X001	DCC-31X001-P01A	INSPECTION OF DCC-31X001-P01A	6M				I						I			RRE-MRED	43158	44758
1,217	DCC -31 -31X001	DCC-31X001-P01B	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	2M		I		I		I		I		I			IRI-INVB	94149	118341
1,218	DCC -31 -31X001	DCC-31X001-P01B	INSPECTION OF DCC-31X001-P01B	6M			I						I				RRE-MRED	43159	44759
1,219	DCC -31 -31X001	DCC-31X001-P02A	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	4M		I				I				I			IRI-INVB	94886	119321
1,220	DCC -31 -31X001	DCC-31X001-P02A	INSPECTION OF DCC -31 -31X001 -P02A	1Y			I										RRE-MRED	83391	104195
1,221	DCC -31 -31X001	DCC-31X001-P02A	INSPECTION OF DCC -31 -31X001 -P02A	1Y										I			RRE-MRED	83392	104196
1,222	DCC -31 -31X001	DCC-31X001-P02B	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	4M			I				I				I		IRI-INVB	94887	119334
1,223	DCC -31 -31X001	DCC-31X001-P02B	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	4M				I				I				I	IRI-INVB	94888	119116
1,224	DCC -31 -31X001	DCC-31X001-P02B	INSPECTION OF DCC -31 -31X001 -P02B	1Y		I											RRE-MRED	83393	102533

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE  
PLANT: DCC YEAR: 2025

Form No.  
Effective Date 25.12.2024  
Revision 3

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality  
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Maintenance Item Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Center	Main. Plan	Maintenanc
1,225	DCC -31 -31X001	DCC-31X001-P02B	INSPECTION OF DCC -31 -31X001 -P02B	1Y									I				RRE-MRED	83394	104197
1,226	DCC -31 -31X001	DCC-31X001P01A-M01	STAND BY CONDITION CHECK 31X001P01A-M01A	6M				T						T			RRE-ERED	28238	28238
1,227	DCC -31 -31X001	DCC-31X001P01A-M01	FILLING GREASE DCC-31-31X001P01A-M01A	3M	L			L			L			L			RRE-ERED	109191	110158
1,228	DCC -31 -31X001	DCC-31X001P01B-M01	STAND BY CONDITION CHECK OF 31X001P01B-M0	6M			T						T				RRE-ERED	28239	28239
1,229	DCC -31 -31X001	DCC-31X001P01B-M01	FILLING GREASE OF DCC-31-31X001P01B-M01B	3M			L			L			L			L	RRE-ERED	84731	110102
1,230	DCC -31 -31X001	DCC-31X001P02A-M02	FILLING GREASE DCC-31-31X001P02A-M02A	1Y	L												RRE-ERED	84719	108986
1,231	DCC -31 -31X001	DCC-31X001P02A-M02	FILLING GREASE DCC -31 -31X001P02A-M02A	1Y			L										RRE-ERED	84722	110234
1,232	DCC -31 -31X001	DCC-31X001P02A-M02	STAND BY CONDITION CHECK 31X001P02A-M02A	1Y			T										RRE-ERED	84750	110358
1,233	DCC -31 -31X001	DCC-31X001P02A-M02	STAND BY CONDITION CHECK 31X001P02A-M02A	1Y								T					RRE-ERED	84780	110361
1,234	DCC -31 -31X001	DCC-31X001P02B-M02	STAND BY CONDITION CHECK 31X001P02B-M02	1Y		T											RRE-ERED	82536	102918
1,235	DCC -31 -31X001	DCC-31X001P02B-M02	FILLING GREASE OF DCC-31-31X001P02B-M02B	1Y								L					RRE-ERED	84713	110180
1,236	DCC -31 -31X001	DCC-31X001P02B-M02	FILLING GREASE 31X001P02B-M02B	1Y							L						RRE-ERED	84736	110290
1,237	DCC -31 -31X001	DCC-31X001P02B-M02	STAND BY CONDITION CHECK 31X001P02B-M02B	1Y									T				RRE-ERED	84741	110307
1,238	DCC -31 -31X001	DCC-31X001P02B-M02	FILLING GREASE 31X001P02B-M02B	1Y		L											RRE-ERED	84808	110231
1,239	DCC -31 -31X003	DCC-31X003P01A-M01	STAND BY CONDITION CHECK 31X003P01A-M01A	6M					T						T		RRE-ERED	28244	28244
1,240	DCC -31 -31X003	DCC-31X003P01B-M01	STAND BY CONDITION CHECK 31X003P01B-M01B	6M					T						T		RRE-ERED	28245	28245
1,241	DCC -31 -31X003	DCC-31X003P02A-M02	STAND BY CONDITION CHECK 31X003P02A-M02A	6M					T						T		RRE-ERED	28246	28246
1,242	DCC -31 -31X003	DCC-31X003P02B-M02	STAND BY CONDITION CHECK 31X003P02B-M02B	6M					T						T		RRE-ERED	28247	28247
1,243	DCC -31 -31X004	DCC-31X004-H01	INSPECTION AIR DRYER 31X004	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	RRE-ERED	158385	189133
1,244	DCC -31 -31X005	DCC-31X005-M01	STAND BY CONDITION CHECK 31X005 -M01	6M					T						T		RRE-ERED	28248	28248
1,245	DCC -31 -31X005	DCC-31X005-P01A	INSPECTION OF DCC-31X005-P01A	6M											I		RRE-MRED	43163	44763
1,246	DCC -31 -31X005	DCC-31X005-P01B	INSPECTION OF DCC-31X005-P01B	6M				I						I			RRE-MRED	43164	44764
1,247	DCC -31 -31X005	DCC-31X005-P01C	INSPECTION OF DCC-31X005-P01C	6M		I					I						RRE-MRED	79991	98916
1,248	DCC -31 -31X006	DCC-31X006-P01A	INSPECTION OF DCC-31X006-P01A	6M		I					I						RRE-MRED	43166	44766
1,249	DCC -31 -31X006	DCC-31X006-P01B	INSPECTION OF DCC-31X006-P01B	6M			I						I				RRE-MRED	43167	44767
1,250	DCC -31 -31X006	DCC-31X006-P01C	INSPECTION OF DCC-31X006-P01C	6M				I						I			RRE-MRED	43168	44768
1,251	DCC -31 -31X006	DCC-31X006-TN01	INSPECTION OF DCC-31X006-N01	6M					I						I		RRE-MRED	83380	104136
1,252	DCC -31 -31Z003	DCC-31Z003-Z01	On-Stream Inspection	3M		I		I			I				I		IRI-INRE	156452	187096
1,253	DCC -31 -31Z003	DCC-31Z003-Z01	PV External Inspection of 31Z003	5Y							I						IRI-INRE	247761	279923
1,254	DCC -31 -31Z006	DCC-31Z006-Z01	On-Stream Inspection	3M		I		I				I			I		IRI-INRE	156453	187097
1,255	DCC -31 -31Z006	DCC-31Z006-Z01	PV External Inspection of 31Z006	5Y							I						IRI-INRE	247762	279924
1,256	DCC -33 -AIR	DCC-33-AIR-ANA-A01	PM AIR CONDITION (Large For 6, 12)	2M	P		P				P		P				RRE-EWS	107623	133537
1,257	DCC -33 -AIR	DCC-33-AIR-ANA-A01	PM AIR CONDITION (Large For 6, 12)	6M					P						P		RRE-EWS	107623	133537
1,258	DCC -33 -DELUGE	DCC-33-DV001	Function test Deluge valve No.DCC-33-DV0	6M						F						F	RRE-ERED	273093	304786

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE  
PLANT: DCC YEAR: 2025

Form No.  
Effective Date 25.12.2024  
Revision 3

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality  
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Maintenance Item Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Center	Main. Plan	Maintenanc
1,259	DCC -33 -DELUGE	DCC-33-DV011	Function test Deluge valve No.33-DV011	6M						F						F	RRE-ERED	269965	302747
1,260	DCC -33 -FIRE_ALARM	DCC-33-FA-PB	FUNCTION TEST FIRE ALARM PUSH BOTTOM U33	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	RRE-ERED	266157	298677
1,261	DCC -33 -GROUND	DCC-33-GROUND	PM GROUNDING & LIGHTNING	1Y					I								RRE-ERED	246427	278486
1,262	DCC -33 -33B002	DCC-33B002-FURNAC	On-Stream Inspection	1Y			I										IRI-INRE	97361	121853
1,263	DCC -33 -33C001	DCC-33C001-D01	PV External Inspection of 33C001	5Y							I						IRI-INRE	247763	279925
1,264	DCC -33 -33D001	DCC-33D001-D01	PV External Inspection of 33D001	5Y							I						IRI-INRE	247764	279926
1,265	DCC -33 -33D002	DCC-33D002-D01	PV External Inspection of 33D002	5Y							I						IRI-INRE	247765	279927
1,266	DCC -33 -33D003	DCC-33D003-D01	PV External Inspection of 33D003	5Y							I						IRI-INRE	247766	279928
1,267	DCC -33 -33D004	DCC-33D004-D01	PV External Inspection of 33D004	5Y							I						IRI-INRE	247767	279929
1,268	DCC -33 -33D005	DCC-33D005-D01	PV External Inspection of 33D005	5Y							I						IRI-INRE	247768	279930
1,269	DCC -33 -33D006A	DCC-33D006A-D01	PV External Inspection of 33D006A	5Y							I						IRI-INRE	247769	279931
1,270	DCC -33 -33D006B	DCC-33D006B-D01	PV External Inspection of 33D006B	5Y							I						IRI-INRE	247770	279932
1,271	DCC -33 -33D007A	DCC-33D007A-D01	PV External Inspection of 33D007A	5Y							I						IRI-INRE	247771	279933
1,272	DCC -33 -33D007B	DCC-33D007B-D01	PV External Inspection of 33D007B	5Y							I						IRI-INRE	247772	279934
1,273	DCC -33 -33D008	DCC-33D008-D01	PV External Inspection of 33D008	5Y							I						IRI-INRE	247773	279935
1,274	DCC -33 -33D009A	DCC-33D009A-D01	PV External Inspection of 33D009A	5Y							I						IRI-INRE	247774	279936
1,275	DCC -33 -33D009B	DCC-33D009B-D01	PV External Inspection of 33D009B	5Y							I						IRI-INRE	247775	279937
1,276	DCC -33 -33D010A	DCC-33D010A-D01	PV External Inspection of 33D010A	5Y							I						IRI-INRE	247776	279938
1,277	DCC -33 -33D010B	DCC-33D010B-D01	PV External Inspection of 33D010B	5Y							I						IRI-INRE	247777	279939
1,278	DCC -33 -33D011	DCC-33D011-D01	PV External Inspection of 33D011	5Y							I						IRI-INRE	247778	279940
1,279	DCC -33 -33D012	DCC-33D012-D01	PV External Inspection of 33D012	5Y							I						IRI-INRE	247779	279941
1,280	DCC -33 -33D013	DCC-33D013-D01	PV External Inspection of 33D013	5Y							I						IRI-INRE	247780	279942
1,281	DCC -33 -33D014	DCC-33D014-D01	PV External Inspection of 33D014	5Y							I						IRI-INRE	247781	279943
1,282	DCC -33 -33D015	DCC-33D015-D01	PV External Inspection of 33D015	5Y							I						IRI-INRE	247782	279944
1,283	DCC -33 -33E001	DCC-33E001-E01	PV External Inspection of 33E001	5Y							I						IRI-INRE	247783	279945
1,284	DCC -33 -33E002A	DCC-33E002A-E01	PV External Inspection of 33E002A	5Y							I						IRI-INRE	247784	279946
1,285	DCC -33 -33E002B	DCC-33E002B-E01	PV External Inspection of 33E002B	5Y							I						IRI-INRE	247785	279947
1,286	DCC -33 -33E003	DCC-33E003-E01	PV External Inspection of 33E003	5Y							I						IRI-INRE	247786	279948
1,287	DCC -33 -33E004	DCC-33E004-E01	PV External Inspection of 33E004	5Y							I						IRI-INRE	247787	279949
1,288	DCC -33 -33E005	DCC-33E005-E01	PV External Inspection of 33E005	5Y							I						IRI-INRE	247788	279950
1,289	DCC -33 -33E006A	DCC-33E006A-E01	PV External Inspection of 33E006A	5Y							I						IRI-INRE	247789	279951
1,290	DCC -33 -33E006B	DCC-33E006B-E01	PV External Inspection of 33E006B	5Y							I						IRI-INRE	247790	279952
1,291	DCC -33 -33E007	DCC-33E007-E01	PV External Inspection of 33E007	5Y							I						IRI-INRE	247791	279953
1,292	DCC -33 -33E008	DCC-33E008-E01	PV External Inspection of 33E008	5Y							I						IRI-INRE	247792	279954

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE  
PLANT: DCC YEAR: 2025

Form No.  
Effective Date 25.12.2024  
Revision 3

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality  
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Maintenance Item Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Center	Main. Plan	Maintenance
1,293	DCC -33 -33E009	DCC-33E009-E01	PV External Inspection of 33E009	5Y								I					IRI-INRE	247793	279955
1,294	DCC -33 -33E010A	DCC-33E010A-E01	PV External Inspection of 33E010A	5Y								I					IRI-INRE	247794	279956
1,295	DCC -33 -33E010B	DCC-33E010B-E01	PV External Inspection of 33E010B	5Y								I					IRI-INRE	247795	279957
1,296	DCC -33 -33E011	DCC-33E011-E01	PV External Inspection of 33E011	5Y								I					IRI-INRE	247796	279958
1,297	DCC -33 -33E012	DCC-33E012-E01	PV External Inspection of 33E012	5Y								I					IRI-INRE	247797	279959
1,298	DCC -33 -33E013	DCC-33E013-E01	PV External Inspection of 33E013	5Y								I					IRI-INRE	247798	279960
1,299	DCC -33 -33E014	DCC-33E014-E01	PV External Inspection of 33E014	5Y								I					IRI-INRE	247799	279961
1,300	DCC -33 -33E014	DCC-33E014A-FAN	INSPECTION OF DCC -33E014A -E01	6M			I					I					RRE-MRED	83406	104211
1,301	DCC -33 -33E014	DCC-33E014A-M01	STAND BY CONDITION CHECK 33E014A -M01	6M					T						T		RRE-ERED	28276	28276
1,302	DCC -33 -33E014	DCC-33E014A-M01	FILLING GREASE OF DCC -33 -33E014A-M01	6M			L					L					RRE-ERED	84707	110137
1,303	DCC -33 -33E014	DCC-33E014B-FAN	INSPECTION OF DCC -33E014B -E01	6M			I					I					RRE-MRED	83406	104212
1,304	DCC -33 -33E014	DCC-33E014B-M01	STAND BY CONDITION CHECK 33E014B -M01	6M					T						T		RRE-ERED	28277	28277
1,305	DCC -33 -33E014	DCC-33E014B-M01	FILLING GREASE OF DCC -33 -33E014B-M01	6M			L					L					RRE-ERED	84707	110138
1,306	DCC -33 -INTERROOM	DCC-33H01	INSPEC.&FUNCTION TEST 33-H-1	6M			F					F					RRE-ERED	121911	150727
1,307	DCC -33 -INTERROOM	DCC-33H03	INSPEC.&FUNCTION TEST 33-H-3	6M			F					F					RRE-ERED	121913	150729
1,308	DCC -33 -INTERROOM	DCC-33H06	INSPEC.&FUNCTION TEST 33-H-6	6M			F					F					RRE-ERED	121916	150732
1,309	DCC -33 -INTERROOM	DCC-33H07	INSPEC.&FUNCTION TEST 33-H-7	6M			F					F					RRE-ERED	121917	150733
1,310	DCC -33 -INTERROOM	DCC-33H10	INSPEC.&FUNCTION TEST 33-H-10	6M			F					F					RRE-ERED	121921	150736
1,311	DCC -33 -INTERROOM	DCC-33H12	INSPEC.&FUNCTION TEST 33-H-12	6M			F					F					RRE-ERED	121923	150738
1,312	DCC -33 -33K001	DCC-33K001-HT1	INSPECTION ELECTRIC HEATER SYSTEM 33K001	6M	I						I						RRE-ERED	121426	149871
1,313	DCC -33 -33K001	DCC-33K001-K01	PM DCC -33 -33K001	6M					P						P		CRE-OHRD	82524	111010
1,314	DCC -33 -33K001	DCC-33K001-K01	OIL INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI-INOL	95336	119794
1,315	DCC -33 -33K001	DCC-33K001-K01	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI-INVB	94147	118169
1,316	DCC -33 -33K001	DCC-33K001-K01	LUB. & FUN. Check valve Com. of 33K001	3M		L			L			L			L		RRE-MRED	75253	90639
1,317	DCC -33 -33K002	DCC-33K002-M01A	FILLING GREASE DCC-33-33K002-M01A	3M	L			L			L			L			RRE-ERED	84717	110200
1,318	DCC -33 -33K002	DCC-33K002-M01B	STAND BY CONDITION CHECK OF 33 -33K002	6M	T						T						RRE-ERED	28281	28281
1,319	DCC -33 -33K002	DCC-33K002-M01B	FILLING GREASE DCC-33-33K002-M01B	6M	L						L						RRE-ERED	84708	110144
1,320	DCC -33 -33K002A	DCC-33K002A-K01	PM DCC -33 -33K002A -K01	6M					P						P		CRE-OHRD	82524	111014
1,321	DCC -33 -33K002A	DCC-33K002A-K01	OIL INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI-INOL	129236	155859
1,322	DCC -33 -33K002A	DCC-33K002A-K01	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI-INVB	94147	118170
1,323	DCC -33 -33K002B	DCC-33K002B-K01	PM DCC -33 -33K002B -K01	6M					P						P		CRE-OHRD	82524	111013
1,324	DCC -33 -33K002B	DCC-33K002B-K01	OIL INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI-INOL	129237	155860
1,325	DCC -33 -33K002B	DCC-33K002B-K01	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI-INVB	94147	118171
1,326	DCC -33 -33P001A	DCC-33P001A-M01	STAND BY CONDITION CHECK OF 33P001A-M01	1Y			T										RRE-ERED	28283	28283

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE  
PLANT: DCC YEAR: 2025

Form No.  
Effective Date 25.12.2024  
Revision 3

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality  
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Maintenance Item Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Center	Main. Plan	Maintenance
1,327	DCC -33 -33P001A	DCC-33P001A-M01	STAND BY CONDITION CHECK OF 33P001A-M01	1Y										T			RRE-ERED	82534	102916
1,328	DCC -33 -33P001A	DCC-33P001A-M01	FILLING GREASE OF DCC-33 -33P001A -M01	1Y									L				RRE-ERED	84713	110181
1,329	DCC -33 -33P001A	DCC-33P001A-M01	FILLING GREASE 33P001A -M01	1Y							L						RRE-ERED	84736	110410
1,330	DCC -33 -33P001A	DCC-33P001A-M01	FILLING GREASE 33P001A -M01	1Y		L											RRE-ERED	84808	110230
1,331	DCC -33 -33P001A	DCC-33P001A-P01	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	4M			I				I				I		IRI-INVB	94887	119335
1,332	DCC -33 -33P001A	DCC-33P001A-P01	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	4M			I				I				I		IRI-INVB	94888	119117
1,333	DCC -33 -33P001A	DCC-33P001A-P01	INSPECTION OF DCC -33P001A -P01	1Y		I											RRE-MRED	83400	104201
1,334	DCC -33 -33P001A	DCC-33P001A-P01	INSPECTION OF DCC -33P001A -P01	1Y									I				RRE-MRED	83401	104202
1,335	DCC -33 -33P001B	DCC-33P001B-M01	FILLING GREASE 33P001B -M01	1Y				L									RRE-ERED	84732	110105
1,336	DCC -33 -33P001B	DCC-33P001B-M01	FILLING GREASE 33P001B -M01	1Y							L						RRE-ERED	84736	110289
1,337	DCC -33 -33P001B	DCC-33P001B-M01	STAND BY CONDITION CHECK OF 33P001B-M01	1Y							T						RRE-ERED	84737	110299
1,338	DCC -33 -33P001B	DCC-33P001B-M01	STAND BY CONDITION CHECK 33P001B -M01	1Y												T	RRE-ERED	84738	110300
1,339	DCC -33 -33P001B	DCC-33P001B-M01	FILLING GREASE OF DCC-33-33P001B -M01	1Y												L	RRE-ERED	84739	110302
1,340	DCC -33 -33P001B	DCC-33P001B-P01	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	4M		I				I			I				IRI-INVB	94886	119322
1,341	DCC -33 -33P001B	DCC-33P001B-P01	INSPECTION OF DCC -33P001B -P01	1Y			I										RRE-MRED	83402	104203
1,342	DCC -33 -33P001B	DCC-33P001B-P01	INSPECTION OF DCC -33P001B -P01	1Y												I	RRE-MRED	83403	104204
1,343	DCC -33 -33P001C	DCC-33P001C-M01	STAND BY CONDITION CHECK OF 33P001C-M01	6M				T							T		RRE-ERED	28285	28285
1,344	DCC -33 -33P001C	DCC-33P001C-P01	INSPECTION OF DCC-33P001C	6M				I						I			RRE-MRED	43182	44782
1,345	DCC -33 -33P003A	DCC-33P003A-M01	FILLING GREASE DCC-33-33P003A-M01	3M	L			L			L		L				RRE-ERED	80841	100340
1,346	DCC -33 -33P003A	DCC-33P003A-P01	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI-INVB	94147	118172
1,347	DCC -33 -33P003B	DCC-33P003B-M01	STAND BY CONDITION CHECK OF 33P003B-M01	6M		T					T						RRE-ERED	28286	28286
1,348	DCC -33 -33P003B	DCC-33P003B-M01	FILLING GREASE DCC-33P003B-M01	6M		L					L						RRE-ERED	84703	110122
1,349	DCC -33 -33P010	DCC-33P010-M01	STAND BY CONDITION CHECK 33P010 -M01	6M					T						T		RRE-ERED	28287	28287
1,350	DCC -33 -33R001A	DCC-33R001A-R01	PV External Inspection of 33R001A	5Y								I					IRI-INRE	247800	279962
1,351	DCC -33 -33R001B	DCC-33R001B-R01	PV External Inspection of 33R001B	5Y								I					IRI-INRE	247801	279963
1,352	DCC -33 -INTERROOM	DCC-33S02	INSPEC.&FUNCTION TEST 33-S-2	6M			F						F				RRE-ERED	121912	150728
1,353	DCC -33 -INTERROOM	DCC-33S04	INSPEC.&FUNCTION TEST 33-S-4	6M			F						F				RRE-ERED	121914	150730
1,354	DCC -33 -INTERROOM	DCC-33S05	INSPEC.&FUNCTION TEST 33-S-5	6M			F						F				RRE-ERED	121915	150731
1,355	DCC -33 -INTERROOM	DCC-33S08	INSPEC.&FUNCTION TEST 33-S-8	6M			F						F				RRE-ERED	121919	150734
1,356	DCC -33 -INTERROOM	DCC-33S09	INSPEC.&FUNCTION TEST 33-S-9	6M				F						F			RRE-ERED	121920	150735
1,357	DCC -33 -INTERROOM	DCC-33S11	INSPEC.&FUNCTION TEST 33-S-11	6M				F						F			RRE-ERED	121922	150737
1,358	DCC -34 -DELUGE	DCC-34-DV012	Function test Deluge valve No.34-DV012	6M						F						F	RRE-ERED	269966	302748
1,359	DCC -34 -DELUGE	DCC-34-DV013	Function test Deluge valve No.34-DV013	6M						F						F	RRE-ERED	269967	302809
1,360	DCC -34 -FIRE_ALARM	DCC-34-FA-PB	FUNCTION TEST FIRE ALARM PUSH BOTTOM U34	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	RRE-ERED	266158	298678



PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE  
PLANT: DCC YEAR: 2025

Form No.  
Effective Date 25.12.2024  
Revision 3

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality  
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Maintenance Item Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Center	Main. Plan	Maintenance
1,361	DCC -34 -GROUND	DCC-34-GROUND	PM GROUNDING & LIGHTNING	1Y				I									RRE-ERED	246428	278487
1,362	DCC -34 -34C001	DCC-34C001-C01	PV External Inspection of 34C001	5Y								I					IRI-INRE	247802	279964
1,363	DCC -34 -34D001	DCC-34D001-D01	PV External Inspection of 34D001	5Y								I					IRI-INRE	247803	279965
1,364	DCC -34 -34D002	DCC-34D002-D01	PV External Inspection of 34D002	5Y								I					IRI-INRE	247804	279966
1,365	DCC -34 -34D003	DCC-34D003-D01	PV External Inspection of 34D003	5Y								I					IRI-INRE	247805	279967
1,366	DCC -34 -34D004	DCC-34D004-D01	PV External Inspection of 34D004	5Y								I					IRI-INRE	247806	279968
1,367	DCC -34 -34D005	DCC-34D005-D01	PV External Inspection of 34D005	5Y								I					IRI-INRE	247807	279969
1,368	DCC -34 -34D006	DCC-34D006-D01	PV External Inspection of 34D006	5Y								I					IRI-INRE	247808	279970
1,369	DCC -34 -34D007	DCC-34D007-D01	PV External Inspection of 34D007	5Y								I					IRI-INRE	247809	279971
1,370	DCC -34 -34D008	DCC-34D008-D01	PV External Inspection of 34D008	5Y								I					IRI-INRE	247810	279972
1,371	DCC -34 -34E002	DCC-34E002-E01	PV External Inspection of 34E002	5Y								I					IRI-INRE	247811	279973
1,372	DCC -34 -34E003A	DCC-34E003A-E01	PV External Inspection of 34E003A	5Y								I					IRI-INRE	247812	279974
1,373	DCC -34 -34E003B	DCC-34E003B-E01	PV External Inspection of 34E003B	5Y								I					IRI-INRE	247813	279975
1,374	DCC -34 -34E004	DCC-34E004-E01	PV External Inspection of 34E004	5Y								I					IRI-INRE	247814	279976
1,375	DCC -34 -34E005	DCC-34E005-E01	PV External Inspection of 34E005	5Y								I					IRI-INRE	247815	279977
1,376	DCC -34 -34E006	DCC-34E006-E01	PV External Inspection of 34E006	5Y								I					IRI-INRE	247816	279978
1,377	DCC -34 -INTEROOM	DCC-34H01	INSPEC.&FUNCTION TEST 34-H-1	6M				F						F			RRE-IRE	121964	150790
1,378	DCC -34 -INTEROOM	DCC-34H03	INSPEC.&FUNCTION TEST 34-H-3	6M				F						F			RRE-IRE	121925	150740
1,379	DCC -34 -INTEROOM	DCC-34H06	INSPEC.&FUNCTION TEST 34-H-6	6M				F						F			RRE-IRE	121928	150743
1,380	DCC -34 -INTEROOM	DCC-34H08	INSPEC.&FUNCTION TEST 34-H-7	6M				F						F			RRE-IRE	121929	150744
1,381	DCC -34 -INTEROOM	DCC-34H08	INSPEC.&FUNCTION TEST 34-H-8	6M				F						F			RRE-IRE	121930	150745
1,382	DCC -34 -34K001	DCC-34K001-HT121	INSPECTION ELECTRIC HEATER SYSTEM	6M	I						I						RRE-ERED	28300	28300
1,383	DCC -34 -34K001	DCC-34K001-HT122	INSPECTION ELECTRIC HEATER SYSTEM	6M	I						I						RRE-ERED	28301	28301
1,384	DCC -34 -34K001	DCC-34K001-HT123	INSPECTION ELECTRIC HEATER SYSTEM	6M	I						I						RRE-ERED	28302	28302
1,385	DCC -34 -34K001	DCC-34K001-K01	PM DCC -34 -34K001	6M					P						P		CRE-OHRD	82524	111011
1,386	DCC -34 -34K001	DCC-34K001-K01	OIL INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI-INOL	95336	119795
1,387	DCC -34 -34K001	DCC-34K001-K01	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI-INVB	94147	18173
1,388	DCC -34 -34K002	DCC-34K002-H01	Overhead Crane Inspect & Load Test_LAW	6M				I						I			IRI-INSS	97442	121934
1,389	DCC -34 -34K002	DCC-34K002-H01	INSPECTION OVERHEAD CRANE OF 34K002-H01	3M	I			I			I			I			RRE-ERED	84802	110430
1,390	DCC -34 -34K002	DCC-34K002-H01	INSPEC.&FUNCTION TEST OF 34K002-H01 (20	3M	I			I			I			I			RRE-MRED	43185	44785
1,391	DCC -34 -34K002	DCC-34K002-K01	PM DCC -34 -34K002	6M					P						P		CRE-OHRD	82524	111012
1,392	DCC -34 -34K002	DCC-34K002-K01	OIL INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI-INOL	95336	119796
1,393	DCC -34 -34K002	DCC-34K002-K01	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI-INVB	94147	18174
1,394	DCC -34 -34P001A	DCC-34P001A-M01	STAND BY CONDITION CHECK 34P001A -M01	1Y											T		RRE-ERED	82530	102912

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE  
PLANT: DCC YEAR: 2025

Form No.  
Effective Date 25.12.2024  
Revision 3

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality  
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Maintenance Item Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Center	Main. Plan	Maintenance
1,395	DCC -34 -34P001A	DCC-34P001A-M01	FILLING GREASE OF 34P001A-M01	1Y				L									RRE-ERED	84712	110175
1,396	DCC -34 -34P001A	DCC-34P001A-M01	FILLING GREASE OF DCC -34 -34P001A-M01	1Y											L		RRE-ERED	84715	110195
1,397	DCC -34 -34P001A	DCC-34P001A-M01	STAND BY CONDITION CHECK OF 34P001A-M01	1Y				T									RRE-ERED	92588	116432
1,398	DCC -34 -34P001A	DCC-34P001A-P01	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	4M		I				I				I			IRI-INVB	94886	119323
1,399	DCC -34 -34P001A	DCC-34P001A-P01	INSPECTION OF DCC -34P001A -P01	1Y				I									RRE-MRED	83395	100509
1,400	DCC -34 -34P001A	DCC-34P001A-P01	INSPECTION OF DCC -34P001A -P01	1Y											I		RRE-MRED	83396	104198
1,401	DCC -34 -34P001B	DCC-34P001B-M01	STAND BY CONDITION CHECK OF 34P001B-M01	1Y		T											RRE-ERED	82535	102917
1,402	DCC -34 -34P001B	DCC-34P001B-M01	FILLING GREASE OF 34P001B-M01	1Y		L											RRE-ERED	84721	110229
1,403	DCC -34 -34P001B	DCC-34P001B-M01	FILLING GREASE 34P001B -M01	1Y							L						RRE-ERED	84736	110108
1,404	DCC -34 -34P001B	DCC-34P001B-M01	STAND BY CONDITON CHECK OF 34P001B-M01	1Y									T				RRE-ERED	84741	110308
1,405	DCC -34 -34P001B	DCC-34P001B-M01	FILLING GREASE OF DCC-34 -34P001B -M01	1Y									L				RRE-ERED	92589	116433
1,406	DCC -34 -34P001B	DCC-34P001B-P01	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	4M			I				I				I		IRI-INVB	94887	119336
1,407	DCC -34 -34P001B	DCC-34P001B-P01	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	4M				I				I				I	IRI-INVB	94888	119118
1,408	DCC -34 -34P001B	DCC-34P001B-P01	INSPECTION OF DCC -34P001B -P01	1Y		I											RRE-MRED	83397	102534
1,409	DCC -34 -34P001B	DCC-34P001B-P01	INSPECTION OF DCC -34P001B -P01	1Y									I				RRE-MRED	83398	104199
1,410	DCC -34 -34P002A	DCC-34P002A-M01	STAND BY CONDITION CHECK OF 34P002A-M01	6M		T						T					RRE-ERED	28307	28307
1,411	DCC -34 -34P002A	DCC-34P002A-M01	FILLING GREASE DCC-34P002A-M01	6M		L						L					RRE-ERED	84703	110123
1,412	DCC -34 -34P002A	DCC-34P002A-M01	FILLING GREASE OF DCC -34 -34P002A-M01	6M						L						L	RRE-ERED	84742	110330
1,413	DCC -34 -34P002A	DCC-34P002A-P01	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	3M			I			I			I		I		IRI-INVB	94883	119251
1,414	DCC -34 -34P002A	DCC-34P002A-P01	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	3M	I			I		I				I			IRI-INVB	94884	119287
1,415	DCC -34 -34P002A	DCC-34P002A-P01	INSPECTION OF DCC-34P002A	6M		I						I					RRE-MRED	43188	44788
1,416	DCC -34 -34P002B	DCC-34P002B-M01	STAND BY CONDITION CHECK OF 34P002B-M01	6M			T						T				RRE-ERED	28308	28308
1,417	DCC -34 -34P002B	DCC-34P002B-M01	FILLING GREASE DCC-34-34P002B-M01	6M	L						L						RRE-ERED	84708	110143
1,418	DCC -34 -34P002B	DCC-34P002B-M01	FILLING GREASE 34P002B -M01	6M			L						L				RRE-ERED	84743	109320
1,419	DCC -34 -34P002B	DCC-34P002B-P01	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	3M		I			I			I			I		IRI-INVB	94150	118429
1,420	DCC -34 -34P002B	DCC-34P002B-P01	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	3M	I			I			I			I			IRI-INVB	94884	119278
1,421	DCC -34 -34P002B	DCC-34P002B-P01	INSPECTION OF DCC-34P002B	6M			I						I				RRE-MRED	43189	44789
1,422	DCC -34 -34P002C	DCC-34P002C-M01	STAND BY CONDITION CHECK OF 34P002C-M01	6M				T						T			RRE-ERED	28309	28309
1,423	DCC -34 -34P002C	DCC-34P002C-P01	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	3M		I			I			I			I		IRI-INVB	94150	118415
1,424	DCC -34 -34P002C	DCC-34P002C-P01	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	3M			I			I			I				IRI-INVB	94883	119243
1,425	DCC -34 -34P002C	DCC-34P002C-P01	INSPECTION OF DCC-34P002C	6M				I						I			RRE-ERED	43190	44790
1,426	DCC -34 -34P003A	DCC-34P003A-M01	FILLING GREASE DCC-34-34P003A -M01	3M	L			L			L			L			RRE-ERED	80841	100341
1,427	DCC -34 -34P003A	DCC-34P003A-P01	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI-INVB	94147	118175
1,428	DCC -34 -34P003B	DCC-34P003B-M01	STAND BY CONDITION CHECK OF 34P003B-M01	6M		T						T					RRE-ERED	28311	28311

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE  
PLANT: DCC YEAR: 2025

Form No.  
Effective Date 25.12.2024  
Revision 3

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality  
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Maintenance Item Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Center	Main. Plan	Maintenance
1,429	DCC -34 -34P003B	DCC-34P003B-M01	FILLING GREASE OF DCC-34P003B-M01	6M		L						L					RRE-ERED	82528	102910
1,430	DCC -34 -INTEROOM	DCC-34S02	INSPEC.&FUNCTION TEST 34-H-2	6M				F						F			RRE-IRED	121924	150739
1,431	DCC -34 -INTEROOM	DCC-34S04	INSPEC.&FUNCTION TEST 34-H-4	6M				F						F			RRE-IRED	121926	150741
1,432	DCC -34 -INTEROOM	DCC-34S05	INSPEC.&FUNCTION TEST 34-H-5	6M				F						F			RRE-IRED	121927	150742
1,433	DCC -63 -63P034	DCC-63P034-M01	STAND BY CONDITION CHECK OF 63P034-M01	6M						T						T	RRE-ERED	113004	140657
1,434	DCC -31 -QMI_GD	DCC-AT310001	VERIFY GAS DETECTOR AT310001	4M											V		CAN-Q3PW	266544	299175
1,435	DCC -31 -QMI_GD	DCC-AT310002	VERIFY GAS DETECTOR AT310002	4M			V				V				V		CAN-Q3PW	266597	299288
1,436	DCC -31 -QMI_GD	DCC-AT310003	VERIFY GAS DETECTOR AT310003	4M			V				V				V		CAN-Q3PW	266545	299176
1,437	DCC -31 -QMI_GD	DCC-AT310004	VERIFY GAS DETECTOR AT310004	4M			V				V				V		CAN-Q3PW	266546	299177
1,438	DCC -31 -QMI_GD	DCC-AT310005	VERIFY GAS DETECTOR AT310005	4M			V				V				V		CAN-Q3PW	266598	299289
1,439	DCC -31 -QMI_GD	DCC-AT310006	VERIFY GAS DETECTOR AT310006	4M			V				V				V		CAN-Q3PW	266547	299178
1,440	DCC -31 -QMI_GD	DCC-AT310007	VERIFY GAS DETECTOR AT310007	4M			V				V				V		CAN-Q3PW	266599	299290
1,441	DCC -31 -QMI_GD	DCC-AT310008	VERIFY GAS DETECTOR AT310008	4M			V				V				V		CAN-Q3PW	266600	299291
1,442	DCC -31 -QMI_GD	DCC-AT310009	VERIFY GAS DETECTOR AT310009	4M			V				V				V		CAN-Q3PW	266593	299284
1,443	DCC -31 -QMI_GD	DCC-AT310010	VERIFY GAS DETECTOR AT310010	4M			V				V				V		CAN-Q3PW	266548	299179
1,444	DCC -31 -QMI_GD	DCC-AT310011	VERIFY GAS DETECTOR AT310011	4M			V				V				V		CAN-Q3PW	266601	299292
1,445	DCC -31 -QMI_GD	DCC-AT310012	VERIFY GAS DETECTOR AT310012	4M			V				V				V		CAN-Q3PW	266549	299180
1,446	DCC -31 -QMI_GD	DCC-AT310013	VERIFY GAS DETECTOR AT310013	4M			V				V				V		CAN-Q3PW	266550	299181
1,447	DCC -31 -QMI_GD	DCC-AT310014	VERIFY GAS DETECTOR AT310014	4M			V				V				V		CAN-Q3PW	266602	299293
1,448	DCC -31 -QMI_GD	DCC-AT310015	VERIFY GAS DETECTOR AT310015	4M			V				V				V		CAN-Q3PW	266603	299294
1,449	DCC -31 -QMI_GD	DCC-AT310016	VERIFY GAS DETECTOR AT310016	4M			V				V				V		CAN-Q3PW	266604	299295
1,450	DCC -31 -QMI_GD	DCC-AT310017	VERIFY GAS DETECTOR AT310017	4M			V				V				V		CAN-Q3PW	266551	299182
1,451	DCC -31 -QMI_GD	DCC-AT310020	VERIFY GAS DETECTOR AT310020	4M			V				V				V		CAN-Q3PW	266605	299296
1,452	DCC -31 -QMI_GAS	DCC-AT3100201	VERIFY O2 ANALYZER (% RANGE)	3M		V			V		V				V		CAN-Q3PW	41228	42828
1,453	DCC -31 -QMI_GD	DCC-AT310021	VERIFY GAS DETECTOR AT310021	4M			V				V				V		CAN-Q3PW	266606	299297
1,454	DCC -31 -QMI_GD	DCC-AT310022	VERIFY GAS DETECTOR AT310022	4M			V				V				V		CAN-Q3PW	266594	299285
1,455	DCC -31 -QMI_GD	DCC-AT310023	VERIFY GAS DETECTOR AT310023	4M			V				V				V		CAN-Q3PW	266552	299183
1,456	DCC -31 -QMI_GD	DCC-AT310024	VERIFY GAS DETECTOR AT310024	4M			V				V				V		CAN-Q3PW	266553	299184
1,457	DCC -31 -QMI_GD	DCC-AT310025	VERIFY GAS DETECTOR AT310025	4M			V				V				V		CAN-Q3PW	266554	299185
1,458	DCC -31 -QMI_GD	DCC-AT310026	VERIFY GAS DETECTOR AT310026	4M			V				V				V		CAN-Q3PW	266555	299186
1,459	DCC -31 -QMI_GD	DCC-AT310027	VERIFY GAS DETECTOR AT310027	4M			V				V				V		CAN-Q3PW	266595	299286
1,460	DCC -31 -QMI_GD	DCC-AT310028	VERIFY GAS DETECTOR AT310028	4M			V				V				V		CAN-Q3PW	266556	299187
1,461	DCC -31 -QMI_GD	DCC-AT310029	VERIFY GAS DETECTOR AT310029	4M			V				V				V		CAN-Q3PW	266607	299298
1,462	DCC -31 -QMI_GD	DCC-AT310030	VERIFY GAS DETECTOR AT310030	4M			V				V				V		CAN-Q3PW	266608	299299

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE  
PLANT: DCC YEAR: 2025

Form No.  
Effective Date 25.12.2024  
Revision 3

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality  
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Maintenance Item Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Center	Main. Plan	Maintenance
1,463	DCC -31 -QMI_GD	DCC-AT310031	VERIFY GAS DETECTOR AT310031	4M			V				V				V		CAN-Q3PW	266609	299300
1,464	DCC -31 -QMI_GD	DCC-AT310032	VERIFY GAS DETECTOR AT310032	4M			V				V				V		CAN-Q3PW	266557	299188
1,465	DCC -31 -QMI_GD	DCC-AT310033	VERIFY GAS DETECTOR AT310033	4M			V				V				V		CAN-Q3PW	266558	299249
1,466	DCC -31 -QMI_GD	DCC-AT310034	VERIFY GAS DETECTOR AT310034	4M			V				V				V		CAN-Q3PW	266559	299250
1,467	DCC -31 -QMI_GD	DCC-AT310035	VERIFY GAS DETECTOR AT310035	4M			V				V				V		CAN-Q3PW	266560	299251
1,468	DCC -31 -QMI_GD	DCC-AT310036	VERIFY GAS DETECTOR AT310036	4M			V				V				V		CAN-Q3PW	266561	299252
1,469	DCC -31 -QMI_GD	DCC-AT310037	VERIFY GAS DETECTOR AT310037	4M			V				V				V		CAN-Q3PW	266562	299253
1,470	DCC -31 -QMI_GD	DCC-AT310038	VERIFY GAS DETECTOR AT310038	4M			V				V				V		CAN-Q3PW	266610	299301
1,471	DCC -31 -QMI_GD	DCC-AT310039	VERIFY GAS DETECTOR AT310039	4M			V				V				V		CAN-Q3PW	266611	299302
1,472	DCC -31 -QMI_GD	DCC-AT310040	VERIFY GAS DETECTOR AT310040	4M			V				V				V		CAN-Q3PW	266612	299303
1,473	DCC -31 -QMI_GD	DCC-AT310041	VERIFY GAS DETECTOR AT310041	4M			V				V				V		CAN-Q3PW	266563	299254
1,474	DCC -31 -QMI_GD	DCC-AT310042	VERIFY GAS DETECTOR AT310042	4M			V				V				V		CAN-Q3PW	266564	299255
1,475	DCC -31 -QMI_GD	DCC-AT310045	VERIFY GAS DETECTOR AT310045	4M			V				V				V		CAN-Q3PW	266565	299256
1,476	DCC -31 -QMI_GAS	DCC-AT3100901	VERIFY FLUE GAS ANALYZER	2M		V		V		V		V			V		CAN-Q3PW	41027	42627
1,477	DCC -31 -QMI_GAS	DCC-AT3100902	VERIFY FLUE GAS ANALYZER	2M		V		V		V		V			V		CAN-Q3PW	41226	42826
1,478	DCC -31 -QMI_GAS	DCC-AT3100903	VERIFY FLUE GAS ANALYZER	2M		V		V		V		V			V		CAN-Q3PW	41227	42827
1,479	DCC -31 -QMI_GC	DCC-AT3106001	VERIFY GC ANALYZER	2M	V		V		V		V		V		V		CAN-Q3PW	41210	42810
1,480	DCC -31 -QMI_GC	DCC-AT3106201	VERIFY GC ANALYZER	2M	V		V		V		V		V		V		CAN-Q3PW	41211	42811
1,481	DCC -31 -QMI_GC	DCC-AT3106202	VERIFY GC ANALYZER	2M	V		V		V		V		V		V		CAN-Q3PW	41212	42812
1,482	DCC -31 -QMI_GC	DCC-AT3106501	VERIFY GC ANALYZER	2M	V		V		V		V		V		V		CAN-Q3PW	41213	42813
1,483	DCC -31 -QMI_GC	DCC-AT3106601	VERIFY GC ANALYZER	2M	V		V		V		V		V		V		CAN-Q3PW	41214	42814
1,484	DCC -31 -QMI_GC	DCC-AT3106901	VERIFY GC ANALYZER	2M	V		V		V		V		V		V		CAN-Q3PW	41215	42815
1,485	DCC -31 -QMI_GC	DCC-AT3107101	VERIFY GC ANALYZER	2M	V		V		V		V		V		V		CAN-Q3PW	41216	42816
1,486	DCC -33 -QMI_GD	DCC-AT330001	VERIFY GAS DETECTOR AT330001	4M			V				V				V		CAN-Q3PW	266566	299257
1,487	DCC -33 -QMI_GD	DCC-AT330002	VERIFY GAS DETECTOR AT330002	4M			V				V				V		CAN-Q3PW	266567	299258
1,488	DCC -33 -QMI_GD	DCC-AT330003	VERIFY GAS DETECTOR AT330003	4M			V				V				V		CAN-Q3PW	266568	299259
1,489	DCC -33 -QMI_GD	DCC-AT330004	VERIFY GAS DETECTOR AT330004	4M			V				V				V		CAN-Q3PW	266569	299260
1,490	DCC -33 -QMI_GD	DCC-AT330005	VERIFY GAS DETECTOR AT330005	4M			V				V				V		CAN-Q3PW	266613	299304
1,491	DCC -33 -QMI_GD	DCC-AT330006	VERIFY GAS DETECTOR AT330006	4M			V				V				V		CAN-Q3PW	266570	299261
1,492	DCC -33 -QMI_GD	DCC-AT330007	VERIFY GAS DETECTOR AT330007	4M			V				V				V		CAN-Q3PW	266571	299262
1,493	DCC -33 -QMI_GD	DCC-AT330008	VERIFY GAS DETECTOR AT330008	4M			V				V				V		CAN-Q3PW	266572	299263
1,494	DCC -33 -QMI_GD	DCC-AT330009	VERIFY GAS DETECTOR AT330009	4M			V				V				V		CAN-Q3PW	266573	299264
1,495	DCC -33 -QMI_GD	DCC-AT330012	VERIFY GAS DETECTOR AT330012	4M			V				V				V		CAN-Q3PW	266596	299287
1,496	DCC -33 -QMI_GAS	DCC-AT3300801	VERIFY O2 ANALYZER (PPM RANGE)	2M		V		V		V		V			V		CAN-Q3PW	41225	42825

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE  
PLANT: DCC YEAR: 2025

Form No.  
Effective Date 25.12.2024  
Revision 3

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality  
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Maintenance Item Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Center	Main. Plan	Maintenanc
1,497	DCC -33 -QMI_GAS	DCC-AT3300901A	INSPECT AND CLEAN MOISTURE ANALYZER	4M	I				I				I				CAN-Q3PW	41009	42609
1,498	DCC -33 -QMI_GAS	DCC-AT3300901B	INSPECT AND CLEAN MOISTURE ANALYZER	4M	I				I				I				CAN-Q3PW	41010	42610
1,499	DCC -33 -QMI_GAS	DCC-AT3300901C	INSPECT AND CLEAN MOISTURE ANALYZER	4M	I				I				I				CAN-Q3PW	41011	42611
1,500	DCC -33 -QMI_GC	DCC-AT3300902	VERIFY NH3 ANALYZER	2M		V		V		V		V		V		V	CAN-Q3PW	41223	42823
1,501	DCC -33 -QMI_GC	DCC-AT3301001	VERIFY GC ANALYZER AT3301001	2M		V		V		V		V		V		V	CAN-Q3PW	41217	42817
1,502	DCC -33 -QMI_GC	DCC-AT3301301	VERIFY GC ANALYZER AT3301301	2M		V		V		V		V		V		V	CAN-Q3PW	41218	42818
1,503	DCC -33 -QMI_GC	DCC-AT3301302	VERIFY GAS DETECTOR AT3301302	4M			V				V				V		CAN-Q3PW	266614	299305
1,504	DCC -33 -QMI_GC	DCC-AT3301602	VERIFY GC ANALYZER	2M		V		V		V		V		V		V	CAN-Q3PW	41219	42819
1,505	DCC -33 -QMI_GC	DCC-AT3301701	VERIFY GC ANALYZER	2M		V		V		V		V		V		V	CAN-Q3PW	41220	42820
1,506	DCC -33 -QMI_GAS	DCC-AT3301801A	INSPECT AND CLEAN MOISTURE ANALYZER	4M	I				I				I				CAN-Q3PW	41007	42607
1,507	DCC -33 -QMI_GAS	DCC-AT3301801B	INSPECT AND CLEAN MOISTURE ANALYZER	4M	I				I				I				CAN-Q3PW	41008	42608
1,508	DCC -33 -QMI_GC	DCC-AT3301903	VERIFY GC ANALYZER	2M		V		V		V		V		V		V	CAN-Q3PW	41221	42821
1,509	DCC -33 -QMI_GAS	DCC-AT3302201	VERIFY O2 ANALYZER (% RANGE)	3M		V			V			V			V		CAN-Q3PW	41229	42829
1,510	DCC -34 -QMI_GC	DCC-AT340001	VERIFY GAS DETECTOR AT340001	4M			V				V				V		CAN-Q3PW	266574	299265
1,511	DCC -34 -QMI_GC	DCC-AT340002	VERIFY GAS DETECTOR AT340002	4M			V				V				V		CAN-Q3PW	266575	299266
1,512	DCC -34 -QMI_GC	DCC-AT340003	VERIFY GAS DETECTOR AT340003	4M			V				V				V		CAN-Q3PW	266576	299267
1,513	DCC -34 -QMI_GC	DCC-AT340004	VERIFY GAS DETECTOR AT340004	4M			V				V				V		CAN-Q3PW	266577	299268
1,514	DCC -34 -QMI_GC	DCC-AT340005	VERIFY GAS DETECTOR AT340005	4M			V				V				V		CAN-Q3PW	266578	299269
1,515	DCC -34 -QMI_GC	DCC-AT340006	VERIFY GAS DETECTOR AT340006	4M			V				V				V		CAN-Q3PW	266579	299270
1,516	DCC -34 -QMI_GC	DCC-AT340007	VERIFY GAS DETECTOR AT340007	4M			V				V				V		CAN-Q3PW	266580	299271
1,517	DCC -34 -QMI_GC	DCC-AT340008	VERIFY GAS DETECTOR AT340008	4M			V				V				V		CAN-Q3PW	266581	299272
1,518	DCC -34 -QMI_GC	DCC-AT340009	VERIFY GAS DETECTOR AT340009	4M			V				V				V		CAN-Q3PW	266582	299273
1,519	DCC -34 -QMI_GC	DCC-AT3400101	VERIFY GC ANALYZER	2M		V		V		V		V		V		V	CAN-Q3PW	41222	42822
1,520	DCC -34 -QMI_GAS	DCC-AT3400102	VERIFY PROPYLENE ANALYZER	2M		V		V		V		V		V		V	CAN-Q3PW	41224	42824
1,521	DCC -BDG-CHILLER	DCC-BDG-AHU1-1	PM AIR CONDITION (Large For 6, 12)	2M		P		P				P		P			RRE-EMS	107626	133540
1,522	DCC -BDG-CHILLER	DCC-BDG-AHU1-1	PM AIR CONDITION (Large For 6, 12)	6M						P						P	RRE-EMS	107626	133540
1,523	DCC -BDG-CHILLER	DCC-BDG-AHU1-2	PM AIR CONDITION (Large For 6, 12)	2M		I		I				I		I			RRE-EMS	107627	133541
1,524	DCC -BDG-CHILLER	DCC-BDG-AHU1-2	PM AIR CONDITION (Large For 6, 12)	6M						I						I	RRE-EMS	107627	133541
1,525	DCC -BDG-CHILLER	DCC-BDG-AHU1-3	PM AIR CONDITION (Large For 6, 12)	2M		I		I				I		I			RRE-EMS	107628	133542
1,526	DCC -BDG-CHILLER	DCC-BDG-AHU1-3	PM AIR CONDITION (Large For 6, 12)	6M						I						I	RRE-EMS	107628	133542
1,527	DCC -BDG-CHILLER	DCC-BDG-AHU2-1	PM AIR CONDITION (Large For 6, 12)	2M		I		I				I		I			RRE-EMS	107629	133543
1,528	DCC -BDG-CHILLER	DCC-BDG-AHU2-1	PM AIR CONDITION (Large For 6, 12)	6M						I						I	RRE-EMS	107629	133543
1,529	DCC -BDG-CHILLER	DCC-BDG-AHU2-2	PM AIR CONDITION (Large For 6, 12)	2M		I		I				I		I			RRE-EMS	107630	133544
1,530	DCC -BDG-CHILLER	DCC-BDG-AHU2-2	PM AIR CONDITION (Large For 6, 12)	6M						I						I	RRE-EMS	107630	133544

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE  
PLANT: DCC YEAR: 2025

Form No.  
Effective Date 25.12.2024  
Revision 3

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality  
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Maintenance Item Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Center	Main. Plan	Maintenanc
1,531	DCC -BDG-CHILLER	DCC-BDG-AHU2-3	PM AIR CONDITION (Large For 6, 12)	2M		I		I				I		I			RRE-EMS	107631	133545
1,532	DCC -BDG-CHILLER	DCC-BDG-AHU2-3	PM AIR CONDITION (Large For 6, 12)	6M						I						I	RRE-EMS	107631	133545
1,533	DCC -BDG-CHILLER	DCC-BDG-AHU2-4	PM AIR CONDITION (Large For 6, 12)	2M		I		I				I		I			RRE-EMS	107632	133546
1,534	DCC -BDG-CHILLER	DCC-BDG-AHU2-4	PM AIR CONDITION (Large For 6, 12)	6M						I						I	RRE-EMS	107632	133546
1,535	DCC -BDG-CHILLER	DCC-BDG-AHU3-1	PM AIR CONDITION (Large For 6, 12)	2M		I		I				I		I			RRE-EMS	107637	133551
1,536	DCC -BDG-CHILLER	DCC-BDG-AHU3-1	PM AIR CONDITION (Large For 6, 12)	6M						I						I	RRE-EMS	107637	133551
1,537	DCC -BDG-CHILLER	DCC-BDG-AHU3-2	PM AIR CONDITION (Large For 6, 12)	2M		I		I				I		I			RRE-EMS	107638	133552
1,538	DCC -BDG-CHILLER	DCC-BDG-AHU3-2	PM AIR CONDITION (Large For 6, 12)	6M						I						I	RRE-EMS	107638	133552
1,539	DCC -BDG-EMER	DCC-BDG-EMER-LIGHT	FUNCTION TEST EMERGENCY LIGHTING	3M	I			I			I			I			RRE-ERED	31121	31121
1,540	DCC -BDG-FIRE_ALARM	DCC-BDG-FA-PB	FUNCTION TEST FIRE ALARM DCC-BDG-FA-PB	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	RRE-ERED	77464	94628
1,541	DCC -BDG-FIRE_ALARM	DCC-BDG-SM	FUNCTION TEST SMOKE DETECTOR OF DCC BLDG	6M			I						I				RRE-ERED	28329	28329
1,542	DCC -31 -31B001	DCC-BSLL3100401	BSLL3100401-INSPECTION FLAME DETECTOR	1Y			I										RRE-IRED	128377	157811
1,543	DCC -31 -31B001	DCC-BSLL3100402	BSLL3100402-INSPECTION FLAME DETECTOR	1Y			I										RRE-IRED	128378	157812
1,544	DCC -CCR	DCC-CCR-FA-PB	Main panel inspection of DCC -CR -FAPDOC	1Y													RRE-ERED	84806	110450
1,545	DCC -CCR-FFT	DCC-CCR-FFT-FM200	Main panel inspection of DCC-OR-FASFM200	1Y			I										RRE-ERED	84806	110451
1,546	DCC -CCR-DCS	DCC-DCS	INSPECT DCS SYSTEM	6M			I						I				OCS-SYS	254469	286906
1,547	DCC -CCR-DCS	DCC-DCS	INSPECT AND BACKUP DCS PROGRAM	6M						I						I	OCS-SYS	254470	286907
1,548	DCC -CCR-DCS	DCC-DCS	UPDATE ANTIVIRUS DCS SYSTEM	3M			U			U				U		U	OCS-SYS	254471	286908
1,549	DCC -E18-GROUND	DCC-E18-GROUND	PM GROUNDING SUB E. 18	1Y				I									RRE-ERED	246535	277542
1,550	DCC -CCR-EA	DCC-EA-PANEL	PM EMERG ALARM AREA CCR DCC	1Y								P					CES-INST	146349	176079
1,551	DCC -CCR-EA	DCC-EA-UPS	PM EMERG ALARM AREA CCR DCC	1Y								P					CES-INST	146349	176079
1,552	DCC -BDG-FA	DCC-FA-SMFM200	FUNCTION TEST SMOKE DETECTOR OF FM200	6M			I						I				RRE-ERED	28330	28330
1,553	DCC -33 -33R001	DCC-FI3300801A	INSPEC.FLOW ROTA FI3300801A	1Y											I		RRE-IRED	250792	283140
1,554	DCC -33 -33R001A-B	DCC-FI3300801B	INSPEC.FLOW ROTA FI3300801B	1Y											I		RRE-IRED	250793	283141
1,555	DCC -31 -31D011	DCC-FT3100101	INSPECTION FLOW TRANS. FT3100101	1Y									I				RRE-IRED	250645	282993
1,556	DCC -31 -31D011	DCC-FT3100102	INSPECTION FLOW TRANS. FT3100102	1Y									I				RRE-IRED	250640	282988
1,557	DCC -31 -31D002	DCC-FT3100103	VERIFY FLOW. TRANS. FT3100103	1Y		V											RRE-IRED	250623	282971
1,558	DCC -31 -31D011	DCC-FT3100104	VERIFY FLOW. TRANS. FT3100104	1Y			V										RRE-IRED	250659	283007
1,559	DCC -31 -31D011	DCC-FT3100105	INSPEC.MASS FLOW TRANS. FT3100105	1Y		I											RRE-IRED	250854	282763
1,560	DCC -31 -FLOW	DCC-FT3100110	INSPECTION FLOW TRANS. FT3100110	1Y									I				RRE-IRED	250642	282990
1,561	DCC -31 -31D011	DCC-FT3100115	INSPECTION FLOW TRANS. FT3100115	1Y									I				RRE-IRED	251350	283635
1,562	DCC -31 -31D011	DCC-FT3100150	INSPECTION FLOW TRANSMITTER-FT3100150	1Y										I			RRE-IRED	269572	302335
1,563	DCC -31 -31B002	DCC-FT3100201	FT3100201-INSPECTION FLOW TRANSMITTER	1Y				I									RRE-IRED	128382	157816
1,564	DCC -31 -31B002	DCC-FT3100202	INSPECTION FLOW TRANS. FT3100202	1Y												I	RRE-IRED	250656	283004

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE  
PLANT: DCC YEAR: 2025

Form No.  
Effective Date 25.12.2024  
Revision 3

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality  
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Maintenance Item Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Center	Main. Plan	Maintenance
1,565	DCC -31 -31B002	DCC-FT3100203	INSPECTION FLOW TRANS. FT3100203	1Y												I	RRE-IRED	250657	283005
1,566	DCC -31 -31K001	DCC-FT3100302	INSPECTION FLOW TRANS. FT3100302	1Y											I		RRE-IRED	250580	282928
1,567	DCC -31 -31K001	DCC-FT3100302	INSPECTION FLOW TRANS. FT3100302	1Y									I				RRE-IRED	250649	282997
1,568	DCC -31 -31K001	DCC-FT3100305	FT3100305-INSPECTION FLOW TRANSMITTER	1Y			I										RRE-IRED	128388	157822
1,569	DCC -31 -31B001	DCC-FT3100402	FT3100402-INSPECTION FLOW TRANSMITTER	1Y		I											RRE-IRED	261770	294384
1,570	DCC -31 -31B001	DCC-FT3100403	FT3100403-INSPECTION FLOW TRANSMITTER	1Y		I											RRE-IRED	261772	294386
1,571	DCC -31 -31R001	DCC-FT3100601	VERIFY FLOW. TRANS.FT3100601	1Y										V			RRE-IRED	250689	283037
1,572	DCC -31 -31R001	DCC-FT3100608	INSPECTION FLOW TRANS. FT3100608	1Y								I					RRE-IRED	250660	283008
1,573	DCC -31 -31R001	DCC-FT3100609	VERIFY FLOW. TRANS.FT3100609	1Y							V						RRE-IRED	250690	283038
1,574	DCC -31 -31R001	DCC-FT3100610	VERIFY FLOW. TRANS.FT3100610	1Y							V						RRE-IRED	250692	283040
1,575	DCC -31 -31R001	DCC-FT3100611	VERIFY FLOW. TRANS.FT3100611	1Y							V						RRE-IRED	250691	283039
1,576	DCC -31 -31R001	DCC-FT3100621	VERIFY FLOW. TRANS.FT3100621	1Y			V										RRE-IRED	250687	283035
1,577	DCC -31 -31R001	DCC-FT3100703	VERIFY FLOW. TRANS.FT3100703	1Y							V						RRE-IRED	250693	283041
1,578	DCC -31 -31R001	DCC-FT3100704	VERIFY FLOW. TRANS.FT3100704	1Y						V							RRE-IRED	250698	283046
1,579	DCC -31 -31R001	DCC-FT3100705	VERIFY FLOW. TRANS.FT3100705	1Y						V							RRE-IRED	250700	283048
1,580	DCC -31 -31R001	DCC-FT3100706	VERIFY FLOW. TRANS.FT3100706	1Y						V							RRE-IRED	250702	283050
1,581	DCC -31 -31E001	DCC-FT3101021	INSPECTION FLOW TRANSMITTER FT3101021	1Y					I								RRE-IRED	157514	188138
1,582	DCC -31 -31E001	DCC-FT3101027	INSPECTION FLOW TRANSMITTER FT3101027	1Y					I								RRE-IRED	157521	188145
1,583	DCC -31 -31E001	DCC-FT3101029	INSPECTION FLOW TRANSMITTER FT3101029	1Y					I								RRE-IRED	157515	188139
1,584	DCC -31 -31C001	DCC-FT3102102	INSPECTION FLOW TRANS. FT3102102	1Y						I							RRE-IRED	250682	283030
1,585	DCC -31 -FLOW	DCC-FT3102201	INSPECTION FLOW TRANS. FT3102201	1Y				I									RRE-IRED	250581	282929
1,586	DCC -31 -FLOW	DCC-FT3102201	INSPECTION FLOW TRANS. FT3102201	1Y						I							RRE-IRED	250681	283029
1,587	DCC -31 -FLOW	DCC-FT3102402	INSPECTION FLOW TRANS. FT3102402	1Y											I		RRE-IRED	250646	282994
1,588	DCC -31 -31E004	DCC-FT3102601	VERIFY FLOW. TRANS.FT3102601	1Y		V											RRE-IRED	250714	283062
1,589	DCC -31 -31C001	DCC-FT3102701	INSPECTION FLOW TRANS. FT3102701	1Y						I							RRE-IRED	250684	283032
1,590	DCC -31 -31C001	DCC-FT3102703	VERIFY FLOW. TRANS.FT3102703	1Y					V								RRE-IRED	250728	283076
1,591	DCC -31 -FLOW	DCC-FT3103101	INSPECTION FLOW TRANS. FT3103101	1Y					I								RRE-IRED	250695	283043
1,592	DCC -31 -31E011A	DCC-FT3103102	INSPECTION FLOW TRANSMITTER FT3103102	1Y		I											RRE-IRED	152900	183070
1,593	DCC -31 -31E011A	DCC-FT3103103	INSPECTION FLOW TRANSMITTER FT3103103	1Y		I											RRE-IRED	152897	183067
1,594	DCC -31 -31E011B	DCC-FT3103105	INSPECTION FLOW TRANSMITTER FT3103105	1Y		I											RRE-IRED	152901	183071
1,595	DCC -31 -31E011B	DCC-FT3103106	INSPECTION FLOW TRANSMITTER FT3103106	1Y			I										RRE-IRED	152904	183074
1,596	DCC -31 -FLOW	DCC-FT3103201	INSPECTION FLOW TRANS. FT3103201	1Y					I								RRE-IRED	250697	283045
1,597	DCC -31 -31E013A	DCC-FT3103202	INSPECTION FLOW TRANSMITTER FT3103202	1Y				I									RRE-IRED	152908	183078
1,598	DCC -31 -31E013B	DCC-FT3103203	INSPECTION FLOW TRANSMITTER FT3103203	1Y					I								RRE-IRED	152912	183082

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE  
PLANT: DCC YEAR: 2025

Form No.  
Effective Date 25.12.2024  
Revision 3

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality  
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Maintenance Item Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Center	Main. Plan	Maintenance
1,599	DCC -31 -31E013A	DCC-FT3103204	INSPECTION FLOW TRANSMITTER FT3103204	1Y			I										RRE-IRED	152905	183075
1,600	DCC -31 -FLOW	DCC-FT3103205	INSPECTION FLOW TRANS. FT3103205	1Y											I		RRE-IRED	250639	282987
1,601	DCC -31 -31E013B	DCC-FT3103206	INSPECTION FLOW TRANSMITTER FT3103206	1Y				I									RRE-IRED	152909	183079
1,602	DCC -31 -FLOW	DCC-FT3103401	INSPECTION FLOW TRANS. FT3103401	1Y						I							RRE-IRED	250718	283066
1,603	DCC -31 -FLOW	DCC-FT3103402	INSPEC.MASS FLOW TRANS. FT3103402	1Y						I							RRE-IRED	250719	283067
1,604	DCC -31 -FLOW	DCC-FT3104201	VERIFY FLOW. TRANS.FT3104201	1Y			V										RRE-IRED	250742	283090
1,605	DCC -31 -FLOW	DCC-FT3104202	VERIFY FLOW. TRANS.FT3104202	1Y				V									RRE-IRED	250743	283091
1,606	DCC -31 -FLOW	DCC-FT3104501	INSPECTION FLOW TRANS. FT3104501	1Y						I							RRE-IRED	250674	283022
1,607	DCC -31 -FLOW	DCC-FT3104502	VERIFY FLOW. TRANS.FT3104502	1Y							V						RRE-IRED	250711	283059
1,608	DCC -31 -FLOW	DCC-FT3104503	VERIFY FLOW. TRANS.FT3104503	1Y							V						RRE-IRED	250713	283061
1,609	DCC -31 -31E009A	DCC-FT3104601	VERIFY FLOW. TRANS.FT3104601	1Y						V							RRE-IRED	250716	283064
1,610	DCC -31 -31E051	DCC-FT3104650	INSPECTION FLOW TRANS. FT3104650	1Y				I									RRE-IRED	271312	304236
1,611	DCC -31 -31K002	DCC-FT3104901	INSPECTION FLOW TRANS. FT3104901	1Y			I										RRE-IRED	250665	283013
1,612	DCC -31 -31E050	DCC-FT3105450	INSPECTION FLOW TRANS. FT3105450	1Y				I									RRE-IRED	271313	304237
1,613	DCC -31 -FLOW	DCC-FT3105501	VERIFY FLOW. TRANS.FT3105501	1Y						V							RRE-IRED	250706	283054
1,614	DCC -31 -31C004	DCC-FT3105602	VERIFY FLOW. TRANS.FT3105602	1Y											V		RRE-IRED	250746	283094
1,615	DCC -31 -FLOW	DCC-FT3105902	VERIFY FLOW. TRANS.FT3105902	1Y							V						RRE-IRED	250710	283058
1,616	DCC -31 -31C006	DCC-FT3106001	VERIFY FLOW. TRANS.FT3106001	1Y						V							RRE-IRED	250703	283051
1,617	DCC -31 -31C006	DCC-FT3106002	VERIFY FLOW. TRANS.FT3106002	1Y											V		RRE-IRED	250498	282701
1,618	DCC -31 -31E024	DCC-FT3106102	VERIFY FLOW. TRANS.FT3106102	1Y					V								RRE-IRED	250490	282698
1,619	DCC -31 -FLOW	DCC-FT3106105	VERIFY FLOW. TRANS.FT3106105	1Y												V	RRE-IRED	250492	282699
1,620	DCC -31 -31E024	DCC-FT3106202	VERIFY FLOW. TRANS.FT3106202	1Y												V	RRE-IRED	250495	282700
1,621	DCC -31 -FLOW	DCC-FT3106307	VERIFY FLOW. TRANS.FT3106307	1Y								V					RRE-IRED	250619	282967
1,622	DCC -31 -FLOW	DCC-FT3106401	VERIFY FLOW. TRANS.FT3106401	1Y					V								RRE-IRED	250745	283093
1,623	DCC -31 -FLOW	DCC-FT3106501	INSPEC.MASS FLOW TRANS. FT3106501	1Y						I							RRE-IRED	250739	283087
1,624	DCC -31 -31E027	DCC-FT3106502	VERIFY FLOW. TRANS.FT3106502	1Y								V					RRE-IRED	250616	282964
1,625	DCC -31 -31X001	DCC-FT3106701	VERIFY FLOW. TRANS.FT3106701	1Y											V		RRE-IRED	250632	282980
1,626	DCC -31 -FLOW	DCC-FT3106801	INSPEC.MASS FLOW TRANS. FT3106801	1Y								I					RRE-IRED	250514	282707
1,627	DCC -31 -FLOW	DCC-FT3106803	VERIFY FLOW. TRANS.FT3106803	1Y										I			RRE-IRED	250775	283123
1,628	DCC -31 -31E043	DCC-FT3106901	VERIFY FLOW. TRANS.FT3106901	1Y											V		RRE-IRED	250629	282977
1,629	DCC -31 -31C008	DCC-FT3107101	VERIFY FLOW. TRANS.FT3107101	1Y							V						RRE-IRED	250708	283056
1,630	DCC -31 -FLOW	DCC-FT3107203	INSPECTION FLOW TRANS. FT3107203	1Y								I					RRE-IRED	250503	282703
1,631	DCC -31 -31E046	DCC-FT3111101	INSPECTION FLOW TRANS. FT3111101	1Y									I				RRE-IRED	250658	283006
1,632	DCC -31 -31D046	DCC-FT3111201	INSPECTION FLOW TRANSMITTER FT3111202	1Y					I								RRE-IRED	152913	183083



PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE  
PLANT: DCC YEAR: 2025

Form No.  
Effective Date 25.12.2024  
Revision 3

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality  
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Maintenance Item Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Center	Main. Plan	Maintenance
1,633	DCC -31 -31D046	DCC-FT3111201	INSPECTION FLOW TRANSMITTER FT3111201	1Y						I							RRE-IRED	152917	183087
1,634	DCC -31 -31D046	DCC-FT3111202	VERIFY FLOW. TRANS. FT3111202	1Y										V			RRE-IRED	250777	283125
1,635	DCC -33 -33K001	DCC-FT3300201	INSPECTION FLOW TRANS. FT3300201	1Y									I				RRE-IRED	250680	283028
1,636	DCC -33 -33K001	DCC-FT3300501	INSPECTION FLOW TRANS. FT3300501	1Y									I				RRE-IRED	250712	283060
1,637	DCC -33 -33D004	DCC-FT3301201	VERIFY FLOW. TRANS. FT3301201	1Y											V		RRE-IRED	250805	283153
1,638	DCC -33 -33D004	DCC-FT3301202	INSPECTION FLOW TRANS. FT3301202	1Y										I			RRE-IRED	250764	283112
1,639	DCC -33 -33E007	DCC-FT3301401	INSPEC.MASS FLOW TRANS. FT3301401	1Y											I		RRE-IRED	250789	283137
1,640	DCC -33 -33K002B	DCC-FT3301502	INSPECTION FLOW TRANS. FT3301502	1Y											I		RRE-IRED	250781	283129
1,641	DCC -33 -33K002A	DCC-FT3301503	INSPECTION FLOW TRANS. FT3301503	1Y												I	RRE-IRED	250770	283118
1,642	DCC -33 -33E008	DCC-FT3301602	INSPECTION FLOW TRANS. FT3301602	1Y											I		RRE-IRED	250794	283142
1,643	DCC -33 -33C001	DCC-FT3301701	VERIFY FLOW. TRANS. FT3301701	1Y											V		RRE-IRED	250807	283155
1,644	DCC -33 -33B002	DCC-FT3302201A	FT3302201A- INSPECTION FLOW TRANSMITTER	1Y					I								RRE-IRED	128404	157838
1,645	DCC -34 -FLOW	DCC-FT3400101	INSPECTION FLOW TRANS. FT3400101	1Y											I		RRE-IRED	250800	283148
1,646	DCC -34 -FLOW	DCC-FT3400102	INSPEC.MASS FLOW TRANS. FT3400102	1Y											I		RRE-IRED	250799	283147
1,647	DCC -34 -34K002	DCC-FT3400301	INSPECTION FLOW TRANS. FT3400301	1Y												I	RRE-IRED	250830	283178
1,648	DCC -34 -34K002	DCC-FT3400302	INSPECTION FLOW TRANS. FT3400302	1Y												I	RRE-IRED	250811	283159
1,649	DCC -34 -34K002	DCC-FT3400303	VERIFY FLOW. TRANS. FT3400303	1Y												V	RRE-IRED	250837	283185
1,650	DCC -34 -34E004	DCC-FT3400402	VERIFY FLOW. TRANS. FT3400402	1Y											V		RRE-IRED	250809	283157
1,651	DCC -34 -34E004	DCC-FT3400402	INSPECTION FLOW TRANS. FT3400402	1Y												I	RRE-IRED	250833	283181
1,652	DCC -34 -34E006	DCC-FT3400403	INSPEC.MASS FLOW TRANS. FT3400403	1Y												I	RRE-IRED	250814	283162
1,653	DCC -34 -34K001	DCC-FT3400504	INSPECTION FLOW TRANS. FT3400504	1Y												I	RRE-IRED	250820	283168
1,654	DCC -31 -31D011	DCC-FV3100101	INSPECTION CONTROL VALVE FV3100101	1Y	I												RRE-IRED	250617	282965
1,655	DCC -31 -31D011	DCC-FV3100102	INSPECTION CONTROL VALVE FV3100102	1Y	I												RRE-IRED	250615	282963
1,656	DCC -31 -31D011	DCC-FV3100150	INSPECTION CONTROL VALVE-FV3100150	1Y										I			RRE-IRED	269574	302337
1,657	DCC -31 -31K001	DCC-FV3100301	INSPECTION CONTROL VALVE FV3100301	1Y											I		RRE-IRED	250590	282938
1,658	DCC -31 -31R001	DCC-FV3100601	FV3100601- INSPECTION CONTROL VALVE	1Y	I												RRE-IRED	128369	157803
1,659	DCC -31 -31R001	DCC-FV3100608	FV3100608- INSPECTION CONTROL VALVE	1Y		I											RRE-IRED	128370	157804
1,660	DCC -31 -31D001	DCC-FV3100702	FV3100702- INSPECTION CONTROL VALVE	1Y			I										RRE-IRED	261778	294392
1,661	DCC -31 -CV	DCC-FV3102201A	FV3102201A- INSPECTION CONTROL VALVE	1Y		I											RRE-IRED	128371	157805
1,662	DCC -31 -31C004	DCC-FV3105602	INSPEC. CONTROL VALVE FV3105602	1Y						I							RRE-IRED	250724	283072
1,663	DCC -31 -CV	DCC-FV3106307	FV3106307- INSPECTION CONTROL VALVE	1Y		I											RRE-IRED	128372	157806
1,664	DCC -31 -CV	DCC-FV3106604	FV3106604- INSPECTION CONTROL VALVE	1Y		I											RRE-IRED	128373	157807
1,665	DCC -31 -CV	DCC-FV3106801	INSPEC. CONTROL VALVE FV3106801	1Y							I						RRE-IRED	250525	282871
1,666	DCC -33 -33E013	DCC-FV3300601	FV3300601- INSPECTION CONTROL VALVE	1Y					I								RRE-IRED	128409	157843

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE  
PLANT: DCC YEAR: 2025

Form No.  
Effective Date 25.12.2024  
Revision 3

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality  
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Maintenance Item Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Center	Main. Plan	Maintenance
1,667	DCC -33 -CV	DCC-FV3301302	INSPEC. CONTROL VALVE FV3301302	1Y										I			RRE-IRED	250768	283116
1,668	DCC -33 -CV	DCC-FV3301303	INSPEC. CONTROL VALVE FV3301303	1Y										I			RRE-IRED	250767	283115
1,669	DCC -33 -33E005	DCC-FV3301601	FV3301601- INSPECTION CONTROL VALVE	1Y					I								RRE-IRED	128410	157844
1,670	DCC -33 -33E008	DCC-FV3301602	INSPEC. CONTROL VALVE FV3301602	1Y											I		RRE-IRED	250790	283138
1,671	DCC -31 -31K001	DCC-HV3100401	INSPECTION CONTROL VALVE HV3100401	1Y											I		RRE-IRED	250592	282940
1,672	DCC -31 -31K001	DCC-HV3100402	INSPECTION CONTROL VALVE HV3100402	1Y											I		RRE-IRED	250599	282947
1,673	DCC -31 -31E001	DCC-HV3101038-M01	INSPECTION MOV OF DCC-31 -HV3101038- M01	6M			I						I				RRE-ERED	151940	182042
1,674	DCC -31 -31E001	DCC-HV3101039-M01	INSPECTION MOV OF DCC-31 -HV3101039- M01	6M			I						I				RRE-ERED	151941	182043
1,675	DCC -31 -31E001	DCC-HV3101040-M01	INSPECTION MOV OF DCC-31 -HV3101040- M01	6M			I						I				RRE-ERED	151942	182044
1,676	DCC -31 -31K002	DCC-HV3104801-M01	INSPECTION MOV OF DCC-31 -HV3104801 -M01	6M			I						I				RRE-ERED	113506	141371
1,677	DCC -31 -31K002	DCC-HV3104802-M01	INSPECTION MOV OF DCC-31 -HV3104802 -M01	6M			I						I				RRE-ERED	113507	141372
1,678	DCC -31 -31K002	DCC-HV3104902-M01	INSPECTION MOV OF DCC-31 -HV3104902 -M01	6M			I						I				RRE-ERED	113508	141373
1,679	DCC -31 -31K002	DCC-HV3104903-M01	INSPECTION MOV OF DCC-31 -HV3104903 -M01	6M			I						I				RRE-ERED	113509	141374
1,680	DCC -31 -HV3111101	DCC-HV3111101	INSPECTION HV3111101	6M			I						I				RRE-IRED	121931	150746
1,681	DCC -33 -33K001	DCC-HV3300202-M01	INSPECTION MOV OF DCC-33 -HV3300202 -M01	6M			I						I				RRE-ERED	113510	141375
1,682	DCC -33 -33K001	DCC-HV3300203-M01	INSPECTION MOV OF DCC-33 -HV3300203 -M01	6M			I						I				RRE-ERED	113511	141451
1,683	DCC -33 -33K001	DCC-HV3300301-M01	INSPECTION MOV OF DCC-33 -HV3300301 -M01	6M			I						I				RRE-ERED	113512	141452
1,684	DCC -33 -33K001	DCC-HV3300302-M01	INSPECTION MOV OF DCC-33 -HV3300302 -M01	6M			I						I				RRE-ERED	113513	141453
1,685	DCC -33 -33R001	DCC-HV3300503-M01	XV3300503- INSECTION OF MOV.	1Y						I							RRE-ERED	264426	296999
1,686	DCC -33 -33R001	DCC-HV3300503-M01	XV3300602- INSECTION OF MOV.	1Y						I							RRE-ERED	264433	297006
1,687	DCC -33 -33R001	DCC-HV3300503-M01	INSPECTION MOV OF DCC-33 -HV3300503 -M01	6M			I						I				RRE-ERED	113514	141454
1,688	DCC -33 -33R001	DCC-HV3300503-V01	XV3300503-REGREASING OF MOV.	1Y						I							RRE-MRED	264427	297000
1,689	DCC -33 -33R001	DCC-HV3300602-M01	INSPECTION MOV OF DCC-33 -HV3300602 -M01	6M			I						I				RRE-ERED	113515	141455
1,690	DCC -33 -33R001	DCC-HV3300602-V01	XV3300602-REGREASING OF MOV.	1Y						I							RRE-MRED	264434	297007
1,691	DCC -34 -34K002	DCC-HV3400301-M01	INSPECTION MOV OF DCC-34 -HV3400301 -M01	6M			I						I				RRE-ERED	113516	141456
1,692	DCC -34 -34K002	DCC-HV3400302-M01	INSPECTION MOV OF DCC-34 -HV3400302 -M01	6M			I						I				RRE-ERED	113517	141457
1,693	DCC -34 -34K002	DCC-HV3400303A	INSPEC. CONTROL VALVE HV3400303A	1Y											I		RRE-IRED	250801	283149
1,694	DCC -34 -34K002	DCC-HV3400303B	INSPEC. CONTROL VALVE HV3400303B	1Y											I		RRE-IRED	250802	283150
1,695	DCC -34 -34K001	DCC-HV3400501-M01	INSPECTION MOV OF DCC-34 -HV3400501 -M01	6M			I						I				RRE-ERED	113518	141458
1,696	DCC -34 -34K001	DCC-HV3400502-M01	INSPECTION MOV OF DCC-34 -HV3400502 -M01	6M			I						I				RRE-ERED	113519	141459
1,697	DCC -34 -34K001	DCC-HV3400503-M01	INSPECTION MOV OF DCC-34 -HV3400503 -M01	6M			I						I				RRE-ERED	113520	141460
1,698	DCC -34 -34K001	DCC-HV3400504-M01	INSPECTION MOV OF DCC-34 -HV3400504 -M01	6M			I						I				RRE-ERED	113521	141461
1,699	DCC -31 -INTEROOM	DCC-INTEROOM	PM INTEROOM	1Y								P					CES-INST	146353	176081
1,700	DCC -31 -31K001	DCC-LCP31K001	INSPECTION LOCAL PANEL OF 31K001	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	RRE-IRED	121886	150702

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE  
PLANT : DCC YEAR: 2025

Form No.  
Effective Date 25.12.2024  
Revision 3

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality  
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Maintenance Item Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Center	Main. Plan	Maintenance
1,701	DCC -31 -31K002	DCC-LCP31K002	INSPECTION LOCAL PANEL OF 31K002	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	RRE-IRED	121885	150701
1,702	DCC -31 -31K003	DCC-LCP31K003	INSPECTION LOCAL PANEL OF 31K003	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	RRE-IRED	121884	150700
1,703	DCC -33 -33K001	DCC-LCP33K001	INSPECTION LOCAL PANEL OF 33K001	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	RRE-IRED	121883	150699
1,704	DCC -33 -33K002A	DCC-LCP33K002A	INSPECTION LOCAL PANEL OF 33K002A	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	RRE-IRED	121882	150698
1,705	DCC -33 -33K002B	DCC-LCP33K002B	INSPECTION LOCAL PANEL OF 33K002B	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	RRE-IRED	121881	150697
1,706	DCC -34 -34K001	DCC-LCP34K001	INSPECTION LOCAL PANEL OF 34K001	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	RRE-IRED	121880	150696
1,707	DCC -34 -34K002	DCC-LCP34K002	INSPECTION LOCAL PANEL OF 34K002	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	RRE-IRED	121879	150695
1,708	DCC -31 -31D018	DCC-LG3106703	INSPEC. LEVEL GAUGE LG3106703	1Y								I					RRE-IRED	250522	282870
1,709	DCC -34 -34C001	DCC-LG3400103	INSPEC. LEVEL GAUGE LG3400103	1Y											I		RRE-IRED	250798	283146
1,710	DCC -31 -31D007	DCC-LIT3101102	INSPEC.&FUNCTION TEST LEVEL LIT3101102	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	RRE-IRED	41777	43377
1,711	DCC -34 -34D004	DCC-LSH#3400801A	INSPECTION LEVEL SWITCH LSH#3400801A	1Y												I	RRE-IRED	250881	283210
1,712	DCC -34 -34D004	DCC-LSH#3400801B	INSPECTION LEVEL SWITCH LSH#3400801B	1Y												I	RRE-IRED	250882	283211
1,713	DCC -34 -34D004	DCC-LSH#3400801C	INSPECTION LEVEL SWITCH LSH#3400801C	1Y												I	RRE-IRED	250883	283212
1,714	DCC -34 -34D003	DCC-LSH#3400901A	INSPECTION LEVEL SWITCH LSH#3400901A	1Y												I	RRE-IRED	250884	283213
1,715	DCC -34 -34D003	DCC-LSH#3400901B	INSPECTION LEVEL SWITCH LSH#3400901B	1Y												I	RRE-IRED	250885	283214
1,716	DCC -34 -34D003	DCC-LSH#3400901C	INSPECTION LEVEL SWITCH LSH#3400901C	1Y												I	RRE-IRED	250886	283215
1,717	DCC -31 -31D011	DCC-LT3100102	INSPECTION LEVEL TRANS. LT3100102	1Y	I												RRE-IRED	250613	282961
1,718	DCC -31 -31R001	DCC-LT3100501	INSPECTION LEVEL TRANS. LT3100501	1Y		I											RRE-IRED	250633	282981
1,719	DCC -31 -31D001	DCC-LT3100502	INSPECTION LEVEL TRANS. LT3100502	1Y												I	RRE-IRED	250587	282935
1,720	DCC -31 -31D001	DCC-LT3100701	INSPECTION LEVEL TRANS. LT3100701	1Y												I	RRE-IRED	250588	282936
1,721	DCC -31 -31D008	DCC-LT3101030	INSPECTION LEVEL TRANSMITTER LT3101030	1Y					I								RRE-IRED	157516	188140
1,722	DCC -31 -31D008	DCC-LT3101031A	LT3101031A-INSPECTION LEVEL TRANSMITTER	1Y				I									RRE-IRED	264226	296148
1,723	DCC -31 -31D008	DCC-LT3101031B	LT3101031B-INSPECTION LEVEL TRANSMITTER	1Y				I									RRE-IRED	264227	296829
1,724	DCC -31 -31D008	DCC-LT3101031C	LT3101031C-INSPECTION LEVEL TRANSMITTER	1Y				I									RRE-IRED	264228	296830
1,725	DCC -31 -31D008	DCC-LT3101032	INSPECTION LEVEL TRANSMITTER LT3101032	1Y					I								RRE-IRED	157517	188141
1,726	DCC -31 -31C001	DCC-LT3102101	INSPECTION LEVEL TRANS. LT3102101	1Y					I								RRE-IRED	250636	282984
1,727	DCC -31 -31C001	DCC-LT3102104	INSPECTION LEVEL TRANS. LT3102104	1Y												I	RRE-IRED	250638	282986
1,728	DCC -31 -31C001	DCC-LT3102104	INSPECTION LEVEL TRANS. LT3102104	1Y					I								RRE-IRED	250694	283042
1,729	DCC -31 -31C001	DCC-LT3102106	INSPECTION LEVEL TRANS. LT3102106	1Y						I							RRE-IRED	250685	283033
1,730	DCC -31 -31C001	DCC-LT3102150	INSPECTION LEVEL TRANS. LT3102150	1Y													RRE-IRED	271310	304234
1,731	DCC -31 -31C001	DCC-LT3102151	INSPECTION LEVEL TRANS. LT3102151	1Y					I								RRE-IRED	271311	304235
1,732	DCC -31 -31C002	DCC-LT3102202	INSPECTION LEVEL TRANS. LT3102202	1Y						I							RRE-IRED	250679	283027
1,733	DCC -31 -31E011A	DCC-LT3103101	INSPECTION LEVEL TRANSMITTER LT3103101	1Y		I											RRE-IRED	152898	183068
1,734	DCC -31 -31E011A	DCC-LT3103101	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT3103101	1Y		I											RRE-IRED	152899	183069

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE  
PLANT : DCC YEAR: 2025

Form No.  
Effective Date 25.12.2024  
Revision 3

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality  
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Maintenance Item Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Center	Main. Plan	Maintenance
1,735	DCC -31 -31E011B	DCC-LT3103108	INSPECTION LEVEL TRANSMITTER LT3103108	1Y			I										RRE-IRED	152902	183072
1,736	DCC -31 -31E013A	DCC-LT3103201	INSPECTION LEVEL TRANSMITTER LT3103201	1Y			I										RRE-IRED	152906	183076
1,737	DCC -31 -31E013B	DCC-LT3103208	INSPECTION LEVEL TRANSMITTER LT3103208	1Y				I									RRE-IRED	152910	183080
1,738	DCC -31 -31D009	DCC-LT3104102	INSPECTION LEVEL TRANS. LT3104102	1Y						I							RRE-IRED	250673	283021
1,739	DCC -31 -31D010	DCC-LT3104401	INSPECTION LEVEL TRANS. LT3104401	1Y						I							RRE-IRED	250678	283026
1,740	DCC -31 -31D010	DCC-LT3104404	INSPECTION LEVEL TRANS. LT3104404	1Y						I							RRE-IRED	250675	283023
1,741	DCC -31 -31C010	DCC-LT3104602	INSPECTION LEVEL TRANS. LT3104602	1Y						I							RRE-IRED	250726	283074
1,742	DCC -31 -31E051	DCC-LT3104650	INSPECTION LEVEL TRANS. LT3104650	1Y				I									RRE-IRED	271316	304240
1,743	DCC -31 -31D013	DCC-LT3105204	INSPECTION LEVEL TRANS. LT3105204	1Y			I										RRE-IRED	250664	283012
1,744	DCC -31 -31E050	DCC-LT3105450	INSPECTION LEVEL TRANS. LT3105450	1Y				I									RRE-IRED	271317	304241
1,745	DCC -31 -31D014	DCC-LT3105501	INSPECTION LEVEL TRANS. LT3105501	1Y				I									RRE-IRED	250668	283016
1,746	DCC -31 -31C004	DCC-LT3105602	INSPECTION LEVEL TRANS. LT3105602	1Y						I							RRE-IRED	250721	283069
1,747	DCC -31 -31C003	DCC-LT3105604	INSPECTION LEVEL TRANS. LT3105604	1Y				I									RRE-IRED	250669	283017
1,748	DCC -31 -31D015	DCC-LT3105902	INSPECTION LEVEL TRANS. LT3105902	1Y				I									RRE-IRED	250671	283019
1,749	DCC -31 -31C006	DCC-LT3106001	INSPECTION LEVEL TRANS. LT3106001	1Y												I	RRE-IRED	250644	282992
1,750	DCC -31 -31C005	DCC-LT3106202	INSPECTION LEVEL TRANS. LT3106202	1Y						I							RRE-IRED	250722	283070
1,751	DCC -31 -31C007	DCC-LT3106601	INSPECTION LEVEL TRANS. LT3106601	1Y								I					RRE-IRED	250516	282708
1,752	DCC -31 -31C007	DCC-LT3106601	INSPECTION LEVEL TRANS. LT3106601	1Y						I							RRE-IRED	250737	283085
1,753	DCC -31 -31D018	DCC-LT3106701	INSPECTION LEVEL TRANS. LT3106701	1Y						I							RRE-IRED	250519	282869
1,754	DCC -31 -31D018	DCC-LT3106701	INSPECTION LEVEL TRANS. LT3106701	1Y				I									RRE-IRED	250614	282962
1,755	DCC -31 -31D018	DCC-LT3106701	INSPECTION LEVEL TRANS. LT3106701	1Y						I							RRE-IRED	250738	283086
1,756	DCC -31 -31D020	DCC-LT3107001	INSPECTION LEVEL TRANS. LT3107001	1Y								I					RRE-IRED	250506	282704
1,757	DCC -31 -31C008	DCC-LT3107102	INSPECTION LEVEL TRANS. LT3107102	1Y				I									RRE-IRED	250672	283020
1,758	DCC -31 -31D046	DCC-LT3111201	INSPECTION LEVEL TRANSMITTER LT3111201	1Y					I								RRE-IRED	152914	183084
1,759	DCC -33 -33D001	DCC-LT3300103	INSPECTION LEVEL TRANS. LT3300103	1Y									I				RRE-IRED	250663	283011
1,760	DCC -33 -33D002	DCC-LT3300403	INSPECTION LEVEL TRANS. LT3300403	1Y						I							RRE-IRED	250701	283049
1,761	DCC -33 -33D002	DCC-LT3300405	INSPECTION LEVEL TRANS. LT3300405	1Y						I							RRE-IRED	250704	283052
1,762	DCC -33 -33D003	DCC-LT3300407	INSPECTION LEVEL TRANS. LT3300407	1Y													RRE-IRED	250707	283055
1,763	DCC -33 -33E003	DCC-LT3300502	INSPECTION LEVEL TRANS. LT3300502	1Y						I							RRE-IRED	250717	283065
1,764	DCC -33 -33E004	DCC-LT3301201	INSPECTION LEVEL TRANS. LT3301201	1Y						I							RRE-IRED	250740	283088
1,765	DCC -33 -33E004	DCC-LT3301202	INSPEC. LEVEL TRANS. LT3301202	1Y									I				RRE-IRED	250760	283108
1,766	DCC -33 -33E004	DCC-LT3301205	INSPEC. LEVEL TRANS. LT3301205	1Y										I			RRE-IRED	250761	283109
1,767	DCC -33 -33D004	DCC-LT3301208	INSPEC. LEVEL TRANS. LT3301208	1Y											I		RRE-IRED	250763	283111
1,768	DCC -33 -LEVEL	DCC-LT3301303	INSPEC. LEVEL TRANS. LT3301303	1Y											I		RRE-IRED	250766	283114

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE  
PLANT : DCC YEAR: 2025

Form No.  
Effective Date 25.12.2024  
Revision 3

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality  
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Maintenance Item Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Center	Main. Plan	Maintenance
1,769	DCC -34 -34C001	DCC-LT3400102	INSPECTION LEVEL TRANS. LT3400102	1Y												I	RRE-IRED	250797	283145
1,770	DCC -34 -34D008	DCC-LT3400105	INSPECTION LEVEL TRANS. LT3400105	1Y												I	RRE-IRED	250831	283179
1,771	DCC -34 -34D001	DCC-LT3400203	INSPECTION LEVEL TRANS. LT3400203	1Y												I	RRE-IRED	250818	283166
1,772	DCC -34 -34D002	DCC-LT3400403	INSPECTION LEVEL TRANS. LT3400403	1Y												I	RRE-IRED	250812	283160
1,773	DCC -34 -34D006	DCC-LT3400601	INSPECTION LEVEL TRANS. LT3400601	1Y												I	RRE-IRED	250821	283169
1,774	DCC -34 -34D004	DCC-LT3400802	INSPECTION LEVEL TRANS. LT3400802	1Y												I	RRE-IRED	250824	283172
1,775	DCC -34 -34D003	DCC-LT3400902	INSPECTION LEVEL TRANS. LT3400902	1Y												I	RRE-IRED	250826	283174
1,776	DCC -31 -VALVE	DCC-LV3100501	LV3100501-INSPECTION SLIDE VALVE	1Y			I										RRE-IRED	128389	157823
1,777	DCC -31 -LV3100501	DCC-LV3100501-M02	STAND BY CONDITION CHECK OF LV3100501-M02	6M			T						T				RRE-ERED	28271	28271
1,778	DCC -31 -31D004	DCC-LV3100801	INSPECTION CONTROL VALVE LV3100801	1Y	I												RRE-IRED	250612	282960
1,779	DCC -31 -31E001	DCC-LV3101005	LV3101005-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y			I										RRE-IRED	128384	157818
1,780	DCC -31 -31E051	DCC-LV3104650	INSPECT CONTROL VALVE LV3104650	1Y				I									RRE-IRED	271318	304242
1,781	DCC -31 -31E050	DCC-LV3105450	INSPECT CONTROL VALVE LV3105450	1Y				I									RRE-IRED	271319	304243
1,782	DCC -31 -31C009	DCC-LV3106902	INSPEC. CONTROL VALVE LV3106902	1Y													RRE-IRED	250478	282694
1,783	DCC -33 -33D002	DCC-LV3300405	INSPEC. CONTROL VALVE LV3300405	1Y						I							RRE-IRED	250720	283068
1,784	DCC -34 -34D005	DCC-LV3400702	INSPEC. CONTROL VALVE LV3400702	1Y												I	RRE-IRED	250822	283170
1,785	DCC -31 -31D005	DCC-LX-LSH3100805	INSPECT NUCLEAR SOURCE LX-LSH3100805	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	RRE-IRED	273132	306051
1,786	DCC -31 -31D004	DCC-LX-LT3100801	INSPECT NUCLEAR SOURCE LX-LT3100801	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	RRE-IRED	273131	306050
1,787	DCC -COR-PA	DCC-PA	PM PUBLIC ANNOUNCEMENT	1Y											P		CES-INST	145646	175357
1,788	DCC -31 -31B001	DCC-PDSHH3100402	PDSHH3100402-INSPECTION ION PRESSURE SWITCH	1Y			I										RRE-IRED	128379	157813
1,789	DCC -31 -31D002	DCC-PDT3100501	INSPECTION PRESS. DIFF. TRANS. PDT3100501	1Y			I										RRE-IRED	250628	282976
1,790	DCC -31 -31D001	DCC-PDT3100506	INSPEC. PRESS. DIFF. TRANS. PDT3100506	1Y											I		RRE-IRED	250595	282943
1,791	DCC -31 -31R001	DCC-PDT3100510	INSPECTION PRESS. DIFF. TRANS. PDT3100510	1Y			I										RRE-IRED	250630	282978
1,792	DCC -31 -31C004	DCC-PDT3105605	INSPEC. PRESS. DIFF. TRANS. PDT3105605	1Y				I									RRE-IRED	250589	282937
1,793	DCC -31 -31C005	DCC-PDT3106201	INSPEC. PRESS. DIFF. TRANS. PDT3106201	1Y				I									RRE-IRED	250597	282945
1,794	DCC -31 -PRESS	DCC-PDT3106605	INSPEC. PRESS. DIFF. TRANS. PDT3106605	1Y				I									RRE-IRED	250603	282951
1,795	DCC -31 -PRESS	DCC-PDT3106901	INSPEC. PRESS. DIFF. TRANS. PDT3106901	1Y						I							RRE-IRED	250480	282695
1,796	DCC -31 -PRESS	DCC-PDT3106902	INSPEC. PRESS. DIFF. TRANS. PDT3106902	1Y						I							RRE-IRED	250482	282696
1,797	DCC -31 -31C008	DCC-PDT3107101	INSPEC. PRESS. DIFF. TRANS. PDT3107101	1Y									I				RRE-IRED	250637	282985
1,798	DCC -34 -34C001	DCC-PDT3400102	INSPEC. PRESS. DIFF. TRANS. PDT3400102	1Y												I	RRE-IRED	250829	283177
1,799	DCC -31 -VALVE	DCC-PDV3100506A	INSPECT FIELD INSTRUMENT (ส่ลู่ปากนม)	6M				I							I		RRE-IRED	41865	104562
1,800	DCC -31 -VALVE	DCC-PDV3100506B	INSPECT FIELD INSTRUMENT (ส่ลู่ปากนม)	6M				I							I		RRE-IRED	41865	104563
1,801	DCC -31 -31B002	DCC-PDV3101605	PDV3101605-INSPECTION ION CONTROL VALVE	1Y			I										RRE-IRED	128374	157808
1,802	DCC -31 -31D001	DCC-PI3100507	INSPECTION PRESS. GAUGE PI3100507	1Y												I	RRE-IRED	250852	282761

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE  
PLANT : DCC YEAR: 2025

Form No.  
Effective Date 25.12.2024  
Revision 3

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality  
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Maintenance Item Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Center	Main. Plan	Maintenance
1,803	DCC -31 -PRESS	DCC-PI3101501A	INSPECTION PRESS. GAUGE PI3101501A	1Y												I	RRE-IRED	250782	283130
1,804	DCC -31 -31C001	DCC-PI3102101	INSPECTION PRESS. GAUGE PI3102101	1Y					I								RRE-IRED	250696	283044
1,805	DCC -33 -33K002B	DCC-PI3301515	INSPECTION PRESS. GAUGE PI3301515	1Y			I										RRE-IRED	250773	283121
1,806	DCC -33 -33D012	DCC-PI3302002	INSPECTION PRESS. GAUGE PI3302002	1Y												I	RRE-IRED	250786	283134
1,807	DCC -34 -34D001	DCC-PI3400202	INSPECTION PRESS. GAUGE PI3400202	1Y												I	RRE-IRED	250795	283143
1,808	DCC -34 -34K002	DCC-PI3400305	INSPECTION PRESS. GAUGE PI3400305	1Y												I	RRE-IRED	250803	283151
1,809	DCC -34 -34K002	DCC-PI3400305	INSPECTION PRESS. GAUGE PI3400305	1Y												I	RRE-IRED	250816	283164
1,810	DCC -34 -34K001	DCC-PI3400508	INSPECTION PRESS. GAUGE PI3400508	1Y												I	RRE-IRED	250834	283182
1,811	DCC -COR-QM1_CD	DCC-PLC-GD	INSPECTION FUNCTION TEST OF PLC	6M	I						I						CAN-Q3PW	266543	299174
1,812	DCC -31 -31C001	DCC-PSHH3102102A	PSHH3102102A-INSPECTION ION PRESSURE SWITCH	1Y				I									RRE-IRED	128390	157824
1,813	DCC -31 -31C001	DCC-PSHH3102102B	PSHH3102102B-INSPECTION ION PRESSURE SWITCH	1Y				I									RRE-IRED	128391	157825
1,814	DCC -31 -31C001	DCC-PSHH3102102C	PSHH3102102C-INSPECTION ION PRESSURE SWITCH	1Y				I									RRE-IRED	128392	157826
1,815	DCC -31 -31C005	DCC-PSHH3106207A	PSHH3106207A-INSPECTION ION PRESSURE SWITCH	1Y				I									RRE-IRED	128393	157827
1,816	DCC -31 -31C005	DCC-PSHH3106207B	PSHH3106207B-INSPECTION ION PRESSURE SWITCH	1Y				I									RRE-IRED	128394	157828
1,817	DCC -31 -31C005	DCC-PSHH3106207C	PSHH3106207C-INSPECTION ION PRESSURE SWITCH	1Y				I									RRE-IRED	128395	157829
1,818	DCC -31 -31C007	DCC-PSHH3106607A	PSHH3106607A-INSPECTION ION PRESSURE SWITCH	1Y				I									RRE-IRED	128396	157830
1,819	DCC -31 -31C007	DCC-PSHH3106607B	PSHH3106607B-INSPECTION ION PRESSURE SWITCH	1Y				I									RRE-IRED	128397	157831
1,820	DCC -31 -31C007	DCC-PSHH3106607C	PSHH3106607C-INSPECTION ION PRESSURE SWITCH	1Y				I									RRE-IRED	128398	157832
1,821	DCC -33 -33C001	DCC-PSHH3301607A	PSHH3301607A-INSPECTION ION PRESSURE SWITCH	1Y						I							RRE-IRED	128416	157850
1,822	DCC -33 -33C001	DCC-PSHH3301607B	PSHH3301607B-INSPECTION ION PRESSURE SWITCH	1Y						I							RRE-IRED	128417	157851
1,823	DCC -33 -33C001	DCC-PSHH3301607C	PSHH3301607C-INSPECTION ION PRESSURE SWITCH	1Y						I							RRE-IRED	128418	157852
1,824	DCC -31 -31B002	DCC-PSHLL3101609	PSHLL3101609-INSPECTION ION PRESSURE SWITCH	1Y				I									RRE-IRED	128399	157833
1,825	DCC -33 -33B002	DCC-PSHLL3302303	PSHLL3302303-INSPECTION ION PRESSURE SWITCH	1Y						I							RRE-IRED	128419	157853
1,826	DCC -31 -31B002	DCC-PSLL3101608	PSLL3101608-INSPECTION ION PRESSURE SWITCH	1Y						I							RRE-IRED	128400	157834
1,827	DCC -31 -31E026B	DCC-PSV3106603B	PRD Calibration of PSV3106603B	5Y				I									RRE-MMS	105556	131257
1,828	DCC -31 -31C007	DCC-PSV3106605	PRD Calibration of PSV3106605	5Y				I									RRE-MMS	105557	131258
1,829	DCC -31 -31D003	DCC-PSV3107461	PRD Calibration of PSV3107461	5Y						I							RRE-MMS	105567	131268
1,830	DCC -33 -33K002A	DCC-PSV3301503	PRD Calibration of PSV3301503	5Y				I									RRE-MMS	105589	131290
1,831	DCC -31 -31D011	DCC-PT3100101	VERIFY PRESS. TRANS. PT3100101	1Y	I												RRE-IRED	250624	282972
1,832	DCC -31 -31K001	DCC-PT3100302	INSPECTION PRESS. TRANS. PT3100302	1Y												I	RRE-IRED	250591	282939
1,833	DCC -31 -31K001	DCC-PT3100305	VERIFY PRESS. TRANS. PT3100305	1Y	I												RRE-IRED	250621	282969
1,834	DCC -31 -31D001	DCC-PT3100503	VERIFY PRESS. TRANS. PT3100503	1Y	I												RRE-IRED	250622	282970
1,835	DCC -31 -31E001	DCC-PT3101026	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT3101026	1Y						I							RRE-IRED	157519	188143
1,836	DCC -31 -31D008	DCC-PT3101036	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT3101036	1Y						I							RRE-IRED	157518	188142

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE  
PLANT : DCC YEAR: 2025

Form No.  
Effective Date 25.12.2024  
Revision 3

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality  
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Maintenance Item Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Center	Main. Plan	Maintenance
1,837	DCC -31 -31C001	DCC-PT3102104A	INSPC.PRESS.TRANS. PT3102104A	1Y				I									RRE-IRED	250530	282873
1,838	DCC -31 -31C001	DCC-PT3102104B	INSPC.PRESS.TRANS. PT3102104B	1Y				I									RRE-IRED	250577	282925
1,839	DCC -31 -31C001	DCC-PT3102104C	INSPC.PRESS.TRANS. PT3102104C	1Y				I									RRE-IRED	250578	282926
1,840	DCC -31 -31P001B	DCC-PT3102950	INSPECTION PRESS. TRANS. PT3102950	1Y				I									RRE-IRED	271309	304077
1,841	DCC -31 -31P001A	DCC-PT3102951	INSPECTION PRESS. TRANS. PT3102951	1Y				I									RRE-IRED	271308	304076
1,842	DCC -31 -31E011B	DCC-PT3103103	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT3103103	1Y			I										RRE-IRED	152903	183073
1,843	DCC -31 -31E013A	DCC-PT3103201	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT3103201	1Y				I									RRE-IRED	152907	183077
1,844	DCC -31 -31E013B	DCC-PT3103203	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT3103203	1Y				I									RRE-IRED	152911	183081
1,845	DCC -31 -31D012	DCC-PT3104701A	VERIFY PRESS. TRANS. PT3104701A	1Y						V							RRE-IRED	250705	283053
1,846	DCC -31 -31K002	DCC-PT3104801	INSPECTION PRESS. TRANS. PT3104801	1Y			I										RRE-IRED	250661	283009
1,847	DCC -31 -31K002	DCC-PT3104905	INSPECTION PRESS. TRANS. PT3104905	1Y			I										RRE-IRED	250662	283010
1,848	DCC -31 -31C004	DCC-PT3105603	VERIFY PRESS. TRANS. PT3105603	1Y					V								RRE-IRED	250730	283078
1,849	DCC -31 -31C005	DCC-PT3106401	VERIFY PRESS. TRANS. PT3106401	1Y					V								RRE-IRED	250486	282697
1,850	DCC -31 -31D017	DCC-PT3106404	VERIFY PRESS. TRANS. PT3106404	1Y												V	RRE-IRED	250500	282702
1,851	DCC -31 -31C007	DCC-PT3106701	VERIFY PRESS. TRANS. PT3106701	1Y											V		RRE-IRED	250634	282982
1,852	DCC -31 -31D018	DCC-PT3106703	VERIFY PRESS. TRANS. PT3106703	1Y										V			RRE-IRED	250741	283089
1,853	DCC -31 -31D031	DCC-PT3107463	VERIFY PRESS. TRANS. PT3107463	1Y											V		RRE-IRED	250626	282974
1,854	DCC -31 -31E046	DCC-PT3111105	VERIFY PRESS. TRANS. PT3111105	1Y										V			RRE-IRED	250776	283124
1,855	DCC -31 -31D046	DCC-PT3111201	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT3111201	1Y					I								RRE-IRED	152915	183085
1,856	DCC -31 -31D046	DCC-PT3111203	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT3111203	1Y					I								RRE-IRED	152916	183086
1,857	DCC -33 -33K001	DCC-PT3300101	INSPECTION PRESS. TRANS. PT3300101	1Y									I				RRE-IRED	250666	283014
1,858	DCC -33 -33K001	DCC-PT3300203	INSPECTION PRESS. TRANS. PT3300203	1Y									I				RRE-IRED	250686	283034
1,859	DCC -33 -33K001	DCC-PT3300302	INSPECTION PRESS. TRANS. PT3300302	1Y									I				RRE-IRED	250709	283057
1,860	DCC -33 -33K001	DCC-PT3300306	VERIFY PRESS. TRANS. PT3300306	1Y										V			RRE-IRED	250778	283126
1,861	DCC -33 -33K001	DCC-PT3300306	VERIFY PRESS. TRANS. PT3300306	1Y										V			RRE-IRED	250780	283128
1,862	DCC -33 -33K002A	DCC-PT3301501	INSPECTION PRESS. TRANS. PT3301501	1Y											I		RRE-IRED	250785	283133
1,863	DCC -33 -33K002B	DCC-PT3301502	INSPECTION PRESS. TRANS. PT3301502	1Y											I		RRE-IRED	250784	283132
1,864	DCC -33 -33K002B	DCC-PT3301506	INSPECTION PRESS. TRANS. PT3301506	1Y											I		RRE-IRED	250783	283131
1,865	DCC -33 -33K002A	DCC-PT3301508	INSPECTION PRESS. TRANS. PT3301508	1Y				I									RRE-IRED	250772	283120
1,866	DCC -33 -33K002B	DCC-PT3301510	INSPECTION PRESS. TRANS. PT3301510	1Y				I									RRE-IRED	250774	283122
1,867	DCC -33 -33K002A	DCC-PT3301512	INSPECTION PRESS. TRANS. PT3301512	1Y						I							RRE-IRED	250771	283119
1,868	DCC -33 -33D005	DCC-PT3301701	VERIFY PRESS. TRANS. PT3301701	1Y										V			RRE-IRED	250806	283154
1,869	DCC -33 -33D012	DCC-PT3302101	INSPECTION PRESS. TRANS. PT3302101	1Y											I		RRE-IRED	250787	283135
1,870	DCC -34 -34D001	DCC-PT3400201	INSPECTION PRESS. TRANS. PT3400201	1Y												I	RRE-IRED	250835	283183

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE  
PLANT : DCC YEAR: 2025

Form No.  
Effective Date 25.12.2024  
Revision 3

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality  
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Maintenance Item Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Center	Main. Plan	Maintenance
1,871	DCC -34 -34K002	DCC-PT3400304	INSPECTION PRESS. TRANS. PT3400304	1Y											I		RRE-IRED	250804	283152
1,872	DCC -34 -34D002	DCC-PT3400401	VERIFY PRESS. TRANS. PT3400401	1Y											V		RRE-IRED	250810	283158
1,873	DCC -34 -34E006	DCC-PT3400406	INSPECTION PRESS. TRANS. PT3400406	1Y												I	RRE-IRED	250817	283165
1,874	DCC -34 -34E006	DCC-PT3400406	VERIFY PRESS. TRANS. PT3400406	1Y												I	RRE-IRED	250838	283186
1,875	DCC -34 -34K001	DCC-PT3400501	INSPECTION PRESS. TRANS. PT3400501	1Y												I	RRE-IRED	250827	283175
1,876	DCC -34 -34K001	DCC-PT3400504	INSPECTION PRESS. TRANS. PT3400504	1Y												I	RRE-IRED	250823	283171
1,877	DCC -31 -31D017	DCC-PV3106404	INSPC.CONTROL VALVE PV3106404	1Y						I							RRE-IRED	250735	283083
1,878	DCC -31 -31C007	DCC-PV3106701	INSPC.CONTROL VALVE PV3106701	1Y							I						RRE-IRED	250508	282705
1,879	DCC -31 -31C008	DCC-PV3107105	INSPC.CONTROL VALVE PV3107105	1Y							I						RRE-IRED	250733	283081
1,880	DCC -33 -33K001	DCC-PV3300101	INSPC.CONTROL VALVE PV3300101	1Y						I							RRE-IRED	250699	283047
1,881	DCC -33 -33K001	DCC-PV3300306	INSPC.CONTROL VALVE PV3300306	1Y										I			RRE-IRED	250762	283110
1,882	DCC -33 -33E007	DCC-PV3301409	INSPC.CONTROL VALVE PV3301409	1Y												I	RRE-IRED	250769	283117
1,883	DCC -33 -33E007	DCC-PV3301416	INSPC. CONTROL VALVE PV3301416	1Y											I		RRE-IRED	250791	283139
1,884	DCC -34 -34K001	DCC-PV3400501	INSPC.CONTROL VALVE PV3400501	1Y												I	RRE-IRED	250828	283176
1,885	DCC -34 -34D006	DCC-PV3400601	INSPC.CONTROL VALVE PV3400601	1Y												I	RRE-IRED	250819	283167
1,886	DCC -31 -QMI_CD	DCC-SHEL1-H2S01	VERIFY GAS DETECTOR SHEL1_H2S01	4M			V				V				V		CAN-Q3PW	266615	299306
1,887	DCC -31 -QMI_CD	DCC-SHEL1-H2S02	VERIFY GAS DETECTOR SHEL1_H2S02	4M			V				V				V		CAN-Q3PW	266616	299307
1,888	DCC -31 -QMI_CD	DCC-SHEL1-LEL1	VERIFY GAS DETECTOR SHEL1_LEL1	4M			V				V				V		CAN-Q3PW	266583	299274
1,889	DCC -31 -QMI_CD	DCC-SHEL1-LEL2	VERIFY GAS DETECTOR SHEL1_LEL2	4M			V				V				V		CAN-Q3PW	266584	299275
1,890	DCC -31 -QMI_CD	DCC-SHEL1-LEL3	VERIFY GAS DETECTOR SHEL1_LEL3	4M			V				V				V		CAN-Q3PW	266585	299276
1,891	DCC -31 -QMI_CD	DCC-SHEL1-LEL4	VERIFY GAS DETECTOR SHEL1_LEL4	4M			V				V				V		CAN-Q3PW	266586	299277
1,892	DCC -31 -QMI_CD	DCC-SHEL1-LEL5	VERIFY GAS DETECTOR SHEL1_LEL5	4M			V				V				V		CAN-Q3PW	266587	299278
1,893	DCC -33 -QMI_CD	DCC-SHEL2-H2S01	VERIFY GAS DETECTOR SHEL2_H2S01	4M			V				V				V		CAN-Q3PW	266617	299308
1,894	DCC -33 -QMI_CD	DCC-SHEL2-H2S02	VERIFY GAS DETECTOR SHEL2_H2S02	4M			V				V				V		CAN-Q3PW	266618	299309
1,895	DCC -33 -QMI_CD	DCC-SHEL2-LEL1	VERIFY GAS DETECTOR SHEL2_LEL1	4M			V				V				V		CAN-Q3PW	266588	299279
1,896	DCC -33 -QMI_CD	DCC-SHEL2-LEL2	VERIFY GAS DETECTOR SHEL2_LEL2	4M			V				V				V		CAN-Q3PW	266589	299280
1,897	DCC -33 -QMI_CD	DCC-SHEL2-LEL3	VERIFY GAS DETECTOR SHEL2_LEL3	4M			V				V				V		CAN-Q3PW	266590	299281
1,898	DCC -33 -QMI_CD	DCC-SHEL2-LEL4	VERIFY GAS DETECTOR SHEL2_LEL4	4M			V				V				V		CAN-Q3PW	266591	299282
1,899	DCC -33 -QMI_CD	DCC-SHEL2-LEL5	VERIFY GAS DETECTOR SHEL2_LEL5	4M			V				V				V		CAN-Q3PW	266592	299283
1,900	DCC -CCR-SIS	DCC-SIS	INSPCT AND BACKUP ESD PROGRAM	6M						I						I	OCS-SYS	275560	308554
1,901	DCC -CCR-SIS	DCC-SIS	INSPCT ESD SYSTEM	6M						I							OCS-SYS	275561	308555
1,902	DCC -CCR-SIS	DCC-SIS	PM UPDATE ANTIVIRUS ESD SYSTEM	3M			U			U			U			U	OCS-SYS	275562	308556
1,903	DCC -33 -33K002A	DCC-ST3301501	INSPC. SPEED TRANS. ST3301501	1Y											I		RRE-IRED	250876	283205
1,904	DCC -31 -31B002	DCC-TE3100212	INSPC. TEMP. ELEMENT TE3100212	1Y												I	RRE-IRED	250654	283002



PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE  
PLANT : DCC YEAR: 2025

Form No.  
Effective Date 25.12.2024  
Revision 3

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality  
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Maintenance Item Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Center	Main. Plan	Maintenance
1,905	DCC -31 -31R001	DCC-TE3100505	INSPECTION TEMP. ELEMENT TE3100505	1Y		I											RRE-IRED	250631	282979
1,906	DCC -31 -31D001	DCC-TE3100704A	INSPECTION TEMP. ELEMENT TE3100704A	1Y	I												RRE-IRED	250602	282950
1,907	DCC -31 -31D001	DCC-TE3100704B	INSPECTION TEMP. ELEMENT TE3100704B	1Y	I												RRE-IRED	250604	282952
1,908	DCC -31 -31D001	DCC-TE3100704C	INSPECTION TEMP. ELEMENT TE3100704C	1Y	I												RRE-IRED	250605	282953
1,909	DCC -31 -31D001	DCC-TE3100704D	INSPECTION TEMP. ELEMENT TE3100704D	1Y	I												RRE-IRED	250607	282955
1,910	DCC -31 -31D001	DCC-TE3100704E	INSPECTION TEMP. ELEMENT TE3100704E	1Y	I												RRE-IRED	250609	282957
1,911	DCC -31 -31D001	DCC-TE3100704F	INSPECTION TEMP. ELEMENT TE3100704F	1Y	I												RRE-IRED	250610	282958
1,912	DCC -31 -31D001	DCC-TE3100705A	INSPECTION TEMP. ELEMENT TE3100705A	1Y											I		RRE-IRED	250582	282930
1,913	DCC -31 -31D001	DCC-TE3100705B	INSPECTION TEMP. ELEMENT TE3100705B	1Y											I		RRE-IRED	250583	282931
1,914	DCC -31 -31D001	DCC-TE3100705C	INSPECTION TEMP. ELEMENT TE3100705C	1Y											I		RRE-IRED	250585	282933
1,915	DCC -31 -31Z003	DCC-TE3100801	INSPECTION TEMP. ELEMENT TE3100801	1Y											I		RRE-IRED	250601	282949
1,916	DCC -31 -TEMP	DCC-TE3101001	INSPECTION TEMP. ELEMENT TE3101001	1Y	I												RRE-IRED	250611	282959
1,917	DCC -31 -31E001	DCC-TE3101003	INSPECTION TEMP. ELEMENT TE3101003	1Y											I		RRE-IRED	250594	282942
1,918	DCC -31 -31C001	DCC-TE3102102	INSPEC.TEMP.ELEMENT TE3102102	1Y								I					RRE-IRED	250527	282872
1,919	DCC -31 -31C001	DCC-TE3102105	INSPEC.TEMP.ELEMENT TE3102105	1Y				I									RRE-IRED	250579	282927
1,920	DCC -31 -31C001	DCC-TE3102106	INSPECTION TEMP. ELEMENT TE3102106	1Y											I		RRE-IRED	250647	282995
1,921	DCC -31 -31C001	DCC-TE3102108	INSPECTION TEMP. ELEMENT TE3102108	1Y											I		RRE-IRED	250648	282996
1,922	DCC -31 -31C001	DCC-TE3102109	INSPECTION TEMP. ELEMENT TE3102109	1Y											I		RRE-IRED	250643	282991
1,923	DCC -31 -31C001	DCC-TE3102110	INSPECTION TEMP. ELEMENT TE3102110	1Y											I		RRE-IRED	250641	282989
1,924	DCC -31 -31D010	DCC-TE3104405	INSPECTION TEMP. ELEMENT TE3104405	1Y						I							RRE-IRED	250676	283024
1,925	DCC -31 -31C010	DCC-TE3104603	INSPECTION TEMP. ELEMENT TE3104603	1Y											I		RRE-IRED	250650	282998
1,926	DCC -31 -31C010	DCC-TE3104607	INSPECTION TEMP. ELEMENT TE3104607	1Y						I							RRE-IRED	250677	283025
1,927	DCC -31 -TEMP	DCC-TE3105301	INSPECTION TEMP. ELEMENT TE3105301	1Y			I										RRE-IRED	250667	283015
1,928	DCC -31 -31C003	DCC-TE3105601	INSPECTION TEMP.ELEMENT TE3105601	1Y				I									RRE-IRED	250586	282934
1,929	DCC -31 -31C003	DCC-TE3105601	INSPECTION TEMP. ELEMENT TE3105601	1Y			I										RRE-IRED	250670	283018
1,930	DCC -31 -31D015	DCC-TE3105901	INSPECTION TEMP.ELEMENT TE3105901	1Y							I						RRE-IRED	250731	283079
1,931	DCC -31 -31C006	DCC-TE3106001	INSPECTION TEMP.ELEMENT TE3106001	1Y				I									RRE-IRED	250584	282932
1,932	DCC -31 -31C006	DCC-TE3106004	INSPECTION TEMP.ELEMENT TE3106004	1Y						I							RRE-IRED	250727	283075
1,933	DCC -31 -31C005	DCC-TE3106201	INSPEC.TEMP.ELEMENT TE3106201	1Y				I									RRE-IRED	250593	282941
1,934	DCC -31 -31C005	DCC-TE3106203	INSPEC.TEMP.ELEMENT TE3106203	1Y				I									RRE-IRED	250596	282944
1,935	DCC -31 -31C005	DCC-TE3106209	INSPECTION TEMP.ELEMENT TE3106209	1Y						I							RRE-IRED	250736	283084
1,936	DCC -31 -31C007	DCC-TE3106601	INSPEC.TEMP.ELEMENT TE3106601	1Y				I									RRE-IRED	250598	282946
1,937	DCC -31 -31C007	DCC-TE3106602	INSPEC.TEMP.ELEMENT TE3106602	1Y				I									RRE-IRED	250606	282954
1,938	DCC -31 -31C007	DCC-TE3106605	INSPEC.TEMP.ELEMENT TE3106605	1Y				I									RRE-IRED	250600	282948

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE  
PLANT : DCC YEAR: 2025

Form No.  
Effective Date 25.12.2024  
Revision 3

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality  
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Maintenance Item Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Center	Main. Plan	Maintenance
1,939	DCC -31 -31C007	DCC-TE3106609	INSPECTION TEMP.ELEMENT TE3106609	1Y								I					RRE-IRED	250511	282706
1,940	DCC -31 -TEMP	DCC-TE3107103	INSPECTION TEMP.ELEMENT TE3107103	1Y						I							RRE-IRED	250734	283082
1,941	DCC -31 -31C008	DCC-TE3107105	INSPECTION TEMP.ELEMENT TE3107105	1Y							I						RRE-IRED	250732	283080
1,942	DCC -33 -33D006A	DCC-TE3300901	INSPECTION TEMP.ELEMENT TE3300901	1Y										I			RRE-IRED	250747	283095
1,943	DCC -33 -33D006A	DCC-TE3300902	INSPECTION TEMP.ELEMENT TE3300902	1Y										I			RRE-IRED	250748	283096
1,944	DCC -33 -33D006A	DCC-TE3300903	INSPECTION TEMP.ELEMENT TE3300903	1Y										I			RRE-IRED	250749	283097
1,945	DCC -33 -33D006A	DCC-TE3300904	INSPECTION TEMP.ELEMENT TE3300904	1Y										I			RRE-IRED	250750	283098
1,946	DCC -33 -33D006A	DCC-TE3300905	INSPECTION TEMP.ELEMENT TE3300905	1Y										I			RRE-IRED	250751	283099
1,947	DCC -33 -33D006B	DCC-TE3300906	INSPECTION TEMP.ELEMENT TE3300906	1Y										I			RRE-IRED	250752	283100
1,948	DCC -33 -33D006B	DCC-TE3300907	INSPECTION TEMP.ELEMENT TE3300907	1Y										I			RRE-IRED	250753	283101
1,949	DCC -33 -33D006B	DCC-TE3300908	INSPECTION TEMP.ELEMENT TE3300908	1Y										I			RRE-IRED	250754	283102
1,950	DCC -33 -33D006B	DCC-TE3300909	INSPECTION TEMP.ELEMENT TE3300909	1Y										I			RRE-IRED	250755	283103
1,951	DCC -33 -33D007A	DCC-TE3301001	INSPECTION TEMP.ELEMENT TE3301001	1Y										I			RRE-IRED	250756	283104
1,952	DCC -33 -33D007A	DCC-TE3301001	INSPECTION TEMP.ELEMENT TE3301001	1Y										I			RRE-IRED	250870	283199
1,953	DCC -33 -33D007A	DCC-TE3301002	INSPECTION TEMP.ELEMENT TE3301002	1Y										I			RRE-IRED	250757	283105
1,954	DCC -33 -33D007B	DCC-TE3301003	INSPECTION TEMP.ELEMENT TE3301003	1Y										I			RRE-IRED	250758	283106
1,955	DCC -33 -33D007B	DCC-TE3301004	INSPECTION TEMP.ELEMENT TE3301004	1Y										I			RRE-IRED	250759	283107
1,956	DCC -33 -33E004	DCC-TE3301201	INSPECTION TEMP.ELEMENT TE3301201	1Y										I			RRE-IRED	250765	283113
1,957	DCC -33 -33D012	DCC-TE3302103	INSPECTION TEMP.ELEMENT TE3302103	1Y											I		RRE-IRED	250788	283136
1,958	DCC -34 -34C001	DCC-TE3400101	INSPECTION TEMP.ELEMENT TE3400101	1Y											I		RRE-IRED	250796	283144
1,959	DCC -34 -34E004	DCC-TE3400401	INSPEC.TEMP.ELEMENT TE3400401	1Y												I	RRE-IRED	250813	283161
1,960	DCC -34 -34E004	DCC-TE3400402	INSPECTION TEMP. ELEMENT TE3400402	1Y												I	RRE-IRED	250832	283180
1,961	DCC -31 -TEMP	DCC-TI3102911	INSPECTION TEMP. INDICATOR TI3102911	1Y	I												RRE-IRED	250618	282966
1,962	DCC -31 -TEMP	DCC-TI3102913	INSPEC. TEMP. GAUGE TI3102913	1Y											I		RRE-IRED	250651	282999
1,963	DCC -31 -TEMP	DCC-TI3102914	INSPECTION TEMP. INDICATOR TI3102914	1Y	I												RRE-IRED	250620	282968
1,964	DCC -31 -TEMP	DCC-TI3102914	INSPECTION TEMP. INDICATOR TI3102914	1Y		I											RRE-IRED	250627	282975
1,965	DCC -33 -33K001	DCC-TI3300204	INSPECION TEMP.GAUGE TI3300204	1Y									I				RRE-IRED	250683	283031
1,966	DCC -33 -33K001	DCC-TI3300304	INSPECTION TEMP.GAUGE TI3300304	1Y									I				RRE-IRED	250688	283036
1,967	DCC -33 -33E009	DCC-TI3300502	INSPECION TEMP.GAUGE TI3300502	1Y							I						RRE-IRED	250723	283071
1,968	DCC -33 -33E003	DCC-TI3300507	INSPECION TEMP.GAUGE TI3300507	1Y							I						RRE-IRED	250725	283073
1,969	DCC -33 -33E013	DCC-TI3300602	INSPECTION TEMP.GAUGE TI3300602	1Y							I						RRE-IRED	250715	283063
1,970	DCC -34 -TEMP	DCC-TI3400108	INSPECTION TEMP.GAUGE TI3400108	1Y					I								RRE-IRED	251351	283636
1,971	DCC -34 -34K002	DCC-TI3400306	INSPECTION TEMP.GAUGE TI3400306	1Y												I	RRE-IRED	250815	283163
1,972	DCC -33 -33K001	DCC-TSHH3300301A	INSPEC.TEMP.SWITCH TSHH3300301A	1Y						I							RRE-IRED	250888	283217

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE  
PLANT : DCC YEAR: 2025

Form No.  
Effective Date 25.12.2024  
Revision 3

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality  
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Maintenance Item Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Center	Main. Plan	Maintenanc
1,973	DCC -33 -33K001	DCC-TSHH3300301B	INSPEC.TEMP.SWITCH TSHH3300301B	1Y						I							RRE-IRED	250889	283218
1,974	DCC -33 -33K001	DCC-TSHH3300301C	INSPEC.TEMP.SWITCH TSHH3300301C	1Y						I							RRE-IRED	250890	283219
1,975	DCC -33 -TEMP	DCC-TT3001903	INSPECTION TEMP. TRANS. TT3001903	1Y										I			RRE-IRED	121779	150440
1,976	DCC -31 -TEMP	DCC-TT3100104	INSPECTION TEMP. TRANS. TT3100104	1Y	I												RRE-IRED	250853	282762
1,977	DCC -31 -31B002	DCC-TT3100201A	INSPECTION TEMP. TRANS. TT3100201A	1Y		I											RRE-IRED	250855	282764
1,978	DCC -31 -31B002	DCC-TT3100201B	INSPECTION TEMP. TRANS. TT3100201B	1Y		I											RRE-IRED	250856	282765
1,979	DCC -31 -31B002	DCC-TT3100202	TT3100202-INSPECTION TEMP. TRANS. & PROBE	1Y		I											RRE-IRED	261766	294380
1,980	DCC -31 -31K001	DCC-TT3100301	VERIFY FLOW. TRANS. TT3100301	1Y					V								RRE-IRED	250744	283092
1,981	DCC -31 -31B001	DCC-TT3100403	TT3100403-INSPECTION TEMP. TRANS. & PROBE	1Y			I										RRE-IRED	128380	157814
1,982	DCC -31 -31R001	DCC-TT3100501A	INSPECTION TEMP. TRANS. TT3100501A	1Y		I											RRE-IRED	250860	283189
1,983	DCC -31 -31R001	DCC-TT3100501B	INSPECTION TEMP. TRANS. TT3100501B	1Y		I											RRE-IRED	250861	283190
1,984	DCC -31 -31R001	DCC-TT3100501C	INSPECTION TEMP. TRANS. TT3100501C	1Y		I											RRE-IRED	250862	283191
1,985	DCC -31 -31R001	DCC-TT3100504	TT3100504-INSPECTION TEMP. TRANS. & PROBE	1Y					I								RRE-IRED	128401	157835
1,986	DCC -31 -31D001	DCC-TT3100701	INSPECTION TEMP. TRANS. TT3100701	1Y				I									RRE-IRED	250635	282983
1,987	DCC -31 -31D001	DCC-TT3100703A	TT3100703A-INSPECTION TEMP. TRANS. & PROBE	1Y		I											RRE-IRED	264220	296142
1,988	DCC -31 -31D001	DCC-TT3100703A	INSPECTION TEMP. TRANS. TT3100703A	1Y		I											RRE-IRED	250857	282766
1,989	DCC -31 -31D001	DCC-TT3100703B	TT3100703B-INSPECTION TEMP. TRANS. & PROBE	1Y		I											RRE-IRED	264221	296143
1,990	DCC -31 -31D001	DCC-TT3100703B	INSPECTION TEMP. TRANS. TT3100703B	1Y		I											RRE-IRED	250858	282767
1,991	DCC -31 -31D001	DCC-TT3100703C	TT3100703C-INSPECTION TEMP. TRANS. & PROBE	1Y		I											RRE-IRED	264222	296144
1,992	DCC -31 -31D001	DCC-TT3100703C	INSPECTION TEMP. TRANS. TT3100703C	1Y		I											RRE-IRED	250859	282768
1,993	DCC -31 -31E001	DCC-TT3101026A	INSPECTION TEMP. TRANS. & PROBE TT3101026A	1Y					I								RRE-IRED	157520	188144
1,994	DCC -31 -31C001	DCC-TT3102101	INSPECTION TEMP. TRANS. TT3102101	1Y			I										RRE-IRED	250863	283192
1,995	DCC -31 -31E034	DCC-TT3102301	INSPEC. TEMP. TRANS. TT3102301	1Y				I									RRE-IRED	250867	283196
1,996	DCC -31 -31E012	DCC-TT3102701	VERIFY TEMP. TRANS. TT3102701	1Y					V								RRE-IRED	250729	283077
1,997	DCC -31 -TEMP	DCC-TT3102910	VERIFY TEMP. TRANS. TT3102910	1Y	V												RRE-IRED	250625	282973
1,998	DCC -31 -TEMP	DCC-TT3102915	VERIFY FLOW. TRANS. TT3102915	1Y		V											RRE-IRED	250653	283001
1,999	DCC -31 -31C010	DCC-TT3104650	INSPECTION TEMP. TRANS. TT3104650	1Y				I									RRE-IRED	271314	304238
2,000	DCC -31 -31K002	DCC-TT3104801	INSPECTION TEMP. TRANS. TT3104801	1Y			I										RRE-IRED	250865	283194
2,001	DCC -31 -31K002	DCC-TT3104901	INSPECTION TEMP. TRANS. TT3104901	1Y			I										RRE-IRED	250864	283193
2,002	DCC -31 -31C004	DCC-TT3105650	INSPECTION TEMP. TRANS. TT3105650	1Y				I									RRE-IRED	271315	304239
2,003	DCC -31 -31C005	DCC-TT3106207	INSPEC. TEMP. TRANS. TT3106207	1Y						I							RRE-IRED	250866	283195
2,004	DCC -31 -31C007	DCC-TT3106604	INSPEC.FLOW TRANS. FT3106604	1Y				I									RRE-IRED	250608	282956
2,005	DCC -31 -31C008	DCC-TT3107150	INSPECTION TEMP. TRANS. TT3107150	1Y			I										RRE-IRED	270275	303130
2,006	DCC -31 -31E046	DCC-TT3111201A	INSPECTION TEMP. TRANS. & PROBE TT3111201A	1Y					I								RRE-IRED	157522	188146

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE  
PLANT : DCC YEAR: 2025

Form No.  
Effective Date 25.12.2024  
Revision 3

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality  
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Maintenance Item Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Center	Main. Plan	Maintenanc
2,007	DCC -33 -33E003	DCC-TT3300506	VERIFY TEMP. TRANS. TT3300506	1Y											V		RRE-IRED	250779	283127
2,008	DCC -33 -33E013	DCC-TT3300601	INSPECTION TEMP. TRANS. TT3300601	1Y						I							RRE-IRED	250868	283197
2,009	DCC -33 -33R001A	DCC-TT3300801A	TT3300801A-INSPECTION TEMP. TRANS. & PROBE	1Y							I						RRE-IRED	128420	157854
2,010	DCC -33 -33R001A	DCC-TT3300801B	TT3300801B-INSPECTION TEMP. TRANS. & PROBE	1Y							I						RRE-IRED	128421	157855
2,011	DCC -33 -33R001A	DCC-TT3300802A	TT3300802A-INSPECTION TEMP. TRANS. & PROBE	1Y							I						RRE-IRED	128422	157856
2,012	DCC -33 -33R001A	DCC-TT3300802B	TT3300802B-INSPECTION TEMP. TRANS. & PROBE	1Y							I						RRE-IRED	128423	157857
2,013	DCC -33 -33R001A	DCC-TT3300803A	TT3300803A-INSPECTION TEMP. TRANS. & PROBE	1Y							I						RRE-IRED	128424	157858
2,014	DCC -33 -33R001A	DCC-TT3300803B	TT3300803B-INSPECTION TEMP. TRANS. & PROBE	1Y							I						RRE-IRED	128425	157859
2,015	DCC -33 -33R001A	DCC-TT3300804A	TT3300804A-INSPECTION TEMP. TRANS. & PROBE	1Y							I						RRE-IRED	128426	157860
2,016	DCC -33 -33R001A	DCC-TT3300804B	TT3300804B-INSPECTION TEMP. TRANS. & PROBE	1Y							I						RRE-IRED	128427	157861
2,017	DCC -33 -33R001A	DCC-TT3300805A	TT3300805A-INSPECTION TEMP. TRANS. & PROBE	1Y							I						RRE-IRED	128428	157862
2,018	DCC -33 -33R001A	DCC-TT3300805B	TT3300805B-INSPECTION TEMP. TRANS. & PROBE	1Y							I						RRE-IRED	128429	157863
2,019	DCC -33 -33R001A	DCC-TT3300806A	TT3300806A-INSPECTION TEMP. TRANS. & PROBE	1Y							I						RRE-IRED	128430	157864
2,020	DCC -33 -33R001A	DCC-TT3300806B	TT3300806B-INSPECTION TEMP. TRANS. & PROBE	1Y							I						RRE-IRED	128431	157865
2,021	DCC -33 -33R001A	DCC-TT3300807A	TT3300807A-INSPECTION TEMP. TRANS. & PROBE	1Y							I						RRE-IRED	128432	157866
2,022	DCC -33 -33R001A	DCC-TT3300807B	TT3300807B-INSPECTION TEMP. TRANS. & PROBE	1Y							I						RRE-IRED	128433	157867
2,023	DCC -33 -33R001A	DCC-TT3300808A	TT3300808A-INSPECTION TEMP. TRANS. & PROBE	1Y							I						RRE-IRED	128434	157868
2,024	DCC -33 -33R001A	DCC-TT3300808B	TT3300808B-INSPECTION TEMP. TRANS. & PROBE	1Y							I						RRE-IRED	128435	157869
2,025	DCC -33 -33R001A	DCC-TT3300809A	TT3300809A-INSPECTION TEMP. TRANS. & PROBE	1Y							I						RRE-IRED	128436	157870
2,026	DCC -33 -33R001A	DCC-TT3300809B	TT3300809B-INSPECTION TEMP. TRANS. & PROBE	1Y							I						RRE-IRED	128437	157871
2,027	DCC -33 -33R001A	DCC-TT3300810A	TT3300810A-INSPECTION TEMP. TRANS. & PROBE	1Y							I						RRE-IRED	128438	157872
2,028	DCC -33 -33R001A	DCC-TT3300810B	TT3300810B-INSPECTION TEMP. TRANS. & PROBE	1Y							I						RRE-IRED	128439	157873
2,029	DCC -33 -33R001A	DCC-TT3300811A	TT3300811A-INSPECTION TEMP. TRANS. & PROBE	1Y							I						RRE-IRED	128440	157874
2,030	DCC -33 -33R001A	DCC-TT3300811B	TT3300811B-INSPECTION TEMP. TRANS. & PROBE	1Y							I						RRE-IRED	128441	157875
2,031	DCC -33 -33R001A	DCC-TT3300812A	TT3300812A-INSPECTION TEMP. TRANS. & PROBE	1Y							I						RRE-IRED	128442	157876
2,032	DCC -33 -33R001A	DCC-TT3300812B	TT3300812B-INSPECTION TEMP. TRANS. & PROBE	1Y							I						RRE-IRED	128443	157877
2,033	DCC -33 -33R001A	DCC-TT3300813	TT3300813-INSPECTION TEMP. TRANS. & PROBE	1Y							I						RRE-IRED	128444	157878
2,034	DCC -33 -33R001B	DCC-TT3300815A	TT3300815A-INSPECTION TEMP. TRANS. & PROBE	1Y							I						RRE-IRED	128446	157880
2,035	DCC -33 -33R001B	DCC-TT3300815B	TT3300815B-INSPECTION TEMP. TRANS. & PROBE	1Y							I						RRE-IRED	128447	157881
2,036	DCC -33 -33R001B	DCC-TT3300816A	TT3300816A-INSPECTION TEMP. TRANS. & PROBE	1Y							I						RRE-IRED	128448	157882
2,037	DCC -33 -33R001B	DCC-TT3300816B	TT3300816B-INSPECTION TEMP. TRANS. & PROBE	1Y							I						RRE-IRED	128449	157883
2,038	DCC -33 -33R001B	DCC-TT3300817A	TT3300817A-INSPECTION TEMP. TRANS. & PROBE	1Y							I						RRE-IRED	128450	157884
2,039	DCC -33 -33R001B	DCC-TT3300817B	TT3300817B-INSPECTION TEMP. TRANS. & PROBE	1Y							I						RRE-IRED	128451	157885
2,040	DCC -33 -33R001B	DCC-TT3300818A	TT3300818A-INSPECTION TEMP. TRANS. & PROBE	1Y							I						RRE-IRED	128452	157886

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE  
PLANT : DCC YEAR: 2025

Form No.  
Effective Date 25.12.2024  
Revision 3

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality  
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Maintenance Item Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Center	Main. Plan	Maintenance
2,041	DCC -33 -33R001B	DCC-TT3300818B	TT3300818B-INSPECTION TEMP. TRANS. & PROBE	1Y										I			RRE-IRED	128453	157887
2,042	DCC -33 -33R001B	DCC-TT3300819A	TT3300819A-INSPECTION TEMP. TRANS. & PROBE	1Y										I			RRE-IRED	128454	157888
2,043	DCC -33 -33R001B	DCC-TT3300819B	TT3300819B-INSPECTION TEMP. TRANS. & PROBE	1Y										I			RRE-IRED	128455	157889
2,044	DCC -33 -33R001B	DCC-TT3300820A	TT3300820A-INSPECTION TEMP. TRANS. & PROBE	1Y										I			RRE-IRED	128456	157890
2,045	DCC -33 -33R001B	DCC-TT3300820B	TT3300820B-INSPECTION TEMP. TRANS. & PROBE	1Y										I			RRE-IRED	128458	157892
2,046	DCC -33 -33R001B	DCC-TT3300821A	TT3300821A-INSPECTION TEMP. TRANS. & PROBE	1Y										I			RRE-IRED	128460	157894
2,047	DCC -33 -33R001B	DCC-TT3300821B	TT3300821B-INSPECTION TEMP. TRANS. & PROBE	1Y										I			RRE-IRED	128462	157896
2,048	DCC -33 -33R001B	DCC-TT3300822A	TT3300822A-INSPECTION TEMP. TRANS. & PROBE	1Y										I			RRE-IRED	128464	157898
2,049	DCC -33 -33R001B	DCC-TT3300822B	TT3300822B-INSPECTION TEMP. TRANS. & PROBE	1Y										I			RRE-IRED	128466	157900
2,050	DCC -33 -33R001B	DCC-TT3300823A	TT3300823A-INSPECTION TEMP. TRANS. & PROBE	1Y										I			RRE-IRED	128468	157902
2,051	DCC -33 -33R001B	DCC-TT3300823B	TT3300823B-INSPECTION TEMP. TRANS. & PROBE	1Y										I			RRE-IRED	128470	157904
2,052	DCC -33 -33R001B	DCC-TT3300824A	TT3300824A-INSPECTION TEMP. TRANS. & PROBE	1Y										I			RRE-IRED	128472	157906
2,053	DCC -33 -33R001B	DCC-TT3300824B	TT3300824B-INSPECTION TEMP. TRANS. & PROBE	1Y										I			RRE-IRED	128474	157908
2,054	DCC -33 -33R001B	DCC-TT3300825A	TT3300825A-INSPECTION TEMP. TRANS. & PROBE	1Y										I			RRE-IRED	128476	157910
2,055	DCC -33 -33R001B	DCC-TT3300825B	TT3300825B-INSPECTION TEMP. TRANS. & PROBE	1Y										I			RRE-IRED	128478	157912
2,056	DCC -33 -33R001B	DCC-TT3300826A	TT3300826A-INSPECTION TEMP. TRANS. & PROBE	1Y										I			RRE-IRED	128480	157914
2,057	DCC -33 -33R001B	DCC-TT3300826B	TT3300826B-INSPECTION TEMP. TRANS. & PROBE	1Y										I			RRE-IRED	128482	157916
2,058	DCC -33 -33R001B	DCC-TT3300827	TT3300827-INSPECTION TEMP. TRANS. & PROBE	1Y										I			RRE-IRED	128484	157918
2,059	DCC -33 -33E007	DCC-TT3301401	INSPECTION TEMP. TRANS. TT3301401	1Y										I			RRE-IRED	250871	283200
2,060	DCC -33 -33K002A	DCC-TT3301501	INSPECTION TEMP. TRANS. TT3301501	1Y										I			RRE-IRED	250875	283204
2,061	DCC -33 -33K002A	DCC-TT3301502	INSPECTION TEMP. TRANS. TT3301502	1Y										I			RRE-IRED	250874	283203
2,062	DCC -33 -33K002B	DCC-TT3301506	INSPECTION TEMP. TRANS. TT3301506	1Y										I			RRE-IRED	250872	283201
2,063	DCC -33 -33K002B	DCC-TT3301509	INSPECTION TEMP. TRANS. TT3301509	1Y										I			RRE-IRED	250873	283202
2,064	DCC -33 -33B002	DCC-TT3302201	TT3302201-INSPECTION TEMP. TRANS. & PROBE	1Y		I											RRE-IRED	261768	294382
2,065	DCC -33 -33B002	DCC-TT3302202	INSPECTION TEMP. TRANS. TT3302202	1Y										I			RRE-IRED	250877	283206
2,066	DCC -34 -34C001	DCC-TT3400103	INSPECTION TEMP. TRANS. TT3400103	1Y										I			RRE-IRED	250887	283216
2,067	DCC -34 -34C001	DCC-TT3400104	INSPECTION TEMP. TRANS. TT3400104	1Y										I			RRE-IRED	250878	283207
2,068	DCC -34 -34C001	DCC-TT3400202	VERIFY TEMP. TRANS. TT3400202	1Y											V		RRE-IRED	250808	283156
2,069	DCC -34 -34K002	DCC-TT3400305	INSPECTION TEMP. TRANS. TT3400305	1Y											I		RRE-IRED	250879	283208
2,070	DCC -34 -34K001	DCC-TT3400507	INSPECTION TEMP. TRANS. TT3400507	1Y											I		RRE-IRED	250880	283209
2,071	DCC -31 -VALVE	DCC-TV3100501	TV3100501-INSPECTION SLIDE VALVE	1Y	I												RRE-IRED	128355	157789
2,072	DCC -31 -VALVE	DCC-TV3100501	INSPECTION OF DCC-TV3100501	3M		I			I			I		I			RRE-IRED	98683	123879
2,073	DCC -31 -TV3100501	DCC-TV3100501-M02	STAND BY CONDITION CHECK OF TV3100501-M02	6M				T						T			RRE-ERED	28275	28275
2,074	DCC -31 -31C008	DCC-TV3107250	INSPECT CONTROL VALVE TV3107250	1Y			I										RRE-IRED	270274	303129

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE  
PLANT : DCC YEAR: 2025

Form No.  
Effective Date 25.12.2024  
Revision 3

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality  
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Maintenance Item Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Center	Main. Plan	Maintenance
2,075	DCC -33 -CV	DCC-TV3300501A	TV3300501A-INSPECTION CONTROL VALVE	1Y						I							RRE-IRED	128411	157845
2,076	DCC -33 -CV	DCC-TV3300501B	TV3300501B-INSPECTION CONTROL VALVE	1Y						I							RRE-IRED	128412	157846
2,077	DCC -34 -34C003	DCC-TV3400901	INSPEC. CONTROL VALVE TV3400901	1Y											I		RRE-IRED	250825	283173
2,078	DCC -34 -34K001	DCC-TV3400502	INSPEC. CONTROL VALVE UV3400502	1Y					I								RRE-IRED	250836	283184
2,079	DCC -31 -31K001	DCC-VIS31K001	INSPECT VIB & TEMP. MON COM. 31K001	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	RRE-IRED	121559	150366
2,080	DCC -31 -31K002	DCC-VIS31K002	INSPECT VIB & TEMP. MON COM. 31K002	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	RRE-IRED	121560	150367
2,081	DCC -31 -31K003	DCC-VIS31K003	INSPECT VIB & TEMP. MON COM. 31K003	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	RRE-IRED	158384	189132
2,082	DCC -33 -33K001	DCC-VIS33K001	INSPECT VIB & TEMP. MON COM. 33K001	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	RRE-IRED	121561	150368
2,083	DCC -33 -33K002A/B	DCC-VIS33K002AB	INSPECTION OF 33K002A&B	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	RRE-IRED	77558	95054
2,084	DCC -34 -34K001	DCC-VIS34K001	INSPECT VIB & TEMP. MON COM. 34K001	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	RRE-IRED	121562	150369
2,085	DCC -34 -34K002	DCC-VIS34K002	INSPECT VIB & TEMP. MON COM. 34K002	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	RRE-IRED	121563	150370
2,086	DCC -31 -31E034	DCC-VSH3102301A	INSPEC.&FUNCTION TEST VSH3102301A	1Y							F						RRE-IRED	41296	42896
2,087	DCC -31 -31E034	DCC-VSH3102301B	INSPEC.&FUNCTION TEST VSH3102301B	1Y								F					RRE-IRED	41297	42897
2,088	DCC -31 -31E032A/B	DCC-VSH3102401A	INSPEC.&FUNCTION TEST VSH3102401A	1Y					F								RRE-IRED	41282	42882
2,089	DCC -31 -31E032A/B	DCC-VSH3102401B	INSPEC.&FUNCTION TEST VSH3102401B	1Y						F							RRE-IRED	41283	42883
2,090	DCC -31 -31E031A/B	DCC-VSH3102601A	INSPEC.&FUNCTION TEST VSH3102601A	1Y			F										RRE-IRED	41280	42880
2,091	DCC -31 -31E031A/B	DCC-VSH3102601B	INSPEC.&FUNCTION TEST VSH3102601B	1Y				F									RRE-IRED	41281	42881
2,092	DCC -31 -31E036	DCC-VSH3103401A	INSPEC.&FUNCTION TEST VSH3103401A	1Y									F				RRE-IRED	41298	42898
2,093	DCC -31 -31E036	DCC-VSH3103401B	INSPEC.&FUNCTION TEST VSH3103401B	1Y										F			RRE-IRED	41299	42899
2,094	DCC -31 -31E033A	DCC-VSH3103901A	INSPEC.&FUNCTION TEST VSH3103901A	1Y						F							RRE-IRED	41284	42884
2,095	DCC -31 -31E033A	DCC-VSH3103901B	INSPEC.&FUNCTION TEST VSH3103901B	1Y							F						RRE-IRED	41285	42885
2,096	DCC -31 -31E033B	DCC-VSH3103902A	INSPEC.&FUNCTION TEST VSH3103902A	1Y								F					RRE-IRED	41286	42886
2,097	DCC -31 -31E033B	DCC-VSH3103902B	INSPEC.&FUNCTION TEST VSH3103902B	1Y									F				RRE-IRED	41287	42887
2,098	DCC -31 -31E033C	DCC-VSH3103903A	INSPEC.&FUNCTION TEST VSH3103903A	1Y										F			RRE-IRED	41288	42888
2,099	DCC -31 -31E033C	DCC-VSH3103903B	INSPEC.&FUNCTION TEST VSH3103903B	1Y											F		RRE-IRED	41289	42889
2,100	DCC -31 -31E033D	DCC-VSH3104001A	INSPEC.&FUNCTION TEST VSH3104001A	1Y												F	RRE-IRED	41290	42890
2,101	DCC -31 -31E033D	DCC-VSH3104001B	INSPEC.&FUNCTION TEST VSH3104001B	1Y													RRE-IRED	41291	42891
2,102	DCC -31 -31E033E	DCC-VSH3104002A	INSPEC.&FUNCTION TEST VSH3104002A	1Y				F									RRE-IRED	41292	42892
2,103	DCC -31 -31E033E	DCC-VSH3104002B	INSPEC.&FUNCTION TEST VSH3104002B	1Y					F								RRE-IRED	41293	42893
2,104	DCC -31 -31E033F	DCC-VSH3104003A	INSPEC.&FUNCTION TEST VSH3104003A	1Y						F							RRE-IRED	41294	42894
2,105	DCC -31 -31E033F	DCC-VSH3104003B	INSPEC.&FUNCTION TEST VSH3104003B	1Y							F						RRE-IRED	41295	42895
2,106	DCC -31 -31E037A	DCC-VSH3105001A	INSPEC.&FUNCTION TEST VSH3105001A	1Y											F		RRE-IRED	41300	42900
2,107	DCC -31 -31E037A	DCC-VSH3105001B	INSPEC.&FUNCTION TEST VSH3105001B	1Y												F	RRE-IRED	41301	42901
2,108	DCC -31 -31E037B	DCC-VSH3105002A	INSPEC.&FUNCTION TEST VSH3105002A	1Y			F										RRE-IRED	41302	42902

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE  
PLANT: DCC YEAR: 2025

Form No.  
Effective Date 25.12.2024  
Revision 3

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality  
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Maintenance Item Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Center	Main. Plan	Maintenanc
2,109	DCC -31 -31E037B	DCC-VSH3105002B	INSPEC.&FUNCTION TEST VSH3105002B	1Y			F										RRE-IRED	41303	42903
2,110	DCC -31 -31E038A	DCC-VSH3105301A	INSPEC.&FUNCTION TEST VSH3105301A	1Y				F									RRE-IRED	41304	42904
2,111	DCC -31 -31E038A	DCC-VSH3105301B	INSPEC.&FUNCTION TEST VSH3105301B	1Y					F								RRE-IRED	41305	42905
2,112	DCC -31 -31E038B	DCC-VSH3105302A	INSPEC.&FUNCTION TEST VSH3105302A	1Y						F							RRE-IRED	41306	42906
2,113	DCC -31 -31E038B	DCC-VSH3105302B	INSPEC.&FUNCTION TEST VSH3105302B	1Y							F						RRE-IRED	41307	42907
2,114	DCC -31 -31E039	DCC-VSH3106101A	INSPEC.&FUNCTION TEST VSH3106101A	1Y								F					RRE-IRED	41308	42908
2,115	DCC -31 -31E039	DCC-VSH3106101B	INSPEC.&FUNCTION TEST VSH3106101B	1Y									F				RRE-IRED	41309	42909
2,116	DCC -31 -31B001	DCC-XV3100401	XV3100401-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y			I										RRE-IRED	128381	157815
2,117	DCC -31 -31R001	DCC-XV3100601	XV3100601-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y		I											RRE-IRED	128375	157809
2,118	DCC -31 -31R001	DCC-XV3100602	XV3100602-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y					I								RRE-IRED	128402	157836
2,119	DCC -31 -31D001	DCC-XV3100711	XV3100711-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y		I											RRE-IRED	261775	294389
2,120	DCC -31 -31B002	DCC-XV3101601	XV3101601-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y	I												RRE-IRED	128356	157790
2,121	DCC -31 -31B002	DCC-XV3101602	XV3101602-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y		I											RRE-IRED	128376	157810
2,122	DCC -31 -31P001B	DCC-XV3102902	XV3102902-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y					I								RRE-IRED	128403	157837
2,123	DCC -31 -31D009	DCC-XV3104102	XV3104102-INSPECT PANEL & EIV VALVE	1Y							I						RRE-IRED	152003	182094
2,124	DCC -31 -31C005	DCC-XV3106203	XV3106203-INSPECT PANEL & EIV VALVE	1Y							I						RRE-IRED	152005	182096
2,125	DCC -33 -CV	DCC-XV3300502	XV3300502-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y						I							RRE-IRED	128413	157847
2,126	DCC -33 -CV	DCC-XV3300801	XV3300801-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y					I								RRE-IRED	128408	157842
2,127	DCC -33 -33B002	DCC-XV3302301	XV3302301-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y						I							RRE-IRED	128414	157848
2,128	DCC -31 -31B001	DCC-XY3100402	INSPEC.&FUNCTION TEST SOLENOID XY3100402	1M	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	RRE-IRED	41247	42847
2,129	DCC -31 -31K002	DCC-XY3104801	INSPEC.&FUNCTION TEST SOLENOID XY3104801	1M	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	RRE-IRED	41953	43553
2,130	DCC -31 -31K002	DCC-XY3104901	INSPEC.&FUNCTION TEST SOLENOID XY3104901	1M	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	RRE-IRED	41954	43554
2,131	DCC -33 -DV011	DCC-XY33001	INSPEC.&FUNCTION TEST SOLENOID XY33001	6M						F						F	RRE-IRED	157766	188437
2,132	DCC -33 -33K001	DCC-XY3300201	INSPEC.&FUNCTION TEST SOLENOID XY3300201	1M	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	RRE-IRED	42120	43720
2,133	DCC -33 -33K001	DCC-XY3300301	INSPEC.&FUNCTION TEST SOLENOID XY3300301	1M	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	RRE-IRED	42121	43721
2,134	DCC -34 -DV012	DCC-XY34001	INSPEC.&FUNCTION TEST SOLENOID XY34001	6M						F						F	RRE-IRED	157768	188439
2,135	DCC -34 -DV013	DCC-XY34002	INSPEC.&FUNCTION TEST SOLENOID XY34002	6M						F						F	RRE-IRED	157770	188441
2,136	DCC -31 -XV3102101	DCC-ZSH3102101	ZSH3102101-INSPECTION PROXIMITY SWITCH	1Y	I												RRE-IRED	128357	157791
2,137	DCC -31 -CV	DCC-ZSH3106401	ZSH3106401-INSPECTION PROXIMITY SWITCH	1Y	I												RRE-IRED	128359	157793
2,138	DCC -31 -CV	DCC-ZSH3106701	ZSH3106701-INSPECTION PROXIMITY SWITCH	1Y	I												RRE-IRED	128361	157795
2,139	DCC -34 -CV	DCC-ZSH3400101	ZSH3400101-INSPECTION PROXIMITY SWITCH	1Y											I		RRE-IRED	128486	157920
2,140	DCC -34 -CV	DCC-ZSH3400401	ZSH3400401-INSPECTION PROXIMITY SWITCH	1Y											I		RRE-IRED	128488	157922
2,141	DCC -31 -XV3102101	DCC-ZSL3102101	ZSL3102101-INSPECTION PROXIMITY SWITCH	1Y	I												RRE-IRED	128363	157797
2,142	DCC -31 -CV	DCC-ZSL3106401	ZSL3106401-INSPECTION PROXIMITY SWITCH	1Y	I												RRE-IRED	128365	157799

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE  
PLANT: DCC YEAR: 2025

Form No.  
Effective Date 25.12.2024  
Revision 3

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality  
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Maintenance Item Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Center	Main. Plan	Maintenanc
2,143	DCC -31 -CV	DCC-ZSL3106701	ZSL3106701-INSPECTION PROXIMITY SWITCH	1Y	I												RRE-IRED	128367	157801
2,144	DCC -31 -LV3100501	DCC-ZT3100501	INSPEC.FEED BACK POSITION ZT3100501	1Y									I				RRE-IRED	250652	283000
2,145	DCC -31 -TV3100501	DCC-ZT3100502	INSPEC.FEED BACK POSITION ZT3100502	1Y									I				RRE-IRED	250655	283003
2,146	DCC -31 -31P031B	DCC31P031B-P01	INSPECTION OF DCC-31P031B	6M						I						I	RRE-MRED	77640	95210
2,147	DCC -E18	E18	PARTIAL DISCHARGE SIGNAL MEASURING	12M					I								OCH-SWRL	85335	106144
2,148	DCC -E18-CHARGER110	E18-BCB110	INSPECT BATTERY CHARGER DCC -E18-BCB110	6M					I								OCH-UPS	106475	132259
2,149	DCC -E18-CHARGER110	E18-BCB110	PM BATTERY CHARGER DCC -E18-BCB110	1Y								P					OCH-UPS	98505	123670
2,150	DCC -E18-CHARGER24	E18-BCB24	INSPECT BATTERY CHARGER DCC -E18-BCB24	6M					I								OCH-UPS	106476	132260
2,151	DCC -E18-CHARGER24	E18-BCB24	PM BATTERY CHARGER DCC -E18-BCB24	1Y								P					OCH-UPS	98505	123672
2,152	DCC -E18-CHARGER110	E18-BCP110	INSPECT BATTERY CHARGER DCC -E18-BCP110	6M					I								OCH-UPS	106477	132261
2,153	DCC -E18-CHARGER110	E18-BCP110	PM BATTERY CHARGER DCC -E18-BCP110	1Y								P					OCH-UPS	98505	123669
2,154	DCC -E18-CHARGER24	E18-BCP24	INSPECT BATTERY CHARGER DCC -E18-BCP24	6M					I								OCH-UPS	106478	132262
2,155	DCC -E18-MCC3A1	E18-MCC3A1-CAP	PM LV CAPACITOR DCC-E18-MCC3A1-CAP	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	RRE-ERED	77114	93590
2,156	DCC -E18-MCC3A2	E18-MCC3A2-CAP	PM LV CAPACITOR DCC-E18-MCC3A2-CAP	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	RRE-ERED	28340	28340
2,157	DCC -E18-MCC3A3	E18-MCC3A3-CAP	PM LV CAPACITOR DCC-E18-MCC3A3-CAP	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	RRE-ERED	28341	28341
2,158	DCC -E18-MCC3B1	E18-MCC3B1-CAP	PM LV CAPACITOR DCC-E18-MCC3B1-CAP	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	RRE-ERED	28342	28342
2,159	DCC -E18-MCC3B2	E18-MCC3B2-CAP	PM LV CAPACITOR DCC-E18-MCC3B2-CAP	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	RRE-ERED	28343	28343
2,160	DCC -E18-MCC3B3	E18-MCC3B3-CAP	PM LV CAPACITOR DCC-E18-MCC3B3-CAP	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	RRE-ERED	28344	28344
2,161	DCC -E18-MCC3C1	E18-MCC3C1-CAP	PM LV CAPACITOR DCC-E18-MCC3C1-CAP	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	RRE-ERED	28344	135442
2,162	DCC -31 -31K003	E18-SST-31K003	Inspect Soft Starter DCC -E18-S31K003	3M			I			I						I	OCH-VSD	110140	137685
2,163	DCC -E18-TR	E18-TR-1A	VISUAL INSPECTION TRANSFORMER OF TR_1A	2W	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	RRE-ERED	84804	110339
2,164	DCC -E18-TR	E18-TR-1B	VISUAL INSPECTION TRANSFORMER OF TR_1B	2W	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	RRE-ERED	84804	110340
2,165	DCC -E18-TR	E18-TR-1D	OIL ANALYSIS (DGA,DIELEC,IFT,ACID,MOIS)	1Y				P									OCH-TRTL	265587	297572
2,166	DCC -E18-TR	E18-TR-1D	VISUAL INSPECTION TRANSFORMER OF TR_1D	2W	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	RRE-ERED	84804	273870
2,167	DCC -E18-TR	E18-TR-2A	VISUAL INSPECTION TRANSFORMER OF TR_2A	2W	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	RRE-ERED	84804	110341
2,168	DCC -E18-TR	E18-TR-2B	VISUAL INSPECTION TRANSFORMER OF TR_2B	2W	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	RRE-ERED	84804	110342
2,169	DCC -E18-TR	E18-TR-2C	VISUAL INSPECTION TRANSFORMER OF TR_2C	2W	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	RRE-ERED	84804	110343
2,170	DCC -E18-TR	E18-TR-2D	VISUAL INSPECTION TRANSFORMER OF TR_2D	2W	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	RRE-ERED	84804	110344
2,171	DCC -E18-TR	E18-TR-2E	VISUAL INSPECTION TRANSFORMER OF TR_2E	2W	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	RRE-ERED	84804	110345
2,172	DCC -E18-TR	E18-TR-VFD	OIL ANALYSIS (DGA,DIELEC,IFT,ACID,MOIS)	12M					Q								OCH-TRTL	85476	106285
2,173	DCC -E18-TR	E18-TR-VFD	VISUAL INSPECTION TRANSFORMER OF TR_1C	2W	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	RRE-ERED	84804	110346
2,174	DCC -E18-UPS	E18-UPS100	INSPECT UPS DCC -E18-UPS100	6M					I								OCH-UPS	106479	132263
2,175	DCC -E18-UPS	E18-UPS100	PM UPS DCC -E18-UPS100	1Y								P					OCH-UPS	98505	123673
2,176	DCC -E18-UPS	E18-UPS200	INSPECT UPS DCC -E18-UPS200	6M					I								OCH-UPS	106480	132264



PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE  
PLANT: DCC YEAR: 2025

Form No.  
Effective Date 25.12.2024  
Revision 3

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality  
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Maintenance Item Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Center	Main. Plan	Maintenanc
2,177	DCC -E18-UPS	E18-UPS200	PM UPS DCC -E18-UPS200	1Y								P					OCH-UPS	98505	123674
2,178	DCC -31 -31E034B	E18-VSD-31E034B	Inspect VSD DCC -E18-AC31E034B	3M			I			I			I			I	RRE-ERED	110138	137683
2,179	DCC -31 -31K002	E18-VSD-31K002-1	Inspect VSD DCC -E18-AC31K002	3M			I			I			I			I	OCH-VSD	110139	137684
2,180	DCC -31 -31K002	E18-VSD-31K002-2	INSPECT VSD E18-VSD-31K002-2	3M			I			I			I			I	OCH-VSD	271822	304663
2,181	DCC -31 -31K002	E18-VSD-31K002-2	PM VSD E18-VSD-31K002-2	1Y											P		OCH-VSD	270145	303011
2,182	DCC -31 -31K002	E18-VSD-31K002-M1A	RUNNING CONDITION CHECK DCC-E18-VFD-M01A	1M	U	U	U	U	U	U	U	U	U	U	U	U	RRE-ERED	28356	28356
2,183	DCC -31 -31K002	E18-VSD-31K002-M1B	RUNNING CONDITION CHECK DCC-E18-VFD-M01B	1M	U	U	U	U	U	U	U	U	U	U	U	U	RRE-ERED	83257	103969
2,184	DCC -E1B-115KV_AIS	E1B-HV-KT3A	OIL ANALYSIS (DGA,DIELEC,IFT,ACID,MOIS)	6M		Q						Q					OCH-TRTL	85494	106303

YEARLY SCHEDULE  
PLANT : EPS : YEAR 2025

PRINT DATE 06.01.2025

REVISION 0

(DIV MPS2)

CHECKED :

SENIOR MANAGER

(DIV MCCH)

APPROVED :

SENIOR MANAGER

(CLIENT)

APPROVED :

SENIOR MANAGER (DIV SAAE)

(DIV MCAN)

APPROVED :

SENIOR MANAGER

(DIV MCCS)

APPROVED :

SENIOR MANAGER

(DIV MCSP)

APPROVED :

SENIOR MANAGER

(DIV IRI)

APPROVED :

SENIOR MANAGER

(DIV MCMC)

APPROVED :

(PLANNING)

ISSUED :

DATE 06.01.2025

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE  
PLANT: EPS YEAR: 2025

Form No.  
Effective Date 06.01.2025  
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality  
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	EL No.	Equipment No.	Functional Location Description	Maintenance Item Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center	ABC In.	Maint. Act. Type	Main. Plan	Maintenance Item	
1	EPS		EXPANDABLE POLYSTYRENE PLANT	VERIFY TEMPERATURE SENSOR T0201	1Y									V				QVC	QVC-IMET		PMI	107298	133088	
2	EPS		EXPANDABLE POLYSTYRENE PLANT	Inspection machine EPS (1 month)	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INVB		INT	113063	140968	
3	EPS		EXPANDABLE POLYSTYRENE PLANT	Inspect Motor (Critical Machine)	1W	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	PS2	PS2-ESAC		PMI	246847	279002	
4	EPS		EXPANDABLE POLYSTYRENE PLANT	VERIFY WEIGHING SCALE W-0603	6M			V							V			PS2	PS2-ISAC		PMI	16873	16873	
5	EPS		EXPANDABLE POLYSTYRENE PLANT	INSPEC FIELD INSTRUMENT LSL-0505	1Y								I					PS2	PS2-ISAC		PMI	74918	90349	
6	EPS		EXPANDABLE POLYSTYRENE PLANT	MONTHLY GREASING FOR EPS PLANT EQUIPMENT	1M	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	PS2	PS2-MGAC		PMI	109267	135849	
7	EPS -05		EPS-PREDRYING AND SCREENING	VISUAL INSPECT SCREENING EPS B EA	1W	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	PS2	PS2-MGAC		INT	263470	294806	
8	EPS -C9 -01U001	13A-01U001-LCP	PACKING CHILLER (C9)	RM LOCAL CONTROL PANEL FOR CHILLER 01U00	1Y											I		PS1	PS1-ESAS	A	PMI	269191	301944	
9	EPS -13A-MCCCA310	13A-CA310	MOT CONTROL CENTER (C9)	RM MOTOR CONTROL CENTER MCC91	5Y												P	PS1	PS1-ESAS	A	PMI	269168	300000	
10	EPS -13A-MCCCA310	13A-CA310-ACB	MOT CONTROL CENTER (C9)	5 YEAR RM AIR CIRCUIT BREAKER CA310	5Y												P	PS1	PS1-ESAS	A	PMI	269169	300001	
11	EPS -C9 -01U001	13A-CA310-N02F-A	PACKING CHILLER (C9)	RM FEEDER MODULE FOR 01U001B	2Y												P	PS1	PS1-ESAS	B	PMI	269188	301941	
12	EPS -C9 -01U001	13A-CA310-N02F-B	PACKING CHILLER (C9)	RM FEEDER MODULE FOR 01U001A	2Y													PS1	PS1-ESAS	B	PMI	269189	301942	
13	EPS -C9 -01P001A	13A-CA310-N02F-C	RECIRCULATION PUMP (C9)	RM STARTER MODULE FOR 01P001A	2Y													PS1	PS1-ESAS	B	PMI	269170	300002	
14	EPS -C9 -01P001B	13A-CA310-N02F-D	RECIRCULATION PUMP (C9)	RM STARTER MODULE FOR 01P001B	2Y												P	PS1	PS1-ESAS	B	PMI	269171	300003	
15	EPS -C9 -01P002A	13A-CA310-N02F-E	TOP PRODUCT PUMP (C9)	RM STARTER MODULE FOR 01P002A	2Y												P	PS1	PS1-ESAS	C	PMI	269172	300004	
16	EPS -C9 -01P002B	13A-CA310-N02F-F	TOP PRODUCT PUMP (C9)	RM STARTER MODULE FOR 01P002B	2Y												P	PS1	PS1-ESAS	C	PMI	269173	301886	
17	EPS -C9 -01P003A	13A-CA310-N02F-G	PRODUCT PUMP (C9)	RM STARTER MODULE FOR 01P003A	2Y												P	PS1	PS1-ESAS	B	PMI	269174	301887	
18	EPS -C9 -01P003B	13A-CA310-N02F-H	PRODUCT PUMP (C9)	RM STARTER MODULE FOR 01P003B	2Y												P	PS1	PS1-ESAS	B	PMI	269175	301888	
19	EPS -C9 -01P010A	13A-CA310-N02R-C	CHILLED WATER PUMP (C9)	RM STARTER MODULE FOR 01P010A	2Y													PS1	PS1-ESAS	B	PMI	269184	301937	
20	EPS -C9 -01P010B	13A-CA310-N02R-D	CHILLED WATER PUMP (C9)	RM STARTER MODULE FOR 01P010B	2Y												P	PS1	PS1-ESAS	B	PMI	269185	301938	
21	EPS -13A-MCCCA310	13A-CA310-N02R-F	MOT CONTROL CENTER (C9)	RM STARTER MODULE FOR 01P008B	2Y												P	PS1	PS1-ESAS	C	PMI	269187	301934	
22	EPS -C9 -01P011B	13A-CA310-N02R-G	COOLING WATER PUMP	RM STARTER MODULE FOR 01P011B	2Y												P	PS1	PS1-ESAS	B	PMI	269187	301940	
23	EPS -C9 -01P004A	13A-CA310-N03F-C	CONDENSATE PUMP (C9)	RM STARTER MODULE FOR 01P004A	2Y												P	PS1	PS1-ESAS	B	PMI	269176	301929	
24	EPS -C9 -01P004B	13A-CA310-N03F-D	CONDENSATE PUMP (C9)	RM STARTER MODULE FOR 01P004B	2Y													PS1	PS1-ESAS	B	PMI	269177	301930	
25	EPS -C9 -01P011A	13A-CA310-N03F-G	COOLING WATER PUMP	RM STARTER MODULE FOR 01P011A	2Y													PS1	PS1-ESAS	B	PMI	269186	301939	
26	EPS -C9 -01P005A	13A-CA310-N03R-C	VACUUM PUMP (C9)	RM STARTER MODULE FOR 01P005A	2Y												P	PS1	PS1-ESAS	B	PMI	269178	301931	
27	EPS -C9 -01P005B	13A-CA310-N03R-D	VACUUM PUMP (C9)	RM STARTER MODULE FOR 01P005B	2Y												P	PS1	PS1-ESAS	B	PMI	269179	301932	
28	EPS -C9 -01P008B	13A-CA310-N03R-F	STYRENE FEEDING PUMP (C9)	RM STARTER MODULE FOR 01P008A	2Y												P	PS1	PS1-ESAS	B	PMI	269180	301933	
29	EPS -C9 -01P009A	13A-CA310-N03R-G	STYRENE CIRCULATION PUMP (C9)	RM STARTER MODULE FOR 01P009A	2Y												P	PS1	PS1-ESAS	B	PMI	269182	301935	
30	EPS -C9 -01P009B	13A-CA310-N03R-H	STYRENE CIRCULATION PUMP (C9)	RM STARTER MODULE FOR 01P009B	2Y												P	PS1	PS1-ESAS	B	PMI	269183	301936	
31	EPS -C9 -LIGHTING	13A-CF310-CP	LIGHTING UNIT EPS PLANT (C9)	RM CONTROL PANEL FOR LIGHTING C9 UNIT	1Y													PS1	PS1-ESAS	C	PMI	269190	301943	
32	EPS -21 -PIPING	DN150-PEN-21042	PIPING SYSTEM EPS UNIT 21	Piping Inspection (Class2)	5Y							I						IRI	IRI-INTP	B	INT	196688	227609	
33	EPS -21 -PIPING	DN25-PEN-21049	PIPING SYSTEM EPS UNIT 21	Piping Inspection (Class2)	5Y							I						IRI	IRI-INTP	B	INT	196691	227612	
34	EPS -21 -PIPING	DN25-PEN-21051	PIPING SYSTEM EPS UNIT 21	Piping Inspection (Class1)	5Y							I						IRI	IRI-INTP	B	INT	196695	227616	
35	EPS -21 -PIPING	DN25-PEN-21058	PIPING SYSTEM EPS UNIT 21	Piping Inspection (Class2)	5Y													IRI	IRI-INTP	B	INT	196680	227601	
36	EPS -21 -PIPING	DN50-PEN-21045	PIPING SYSTEM EPS UNIT 21	Piping Inspection (Class2)	5Y													IRI	IRI-INTP	B	INT	196686	227607	
37	EPS -03 -03H002	E12-03H002-VSD	LC ELEVATOR	RM VSD 12 -AC03H002	1Y													P	PS2	PS2-ESAC	B	PMI	98264	122807
38	EPS -03 -03H002	E12-03H002-VSD	LC ELEVATOR	Inspect VSD EPS -12 -AC03H002	3M	I			I	I	I							PS2	PS2-ESAC	B	PMI	110407	137955	
39	EPS -03 -03P004A	E12-03P004A-VSD	LC SLURRY PUMP(HOSE PUMP)	RM VSD 12 -AC03P004A	1Y													P	PS2	PS2-ESAC	B	PMI	98267	122870
40	EPS -03 -03P004A	E12-03P004A-VSD	LC SLURRY PUMP(HOSE PUMP)	Inspect VSD EPS -12 -AC03P004A	3M	I			I	I	I							PS2	PS2-ESAC	B	PMI	110408	137956	
41	EPS -03 -03P004B	E12-03P004B-VSD	LC SLURRY PUMP(HOSE PUMP)	RM VSD 12 -AC03P004B	1Y													P	PS2	PS2-ESAC	B	PMI	98268	122871
42	EPS -03 -03P004B	E12-03P004B-VSD	LC SLURRY PUMP(HOSE PUMP)	Inspect VSD EPS -12 -AC03P004B	3M	I			I	I	I							PS2	PS2-ESAC	B	PMI	110409	137957	
43	EPS -03 -03P004C	E12-03P004C-VSD	LC SLURRY PUMP(HOSE PUMP)	RM VSD 12 -AC03P004C	1Y													P	PS2	PS2-ESAC	B	PMI	98269	122872
44	EPS -03 -03P004C	E12-03P004C-VSD	LC SLURRY PUMP(HOSE PUMP)	Inspect VSD EPS -12 -AC03P004C	3M	I			I	I	I							PS2	PS2-ESAC	B	PMI	110410	137958	
45	EPS -03 -03P004C	E12-03P004C-VSD	LC SLURRY PUMP(HOSE PUMP)	Inspect VSD EPS -12 -AC03P004C	3M	I			I	I	I							PS2	PS2-ESAC	B	PMI	110411	137959	
46	EPS -03 -03P004D	E12-03P004D-VSD	LC SLURRY PUMP(HOSE PUMP)	RM VSD 12 -AC03P004D	1Y													P	PS2	PS2-ESAC	B	PMI	98270	122873
47	EPS -03 -03R001A	E12-03R001A-VSD	LC REACTOR	RM VSD 12 -AC03R001A	1Y			P										COH	COH-VSD	A	PMI	98260	122803	
48	EPS -03 -03R001A	E12-03R001A-VSD	LC REACTOR	Inspect VSD EPS -12 -AC03R001A	3M	I												COH	COH-VSD	A	PMI	110412	137960	
49	EPS -03 -03R001B	E12-03R001B-VSD	LC REACTOR	RM VSD 12 -AC03R001B	1Y			P										COH	COH-VSD	A	PMI	98261	122804	
50	EPS -03 -03R001B	E12-03R001B-VSD	LC REACTOR	Inspect VSD EPS -12 -AC03R001B	3M	I			I	I	I							COH	COH-VSD	A	PMI	110413	137961	
51	EPS -03 -03R001C	E12-03R001C-VSD	LC REACTOR	RM VSD 12 -AC03R001C	1Y			P										COH	COH-VSD	A	PMI	98262	122805	
52	EPS -03 -03R001C	E12-03R001C-VSD	LC REACTOR	Inspect VSD EPS -12 -AC03R001C	3M	I												COH	COH-VSD	A	PMI	110414	137962	
53	EPS -03 -03R001D	E12-03R001D-VSD	LC REACTOR	RM VSD 12 -AC03R001D	1Y			P										COH	COH-VSD	A	PMI	98263	122806	
54	EPS -03 -03R001D	E12-03R001D-VSD	LC REACTOR	Inspect VSD EPS -12 -AC03R001D	3M	I			I	I	I							COH	COH-VSD	A	PMI	110409	138037	

		PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE																Form No.	
		PLANT : EPS YEAR: 2025																Effective Date 06.01.2025	
		Revision 0																	
Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify																			
Item	FL No.	Equipment No.	Functional Location Description	Maintenance Item Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Wbrk Center
109	EPS -E12-CA300	E12-CA300-6F	CA300 UNIT E12 EPS PLANT	YEARLY PM MCC EPS-CA300. 6F	1Y												P	PS2	PS2-ESAC
110	EPS -E12-CA300	E12-CA300-6R	CA300 UNIT E12 EPS PLANT	YEARLY RM MCC EPS-CA300. 6R	1Y												P	PS2	PS2-ESAC
111	EPS -E12-CA300	E12-CA300-8F	CA300 UNIT E12 EPS PLANT	YEARLY RM MCC EPS-CA300. 8F	1Y												P	PS2	PS2-ESAC
112	EPS -E12-CA300	E12-CA300-8R	CA300 UNIT E12 EPS PLANT	YEARLY RM MCC EPS-CA300. 8R	1Y												P	PS2	PS2-ESAC
113	EPS -E12-CF300	E12-CF300-1	CF300	YEARLY RM LV SWITCH GEAR EPS-CF300. 1	1Y												P	PS2	PS2-ESAC
114	EPS -E12-CF300	E12-CF300-2	CF300	YEARLY RM LV SWITCH GEAR EPS-CF300. 2	1Y												P	PS2	PS2-ESAC
115	EPS -E12-CL300.1	E12-CL300-1-BATT	UPS 220VAC	RM BATTERY FOR UPS CL300 NO.1	1Y												P	COH	COH-UPS
116	EPS -E12-CL300.1	E12-CL300-1-UPS	UPS 220VAC	RM UPS CL300 NO.1	1Y					P								COH	COH-UPS
117	EPS -E12-CL300.1	E12-CL300-1-UPS	UPS 220VAC	INSPECT UPS CL300 NO.1	6M		I					I						COH	COH-UPS
118	EPS -E12-CL300.2	E12-CL300-2-BATT	UPS 220VAC	RM BATTERY FOR UPS CL300 NO.2	1Y												P	COH	COH-UPS
119	EPS -E12-CL300.2	E12-CL300-2-UPS	UPS 220VAC	RM UPS CL300 NO.2	1Y					P								COH	COH-UPS
120	EPS -E12-CL300.2	E12-CL300-2-UPS	UPS 220VAC	INSPECT UPS CL300 NO.2	6M		I					I						COH	COH-UPS
121	EPS -E12-DC300	E12-DC300	TRANSFORMER 2000 KVA. 6.3 KV/400 V.	OIL ANALYSIS (DGA,DIELEC,IFT,ACID,MOI,S)	12M				Q									COH	COH-TRTL
122	EPS -E12-DC300	E12-DC300	TRANSFORMER 2000 KVA. 6.3 KV/400 V.	VISUAL INSPECT DIST TRANSFORMER DC300	2W	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	PS2	PS2-ESAC
123	EPS -E12-DF300	E12-DF300	TRANSFORMER 500 KVA. 6.3 KV/400 V.	OIL ANALYSIS (DGA,DIELEC,IFT,ACID,MOI,S)	12M				Q									COH	COH-TRTL
124	EPS -E12-DF300	E12-DF300	TRANSFORMER 500 KVA. 6.3 KV/400 V.	VISUAL INSPECT DIST TRANSFORMER DF300	2W	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	PS2	PS2-ESAC
125	EPS -E12-BC_REC	E12-REC-1-BC	RECTIFIER 24VDC	INSPECT UPS & Charger E12-REC1	6M													COH	COH-UPS
126	EPS -E12-BC_REC	E12-REC-1-BC	RECTIFIER 24VDC	RM UPS & Charger E12-REC1	1Y					P								COH	COH-UPS
127	EPS -E12-BC_REC	E12-REC-2-BC	RECTIFIER 24VDC	INSPECT UPS & Charger E12-REC2	6M		I					I						COH	COH-UPS
128	EPS -E12-BC_REC	E12-REC-2-BC	RECTIFIER 24VDC	RM UPS & Charger E12-REC2	1Y					P								COH	COH-UPS
129	EPS -E12-BC_REC	E12-REC-3-BC	RECTIFIER 24VDC	INSPECT UPS & Charger E12-REC3	6M			</											

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality  
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Functional Location Description	Maintenance Item Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center	ABC In.	Maint. Act. Type	Main. Plan	Maintenance Item
163	EPS -C9 -01P009A	EPS-01P009A-P01	STYRENE CIRCULATION PUMP (C9)	RM STYRENE CIRCULATION PUMP 01P009A	6M													PS1	PS1-MGAS	B	PMF	24021	24021
164	EPS -C9 -01P009B	EPS-01P009B-P01	STYRENE CIRCULATION PUMP (C9)	Vibration Insp-Analyser:M/GMdt 01P009B	2M	I		I			I		I		I		I	IR1	IR1-INVB	B	INT	77935	95614
165	EPS -C9 -01P009B	EPS-01P009B-P01	STYRENE CIRCULATION PUMP (C9)	RM STYRENE CIRCULATION PUMP 01P009B	6M													PS1	PS1-MGAS	B	PMF	24022	24022
166	EPS -C9 -01P010A	EPS-01P010A-P01	CHILLED WATER PUMP (C9)	Vibration Insp-Analyser:M/GMdt 01P010A	2M		I		I		I		I		I		I	IR1	IR1-INVB	B	INT	77936	95615
167	EPS -C9 -01P010A	EPS-01P010A-P01	CHILLED WATER PUMP (C9)	RM CHILLED WATER PUMP 01P010A	6M													PS1	PS1-MGAS	B	PMF	24023	24023
168	EPS -C9 -01P010B	EPS-01P010B-P01	CHILLED WATER PUMP (C9)	Vibration Insp-Analyser:M/GMdt 01P010B	2M	I		I			I		I		I		I	IR1	IR1-INVB	B	INT	77937	95616
169	EPS -C9 -01P010B	EPS-01P010B-P01	CHILLED WATER PUMP (C9)	RM CHILLED WATER PUMP 01P010B	6M													PS1	PS1-MGAS	B	PMF	24024	24024
170	EPS -C9 -01P011A	EPS-01P011A-P01	COOLING WATER PUMP	Vibration Insp-Analyser:M/GMdt 01P011A	2M		I		I		I		I		I		I	IR1	IR1-INVB	B	INT	77938	95617
171	EPS -C9 -01P011A	EPS-01P011A-P01	COOLING WATER PUMP	RM COOLING WATER PUMP 01P011A	6M													PS1	PS1-MGAS	B	PMF	24025	24025
172	EPS -C9 -01P011B	EPS-01P011B-P01	COOLING WATER PUMP	Vibration Insp-Analyser:M/GMdt 01P011B	2M	I		I			I		I		I		I	IR1	IR1-INVB	B	INT	77939	95618
173	EPS -C9 -01P011B	EPS-01P011B-P01	COOLING WATER PUMP	RM COOLING WATER PUMP 01P011B	6M													PS1	PS1-MGAS	B	PMF	24026	24026
174	EPS -C9 -01U001	EPS-01U001-U01	PACKING CHILLER (C9)	2 MON RM CHILLER 01U001(C9)	1Y				I		I		I		I		I	CRE	PS1-ESAS	B	PMF	81884	101856
175	EPS -C9 -01U001	EPS-01U001A-U01	PACKING CHILLER (C9)	RM RECIPROCATING COMPRESSOR EPS 01U001A	1Y		P											CRE	CRE-QHWB	B	PMF	113682	141666
176	EPS -C9 -01U001	EPS-01U001B-U01	PACKING CHILLER (C9)	RM RECIPROCATING COMPRESSOR EPS 01U001B	1Y			P										CRE	CRE-QHWB	B	PMF	113683	141666
177	EPS -02 -02D003C	EPS-02D003C-M01	ADDITIVE PREPARATION TANK(TCP) 02D003C	OVER HAUL MOTOR EPS-02D003C-M01	3Y												H	PS2	PS2-ESAC	A	PMF	3272	3272
178	EPS -02 -02D004A	EPS-02D004A-DN01	ADDITIVE PREPARATION TANK(CK-12)02D004A	RM AGITATOR 02D004A	6M		P						P					PS2	PS2-MGAC	B	PMF	24039	24039
179	EPS -02 -02D004B	EPS-02D004B-DN01	ADDITIVE PREPARATION TANK(CK-12)02D004B	RM AGITATOR 02D004B	6M		P						P					PS2	PS2-MGAC	B	PMF	24041	24041
180	EPS -02 -02D005A	EPS-02D005A-DN01	ADDITIVE PREPARATION TANK(PVA) 02D005A	RM AGITATOR 02D005A	6M		P						P					PS2	PS2-MGAC	B	PMF	24043	24043
181	EPS -02 -02D005B	EPS-02D005B-DN01	ADDITIVE PREPARATION TANK(PVA) 02D005B	RM AGITATOR 02D005B	6M		P						P					PS2	PS2-MGAC	B	PMF	24045	24045
182	EPS -02 -02F001	EPS-02F001-P01	CONTROL PANEL FOR DUST COLLECTOR 02F001	6 M RM C/P DUST COLLECTOR : 02F001	1Y			P										PS2	PS2-ESAC	A	INT	74844	90176
183	EPS -02 -02F003	EPS-02F003-P01	LC FILTER OF PENTANE	RENEW FILTER 02F003	1Y													PS2	PS2-MGAC	A	PMF	24049	24049
184	EPS -02 -02P002A	EPS-02P002A-P01	LC PUMP FOR (WDS-H)	RM PUMP 02P002A	6M			P								P		PS2	PS2-MGAC	A	PMF	24051	24051
185	EPS -02 -02P002B	EPS-02P002B-P01	LC PUMP FOR (WDS-H)	RM PUMP 02P002B	6M			P								P		PS2	PS2-MGAC	A	PMF	24053	24053
186	EPS -02 -02P003A	EPS-02P003A-P01	LC PROCESS WATER PUMP FOR ADL PREPARATIO	RM PUMP 02P003A	6M			P								P		PS2	PS2-MGAC	B	PMF	24055	24055
187	EPS -02 -02P003B	EPS-02P003B-P01	LC PROCESS WATER PUMP FOR ADL PREPARATIO	RM PUMP 02P003B	6M			P								P		PS2	PS2-MGAC	B	PMF	24057	24057
188	EPS -02 -02P004	EPS-02P004-P01	LC CIRCULATION PUMP FOR WDS-H	VIBRATION INSPECTOR FOR 02P004	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IR1	IR1-INVB	A	INT	74099	88400
189	EPS -02 -02P004	EPS-02P004-P01	LC CIRCULATION PUMP FOR WDS-H	RM PUMP 02P004	6M				P									PS2	PS2-MGAC	A	PMF	24059	24059
190	EPS -03 -03DN05	EPS-03DN05-M01	LC AGITATOR FOR SUSPENSION TANK(FINE)	OVER HAUL MOTOR EPS-03DN05-M01	3Y												H	PS2	PS2-ESAC	B	PMF	3288	3288
191	EPS -03 -03H001	EPS-03H001-H01	OVERHEAD CRANE	Overhead Crane Inspect & Load Test_LAW	6M					I							I	IR1	IR1-INSS	B	SM	109067	135519
192	EPS -03 -03H002	EPS-03H002-CB301	LC ELEVATOR	MONTHLY RM C/P & ALL SYSTEM OF 03H002	1M	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	PS2	PS2-ESAC	B	PMF	3289	3289
193	EPS -03 -03H002	EPS-03H002-H01	LC ELEVATOR	ANNUAL LOAD TEST LIFT 03H002 EPS	1Y													PS2	PS2-ESAC	B	PMF	110642	138327
194	EPS -03 -03H002	EPS-03H002-H01	LC ELEVATOR	MONTHLY RM LIFT 03H002 EPS	1Y		P											PS2	PS2-ESAC	B	PMF	158669	189451
195	EPS -03 -03H002	EPS-03H002-H01	LC ELEVATOR	RM FOR ELEVATOR	6M												P	PS2	PS2-MGAC	B	PMF	24082	24082
196	EPS -03 -03K001	EPS-03K001-K01	LC SUCTION FAN	VIBRATION INSPECTOR FOR 03K001	2M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IR1	IR1-INVB	A	INT	74100	88401
197	EPS -03 -03K001	EPS-03K001-K01	LC SUCTION FAN	RM FOR SUCTION FAN 03K001	6M													PS2	PS2-MGAC	A	PMF	24084	24084
198	EPS -03 -03K001	EPS-03K001-K01	LC SUCTION FAN	OH FOR SUCTION FAN 03K001	3Y				H									PS2	PS2-MGAC	A	PMF	24085	24085
199	EPS -03 -03K002	EPS-03K002-K01	LC SUCTION FAN	VIBRATION INSPECTOR FOR 03K002	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IR1	IR1-INVB	A	INT	74101	88402
200	EPS -03 -03K002	EPS-03K002-K01	LC SUCTION FAN	RM FOR SUCTION FAN 03K002	6M		P							P				PS2	PS2-MGAC	A	PMF	24086	24086
201	EPS -03 -03K003	EPS-03K003-K01	LC SUCTION FAN	RM FOR SUCTION FAN 03K003	6M													PS2	PS2-MGAC	A	PMF	24088	24088
202	EPS -03 -03P001A	EPS-03P001A-P01	LC DOSAGE PUMP FOR PENTANE	RM,H,CTF PUMP,MULTI STG(0-75MW.) 03P001A	6M												P	PS2	PS2-MGAC	B	PMF	24092	24092
203	EPS -03 -03P001B	EPS-03P001B-P01	LC DOSAGE PUMP FOR PENTANE	RM,H,CTF PUMP,MULTI STG(0-75MW.) 03P001B	6M												P	PS2	PS2-MGAC	B	PMF	24094	24094
204	EPS -03 -03P002A	EPS-03P002A-P01	LC WATER FEED PUMP FOR CIRCULATING WATER	RM,H,CTF PUMP,MULTI STG(0-75MW.)	6M				P								P	PS2	PS2-MGAC	B	PMF	24096	24096
205	EPS -03 -03P002B	EPS-03P002B-P01	LC WATER FEED PUMP FOR CIRCULATING WATER	RM,H,CTF PUMP,MULTI STG(0-75MW.)	6M				P								P	PS2	PS2-MGAC	B	PMF	24098	24098
206	EPS -03 -03P003A	EPS-03P003A-M01	LC CIRCULATION PUMP FOR CIRCULATING WATE	OVER HAUL MOTOR EPS-03P003A-M01	5Y												H	PS2	PS2-ESAC	B	PMF	3307	3307
207	EPS -03 -03P003A	EPS-03P003A-M01	LC CIRCULATION PUMP FOR CIRCULATING WATE	2 MON REGREASE MOTOR 03P003A -M01/E11	2M	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	PS2	PS2-ESAC	B	PMF	3308	3308
208	EPS -03 -03P003A	EPS-03P003A-P01	LC CIRCULATION PUMP FOR CIRCULATING WATE	VIBRATION INSPECTOR FOR 03P003A	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IR1	IR1-INVB	B	INT	74102	88403
209	EPS -03 -03P003A	EPS-03P003A-P01	LC CIRCULATION PUMP FOR CIRCULATING WATE	RM, I, H,CTF PUMP,SG STG,(>15-75 MW)MS	6M									P				PS2	PS2-MGAC	B	PMF	24100	24100
210	EPS -03 -03P003B	EPS-03P003B-M01	LC CIRCULATION PUMP FOR CIRCULATING WATE	OVER HAUL MOTOR EPS-03P003B-M01	5Y												H	PS2	PS2-ESAC	B	PMF	3310	3310
211	EPS -03 -03P003B	EPS-03P003B-M01	LC CIRCULATION PUMP FOR CIRCULATING WATE	2 MON REGREASE MOTOR 03P003B -M01/E11	2M	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	PS2	PS2-ESAC	B	PMF	3311	3311
212	EPS -03 -03P003B	EPS-03P003B-P01	LC CIRCULATION PUMP FOR CIRCULATING WATE	VIBRATION INSPECTOR FOR 03P003B	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IR1	IR1-INVB	B	INT	74103	88404
213	EPS -03 -03P003B	EPS-03P003B-P01	LC CIRCULATION PUMP FOR CIRCULATING WATE	RM, I, H,CTF PUMP,SG STG,(>15-75 MW)MS	6M			P										PS2	PS2-MGAC	B	PMF	24102	24102
214	EPS -03 -03P003C	EPS-03P003C-M01	LC CIRCULATION PUMP FOR CIRCULATING WATE	2 MON REGREASE MOTOR 03P003C -M01/E11	2M	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	PS2	PS2-ESAC	B	PMF	3314	3314
215	EPS -03 -03P003C	EPS-03P003C-P01	LC CIRCULATION PUMP FOR CIRCULATING WATE	VIBRATION INSPECTOR FOR 03P003C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IR1	IR1-INVB	B	INT	74104	88405
216	EPS -03 -03P003C	EPS-03P003C-P01	LC CIRCULATION PUMP FOR CIRCULATING WATE	RM, I, H,CTF PUMP,SG STG,(>15-75 MW)MS	6M				P									PS2	PS2-MGAC	B	PMF	24104	24104

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality  
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Functional Location Description	Maintenance Item Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center	ABC In.	Maint. Act. Type	Main. Plan	Maintenance Item	
217	EPS -03 -03P003D	EPS-03P003D-M01	LC CIRCULATION PUMP FOR CIRCULATING WATE	2 MON REGREASE MOTOR 03P003D -M01/E11	2M		L		L				L		L		L	PS2	PS2-ESAC	B	PMF	3317	3317	
218	EPS -03 -03P003D	EPS-03P003D-P01	LC CIRCULATION PUMP FOR CIRCULATING WATE	VIBRATION INSPECTOR FOR 03P003D	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IR1	IR1-INVB	B	INT	74105	88406	
219	EPS -03 -03P003D	EPS-03P003D-P01	LC CIRCULATION PUMP FOR CIRCULATING WATE	RM, I, H,CTF PUMP,SG STG,(>15-75 MW)MS	6M					P								P	PS2	PS2-MGAC	B	PMF	24106	24106
220	EPS -03 -03P003E	EPS-03P003E-M01	LC CIRCULATION PUMP FOR CIRCULATING WATE	OVER HAUL MOTOR EPS-03P003E-M01	5Y													H	PS2	PS2-ESAC	B	PMF	3319	3319
221	EPS -03 -03P003E	EPS-03P003E-M01	LC CIRCULATION PUMP FOR CIRCULATING WATE	2 MON REGREASE MOTOR 03P003E -M01/E11	2M	L		L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	PS2	PS2-ESAC	B	PMF	3320	3320	
222	EPS -03 -03P003E	EPS-03P003E-P01	LC CIRCULATION PUMP FOR CIRCULATING WATE	VIBRATION INSPECTOR FOR 03P003E	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IR1	IR1-INVB	B	INT	74106	88407	
223	EPS -03 -03P003E	EPS-03P003E-P01	LC CIRCULATION PUMP FOR CIRCULATING WATE	RM, I, H,CTF PUMP,SG STG,(>15-75 MW)MS	6M					P								P	PS2	PS2-MGAC	B	PMF	24108	24108
224	EPS -03 -03P003F	EPS-03P003F-M01	LC CIRCULATION PUMP FOR CIRCULATING WATE	2 MON REGREASE MOTOR 03P003F -M01/E11	2M	L		L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	PS2	PS2-ESAC	B	PMF	3323	3323	
225	EPS -03 -03P003F	EPS-03P003F-P01	LC CIRCULATION PUMP FOR CIRCULATING WATE	VIBRATION INSPECTOR FOR 03P003F	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IR1	IR1-INVB	B	INT	74107	88408	
226	EPS -03 -03P003G	EPS-03P003G-P01	LC CIRCULATION PUMP FOR CIRCULATING WATE	RM, H,CTF PUMP,SG STG,(>15-75 MW)MS	6M			P			P							P	PS2	PS2-MGAC	B	PMF	24109	24109
227	EPS -03 -03P003G	EPS-03P003G-P01	CIRCULATION PUMP FOR CIRCULATION WATER	RM, H,CTF P,SG STG,(>15-75MW)MS 03P003G	6M			P										P	PS2	PS2-MGAC	B	PMF	24262	27373B
228	EPS -03 -03P003H	EPS-03P003H-P01	CIRCULATION PUMP FOR CIRCULATION WATER	RM, H,CTF P,SG STG,(>15-75MW)MS 03P003H	6M			P										P	PS2	PS2-MGAC	B	PMF	24263	27373B
229	EPS -03 -03P004A	EPS-03P004A-P01	LC SLURRY PUMP(HOSE PUMP)	RM, HOSE PUMP 03P004A	6M								P					P	PS2	PS2-MGAC	B	PMF	24112	24112
230	EPS -03 -03P004B	EPS-03P004B-P01	LC SLURRY PUMP(HOSE PUMP)	RM, HOSE PUMP 03P004B	6M		P											P	PS2	PS2-MGAC	B	PMF	24114	24114
231	EPS -03 -03P004C	EPS-03P004C-P01	LC SLURRY PUMP(HOSE PUMP)	RM, HOSE PUMP 03P004C	6M								P					P	PS2	PS2-MGAC	B	PMF	24116	24116
232	EPS -03 -03P004D	EPS-03P004D-P01	LC SLURRY PUMP(HOSE PUMP)	RM, HOSE PUMP 03P004D	6M		P								P			P	PS2	PS2-MGAC	B	PMF	24118	24118
233	EPS -03 -03R001A	EPS-03R001A-CB303	LC REACTOR	6 M PM C/P AGITATOR 03R001A	6M											P		P	PS2	PS2-ESAC	A	PMF	3334	3334
234	EPS -03 -03R001A	EPS-03R001A-RN01	LC REACTOR	VIBRATION INSPECTOR FOR 03R001A	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IR1	IR1-INVB	A	INT	74108	88449	
235	EPS -03 -03R001A	EPS-03R001A-RN01	LC REACTOR	RM AGITATOR 03R001A	6M				P									P	PS2	PS2-MGAC	A	PMF	24131	24131
236	EPS -03 -03R001B	EPS-03R001B-CB304	LC REACTOR	6 M PM C/P AGITATOR 03R001B	6M					P								P	PS2	PS2-ESAC	A	PMF	3338	3338
237	EPS -03 -03R001B	EPS-03R001B-RN01	LC REACTOR	VIBRATION INSPECTOR FOR 03R001B	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IR1	IR1-INVB	A	INT	74109	88450	
238	EPS -03 -03R001B	EPS-03R001B-RN01	LC REACTOR	RM AGITATOR 03R001B	6M													P	PS2	PS2-MGAC	A	PMF	24133	24133
239	EPS -03 -03R001C	EPS-03R001C-CB305	LC REACTOR	6 M PM C/P AGITATOR 03R001C	6M			P										P	PS2	PS2-ESAC	A	PMF	3342	3342
240	EPS -03 -03R001C	EPS-03R001C-RN01	LC REACTOR	VIBRATION INSPECTOR FOR 03R001C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IR1	IR1-INVB	A	INT	74110	88451	
241	EPS -03 -03R001C	EPS-03R001C-RN01	LC REACTOR	RM AGITATOR 03R001C	6M			P										P	PS2	PS2-MGAC	A	PMF	24135	24135
242	EPS -03 -03R001D	EPS-03R001D-CB306	LC REACTOR	6 M PM C/P AGITATOR 03R001D	6M				P									P	PS2	PS2-ESAC	A	PMF	3346	3346
243	EPS -03 -03R001D	EPS-03R001D-RN01	LC REACTOR	VIBRATION INSPECTOR FOR 03R001D	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IR1	IR1-INVB	A	INT	74111	88452	
244	EPS -03 -03R001D	EPS-03R001D-RN01	LC REACTOR	RM AGITATOR 03R001D	6M				P							P		P	PS2	PS2-MGAC	A	PMF	24137	24137
245	EPS -03 -03R001E	EPS-03R001E-RN01	POLYMERIZATION REACTOR	RM AGITATOR 03R001E	6M					P							P	PS2	PS2-MGAC	B	PMF	242279	273895	
246	EPS -03 -03R001E	EPS-03R001E-RN01	POLYMERIZATION REACTOR	QH AGITATOR 03R001E	8Y											H		P	PS2	PS2-MGAC	B	PMF	242301	273917
247	EPS -03 -03T001A	EPS-03T001A-N01	LC HOLDING TANK	VIBRATION INSPECTOR FOR 03T001A	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IR1	IR1-INVB	B	INT	74112	88453	
248	EPS -03 -03T001A	EPS-03T001A-N01	LC HOLDING TANK	RM AGITATOR 03T001A	6M		P											P	PS2	PS2-MGAC	B	PMF	24141	24141
249	EPS -03 -03T001B	EPS-03T001B-N01	LC HOLDING TANK	VIBRATION INSPECTOR FOR 03T001B	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IR1	IR1-INVB	B	INT	74113	88469	
250	EPS -03 -03U001	EPS-03U001-CB302	LC HOLDING TANK	RM AGITATOR 03T001B	6M			P										P	PS2	PS2-MGAC	B	PMF	24143	24143
251	EPS -03 -03U001	EPS-03U001-CB302	LC HOLDING TANK	6 M PM C/P AIR COMPRESS - 03U001	6M													P	PS2	PS2-ESAC	A	PMF	3354	3354
252	EPS -03 -03U001	EPS-03U001-M01	LC AIR COMPRESSOR	OVER HAUL MOTOR EPS-03U001-M01	5Y													H	PS2	PS2-ESAC	A	PMF	3356	3356
253	EPS -03 -03U001	EPS-03U001-M02	LC AIR COMPRESSOR	OVER HAUL MOTOR EPS-03U001-M02	5Y													H	PS2	PS2-ESAC	A	PMF	3358	3358
254	EPS -03 -03U001	EPS-03U001-U01	LC AIR COMPRESSOR	RM SCREW COMPRESSOR 03U001	1Y														CRE	CRE-QHPW	A	PMF	24145	24145
255	EPS -03 -03U001	EPS-03U001-U01	LC AIR COMPRESSOR	QH SCREW COMPRESSOR 03U001	5Y												H		CRE	CRE-QHPW	A	PMF	24146	24146
256	EPS -03 -03U002A	EPS-03U002A-U01	LC NITROGEN COMPRESSOR	6 MONTHS INSPEC CONTROL PANEL 03U002	6M						I						I	PS2	PS2-ESAC	A	INT	74763	90096	
257	EPS -03 -03U002A	EPS-03U002A-U01	LC NITROGEN COMPRESSOR	RM PISTON COMPRESSOR 03U002A	6M		P							P				P	PS2	PS2-MGAC	A	PMF	24147	24147
258	EPS -03 -03U002B-U01	EPS-03U002B-U01	LC NITROGEN COMPRESSOR	RM PISTON COMPRESSOR 03U002B	6M		P							P				P	PS2	PS2-MGAC	A	PMF	24148	24148
259	EPS -04 -04D001A	EPS-04D001A-DN01	LC EPS BEAD	VIBRATION INSPECTOR FOR 04D001A	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IR1	IR1-INVB	B	INT	74114	88470	
260	EPS -04 -04D001A	EPS-04D001A-DN01	LC EPS BEAD	RM AGITATOR 04D001A	6M		P								P			P	PS2	PS2-MGAC	B	PMF	24155	24155
261	EPS -04 -04D001A	EPS-04D001A-M01	LC EPS BEAD	OVER HAUL MOTOR EPS-04D001A-M01	3Y													H	PS2	PS2-ESAC	B	PMF	3365	3365
262	EPS -04 -04D001B	EPS-04D001B-RN01	AGITATOR FOR WASHING TANK	VIBRATION INSPECTOR FOR 04D001B	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IR1	IR1-INVB	B	INT	74115	88471	
263	EPS -04 -04D001B	EPS-04D001B-RN01	AGITATOR FOR WASHING TANK	RM AGITATOR 04D001B	6M													P	PS2	PS2-ESAC	B	PMF	24157	24157
264	EPS -04 -04D001B	EPS-04D001B-M01	AGITATOR FOR WASHING TANK	OVER HAUL MOTOR EPS-04D001B-M01	3Y													H	PS2	PS2-ESAC	B	PMF	3367	3367
265	EPS -04 -04D008	EPS-04D008-DN01	AGITATOR FOR CHEMICAL PREPARATION TANK	RM AGITATOR (0-75MW)	6M													P	PS2	PS2-MGAC	B	PMF	156344	186879
266	EPS -04 -04F002	EPS-04F002-F01	LC FILTER PRESS CONTROL PANEL	6 MONTHS INSPEC CONTROL PANEL 04F002	6M												I	PS2	PS2-ESAC	B	INT	74766	90097	
267	EPS -04 -04F002	EPS-04F002-F01	LC FILTER PRESS CONTROL PANEL	RM FOR HYDRAULIC UNIT 04F002	6M												P	P	PS2	PS2-MGAC	B	PMF	24159	24159
268	EPS -04 -04F004	EPS-04F004-F01	FILTER PRESS	RM FOR HYDRAULIC UNIT 04F004	6M	P							P					P	PS2	PS2-MGAC	A	PMF	156443	186882
269	EPS -04 -04H001	EPS-04H001-H01	LC ROTARY FEEDER	RM ROTARY VALVE 04H001	6M		P										P	P	PS2	PS2-MGAC	A	PMF	24161	24161
270	EPS -04 -04H001	EPS-04H001-M01	LC ROTARY FEEDER	INSP MCK MODULE AND AC MOTOR	1Y													P	PS2	PS2-ESAC	A	PMF	145542	174499





Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality  
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Functional Location Description	Maintenance Item Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center	ABC In.	Maint. Act. Type	Main. Plan	Maintenance Item	
379	EPS -06 -06UH41	EPS-06UH41-H01	LC ROTARY VALVE PRE-DRYER TYPE 100	RM ROTARY VALVE 06UH41	6M			P							P			PS2	PS2-MGAC	A	PMI	24313	24313	
380	EPS -06 -06UH42	EPS-06UH42-H01	LC ROTARY VALVE DRYER TYPE 100	RM ROTARY VALVE 06UH42	6M			P										PS2	PS2-MGAC	A	PMI	24315	24315	
381	EPS -06 -06UH51	EPS-06UH51-H01	LC ROTARY VALVE PRE-DRYER TYPE 500	RM ROTARY VALVE 06UH51	6M			P							P			PS2	PS2-MGAC	A	PMI	24317	24317	
382	EPS -06 -06UH52	EPS-06UH52-H01	LC ROTARY VALVE DRYER TYPE 500	RM ROTARY VALVE 06UH52	6M			P							P			PS2	PS2-MGAC	A	PMI	24319	24319	
383	EPS -06 -06UK11A	EPS-06UK11A-K01	LC BLOWER FOR VACUAT TYPE 200	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INVB	B	INT	126400	155896	
384	EPS -06 -06UK11A	EPS-06UK11A-K01	LC BLOWER FOR VACUAT TYPE 200	RM: CENTRIFUGAL BLOWER (0-15 M)	6M			P										PS2	PS2-MGAC	B	PMI	24322	24322	
385	EPS -06 -06UK11B	EPS-06UK11B-K01	LC BLOWER FOR VACUAT TYPE 200	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INVB	B	INT	126481	155897	
386	EPS -06 -06UK11B	EPS-06UK11B-K01	LC BLOWER FOR VACUAT TYPE 200	RM: CENTRIFUGAL BLOWER (0-15 M)	6M				P							P		PS2	PS2-MGAC	B	PMI	24324	24324	
387	EPS -06 -06UK21A	EPS-06UK21A-K01	LC BLOWER FOR VACUAT TYPE 300	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INVB	B	INT	126482	155898	
388	EPS -06 -06UK21A	EPS-06UK21A-K01	LC BLOWER FOR VACUAT TYPE 300	RM: CENTRIFUGAL BLOWER (0-15 M)	6M				P							P		PS2	PS2-MGAC	B	PMI	24326	24326	
389	EPS -06 -06UK21B	EPS-06UK21B-K01	LC BLOWER FOR VACUAT TYPE 300	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INVB	B	INT	126483	155899	
390	EPS -06 -06UK21B	EPS-06UK21B-K01	LC BLOWER FOR VACUAT TYPE 300	RM: CENTRIFUGAL BLOWER (0-15 M)	6M				P							P		PS2	PS2-MGAC	B	PMI	24328	24328	
391	EPS -06 -06UK31A	EPS-06UK31A-K01	LC BLOWER FOR VACUAT TYPE 400	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INVB	B	INT	126484	155900	
392	EPS -06 -06UK31A	EPS-06UK31A-K01	LC BLOWER FOR VACUAT TYPE 400	RM: CENTRIFUGAL BLOWER (0-15 M)	6M				P							P		PS2	PS2-MGAC	B	PMI	24330	24330	
393	EPS -06 -06UK31B	EPS-06UK31B-K01	LC BLOWER FOR VACUAT TYPE 400	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INVB	B	INT	126485	155901	
394	EPS -06 -06UK31B	EPS-06UK31B-K01	LC BLOWER FOR VACUAT TYPE 400	RM: CENTRIFUGAL BLOWER (0-15 M)	6M				P							P		PS2	PS2-MGAC	B	PMI	24332	24332	
395	EPS -06 -06UK41	EPS-06UK41-K01	LC BLOWER FOR VACUAT TYPE 100	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INVB	A	INT	126486	155902	
396	EPS -06 -06UK41	EPS-06UK41-K01	LC BLOWER FOR VACUAT TYPE 100	RM: CENTRIFUGAL BLOWER (0-15 M)	6M				P							P		PS2	PS2-MGAC	A	PMI	24334	24334	
397	EPS -06 -06UK51	EPS-06UK51-K01	LC BLOWER FOR VACUAT TYPE 500	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INVB	A	INT	126487	155903	
398	EPS -06 -06UK51	EPS-06UK51-K01	LC BLOWER FOR VACUAT TYPE 500	RM: CENTRIFUGAL BLOWER (0-15 M)	6M				P							P		PS2	PS2-MGAC	A	PMI	24336	24336	
399	EPS -06 -08W002A	EPS-08W002A-H01	LC AUTOMATIC BALANCE	RM BAGGING MACHINE 08W02A	6M				P								P	PS2	PS2-MGAC	A	PMI	24347	24347	
400	EPS -06 -08W002B	EPS-08W002B-H01	LC AUTOMATIC BALANCE	RM BAGGING MACHINE 08W02B	6M				P									PS2	PS2-MGAC	A	PMI	24348	24348	
401	EPS -07 -07D001B	EPS-07D001B-D01	LC WASHING TANK	In-service Tank inspection,COOE	5Y													IRI	IRI-INSA	B	INT	249144	281410	
402	EPS -07 -07D001A	EPS-07D001A-DN01	LC WASHING TANK	VIBRATION INSPECTION FOR 07D001A	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INVB	B	INT	74133	88489	
403	EPS -07 -07D001A	EPS-07D001A-DN01	LC WASHING TANK	RM AGITATOR 07D001A	6M													P	PS2	PS2-MGAC	B	PMI	24352	24352
404	EPS -07 -07D001A	EPS-07D001A-M01	LC WASHING TANK	OVER HAUL MOTOR EPS-07D001A-M01	3Y												H	PS2	PS2-ESAC	B	PMI	3499	3499	
405	EPS -07 -07D001B	EPS-07D001B-DN01	LC WASHING TANK	EPS-07D001B-DN01	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INVB	B	INT	74134	88490	
406	EPS -07 -07D001B	EPS-07D001B-DN01	LC WASHING TANK	RM AGITATOR 07D001B	6M						P						P	PS2	PS2-MGAC	B	PMI	24354	24354	
407	EPS -07 -07D001B	EPS-07D001B-M01	LC WASHING TANK	OVER HAUL MOTOR EPS-07D001B-M01	3Y												H	PS2	PS2-ESAC	B	PMI	3501	3501	
408	EPS -07 -07H004	EPS-07H004-H01	LC ROLLER CONVEYER	RM: ROLLER CONVEYOR 07H004	6M				P									P	PS2	PS2-MGAC	C	PMI	242272	273748
409	EPS -07 -07H006	EPS-07H006-H01	LC ROLLER CONVEYER	RM ROTARY VALVE 07H006	6M			P										P	PS2	PS2-MGAC	B	PMI	242266	273742
410	EPS -07 -07H007	EPS-07H007-H01	LC ROLLER CONVEYER	RM ROTARY VALVE 07H007	6M			P										P	PS2	PS2-MGAC	B	PMI	242267	273743
411	EPS -07 -07H010	EPS-07H010-H01	LC ROLLER CONVEYER	RM ROTARY VALVE 07H010	6M			P										P	PS2	PS2-MGAC	B	PMI	24364	24364
412	EPS -07 -07K001	EPS-07K001-K01	LC SUCTION FAN	EPS-07K001-K01	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INVB	A	INT	74135	88491	
413	EPS -07 -07K001	EPS-07K001-K01	LC SUCTION FAN	RM CENTRIFUGAL BLOWER 07K001	6M			P										P	PS2	PS2-MGAC	A	PMI	24366	24366
414	EPS -07 -07K003	EPS-07K003-K01	LC SUCTION FAN	RM CENTRIFUGAL BLOWER 07K003 (15-75 M)	6M				P									P	PS2	PS2-MGAC	C	PMI	242271	273747
415	EPS -07 -07K003	EPS-07K003-K01	LC SUCTION FAN	RM CENTRIFUGAL BLOWER 07K003	6M				P									P	PS2	PS2-MGAC	B	PMI	242268	273744
416	EPS -07 -07K002	EPS-07K002-H02	LC ROLLER CONVEYER	RM ROTARY VALVE 07K002	6M				P									P	PS2	PS2-MGAC	B	PMI	242269	273745
417	EPS -07 -07N003A	EPS-07N003A-M01	LC COATING MIXER	2 M/N REGREASE MOTOR 07N003A -M01/E24	2M		L		L		L		L		L		L	PS2	PS2-ESAC	A	PMI	74008	88076	
418	EPS -07 -07N003A	EPS-07N003A-M01	LC COATING MIXER	RM MIXER 07N003A	6M												P	PS2	PS2-MGAC	A	PMI	24371	24371	
419	EPS -07 -07N003B	EPS-07N003B-M01	LC COATING MIXER	2 M/N REGREASE MOTOR 07N003B -M01/E24	2M		L		L		L		L		L		L	PS2	PS2-ESAC	A	PMI	74009	88077	
420	EPS -07 -07N003B	EPS-07N003B-M01	LC COATING MIXER	RM MIXER 07N003B	6M												P	PS2	PS2-MGAC	A	PMI	24373	24373	
421	EPS -07 -07N003C	EPS-07N003C-M01	COATING PADBLE MIXER	RM COATING MIXER FOR 07N003C	6M					P								P	PS2	PS2-MGAC	A	PMI	24374	273889
422	EPS -07 -07P002A	EPS-07P002A-P01	LC DOSAGE PUMP FOR ADL-4	RM DIAP. PUMP (MOTOR; ADJUSTABLE SPD)	6M												P	PS2	PS2-MGAC	C	PMI	24379	24379	
423	EPS -07 -07P002B	EPS-07P002B-P01	LC DOSAGE PUMP FOR ADL-4	RM DIAP. PUMP (MOTOR; ADJUSTABLE SPD)	6M													P	PS2	PS2-MGAC	C	PMI	24381	24381
424	EPS -07 -07P004A	EPS-07P004A-M01	LC FEEDING PUMP	OVER HAUL MOTOR EPS-07P004A-M01	5Y													H	PS2	PS2-ESAC	B	PMI	3528	3528
425	EPS -07 -07P004A	EPS-07P004A-M01	LC FEEDING PUMP	2 M/N REGREASE MOTOR 07P004A -M01/E23	2M		L		L		L		L		L		L	PS2	PS2-ESAC	B	PMI	74010	88078	
426	EPS -07 -07P004A	EPS-07P004A-P01	LC FEEDING PUMP	VIBRATION INSPECTION FOR 07P004A	2M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INVB	B	INT	74137	88493	
427	EPS -07 -07P004A	EPS-07P004A-P01	LC FEEDING PUMP	RM L, H, CTF PUMP,SG,STG,(>15-75 MW)8M5	6M					P								P	PS2	PS2-MGAC	B	PMI	24387	24387
428	EPS -07 -07P004B	EPS-07P004B-P01	LC FEEDING PUMP	2 M/N REGREASE MOTOR 07P004B -M01/E23	2M		L		L		L		L		L		L	PS2	PS2-ESAC	B	PMI	74015	88079	
429	EPS -07 -07P004B	EPS-07P004B-P01	LC FEEDING PUMP	VIBRATION INSPECTION FOR 07P004B	2M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INVB	B	INT	74138	88509	
430	EPS -07 -07P004B	EPS-07P004B-P01	LC FEEDING PUMP	RM L, H, CTF PUMP,SG,STG,(>15-75 MW)8M5	6M					P								P	PS2	PS2-MGAC	B	PMI	24389	24389
431	EPS -07 -07P004C	EPS-07P004C-P01	DOSAGE PUMP FOR ADL4	RM DIAP. PUMP 07P004C	6M													P	PS2	PS2-MGAC	B	PMI	242274	273890
432	EPS -07 -07S001A	EPS-07S001A-S01	LC SCREENING MACHINE	RM. FOR SCREENING MACHINE 07S001A	6M				P									P	PS2	PS2-MGAC	A	PMI	24397	24397

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality  
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Functional Location Description	Maintenance Item Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center	ABC In.	Maint. Act. Type	Main. Plan	Maintenance Item	
433	EPS -07 -07S001B	EPS-07S001B-S01	LC SCREENING MACHINE	RM. FOR SCREENING MACHINE 07S001B	6M				P								P	PS2	PS2-MGAC	A	PMI	24399	24399	
434	EPS -07 -07S001C	EPS-07S001C-S01	LC SCREENING MACHINE	VIBRATION INSPECTION FOR 07S001C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INVB	A	PMI	271841	304126	
435	EPS -07 -07S001C	EPS-07S001C-S01	LC SCREENING MACHINE	RM. FOR SCREENING MACHINE 07S001C	6M						P							P	PS2	PS2-MGAC	A	PMI	271838	304123
436	EPS -07 -07U003	EPS-07U003-CB01	LC AIR DRYER UNIT	6 M RM C/P AIR DRYER : 07U003	6M													I	PS2	PS2-ESAC	A	PMI	3535	3535
437	EPS -07 -07U003	EPS-07U003-H01	LC AIR DRYER UNIT	RM DRYER FOR 07U003	6M													P	PS2	PS2-MGAC	A	PMI	24401	24401
438	EPS -07 -07UH21A	EPS-07UH21A-H01	LC ROTARY VALVE FOR T-BEADS	RM ROTARY VALVE FOR 07UH21A	6M					P								P	PS2	PS2-MGAC	B	PMI	24406	24406
439	EPS -07 -07UH21B	EPS-07UH21B-H01	LC ROTARY VALVE FOR T-BEADS	RM ROTARY VALVE FOR 07UH21B	6M						P							P	PS2	PS2-MGAC	B	PMI	24408	24408
440	EPS -07 -07UH22A	EPS-07UH22A-H01	LC ROTARY VALVE FOR T-BEADS	RM ROTARY VALVE FOR 07UH22A	6M					P								P	PS2	PS2-MGAC	B	PMI	24	

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE  
PLANT: EPS YEAR: 2025

Form No.  
Effective Date 06.01.2025  
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality  
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Functional Location Description	Maintenance Item Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center	ABC In.	Maint. Act. Type	Main. Plan	Maintenance Item
487	EPS -09 -090002	EPS-090002-M01	CHILLED WATER SET	VIBRATION INSP & ANALYSIS M-1	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IR1	IR1 - INVB	A	INT	153849	184208
488	EPS -09 -090002	EPS-090002-M01	CHILLED WATER SET	2 MON REGREASE MOTOR 090002 -M/C	2M	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	PS2	PS2-ESAC	A	PMT	152962	183311
489	EPS -09 -090002	EPS-090002-M01	CHILLED WATER SET	2 MON RM CHILLER 090002	2M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	PS2	PS2-ESAC	A	PMT	152963	183261
490	EPS -09 -090002	EPS-090002-U01	CHILLED WATER SET	RM SCREW COMPRESSOR 090002	1Y										P			CRE	CRE-QHW	A	PMT	264914	297569
491	EPS -09 -090002	EPS-090002-U01	CHILLED WATER SET	6 M INSPCT CONTROL PANEL 090002	6M											I		PS2	PS2-ESAC	A	INT	275632	308689
492	EPS -09 -090002	EPS-090002-L01	CHILLED WATER SET	YEARLY TEST LEAKAGE CHILLER 090002	1Y										P			PS2	PS2-ESAC	A	PMT	275633	308689
493	EPS -09 -090002	EPS-090002-L01	CHILLED WATER SET	INSP MCC MODULE AND AC MOTOR	1Y										P			PS2	PS2-ESAC	A	PMT	275634	308689
494	EPS -09 -092001	EPS-092001-Z01	EMERGENCY GENERATOR OF EPS PLANT	PM SCE LC DIESEL GENERATOR EPS	6M			P							P			CE5	CE5-AUTO	A	PMT	267540	299996
495	EPS -09 -092001	EPS-092001-Z01	EMERGENCY GENERATOR OF EPS PLANT	WEEKLY INSPCT BWR GEN 092001	1W	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	PS2	PS2-ESAC	A	PMT	3584	3584
496	EPS -09 -092001	EPS-092001-Z01	EMERGENCY GENERATOR OF EPS PLANT	3 M INSPCT BWR GEN 092001	3M			I							I			PS2	PS2-ESAC	A	PMT	3585	3585
497	EPS -01 -10K001	EPS-10K001-K01	SUCTION FAN 10K001	PM CENTRIFUGAL BLOWER 10K001 (0-15 MW)	6M						P					P		PS2	PS2-M5AC	A	PMT	242280	273896
498	EPS -10 -10K002A	EPS-10K002A-K01	VOCS-COOLING FAN	PM CENTRIFUGAL BLOWER 10K002A(0-15 MW)	6M						P					P		PS2	PS2-M5AC	B	PMT	242281	273897
499	EPS -10 -10K002B	EPS-10K002B-K01	VOCS-MAIN BLOWER	PM CENTRIFUGAL BLOWER 10K002B(15-75 MW)	6M						P					P		PS2	PS2-M5AC	B	PMT	242282	273898
500	EPS -C9 -01P001A	EPS-AIA00496	RECIRCULATION PUMP (C9)	VERIFY GAS DETECTOR AIA00496	6M			V										CAN	CAN-Q24	S	PMT	270187	303030
501	EPS -02 -QMI_WATER	EPS-AIA0201A	CONDUCTIVITY AT 020002	CHECK CONDUCTIVITY ANA. AIA0201A	6M										V			CAN	CAN-Q24	C	PMT	247173	279317
502	EPS -02 -QMI_WATER	EPS-AIA0201B	CONDUCTIVITY AT 020002	CHECK PH ANALYZER AIA0201B	6M			V							V			CAN	CAN-Q24	C	PMT	247174	279318
503	EPS -10 -QMI_GD	EPS-AIAH0001	GAS DETECTOR UNIT 10	VERIFY GAS DETECTOR AT WASTE WATER	6M													CAN	CAN-Q24	S	PMT	17304	17304
504	EPS -04 -QMI_GD	EPS-AIAH0002	GAS DETECTOR UNIT 04	VERIFY GAS DETECTOR AT WASTE WATER	6M			V										CAN	CAN-Q24	S	PMT	16405	16405
505	EPS -03 -030008	EPS-AIAH0003	LC Collecting Vessel for Volatiles	VERIFY GAS DETECTOR AT 030008	6M										V			CAN	CAN-Q24	S	PMT	16406	16406
506	EPS -03 -QMI_GD	EPS-AIAH0004	GAS DETECTOR UNIT 03	VERIFY GAS DETECTOR AT E11 REACTOR C/D	6M			V							V			CAN	CAN-Q24	S	PMT	15841	15841
507	EPS -03 -030001	EPS-AIAH0005	LC DOSAGE TANK FOR PENTANE	VERIFY GAS DETECTOR AT E11 030001	6M										V			CAN	CAN-Q24	S	PMT	15842	15842
508	EPS -03 -030001A	EPS-AIAH0006	LC DOSAGE PUMP FOR PENTANE	VERIFY GAS DETECTOR AT E11 030001A/B	6M													CAN	CAN-Q24	S	PMT	15843	15843
509	EPS -06 -QMI_GD	EPS-AIAH0011	GAS DETECTOR UNIT 06	VERIFY GAS DETECTOR AT E24 06H001/E	6M										V			CAN	CAN-Q24	S	PMT	16554	16554
510	EPS -06 -QMI_GD	EPS-AIAH0012	GAS DETECTOR UNIT 06	VERIFY GAS DETECTOR AT E24 06H001A	6M			V							V			CAN	CAN-Q24	S	PMT	16555	16555
511	EPS -06 -QMI_GD	EPS-AIAH0013	GAS DETECTOR UNIT 06	VERIFY GAS DETECTOR AT E24 06H001B	6M			V							V			CAN	CAN-Q24	S	PMT	16556	16556
512	EPS -06 -06H003B	EPS-AIAH0021	LC ROLLER CONVEYOR	VERIFY GAS DETECTOR AT PACKING 06H003B	6M										V			CAN	CAN-Q24	S	PMT	16557	16557
513	EPS -06 -06H003A	EPS-AIAH0022	LC ROLLER CONVEYOR	VERIFY GAS DETECTOR AT PACKING 06H003A	6M										V			CAN	CAN-Q24	S	PMT	16558	16558
514	EPS -07 -QMI_GD	EPS-AIAH0023	GAS DETECTOR UNIT 07	VERIFY GAS DETECTOR AT PACKING 07G004	6M										V			CAN	CAN-Q24	S	PMT	16987	16987
515	EPS -10 -QMI_GD	EPS-AIAH0061	GAS DETECTOR UNIT 10	VERIFY GAS DETECTOR AIAH-0061	6M			V							V			CAN	CAN-Q24	S	PMT	246816	278982
516	EPS -03 -03T019	EPS-AIAH0001	Mixed Xylene Tank 03T019	VERIFY GAS DETECTOR AT 03T051	6M										V			CAN	CAN-Q24	S	PMT	15836	15836
517	EPS -10 -QMI_GD	EPS-AIAH001	GAS DETECTOR UNIT 10	VERIFY GAS DETECTOR AT WH41 FL.1	6M			V							V			CAN	CAN-Q24	S	PMT	82485	102764
518	EPS -10 -QMI_GD	EPS-AIAH002	GAS DETECTOR UNIT 10	VERIFY GAS DETECTOR AT WH41 FL.1	6M			V							V			CAN	CAN-Q24	S	PMT	82486	102765
519	EPS -10 -QMI_GD	EPS-AIAH003	GAS DETECTOR UNIT 10	VERIFY GAS DETECTOR AT WH41 FL.1	6M			V							V			CAN	CAN-Q24	S	PMT	82487	102766
520	EPS -10 -QMI_GD	EPS-AIAH004	GAS DETECTOR UNIT 10	VERIFY GAS DETECTOR AT WH41 FL.2	6M			V							V			CAN	CAN-Q24	S	PMT	82488	102767
521	EPS -10 -QMI_GD	EPS-AIAH005	GAS DETECTOR UNIT 10	VERIFY GAS DETECTOR AT WH41 FL.2	6M			V							V			CAN	CAN-Q24	S	PMT	82489	102768
522	EPS -10 -QMI_GD	EPS-AIAH006	GAS DETECTOR UNIT 10	VERIFY GAS DETECTOR AT WH41 FL.2	6M			V							V			CAN	CAN-Q24	S	PMT	82490	102769
523	EPS -04 -QMI_WATER	EPS-AIA0001	GENERAL WATER ANALYZER FOR UNIT 04	RM PH ANALYZER AT WASTE WATER	6M										V			CAN	CAN-Q24	C	PMT	110671	138390
524	EPS -C9 -GROUNDING	EPS-C9 -GROUNDING	GROUNDING UNIT EPS PLANT (C9)	GROUNDING SYSTEM FOR COLUMN C9 UNIT (C9)	4M			P			P				P			PS1	PS1-ESAS	B	PMT	110629	138331
525	EPS -C9 -GROUNDING	EPS-C9 -GROUNDING	GROUNDING UNIT EPS PLANT (C9)	RM GROUND SYSTEM	1Y			P										PS1	PS1-ESAS	B	PMT	151597	181645
526	EPS -C9 -LIGHTING	EPS-C9 -LIGHTING	LIGHTING UNIT EPS PLANT (C9)	INSP LIGHTING FIXTURE C9	1Y									P				PS1	PS1-ESAS	B	PMT	81879	101851
527	EPS -C9 -SOCKET	EPS-C9 -SOCKET	SOCKET UNITS EPS PLANT (C9)	RM SOCKET & RECEPTACLE SYSTEM C9	6M						P						P	PS1	PS1-ESAS	B	PMT	81881	101853
528	EPS -CCR-DCS	EPS-DCS	DCS SYSTEM EPS AREA	INSPCT DCS SYSTEM	6M												I	CC5	CC5-SYS	A	PMT	116621	144817
529	EPS -CCR-DCS	EPS-DCS	DCS SYSTEM EPS AREA	INSPCT AND BACKUP DCS PROGRAM	3M			I							I			CC5	CC5-SYS	A	PMT	116622	144818
530	EPS -CCR-DCS	EPS-DCS	DCS SYSTEM EPS AREA	UPDATE ANTIVIRUS DCS SYSTEM	6M						U						U	CC5	CC5-SYS	A	PMT	116895	145002
531	EPS -BGD-AIR	EPS-E001	AIR UNIT BGD EPS PLANT	RM AIR CONDITION EPS-E001 (Large 3,9)	2M	P					P	P						PS2	PS2-ESAC	B	PMT	108461	134611
532	EPS -BGD-AIR	EPS-E001	AIR UNIT BGD EPS PLANT	RM AIR CONDITION EPS-E001 (Large 3,9)	6M			P							P			PS2	PS2-ESAC	B	PMT	108461	134611
533	EPS -BGD-AIR	EPS-E002	AIR UNIT BGD EPS PLANT	RM AIR CONDITION EPS-E002 (Large 3,9)	2M	P					P	P						PS2	PS2-ESAC	B	PMT	108462	134612
534	EPS -BGD-AIR	EPS-E002	AIR UNIT BGD EPS PLANT	RM AIR CONDITION EPS-E002 (Large 3,9)	6M			P							P			PS2	PS2-ESAC	B	PMT	108462	134612
535	EPS -BGD-AIR	EPS-E003	AIR UNIT BGD EPS PLANT	RM AIR CONDITION EPS-E003 (Large 3,9)	2M	P					P	P						PS2	PS2-ESAC	B	PMT	108463	134613
536	EPS -BGD-AIR	EPS-E003	AIR UNIT BGD EPS PLANT	RM AIR CONDITION EPS-E003 (Large 3,9)	6M			P							P			PS2	PS2-ESAC	B	PMT	108463	134613
537	EPS -BGD-AIR	EPS-E004	AIR UNIT BGD EPS PLANT	RM AIR CONDITION EPS-E004 (Large 3,9)	2M	P					P	P						PS2	PS2-ESAC	B	PMT	108464	134614
538	EPS -BGD-AIR	EPS-E004	AIR UNIT BGD EPS PLANT	RM AIR CONDITION EPS-E004 (Large 3,9)	6M			P							P			PS2	PS2-ESAC	B	PMT	108464	134614
539	EPS -BGD-AIR	EPS-E005	AIR UNIT BGD EPS PLANT	RM AIR CONDITION EPS-E005 (Large 3,9)	2M	P					P	P						PS2	PS2-ESAC	B	PMT	108465	134615
540	EPS -BGD-AIR	EPS-E005	AIR UNIT BGD EPS PLANT	RM AIR CONDITION EPS-E005 (Large 3,9)	6M			P							P			PS2	PS2-ESAC	B	PMT	108465	134615

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE  
PLANT: EPS YEAR: 2025

Form No.  
Effective Date 06.01.2025  
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality  
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Functional Location Description	Maintenance Item Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center	ABC In.	Maint. Act. Type	Main. Plan	Maintenance Item
541	EPS -BGD-AIR	EPS-E007	AIR UNIT BGD EPS PLANT	RM AIR CONDITION EPS-E007 (Large 3,9)	2M	P					P							PS2	PS2-ESAC	B	PMT	149865	179664
542	EPS -BGD-AIR	EPS-E007	AIR UNIT BGD EPS PLANT	RM AIR CONDITION EPS-E007 (Large 3,9)	6M			P							P			PS2	PS2-ESAC	B	PMT	149865	179664
543	EPS -BGD-AIR	EPS-E008	AIR UNIT BGD EPS PLANT	RM AIR CONDITION EPS-E008 (Large 3,9)	2M	P					P	P						PS2	PS2-ESAC	C	PMT	149866	179665
544	EPS -BGD-AIR	EPS-E008	AIR UNIT BGD EPS PLANT	RM AIR CONDITION EPS-E008 (Large 3,9)	6M			P							P			PS2	PS2-ESAC	C	PMT	149866	179665
545	EPS -BGD-AIR	EPS-E009	AIR UNIT BGD EPS PLANT	RM AIR CONDITION EPS-E009 (Large 3,9)	2M	P					P	P						PS2	PS2-ESAC	C	PMT	149867	179666
546	EPS -BGD-AIR	EPS-E009	AIR UNIT BGD EPS PLANT	RM AIR CONDITION EPS-E009 (Large 3,9)	6M			P							P			PS2	PS2-ESAC	C	PMT	149867	179667
547	EPS -BGD-AIR	EPS-E010	AIR UNIT BGD EPS PLANT	RM AIR CONDITION EPS-E010 (Large 3,9)	2M	P					P	P						PS2	PS2-ESAC	C	PMT	149868	179668
548	EPS -BGD-AIR	EPS-E010	AIR UNIT BGD EPS PLANT	RM AIR CONDITION EPS-E010 (Large 3,9)	6M			P							P			PS2	PS2-ESAC	C	PMT	149868	179669
549	EPS -BGD-AIR	EPS-E011	AIR UNIT BGD EPS PLANT	RM AIR CONDITION EPS-E011 (Large 3,9)	2M	P					P	P						PS2	PS2-ESAC	C	PMT	149869	179670
550	EPS -BGD-AIR	EPS-E011	AIR UNIT BGD EPS PLANT	RM AIR CONDITION EPS-E011 (Large 3,9)	6M			P							P			PS2	PS2-ESAC	C	PMT	149869	179671
551	EPS -BGD-AIR	EPS-E012	AIR UNIT BGD EPS PLANT	RM AIR CONDITION EPS-E012 (Large 3,9)	2M	P					P	P						PS2	PS2-ESAC	C	PMT	149870	179672
552	EPS -BGD-AIR	EPS-E012	AIR UNIT BGD EPS PLANT	RM AIR CONDITION EPS-E012 (																			

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE																				Form No.			
PLANT : EPS YEAR: 2025																				Effective Date 06.01.2025			
																				Revision 0			
Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality																							
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify																							
Item	FL No.	Equipment No.	Functional Location Description	Maintenance Item Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Wbrk Center	ABC Inv.	Maint. Act. Type	Mn. Plan	Maintenance Item
649	EPS -BDG-GROUNDING	EPS-GROUNDING-E1	GROUNDING UNIT BDG EPS PLANT	PM GROUNDING & LIGHTNING	1Y				P									PS2	PS2-ESAC	B	PMF	3916	3916
650	EPS -BDG-GROUNDING	EPS-GROUNDING-E1	GROUNDING UNIT BDG EPS PLANT	4 M INSPEC GROUNDING & LIGHTNING E1 EPS	4M		P				P							PS2	PS2-ESAC	B	PMF	110631	138333
651	EPS -BDG-GROUNDING	EPS-GROUNDING-E2	GROUNDING UNIT BDG EPS PLANT	PM GROUNDING & LIGHTNING	1Y				P									PS2	PS2-ESAC	B	PMF	3917	3917
652	EPS -BDG-GROUNDING	EPS-GROUNDING-E2	GROUNDING UNIT BDG EPS PLANT	4 M INSPEC GROUNDING & LIGHTNING E1 EPS	4M		P				P					P		PS2	PS2-ESAC	B	PMF	110632	138334
653	EPS -CBR CABINET	EPS-INTERCOM	CABINET UNIT CBR EPS PLANT	PM INTERCOM	1Y									P				PS2	PS2-INST	C	PMF	146364	176588
654	EPS -BDG-LADDER	EPS-LADDER-E1	LADDER UNIT BDG EPS PLANT	YEARLY RM LADDER & CABLE AT E1	1Y												I	PS2	PS2-ESAC	B	PMF	3918	3918
655	EPS -BDG-LADDER	EPS-LADDER-E2	LADDER UNIT BDG EPS PLANT	YEARLY RM LADDER & CABLE AT E1	1Y												I	PS2	PS2-ESAC	B	PMF	3919	3919
656	EPS -05 -050002	EPS-LAH0502	LC BUFFER VESSEL	INSPECT FIELD INSTRUMENT LAH-0502	1Y									I				PS2	PS2-ISAC	B	PMF	252059	284472
657	EPS -05 -050004	EPS-LAL0522	05D004	INSPECT FIELD INSTRUMENT LAL-0522	1Y				I									PS2	PS2-ISAC	B	PMF	252060	284473
658	EPS -08 -08D001	EPS-LI0851	LC LEVEL TANK	INSPECT FIELD INSTRUMENT LI-0851	1Y											I		PS2	PS2-ISAC	B	PMF	252061	284474
659	EPS -08 -08D002	EPS-LI0861	08D002	INSPECT FIELD INSTRUMENT LI-0861	1Y												I	PS2	PS2-ISAC	B	PMF	252062	284475
660	EPS -BDG-LIGHTING	EPS-LIGHTING-E11	LIGHTING UNIT BDG EPS PLANT	6 M INSPEC LIGHTING SYS EPS-E11	1Y		P											PS2	PS2-ESAC	B	PMF	3921	3921
661	EPS -BDG-LIGHTING	EPS-LIGHTING-E12	LIGHTING UNIT BDG EPS PLANT	6 M INSPEC LIGHTING SYS EPS-E12	1Y			P										PS2	PS2-ESAC	B	PMF	3922	3922
662	EPS -BDG-LIGHTING	EPS-LIGHTING-E13	LIGHTING UNIT BDG EPS PLANT	6 M INSPEC LIGHTING SYS EPS-E13	1Y		P											PS2	PS2-ESAC	B	PMF	3923	3923
663	EPS -BDG-LIGHTING	EPS-LIGHTING-E14	LIGHTING UNIT BDG EPS PLANT	6 M INSPEC LIGHTING SYS EPS-E14	1Y			P										PS2	PS2-ESAC	B	PMF	3924	3924
664	EPS -BDG-LIGHTING	EPS-LIGHTING-E21	LIGHTING UNIT BDG EPS PLANT	6 M INSPEC LIGHTING SYS EPS-E21	1Y			P										PS2	PS2-ESAC	B	PMF	3925	3925
665	EPS -BDG-LIGHTING	EPS-LIGHTING-E22	LIGHTING UNIT BDG EPS PLANT	6 M INSPEC LIGHTING SYS EPS-E22	1Y			P										PS2	PS2-ESAC	B	PMF	3926	3926
666	EPS -BDG-LIGHTING	EPS-LIGHTING-E23	LIGHTING UNIT BDG EPS PLANT	6 M INSPEC LIGHTING SYS EPS-E23	1Y			P										PS2	PS2-ESAC	B	PMF	3927	3927
667	EPS -BDG-LIGHTING	EPS-LIGHTING-E24	LIGHTING UNIT BDG EPS PLANT	6 M INSPEC LIGHTING SYS EPS-E24	1Y			P										PS2	PS2-ESAC	B	PMF	3928	3928
668	EPS -BDG-LIGHTING	EPS-LIGHTING-E25	LIGHTING UNIT BDG EPS PLANT	6 M INSPEC LIGHTING SYS EPS-E25	1Y			P										PS2	PS2-ESAC	B	PMF	3929	3929
669	EPS -BDG-LIGHTING	EPS-LIGHTING-E26	LIGHTING UNIT BDG EPS PLANT	6 M INSPEC LIGHTING SYS EPS-E26	1Y			P										PS2	PS2-ESAC	B	PMF	3930	3930
670	EPS -BDG-LIGHTING	EPS-LIGHTING-E27	LIGHTING UNIT BDG EPS PLANT	6 M INSPEC LIGHTING SYS EPS-E27	1Y			P										PS2	PS2-ESAC	B	PMF	3931	3931
671	EPS -04 -04P000A	EPS-LISA0459	FEEDING PUMP	VERIFY LEVEL SWITCH LISA-0459	1Y	V												QAC	QAC	C	PMF	146566	135739
672	EPS -04 -04P000A	EPS-LISA0459	FEEDING PUMP	INSPECT FIELD INSTRUMENT LISA-0459	1Y	P												PS2	PS2-ISAC	C	PMF	16449	16449
673	EPS -04 -04P000A	EPS-LISA0459	FEEDING PUMP	INSPECT FIELD INSTRUMENT LISA-0459	1Y							I						PS2	PS2-ISAC	C	PMF	252063	284430
674	EPS -04 -LEVEL	EPS-LSH0421	LEVEL UNIT 04 EPS PLANT	INSPECT FIELD INSTRUMENT LSH-0421	1Y							I						PS2	PS2-ISAC	B	PMF	252064	284431
675	EPS -05 -050002	EPS-LSH0503	LC BUFFER VESSEL	INSPECT FIELD INSTRUMENT LSH-0503	1Y							I						PS2	PS2-ISAC	B	PMF	252065	284432
676	EPS -05 -050001	EPS-LSH0511	05D001	INSPECT FIELD INSTRUMENT LSH-0511	1Y					I								PS2	PS2-ISAC	B	PMF	252066	284433
677	EPS -05 -050001	EPS-LSH0512	05D001	INSPECT FIELD INSTRUMENT LSH-0512	1Y	I												PS2	PS2-ISAC	B	PMF	252067	284434
678	EPS -05 -050001	EPS-LSH0513	05D001	INSPECT FIELD INSTRUMENT LSH-0513	1Y									I				PS2	PS2-ISAC	B	PMF	252068	284435
679	EPS -05 -050001	EPS-LSH0514	05D001	INSPECT FIELD INSTRUMENT LSH-0514	1Y							I						PS2	PS2-ISAC	B	PMF	252069	284436
680	EPS -05 -050001	EPS-LSH0515	05D001	INSPECT FIELD INSTRUMENT LSH-0515	1Y	I												PS2	PS2-ISAC	B	PMF	252070	284437
681	EPS -05 -050001	EPS-LSH0516	05D001	INSPECT FIELD INSTRUMENT LSH-0516	1Y									I				PS2	PS2-ISAC	B	PMF	252071	284438
682	EPS -05 -050001	EPS-LSH0517	05D001	INSPECT FIELD INSTRUMENT LSH-0517	1Y	I												PS2	PS2-ISAC	B	PMF	252072	284439
683	EPS -05 -050001	EPS-LSH0518	05D001	INSPECT FIELD INSTRUMENT LSH-0518	1Y							I						PS2	PS2-ISAC	B	PMF	252073	284440
684	EPS -05 -050004	EPS-LSH0525	05D004	INSPECT FIELD INSTRUMENT LSH-0525	1Y						I							PS2	PS2-ISAC	B	PMF	252074	284441
685	EPS -06 -06U541	EPS-LSH0611	LC VAKMAT TYPE 100	INSPECT FIELD INSTRUMENT LSH-0611	1Y						I							PS2	PS2-ISAC	B	PMF	252075	284442
686	EPS -06 -06U441	EPS-LSH0613	LC PRE-DRYER TYPE 100	INSPECT FIELD INSTRUMENT LSH-0613	1Y							I						PS2	PS2-ISAC	B	PMF	252076	284443
687	EPS -06 -06U442	EPS-LSH0617	LC DRYER TYPE 100	INSPECT FIELD INSTRUMENT LSH-0617	1Y							I						PS2	PS2-ISAC	B	PMF	252077	284444
688	EPS -06 -06U511A	EPS-LSH0621A	LC VAKMAT TYPE 200	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0624A	1Y		I											PS2	PS2-ISAC	B	PMF	252078	284445
689	EPS -06 -06U511B	EPS-LSH0621B	LC VAKMAT TYPE 200	INSPECT FIELD INSTRUMENT LSH-0621B	1Y										I			PS2	PS2-ISAC	B	PMF	252079	284446
690	EPS -06 -06U611A	EPS-LSH0623A	LC PRE-DRYER TYPE 200	INSPECT FIELD INSTRUMENT LSH-0623A	1Y			I										PS2	PS2-ISAC	B	PMF	252080	284447
691	EPS -06 -06U611B	EPS-LSH0623B	LC PRE-DRYER TYPE 200	INSPECT FIELD INSTRUMENT LSH-0623B	1Y										I			PS2	PS2-ISAC	B	PMF	252081	284448
692	EPS -06 -06U612A	EPS-LSH0627A	LC DRYER TYPE 300	INSPECT FIELD INSTRUMENT LSH-0627A	1Y	I												PS2	PS2-ISAC	B	PMF	252082	284449
693	EPS -06 -06U612B	EPS-LSH0627B	LC DRYER TYPE 300	INSPECT FIELD INSTRUMENT LSH-0627B	1Y												I	PS2	PS2-ISAC	B	PMF	252083	284490
694	EPS -06 -06U521A	EPS-LSH0631A	LC VAKMAT TYPE 300	INSPECT FIELD INSTRUMENT LSH-0631A	1Y				I									PS2	PS2-ISAC	B	PMF	252084	284491
695	EPS -06 -06U521B	EPS-LSH0631B	LC VAKMAT TYPE 300	INSPECT FIELD INSTRUMENT LSH-0631B	1Y				I									PS2	PS2-ISAC	B	PMF	252085	284492
696	EPS -06 -06U612A	EPS-LSH0633A	LC PRE-DRYER TYPE 300	INSPECT FIELD INSTRUMENT LSH-0633A	1Y				I									PS2	PS2-ISAC	B	PMF	252086	284493
697	EPS -06 -06U612B	EPS-LSH0633B	LC PRE-DRYER TYPE 300	INSPECT FIELD INSTRUMENT LSH-0633B	1Y				I									PS2	PS2-ISAC	B	PMF	252087	284494
698	EPS -06 -06U612A	EPS-LSH0637A	LC DRYER TYPE 300	INSPECT FIELD INSTRUMENT LSH-0637A	1Y				I									PS2	PS2-ISAC	B	PMF	252088	284495
699	EPS -06 -06U612B	EPS-LSH0637B	LC DRYER TYPE 300	INSPECT FIELD INSTRUMENT LSH-0637B	1Y				I									PS2	PS2-ISAC	B	PMF	252089	284496
700	EPS -06 -06U531A	EPS-LSH0641A	LC VAKMAT TYPE 400	INSPECT FIELD INSTRUMENT LSH-0641A	1Y								I					PS2	PS2-ISAC	B	PMF	252090	284497
701	EPS -06 -06U531B	EPS-LSH0641B	LC VAKMAT TYPE 400	INSPECT FIELD INSTRUMENT LSH-0641B	1Y												I	PS2	PS2-ISAC	B	PMF	252091	284498
702	EPS -06 -06U631A	EPS-LSH0643A	LC PRE-DRYER TYPE 400	INSPECT FIELD INSTRUMENT LSH-0643A	1Y								I					PS2	PS2-ISAC	B	PMF	252092	284499



PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE

PLANT: EPS YEAR: 2025

Form No.

Effective Date 06.01.2025

Revision 0

[illegible]

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality  
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Functional Location Description	Maintenance Item Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center	ABC In.	Maint. Act. Type	Main. Plan	Maintenance Item		
811	EPS -06 -06U006	EPS-MI0602	LC AIR DRYER SET	RM MOISTURE ANALYZER MI0602	6M					I							I	CAN	CAN-Q24	B	PMIT	275285	308083		
812	EPS -06 -06U042	EPS-MI0612	LC DRYER TYPE 100	CHECK STATUS MOISTURE ANALYZER MI0612	6M					I							I	CAN	CAN-Q24	B	PMIT	275286	308268		
813	EPS -06 -06U12A	EPS-MI0622A	LC DRYER TYPE 200	CHECK STATUS MOISTURE ANALYZER MI0622A	6M					I							I	CAN	CAN-Q24	B	PMIT	275287	308269		
814	EPS -06 -06U12B	EPS-MI0622B	LC DRYER TYPE 200	CHECK STATUS MOISTURE ANALYZER MI0622B	6M					I							I	CAN	CAN-Q24	B	PMIT	275288	308270		
815	EPS -06 -06U22A	EPS-MI0632A	LC DRYER TYPE 300	CHECK STATUS MOISTURE ANALYZER MI0632A	6M					I							I	CAN	CAN-Q24	B	PMIT	275289	308271		
816	EPS -06 -06U22B	EPS-MI0632B	LC DRYER TYPE 300	CHECK STATUS MOISTURE ANALYZER MI0632B	6M					I							I	CAN	CAN-Q24	B	PMIT	275290	308272		
817	EPS -06 -06U42A	EPS-MI0642A	LC DRYER TYPE 400	CHECK STATUS MOISTURE ANALYZER MI0642A	6M					I							I	CAN	CAN-Q24	B	PMIT	275291	308273		
818	EPS -06 -06U42B	EPS-MI0642B	LC DRYER TYPE 400	CHECK STATUS MOISTURE ANALYZER MI0642B	6M					I							I	CAN	CAN-Q24	B	PMIT	275292	308274		
819	EPS -06 -QMI GAS	EPS-MI0652	GAS SAMPLE UNIT 06	CHECK STATUS MOISTURE ANALYZER MI0652	6M					I							I	CAN	CAN-Q24	B	PMIT	275293	308275		
820	EPS -07 -07U003	EPS-MI0712	LC AIR DRYER UNIT	RM MOISTURE ANALYZER MI0712	6M					I							I	CAN	CAN-Q24	B	PMIT	275294	308276		
821	EPS -07 -07U22A	EPS-MI0722	LC DRYER TYPE 400	CHECK STATUS MOISTURE ANALYZER MI0722	6M					I							I	CAN	CAN-Q24	B	PMIT	275295	308277		
822	EPS -07 -07U22B	EPS-MI0732	LC DRYER TYPE 500	CHECK STATUS MOISTURE ANALYZER MI0732	6M					I							I	CAN	CAN-Q24	B	PMIT	275296	308278		
823	EPS -CCR-PA	EPS-PA	PUBLIC ANNOUNCEMENT AREA CCR EPS	RM PUBLIC ANNOUNCEMENT	1Y												P	CE5	CE5-INST	C	PMIT	145648	175359		
824	EPS -02 -02P006A	EPS-PCV0261	LC CIRCULATION PUMP FOR ADL-1	INSPECT FIELD INSTRUMENT PCV-0261	1Y												I	PS2	PS2-ISAC	B	PMIT	252176	284589		
825	EPS -02 -02P006B	EPS-PCV0262	LC CIRCULATION PUMP FOR ADL-1	INSPECT FIELD INSTRUMENT PCV-0262	1Y												I	PS2	PS2-ISAC	B	PMIT	252177	284590		
826	EPS -02 -02P005A	EPS-PCV0263	LC CIRCULATION PUMP FOR ADL-2	INSPECT FIELD INSTRUMENT PCV-0263	1Y												I	PS2	PS2-ISAC	B	PMIT	252178	284591		
827	EPS -02 -02P005B	EPS-PCV0264	LC CIRCULATION PUMP FOR ADL-2	INSPECT FIELD INSTRUMENT PCV-0264	1Y												I	PS2	PS2-ISAC	B	PMIT	252179	284592		
828	EPS -02 -02P007	EPS-PCV0265	LC CIRCULATION PUMP FOR ADL-3	INSPECT FIELD INSTRUMENT PCV-0265	1Y												I	PS2	PS2-ISAC	B	PMIT	252180	284593		
829	EPS -02 -02P007	EPS-PCV0266	LC CIRCULATION PUMP FOR ADL-3	INSPECT FIELD INSTRUMENT PCV-0266	1Y												I	PS2	PS2-ISAC	B	PMIT	252181	284594		
830	EPS -03 -CV	EPS-PCV0363	CONTROL VALVE UNIT 03 EPS PLANT	INSPECT FIELD INSTRUMENT PCV-0363	1Y						I							PS2	PS2-ISAC	B	PMIT	252182	284595		
831	EPS -03 -03P002A	EPS-PCV0368	LC WATER FEED PUMP FOR CIRCULATING WATER	INSPECT FIELD INSTRUMENT PCV-0368	1Y						I							PS2	PS2-ISAC	B	PMIT	252183	284596		
832	EPS -03 -03R001	EPS-PCV0375	LC AIR COMPRESSOR	INSPECT FIELD INSTRUMENT PCV-0375	1Y													PS2	PS2-ISAC	B	PMIT	252184	284597		
833	EPS -04 -04H001	EPS-PCV0454	LC ROTARY FEEDER	INSPECT FIELD INSTRUMENT PCV-0454	1Y					I							I	PS2	PS2-ISAC	A	PMIT	252185	284598		
834	EPS -05 -CV	EPS-PCV0551	CONTROL VALVE UNIT 05 EPS PLANT	INSPECT FIELD INSTRUMENT PCV-0551	1Y	I												PS2	PS2-ISAC	A	PMIT	252186	284599		
835	EPS -05 -CV	EPS-PCV0553	CONTROL VALVE UNIT 05 EPS PLANT	INSPECT FIELD INSTRUMENT PCV-0553	1Y	I												PS2	PS2-ISAC	A	PMIT	252187	284600		
836	EPS -06 -CV	EPS-PCV0611	CONTROL VALVE UNIT 06 EPS PLANT	INSPECT FIELD INSTRUMENT PCV-0611	1Y						I							PS2	PS2-ISAC	B	PMIT	252188	284601		
837	EPS -06 -CV	EPS-PCV0665	CONTROL VALVE UNIT 06 EPS PLANT	INSPECT FIELD INSTRUMENT PCV-0665	1Y							I						PS2	PS2-ISAC	B	PMIT	252189	284602		
838	EPS -08 -08D002	EPS-PCV0856	08D002	INSPECT FIELD INSTRUMENT PCV-0856	1Y												I	PS2	PS2-ISAC	A	PMIT	252190	284603		
839	EPS -00 -PRESS	EPS-P10053	PRESSURE UNIT 00 EPS PLANT	INSPECT FIELD INSTRUMENT P1-0053	1Y													I	PS2	PS2-ISAC	C	PMIT	252191	284604	
840	EPS -00 -PRESS	EPS-P10056	PRESSURE UNIT 00 EPS PLANT	INSPECT FIELD INSTRUMENT P1-0056	1Y													I	PS2	PS2-ISAC	C	PMIT	252193	284606	
841	EPS -00 -PRESS	EPS-P10057	PRESSURE UNIT 00 EPS PLANT	VERIFY PRESSURE GAUGE P1-0057	5Y														QMC	QMC-IMET	C	PMIT	15593	15593	
842	EPS -00 -PRESS	EPS-P10057	PRESSURE UNIT 00 EPS PLANT	non-InspectedInstrument P1-0057	5Y					P									PS2	PS2-ISAC	C	PMIT	15594	15594	
843	EPS -00 -PRESS	EPS-P10057	PRESSURE UNIT 00 EPS PLANT	RM. FIELD INSTRUMENT P1-0059	1Y													I	PS2	PS2-ISAC	C	PMIT	74271	88621	
844	EPS -00 -PRESS	EPS-P10059	PRESSURE UNIT 00 EPS PLANT	INSPECT FIELD INSTRUMENT P1-0059	1Y													I	PS2	PS2-ISAC	C	PMIT	252194	284607	
845	EPS -00 -PRESS	EPS-P10060	PRESSURE UNIT 00 EPS PLANT	INSPECT FIELD INSTRUMENT P1-0060	1Y						I								PS2	PS2-ISAC	C	PMIT	252195	284608	
846	EPS -02 -02P004A	EPS-P10251	LC CIRCULATION PUMP FOR MDS-H	INSPECT FIELD INSTRUMENT P1-0251	1Y														PS2	PS2-ISAC	A	PMIT	252197	284610	
847	EPS -02 -02P003A	EPS-P10252	LC PROCESS WATER PUMP FOR ADL PREPARATIO	INSPECT FIELD INSTRUMENT P1-0252	1Y						I								PS2	PS2-ISAC	B	PMIT	252198	284611	
848	EPS -02 -02P003B	EPS-P10253	LC PROCESS WATER PUMP FOR ADL PREPARATIO	INSPECT FIELD INSTRUMENT P1-0253	1Y						I								PS2	PS2-ISAC	C	PMIT	252199	284612	
849	EPS -02 -02P002A	EPS-P10254	LC PUMP FOR MDS-H	INSPECT FIELD INSTRUMENT P1-0254	1Y							I							PS2	PS2-ISAC	A	PMIT	252201	284614	
850	EPS -02 -02P002B	EPS-P10255	LC PUMP FOR MDS-H	INSPECT FIELD INSTRUMENT P1-0255	1Y							I							PS2	PS2-ISAC	A	PMIT	252202	284615	
851	EPS -03 -03P001A	EPS-P10361A	LC DOSAGE PUMP FOR PENTANE	INSPECT FIELD INSTRUMENT P1-0361A	1Y														PS2	PS2-ISAC	C	PMIT	252203	284616	
852	EPS -03 -03R001A	EPS-P10371A	LC REACTOR	VERIFY PRESSURE GAUGE P1-0371A	2Y														V	QMC	QMC-IMET	A	PMIT	16077	16077
853	EPS -03 -03R001A	EPS-P10371A	LC REACTOR	non-InspectedInstrument P1-0371A	2Y														P	PS2	PS2-ISAC	A	PMIT	16078	16078
854	EPS -03 -03R001A	EPS-P10371A	LC REACTOR	VERIFY PRESSURE GAUGE P1-0371A	2Y														PS2	PS2-ISAC	A	PMIT	252204	284617	
855	EPS -03 -03R001A	EPS-P10371A	LC REACTOR	INSPEC FIELD INSTRUMENT P1-0371A	1Y														PS2	PS2-ISAC	A	PMIT	252205	284618	
856	EPS -03 -03R001B	EPS-P10371B	LC REACTOR	VERIFY PRESSURE GAUGE P1-0371B	2Y														QMC	QMC-IMET	A	PMIT	109907	137238	
857	EPS -03 -03R001B	EPS-P10371B	LC REACTOR	non-InspectedInstrument P1-0371B	2Y														PS2	PS2-ISAC	A	PMIT	16080	16080	
858	EPS -03 -03R001B	EPS-P10371B	LC REACTOR	INSPEC FIELD INSTRUMENT P1-0371B	1Y													I	PS2	PS2-ISAC	A	PMIT	252206	284619	
859	EPS -03 -03R001C	EPS-P10371C	LC REACTOR	VERIFY PRESSURE GAUGE P1-0371C	2Y														V	QMC	QMC-IMET	A	PMIT	16081	16081
860	EPS -03 -03R001C	EPS-P10371C	LC REACTOR	non-InspectedInstrument P1-0371C	2Y														P	PS2	PS2-ISAC	A	PMIT	16082	16082
861	EPS -03 -03R001C	EPS-P10371C	LC REACTOR	INSPECT FIELD INSTRUMENT P1-0371C	1Y														PS2	PS2-ISAC	A	PMIT	252207	284620	
862	EPS -03 -03R001D	EPS-P10371D	LC REACTOR	VERIFY PRESSURE GAUGE P1-0371D	2Y														QMC	QMC-IMET	A	PMIT	16083	16083	
863	EPS -03 -03R001D	EPS-P10371D	LC REACTOR	non-InspectedInstrument P1-0371D	2Y														P	PS2	PS2-ISAC	A	PMIT	16084	16084
864	EPS -03 -03R001D	EPS-P10371D	LC REACTOR	INSPECT FIELD INSTRUMENT P1-0371D	1Y														I	PS2	PS2-ISAC	A	PMIT	74283	88566

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality  
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Functional Location Description	Maintenance Item Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center	ABC In.	Maint. Act. Type	Main. Plan	Maintenance Item	
865	EPS -03 -03R001D	EPS-P10371D	LC REACTOR	INSPEC FIELD INSTRUMENT P1-0371D	1Y										I			PS2	PS2-ISAC	A	PMIT	252208	284621	
866	EPS -03 -03R001E	EPS-P10371E	POLYMERIZATION REACTOR	VERIFY PRESSURE GAUGE P1-0371E	2Y						V							QMC	QMC-IMET	A	PMIT	250182	282535	
867	EPS -03 -03R001E	EPS-P10371E	POLYMERIZATION REACTOR	non-InspectedInstrument P1-0371E	2Y						P							PS2	PS2-ISAC	A	PMIT	250183	282536	
868	EPS -03 -03R001E	EPS-P10371E	POLYMERIZATION REACTOR	INSPEC FIELD INSTRUMENT P1-0371E	1Y											I		PS2	PS2-ISAC	A	PMIT	252209	284622	
869	EPS -03 -03R001B	EPS-P10372B	LC REACTOR	VERIFY PRESSURE GAUGE (OW)	2Y								P					QMC	QMC-IMET	A	PMIT	110490	137701	
870	EPS -03 -03R001B	EPS-P10372B	LC REACTOR	non-InspectedInstrument P1-0372B	2Y													PS2	PS2-ISAC	A	PMIT	16088	16088	
871	EPS -03 -03R001B	EPS-P10372B	LC REACTOR	INSPEC FIELD INSTRUMENT P1-0372B	1Y	I												PS2	PS2-ISAC	A	PMIT	252210	284623	
872	EPS -03 -03R001C	EPS-P10372C	LC REACTOR	VERIFY PRESSURE GAUGE P1-0372C	2Y									P				QMC	QMC-IMET	A	PMIT	16089	16089	
873	EPS -03 -03R001C	EPS-P10372C	LC REACTOR	non-InspectedInstrument P1-0372C	2Y										P			PS2	PS2-ISAC	A	PMIT	16090	16090	
874	EPS -03 -03R001C	EPS-P10372C	LC REACTOR	INSPEC FIELD INSTRUMENT P1-0372C	1Y	I												PS2	PS2-ISAC	A	PMIT	252211	284624	
875	EPS -03 -03R001D	EPS-P10372D	LC REACTOR	VERIFY PRESSURE GAUGE P1-0372D	2Y						V							QMC	QMC-IMET	A	PMIT	16091	16091	
876	EPS -03 -03R001D	EPS-P10372D	LC REACTOR	non-InspectedInstrument P1-0372D	2Y						P							PS2	PS2-ISAC	A	PMIT	16092	16092	
877	EPS -03 -03R001D	EPS-P10372D	LC REACTOR	INSPEC FIELD INSTRUMENT P1-0372D	1Y												I	PS2	PS2-ISAC	A	PMIT	74284	88567	
878	EPS -03 -03R001D	EPS-P10372D	LC REACTOR	INSPEC FIELD INSTRUMENT P1-0372D	2Y										I			PS2	PS2-ISAC	A	PMIT	252212	284625	
879	EPS -03 -03R001E	EPS-P10372E	POLYMERIZATION REACTOR	VERIFY PRESSURE GAUGE P1-0372E	2Y						V							QMC	QMC-IMET	A	PMIT	250184	282537	
880	EPS -03 -03R001E	EPS-P10372E	POLYMERIZATION REACTOR	non-InspectedInstrument P1-0372E	2Y						P							PS2	PS2-ISAC	A	PMIT	250185	282538	
881	EPS -03 -03R001E	EPS-P10372E	POLYMERIZATION REACTOR	INSPEC FIELD INSTRUMENT P1-0372E	1Y											I		PS2	PS2-ISAC	A	PMIT	252213	284626	
882	EPS -03 -03R001C	EPS-P10373C	LC REACTOR	INSPECT FIELD INSTRUMENT P1-0373C	1Y				I									PS2	PS2-ISAC	C	PMIT	252214	284627	
883	EPS -03 -03R001D	EPS-P10373D	LC REACTOR	INSPECT FIELD INSTRUMENT P1-0373D	1Y												I	PS2	PS2-ISAC	C	PMIT	74285	88568	
884	EPS -03 -03R001D	EPS-P10373D	LC REACTOR	INSPECT FIELD INSTRUMENT P1-0373D	1Y												I	PS2	PS2-ISAC	C	PMIT	252215	284628	
885	EPS -03 -03R001E	EPS-P10373E	POLYMERIZATION REACTOR	VERIFY PRESSURE GAUGE P1-0373E	2Y						V							QMC	QMC-IMET	B	PMIT	250186	282539	
886	EPS -03 -03R001E	EPS-P10373E	POLYMERIZATION REACTOR	non-InspectedInstrument P1-0373E	2Y						P							PS2	PS2-ISAC	B	PMIT	250187	282540	
887	EPS -03 -03R001E	EPS-P10373E	POLYMERIZATION REACTOR	INSPEC FIELD INSTRUMENT P1-0373E	1Y												I	PS2	PS2-ISAC	B	PMIT	252216	284629	
888	EPS -03 -03R001A	EPS-P10378A	LC REACTOR	non-InspectedInstrument P1-0378A	5Y						P							PS2	PS2-ISAC	B	PMIT	16103	16103	
889	EPS -03 -03R001C	EPS-P10378C	LC REACTOR	INSPECT FIELD INSTRUMENT P1-0378C	1Y										I			PS2	PS2-ISAC	A	PMIT	252217	284630	
890	EPS -03 -03R001E	EPS-P10378E	POLYMERIZATION REACTOR	INSPEC FIELD INSTRUMENT P1-0378E	2Y						P							PS2	PS2-ISAC	A	PMIT	250188	282541	
891	EPS -03 -03R001E	EPS-P10378E	POLYMERIZATION REACTOR	VERIFY PRESSURE GAUGE P1-0378E	2Y						V							PS2	PS2-ISAC	A	PMIT	252218	284631	
892	EPS -03 -03R001E	EPS-P10378E	POLYMERIZATION REACTOR	INSPEC FIELD INSTRUMENT P1-0378E	1Y												I	PS2	PS2-ISAC	A	PMIT	252219	284632	
893	EPS -03 -03R001C	EPS-P10379C	LC REACTOR	VERIFY PRESSURE GAUGE P1-0379C	1Y	V												QMC	QMC-IMET	A	PMIT	16112	16112	
894	EPS -03 -03R001C	EPS-P10379C	LC REACTOR	non-InspectedInstrument P1-0379C	1Y	P												PS2	PS2-ISAC	A	PMIT	16113	16113	
895	EPS -03 -03R001C	EPS-P10379C	LC REACTOR	INSPEC FIELD INSTRUMENT P1-0379C	1Y									I				PS2	PS2-ISAC	A	PMIT	252220	284633	
896	EPS -04 -04P003A	EPS-P10451	LC WASTE WATER PUMP	INSPECT FIELD INSTRUMENT P1-0451	1Y				I									PS2	PS2-ISAC	C	PMIT	252221	284634	
897	EPS -04 -04H001	EPS-P10455	LC ROTARY FEEDER	INSPEC FIELD INSTRUMENT P1-0455	1Y				I									PS2	PS2-ISAC	A	PMIT	252222	284635	
898	EPS -04 -04P004A	EPS-P10457	FEEDING PUMP	VERIFY PRESSURE GAUGE P1-0457	1Y						V							QMC	QMC-IMET	C	PMIT	16463	16463	
899	EPS -04 -04P004A	EPS-P10457	FEEDING PUMP	non-InspectedInstrument P1-0457	1Y						P							PS2	PS2-ISAC	C	PMIT	16464	16464	
900	EPS -04 -04P004A	EPS-P10457	FEEDING PUMP	INSPEC FIELD INSTRUMENT P1-0457	1Y												I	PS2	PS2-ISAC	C	PMIT	252223	284636	
901	EPS -04 -04P004B	EPS-P10458	FEEDING PUMP	VERIFY PRESSURE GAUGE P1-0458	1Y				V									QMC	QMC-IMET	C	PMIT	16465	16465	
902	EPS -04 -04P004B	EPS-P10458	FEEDING PUMP	non-InspectedInstrument P1-0458	1Y				P									PS2	PS2-ISAC	C	PMIT	16466	16466	
903	EPS -04 -04P004B	EPS-P10458	FEEDING PUMP	INSPEC FIELD INSTRUMENT P1-0458	1Y										I			PS2	PS2-ISAC	C	PMIT	252224	284637	
904	EPS -05 -PRESS	EPS-P10552	PRESSURE UNIT 05 EPS PLANT	INSPECT FIELD INSTRUMENT P1-0552	1Y						I							PS2	PS2-ISAC	A	PMIT	252225	284638	
905	EPS -05 -PRESS	EPS-P10554	PRESSURE UNIT 05 EPS PLANT	VERIFY PRESSURE GAUGE P1-0554	2Y										V			QMC	QMC-IMET	B	PMIT	16519	16519	
906	EPS -05 -PRESS	EPS-P10554	PRESSURE UNIT 05 EPS PLANT	non-InspectedInstrument P1-0554	2Y											P		PS2	PS2-ISAC	B	PMIT	16520	16520	
907	EPS -05 -PRESS	EPS-P10554	PRESSURE UNIT 05 EPS PLANT	INSPEC FIELD INSTRUMENT P1-0554	1Y											I		PS2	PS2-ISAC	B	PMIT	252226	284639	
908	EPS -06 -PRESS	EPS-P10612	PRESSURE UNIT 06 EPS PLANT	INSPECT FIELD INSTRUMENT P1-0612	1Y													PS2	PS2-ISAC	C	PMIT	252227	284640	
909	EPS -06 -PRESS	EPS-P10614	PRESSURE UNIT 06 EPS PLANT	INSPEC FIELD INSTRUMENT P1-0614	1Y						I							PS2	PS2-ISAC	C	PMIT	252228	284641	
910	EPS -06 -PRESS	EPS-P10651	PRESSURE UNIT 06 EPS PLANT	INSPECT FIELD INSTRUMENT P1-0651	1Y													I	PS2	PS2-ISAC	A	PMIT	252229	284642
911	EPS -06 -PRESS	EPS-P10652	PRESSURE UNIT 06 EPS PLANT	INSPEC FIELD INSTRUMENT P1-0652	1Y													I	PS2	PS2-ISAC	A	PMIT	252230	284643
912	EPS -06 -PRESS	EPS-P10660	PRESSURE UNIT 06 EPS PLANT	INSPECT FIELD INSTRUMENT P1-10660	1Y										I			PS2	PS2-ISAC	A	PMIT	252231	284644	
913	EPS -06 -06P001A	EPS-P10662A	LC DOSAGE PUMP FOR ADL-4	INSPECT FIELD INSTRUMENT P1-0662A	1Y												I	PS2	PS2-ISAC	A	PMIT	252232	284645	
914	EPS -06 -06P001A	EPS-P10662B	LC DOSAGE PUMP FOR ADL-4	INSPECT FIELD INSTRUMENT P1-0662B	1Y												I	PS2	PS2-ISAC	A	PMIT	252233	284646	
915	EPS -06 -06P001C	EPS-P10662C	LC DOSAGE PUMP FOR ADL-4	INSPEC FIELD INSTRUMENT P1-0662C	1Y													P	PS2	PS2-ISAC	A	PMIT	252234	284647
916	EPS -06 -06P001D	EPS-P10662D	LC DOSAGE PUMP FOR ADL-4	INSPECT FIELD INSTRUMENT P1-0662D	1Y													I	PS2	PS2-ISAC	A	PMIT	252235	284648
917	EPS -06 -06P001E	EPS-P10662E	LC DOSAGE PUMP FOR ADL-4	INSPEC FIELD INSTRUMENT P1-0662E	1Y													I	PS2	PS2-ISAC	A	PMIT	252236	284649
918	EPS -06 -PRESS	EPS-P10666	PRESSURE UNIT 06 EPS PLANT	INSPECT FIELD INSTRUMENT P1-0666	1Y												I	PS2	PS2-ISAC	C	PMIT	252237	284650	

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE  
PLANT: EPS YEAR: 2025

Form No.  
Effective Date 06.01.2025  
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality  
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Functional Location Description	Maintenance Item Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center	ABC In.	Maint. Act. Type	Main. Plan	Maintenance Item
919	EPS -07 -07U003	EPS-PI0715	LC AIR DRYER UNIT	INSPECT FIELD INSTRUMENT PI-0715	1Y												I	PS2	PS2-ISAC	A	PMT	252238	284651
920	EPS -07 -07P004A	EPS-PI0756	LC FEEDING PUMP	INSPECT FIELD INSTRUMENT PI-0756	1Y						I							PS2	PS2-ISAC	C	PMT	252239	284652
921	EPS -07 -07P004B	EPS-PI0757	LC FEEDING PUMP	INSPECT FIELD INSTRUMENT PI-0757	1Y												I	PS2	PS2-ISAC	C	PMT	252240	284653
922	EPS -08 -08P002A	EPS-PI0851	LC INJECTION PUMP	VERIFY PRESSURE GAUGE PI-0851	2Y		V											QMC	QMC-IMET	C	PMT	171797	171797
923	EPS -08 -08P002A	EPS-PI0851	LC INJECTION PUMP	non-identified instrument PI-0851	2Y		P											PS2	PS2-ISAC	C	PMT	171798	171798
924	EPS -08 -08P002A	EPS-PI0851	LC INJECTION PUMP	INSPECT FIELD INSTRUMENT PI-0851	1Y								I					PS2	PS2-ISAC	C	PMT	252241	284654
925	EPS -08 -08P001A	EPS-PI0855A	LC CIRCULATION PUMP	INSPECT FIELD INSTRUMENT PI-0855A	1Y	I												PS2	PS2-ISAC	C	PMT	252242	284655
926	EPS -08 -08P001B	EPS-PI0855B	LC CIRCULATION PUMP	INSPECT FIELD INSTRUMENT PI-0855B	1Y	I												PS2	PS2-ISAC	C	PMT	252243	284656
927	EPS -08 -08D002	EPS-PI0857	08D002	INSPECT FIELD INSTRUMENT PI-0857	1Y												I	PS2	PS2-ISAC	A	PMT	252244	284657
928	EPS -08 -08P002A	EPS-PI0861A	LC INJECTION PUMP	INSPECT FIELD INSTRUMENT PI-0861A	1Y				I									PS2	PS2-ISAC	C	PMT	252245	284658
929	EPS -08 -08P002B	EPS-PI0861B	LC INJECTION PUMP	INSPECT FIELD INSTRUMENT PI-0861B	1Y					I								PS2	PS2-ISAC	C	PMT	252246	284659
930	EPS -08 -08P003A	EPS-PI0862A	LC CONDENSATE PUMP	INSPECT FIELD INSTRUMENT PI-0862A	1Y						I							PS2	PS2-ISAC	C	PMT	252248	284661
931	EPS -08 -08P003B	EPS-PI0862B	LC CONDENSATE PUMP	INSPECT FIELD INSTRUMENT PI-0862B	1Y						I							PS2	PS2-ISAC	B	PMT	252249	284662
932	EPS -09 -09P001A	EPS-PI0951	LC CIRCULATION PUMP FOR CHILLED WATER	INSPECT FIELD INSTRUMENT PI-0951	1Y	I												PS2	PS2-ISAC	C	PMT	252250	284663
933	EPS -09 -09P001B	EPS-PI0952	LC CIRCULATION PUMP FOR CHILLED WATER	INSPECT FIELD INSTRUMENT PI-0952	1Y			I										PS2	PS2-ISAC	C	PMT	252251	284664
934	EPS -09 -09P003A	EPS-PI0953	LC CHILLED WATER PUMP	INSPECT FIELD INSTRUMENT PI-0953	1Y								I					PS2	PS2-ISAC	C	PMT	252252	284665
935	EPS -09 -09P003B	EPS-PI0954	LC CHILLED WATER PUMP	INSPECT FIELD INSTRUMENT PI-0954	1Y									I				PS2	PS2-ISAC	C	PMT	252253	284666
936	EPS -09 -09P002A	EPS-PI0955	LC CIRCULATION PUMP FOR REACTOR COOLING	INSPECT FIELD INSTRUMENT PI-0955	1Y								I					PS2	PS2-ISAC	C	PMT	252255	284668
937	EPS -09 -09P002B	EPS-PI0956	LC CIRCULATION PUMP FOR REACTOR COOLING	INSPECT FIELD INSTRUMENT PI-0956	1Y	I												PS2	PS2-ISAC	C	PMT	252256	284669
938	EPS -09 -09P005	EPS-PI0957	LC CHILLED WATER PUMP	INSPECT FIELD INSTRUMENT PI-0957	1Y													PS2	PS2-ISAC	C	PMT	252257	284670
939	EPS -21 -21R001	EPS-PI210604	PILOT REACTOR	VERIFY PRESSURE GAUGE PI-210604	1Y									V				PS2	PS2-ISAC	B	PMT	78674	96857
940	EPS -03 -03P003C	EPS-PI5H0365C	LC CIRCULATION PUMP FOR CIRCULATING WATER	INSPECT FIELD INSTRUMENT PISH-0365C	1Y													PS2	PS2-ISAC	B	PMT	252258	284671
941	EPS -03 -03P003E	EPS-PI5H0365E	LC CIRCULATION PUMP FOR CIRCULATING WATER	INSPECT FIELD INSTRUMENT PISH-0365E	1Y				I									PS2	PS2-ISAC	B	PMT	252259	284672
942	EPS -03 -03P003F	EPS-PI5H0365F	LC CIRCULATION PUMP FOR CIRCULATING WATER	INSPECT FIELD INSTRUMENT PISH-365F	1Y										I			PS2	PS2-ISAC	B	PMT	252260	284673
943	EPS -05 -05F002	EPS-PI5H0501	LC PULSE JET FILTER	INSPECT FIELD INSTRUMENT PISH-0501	1Y	I												PS2	PS2-ISAC	B	PMT	252261	284674
944	EPS -05 -05P001A	EPS-PI5H0511	LC DOSAGE PUMP FOR ADL-4	INSPECT FIELD INSTRUMENT PISH-0511	1Y												I	PS2	PS2-ISAC	B	PMT	252262	284675
945	EPS -05 -05P001B	EPS-PI5H0512	LC DOSAGE PUMP FOR ADL-4	INSPECT FIELD INSTRUMENT PISH-0512	1Y													PS2	PS2-ISAC	B	PMT	252263	284676
946	EPS -08 -08P003A	EPS-PI5L0811	LC CONDENSATE PUMP	INSPECT FIELD INSTRUMENT PISL-0811	1Y						I							PS2	PS2-ISAC	B	PMT	252264	284677
947	EPS -05 -05D005	EPS-PS0555	05D005	INSPECT FIELD INSTRUMENT PS-0555	1Y						I							PS2	PS2-ISAC	B	PMT	252265	284678
948	EPS -06 -06U006	EPS-PSH0601	LC AIR DRYER SET	INSPECT FIELD INSTRUMENT PSH-0601	1Y												I	PS2	PS2-ISAC	B	PMT	252266	284679
949	EPS -06 -06U006	EPS-PSH0602	LC AIR DRYER SET	INSPECT FIELD INSTRUMENT PSH-0602	1Y													PS2	PS2-ISAC	B	PMT	252267	284680
950	EPS -04 -04N001B	EPS-PSL0401	LC CENTRIFUGE 1	INSPECT FIELD INSTRUMENT PSL-0401	1Y	I												PS2	PS2-ISAC	B	PMT	252268	284681
951	EPS -04 -04N001A	EPS-PSL0402	LC CENTRIFUGE 1	INSPECT FIELD INSTRUMENT PSL-0402	1Y										I			PS2	PS2-ISAC	B	PMT	252269	284682
952	EPS -00 -PRESS	EPS-PT0005	PRESSURE UNIT 00 EPS PLANT	INSPECT FIELD INSTRUMENT PT-0005	1Y												I	PS2	PS2-ISAC	A	PMT	252271	284684
953	EPS -00 -PRESS	EPS-PT0006	PRESSURE UNIT 00 EPS PLANT	INSPECT FIELD INSTRUMENT PT-0006	1Y												I	PS2	PS2-ISAC	A	PMT	252272	284685
954	EPS -00 -PRESS	EPS-PT0009	PRESSURE UNIT 00 EPS PLANT	VERIFY PRESSURE TRANSMITTER PT-0009	2Y													QMC	QMC-IMET	A	PMT	15581	15581
955	EPS -00 -PRESS	EPS-PT0009	PRESSURE UNIT 00 EPS PLANT	non-identified instrument PT-0009	2Y													PS2	PS2-ISAC	A	PMT	15582	15582
956	EPS -00 -PRESS	EPS-PT0009	PRESSURE UNIT 00 EPS PLANT	INSPECT FIELD INSTRUMENT PT-0009	1Y													PS2	PS2-ISAC	A	PMT	252273	284686
957	EPS -03 -03D001	EPS-PT0301	LC DOSAGE TANK FOR PENTAWIE	INSPECT FIELD INSTRUMENT PT-0301	1Y					I								PS2	PS2-ISAC	B	PMT	252274	284687
958	EPS -03 -03D003A	EPS-PT0305	LC LEVEL TANK FOR CIRCULATION WATER TANK	non-identified instrument PT-0305	2Y									P				PS2	PS2-ISAC	B	PMT	15990	15990
959	EPS -03 -03D003A	EPS-PT0305	LC LEVEL TANK FOR CIRCULATION WATER TANK	VERIFY PRESSURE TRANSMITTER PT-0305	2Y													PS2	PS2-ISAC	B	PMT	252275	284688
960	EPS -03 -03D003A	EPS-PT0305	LC LEVEL TANK FOR CIRCULATION WATER TANK	INSPECT FIELD INSTRUMENT PT-0305	1Y													PS2	PS2-ISAC	B	PMT	252276	284689
961	EPS -03 -03D003A	EPS-PT0306	LC LEVEL TANK FOR CIRCULATION WATER TANK	VERIFY PRESSURE TRANSMITTER PT-0306	2Y													QMC	QMC-IMET	A	PMT	15983	15983
962	EPS -03 -03D003A	EPS-PT0306	LC LEVEL TANK FOR CIRCULATION WATER TANK	non-identified instrument PT-0306	2Y													PS2	PS2-ISAC	A	PMT	15984	15984
963	EPS -03 -03D003A	EPS-PT0306	LC LEVEL TANK FOR CIRCULATION WATER TANK	INSPECT FIELD INSTRUMENT PT-0306	1Y						I							PS2	PS2-ISAC	A	PMT	252277	284383
964	EPS -03 -03D003B	EPS-PT0307	LC LEVEL TANK FOR CIRCULATION WATER TANK	VERIFY PRESSURE TRANSMITTER PT-0307	2Y													QMC	QMC-IMET	B	PMT	15989	15989
965	EPS -03 -03D003B	EPS-PT0307	LC LEVEL TANK FOR CIRCULATION WATER TANK	non-identified instrument PT-0307	2Y													PS2	PS2-ISAC	B	PMT	15990	15990
966	EPS -03 -03D003B	EPS-PT0307	LC LEVEL TANK FOR CIRCULATION WATER TANK	INSPECT FIELD INSTRUMENT PT-0307	1Y													PS2	PS2-ISAC	B	PMT	252278	284384
967	EPS -03 -03D003B	EPS-PT0308	LC LEVEL TANK FOR CIRCULATION WATER TANK	VERIFY PRESSURE TRANSMITTER PT-0308	2Y													QMC	QMC-IMET	A	PMT	15993	15993
968	EPS -03 -03D003B	EPS-PT0308	LC LEVEL TANK FOR CIRCULATION WATER TANK	non-identified instrument PT-0308	2Y													PS2	PS2-ISAC	A	PMT	15994	15994
969	EPS -03 -03D003A	EPS-PT0308	LC LEVEL TANK FOR CIRCULATION WATER TANK	INSPECT FIELD INSTRUMENT PT-0308	1Y													PS2	PS2-ISAC	A	PMT	252279	284385
970	EPS -03 -03R001A	EPS-PT0310A	LC REACTOR	VERIFY PRESSURE TRANSMITTER PT-0310A	1Y						I							PS2	QMC-IMET	B	PMT	15997	15997
971	EPS -03 -03R001A	EPS-PT0310A	LC REACTOR	non-identified instrument PT-0310A	1Y													PS2	PS2-ISAC	B	PMT	15998	15998
972	EPS -03 -03R001A	EPS-PT0310A	LC REACTOR	INSPECT FIELD INSTRUMENT PT-0310A	1Y													PS2	PS2-ISAC	B	PMT	252280	284386

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE  
PLANT: EPS YEAR: 2025

Form No.  
Effective Date 06.01.2025  
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality  
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Functional Location Description	Maintenance Item Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center	ABC In.	Maint. Act. Type	Main. Plan	Maintenance Item		
973	EPS -03 -03R001B	EPS-PT0310B	LC REACTOR	VERIFY PRESSURE TRANSMITTER PT-0310B	1Y			V										QMC	QMC-IMET	B	PMT	16001	16001		
974	EPS -03 -03R001B	EPS-PT0310B	LC REACTOR	non-identified instrument PT-0310B	1Y			P										PS2	PS2-ISAC	B	PMT	16002	16002		
975	EPS -03 -03R001B	EPS-PT0310B	LC REACTOR	INSPEC FIELD INSTRUMENT PT-0310B	1Y									I				PS2	PS2-ISAC	B	PMT	252281	284387		
976	EPS -03 -03R001C	EPS-PT0310C	LC REACTOR	VERIFY PRESSURE TRANSMITTER PT-0310C	1Y			V										QMC	QMC-IMET	B	PMT	16005	16005		
977	EPS -03 -03R001C	EPS-PT0310C	LC REACTOR	non-identified instrument PT-0310C	1Y													PS2	PS2-ISAC	B	PMT	16006	16006		
978	EPS -03 -03R001C	EPS-PT0310C	LC REACTOR	INSPECT FIELD INSTRUMENT PT-0310C	1Y					I								PS2	PS2-ISAC	B	PMT	252282	284388		
979	EPS -03 -03R001D	EPS-PT0310D	LC REACTOR	VERIFY PRESSURE TRANSMITTER PT-0310D	1Y			V										QMC	QMC-IMET	B	PMT	16009	16009		
980	EPS -03 -03R001D	EPS-PT0310D	LC REACTOR	non-identified instrument PT-0310D	1Y			P										PS2	PS2-ISAC	B	PMT	16010	16010		
981	EPS -03 -03R001D	EPS-PT0310D	LC REACTOR	INSPECT FIELD INSTRUMENT PT-0310D	1Y													PS2	PS2-ISAC	B	PMT	252283	284709		
982	EPS -03 -03R001E	EPS-PT0310E	POLYMERIZATION REACTOR	VERIFY PRESSURE TRANSMITTER PT-0310E	1Y						V							QMC	QMC-IMET	B	PMT	250177	282530		
983	EPS -03 -03R001E	EPS-PT0310E	POLYMERIZATION REACTOR	non-identified instrument PT-0310E	1Y													PS2	PS2-ISAC	B	PMT	250176	282529		
984	EPS -03 -03R001E	EPS-PT0310E	POLYMERIZATION REACTOR	INSPEC FIELD INSTRUMENT PT-0310E	1Y													I	PS2	PS2-ISAC	B	PMT	252284	284530	
985	EPS -03 -03R001A	EPS-PT0320A	LC REACTOR	VERIFY PRESSURE TRANSMITTER PT-0320A	2Y						V							QMC	QMC-IMET	A	PMT	16020	16020		
986	EPS -03 -03R001A	EPS-PT0320A	LC REACTOR	non-identified instrument PT-0320A	2Y						P							PS2	PS2-ISAC	A	PMT	16021	16021		
987	EPS -03 -03R001A	EPS-PT0320A	LC REACTOR	INSPEC FIELD INSTRUMENT PT-0320A	1Y													I	PS2	PS2-ISAC	A	PMT	252285	284531	
988	EPS -03 -03R001B	EPS-PT0320B	LC REACTOR	VERIFY PRESSURE TRANSMITTER PT-0320B	2Y			V										QMC	QMC-IMET	A	PMT	16024	16024		
989	EPS -03 -03R001B	EPS-PT0320B	LC REACTOR	non-identified instrument PT-0320B	2Y													PS2	PS2-ISAC	A	PMT	16025	16025		
990	EPS -03 -03R001B	EPS-PT0320B	LC REACTOR	INSPEC FIELD INSTRUMENT PT-0320B	1Y			P										PS2	PS2-ISAC	A	PMT	252286	284532		
991	EPS -03 -03R001C	EPS-PT0320C	LC REACTOR	VERIFY PRESSURE TRANSMITTER PT-0320C	2Y					V								QMC	QMC-IMET	A	PMT	16028	16028		
992	EPS -03 -03R001C	EPS-PT0320C	LC REACTOR	non-identified instrument PT-0320C	2Y					P								PS2	PS2-ISAC	A	PMT	16029	16029		
993	EPS -03 -03R001C	EPS-PT0320C	LC REACTOR	INSPECT FIELD INSTRUMENT PT-0320C	1Y					I								PS2	PS2-ISAC	A	PMT	252287	284533		
994	EPS -03 -03R001D	EPS-PT0320D	LC REACTOR	VERIFY PRESSURE TRANSMITTER PT-0320D	2Y													I	PS2	PS2-ISAC	A	PMT	16032	16032	
995	EPS -03 -03R001D	EPS-PT0320D	LC REACTOR	non-identified instrument PT-0320D	2Y					V	P							PS2	PS2-ISAC	A	PMT	16033	16033		
996	EPS -03 -03R001D	EPS-PT0320D	LC REACTOR	INSPEC FIELD INSTRUMENT PT-0320D	1Y													PS2	PS2-ISAC	A	PMT	252288	284534		
997	EPS -03 -03R001E	EPS-PT0320E	POLYMERIZATION REACTOR	VERIFY PRESSURE TRANSMITTER PT-0320E	1Y						V							QMC	QMC-IMET	A	PMT	250179	282532		
998	EPS -03 -03R001E	EPS-PT0320E	POLYMERIZATION REACTOR	non-identified instrument PT-0320E	2Y						P							PS2	PS2-ISAC	A	PMT	250180	282533		
999	EPS -03 -03R001E	EPS-PT0320E	POLYMERIZATION REACTOR	INSPEC FIELD INSTRUMENT PT-0320E	1Y													I	PS2	PS2-ISAC	A	PMT	252289	284535	
1,000	EPS -08 -08P002A	EPS-PT0801	LC INJECTION PUMP	VERIFY PRESSURE TRANSMITTER PT-0801	1Y													V	QMC	QMC-IMET	B	PMT	17181	17181	
1,001	EPS -08 -08P002A	EPS-PT0801	LC INJECTION PUMP	non-identified instrument PT-0801	1Y													P	PS2	PS2-ISAC	B	PMT	17182	17182	
1,002	EPS -08 -08P002A	EPS-PT0801	LC INJECTION PUMP	INSPEC FIELD INSTRUMENT PT-0801	1Y													I	PS2	PS2-ISAC	B	PMT	252290	284536	
1,003	EPS -08 -080001	EPS-PT0803	LC LEVEL TANK	INSPEC FIELD INSTRUMENT PT-0803	1Y													I	PS2	PS2-ISAC	B	PMT	252291	284537	
1,004	EPS -08 -08P001A	EPS-PT0805	LC CIRCULATION PUMP	VERIFY PRESSURE TRANSMITTER PT-0805	2Y													V	QMC	QMC-IMET	A	PMT	17192	17192	
1,005	EPS -08 -08P001A	EPS-PT0805	LC CIRCULATION PUMP	VERIFY PRESSURE TRANSMITTER PT-0805	2Y													P	PS2	PS2-ISAC	A	PMT	252292	284538	
1,006	EPS -08 -080001A	EPS-PT0801	LC CIRCULATION PUMP	INSPEC FIELD INSTRUMENT PT-0801	1Y													I	PS2	PS2-ISAC	B	PMT	252293	284539	
1,007	EPS -00 -CV	EPS-PV0003	CONTROL VALVE UNIT 00 EPS PLANT	INSPEC FIELD INSTRUMENT XV-0002	1Y													I	PS2	PS2-ISAC	B	PMT	252294	284540	
1,008	EPS -01 -010003	EPS-PV0133A	010003	INSPEC FIELD INSTRUMENT PV-0133A	1Y					I									PS1	PS1-ISAS	B	PMT	252295	284541	
1,009	EPS -03 -03D001	EPS-PV0301A	LC DOSAGE TANK FOR PENTANE	INSPEC FIELD INSTRUMENT PV-0301A	1Y													I	PS2	PS2-ISAC	B	PMT	252296	284542	
1,010	EPS -03 -03D001	EPS-PV0301B	LC DOSAGE TANK FOR PENTANE	INSPEC FIELD INSTRUMENT PV-0301B	1Y					I									PS2	PS2-ISAC	B	PMT	252297	284543	
1,011	EPS -03 -03D003A	EPS-PV0305A	LC LEVEL TANK FOR CIRCULATION WATER TANK	INSPEC FIELD INSTRUMENT PV-0305A	1Y														PS2	PS2-ISAC	B	PMT	252298	284544	
1,012	EPS -03 -03D003A	EPS-PV0305B	LC LEVEL TANK FOR CIRCULATION WATER TANK	INSPEC FIELD INSTRUMENT PV-0305B	1Y													I	PS2	PS2-ISAC	B	PMT	252299	284545	
1,013	EPS -03 -03D003B	EPS-PV0307A	LC LEVEL TANK FOR CIRCULATION WATER TANK	INSPEC FIELD INSTRUMENT PV-0307A	1Y						I								PS2	PS2-ISAC	B	PMT	252300	284546	
1,014	EPS -03 -03D003B	EPS-PV0307B	LC LEVEL TANK FOR CIRCULATION WATER TANK	INSPEC FIELD INSTRUMENT PV-0307B	1Y													I	PS2	PS2-ISAC	B	PMT	252301	284547	
1,015	EPS -06 -CV	EPS-PV0663	CONTROL VALVE UNIT 06 EPS PLANT	INSPEC FIELD INSTRUMENT PV-0663	1Y													I	PS2	PS2-ISAC	B	PMT	252302	284548	
1,016	EPS -08 -08P002A	EPS-PV0801	LC INJECTION PUMP	INSPEC FIELD INSTRUMENT PV-0801	1Y						I								PS2	PS2-ISAC	B	PMT	252303	284720	
1,017	EPS -08 -08P002A	EPS-PV0802A	LC INJECTION PUMP	INSPEC FIELD INSTRUMENT PV-0802A	1Y														I	PS2	PS2-ISAC	B	PMT	252304	284729
1,018	EPS -08 -080001	EPS-PV0803B	LC LEVEL TANK	INSPEC FIELD INSTRUMENT PV-0803B	1Y														PS2	PS2-ISAC	B	PMT	252305	284731	
1,019	EPS -08 -08P001A	EPS-PV0805	LC CIRCULATION PUMP	INSPEC FIELD INSTRUMENT PV-0805	1Y						I								PS2	PS2-ISAC	B	PMT	252306	284732	
1,020	EPS -00 -CARD	EPS-PY0003	CARD UNIT 00 EPS PLANT	VER.SIGNAL DISTRIBUTOR MODULE PY-0003	2Y													V	PS2	PS2-ISAC	B	PMT	15571	15571	
1,021	EPS -00 -CARD	EPS-PY0009	CARD UNIT 00 EPS PLANT	VER.SIGNAL DISTRIBUTOR MODULE PY-0009	2Y													V	PS2	PS2-ISAC	C	PMT	15583	15583	
1,022	EPS -03 -03D003A	EPS-PY0305	LC LEVEL TANK FOR CIRCULATION WATER TANK	VER.SIGNAL DISTRIBUTOR MODULE PY-0305	2Y													P	PS2	PS2-ISAC	B	PMT	15981	15981	
1,023	EPS -03 -03D003A	EPS-PY0306	LC LEVEL TANK FOR CIRCULATION WATER TANK	VER.SIGNAL DISTRIBUTOR MODULE PY-0306	2Y													V	PS2	PS2-ISAC	B	PMT	15985	15985	
1,024	EPS -03 -03D003B	EPS-PY0307	LC LEVEL TANK FOR CIRCULATION WATER TANK	VER.SIGNAL DISTRIBUTOR MODULE PY-0307	2Y													V	PS2	PS2-ISAC	B	PMT	15991	15991	
1,025	EPS -03 -03D003B	EPS-PY0308	LC LEVEL TANK FOR CIRCULATION WATER TANK	VER.SIGNAL DISTRIBUTOR MODULE PY-0308	2Y														V	PS2	PS2-ISAC	B	PMT	15995	15995
1,026	EPS -03 -03R001A	EPS-PY0310A	LC REACTOR	VER.SIGNAL DISTRIBUTOR MODULE PY-0310A	1Y					V									PS2	PS2-ISAC	B	PMT	15999	15999	

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality  
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Functional Location Description	Maintenance Item Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center	ABC In.	Maint. Act. Type	Main. Plan	Maintenance Item
1,027	EPS -03 -03R001B	EPS-PY0310B	LC REACTOR	VER SIGNAL DISTRIBUTOR MODULE PY-0310B	1Y		V											PS2	PS2-ISAC	B	PMT	16003	16003
1,028	EPS -03 -03R001C	EPS-PY0310C	LC REACTOR	VER SIGNAL DISTRIBUTOR MODULE PY-0310C	1Y		V											PS2	PS2-ISAC	B	PMT	16007	16007
1,029	EPS -03 -03R001D	EPS-PY0310D	LC REACTOR	VER SIGNAL DISTRIBUTOR MODULE PY-0310D	1Y		V											PS2	PS2-ISAC	B	PMT	16011	16011
1,030	EPS -03 -03R001E	EPS-PY0310E	POLYMERIZATION REACTOR	VER SIGNAL DISTRIBUTOR MODULE PY-0310E	1Y					V								PS2	PS2-ISAC	B	PMT	250178	282531
1,031	EPS -03 -03R001A	EPS-PY0320A	LC REACTOR	VER SIGNAL DISTRIBUTOR MODULE PY-0320A	2Y					V								PS2	PS2-ISAC	B	PMT	16022	16022
1,032	EPS -03 -03R001B	EPS-PY0320B	LC REACTOR	VER SIGNAL DISTRIBUTOR MODULE PY-0320B	2Y		V											PS2	PS2-ISAC	B	PMT	16026	16026
1,033	EPS -03 -03R001C	EPS-PY0320C	LC REACTOR	VER SIGNAL DISTRIBUTOR MODULE PY-0320C	2Y			V										PS2	PS2-ISAC	B	PMT	16030	16030
1,034	EPS -03 -03R001D	EPS-PY0320D	LC REACTOR	VER SIGNAL DISTRIBUTOR MODULE PY-0320D	2Y			V										PS2	PS2-ISAC	B	PMT	16034	16034
1,035	EPS -03 -03R001E	EPS-PY0320E	POLYMERIZATION REACTOR	VER SIGNAL DISTRIBUTOR MODULE PY-0320E	2Y					V								PS2	PS2-ISAC	B	PMT	250181	282534
1,036	EPS -08 -08P002A	EPS-PY0801	LC INJECTION PUMP	VER SIGNAL DISTRIBUTOR MODULE PY-0801	1Y									V				PS2	PS2-ISAC	B	PMT	17184	17184
1,037	EPS -08 -08P001A	EPS-PY0805	LC CIRCULATION PUMP	VER SIGNAL DISTRIBUTOR MODULE PY-0805	2Y											V		PS2	PS2-ISAC	B	PMT	17195	17195
1,038	EPS -80G-RECEPTACLE	EPS-REC-E11	RECEPTACLE UNIT 80G EPS PLANT	RM SOCKET AND RECEPTACLE EPS-E11	6M	P					P							PS2	PS2-ESAC	B	PMT	3932	3932
1,039	EPS -80G-RECEPTACLE	EPS-REC-E12	RECEPTACLE UNIT 80G EPS PLANT	RM SOCKET AND RECEPTACLE EPS-E12	6M	P					P							PS2	PS2-ESAC	B	PMT	3933	3933
1,040	EPS -80G-RECEPTACLE	EPS-REC-E13	RECEPTACLE UNIT 80G EPS PLANT	RM SOCKET AND RECEPTACLE EPS-E13	6M	P					P							PS2	PS2-ESAC	B	PMT	3934	3934
1,041	EPS -80G-RECEPTACLE	EPS-REC-E14	RECEPTACLE UNIT 80G EPS PLANT	RM SOCKET AND RECEPTACLE EPS-E14	6M	P					P							PS2	PS2-ESAC	B	PMT	3935	3935
1,042	EPS -80G-RECEPTACLE	EPS-REC-E21	RECEPTACLE UNIT 80G EPS PLANT	RM SOCKET AND RECEPTACLE EPS-E21	6M	P					P							PS2	PS2-ESAC	B	PMT	3936	3936
1,043	EPS -80G-RECEPTACLE	EPS-REC-E22	RECEPTACLE UNIT 80G EPS PLANT	RM SOCKET AND RECEPTACLE EPS-E22	6M	P					P							PS2	PS2-ESAC	B	PMT	3937	3937
1,044	EPS -80G-RECEPTACLE	EPS-REC-E23	RECEPTACLE UNIT 80G EPS PLANT	RM SOCKET AND RECEPTACLE EPS-E23	6M	P					P							PS2	PS2-ESAC	B	PMT	3938	3938
1,045	EPS -80G-RECEPTACLE	EPS-REC-E24	RECEPTACLE UNIT 80G EPS PLANT	RM SOCKET AND RECEPTACLE EPS-E24	6M	P					P							PS2	PS2-ESAC	B	PMT	3939	3939
1,046	EPS -80G-RECEPTACLE	EPS-REC-E25	RECEPTACLE UNIT 80G EPS PLANT	RM SOCKET AND RECEPTACLE EPS-E25	6M	P					P							PS2	PS2-ESAC	B	PMT	3940	3940
1,047	EPS -80G-RECEPTACLE	EPS-REC-E26	RECEPTACLE UNIT 80G EPS PLANT	RM SOCKET AND RECEPTACLE EPS-E26	6M	P					P							PS2	PS2-ESAC	B	PMT	3941	3941
1,048	EPS -80G-RECEPTACLE	EPS-REC-E27	RECEPTACLE UNIT 80G EPS PLANT	RM SOCKET AND RECEPTACLE EPS-E27	6M	P					P							PS2	PS2-ESAC	B	PMT	3942	3942
1,049	EPS -02 -02E001	EPS-SV0201D	LC HEAT EXCHANGER OF WDS-H	PRD Calibration of SV0201D	10Y											I		PS2	PS2-M6AC	A	PMT	202790	233524
1,050	EPS -02 -PRD	EPS-SV0202D	PRD UNIT 02 FOR EPS PLANT	PRD Calibration of SV0202D	10Y											I		PS2	PS2-M6AC	A	PMT	202791	233525
1,051	EPS -02 -PRD	EPS-SV0203D	PRD UNIT 03 FOR EPS PLANT	PRD Calibration of SV0203D	10Y											I		PS2	PS2-M6AC	A	PMT	202792	233526
1,052	EPS -01 -PRD	EPS-SV1206S	PRD Unit 01	PRD Calibration of SV1206S	5Y			I										PS1	PS1-M6AS	B	PMT	202799	233533
1,053	EPS -01 -PRD	EPS-SV1207S	PRD Unit 01	PRD Calibration of SV1207S	5Y			I										PS1	PS1-M6AS	B	PMT	202800	233534
1,054	EPS -03 -PRD	EPS-SV3101D	PRD UNIT 03 FOR EPS PLANT	PRD Calibration of SV3101D	10Y											I		PS2	PS2-M6AC	A	PMT	202802	233536
1,055	EPS -03 -03D003B	EPS-SV3110D	LC LEVEL TANK FOR CIRCULATION WATER TANK	PRD Calibration of SV3110D	10Y											I		PS2	PS2-M6AC	A	PMT	202806	233540
1,056	EPS -06 -06N001A	EPS-SV6301D	LC COATING MIXER	PRD Calibration of SV6301D	10Y											I		PS2	PS2-M6AC	A	PMT	202825	233559
1,057	EPS -00 -TBM	EPS-TE0001	TBM UNIT 00 EPS PLANT	VERIFY TEMPERATURE SENSOR TE-0001	2Y							V						Q/C	Q/C-IMET	B	PMT	15603	15603
1,058	EPS -00 -TBM	EPS-TE0001	TBM UNIT 00 EPS PLANT	non-ติดตั้งอุปกรณ์ TE-0001	2Y							P						PS2	PS2-ISAC	B	PMT	15604	15604
1,059	EPS -00 -TBM	EPS-TE0001	TBM UNIT 00 EPS PLANT	INSPECT FIELD INSTRUMENT TE-0001	1Y		I											PS2	PS2-ISAC	B	PMT	252307	284733
1,060	EPS -00 -TBM	EPS-TE0009	TBM UNIT 00 EPS PLANT	non-ติดตั้งอุปกรณ์ TE-0009	2Y							V						PS2	PS2-ISAC	B	PMT	15612	15612
1,061	EPS -00 -TBM	EPS-TE0009	TBM UNIT 00 EPS PLANT	VERIFY TEMPERATURE SENSOR TE-0009	2Y							V						PS2	PS2-ISAC	B	PMT	252308	284734
1,062	EPS -00 -TBM	EPS-TE0009	TBM UNIT 00 EPS PLANT	INSPECT FIELD INSTRUMENT TE-0009	1Y							I						PS2	PS2-ISAC	B	PMT	252309	284735
1,063	EPS -00 -TBM	EPS-TE0010	TBM UNIT 00 EPS PLANT	INSPECT FIELD INSTRUMENT TE-0010	1Y												I	PS2	PS2-ISAC	B	PMT	252310	284736
1,064	EPS -02 -02D002	EPS-TE0201	LC WDS	VERIFY TEMPERATURE SENSOR TE-0201	1Y								P					PS2	PS2-ISAC	A	PMT	252311	284737
1,065	EPS -02 -02D002	EPS-TE0201	LC WDS	INSPECT FIELD INSTRUMENT TE-0201	1Y											I		PS2	PS2-ISAC	A	PMT	252312	284738
1,066	EPS -02 -02D005A	EPS-TE0211	ADDITIVE PREPARATION TANK(PVA) 02D005A	VERIFY TEMPERATURE SENSOR TE-0211	1Y	V												Q/C	Q/C-IMET	B	PMT	15806	15806
1,067	EPS -02 -02D005A	EPS-TE0211	ADDITIVE PREPARATION TANK(PVA) 02D005A	non-ติดตั้งอุปกรณ์ที่ห้อง 120W TEAM	1Y	P												PS2	PS2-ISAC	B	PMT	15807	15807
1,068	EPS -02 -02D005A	EPS-TE0211	ADDITIVE PREPARATION TANK(PVA) 02D005A	INSPECT FIELD INSTRUMENT TE-0211	1Y							I						PS2	PS2-ISAC	B	PMT	252313	284739
1,069	EPS -02 -02D005B	EPS-TE0212	ADDITIVE PREPARATION TANK(PVA) 02D005B	VERIFY TEMPERATURE SENSOR TE-0212	1Y	V												Q/C	Q/C-IMET	B	PMT	15811	15811
1,070	EPS -02 -02D005B	EPS-TE0212	ADDITIVE PREPARATION TANK(PVA) 02D005B	non-ติดตั้งอุปกรณ์ที่ห้อง 120W TEAM	1Y	P												PS2	PS2-ISAC	B	PMT	15812	15812
1,071	EPS -02 -02D005B	EPS-TE0212	ADDITIVE PREPARATION TANK(PVA) 02D005B	INSPECT FIELD INSTRUMENT TE-0212	1Y							I						PS2	PS2-ISAC	B	PMT	252314	284740
1,072	EPS -02 -02D004A	EPS-TE0213	ADDITIVE PREPARATION TANK(CK-12)02D004A	VERIFY TEMPERATURE SENSOR TE-0213	1Y	V												Q/C	Q/C-IMET	B	PMT	15816	15816
1,073	EPS -02 -02D004A	EPS-TE0213	ADDITIVE PREPARATION TANK(CK-12)02D004A	non-ติดตั้งอุปกรณ์ที่ห้อง 120W TEAM	1Y	P												PS2	PS2-ISAC	B	PMT	15817	15817
1,074	EPS -02 -02D004A	EPS-TE0213	ADDITIVE PREPARATION TANK(CK-12)02D004A	INSPECT FIELD INSTRUMENT TE-0213	1Y		I											PS2	PS2-ISAC	B	PMT	252315	284741
1,075	EPS -02 -02D004B	EPS-TE0214	ADDITIVE PREPARATION TANK(CK-12)02D004B	VERIFY TEMPERATURE SENSOR TE-0214	1Y	V												Q/C	Q/C-IMET	B	PMT	15821	15821
1,076	EPS -02 -02D004B	EPS-TE0214	ADDITIVE PREPARATION TANK(CK-12)02D004B	non-ติดตั้งอุปกรณ์ที่ห้อง 120W TEAM	1Y	P												PS2	PS2-ISAC	B	PMT	15822	15822
1,077	EPS -02 -02D004B	EPS-TE0214	ADDITIVE PREPARATION TANK(CK-12)02D004B	INSPECT FIELD INSTRUMENT TE-0214	1Y		I											PS2	PS2-ISAC	B	PMT	252316	284742
1,078	EPS -03 -03R001A	EPS-TE0310A	LC REACTOR	VERIFY TEMPERATURE SENSOR TE-0310A	1Y			V										Q/C	Q/C-IMET	A	PMT	16142	16142
1,079	EPS -03 -03R001A	EPS-TE0310A	LC REACTOR	non-ติดตั้งอุปกรณ์ TE-0310A	1Y			P										PS2	PS2-ISAC	A	PMT	16143	16143
1,080	EPS -03 -03R001A	EPS-TE0310A	LC REACTOR	INSPECT FIELD INSTRUMENT TE-0310A	1Y									I				PS2	PS2-ISAC	A	PMT	252317	284743

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality  
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Functional Location Description	Maintenance Item Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center	ABC In.	Maint. Act. Type	Main. Plan	Maintenance Item
1,081	EPS -03 -03R001B	EPS-TE0310B	LC REACTOR	VERIFY TEMPERATURE SENSOR (CW)TE-0310B	1Y												V	Q/C	Q/C-IMET	A	PMT	16146	16146
1,082	EPS -03 -03R001B	EPS-TE0310B	LC REACTOR	non-ติดตั้งอุปกรณ์ TE-0310B	1Y													PS2	PS2-ISAC	A	PMT	16147	16147
1,083	EPS -03 -03R001B	EPS-TE0310B	LC REACTOR	INSPEC FIELD INSTRUMENT TE-0310B	1Y						I							PS2	PS2-ISAC	A	PMT	252318	284744
1,084	EPS -03 -03R001C	EPS-TE0310C	LC REACTOR	VERIFY TEMPERATURE SENSOR TE-0310C	1Y		V											Q/C	Q/C-IMET	A	PMT	16150	16150
1,085	EPS -03 -03R001C	EPS-TE0310C	LC REACTOR	non-ติดตั้งอุปกรณ์ TE-0310C	1Y		P											PS2	PS2-ISAC	A	PMT	16151	16151
1,086	EPS -03 -03R001C	EPS-TE0310C	LC REACTOR	INSPECT FIELD INSTRUMENT TE-0310C	1Y								I					PS2	PS2-ISAC	A	PMT	252319	284745
1,087	EPS -03 -03R001D	EPS-TE0310D	LC REACTOR	VERIFY TEMPERATURE SENSOR TE-0310D	1Y			V										Q/C	Q/C-IMET	A	PMT	16154	16154
1,088	EPS -03 -03R001D	EPS-TE0310D	LC REACTOR	non-ติดตั้งอุปกรณ์ TE-0310D	1Y			P										PS2	PS2-ISAC	A	PMT	16155	16155
1,089	EPS -03 -03R001D	EPS-TE0310D	LC REACTOR	INSPECT FIELD INSTRUMENT TE-0310D	1Y								I					PS2	PS2-ISAC	A	PMT	252320	284746
1,090	EPS -03 -03R001E	EPS-TE0310E	POLYMERIZATION REACTOR	VERIFY TEMPERATURE SENSO TE-0310E	1Y					V								Q/C	Q/C-IMET	A	PMT	250189	282542
1,091	EPS -03 -03R001E	EPS-TE0310E	POLYMERIZATION REACTOR	non-ติดตั้งอุปกรณ์ TE-0310E	1Y						V							PS2	PS2-ISAC	A	PMT	250190	282543
1,092	EPS -03 -03R001E	EPS-TE0310E	POLYMERIZATION REACTOR	INSPEC FIELD INSTRUMENT TE-0310E	1Y											I		PS2	PS2-ISAC	A	PMT	252321	284747
1,093	EPS -03 -03R001A	EPS-TE0311A	LC REACTOR	VERIFY TEMPERATURE SENSOR TE-0311A	1Y		V											Q/C	Q/C-IMET	A	PMT	16158	16158
1,094	EPS -03 -03R001A	EPS-TE0311A	LC REACTOR	non-ติดตั้งอุปกรณ์ TE-0311A	1Y			P										PS2	PS2-ISAC	A	PMT	16159	16159
1,095	EPS -03 -03R001A	EPS-TE0311A	LC REACTOR	INSPEC FIELD INSTRUMENT TE-0311A	1Y									I				PS2	PS2-ISAC	A	PMT	252322	284748
1,096	EPS -03 -03R001B	EPS-TE0311B	LC REACTOR	VERIFY TEMPERATURE SENSOR (CW)TE-0311B	1Y											V		Q/C	Q/C-IMET	A	PMT	16162	16162
1,097	EPS -03 -03R001B	EPS-TE0311B	LC REACTOR	non-ติดตั้งอุปกรณ์ TE-0311B	1Y											P		PS2	PS2-ISAC	A	PMT	16163	16163
1,098	EPS -03 -03R001B	EPS-TE0311B	LC REACTOR	INSPEC FIELD INSTRUMENT TE-0311B	1Y				I									PS2	PS2-ISAC	A	PMT	252323	284749
1,099	EPS -03 -03R001C	EPS-TE0311C	LC REACTOR	VERIFY TEMPERATURE SENSOR TE-0311C	1Y		V											Q/C	Q/C-IMET	A	PMT	16166	16166
1,100	EPS -03 -03R001C	EPS-TE0311C	LC REACTOR	non-ติดตั้งอุปกรณ์ TE-0311C	1Y		P											PS2	PS2-ISAC	A	PMT	16167	16167
1,101	EPS -03 -03R001C	EPS-TE0311C	LC REACTOR	INSPECT FIELD INSTRUMENT TE-0311C	1Y				I									PS2	PS2-ISAC	A	PMT	252324	284750
1,102	EPS -03 -03R001D	EPS-TE0311D	LC REACTOR	VERIFY TEMPERATURE SENSOR TE-0311D	1Y			V										Q/C	Q/C-IMET	A	PMT	16170	16170
1,103	EPS -03 -03R001D	EPS-TE0311D	LC REACTOR	non-ติดตั้งอุปกรณ์ TE-0311D	1Y			P										PS2	PS2-ISAC	A	PMT	16171	16171
1,104	EPS -03 -03R001D	EPS-TE0311D	LC REACTOR	INSPECT FIELD INSTRUMENT TE-0311D	1Y								I					PS2	PS2-ISAC	A	PMT	252325	284751
1,105	EPS -03 -03R001E	EPS-TE0311E	POLYMERIZATION REACTOR	VERIFY TEMPERATURE SENSOR TE-0311E	1Y													Q/C	Q/C-IMET	A	PMT	250192	282545
1,106	EPS -03 -03R001E	EPS-TE0311E	POLYMERIZATION REACTOR	non-ติดตั้งอุปกรณ์ TE-0311E	1Y				P									PS2	PS2-ISAC	A	PMT	250193	282546
1,107	EPS -03 -03R001E	EPS-TE0311E	POLYMERIZATION REACTOR	INSPEC FIELD INSTRUMENT TE-0311E	1Y											I		PS2	PS2-ISAC	A	PMT	252326	284752
1,108	EPS -03 -03R001A	EPS-TE0312A	LC REACTOR	VERIFY TEMPERATURE SENSOR TE-0312A	1Y		V											Q/C	Q/C-IMET	A	PMT	16174	16174
1,109	EPS -03 -03R001A	EPS-TE0312A	LC REACTOR	non-ติดตั้งอุปกรณ์ TE-0312A	1Y			P										PS2	PS2-ISAC	A	PMT	16175	16175
1,110	EPS -03 -03R001A	EPS-TE0312A	LC REACTOR	INSPEC FIELD INSTRUMENT TE-0312A	1Y									I				PS2	PS2-ISAC	A	PMT	252327	284753
1,111	EPS -03 -03R001B	EPS-TE0312B	LC REACTOR	VERIFY TEMPERATURE SENSOR TE-0312B	1Y		V											Q/C	Q/C-IMET	A	PMT	16178	16178
1,112	EPS -03 -03R001B	EPS-TE0312B	LC REACTOR	non-ติดตั้งอุปกรณ์ TE-0312B	1Y		P											PS2	PS2-ISAC	A	PMT	16179	16179
1,113	EPS -03 -03R001B	EPS-TE0312B	LC REACTOR	INSPEC FIELD INSTRUMENT TE-0312B	1Y								I					PS2	PS2-ISAC	A	PMT	252328	284754
1,114	EPS -03 -03R001C	EPS-TE0312C	LC REACTOR	VERIFY TEMPERATURE SENSOR (CW)TE-0312C	1Y											V		Q/C	Q/C-IMET	A	PMT	16182	16182
1,115	EPS -03 -03R001C	EPS-TE0312C	LC REACTOR	non-ติดตั้งอุปกรณ์ TE-0312C	1Y											P		PS2	PS2-ISAC	A	PMT	16183	16183
1,116	EPS -03 -03R001C	EPS-TE0312C	LC REACTOR	INSPECT FIELD INSTRUMENT TE-0312C	1Y				I									PS2	PS2-ISAC	A	PMT	252329	284755
1,117	EPS -03 -03R001D	EPS-TE0312D	LC REACTOR	VERIFY TEMPERATURE SENSOR TE-0312D	1Y		V											Q/C	Q/C-IMET	A	PMT	16186	16186
1,118	EPS -03 -03R001D	EPS-TE0312D	LC REACTOR	non-ติดตั้งอุปกรณ์ TE-0312D	1Y			P										PS2	PS2-ISAC	A	PMT	16187	16187
1,119	EPS -03 -03R001D	EPS-TE0312D	LC REACTOR	INSPEC FIELD INSTRUMENT TE-0312D	1Y									I				PS2	PS2-ISAC	A	PMT	252330	284756
1,120	EPS -03 -03R001E	EPS-TE0312E	POLYMERIZATION REACTOR	VERIFY TEMPERATURE SENSOR TE-0312E	1Y				V									Q/C	Q/C-IMET	A	PMT	250195	282548
1,121	EPS -03 -03R001E	EPS-TE0312E	POLYMERIZATION REACTOR	non-ติดตั้งอุปกรณ์ TE-0312E	1Y					P								PS2	PS2-ISAC	A	PMT	250196	282549
1,122	EPS -03 -03R001E	EPS-TE0312E	POLYMERIZATION REACTOR	INSPEC FIELD INSTRUMENT TE-0312E	1Y											I		PS2	PS2-ISAC	A	PMT	252331	284757
1,123	EPS -03 -03R001A	EPS-TE0320A	LC REACTOR	VERIFY TEMPERATURE SENSOR TE-0320A	1Y			V										Q/C	Q/C-IMET	A	PMT	16190	16190
1,124	EPS -03 -03R001A	EPS-TE0320A	LC REACTOR	non-ติดตั้งอุปกรณ์ TE-0320A	1Y			P										PS2	PS2-ISAC	A	PMT	16191	16191
1,125	EPS -03 -03R001A	EPS-TE0320A	LC REACTOR	INSPEC FIELD INSTRUMENT TE-0320A	1Y									I				PS2	PS2-ISAC	A	PMT	252332	284758
1,126	EPS -03 -03R001B	EPS-TE0320B	LC REACTOR	VERIFY TEMPERATURE SENSOR TE-0320B	1Y		V											Q/C	Q/C-IMET	A	PMT	16194	16194
1,127	EPS -03 -03R001B	EPS-TE0320B	LC REACTOR	non-ติดตั้งอุปกรณ์ TE-0320B	1Y			P										PS2	PS2-ISAC	A	PMT	16195	16195
1,128	EPS -03 -03R001B	EPS-TE0320B	LC REACTOR	INSPEC FIELD INSTRUMENT TE-0320B	1Y								I					PS2	PS2-ISAC	A	PMT	252333	284759
1,129	EPS -03 -03R001C	EPS-TE0320C	LC REACTOR	VERIFY TEMPERATURE SENSOR TE-0320C	1Y											V		Q/C	Q/C-IMET	A	PMT	16198	16198
1,130	EPS -03 -03R001C	EPS-TE0320C	LC REACTOR	non-ติดตั้งอุปกรณ์ TE-0320C	1Y											P		PS2	PS2-ISAC	A	PMT	16199	16199
1,131	EPS -03 -03R001C	EPS-TE0320C	LC REACTOR	INSPEC FIELD INSTRUMENT TE-0320C	1Y				I									PS2	PS2-ISAC	A	PMT	252334	284760
1,132	EPS -03 -03R001D	EPS-TE0320D	LC REACTOR	VERIFY TEMPERATURE SENSOR TE-0320D	1Y		V											Q/C	Q/C-IMET	A	PMT	16202	16202
1,133	EPS -03 -03R001D	EPS-TE0320D	LC REACTOR	non-ติดตั้งอุปกรณ์ TE-0320D	1Y			P										PS2	PS2-ISAC	A	PMT	16203	16203
1,134	EPS -03 -03R001D	EPS-TE0320D	LC REACTOR	INSPEC FIELD INSTRUMENT TE-0320D	1Y									I				PS2	PS2-ISAC	A	PMT	252335	284761



Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality  
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Functional Location Description	Maintenance Item Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center	ABC In.	Maint. Act. Type	Main. Plan	Maintenance Item
1,135	EPS -03 -03R001E	EPS-TE0320E	POLYMERIZATION REACTOR	VERIFY TEMPERATURE SENSOR TE-0320E	1Y													QVC	QMC-IMET	A	PMT	250198	282551
1,136	EPS -03 -03R001E	EPS-TE0320E	POLYMERIZATION REACTOR	non-identified equipment TE-0320E	1Y													PS2	PS2-ISCAC	A	PMT	250199	282552
1,137	EPS -03 -03R001E	EPS-TE0320E	POLYMERIZATION REACTOR	INSPEC FIELD INSTRUMENT TE-0320E	1Y													PS2	PS2-ISCAC	A	PMT	252336	284762
1,138	EPS -03 -03P001A	EPS-TE0362	LC DOSAGE PUMP FOR PENTANE	INSPECT FIELD INSTRUMENT TE-0362	1Y													PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	252337	284763
1,139	EPS -04 -04N001B	EPS-TE0401	LC CENTRI FUGE 1	VERIFY TEMPERATURE SENSOR TE-0401	1Y													QVC	QMC-IMET	B	PMT	16472	16472
1,140	EPS -04 -04N001B	EPS-TE0401	LC CENTRI FUGE 1	non-identified equipment TE-0401	1Y													PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	16473	16473
1,141	EPS -04 -04N001B	EPS-TE0401	LC CENTRI FUGE 1	INSPEC FIELD INSTRUMENT TE-0401	1Y													PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	252338	284764
1,142	EPS -05 -05U001	EPS-TE0501	LC AIR DRYER UNIT	VERIFY TEMPERATURE SENSOR TE-0501 (OW)	1Y													QVC	QMC-IMET	B	PMT	16522	16522
1,143	EPS -05 -05U001	EPS-TE0501	LC AIR DRYER UNIT	non-identified equipment TE-0501	1Y													PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	16523	16523
1,144	EPS -05 -05U001	EPS-TE0501	LC AIR DRYER UNIT	INSPEC FIELD INSTRUMENT TE-0501	1Y													QVC	QMC-IMET	B	PMT	252339	284765
1,145	EPS -05 -05U001	EPS-TE0502	LC AIR DRYER UNIT	VERIFY TEMPERATURE SENSOR (OW)TE-0502	1Y													QVC	QMC-IMET	B	PMT	16527	16527
1,146	EPS -05 -05U001	EPS-TE0502	LC AIR DRYER UNIT	non-identified equipment TE-0502	1Y													PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	16528	16528
1,147	EPS -05 -05U001	EPS-TE0502	LC AIR DRYER UNIT	INSPEC FIELD INSTRUMENT TE-0502	1Y													PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	252340	284766
1,148	EPS -05 -05F001	EPS-TE0504	LC CYCLONE SEPARATOR	INSPEC FIELD INSTRUMENT TE-0504	1Y													PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	252341	284767
1,149	EPS -05 -05C002	EPS-TE0505	LC BUFFER VESSEL	INSPEC FIELD INSTRUMENT TE-0505	1Y													PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	252342	284768
1,150	EPS -06 -06U006	EPS-TE0601	LC AIR DRYER SET	VERIFY TEMPERATURE SENSOR TE-0601	1Y													QVC	QMC-IMET	B	PMT	16756	16756
1,151	EPS -06 -06U006	EPS-TE0601	LC AIR DRYER SET	non-identified equipment TE-0601	1Y													PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	16757	16757
1,152	EPS -06 -06U006	EPS-TE0601	LC AIR DRYER SET	INSPEC FIELD INSTRUMENT TE-0601	1Y													QVC	QMC-IMET	B	PMT	252343	284769
1,153	EPS -06 -06U006	EPS-TE0608	LC AIR DRYER SET	VERIFY TEMPERATURE SENSOR TE-0608	1Y													PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	16767	16767
1,154	EPS -06 -06U006	EPS-TE0608	LC AIR DRYER SET	non-identified equipment TE-0608	1Y													PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	16768	16768
1,155	EPS -06 -06U006	EPS-TE0608	LC AIR DRYER SET	INSPEC FIELD INSTRUMENT TE-0608	1Y													PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	252344	284770
1,156	EPS -06 -06U041	EPS-TE0611	LC PRE-DRYER TYPE 100	INSPEC FIELD INSTRUMENT TE-0611	1Y													PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	252345	284771
1,157	EPS -06 -06U042	EPS-TE0612	LC DRYER TYPE 100	INSPEC FIELD INSTRUMENT TE-0612	1Y													PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	252346	284772
1,158	EPS -06 -06U041A	EPS-TE0621A	LC PRE-DRYER TYPE 200	INSPEC FIELD INSTRUMENT TE-0621A	1Y													PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	252347	284773
1,159	EPS -06 -06U041B	EPS-TE0621B	LC PRE-DRYER TYPE 200	INSPEC FIELD INSTRUMENT TE-0621B	1Y													PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	252348	284774
1,160	EPS -06 -06U042A	EPS-TE0622A	LC DRYER TYPE 200	INSPEC FIELD INSTRUMENT TE-0622A	1Y													PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	252349	284775
1,161	EPS -06 -06U042B	EPS-TE0622B	LC DRYER TYPE 200	INSPEC FIELD INSTRUMENT TE-0622B	1Y													PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	252350	284776
1,162	EPS -06 -06U041A	EPS-TE0631A	LC PRE-DRYER TYPE 300	INSPEC FIELD INSTRUMENT TE-0631A	1Y													PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	252351	284777
1,163	EPS -06 -06U042B	EPS-TE0631B	LC PRE-DRYER TYPE 300	INSPEC FIELD INSTRUMENT TE-0631B	1Y													PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	252352	284778
1,164	EPS -06 -06U042A	EPS-TE0632A	LC DRYER TYPE 300	INSPEC FIELD INSTRUMENT TE-0632A	1Y													PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	252353	284779
1,165	EPS -06 -06U042B	EPS-TE0632B	LC DRYER TYPE 300	INSPEC FIELD INSTRUMENT TE-0632B	1Y													PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	252354	284780
1,166	EPS -06 -06U041A	EPS-TE0641A	LC PRE-DRYER TYPE 400	INSPEC FIELD INSTRUMENT TE-0641A	1Y													PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	252355	284781
1,167	EPS -06 -06U041B	EPS-TE0641B	LC PRE-DRYER TYPE 400	INSPEC FIELD INSTRUMENT TE-0641B	1Y													PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	252356	284782
1,168	EPS -06 -06U042A	EPS-TE0642A	LC DRYER TYPE 400	INSPEC FIELD INSTRUMENT TE-0642A	1Y													PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	252357	284783
1,169	EPS -06 -06U042B	EPS-TE0642B	LC DRYER TYPE 400	INSPEC FIELD INSTRUMENT TE-0642B	1Y													PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	252358	284784
1,170	EPS -06 -06U051	EPS-TE0651	LC PRE-DRYER TYPE 500	INSPEC FIELD INSTRUMENT TE-0651	1Y													PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	252359	284785
1,171	EPS -06 -06U052	EPS-TE0652	DRYER TYPE 400	INSPEC FIELD INSTRUMENT TE-0652	1Y													PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	252360	284786
1,172	EPS -07 -07U003	EPS-TE0711	LC AIR DRYER UNIT	non-identified equipment TE-0711	1Y													PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	17097	17097
1,173	EPS -07 -07U003	EPS-TE0711	LC AIR DRYER UNIT	INSPEC FIELD INSTRUMENT TE-0711	1Y													PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	252361	284787
1,174	EPS -08 -08P002A	EPS-TE0801	LC INJECTION PUMP	VERIFY TEMPERATURE SENSOR TE-0801	1Y													QVC	QMC-IMET	B	PMT	17213	17213
1,175	EPS -08 -08P002A	EPS-TE0801	LC INJECTION PUMP	non-identified equipment TE-0801	1Y													PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	17214	17214
1,176	EPS -08 -08P002A	EPS-TE0801	LC INJECTION PUMP	INSPEC FIELD INSTRUMENT TE-0801	1Y													QVC	QMC-IMET	B	PMT	252362	284788
1,177	EPS -08 -08E001	EPS-TE0811	LC HEAT EXCHANGER	VERIFY TEMPERATURE SENSOR TE-0811	1Y													QVC	QMC-IMET	B	PMT	17218	17218
1,178	EPS -08 -08E001	EPS-TE0811	LC HEAT EXCHANGER	non-identified equipment TE-0811	1Y													PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	17219	17219
1,179	EPS -08 -08E001	EPS-TE0811	LC HEAT EXCHANGER	INSPEC FIELD INSTRUMENT TE-0811	1Y													PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	252363	284789
1,180	EPS -08 -08E002	EPS-TE0812	LC HEAT EXCHANGER	VERIFY TEMPERATURE SENSOR TE-0812	1Y													QVC	QMC-IMET	B	PMT	17223	17223
1,181	EPS -08 -08E002	EPS-TE0812	LC HEAT EXCHANGER	non-identified equipment TE-0812	1Y													PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	17224	17224
1,182	EPS -08 -08E002	EPS-TE0812	LC HEAT EXCHANGER	INSPEC FIELD INSTRUMENT TE-0812	1Y													QVC	QMC-IMET	B	PMT	252364	284790
1,183	EPS -09 -09T001	EPS-TE0901	LC CHILLED WATER	VERIFY TEMPERATURE SENSOR TE-0901	2Y													QVC	QMC-IMET	A	PMT	17276	17276
1,184	EPS -09 -09T001	EPS-TE0901	LC CHILLED WATER	non-identified equipment TE-0901	2Y													PS2	PS2-ISCAC	A	PMT	17277	17277
1,185	EPS -09 -09T001	EPS-TE0901	LC CHILLED WATER	INSPEC FIELD INSTRUMENT TE-0901	1Y													PS2	PS2-ISCAC	A	PMT	252365	284791
1,186	EPS -09 -09U002A	EPS-TE0902	LC CHILLED WATER SET	INSPEC FIELD INSTRUMENT TE-0902	1Y													PS2	PS2-ISCAC	A	PMT	252366	284792
1,187	EPS -09 -09U002A	EPS-TE0975	LC CHILLED WATER SET	VERIFY TEMPERATURE SENSOR TE-0975	2Y													QVC	QMC-IMET	B	PMT	17289	17289
1,188	EPS -09 -09U002A	EPS-TE0975	LC CHILLED WATER SET	non-identified equipment TE-0975	2Y													PS2	PS2-ISCAC	B	PMT	17290	17290

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality  
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Functional Location Description	Maintenance Item Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center	ABC In.	Maint. Act. Type	Main. Plan	Maintenance Item
1,189	EPS -09 -09U002A	EPS-TE0975	LC CHILLED WATER SET	INSPECT FIELD INSTRUMENT TE-0975	1Y													PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252367	284793
1,190	EPS -03 -03C001	EPS-TI0361	LC DOSAGE TANK FOR PENTANE	INSPECT FIELD INSTRUMENT TI-0361	1Y													PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252368	284794
1,191	EPS -03 -03R001A	EPS-TI0371A	LC REACTOR	VERIFY TEMPERATURE GAUGE TI-0371A	2Y													QVC	QVC-INET	B	PMT	16215	16215
1,192	EPS -03 -03R001A	EPS-TI0371A	LC REACTOR	non-identified equipment TI-0371A	2Y													PS2	PS2-1SAC	B	PMT	16216	16216
1,193	EPS -03 -03R001A	EPS-TI0371A	LC REACTOR	INSPEC FIELD INSTRUMENT TI-0371A	1Y													PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252369	284795
1,194	EPS -03 -03R001B	EPS-TI0371B	LC REACTOR	VERIFY PRESSURE GAUGE (OW)	2Y													QVC	QVC-INET	B	PMT	110491	138049
1,195	EPS -03 -03R001B	EPS-TI0371B	LC REACTOR	non-identified equipment TI-0371B	2Y													PS2	PS2-1SAC	B	PMT	16218	16218
1,196	EPS -03 -03R001B	EPS-TI0371B	LC REACTOR	INSPEC FIELD INSTRUMENT TI-0371B	1Y													PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252370	284796
1,197	EPS -03 -03R001C	EPS-TI0371C	LC REACTOR	VERIFY TEMPERATURE GAUGE TI-0371C	2Y													QVC	QVC-INET	B	PMT	16219	16219
1,198	EPS -03 -03R001C	EPS-TI0371C	LC REACTOR	non-identified equipment TI-0371C	2Y													PS2	PS2-1SAC	B	PMT	16220	16220
1,199	EPS -03 -03R001C	EPS-TI0371C	LC REACTOR	INSPEC FIELD INSTRUMENT TI-0371C	1Y													PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252371	284797
1,200	EPS -03 -03R001D	EPS-TI0371D	LC REACTOR	VERIFY TEMPERATURE GAUGE TI-0371D	2Y													QVC	QVC-INET	B	PMT	16221	16221
1,201	EPS -03 -03R001D	EPS-TI0371D	LC REACTOR	non-identified equipment TI-0371D	2Y													PS2	PS2-1SAC	B	PMT	16222	16222
1,202	EPS -03 -03R001D	EPS-TI0371D	LC REACTOR	INSPECT FIELD INSTRUMENT TI-0371D	1Y													PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252372	284798
1,203	EPS -03 -03R001E	EPS-TI0371E	POLYMERIZATION REACTOR	VERIFY TEMPERATURE GAUGE TI-0371E	1Y													QVC	QVC-INET	B	PMT	252021	282554
1,204	EPS -03 -03R001E	EPS-TI0371E	POLYMERIZATION REACTOR	non-identified equipment TI-0371E	2Y													PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252022	282555
1,205	EPS -03 -03R001E	EPS-TI0371E	POLYMERIZATION REACTOR	INSPEC FIELD INSTRUMENT TI-0371E	1Y													PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252373	284799
1,206	EPS -03 -03R001A	EPS-TI0372A	LC REACTOR	VERIFY TEMPERATURE GAUGE TI-0372A	2Y													QVC	QVC-INET	B	PMT	16223	16223
1,207	EPS -03 -03R001A	EPS-TI0372A	LC REACTOR	non-identified equipment TI-0372A	2Y													PS2	PS2-1SAC	B	PMT	16224	16224
1,208	EPS -03 -03R001A	EPS-TI0372A	LC REACTOR	INSPEC FIELD INSTRUMENT TI-0372A	1Y													PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252374	284800
1,209	EPS -03 -03R001B	EPS-TI0372B	LC REACTOR	VERIFY PRESSURE GAUGE (OW)	2Y													QVC	QVC-INET	B	PMT	110492	138050
1,210	EPS -03 -03R001B	EPS-TI0372B	LC REACTOR	non-identified equipment TI-0372B	2Y													PS2	PS2-1SAC	B	PMT	16225	16225
1,211	EPS -03 -03R001B	EPS-TI0372B	LC REACTOR	INSPEC FIELD INSTRUMENT TI-0372B	1Y													PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252375	284801
1,212	EPS -03 -03R001C	EPS-TI0372C	LC REACTOR	VERIFY TEMPERATURE GAUGE TI-0372C	2Y													QVC	QVC-INET	B	PMT	16227	16227
1,213	EPS -03 -03R001C	EPS-TI0372C	LC REACTOR	non-identified equipment TI-0372C	2Y													PS2	PS2-1SAC	B	PMT	16228	16228
1,214	EPS -03 -03R001C	EPS-TI0372C	LC REACTOR	INSPECT FIELD INSTRUMENT TI-0372C	1Y													PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252376	284802
1,215	EPS -03 -03R001D	EPS-TI0372D	LC REACTOR	VERIFY TEMPERATURE GAUGE TI-0372D	2Y													QVC	QVC-INET	B	PMT	16229	16229
1,216	EPS -03 -03R001D	EPS-TI0372D	LC REACTOR	non-identified equipment TI-0372D	2Y													PS2	PS2-1SAC	B	PMT	16230	16230
1,217	EPS -03 -03R001D	EPS-TI0372D	LC REACTOR	INSPECT FIELD INSTRUMENT TI-0372D	1Y													PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252377	284803
1,218	EPS -03 -03R001E	EPS-TI0372E	POLYMERIZATION REACTOR	VERIFY TEMPERATURE GAUGE TI-0372E	2Y													QVC	QVC-INET	B	PMT	252023	282556
1,219	EPS -03 -03R001E	EPS-TI0372E	POLYMERIZATION REACTOR	non-identified equipment TI-0372E	2Y													PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252024	282557
1,220	EPS -03 -03R001E	EPS-TI0372E	POLYMERIZATION REACTOR	INSPEC FIELD INSTRUMENT TI-0372E	1Y													PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252378	284804
1,221	EPS -03 -03R001A	EPS-TI0373A	LC REACTOR	VERIFY TEMPERATURE GAUGE TI-0373A	2Y													QVC	QVC-INET	B	PMT	16231	16231
1,222	EPS -03 -03R001A	EPS-TI0373A	LC REACTOR	non-identified equipment TI-0373A	2Y													PS2	PS2-1SAC	B	PMT	16232	16232
1,223	EPS -03 -03R001A	EPS-TI0373A	LC REACTOR	INSPEC FIELD INSTRUMENT TI-0373A	1Y													PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252379	284805
1,224	EPS -03 -03R001B	EPS-TI0373B	LC REACTOR	VERIFY PRESSURE GAUGE (OW)	2Y													QVC	QVC-INET	B	PMT	110493	138051
1,225	EPS -03 -03R001B	EPS-TI0373B	LC REACTOR	non-identified equipment TI-0373B	2Y													PS2	PS2-1SAC	B	PMT	16234	16234
1,226	EPS -03 -03R001B	EPS-TI0373B	LC REACTOR	INSPEC FIELD INSTRUMENT TI-0373B	1Y													PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252380	284806
1,227	EPS -03 -03R001C	EPS-TI0373C	LC REACTOR	VERIFY TEMPERATURE GAUGE TI-0373C	2Y													QVC	QVC-INET	B	PMT	16235	16235
1,228	EPS -03 -03R001C	EPS-TI0373C	LC REACTOR	non-identified equipment TI-0373C	2Y													PS2	PS2-1SAC	B	PMT	16236	16236
1,229	EPS -03 -03R001C	EPS-TI0373C	LC REACTOR	INSPECT FIELD INSTRUMENT TI-0373C	1Y													PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252381	284807
1,230	EPS -03 -03R001D	EPS-TI0373D	LC REACTOR	VERIFY TEMPERATURE GAUGE TI-0373D	2Y													QVC	QVC-INET	B	PMT	16237	16237
1,231	EPS -03 -03R001D	EPS-TI0373D	LC REACTOR	non-identified equipment TI-0373D	2Y													PS2	PS2-1SAC	B	PMT	16238	16238
1,232	EPS -03 -03R001D	EPS-TI0373D	LC REACTOR	INSPEC FIELD INSTRUMENT TI-0373D	1Y													PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252382	284808
1,233	EPS -03 -03R001E	EPS-TI0373E	POLYMERIZATION REACTOR	VERIFY TEMPERATURE GAUGE TI-0373E	2Y													QVC	QVC-INET	B	PMT	252025	282558
1,234	EPS -03 -03R001E	EPS-TI0373E	POLYMERIZATION REACTOR	non-identified equipment TI-0373E	2Y													PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252026	282559
1,235	EPS -03 -03R001E	EPS-TI0373E	POLYMERIZATION REACTOR	INSPEC FIELD INSTRUMENT TI-0373E	1Y													PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252383	284809
1,236	EPS -03 -03R001A	EPS-TI0374A	LC REACTOR	VERIFY TEMPERATURE GAUGE TI-0374A	2Y													QVC	QVC-INET	B	PMT	16239	16239
1,237	EPS -03 -03R001A	EPS-TI0374A	LC REACTOR	non-identified equipment TI-0374A	2Y													PS2	PS2-1SAC	B	PMT	16240	16240
1,238	EPS -03 -03R001A	EPS-TI0374A	LC REACTOR	INSPEC FIELD INSTRUMENT TI-0374A	1Y													PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252384	284810
1,239	EPS -03 -03R001B	EPS-TI0374B	LC REACTOR	VERIFY PRESSURE GAUGE (OW)	2Y													QVC	QVC-INET	B	PMT	110494	138052
1,240	EPS -03 -03R001B	EPS-TI0374B	LC REACTOR	non-identified equipment TI-0374B	2Y													PS2	PS2-1SAC	B	PMT	16242	16242
1,241	EPS -03 -03R001B	EPS-TI0374B	LC REACTOR	INSPEC FIELD INSTRUMENT TI-0374B	1Y													PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252385	284811
1,242	EPS -03 -03R001C	EPS-TI0374C	LC REACTOR	VERIFY TEMPERATURE GAUGE TI-0374C	2Y													QVC	QVC-INET	B	PMT	16243	16243

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE  
PLANT: EPS YEAR: 2025

Form No.  
Effective Date 06.01.2025  
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality  
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Functional Location Description	Maintenance Item Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center	ABC In.	Maint. Act. Type	Main. Plan	Maintenance Item		
1,243	EPS -03 -03R001C	EPS-TI0374C	LC REACTOR	non-InspectionInstrument TI -0374C	2Y		P											PS2	PS2 -ISAC	B	PMI	16244	16244		
1,244	EPS -03 -03R001C	EPS-TI0374C	LC REACTOR	INSPECT FIELD INSTRUMENT TI -0374C	1Y									I				PS2	PS2 -ISAC	B	PMI	252386	284812		
1,245	EPS -03 -03R001D	EPS-TI0374D	LC REACTOR	non-InspectionInstrument TI -0374D	2Y									P				PS2	PS2 -ISAC	B	PMI	16246	16246		
1,246	EPS -03 -03R001D	EPS-TI0374D	LC REACTOR	VERIFY TEMPERATURE GAUGE TI -0374D	2Y										V			PS2	PS2 -ISAC	B	PMI	252387	284813		
1,247	EPS -03 -03R001D	EPS-TI0374D	LC REACTOR	INSPEC FIELD INSTRUMENT TI -0374D	1Y		I											PS2	PS2 -ISAC	B	PMI	252388	284814		
1,248	EPS -03 -03R001E	EPS-TI0374E	POLYMERIZATION REACTOR	VERIFY TEMPERATURE GAUGE TI -0374E	2Y						V							QAC	QAC-IMET	B	PMI	252007	282560		
1,249	EPS -03 -03R001E	EPS-TI0374E	POLYMERIZATION REACTOR	non-InspectionInstrument TI -0374E	2Y						P							PS2	PS2 -ISAC	B	PMI	250208	282561		
1,250	EPS -03 -03R001E	EPS-TI0374E	POLYMERIZATION REACTOR	INSPEC FIELD INSTRUMENT TI -0374E	1Y												I	PS2	PS2 -ISAC	B	PMI	252389	284815		
1,251	EPS -03 -03R001D	EPS-TI0375E	LC REACTOR	VERIFY TEMPERATURE GAUGE TI -0375E	2Y						V							QAC	QAC-IMET	B	PMI	250209	282562		
1,252	EPS -03 -03R001D	EPS-TI0375E	LC REACTOR	non-InspectionInstrument TI -0375E	2Y													PS2	PS2 -ISAC	B	PMI	250210	282563		
1,253	EPS -03 -03R001D	EPS-TI0375E	LC REACTOR	INSPEC FIELD INSTRUMENT TI -0375E	1Y													PS2	PS2 -ISAC	B	PMI	252390	284816		
1,254	EPS -05 -05U001	EPS-TI0551	LC AIR DRYER UNIT	INSPECT FIELD INSTRUMENT TI -0551	1Y												I	PS2	PS2 -ISAC	B	PMI	252391	284817		
1,255	EPS -06 -06N001B	EPS-TI0661B	LC COATING MIXER	INSPECT FIELD INSTRUMENT TI -0661B	1Y				I									PS2	PS2 -ISAC	B	PMI	252392	284818		
1,256	EPS -06 -06N001E	EPS-TI0661E	LC COATING MIXER	INSPECT FIELD INSTRUMENT TI -0661E	1Y												I	PS2	PS2 -ISAC	B	PMI	252393	284819		
1,257	EPS -06 -06U007	EPS-TI0675	LC AIR DRYER SET	INSPEC FIELD INSTRUMENT TI -0675	1Y													I	PS2	PS2 -ISAC	C	PMI	252394	284820	
1,258	EPS -07 -07U001	EPS-TI0751	07U001	INSPECT FIELD INSTRUMENT TI -0751	1Y				I									PS2	PS2 -ISAC	C	PMI	252395	284821		
1,259	EPS -07 -07U003	EPS-TI0771	LC AIR DRYER UNIT	INSPEC FIELD INSTRUMENT TI -0771	1Y													I	PS2	PS2 -ISAC	B	PMI	252396	284822	
1,260	EPS -07 -07U003	EPS-TI0773	LC AIR DRYER UNIT	INSPECT FIELD INSTRUMENT TI -0773	1Y													I	PS2	PS2 -ISAC	B	PMI	252397	284823	
1,261	EPS -08 -08P002A	EPS-TI0851	LC INJECTION PUMP	INSPEC FIELD INSTRUMENT TI -0851	1Y													I	PS2	PS2 -ISAC	C	PMI	252398	284824	
1,262	EPS -08 -08U001	EPS-TI0855	LC LEVEL TANK	INSPECT FIELD INSTRUMENT TI -0855	1Y													I	PS2	PS2 -ISAC	B	PMI	252399	284825	
1,263	EPS -08 -08E001	EPS-TI0861	LC HEAT EXCHANGER	INSPECT FIELD INSTRUMENT TI -0861	1Y		I											PS2	PS2 -ISAC	C	PMI	252400	284826		
1,264	EPS -08 -08E003	EPS-TI0863	LC CONDENSER	INSPECT FIELD INSTRUMENT TI -0863	1Y		I											PS2	PS2 -ISAC	C	PMI	252401	284827		
1,265	EPS -05 -05C005	EPS-TI54W0526	05C005	INSPEC FIELD INSTRUMENT TI54W-0526	1Y						I							PS2	PS2 -ISAC	B	PMI	252402	284828		
1,266	EPS -02 -02D002	EPS-TV0201	LC VDS	INSPECT FIELD INSTRUMENT TV-0201	1Y													I	PS2	PS2 -ISAC	A	PMI	252403	284829	
1,267	EPS -02 -02D005A	EPS-TV0211	ADDITIVE PREPARATION TANK(PVA) 02D005A	INSPEC FIELD INSTRUMENT TV-0211	1Y													PS2	PS2 -ISAC	B	PMI	252404	284830		
1,268	EPS -02 -02D005B	EPS-TV0212	ADDITIVE PREPARATION TANK(PVA) 02D005B	INSPECT FIELD INSTRUMENT TV-0212	1Y													I	PS2	PS2 -ISAC	B	PMI	252405	284831	
1,269	EPS -02 -02D004B	EPS-TV0214	ADDITIVE PREPARATION TANK(CK-12)02D004B	INSPEC FIELD INSTRUMENT TV-0214	1Y													PS2	PS2 -ISAC	B	PMI	252406	284832		
1,270	EPS -03 -03E002A	EPS-TV0312AA	LC HEAT EXCHANGER FOR VC	INSPECT FIELD INSTRUMENT TV-0312AA	1Y													I	PS2	PS2 -ISAC	A	PMI	252407	284833	
1,271	EPS -03 -03E002C	EPS-TV0312CB	LC HEAT EXCHANGER FOR VC	INSPEC FIELD INSTRUMENT TV-0312CB	1Y													I	PS2	PS2 -ISAC	A	PMI	252408	284834	
1,272	EPS -03 -03E002D	EPS-TV0312DA	LC HEAT EXCHANGER FOR VC	INSPECT FIELD INSTRUMENT TV-0312DA	1Y													I	PS2	PS2 -ISAC	A	PMI	252409	284835	
1,273	EPS -05 -05U001	EPS-TV0501	LC AIR DRYER UNIT	INSPEC FIELD INSTRUMENT TV-0501	1Y					I								PS2	PS2 -ISAC	B	PMI	252410	284836		
1,274	EPS -05 -05U001	EPS-TV0502	LC AIR DRYER UNIT	INSPECT FIELD INSTRUMENT TV-0502	1Y						I							PS2	PS2 -ISAC	B	PMI	252411	284837		
1,275	EPS -06 -06U006	EPS-TV0601	LC AIR DRYER SET	INSPEC FIELD INSTRUMENT TV-0601	1Y													I	PS2	PS2 -ISAC	B	PMI	252412	284838	
1,276	EPS -06 -06U007	EPS-TV0604	LC AIR DRYER SET	INSPECT FIELD INSTRUMENT TV-0604	1Y													I	PS2	PS2 -ISAC	B	PMI	252413	284839	
1,277	EPS -06 -06U006	EPS-TV0605	LC AIR DRYER SET	INSPEC FIELD INSTRUMENT TV-0605	1Y													I	PS2	PS2 -ISAC	B	PMI	252414	284840	
1,278	EPS -06 -06U006	EPS-TV0606	LC AIR DRYER SET	INSPECT FIELD INSTRUMENT TV-0606	1Y													I	PS2	PS2 -ISAC	B	PMI	252415	284841	
1,279	EPS -06 -06U006	EPS-TV0608	LC AIR DRYER SET	INSPEC FIELD INSTRUMENT TV-0608	1Y													I	PS2	PS2 -ISAC	B	PMI	252416	284842	
1,280	EPS -07 -07F001	EPS-TV0705	LC CYCLONE SEPARATOR	INSPECT FIELD INSTRUMENT TV-0705	1Y													I	PS2	PS2 -ISAC	B	PMI	252417	284843	
1,281	EPS -07 -07U003	EPS-TV0711	LC AIR DRYER UNIT	INSPEC FIELD INSTRUMENT TV-0711	1Y					I								PS2	PS2 -ISAC	A	PMI	252418	284844		
1,282	EPS -08 -08P002A	EPS-TV0801	LC INJECTION PUMP	INSPECT FIELD INSTRUMENT TV-0801	1Y		I											PS2	PS2 -ISAC	B	PMI	252419	284845		
1,283	EPS -08 -08E001	EPS-TV0811	LC HEAT EXCHANGER	INSPEC FIELD INSTRUMENT TV-0811	1Y													I	PS2	PS2 -ISAC	B	PMI	252420	284846	
1,284	EPS -08 -08E002	EPS-TV0812	LC HEAT EXCHANGER	INSPECT FIELD INSTRUMENT TV-0812	1Y													I	PS2	PS2 -ISAC	B	PMI	252421	284847	
1,285	EPS -08 -08E002	EPS-TV0813	LC HEAT EXCHANGER	INSPEC FIELD INSTRUMENT TV-0813	1Y													I	PS2	PS2 -ISAC	B	PMI	252422	284848	
1,286	EPS -05 -05C005	EPS-TVZLH0527	05C005	INSPECT FIELD INSTRUMENT ZLH-0527	1Y						I							PS2	PS2 -ISAC	B	PMI	252423	284849		
1,287	EPS -00 -CARD	EPS-TY0001	CARD UNIT 00 EPS PLANT	VER. SIGNAL DISTRIBUTOR MODULE TY0001	2Y													V	PS2	PS2 -ISAC	B	PMI	78670	96853	
1,288	EPS -00 -CARD	EPS-TY0006	CARD UNIT 00 EPS PLANT	VER. SIGNAL DISTRIBUTOR MODULE TY0006	2Y													V	PS2	PS2 -ISAC	B	PMI	78671	96854	
1,289	EPS -00 -CARD	EPS-TY0009	CARD UNIT 00 EPS PLANT	VER. SIGNAL DISTRIBUTOR MODULE TY0009	2Y													V	PS2	PS2 -ISAC	B	PMI	78672	96855	
1,290	EPS -02 -02D002	EPS-TV0201	LC VDS	VERIFY SIGNAL DISTRIBUTOR MODULE	1Y													V	PS2	PS2 -ISAC	B	PMI	15804	15804	
1,291	EPS -02 -02D005A	EPS-TV0211	ADDITIVE PREPARATION TANK(PVA) 02D005A	VERIFY SIGNAL DISTRIBUTOR MODULE	1Y		V												PS2	PS2 -ISAC	B	PMI	15809	15809	
1,292	EPS -02 -02D005B	EPS-TV0212	ADDITIVE PREPARATION TANK(PVA) 02D005B	VERIFY SIGNAL DISTRIBUTOR MODULE	1Y		V												PS2	PS2 -ISAC	B	PMI	15814	15814	
1,293	EPS -02 -02D004A	EPS-TV0213	ADDITIVE PREPARATION TANK(CK-12)02D004A	VERIFY SIGNAL DISTRIBUTOR MODULE	1Y		V												PS2	PS2 -ISAC	B	PMI	15819	15819	
1,294	EPS -02 -02D004B	EPS-TV0214	ADDITIVE PREPARATION TANK(CK-12)02D004B	VERIFY SIGNAL DISTRIBUTOR MODULE	1Y			V											PS2	PS2 -ISAC	B	PMI	15824	15824	
1,295	EPS -03 -03R001A	EPS-TV0310A	LC REACTOR	VER. SIGNAL DISTRIBUTOR MODULE TY-0310A	1Y				V										PS2	PS2 -ISAC	B	PMI	16144	16144	
1,296	EPS -03 -03R001B	EPS-TV0310B	LC REACTOR	VER. SIGNAL DISTRIBUTOR MODULE TY-0310B	1Y														V	PS2	PS2 -ISAC	B	PMI	16148	16148

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE  
PLANT: EPS YEAR: 2025

Form No.  
Effective Date 06.01.2025  
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality  
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Functional Location Description	Maintenance Item Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center	ABC In.	Maint. Act. Type	Main. Plan	Maintenance Item	
1,297	EPS -03 -03R001C	EPS-TV0310C	LC REACTOR	VER. SIGNAL DISTRIBUTOR MODULE TY-0310C	1Y				V									PS2	PS2 -ISAC	B	PMI	16152	16152	
1,298	EPS -03 -03R001D	EPS-TV0310D	LC REACTOR	VER. SIGNAL DISTRIBUTOR MODULE TY-0310D	1Y				V									PS2	PS2 -ISAC	B	PMI	16156	16156	
1,299	EPS -03 -03R001E	EPS-TV0310E	POLYMERIZATION REACTOR	VER. SIGNAL DISTRIBUTOR MODULE TY-0310E	1Y					V								PS2	PS2 -ISAC	B	PMI	250191	282544	
1,300	EPS -03 -03R001A	EPS-TV0311A	LC REACTOR	VER. SIGNAL DISTRIBUTOR MODULE TY-0311A	1Y				V									PS2	PS2 -ISAC	B	PMI	16160	16160	
1,301	EPS -03 -03R001B	EPS-TV0311B	LC REACTOR	VER. SIGNAL DISTRIBUTOR MODULE TY-0311B	1Y												V	PS2	PS2 -ISAC	B	PMI	16164	16164	
1,302	EPS -03 -03R001C	EPS-TV0311C	LC REACTOR	VER. SIGNAL DISTRIBUTOR MODULE TY-0311C	1Y			V										PS2	PS2 -ISAC	B	PMI	16168	16168	
1,303	EPS -03 -03R001D	EPS-TV0311D	LC REACTOR	VER. SIGNAL DISTRIBUTOR MODULE TY-0311D	1Y				V									PS2	PS2 -ISAC	B	PMI	16172	16172	
1,304	EPS -03 -03R001E	EPS-TV0311E	POLYMERIZATION REACTOR	VER. SIGNAL DISTRIBUTOR MODULE TY-0311E	1Y					V								PS2	PS2 -ISAC	B	PMI	250194	282547	
1,305	EPS -03 -03R001A	EPS-TV0312A	LC REACTOR	VER. SIGNAL DISTRIBUTOR MODULE TY-0312A	1Y				V									PS2	PS2 -ISAC	B	PMI	16176	16176	
1,306	EPS -03 -03R001B	EPS-TV0312B	LC REACTOR	VER. SIGNAL DISTRIBUTOR MODULE TY-0312B	1Y			V										PS2	PS2 -ISAC	B	PMI	16180	16180	
1,307	EPS -03 -03R001C	EPS-TV0312C	LC REACTOR	VER. SIGNAL DISTRIBUTOR MODULE TY-0312C	1Y													V	PS2	PS2 -ISAC	B	PMI	16184	16184
1,308	EPS -03 -03R001D	EPS-TV0312D	LC REACTOR	VER. SIGNAL DISTRIBUTOR MODULE TY-0312D	1Y				V									PS2	PS2 -ISAC	B	PMI	16188	16188	
1,309	EPS -03 -03R001E	EPS-TV0312E	POLYMERIZATION REACTOR	VER. SIGNAL DISTRIBUTOR MODULE TY-0312E	1Y					V								PS2	PS2 -ISAC	B	PMI	250197	282550	
1,310	EPS -03 -03R001A	EPS-TV0320A	LC REACTOR	VER. SIGNAL DISTRIBUTOR MODULE TY-0320A	1Y			V										PS2	PS2 -ISAC	B	PMI	16192	16192	
1,311	EPS -03 -03R001B	EPS-TV0320B	LC REACTOR	VER. SIGNAL DISTRIBUTOR MODULE TY-0320B	1Y			V										PS2	PS2 -ISAC	B	PMI	16196	16196	
1,312	EPS -03 -03R001C	EPS-TV0320C	LC REACTOR	VER. SIGNAL DISTRIBUTOR MODULE TY-0320C	1Y				V									PS2	PS2 -ISAC	B	PMI	16200	16200	
1,313	EPS -03 -03R001D	EPS-TV0320D	LC REACTOR	VER. SIGNAL DISTRIBUTOR MODULE TY-0320D	1Y				V									PS2	PS2 -ISAC	B	PMI	16204	16204	
1,314	EPS -03 -03R001E	EPS-TV0320E	POLYMERIZATION REACTOR	VER. SIGNAL DISTRIBUTOR MODULE TY-0320E	1Y					V								PS2	PS2 -ISAC	B	PMI	250200	282553	
1,315	EPS -03 -03P001A	EPS-TV0362	LC DOSAGE PUMP FOR PENTANE	VER. SIGNAL DISTRIBUTOR MODULE TY-0362	2Y			V										PS2	PS2 -ISAC	B	PMI	16210	16210	
1,316	EPS -04 -04N001B	EPS-TV0401	LC CENTRIFUGE 1	VER. SIGNAL DISTRIBUTOR MODULE TY-0401	1Y					V								PS2	PS2 -ISAC	B	PMI	16474	16474	
1,317	EPS -05 -05U001	EPS-TV0501	LC AIR DRYER UNIT	VER. SIGNAL DISTRIBUTOR MODULE TY-0501	1Y											V		PS2	PS2 -ISAC	B	PMI	16525	16525	
1,318	EPS -05 -05U002	EPS-TV0502	LC AIR DRYER UNIT	VER. SIGNAL DISTRIBUTOR MODULE TY-0502	1Y												V	PS2	PS2 -ISAC	B	PMI	16530	16530	
1,319	EPS -05 -05F001	EPS-TV0504	LC CYCLOCHE SEPARATOR	VER. SIGNAL DISTRIBUTOR MODULE TY-0504	2Y							V						PS2	PS2 -ISAC	B	PMI	16535	16535	
1,320	EPS -06 -CARD	EPS-TV0601	CARD UNIT 06 EPS PLANT	VER. SIGNAL DISTRIBUTOR MODULE TY-0601	1Y						V							PS2	PS2 -ISAC	B	PMI	16759	16759	
1,321	EPS -06 -06U006	EPS-TV0608	LC AIR DRYER SET	VER. SIGNAL DISTRIBUTOR MODULE TY-0608	1Y			V										PS2	PS2 -ISAC	B	PMI	16770	16770	
1,322	EPS -07 -07U003	EPS-TV0711	LC AIR DRYER UNIT	VER. SIGNAL DISTRIBUTOR MODULE TY-0711	1Y			V										PS2	PS2 -ISAC	B	PMI	17099	17099	
1,323	EPS -08 -08P002A	EPS-TV0801	LC INJECTION PUMP	VER. SIGNAL DISTRIBUTOR MODULE TY-0801	1Y												V	PS2	PS2 -ISAC	B	PMI	17216	17216	
1,324	EPS -08 -08E001	EPS-TV0811	LC HEAT EXCHANGER	VER. SIGNAL DISTRIBUTOR MODULE TY-0811	1Y												V	PS2	PS2 -ISAC	B	PMI	17221	17221	
1,325	EPS -08 -08E002	EPS-TV0812	LC HEAT EXCHANGER	VER. SIGNAL DISTRIBUTOR MODULE TY-0812	1Y						V							PS2	PS2 -ISAC	B	PMI	17226	17226	
1,326	EPS -09 -09T001	EPS-TV0901	LC CHILLED WATER	VER. SIGNAL DISTRIBUTOR MODULE TY-0901	2Y							V						PS2	PS2 -ISAC	B	PMI	17278	17278	
1,327	EPS -09 -09T001	EPS-TV0902	LC CHILLED WATER	VER. SIGNAL DISTRIBUTOR MODULE TY-0902	2Y							V						PS2	PS2 -ISAC	B	PMI	17282	17282	
1,328	EPS -09 -09U002A	EPS-TV0975	LC CHILLED WATER SET	VER. SIGNAL DISTRIBUTOR MODULE TY-0975	2Y													PS2	PS2 -ISAC	B	PMI	17291	17291	
1,329	EPS -00 -VENT_FAN	EPS-VENTFAN-E21F03	VENTILATION FAN IN EPS PLANT	2 MON REGREASE INDUS VENT FAN F03	2M	L		L		L		L		L		L		PS2	PS2-ESAC	B	PMI	3945	3945	
1,330	EPS -00 -VENT_FAN	EPS-VENTFAN-E21F04	VENTILATION FAN IN EPS PLANT	2 MON REGREASE INDUS VENT FAN F04	2M	L		L		L		L		L		L		PS2	PS2-ESAC	B	PMI	3946	3946	
1,331	EPS -00 -VENT_FAN	EPS-VENTFAN-E21F05	VENTILATION FAN IN EPS PLANT	2 MON REGREASE INDUS VENT FAN F05	2M	L		L		L		L		L		L		PS2	PS2-ESAC	B	PMI	3947	3947	
1,332	EPS -02 -WEIGHT	EPS-W0201	WEIGHT UNIT 02 EPS PLANT	VERIFY DIGITAL WEIGHT	0M						V						V	PS2	PS2 -ISAC	A	PMI	15830	15830	
1,333	EPS -02 -WEIGHT	EPS-W0201	WEIGHT UNIT 02 EPS PLANT	INSPEC FIELD INSTRUMENT W-0201	0M			I							I			PS2	PS2 -ISAC	A	PMI	252424	284850	
1,334	EPS -02 -WEIGHT	EPS-W0202	WEIGHT UNIT 02 EPS PLANT	VERIFY DIGITAL WEIGHT	0M					V							V	PS2	PS2 -ISAC	A	PMI	15832	15832	
1,335	EPS -02 -WEIGHT	EPS-W0202	WEIGHT UNIT 02 EPS PLANT	INSPEC FIELD INSTRUMENT W-0202	1Y					I								PS2	PS2 -ISAC	A	PMI	252425	284851	
1,336	EPS -02 -WEIGHT	EPS-W0203	WEIGHT UNIT 02 EPS PLANT	VERIFY DIGITAL WEIGHT	0M					V							V	PS2	PS2 -ISAC	B	PMI	116285	144403	
1,337	EPS -02 -WEIGHT	EPS-W0203	WEIGHT UNIT 02 EPS PLANT	INSPEC FIELD INSTRUMENT W-0203	1Y			I										PS2	PS2 -ISAC	B	PMI	252426	284852	
1,338	EPS -03 -03DN05	EPS-W0401	LC AGITATOR FOR SUSPENSION TANK(FINE)	VERIFY WEIGHING SCALE W-0401	0M									V				PS2	PS2 -ISAC	A	PMI	16476	16476	
1,339	EPS -03 -03DN05	EPS-W0401	LC AGITATOR FOR SUSPENSION TANK(FINE)	INSPEC FIELD INSTRUMENT W-0401	1Y												I	PS2	PS2 -ISAC	A	PMI	252427	284853	
1,340	EPS -06 -06M001	EPS-W0601	LC TABLE BALANCE	VERIFY WEIGHING SCALE W-0601	0M		V											PS2	PS2 -ISAC	A	PMI	16872	16872	
1,341	EPS -06 -06M001	EPS-W0601	LC TABLE BALANCE	INSPEC FIELD INSTRUMENT W-0601	1Y					I			V					PS2	PS2 -ISAC	A	PMI	252428	284854	
1,342	EPS -06 -06M002C	EPS-W0602C	BAGGING MACHINE	WEIGHING SCALE W0602C	0M			V						V				PS2	PS2 -ISAC	A	PMI	264860	297309	
1,343	EPS -06 -WEIGHT	EPS-W0603	WEIGHT UNIT 06 EPS PLANT	INSPEC FIELD INSTRUMENT W-0603	0M													PS2	PS2 -ISAC	B	PMI	259973	284855	
1,344	EPS -06 -WEIGHT	EPS-W0603	WEIGHT UNIT 06 EPS PLANT	INSPEC FIELD INSTRUMENT W-0603	0M				I									PS2	PS2 -ISAC	B	PMI	252430	284856	
1,345	EPS -06 -WEIGHT	EPS-W0604	WEIGHER 06M004	INSPEC FIELD INSTRUMENT W-0604	0M				I								I	PS2	PS2 -ISAC	B	PMI	252430	284856	
1,346	EPS -06 -WEIGHT	EPS-W0605	WEIGHT UNIT 06 EPS PLANT	VERIFY DIGITAL WEIGHT W-0605	0M							V						PS2	PS2 -ISAC	A	PMI	16877	16877	
1,347	EPS -06 -WEIGHT	EPS-W0606	WEIGHT UNIT 06 EPS PLANT	VERIFY WEIGHING SCALE W-0606	1Y						V							PS2	PS2 -ISAC	A	PMI	16879	16879	
1,348	EPS -06 -WEIGHT	EPS-W0606	WEIGHT UNIT 06 EPS PLANT	INSPEC FIELD INSTRUMENT W-0606	1Y													PS2	PS2 -ISAC	A	PMI	252431	284857	
1,349	EPS -06 -WEIGHT	EPS-W0607	WEIGHT UNIT 06 EPS PLANT	VERIFY WEIGHING SCALE W-0607	0M				V									PS2	PS2 -ISAC	A	PMI	16881	16881	
1,350	EPS -06 -WEIGHT	EPS-W0607	WEIGHT UNIT 06 EPS PLANT	INSPEC FIELD INSTRUMENT W-0607	1Y			I										PS2	PS2 -ISAC	A	PMI	252432	284858	

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE  
PLANT: EPS YEAR: 2025

Form No.  
Effective Date 06.01.2025  
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality  
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Functional Location Description	Maintenance Item Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center	ABC In.	Maint. Act. Type	Main. Plan	Maintenance Item
1,351	EPS -06 -WEIGHT	EPS-W0608	WEIGHT UNIT 06 EPS PLANT	VERIFY DIGITAL WEIGHT W0608	0M							V					V	PS2	PS2-1SAC	A	PMT	251347	283653
1,352	EPS -06 -06ND01A	EPS-W0661A	LC COATING MIXER	VERIFY WEIGHING SCALE W-0661A	0M		V						V					PS2	PS2-1SAC	B	PMT	16883	16883
1,353	EPS -06 -06ND01A	EPS-W0661A	LC COATING MIXER	INSPECT FIELD INSTRUMENT W-0661A	1Y			I										PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252433	284859
1,354	EPS -06 -06ND01B	EPS-W0661B	LC COATING MIXER	VERIFY WEIGHING SCALE W-0661B	0M		V						V					PS2	PS2-1SAC	B	PMT	16885	16885
1,355	EPS -06 -06ND01B	EPS-W0661B	LC COATING MIXER	INSPECT FIELD INSTRUMENT W-0661B	1Y						I							PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252434	284860
1,356	EPS -06 -06ND01C	EPS-W0661C	LC COATING MIXER	VERIFY WEIGHING SCALE W-0661C	0M		V						V					PS2	PS2-1SAC	B	PMT	16887	16887
1,357	EPS -06 -06ND01C	EPS-W0661C	LC COATING MIXER	INSPECT FIELD INSTRUMENT W-0661C	1Y						I							PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252435	284861
1,358	EPS -06 -06ND01D	EPS-W0661D	LC COATING MIXER	VERIFY WEIGHING SCALE W-0661D	0M		V						V					PS2	PS2-1SAC	B	PMT	16889	16889
1,359	EPS -06 -06ND01D	EPS-W0661D	LC COATING MIXER	INSPECT FIELD INSTRUMENT W-0661D	1Y			I										PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252436	284862
1,360	EPS -06 -06ND01E	EPS-W0661E	LC COATING MIXER	VERIFY WEIGHING SCALE W-0661E	0M		V						V					PS2	PS2-1SAC	B	PMT	16891	16891
1,361	EPS -06 -06ND01E	EPS-W0661E	LC COATING MIXER	INSPECT FIELD INSTRUMENT W-0661E	1Y							I						PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252437	284863
1,362	EPS -06 -06ND02A	EPS-W0671A	LC AUTOMATIC BALANCE	VERIFY WEIGHING SCALE W-0671A	0M		V						V					PS2	PS2-1SAC	A	PMT	16892	16892
1,363	EPS -06 -06ND02A	EPS-W0671A	LC AUTOMATIC BALANCE	INSPECT FIELD INSTRUMENT W-0671A	1Y											I		PS2	PS2-1SAC	A	PMT	79128	97709
1,364	EPS -06 -06ND02A	EPS-W0671A	LC AUTOMATIC BALANCE	INSPECT FIELD INSTRUMENT W-0671A	1Y			I										PS2	PS2-1SAC	A	PMT	252438	284864
1,365	EPS -06 -06ND02B	EPS-W0671B	LC AUTOMATIC BALANCE	VERIFY WEIGHING SCALE W-0671B	0M		V							V				PS2	PS2-1SAC	A	PMT	16893	16893
1,366	EPS -06 -06ND02B	EPS-W0671B	LC AUTOMATIC BALANCE	INSPECT FIELD INSTRUMENT W-0671B	1Y											I		PS2	PS2-1SAC	A	PMT	79129	97710
1,367	EPS -06 -06ND02B	EPS-W0671B	LC AUTOMATIC BALANCE	INSPECT FIELD INSTRUMENT W-0671B	1Y											I		PS2	PS2-1SAC	A	PMT	252439	284865
1,368	EPS -07 -07ND02	EPS-W0702	BAGGING MACHINE	WEIGHING SCALE 07ND02	0M			V							V			PS2	PS2-1SAC	A	PMT	264861	297510
1,369	EPS -07 -07ND01	EPS-W0771	LC AUTOMATIC BALANCE	VERIFY WEIGHING SCALE W-0771	0M									V				PS2	PS2-1SAC	A	PMT	17119	17119
1,370	EPS -07 -07ND01	EPS-W0771	LC AUTOMATIC BALANCE	INSPECT FIELD INSTRUMENT W-0771	1Y											I		PS2	PS2-1SAC	A	PMT	79130	97711
1,371	EPS -07 -07ND01	EPS-W0771	LC AUTOMATIC BALANCE	INSPECT FIELD INSTRUMENT W-0771	1Y												I	PS2	PS2-1SAC	A	PMT	252440	284866
1,372	EPS -06 -06ND02A	EPS-WHSH0671A	LC AUTOMATIC BALANCE	INSPECT FIELD INSTRUMENT WSH-0671A	0M				I							I		PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252441	284867
1,373	EPS -06 -06ND02B	EPS-WHSH0671B	LC AUTOMATIC BALANCE	INSPECT FIELD INSTRUMENT WSH-671B	0M				I								I	PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252442	284868
1,374	EPS -00 -CV	EPS-XV0001	CONTROL VALVE UNIT 00 EPS PLANT	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0001	1Y		I											PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252443	284869
1,375	EPS -00 -CV	EPS-XV0002	CONTROL VALVE UNIT 00 EPS PLANT	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0002	1Y							I						PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252444	284870
1,376	EPS -00 -CV	EPS-XV0003	CONTROL VALVE UNIT 00 EPS PLANT	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0003	1Y											I		PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252445	284871
1,377	EPS -00 -CV	EPS-XV0006	CONTROL VALVE UNIT 00 EPS PLANT	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0006	1Y												I	PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252446	284872
1,378	EPS -00 -CV	EPS-XV0012	CONTROL VALVE UNIT 00 EPS PLANT	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0012	1Y											I		PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252447	284873
1,379	EPS -00 -CV	EPS-XV0021	CONTROL VALVE UNIT 00 EPS PLANT	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0021	1Y		I											PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252448	284874
1,380	EPS -00 -CV	EPS-XV0022	CONTROL VALVE UNIT 00 EPS PLANT	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0022	1Y		I											PS2	PS2-1SAC	A	PMT	252449	284875
1,381	EPS -03 -03D001	EPS-XV0301	LC DOSAGE TANK FOR PENTANE	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0301	1Y					I								PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252450	284876
1,382	EPS -03 -03D003A	EPS-XV0305	LC LEVEL TANK FOR CIRCULATION WATER TANK	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0305	1Y										I			PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252451	284877
1,383	EPS -03 -03D003B	EPS-XV0306	LC LEVEL TANK FOR CIRCULATION WATER TANK	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0306	1Y					I								PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252452	284878
1,384	EPS -03 -03R001A	EPS-XV0313C	LC REACTOR	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0313C	1Y				I									PS2	PS2-1SAC	A	PMT	252453	284879
1,385	EPS -03 -03R001A	EPS-XV0314A	LC REACTOR	INSPECT FIELD INSTRUMENT X0314A	1Y						I							PS2	PS2-1SAC	A	PMT	254733	287251
1,386	EPS -03 -03R001B	EPS-XV0314B	LC REACTOR	INSPECT FIELD INSTRUMENT X0314B	1Y							I						PS2	PS2-1SAC	A	PMT	254734	287252
1,387	EPS -03 -03R001D	EPS-XV0314C	LC REACTOR	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0314C	1Y								I					PS2	PS2-1SAC	A	PMT	252454	284880
1,388	EPS -03 -03R001D	EPS-XV0314D	LC REACTOR	INSPECT FIELD INSTRUMENT X0314D	1Y								I					PS2	PS2-1SAC	A	PMT	254735	287253
1,389	EPS -03 -03R001E	EPS-XV0314E	POLYMERIZATION REACTOR	INSPECT FIELD INSTRUMENT X0314E	1Y									I				PS2	PS2-1SAC	A	PMT	254736	287254
1,390	EPS -03 -03R001C	EPS-XV0320C	LC REACTOR	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0320C	1Y									I				PS2	PS2-1SAC	A	PMT	252455	284881
1,391	EPS -03 -03R001A	EPS-XV0321A	LC REACTOR	INSPECT FIELD INSTRUMENT X0321A	1Y									I				PS2	PS2-1SAC	A	PMT	254729	287067
1,392	EPS -03 -03R001B	EPS-XV0321B	LC REACTOR	INSPECT FIELD INSTRUMENT X0321B	1Y									I				PS2	PS2-1SAC	A	PMT	254730	287068
1,393	EPS -03 -03R001C	EPS-XV0321C	LC REACTOR	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0321C	1Y				I									PS2	PS2-1SAC	A	PMT	252456	284882
1,394	EPS -03 -03R001D	EPS-XV0321D	LC REACTOR	INSPECT FIELD INSTRUMENT X0321D	1Y									I				PS2	PS2-1SAC	A	PMT	254731	287249
1,395	EPS -03 -03R001E	EPS-XV0321E	POLYMERIZATION REACTOR	INSPECT FIELD INSTRUMENT X0321E	1Y										I			PS2	PS2-1SAC	A	PMT	254732	287250
1,396	EPS -03 -03R001C	EPS-XV0330C	LC REACTOR	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0330C	1Y									I				PS2	PS2-1SAC	A	PMT	252457	284883
1,397	EPS -03 -03R001C	EPS-XV0331C	LC REACTOR	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0331C	1Y										I			PS2	PS2-1SAC	A	PMT	252458	284884
1,398	EPS -03 -03R001C	EPS-XV0333C	LC REACTOR	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0333C	1Y				I									PS2	PS2-1SAC	A	PMT	252459	284885
1,399	EPS -03 -03R001C	EPS-XV0334C	LC REACTOR	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0334C	1Y					I								PS2	PS2-1SAC	A	PMT	252460	284886
1,400	EPS -03 -03E001C	EPS-XV0340C	LC HEAT EXCHANGER	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0340C	1Y									I				PS2	PS2-1SAC	A	PMT	252461	284887
1,401	EPS -03 -03E001C	EPS-XV0341C	LC HEAT EXCHANGER	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0341C	1Y					I								PS2	PS2-1SAC	A	PMT	252462	284888
1,402	EPS -03 -03E002C	EPS-XV0342C	LC HEAT EXCHANGER FOR WC	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0342C	1Y						I							PS2	PS2-1SAC	A	PMT	252463	284889
1,403	EPS -03 -03E002C	EPS-XV0343C	LC HEAT EXCHANGER FOR WC	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0343C	1Y													PS2	PS2-1SAC	A	PMT	252464	284890
1,404	EPS -03 -03E002C	EPS-XV0344C	LC HEAT EXCHANGER FOR WC	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0344C	1Y					I								PS2	PS2-1SAC	A	PMT	252465	284891

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE  
PLANT: EPS YEAR: 2025

Form No.  
Effective Date 06.01.2025  
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality  
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Functional Location Description	Maintenance Item Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center	ABC In.	Maint. Act. Type	Main. Plan	Maintenance Item	
1,405	EPS -04 -04ND01A	EPS-XV0402	LC CENTRIFUGE 1	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0402	1Y				I									PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252466	284892	
1,406	EPS -03 -03D005	EPS-XV0407	LC AGITATOR FOR SUSPENSION TANK(FINE)	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0407	1Y												I	PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252469	284895	
1,407	EPS -03 -03D005	EPS-XV0408	LC AGITATOR FOR SUSPENSION TANK(FINE)	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0408	1Y													I	PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252470	284896
1,408	EPS -03 -03R001A	EPS-XV0411	LC REACTOR	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0411	1Y													I	PS2	PS2-1SAC	A	PMT	252471	284897
1,409	EPS -03 -03R001B	EPS-XV0412	LC REACTOR	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0412	1Y													I	PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252472	284898
1,410	EPS -03 -03R001C	EPS-XV0413	LC REACTOR	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0413	1Y													I	PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252473	284899
1,411	EPS -03 -03R001D	EPS-XV0414	LC REACTOR	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0414	1Y													I	PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252474	284900
1,412	EPS -04 -04PD004B	EPS-XV0463	FEEDING PUMP	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0463	1Y													I	PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252475	284901
1,413	EPS -05 -05F002	EPS-XV0511	LC PULSE JET FILTER	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0511	1Y									I				PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252476	284902	
1,414	EPS -05 -05D001	EPS-XV0512	05D001	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0512	1Y						I							PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252477	284903	
1,415	EPS -05 -05D001	EPS-XV0513	05D001	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0513	1Y	I												PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252478	284904	
1,416	EPS -05 -05D001	EPS-XV0514	05D001	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0514	1Y									I				PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252479	284905	
1,417	EPS -05 -05D001	EPS-XV0515	05D001	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0515	1Y	I												PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252480	284906	
1,418	EPS -05 -05D001	EPS-XV0516	05D001	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0516	1Y						I							PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252481	284907	
1,419	EPS -05 -05D001	EPS-XV0517	05D001	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0517	1Y	I												PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252482	284908	
1,420	EPS -05 -05D001	EPS-XV0518	05D001	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0518	1Y									I				PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252483	284909	
1,421	EPS -05 -05F003	EPS-XV0525	05F003	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0525	1Y	I												PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252484	284910	
1,422	EPS -06 -CV	EPS-XV0610	CONTROL VALVE UNIT 06 EPS PLANT	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0610	1Y					I								PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252485	284911	
1,423	EPS -06 -06G541	EPS-XV0612	LC VAKUUM TYPE 100	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0612	1Y						I							PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252486	284912	
1,424	EPS -06 -06G541	EPS-XV0613	LC VAKUUM TYPE 100	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0613	1Y							I						PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252487	284913	
1,425	EPS -06 -06G541	EPS-XV0614	LC VAKUUM TYPE 100	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0614	1Y							I						PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252488	284914	
1,426	EPS -06 -06G511A	EPS-XV0622A	LC VAKUUM TYPE 200	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0622A	1Y							I						PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252489	284915	
1,427	EPS -06 -06G511B	EPS-XV0622B	LC VAKUUM TYPE 200	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0622B	1Y							I						PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252490	284916	
1,428	EPS -06 -06G511A	EPS-XV0623A	LC VAKUUM TYPE 200	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0623A	1Y	I												PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252491	284917	
1,429	EPS -06 -06G511B	EPS-XV0623B	LC VAKUUM TYPE 200	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0623B	1Y	I												PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252492	284918	
1,430	EPS -06 -06G511A	EPS-XV0624A	LC VAKUUM TYPE 200	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0624A	1Y												I	PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252493	284919	
1,431	EPS -06 -06G511B	EPS-XV0624B	LC VAKUUM TYPE 200	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0624B	1Y	I												PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252494	284920	
1,432	EPS -06 -06G521B	EPS-XV0632B	LC VAKUUM TYPE 300	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0632B	1Y										I			PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252495	284921	
1,433	EPS -06 -06G521A	EPS-XV0633A	LC VAKUUM TYPE 300	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0633A	1Y				I									PS2	PS2-1SAC	A	PMT	252496	284922	
1,434	EPS -06 -06G521B	EPS-XV0633B	LC VAKUUM TYPE 300	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0633B	1Y					I								PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252497	284923	
1,435	EPS -06 -06G521A	EPS-XV0634A	LC VAKUUM TYPE 300	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0634A	1Y					I								PS2	PS2-1SAC	A	PMT	252498	284924	
1,436	EPS -06 -06G521B	EPS-XV0634B	LC VAKUUM TYPE 300	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0634B	1Y					I								PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252499	284925	
1,437	EPS -06 -06G531A	EPS-XV0642A	LC VAKUUM TYPE 400	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0642A	1Y							I						PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252500	284926	
1,438	EPS -06 -06G531B	EPS-XV0642B	LC VAKUUM TYPE 400	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0642B	1Y							I						PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252501	284927	
1,439	EPS -06 -06G531A	EPS-XV0643A	LC VAKUUM TYPE 400	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0643A	1Y								I					PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252502	284928	
1,440	EPS -06 -06G531B	EPS-XV0643B	LC VAKUUM TYPE 400	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0643B	1Y								I					PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252503	284929	
1,441	EPS -06 -06G531A	EPS-XV0644A	LC VAKUUM TYPE 400	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0644A	1Y	I												PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252504	284930	
1,442	EPS -06 -06G531B	EPS-XV0644B	LC VAKUUM TYPE 400	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0644B	1Y									I				PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252505	284931	
1,443	EPS -06 -06G551	EPS-XV0652	LC VAKUUM TYPE 500	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0652	1Y					I								PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252506	284932	
1,444	EPS -06 -06G551	EPS-XV0653	LC VAKUUM TYPE 500	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0653	1Y													PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252507	284933	
1,445	EPS -06 -06G551	EPS-XV0654	LC VAKUUM TYPE 500	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0654	1Y						I							PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252508	284934	
1,446	EPS -06 -06C004	EPS-XV0660	LC INTERMEDIATE VESSEL FOR ADL-4	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0660	1Y					I								PS2	PS2-1SAC	A	PMT	252509	284935	
1,447	EPS -06 -06C001	EPS-XV0661A	06C001	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0661A	1Y						I							PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252510	284936	
1,448	EPS -06 -06C001	EPS-XV0661B	06C001	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0661B	1Y													I	PS2	PS2-1SAC	A	PMT	252511	284937
1,449	EPS -06 -06C001	EPS-XV0661C	06C001	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0661C	1Y							I						PS2	PS2-1SAC	A	PMT	252512	284938	
1,450	EPS -06 -06C001	EPS-XV0661D	06C001	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0661D	1Y												I	PS2	PS2-1SAC	A	PMT	252513	284939	
1,451	EPS -06 -06C001	EPS-XV0661E	06C001	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0661E	1Y								I					PS2	PS2-1SAC	A	PMT	252514	284940	
1,452	EPS -06 -06N001A	EPS-XV0663A	LC COATING MIXER	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0663A	1Y													PS2	PS2-1SAC	A	PMT	252515	284941	
1,453	EPS -06 -06N001B	EPS-XV0663B	LC COATING MIXER	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0663B	1Y													I	PS2	PS2-1SAC	A	PMT	252516	284942
1,454	EPS -06 -06N001C	EPS-XV0663C	LC COATING MIXER	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0663C	1Y													I	PS2	PS2-1SAC	A	PMT	252517	284943
1,455	EPS -06 -06N001D	EPS-XV0663D	LC COATING MIXER	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0663D	1Y													I	PS2	PS2-1SAC	A	PMT	252518	284944
1,456	EPS -06 -06N001E	EPS-XV0663E	LC COATING MIXER	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0663E	1Y													I	PS2	PS2-1SAC	A	PMT	252519	284945
1,457	EPS -06 -CV	EPS-XV0665	CONTROL VALVE UNIT 06 EPS PLANT	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0665	1Y									I				PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252520	284946	
1,458	EPS -07 -07N002	EPS-XV0701	LC CENTRIFUGE	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0701	1Y									I				PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252521	284947	

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality  
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Functional Location Description	Maintenance Item Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center	ABC In.	Maint. Act. Type	Main. Plan	Maintenance Item
1, 459	EPS -07 -07ND04	EPS-XV0702	LC DECANTER	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0702	1Y												I	PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252522	284948
1, 460	EPS -07 -07D002	EPS-XV0711	07D002	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0711	1Y							I						PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252523	284949
1, 461	EPS -07 -07D002	EPS-XV0712	07D002	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0712	1Y							I						PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252524	284950
1, 462	EPS -07 -07D002	EPS-XV0713	07D002	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0713	1Y							I						PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252525	284137
1, 463	EPS -07 -07US21A	EPS-XV0724	LC VAKUUMT FOR T-BEADS	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0724	1Y									I				PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252526	284138
1, 464	EPS -07 -07US21B	EPS-XV0734	LC VAKUUMT FOR T-BEADS	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0734	1Y									I				PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252527	284139
1, 465	EPS -07 -07D003	EPS-XV0741	07D003	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0741	1Y										I			PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252528	284140
1, 466	EPS -07 -07D003	EPS-XV0751	07D003	INSPECT FIELD INSTRUMENT XV-0751	1Y							I						PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252529	284141
1, 467	EPS -08 -Z001D	EPS-Z001D	Candle filter for AIP	Renew Candle filter plant AIP	6M						P						P	PS2	PS2-MGAC	B	PMT	106448	132229
1, 468	EPS -08 -Z002D	EPS-Z002D	Candle filter for VP	Renew Candle filter plant VP	3M			P			P			P			P	PS2	PS2-MGAC	B	PMT	106449	132230
1, 469	EPS -04 -04D001A	EPS-ZLHL0464	LC EPS BEAD	INSPECT FIELD INSTRUMENT ZLHL-0464	1Y											I		PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252530	284142
1, 470	EPS -06 -LIMIT_SW	EPS-ZLHL0602	LIMIT_SW UNIT 06 EPS PLANT	INSPECT FIELD INSTRUMENT ZLHL-0602	1Y				I									PS2	PS2-1SAC	B	PMT	252531	284143



PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE

PLANT : PPC YEAR : 2025

APPROVED : INSPECTION MANAGEMENT

APPROVED : POLYOLEFINS COMPOUNDING

APPROVED : CENTRAL MAINTENANCE

APPROVED : CENTRAL MAINTENANCE

APPROVED : CENTRAL MAINTENANCE

APPROVED : CENTRAL MAINTENANCE

APPROVED : CENTRAL MAINTENANCE

APPROVED : CENTRAL MAINTENANCE

CHECKED : MAINTENANCE SERVICE MANAGER

APPROVED : PPC/POLYOLEFINS COMPOUNDING

ISSUED : PLANNING  
DATE: 24/12/24

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE  
PLANT : PPC YEAR : 2025

Form No. :  
Effective Date : 14.12.2024  
Revision : 1

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality  
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	PL No.	Equipment No.	Functional Location Description	Maintenance Plan Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Function	Work Center	ABC Inj	Material	Ant. Type	Main. Plan	Maintenance Item
1	PPC -30 -300001		Offgas Compressor	OIL INSP & ANALYSIS M/C	1M													IRI	IRI-INOL	A	INT		249548	241890
2	PPC -60 -GROUND		GROUND	PMT GROUND BAR FOR MACHINE	1Y													PP1	PP1-EFLC		PMT		263444	296000
3	PPC -10 -GROUND		GROUND	PMT GROUND BAR FOR MACHINE	1Y													PP1	PP1-EFLC		PMT		263442	295998
4	PPC -40 -GROUND		GROUND	PMT GROUND BAR FOR MACHINE	1Y													PP1	PP1-EFLC		PMT		263443	295999
5	PPC -80 -GROUND		GROUND	PMT GROUND BAR FOR MACHINE	1Y													PP1	PP1-EFLC		PMT		263445	296001
6	PPC -35 -35X001		Propylene Recovery Unit	OIL INSP & ANALYSIS M/C	1M													IRI	IRI-INOL		INT		249547	241889
7	PPC		Poly Propylene Compound & Specialities #	VERIFY MULTIMETER 200900135853	1Y													CMC	CMC-IMET		PMT		272960	305356
8	PPC		Poly Propylene Compound & Specialities #	VERIFY MULTIMETER 100900157110	1Y													CMC	CMC-IMET		PMT		272961	305357
9	PPC		Poly Propylene Compound & Specialities #	Inspection machine PPC (1 month)	1M													IRI	IRI-INVB		INT		252955	285360
10	PPC		Poly Propylene Compound & Specialities #	PM AIR CONDITION	6M													PP1	PP1-EFLC		PMT		262461	295997
11	PPC -10 -PIPING	1-1/2-CTC-10-	PIPING SYSTEM PPC UNIT 10	Piping inspection	5Y													IRI	IRI-INPL	B	INT		248492	280687
12	PPC -10 -PIPING	1-1/2-CTC-10-	PIPING SYSTEM PPC UNIT 10	Piping inspection	5Y													IRI	IRI-INPL	B	INT		248493	280688
13	PPC -30 -PIPING	1-1/2-HBD-30-	PIPING SYSTEM PPC UNIT 30	Piping inspection	5Y													IRI	IRI-INPL	B	INT		248494	280689
14	PPC -60 -PIPING	1-1/2-HBD-60-	PIPING SYSTEM PPC UNIT 60	Piping inspection	5Y													IRI	IRI-INPL	B	INT		248495	280690
15	PPC -60 -PIPING	1-1/2-HBD-60-	PIPING SYSTEM PPC UNIT 60	Piping inspection	5Y													IRI	IRI-INPL	B	INT		248496	280691
16	PPC -60 -PIPING	1-1/2-HBD-60-	PIPING SYSTEM PPC UNIT 60	Piping inspection	5Y													IRI	IRI-INPL	B	INT		248497	280692
17	PPC -20 -PIPING	1-CRD-2007009	PIPING SYSTEM PPC UNIT 20	Piping inspection	5Y													IRI	IRI-INPL	B	INT		207001	237903
18	PPC -10 -PIPING	1-CRD-1007009	PIPING SYSTEM PPC UNIT 10	Piping inspection	5Y													IRI	IRI-INPL	B	INT		207002	237904
19	PPC -20 -PIPING	1-CRD-2007009	PIPING SYSTEM PPC UNIT 20	Piping inspection	5Y													IRI	IRI-INPL	B	INT		207003	237905
20	PPC -20 -PIPING	1-CRD-2008001	PIPING SYSTEM PPC UNIT 20	Piping inspection	5Y													IRI	IRI-INPL	B	INT		207004	237906
21	PPC -25 -PIPING	1-CRD-2508001	PIPING SYSTEM PPC UNIT 25	Piping inspection	5Y													IRI	IRI-INPL	B	INT		207005	237907
22	PPC -60 -PIPING	1-CRD-6001002	PIPING SYSTEM PPC UNIT 60	Piping inspection	5Y													IRI	IRI-INPL	B	INT		207006	237908
23	PPC -60 -PIPING	1-CRD-6001004	PIPING SYSTEM PPC UNIT 60	Piping inspection	5Y													IRI	IRI-INPL	B	INT		207007	237909
24	PPC -60 -PIPING	1-CRD-6002006	PIPING SYSTEM PPC UNIT 60	Piping inspection	5Y													IRI	IRI-INPL	B	INT		207008	237910
25	PPC -60 -PIPING	1-CRD-6002010	PIPING SYSTEM PPC UNIT 60	Piping inspection	5Y													IRI	IRI-INPL	B	INT		207009	237911
26	PPC -60 -PIPING	1-CRD-6003005	PIPING SYSTEM PPC UNIT 60	Piping inspection	5Y													IRI	IRI-INPL	B	INT		207010	237912
27	PPC -24 -PIPING	1-CG-2402010	PIPING SYSTEM PPC UNIT 24	Piping inspection	5Y													IRI	IRI-INPL	B	INT		207024	237928
28	PPC -24 -PIPING	1-CG-2403009	PIPING SYSTEM PPC UNIT 24	Piping inspection	5Y													IRI	IRI-INPL	B	INT		207029	237931
29	PPC -30 -PIPING	1-CL-3003020	PIPING SYSTEM PPC UNIT 30	Piping inspection	5Y													IRI	IRI-INPL	B	INT		207059	237961
30	PPC -30 -PIPING	1-CL-3003021	PIPING SYSTEM PPC UNIT 30	Piping inspection	5Y													IRI	IRI-INPL	B	INT		207060	237962
31	PPC -33 -PIPING	1-CL-3302006	PIPING SYSTEM PPC UNIT 33	Piping inspection	5Y													IRI	IRI-INPL	B	INT		207061	237963
32	PPC -61 -PIPING	1-CL-6101005	PIPING SYSTEM PPC UNIT 61	Piping inspection	5Y													IRI	IRI-INPL	B	INT		207062	237964
33	PPC -61 -PIPING	1-CL-6101006	PIPING SYSTEM PPC UNIT 61	Piping inspection	5Y													IRI	IRI-INPL	B	INT		207063	237965
34	PPC -61 -PIPING	1-CL-6102007	PIPING SYSTEM PPC UNIT 61	Piping inspection	5Y													IRI	IRI-INPL	B	INT		207064	237966
35	PPC -61 -PIPING	1-CL-6102008	PIPING SYSTEM PPC UNIT 61	Piping inspection	5Y													IRI	IRI-INPL	B	INT		207065	237967
36	PPC -61 -PIPING	1-CL-6102009	PIPING SYSTEM PPC UNIT 61	Piping inspection	5Y													IRI	IRI-INPL	B	INT		207066	237968
37	PPC -10 -PIPING	1-CT-1001011	PIPING SYSTEM PPC UNIT 10	Piping inspection	5Y													IRI	IRI-INPL	B	INT		207109	238011
38	PPC -10 -PIPING	1-CTC-1004015	PIPING SYSTEM PPC UNIT 10	Piping inspection	5Y													IRI	IRI-INPL	B	INT		207110	238012
39	PPC -66 -PIPING	1-EV-6601004	PIPING SYSTEM PPC UNIT 66	Piping inspection	5Y													IRI	IRI-INPL	B	INT		207111	238013
40	PPC -66 -PIPING	1-EV-6602011	PIPING SYSTEM PPC UNIT 66	Piping inspection	5Y													IRI	IRI-INPL	B	INT		207112	238014
41	PPC -66 -PIPING	1-EV-6602013	PIPING SYSTEM PPC UNIT 66	Piping inspection	5Y													IRI	IRI-INPL	B	INT		207113	238015
42	PPC -85 -PIPING	1-FA-8505001	PIPING SYSTEM PPC UNIT 85	Piping inspection	5Y													IRI	IRI-INPL	B	INT		207114	238016
43	PPC -10 -PIPING	1-FM-1004006	PIPING SYSTEM PPC UNIT 10	Piping inspection	5Y													IRI	IRI-INPL	B	INT		207115	238017
44	PPC -10 -PIPING	1-GV-1001001	PIPING SYSTEM PPC UNIT 10	Piping inspection	5Y													IRI	IRI-INPL	B	INT		207116	238018
45	PPC -25 -PIPING	1-GV-2510001	PIPING SYSTEM PPC UNIT 25	Piping inspection	5Y													IRI	IRI-INPL	B	INT		207117	238019
46	PPC -40 -PIPING	1-GV-4001001	PIPING SYSTEM PPC UNIT 40	Piping inspection	5Y													IRI	IRI-INPL	B	INT		207118	238020
47	PPC -65 -PIPING	1-GV-6501001	PIPING SYSTEM PPC UNIT 65	Piping inspection	5Y													IRI	IRI-INPL	B	INT		207119	238021
48	PPC -10 -PIPING	1-HBD-1005001	PIPING SYSTEM PPC UNIT 10	Piping inspection	5Y													IRI	IRI-INPL	B	INT		207120	238022
49	PPC -10 -PIPING	1-HBD-1006001	PIPING SYSTEM PPC UNIT 10	Piping inspection	5Y													IRI	IRI-INPL	B	INT		207121	238023
50	PPC -10 -PIPING	1-HBD-1006004	PIPING SYSTEM PPC UNIT 10	Piping inspection	5Y													IRI	IRI-INPL	B	INT		207122	238024
51	PPC -24 -PIPING	1-HBD-2405001	PIPING SYSTEM PPC UNIT 24	Piping inspection	5Y													IRI	IRI-INPL	B	INT		207123	238025
52	PPC -24 -PIPING	1-HBD-2405002	PIPING SYSTEM PPC UNIT 24	Piping inspection	5Y													IRI	IRI-INPL	B	INT		207124	238026
53	PPC -25 -PIPING	1-HBD-2508003	PIPING SYSTEM PPC UNIT 25	Piping inspection	5Y													IRI	IRI-INPL	B	INT		207125	238027
54	PPC -25 -PIPING	1-HBD-2510001	PIPING SYSTEM PPC UNIT 25	Piping inspection	5Y													IRI	IRI-INPL	B	INT		207126	238028



PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE  
PLANT: PPC YEAR: 2025

Form No.  
Effective Date 14.12.2024  
Revision 1

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality  
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	PL No.	Equipment No.	Functional Location Description	Maintenance Plan Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center	ABC In.	Metals	Act. Type	Main. Plan	Maintenance Item
55	PPC -30 -PIPING	1-HBD-3003001	PIPING SYSTEM PPC UNIT 30	Piping Inspection	SV												1	IR1	IR1-INPL	B	INT		207127	236029
56	PPC -40 -PIPING	1-HBD-4004001	PIPING SYSTEM PPC UNIT 40	Piping Inspection	SV												1	IR1	IR1-INPL	B	INT		207128	236030
57	PPC -30 -PIPING	1-LBD-3002003	PIPING SYSTEM PPC UNIT 30	Piping Inspection	SV												1	IR1	IR1-INPL	B	INT		207129	236031
58	PPC -20 -PIPING	1-LD-1000001	PIPING SYSTEM PPC UNIT 20	Piping Inspection	SV												1	IR1	IR1-INPL	B	INT		207130	236032
59	PPC -25 -PIPING	1-LD-2500001	PIPING SYSTEM PPC UNIT 25	Piping Inspection	SV												1	IR1	IR1-INPL	B	INT		207131	236033
60	PPC -20 -PIPING	1-P-3002002	PIPING SYSTEM PPC UNIT 20	Piping Inspection	SV												1	IR1	IR1-INPL	B	INT		207139	236101
61	PPC -25 -PIPING	1-P-3501007	PIPING SYSTEM PPC UNIT 25	Piping Inspection	SV												1	IR1	IR1-INPL	B	INT		207200	236102
62	PPC -25 -PIPING	1-P-3501010	PIPING SYSTEM PPC UNIT 25	Piping Inspection	SV												1	IR1	IR1-INPL	B	INT		207201	236103
63	PPC -10 -PIPING	1-PYVL-100600	PIPING SYSTEM PPC UNIT 10	Piping Inspection	SV												1	IR1	IR1-INPL	B	INT		207202	236104
64	PPC -10 -PIPING	1-PYVL-100600	PIPING SYSTEM PPC UNIT 10	Piping Inspection	SV												1	IR1	IR1-INPL	B	INT		207203	236105
65	PPC -10 -PIPING	1-PYVL-100600	PIPING SYSTEM PPC UNIT 10	Piping Inspection	SV												1	IR1	IR1-INPL	B	INT		207204	236106
66	PPC -25 -PIPING	1-PYVL-250700	PIPING SYSTEM PPC UNIT 25	Piping Inspection	SV												1	IR1	IR1-INPL	B	INT		207205	236107
67	PPC -25 -PIPING	1-PYVL-250700	PIPING SYSTEM PPC UNIT 25	Piping Inspection	SV												1	IR1	IR1-INPL	B	INT		207206	236108
68	PPC -60 -PIPING	1-PYVL-600300	PIPING SYSTEM PPC UNIT 60	Piping Inspection	SV												1	IR1	IR1-INPL	B	INT		207207	236109
69	PPC -60 -PIPING	1-PYVL-600300	PIPING SYSTEM PPC UNIT 60	Piping Inspection	SV												1	IR1	IR1-INPL	B	INT		207208	236110
70	PPC -60 -PIPING	1-PYVL-600300	PIPING SYSTEM PPC UNIT 60	Piping Inspection	SV												1	IR1	IR1-INPL	B	INT		207209	236111
71	PPC -61 -PIPING	1-PYVL-610100	PIPING SYSTEM PPC UNIT 61	Piping Inspection	SV												1	IR1	IR1-INPL	B	INT		207210	236112
72	PPC -24 -PIPING	1-PYVL-240400	PIPING SYSTEM PPC UNIT 24	Piping Inspection	SV												1	IR1	IR1-INPL	B	INT		207211	236113
73	PPC -24 -PIPING	1-PYVL-240400	PIPING SYSTEM PPC UNIT 24	Piping Inspection	SV												1	IR1	IR1-INPL	B	INT		207212	236114
74	PPC -10 -PIPING	1/2-CTC-10040	PIPING SYSTEM PPC UNIT 10	Piping Inspection	SV												1	IR1	IR1-INPL	B	INT		206623	237525
75	PPC -10 -PIPING	1/2-CTC-10040	PIPING SYSTEM PPC UNIT 10	Piping Inspection	SV												1	IR1	IR1-INPL	B	INT		206624	237526
76	PPC -10 -PIPING	1/2-CTC-10040	PIPING SYSTEM PPC UNIT 10	Piping Inspection	SV												1	IR1	IR1-INPL	B	INT		206625	237527
77	PPC -10 -PIPING	1/2-CTC-10040	PIPING SYSTEM PPC UNIT 10	Piping Inspection	SV												1	IR1	IR1-INPL	B	INT		206626	237528
78	PPC -10 -PIPING	1/2-CTC-10040	PIPING SYSTEM PPC UNIT 10	Piping Inspection	SV												1	IR1	IR1-INPL	B	INT		206627	237529
79	PPC -10 -PIPING	1/2-CTC-10040	PIPING SYSTEM PPC UNIT 10	Piping Inspection	SV												1	IR1	IR1-INPL	B	INT		206628	237530
80	PPC -10 -PIPING	1/2-CTC-10040	PIPING SYSTEM PPC UNIT 10	Piping Inspection	SV												1	IR1	IR1-INPL	B	INT		206629	237531
81	PPC -10 -PIPING	1/2-CTC-10040	PIPING SYSTEM PPC UNIT 10	Piping Inspection	SV												1	IR1	IR1-INPL	B	INT		206630	237532
82	PPC -10 -PIPING	1/2-CTC-10040	PIPING SYSTEM PPC UNIT 10	Piping Inspection	SV												1	IR1	IR1-INPL	B	INT		206631	237533
83	PPC -10 -PIPING	1/2-CTC-10040	PIPING SYSTEM PPC UNIT 10	Piping Inspection	SV												1	IR1	IR1-INPL	B	INT		206632	237534
84	PPC -10 -PIPING	1/2-CTC-10040	PIPING SYSTEM PPC UNIT 10	Piping Inspection	SV												1	IR1	IR1-INPL	B	INT		206633	237535
85	PPC -10 -PIPING	1/2-CTC-10040	PIPING SYSTEM PPC UNIT 10	Piping Inspection	SV												1	IR1	IR1-INPL	B	INT		206634	237536
86	PPC -20 -PIPING	1/2-CTC-10020	PIPING SYSTEM PPC UNIT 20	Piping Inspection	SV												1	IR1	IR1-INPL	B	INT		206635	237537
87	PPC -20 -PIPING	1/2-CTC-10020	PIPING SYSTEM PPC UNIT 20	Piping Inspection	SV												1	IR1	IR1-INPL	B	INT		206636	237538
88	PPC -20 -PIPING	1/2-CTC-10020	PIPING SYSTEM PPC UNIT 20	Piping Inspection	SV												1	IR1	IR1-INPL	B	INT		206637	237539
89	PPC -20 -PIPING	1/2-CTC-10020	PIPING SYSTEM PPC UNIT 20	Piping Inspection	SV												1	IR1	IR1-INPL	B	INT		206638	237540
90	PPC -20 -PIPING	1/2-CTC-10020	PIPING SYSTEM PPC UNIT 20	Piping Inspection	SV												1	IR1	IR1-INPL	B	INT		206639	237541
91	PPC -20 -PIPING	1/2-CTC-10020	PIPING SYSTEM PPC UNIT 20	Piping Inspection	SV												1	IR1	IR1-INPL	B	INT		206640	237542
92	PPC -20 -PIPING	1/2-CTC-10020	PIPING SYSTEM PPC UNIT 20	Piping Inspection	SV												1	IR1	IR1-INPL	B	INT		206641	237543
93	PPC -20 -PIPING	1/2-CTC-10020	PIPING SYSTEM PPC UNIT 20	Piping Inspection	SV												1	IR1	IR1-INPL	B	INT		206642	237544
94	PPC -20 -PIPING	1/2-CTC-10020	PIPING SYSTEM PPC UNIT 20	Piping Inspection	SV												1	IR1	IR1-INPL	B	INT		206643	237545
95	PPC -25 -PIPING	1/2-CTC-25020	PIPING SYSTEM PPC UNIT 25	Piping Inspection	SV												1	IR1	IR1-INPL	B	INT		206644	237546
96	PPC -25 -PIPING	1/2-CTC-25020	PIPING SYSTEM PPC UNIT 25	Piping Inspection	SV												1	IR1	IR1-INPL	B	INT		206645	237547
97	PPC -25 -PIPING	1/2-CTC-25020	PIPING SYSTEM PPC UNIT 25	Piping Inspection	SV												1	IR1	IR1-INPL	B	INT		206646	237548
98	PPC -25 -PIPING	1/2-CTC-25020	PIPING SYSTEM PPC UNIT 25	Piping Inspection	SV												1	IR1	IR1-INPL	B	INT		206647	237549
99	PPC -60 -PIPING	1/2-H-6002001	PIPING SYSTEM PPC UNIT 60	Piping Inspection	SV												1	IR1	IR1-INPL	B	INT		206677	237579
100	PPC -60 -PIPING	1/2-H-6002002	PIPING SYSTEM PPC UNIT 60	Piping Inspection	SV												1	IR1	IR1-INPL	B	INT		206678	237580
101	PPC -20 -PIPING	1/2-HBD-10010	PIPING SYSTEM PPC UNIT 20	Piping Inspection	SV												1	IR1	IR1-INPL	B	INT		206679	237581
102	PPC -25 -PIPING	1/2-HBD-10010	PIPING SYSTEM PPC UNIT 25	Piping Inspection	SV												1	IR1	IR1-INPL	B	INT		206680	237582
103	PPC -20 -PIPING	1/2-LO-201000	PIPING SYSTEM PPC UNIT 20	Piping Inspection	SV												1	IR1	IR1-INPL	B	INT		206681	237583
104	PPC -25 -PIPING	1/2-LO-251000	PIPING SYSTEM PPC UNIT 25	Piping Inspection	SV												1	IR1	IR1-INPL	B	INT		206682	237584
105	PPC -10 -PIPING	1/2-MOD-10050	PIPING SYSTEM PPC UNIT 10	Piping Inspection	SV												1	IR1	IR1-INPL	B	INT		206683	237585
106	PPC -10 -PIPING	1/2-MOD-10050	PIPING SYSTEM PPC UNIT 10	Piping Inspection	SV												1	IR1	IR1-INPL	B	INT		206684	237586
107	PPC -10 -PIPING	1/2-MOD-10050	PIPING SYSTEM PPC UNIT 10	Piping Inspection	SV												1	IR1	IR1-INPL	B	INT		206685	237587
108	PPC -10 -PIPING	1/2-MOD-10050	PIPING SYSTEM PPC UNIT 10	Piping Inspection	SV												1	IR1	IR1-INPL	B	INT		206686	237588

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE  
PLANT: PPC YEAR: 2025

Form No.  
Effective Date 14.12.2024  
Revision 2

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality  
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	PL No.	Equipment No.	Functional Location Description	Maintenance Plan Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center	ABC In.	Metals	Act. Type	Main. Plan	Maintenance Item	
109	PPC -10 -PIPING	1/2-MOD-10050	PIPING SYSTEM PPC UNIT 10	Piping Inspection	SV													1	IR1	IR1-INPL	B	INT		206687	237589
110	PPC -10 -PIPING	1/2-MOD-10050	PIPING SYSTEM PPC UNIT 10	Piping Inspection	SV													1	IR1	IR1-INPL	B	INT		206688	237590
111	PPC -10 -PIPING	1/2-MOD-10050	PIPING SYSTEM PPC UNIT 10	Piping Inspection	SV													1	IR1	IR1-INPL	B	INT		206689	237591
112	PPC -10 -PIPING	1/2-MOD-10050	PIPING SYSTEM PPC UNIT 10	Piping Inspection	SV													1	IR1	IR1-INPL	B	INT		206690	237592
113	PPC -10 -PIPING	1/2-MOD-10050	PIPING SYSTEM PPC UNIT 10	Piping Inspection	SV													1	IR1	IR1-INPL	B	INT		206691	237593
114	PPC -20 -PIPING	1/2-P-3002001	PIPING SYSTEM PPC UNIT 20	Piping Inspection	SV													1	IR1	IR1-INPL	B	INT		206751	237654
115	PPC -20 -PIPING	1/2-P-3002002	PIPING SYSTEM PPC UNIT 20	Piping Inspection	SV													1	IR1	IR1-INPL	B	INT		206753	237655
116	PPC -35 -PIPING	1/2-P-3502003	PIPING SYSTEM PPC UNIT 35	Piping Inspection	SV													1	IR1	IR1-INPL	B	INT		206754	237656
117	PPC -40 -PIPING	1/2-PER-40050	PIPING SYSTEM PPC UNIT 40	Piping Inspection	SV													1	IR1	IR1-INPL	B	INT		206755	237657
118	PPC -40 -PIPING	1/2-PER-40050	PIPING SYSTEM PPC UNIT 40	Piping Inspection	SV													1	IR1	IR1-INPL	A	INT		243506	208701
119	PPC -40 -PIPING	1/2-PER-40060	PIPING SYSTEM PPC UNIT 40	Piping Inspection	SV													1	IR1	IR1-INPL	A	INT		243505	208700
120	PPC -40 -PIPING	1/2-PER-40060	PIPING SYSTEM PPC UNIT 40	Piping Inspection	SV													1	IR1	IR1-INPL	B	INT		206755	237657
121	PPC -10 -PIPING	1/2-PYVL-1000	PIPING SYSTEM PPC UNIT 10	Piping Inspection	SV													1	IR1	IR1-INPL	B	INT		206756	237658
122	PPC -20 -PIPING	1/2-PYVL-2000	PIPING SYSTEM PPC UNIT 20	Piping Inspection	SV													1	IR1	IR1-INPL	B	INT		206757	237659
123	PPC -20 -PIPING	1/2-PYVL-2000	PIPING SYSTEM PPC UNIT 20	Piping Inspection	SV													1	IR1	IR1-INPL	B	INT		206758	237660
124	PPC -20 -PIPING	1/2-PYVL-2000	PIPING SYSTEM PPC UNIT 20	Piping Inspection	SV													1	IR1	IR1-INPL	B	INT		206759	237661
125	PPC -20 -PIPING	1/2-PYVL-2000	PIPING SYSTEM PPC UNIT 20	Piping Inspection	SV													1	IR1	IR1-INPL	B	INT		206760	237662
126	PPC -20 -PIPING	1/2-PYVL-2000	PIPING SYSTEM PPC UNIT 20	Piping Inspection	SV													1	IR1	IR1-INPL	B	INT		206761	237663
127	PPC -20 -PIPING	1/2-PYVL-2000	PIPING SYSTEM PPC UNIT 20	Piping Inspection	SV													1	IR1	IR1-INPL	B	INT		206762	237664
128	PPC -20 -PIPING	1/2-PYVL-2000	PIPING SYSTEM PPC UNIT 20	Piping Inspection	SV													1	IR1	IR1-INPL	B	INT		206763	237665
129	PPC -20 -PIPING	1/2-PYVL-2000	PIPING SYSTEM PPC UNIT 20	Piping Inspection	SV													1	IR1	IR1-INPL	B	INT		206764	237666
130	PPC -20 -PIPING	1/2-PYVL-2000	PIPING SYSTEM PPC UNIT 20	Piping Inspection	SV													1	IR1	IR1-INPL	B	INT		206765	237667
131	PPC -20 -PIPING	1/2-PYVL-2000	PIPING SYSTEM PPC UNIT 20	Piping Inspection	SV													1	IR1	IR1-INPL	B	INT		206767	237669
132	PPC -20 -PIPING	1/2-PYVL-2000	PIPING SYSTEM PPC UNIT 20	Piping Inspection	SV													1	IR1	IR1-INPL	B	INT		206768	237670
133	PPC -20 -PIPING	1/2-PYVL-2000	PIPING SYSTEM PPC UNIT 20	Piping Inspection	SV													1	IR1	IR1-INPL	B	INT		206769	237671
134	PPC -24 -PIPING	1/2-PYVL-2400	PIPING SYSTEM PPC UNIT 24	Piping Inspection	SV													1	IR1	IR1-INPL	B	INT		206771	237673
135	PPC -24 -PIPING	1/2-PYVL-2400	PIPING SYSTEM PPC UNIT 24	Piping Inspection	SV													1	IR1	IR1-INPL	B	INT		206772	237674
136	PPC -24 -PIPING	1/2-PYVL-2400	PIPING SYSTEM PPC UNIT 24	Piping Inspection	SV													1	IR1	IR1-INPL	B	INT		206773	237675
137	PPC -24 -PIPING	1/2-PYVL-2400	PIPING SYSTEM PPC UNIT 24	Piping Inspection	SV													1	IR1	IR1-INPL	B	INT		206774	237676
138	PPC -24 -PIPING	1/2-PYVL-2400	PIPING SYSTEM PPC UNIT 24	Piping Inspection	SV													1	IR1	IR1-INPL	B	INT		206775	237677
139	PPC -24 -PIPING	1/2-PYVL-2400	PIPING SYSTEM PPC UNIT 24	Piping Inspection	SV													1	IR1	IR1-INPL	B	INT		206776	237678
140	PPC -24 -PIPING	1/2-PYVL-2400	PIPING SYSTEM PPC UNIT 24	Piping Inspection	SV													1	IR1	IR1-INPL	B	INT		206777	237679
141	PPC -20 -PIPING	1/2-SO-200900	PIPING SYSTEM PPC UNIT 20	Piping Inspection	SV													1	IR1	IR1-INPL	B	INT		206778	237680
142	PPC -20 -PIPING	1/2-SO-200900	PIPING SYSTEM PPC UNIT 20	Piping Inspection	SV													1	IR1	IR1-INPL	B	INT		206779	237681
143	PPC -25 -PIPING	1/2-SO-250900	PIPING SYSTEM PPC UNIT 25	Piping Inspection	SV													1	IR1	IR1-INPL	B	INT		206780	237682
144	PPC -25 -PIPING	1/2-SO-250900	PIPING SYSTEM PPC UNIT 25	Piping Inspection	SV													1	IR1	IR1-INPL	B	INT		206781	237683
145	PPC -20 -PIPING	10-CL-2007003	PIPING SYSTEM PPC UNIT 20	Piping Inspection	SV													1	IR1	IR1-INPL	B	INT		206780	237742
146	PPC -20 -PIPING	10-CL-2007004	PIPING SYSTEM PPC UNIT 20	Piping Inspection	SV													1	IR1	IR1-INPL	B	INT		206841	237743
147	PPC -25 -PIPING	10-CL-2505003	PIPING SYSTEM PPC UNIT 25	Piping Inspection	SV													1	IR1	IR1-INPL	B	INT		206842	237744
148	PPC -25 -PIPING	10-CL-2506001	PIPING SYSTEM PPC UNIT 25	Piping Inspection	SV													1	IR1	IR1-INPL	B	INT		206843	237745
149	PPC -12 -PIPING	10-FA-1201001	PIPING SYSTEM PPC UNIT 12	Piping Inspection	SV													1	IR1	IR1-INPL	B	INT		206844	237746
150	PPC -40 -PIPING	10-GV-4008004	PIPING SYSTEM PPC UNIT 40	Piping Inspection	SV													1	IR1	IR1-INPL	B	INT		206845	237747
151	PPC -40 -PIPING	10-GV-4008010	PIPING SYSTEM PPC UNIT 40	Piping Inspection	SV													1	IR1	IR1-INPL	B	INT		206846	237748
152	PPC -85 -PIPING	10-HBD-850130	PIPING SYSTEM PPC UNIT 85	Piping Inspection	SV													1	IR1	IR1-INPL	B	INT		206847	237749
153	PPC -40 -PIPING	10-PGW-400110	PIPING SYSTEM PPC UNIT 40	Piping Inspection	SV													1	IR1	IR1-INPL	B	INT		206848	237751
154	PPC -20 -PIPING	10-PHG-500230	PIPING SYSTEM PPC UNIT 20	Piping Inspection	SV													1	IR1	IR1-INPL	B	INT		206849	237752
155	PPC -40 -PIPING	12-AD-400200	PIPING SYSTEM PPC UNIT 40	Piping Inspection	SV													1	IR1	IR1-INPL	B	INT		206850	237753
156	PPC -85 -PIPING	11-CBD-850130	PIPING SYSTEM PPC UNIT 85	Piping Inspection	SV													1	IR1	IR1-INPL	B	INT		206861	237763
157	PPC -20 -PIPING	12-CG-2005001	PIPING SYSTEM PPC UNIT 20	Piping Inspection	SV													1	IR1	IR1-INPL	B	INT		206863	237765
158	PPC -20 -PIPING	12-CG-2005004	PIPING SYSTEM PPC UNIT 20	Piping Inspection	SV													1	IR1	IR1-INPL	B	INT		206864	237766
159	PPC -20 -PIPING	12-CG-2001003	PIPING SYSTEM PPC UNIT 20	Piping Inspection	SV													1	IR1	IR1-INPL	B	INT		206865	237767
160	PPC -20 -PIPING	12-CG-2001004	PIPING SYSTEM PPC UNIT 20	Piping Inspection	SV													1	IR1	IR1-INPL	B	INT		206866	237768
161	PPC -20 -PIPING	12-CG-2001007	PIPING SYSTEM PPC UNIT 20	Piping Inspection	SV													1	IR1	IR1-INPL	B	INT		206867	237769
162	PPC -20 -PIPING	12-CG-2001008	PIPING SYSTEM PPC UNIT 20	Piping Inspection	SV													1	IR1	IR1-INPL	B	INT		206868	237770



Form No. \_\_\_\_\_  
Effective Date 24.12.2024  
Revision 1

Legend Text : B = Program Backup- C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify																										
Item	PL No.	Equipment No.	Functional Location Description	Maintenance Plan Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center	ARC Id.	Meas. Act. Type	Meas. Freq	Meas. Interval	Unit		
163	PPC -85	-PIPING	12-HBD-850206	PIPING SYSTEM PPC UNIT 85	Piping Inspection	5Y										1	1R1	1R1-INPL	D	INT		266870	237772			
164	PPC -40	-PIPING	12-PRO-401506	PIPING SYSTEM PPC UNIT 40	Piping Inspection	5Y										1	1R1	1R1-INPL	D	INT		266877	237779			
165	PPC -40	-PIPING	12-PRO-401506	PIPING SYSTEM PPC UNIT 40	Piping Inspection	5Y										1	1R1	1R1-INPL	D	INT		266878	237780			
166	PPC -85	-PIPING	14-HBD-850206	PIPING SYSTEM PPC UNIT 85	Piping Inspection	5Y										1	1R1	1R1-INPL	D	INT		266885	237787			
167	PPC -30	-PIPING	14-PDW-300106	PIPING SYSTEM PPC UNIT 30	Piping Inspection	5Y										1	1R1	1R1-INPL	D	INT		266886	237788			
168	PPC -40	-PIPING	14-PDW-400206	PIPING SYSTEM PPC UNIT 40	Piping Inspection	5Y										1	1R1	1R1-INPL	D	INT		266887	237789			
169	PPC -40	-PIPING	14-PDW-400206	PIPING SYSTEM PPC UNIT 40	Piping Inspection	5Y										1	1R1	1R1-INPL	D	INT		266888	237790			
170	PPC -50	-PIPING	14-PRO-500206	PIPING SYSTEM PPC UNIT 50	Piping Inspection	5Y										1	1R1	1R1-INPL	D	INT		266890	237792			
171	PPC -50	-PIPING	14-PRO-500206	PIPING SYSTEM PPC UNIT 50	Piping Inspection	5Y										1	1R1	1R1-INPL	D	INT		266891	237793			
172	PPC -50	-PIPING	14-PRO-500206	PIPING SYSTEM PPC UNIT 50	Piping Inspection	5Y										1	1R1	1R1-INPL	D	INT		266892	237794			
173	PPC -50	-PIPING	14-PRO-500206	PIPING SYSTEM PPC UNIT 50	Piping Inspection	5Y										1	1R1	1R1-INPL	D	INT		266893	237795			
174	PPC -50	-PIPING	14-PRO-500206	PIPING SYSTEM PPC UNIT 50	Piping Inspection	5Y										1	1R1	1R1-INPL	D	INT		266894	237796			
175	PPC -50	-PIPING	14-PRO-500206	PIPING SYSTEM PPC UNIT 50	Piping Inspection	5Y										1	1R1	1R1-INPL	D	INT		266895	237797			
176	PPC -40	-PIPING	14-PRO-401506	PIPING SYSTEM PPC UNIT 40	Piping Inspection	5Y										1	1R1	1R1-INPL	D	INT		266896	237798			
177	PPC -50	-PIPING	14-PRO-500206	PIPING SYSTEM PPC UNIT 50	Piping Inspection	5Y										1	1R1	1R1-INPL	D	INT		266897	237799			
178	PPC -20	-PIPING	1-CBD-200706	PIPING SYSTEM PPC UNIT 10	Piping Inspection	5Y										1	1R1	1R1-INPL	D	INT		267267	238269			
179	PPC -24	-PIPING	1-CBD-240406	PIPING SYSTEM PPC UNIT 24	Piping Inspection	5Y										1	1R1	1R1-INPL	D	INT		267268	238270			
180	PPC -24	-PIPING	1-CBD-240406	PIPING SYSTEM PPC UNIT 24	Piping Inspection	5Y										1	1R1	1R1-INPL	D	INT		267269	238271			
181	PPC -25	-PIPING	1-CBD-250706	PIPING SYSTEM PPC UNIT 25	Piping Inspection	5Y										1	1R1	1R1-INPL	D	INT		267270	238272			
182	PPC -61	-PIPING	1-CBD-610406	PIPING SYSTEM PPC UNIT 61	Piping Inspection	5Y										1	1R1	1R1-INPL	D	INT		267271	238273			
183	PPC -10	-PIPING	1-CG-100101	PIPING SYSTEM PPC UNIT 10	Piping Inspection	5Y										1	1R1	1R1-INPL	D	INT		267272	238274			
184	PPC -10	-PIPING	1-CG-100101	PIPING SYSTEM PPC UNIT 10	Piping Inspection	5Y										1	1R1	1R1-INPL	D	INT		267273	238275			
185	PPC -10	-PIPING	1-CG-100201	PIPING SYSTEM PPC UNIT 10	Piping Inspection	5Y										1	1R1	1R1-INPL	D	INT		267274	238276			
186	PPC -10	-PIPING	1-CG-100301	PIPING SYSTEM PPC UNIT 10	Piping Inspection	5Y										1	1R1	1R1-INPL	D	INT		267275	238277			
187	PPC -10	-PIPING	1-CG-100502	PIPING SYSTEM PPC UNIT 10	Piping Inspection	5Y										1	1R1	1R1-INPL	D	INT		267276	238278			
188	PPC -10	-PIPING	1-CG-100709	PIPING SYSTEM PPC UNIT 10	Piping Inspection	5Y										1	1R1	1R1-INPL	D	INT		267277	238279			
189	PPC -20	-PIPING	1-CG-200207	PIPING SYSTEM PPC UNIT 20	Piping Inspection	5Y										1	1R1	1R1-INPL	D	INT		267278	238280			
190	PPC -20	-PIPING	1-CG-200507	PIPING SYSTEM PPC UNIT 20	Piping Inspection	5Y										1	1R1	1R1-INPL	D	INT		267279	238281			
191	PPC -20	-PIPING	1-CG-200802	PIPING SYSTEM PPC UNIT 20	Piping Inspection	5Y										1	1R1	1R1-INPL	D	INT		267280	238282			
192	PPC -24	-PIPING	1-CG-240104	PIPING SYSTEM PPC UNIT 24	Piping Inspection	5Y										1	1R1	1R1-INPL	D	INT		267281	238283			
193	PPC -25	-PIPING	1-CG-250106	PIPING SYSTEM PPC UNIT 25	Piping Inspection	5Y										1	1R1	1R1-INPL	D	INT		267282	238284			
194	PPC -25	-PIPING	1-CG-250107	PIPING SYSTEM PPC UNIT 25	Piping Inspection	5Y										1	1R1	1R1-INPL	D	INT		267283	238285			
195	PPC -25	-PIPING	1-CG-250108	PIPING SYSTEM PPC UNIT 25	Piping Inspection	5Y										1	1R1	1R1-INPL	D	INT		267284	238286			
196	PPC -25	-PIPING	1-CG-250306	PIPING SYSTEM PPC UNIT 25	Piping Inspection	5Y										1	1R1	1R1-INPL	D	INT		267285	238287			
197	PPC -25	-PIPING	1-CG-250702	PIPING SYSTEM PPC UNIT 25	Piping Inspection	5Y										1	1R1	1R1-INPL	D	INT		267286	238288			
198	PPC -20	-PIPING	1-CG-200302	PIPING SYSTEM PPC UNIT 30	Piping Inspection	5Y										1	1R1	1R1-INPL	D	INT		267287	238289			
199	PPC -60	-PIPING	1-CG-600502	PIPING SYSTEM PPC UNIT 60	Piping Inspection	5Y										1	1R1	1R1-INPL	D	INT		267288	238290			
200	PPC -61	-PIPING	1-CG-610102	PIPING SYSTEM PPC UNIT 61	Piping Inspection	5Y										1	1R1	1R1-INPL	D	INT		267289	238291			
201	PPC -61	-PIPING	1-CG-610103	PIPING SYSTEM PPC UNIT 61	Piping Inspection	5Y										1	1R1	1R1-INPL	D	INT		267290	238292			
202	PPC -61	-PIPING	1-CG-610103	PIPING SYSTEM PPC UNIT 61	Piping Inspection	5Y										1	1R1	1R1-INPL	D	INT		267291	238293			
203	PPC -61	-PIPING	1-CG-610402	PIPING SYSTEM PPC UNIT 61	Piping Inspection	5Y										1	1R1	1R1-INPL	D	INT		267292	238294			
204	PPC -10	-PIPING	1-CL-100702	PIPING SYSTEM PPC UNIT 10	Piping Inspection	5Y										1	1R1	1R1-INPL	D	INT		267293	238295			
205	PPC -10	-PIPING	1-CL-100710	PIPING SYSTEM PPC UNIT 10	Piping Inspection	5Y										1	1R1	1R1-INPL	D	INT		267294	238296			
206	PPC -10	-PIPING	1-CL-100703	PIPING SYSTEM PPC UNIT 10	Piping Inspection	5Y										1	1R1	1R1-INPL	D	INT		267295	238297			
207	PPC -20	-PIPING	1-CL-200703	PIPING SYSTEM PPC UNIT 20	Piping Inspection	5Y										1	1R1	1R1-INPL	D	INT		267296	238298			
208	PPC -20	-PIPING	1-CL-200704	PIPING SYSTEM PPC UNIT 20	Piping Inspection	5Y										1	1R1	1R1-INPL	D	INT		267297	238299			
209	PPC -20	-PIPING	1-CL-200705	PIPING SYSTEM PPC UNIT 20	Piping Inspection	5Y										1	1R1	1R1-INPL	D	INT		267298	238300			
210	PPC -25	-PIPING	1-CL-250101	PIPING SYSTEM PPC UNIT 25	Piping Inspection	5Y										1	1R1	1R1-INPL	D	INT		267299	238301			
211	PPC -25	-PIPING	1-CL-250102	PIPING SYSTEM PPC UNIT 25	Piping Inspection	5Y										1	1R1	1R1-INPL	D	INT		267300	238302			
212	PPC -25	-PIPING	1-CL-250301	PIPING SYSTEM PPC UNIT 25	Piping Inspection	5Y										1	1R1	1R1-INPL	D	INT		267301	238303			
213	PPC -25	-PIPING	1-CL-250202	PIPING SYSTEM PPC UNIT 25	Piping Inspection	5Y										1	1R1	1R1-INPL	D	INT		267302	238304			
214	PPC -25	-PIPING	1-CL-250203	PIPING SYSTEM PPC UNIT 25	Piping Inspection	5Y										1	1R1	1R1-INPL	D	INT		267303	238305			
215	PPC -25	-PIPING	1-CL-250205	PIPING SYSTEM PPC UNIT 25	Piping Inspection	5Y										1	1R1	1R1-INPL	D	INT		267304	238306			
216	PPC -25	-PIPING	1-CL-250301	PIPING SYSTEM PPC UNIT 25	Piping Inspection	5Y										1	1R1	1R1-INPL	D	INT		267305	238307			

Form No. \_\_\_\_\_  
Effective Date 24.12.2024  
Revision 1

Sched Type : B = Program Backup- C = Calibrate F = Fuelline L = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check all quality S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify																								
Item	PL No.	Equipment No.	Functional Location Description	Maintenance Plan Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center	ARC Id.	Refcat, Act. Typ.	Main. Plan	Maintenance Item	
217	PFC -25 -PIPING	2-CL-2503003	PIPING SYSTEM PFC UNIT 25	Piping Inspection	5Y										1			I RI	IRI-INFL	D	INT	207406	238308	
218	PFC -25 -PIPING	3-CL-2504001	PIPING SYSTEM PFC UNIT 25	Piping Inspection	5Y										1			I RI	IRI-INFL	D	INT	207407	238309	
219	PFC -25 -PIPING	2-CL-2504002	PIPING SYSTEM PFC UNIT 25	Piping Inspection	5Y										1			I RI	IRI-INFL	D	INT	207408	238310	
220	PFC -61 -PIPING	3-CL-6101006	PIPING SYSTEM PFC UNIT 61	Piping Inspection	5Y										1			I RI	IRI-INFL	D	INT	207409	238311	
221	PFC -61 -PIPING	2-CL-6101011	PIPING SYSTEM PFC UNIT 61	Piping Inspection	5Y										1			I RI	IRI-INFL	D	INT	207410	238312	
222	PFC -61 -PIPING	3-CL-6101012	PIPING SYSTEM PFC UNIT 61	Piping Inspection	5Y										1			I RI	IRI-INFL	D	INT	207411	238313	
223	PFC -61 -PIPING	2-CL-6102002	PIPING SYSTEM PFC UNIT 61	Piping Inspection	5Y										1			I RI	IRI-INFL	D	INT	207412	238314	
224	PFC -61 -PIPING	3-CL-6102011	PIPING SYSTEM PFC UNIT 61	Piping Inspection	5Y										1			I RI	IRI-INFL	D	INT	207413	238315	
225	PFC -61 -PIPING	2-CL-6102012	PIPING SYSTEM PFC UNIT 61	Piping Inspection	5Y										1			I RI	IRI-INFL	D	INT	207414	238316	
226	PFC -61 -PIPING	2-CL-6103013	PIPING SYSTEM PFC UNIT 61	Piping Inspection	5Y										1			I RI	IRI-INFL	D	INT	207415	238317	
227	PFC -10 -PIPING	1-CT-1001008	PIPING SYSTEM PFC UNIT 10	Piping Inspection	5Y										1			I RI	IRI-INFL	D	INT	207424	238326	
228	PFC -10 -PIPING	2-CT-1001010	PIPING SYSTEM PFC UNIT 10	Piping Inspection	5Y										1			I RI	IRI-INFL	D	INT	207425	238327	
229	PFC -10 -PIPING	1-CT-1001012	PIPING SYSTEM PFC UNIT 10	Piping Inspection	5Y										1			I RI	IRI-INFL	D	INT	207426	238328	
231	PFC -10 -PIPING	2-CT-1001013	PIPING SYSTEM PFC UNIT 10	Piping Inspection	5Y										1			I RI	IRI-INFL	D	INT	207427	238329	
232	PFC -10 -PIPING	1-CT-1001015	PIPING SYSTEM PFC UNIT 10	Piping Inspection	5Y										1			I RI	IRI-INFL	D	INT	207428	238330	
233	PFC -20 -PIPING	2-EF-2002001	PIPING SYSTEM PFC UNIT 20	Piping Inspection	5Y										1			I RI	IRI-INFL	D	INT	207429	238331	
234	PFC -65 -PIPING	1-EE-6501008	PIPING SYSTEM PFC UNIT 65	Piping Inspection	5Y										1			I RI	IRI-INFL	D	INT	207430	238332	
235	PFC -65 -PIPING	2-EE-6503007	PIPING SYSTEM PFC UNIT 65	Piping Inspection	5Y										1			I RI	IRI-INFL	D	INT	207431	238333	
236	PFC -66 -PIPING	1-EV-6601001	PIPING SYSTEM PFC UNIT 66	Piping Inspection	5Y										1			I RI	IRI-INFL	D	INT	207432	238334	
237	PFC -66 -PIPING	2-EV-6601002	PIPING SYSTEM PFC UNIT 66	Piping Inspection	5Y										1			I RI	IRI-INFL	D	INT	207433	238335	
238	PFC -35 -PIPING	1-GV-3501001	PIPING SYSTEM PFC UNIT 35	Piping Inspection	5Y										1			I RI	IRI-INFL	D	INT	207434	238336	
239	PFC -40 -PIPING	2-GV-4001001	PIPING SYSTEM PFC UNIT 40	Piping Inspection	5Y										1			I RI	IRI-INFL	D	INT	207435	238337	
241	PFC -40 -PIPING	2-GV-4003008	PIPING SYSTEM PFC UNIT 40	Piping Inspection	5Y										1			I RI	IRI-INFL	D	INT	207436	238338	
242	PFC -40 -PIPING	1-GV-4004008	PIPING SYSTEM PFC UNIT 40	Piping Inspection	5Y										1			I RI	IRI-INFL	D	INT	207437	238339	
243	PFC -40 -PIPING	2-GV-4004005	PIPING SYSTEM PFC UNIT 40	Piping Inspection	5Y										1			I RI	IRI-INFL	D	INT	207438	238340	
244	PFC -48 -PIPING	1-GV-4804016	PIPING SYSTEM PFC UNIT 48	Piping Inspection	5Y										1			I RI	IRI-INFL	D	INT	207440	238342	
245	PFC -40 -PIPING	2-GV-4011007	PIPING SYSTEM PFC UNIT 40	Piping Inspection	5Y										1			I RI	IRI-INFL	D	INT	207441	238343	
246	PFC -80 -PIPING	1-GV-8004092	PIPING SYSTEM PFC UNIT 80	Piping Inspection	5Y										1			I RI	IRI-INFL	D	INT	207442	238344	
247	PFC -12 -PIPING	2-R-1201001	PIPING SYSTEM PFC UNIT 12	Piping Inspection	5Y										1			I RI	IRI-INFL	D	INT	207443	238345	
248	PFC -10 -PIPING	1-HDD-1802002	PIPING SYSTEM PFC UNIT 10	Piping Inspection	5Y										1			I RI	IRI-INFL	D	INT	207444	238346	
249	PFC -10 -PIPING	2-HDD-1807003	PIPING SYSTEM PFC UNIT 10	Piping Inspection	5Y										1			I RI	IRI-INFL	D	INT	207445	238347	
250	PFC -20 -PIPING	1-HDD-2006003	PIPING SYSTEM PFC UNIT 20	Piping Inspection	5Y										1			I RI	IRI-INFL	D	INT	207446	238348	
251	PFC -24 -PIPING	2-HDD-2403003	PIPING SYSTEM PFC UNIT 24	Piping Inspection	5Y										1			I RI	IRI-INFL	D	INT	207447	238349	
252	PFC -30 -PIPING	1-HDD-3801003	PIPING SYSTEM PFC UNIT 30	Piping Inspection	5Y										1			I RI	IRI-INFL	D	INT	207448	238350	
253	PFC -30 -PIPING	2-HDD-3801004	PIPING SYSTEM PFC UNIT 30	Piping Inspection	5Y										1			I RI	IRI-INFL	D	INT	207449	238351	
254	PFC -30 -PIPING	2-HDD-3801005	PIPING SYSTEM PFC UNIT 30	Piping Inspection	5Y										1			I RI	IRI-INFL	D	INT	207450	238352	
255	PFC -35 -PIPING	2-HDD-3501002	PIPING SYSTEM PFC UNIT 35	Piping Inspection	5Y										1			I RI	IRI-INFL	D	INT	207451	238353	
256	PFC -35 -PIPING	2-HDD-3501003	PIPING SYSTEM PFC UNIT 35	Piping Inspection	5Y										1			I RI	IRI-INFL	D	INT	207452	238354	
257	PFC -35 -PIPING	2-HDD-3501005	PIPING SYSTEM PFC UNIT 35	Piping Inspection	5Y										1			I RI	IRI-INFL	D	INT	207453	238355	
258	PFC -40 -PIPING	2-HDD-4602008	PIPING SYSTEM PFC UNIT 40	Piping Inspection	5Y										1			I RI	IRI-INFL	D	INT	207454	238356	
259	PFC -41 -PIPING	2-HDD-4101002	PIPING SYSTEM PFC UNIT 41	Piping Inspection	5Y										1			I RI	IRI-INFL	D	INT	207455	238357	
260	PFC -41 -PIPING	2-HDD-4104007	PIPING SYSTEM PFC UNIT 41	Piping Inspection	5Y										1			I RI	IRI-INFL	D	INT	207456	238358	
261	PFC -63 -PIPING	2-HDD-4501002	PIPING SYSTEM PFC UNIT 63	Piping Inspection	5Y										1			I RI	IRI-INFL	D	INT	207457	238359	
262	PFC -64 -PIPING	2-HDD-4602009	PIPING SYSTEM PFC UNIT 64	Piping Inspection	5Y										1			I RI	IRI-INFL	D	INT	207458	238360	
263	PFC -64 -PIPING	2-HDD-4602008	PIPING SYSTEM PFC UNIT 64	Piping Inspection	5Y										1			I RI	IRI-INFL	D	INT	207459	238361	
264	PFC -30 -PIPING	1-LBD-3001008	PIPING SYSTEM PFC UNIT 30	Piping Inspection	5Y										1			I RI	IRI-INFL	D	INT	207460	238362	
265	PFC -30 -PIPING	2-LBD-3002006	PIPING SYSTEM PFC UNIT 30	Piping Inspection	5Y										1			I RI	IRI-INFL	D	INT	207461	238363	
266	PFC -30 -PIPING	1-P-3003019	PIPING SYSTEM PFC UNIT 30	Piping Inspection	5Y										1			I RI	IRI-INFL	D	INT	207462	238364	
267	PFC -30 -PIPING	2-P-3002027	PIPING SYSTEM PFC UNIT 30	Piping Inspection	5Y										1			I RI	IRI-INFL	D	INT	207463	238365	
268	PFC -10 -PIPING	1-PFVL-1007006	PIPING SYSTEM PFC UNIT 10	Piping Inspection	5Y										1			I RI	IRI-INFL	D	INT	207491	238392	
269	PFC -24 -PIPING	2-PFVL-2404006	PIPING SYSTEM PFC UNIT 24	Piping Inspection	5Y										1			I RI	IRI-INFL	D	INT	207492	238394	
270	PFC -60 -PIPING	1-PFVL-6003006	PIPING SYSTEM PFC UNIT 60	Piping Inspection	5Y										1			I RI	IRI-INFL	D	INT	207493	238395	



PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE  
PLANT: PPC YEAR: 2025

Form No.  
Effective Date 14.12.2024  
Revision 2

Legend Text : B = Program Backup C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality  
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	PL No.	Equipment No.	Functional Location Description	Maintenance Plan Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Activity	Work Center	ABC In.	Maint. Act. Type	Main. Plan	Maintenance Item
271	PPC -60 -PIPING	3-PPYL-600100	PIPING SYSTEM PPC UNIT 60	Piping Inspection	SV										1			IRI	IRI-INPL	B	INT	207494	218396
272	PPC -10 -PIPING	3-PPVY-100400	PIPING SYSTEM PPC UNIT 10	Piping Inspection	SV										1			IRI	IRI-INPL	B	INT	207495	218397
273	PPC -24 -PIPING	3-PPVY-140400	PIPING SYSTEM PPC UNIT 24	Piping Inspection	SV										1			IRI	IRI-INPL	B	INT	207496	218398
274	PPC -24 -PIPING	3-PPVY-140400	PIPING SYSTEM PPC UNIT 24	Piping Inspection	SV										1			IRI	IRI-INPL	B	INT	207497	218399
275	PPC -10 -PIPING	3-SHO-100100	PIPING SYSTEM PPC UNIT 10	Piping Inspection	SV											1		IRI	IRI-INPL	B	INT	207498	218400
276	PPC -10 -PIPING	3-SHO-100800	PIPING SYSTEM PPC UNIT 10	Piping Inspection	SV										1			IRI	IRI-INPL	B	INT	207500	218402
277	PPC -10 -PIPING	3-SHO-100800	PIPING SYSTEM PPC UNIT 10	Piping Inspection	SV										1			IRI	IRI-INPL	B	INT	207506	218408
278	PPC -10 -PIPING	3-SHO-100800	PIPING SYSTEM PPC UNIT 10	Piping Inspection	SV										1			IRI	IRI-INPL	B	INT	207507	218409
279	PPC -85 -PIPING	24-FA-850100	PIPING SYSTEM PPC UNIT 85	Piping Inspection	SV											1		IRI	IRI-INPL	A	INT	248525	248715
280	PPC -85 -PIPING	24-FA-850100	PIPING SYSTEM PPC UNIT 85	Piping Inspection	SV											1		IRI	IRI-INPL	A	INT	248524	248714
281	PPC -85 -PIPING	24-FA-850500	PIPING SYSTEM PPC UNIT 85	Piping Inspection	SV											1		IRI	IRI-INPL	B	INT	248525	248715
282	PPC -40 -PIPING	16-GV-401500	PIPING SYSTEM PPC UNIT 40	Piping Inspection	SV											1		IRI	IRI-INPL	B	INT	207349	218251
283	PPC -40 -PIPING	16-GV-401500	PIPING SYSTEM PPC UNIT 40	Piping Inspection	SV											1		IRI	IRI-INPL	B	INT	207350	218252
284	PPC -30 -PIPING	16-PGW-300200	PIPING SYSTEM PPC UNIT 30	Piping Inspection	SV											1		IRI	IRI-INPL	B	INT	207351	218253
285	PPC -10 -PIPING	3-CBD-100600	PIPING SYSTEM PPC UNIT 10	Piping Inspection	SV											1		IRI	IRI-INPL	B	INT	207824	218726
286	PPC -10 -PIPING	3-CBD-100600	PIPING SYSTEM PPC UNIT 10	Piping Inspection	SV											1		IRI	IRI-INPL	B	INT	207825	218727
287	PPC -20 -PIPING	3-CBD-200700	PIPING SYSTEM PPC UNIT 20	Piping Inspection	SV											1		IRI	IRI-INPL	B	INT	207826	218728
288	PPC -10 -PIPING	3-CBD-100700	PIPING SYSTEM PPC UNIT 10	Piping Inspection	SV											1		IRI	IRI-INPL	B	INT	207827	218729
289	PPC -10 -PIPING	3-CBD-100700	PIPING SYSTEM PPC UNIT 10	Piping Inspection	SV											1		IRI	IRI-INPL	B	INT	207828	218730
290	PPC -60 -PIPING	3-CBD-600300	PIPING SYSTEM PPC UNIT 60	Piping Inspection	SV											1		IRI	IRI-INPL	B	INT	207829	218731
291	PPC -60 -PIPING	3-CBD-600300	PIPING SYSTEM PPC UNIT 60	Piping Inspection	SV											1		IRI	IRI-INPL	B	INT	207830	218732
292	PPC -60 -PIPING	3-CBD-600300	PIPING SYSTEM PPC UNIT 60	Piping Inspection	SV											1		IRI	IRI-INPL	B	INT	207831	218733
293	PPC -60 -PIPING	3-CBD-600400	PIPING SYSTEM PPC UNIT 60	Piping Inspection	SV											1		IRI	IRI-INPL	B	INT	207832	218734
294	PPC -60 -PIPING	3-CBD-600400	PIPING SYSTEM PPC UNIT 60	Piping Inspection	SV											1		IRI	IRI-INPL	B	INT	207833	218735
295	PPC -10 -PIPING	3-CG-100100	PIPING SYSTEM PPC UNIT 10	Piping Inspection	SV											1		IRI	IRI-INPL	B	INT	207834	218736
296	PPC -10 -PIPING	3-CG-100300	PIPING SYSTEM PPC UNIT 10	Piping Inspection	SV											1		IRI	IRI-INPL	B	INT	207835	218737
297	PPC -10 -PIPING	3-CG-100500	PIPING SYSTEM PPC UNIT 10	Piping Inspection	SV											1		IRI	IRI-INPL	B	INT	207836	218738
298	PPC -20 -PIPING	3-CG-200100	PIPING SYSTEM PPC UNIT 20	Piping Inspection	SV											1		IRI	IRI-INPL	B	INT	207837	218739
299	PPC -20 -PIPING	3-CG-200100	PIPING SYSTEM PPC UNIT 20	Piping Inspection	SV											1		IRI	IRI-INPL	B	INT	207838	218740
300	PPC -20 -PIPING	3-CG-200100	PIPING SYSTEM PPC UNIT 20	Piping Inspection	SV											1		IRI	IRI-INPL	B	INT	207839	218741
301	PPC -20 -PIPING	3-CG-200200	PIPING SYSTEM PPC UNIT 20	Piping Inspection	SV											1		IRI	IRI-INPL	B	INT	207840	218742
302	PPC -20 -PIPING	3-CG-200200	PIPING SYSTEM PPC UNIT 20	Piping Inspection	SV											1		IRI	IRI-INPL	B	INT	207841	218743
303	PPC -10 -PIPING	3-CG-100200	PIPING SYSTEM PPC UNIT 10	Piping Inspection	SV											1		IRI	IRI-INPL	B	INT	207842	218744
304	PPC -10 -PIPING	3-CG-100200	PIPING SYSTEM PPC UNIT 10	Piping Inspection	SV											1		IRI	IRI-INPL	B	INT	207843	218745
305	PPC -20 -PIPING	3-CG-200300	PIPING SYSTEM PPC UNIT 20	Piping Inspection	SV											1		IRI	IRI-INPL	B	INT	207844	218746
306	PPC -20 -PIPING	3-CG-200400	PIPING SYSTEM PPC UNIT 20	Piping Inspection	SV											1		IRI	IRI-INPL	B	INT	207845	218747
307	PPC -25 -PIPING	3-CG-250100	PIPING SYSTEM PPC UNIT 25	Piping Inspection	SV											1		IRI	IRI-INPL	B	INT	207846	218748
308	PPC -25 -PIPING	3-CG-250100	PIPING SYSTEM PPC UNIT 25	Piping Inspection	SV											1		IRI	IRI-INPL	B	INT	207847	218749
309	PPC -25 -PIPING	3-CG-250300	PIPING SYSTEM PPC UNIT 25	Piping Inspection	SV											1		IRI	IRI-INPL	B	INT	207848	218750
310	PPC -25 -PIPING	3-CG-250300	PIPING SYSTEM PPC UNIT 25	Piping Inspection	SV											1		IRI	IRI-INPL	B	INT	207849	218751
311	PPC -25 -PIPING	3-CG-250400	PIPING SYSTEM PPC UNIT 25	Piping Inspection	SV											1		IRI	IRI-INPL	B	INT	207850	218752
312	PPC -25 -PIPING	3-CG-250400	PIPING SYSTEM PPC UNIT 25	Piping Inspection	SV											1		IRI	IRI-INPL	B	INT	207851	218753
313	PPC -25 -PIPING	3-CG-250400	PIPING SYSTEM PPC UNIT 25	Piping Inspection	SV											1		IRI	IRI-INPL	B	INT	207852	218754
314	PPC -25 -PIPING	3-CG-250400	PIPING SYSTEM PPC UNIT 25	Piping Inspection	SV											1		IRI	IRI-INPL	B	INT	207853	218755
315	PPC -25 -PIPING	3-CG-250400	PIPING SYSTEM PPC UNIT 25	Piping Inspection	SV											1		IRI	IRI-INPL	B	INT	207854	218756
316	PPC -30 -PIPING	3-CL-300300	PIPING SYSTEM PPC UNIT 30	Piping Inspection	SV											1		IRI	IRI-INPL	B	INT	207873	218774
317	PPC -30 -PIPING	3-CL-300300	PIPING SYSTEM PPC UNIT 30	Piping Inspection	SV											1		IRI	IRI-INPL	B	INT	207874	218775
318	PPC -65 -PIPING	3-KE-650100	PIPING SYSTEM PPC UNIT 65	Piping Inspection	SV											1		IRI	IRI-INPL	B	INT	207893	218795
319	PPC -65 -PIPING	3-KE-650200	PIPING SYSTEM PPC UNIT 65	Piping Inspection	SV											1		IRI	IRI-INPL	B	INT	207894	218796
320	PPC -65 -PIPING	3-KE-650300	PIPING SYSTEM PPC UNIT 65	Piping Inspection	SV											1		IRI	IRI-INPL	B	INT	207895	218797
321	PPC -40 -PIPING	16-GV-400100	PIPING SYSTEM PPC UNIT 40	Piping Inspection	SV											1		IRI	IRI-INPL	B	INT	207914	218816
322	PPC -40 -PIPING	16-GV-400100	PIPING SYSTEM PPC UNIT 40	Piping Inspection	SV											1		IRI	IRI-INPL	B	INT	207915	218817
323	PPC -20 -PIPING	3-HBD-200700	PIPING SYSTEM PPC UNIT 20	Piping Inspection	SV											1		IRI	IRI-INPL	B	INT	207925	218827
324	PPC -20 -PIPING	3-HBD-200800	PIPING SYSTEM PPC UNIT 20	Piping Inspection	SV											1		IRI	IRI-INPL	B	INT	207926	218828

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE  
PLANT: PPC YEAR: 2025

Form No.  
Effective Date 14.12.2024  
Revision 2

Legend Text : B = Program Backup C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality  
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	Eq. No.	Equipment No.	Functional Location Description	Maintenance Plan Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Activity	Work Center	ABC In.	Maint. Act. Type	Main. Plan	Maintenance Item
325	PPC -24 -PIPING	3-HBD-240100	PIPING SYSTEM PPC UNIT 24	Piping Inspection	SV											1		IRI	IRI-INPL	B	INT	207927	218829
326	PPC -24 -PIPING	3-HBD-240300	PIPING SYSTEM PPC UNIT 24	Piping Inspection	SV											1		IRI	IRI-INPL	B	INT	207928	218830
327	PPC -24 -PIPING	3-HBD-240300	PIPING SYSTEM PPC UNIT 24	Piping Inspection	SV											1		IRI	IRI-INPL	B	INT	207929	218831
328	PPC -25 -PIPING	3-HBD-250700	PIPING SYSTEM PPC UNIT 25	Piping Inspection	SV											1		IRI	IRI-INPL	B	INT	207930	218832
329	PPC -30 -PIPING	3-HBD-300200	PIPING SYSTEM PPC UNIT 30	Piping Inspection	SV											1		IRI	IRI-INPL	B	INT	207931	218833
330	PPC -30 -PIPING	3-HBD-300300	PIPING SYSTEM PPC UNIT 30	Piping Inspection	SV											1		IRI	IRI-INPL	B	INT	207932	218834
331	PPC -30 -PIPING	3-HBD-300300	PIPING SYSTEM PPC UNIT 30	Piping Inspection	SV											1		IRI	IRI-INPL	B	INT	207933	218835
332	PPC -30 -PIPING	3-HBD-300300	PIPING SYSTEM PPC UNIT 30	Piping Inspection	SV											1		IRI	IRI-INPL	B	INT	207934	218836
333	PPC -30 -PIPING	3-HBD-300300	PIPING SYSTEM PPC UNIT 30	Piping Inspection	SV											1		IRI	IRI-INPL	B	INT	207935	218837
334	PPC -30 -PIPING	3-HBD-300300	PIPING SYSTEM PPC UNIT 30	Piping Inspection	SV											1		IRI	IRI-INPL	B	INT	207936	218838
335	PPC -35 -PIPING	3-HBD-350100	PIPING SYSTEM PPC UNIT 35	Piping Inspection	SV											1		IRI	IRI-INPL	B	INT	207937	218839
336	PPC -35 -PIPING	3-HBD-350100	PIPING SYSTEM PPC UNIT 35	Piping Inspection	SV											1		IRI	IRI-INPL	B	INT	207938	218840
337	PPC -35 -PIPING	3-HBD-350200	PIPING SYSTEM PPC UNIT 35	Piping Inspection	SV											1		IRI	IRI-INPL	B	INT	207939	218841
338	PPC -35 -PIPING	3-HBD-350200	PIPING SYSTEM PPC UNIT 35	Piping Inspection	SV											1		IRI	IRI-INPL	B	INT	207940	218842
339	PPC -61 -PIPING	3-HBD-610100	PIPING SYSTEM PPC UNIT 61	Piping Inspection	SV											1		IRI	IRI-INPL	B	INT	207941	218843
340	PPC -61 -PIPING	3-HBD-610400	PIPING SYSTEM PPC UNIT 61	Piping Inspection	SV											1		IRI	IRI-INPL	B	INT	207942	218844
341	PPC -65 -PIPING	3-HBD-650100	PIPING SYSTEM PPC UNIT 65	Piping Inspection	SV											1		IRI	IRI-INPL	B	INT	207943	218845
342	PPC -65 -PIPING	3-HBD-650200	PIPING SYSTEM PPC UNIT 65	Piping Inspection	SV											1		IRI	IRI-INPL	B	INT	207944	218846
343	PPC -65 -PIPING	3-HBD-650200	PIPING SYSTEM PPC UNIT 65	Piping Inspection	SV											1		IRI	IRI-INPL	B	INT	207945	218847
344	PPC -65 -PIPING	3-HBD-650200	PIPING SYSTEM PPC UNIT 65	Piping Inspection	SV											1		IRI	IRI-INPL	B	INT	207946	218848
345	PPC -66 -PIPING	3-HBD-660200	PIPING SYSTEM PPC UNIT 66	Piping Inspection	SV											1		IRI	IRI-INPL	B	INT	207947	218849
346	PPC -66 -PIPING	3-HBD-660300	PIPING SYSTEM PPC UNIT 66	Piping Inspection	SV											1		IRI	IRI-INPL	B	INT	207948	218850
347	PPC -70 -PIPING	3-PW-150400	PIPING SYSTEM PPC UNIT 70	Piping Inspection	SV											1		IRI	IRI-INPL	B	INT	207949	218851
348	PPC -24 -PIPING	3-PW-140100	PIPING SYSTEM PPC UNIT 24	Piping Inspection	SV											1		IRI	IRI-INPL	B	INT	207950	218856
349	PPC -24 -PIPING	3-PW-240200	PIPING SYSTEM PPC UNIT 24	Piping Inspection	SV											1		IRI	IRI-INPL	B	INT	207951	218856
350	PPC -35 -PIPING	3-PW-150400	PIPING SYSTEM PPC UNIT 35	Piping Inspection	SV											1		IRI	IRI-INPL	B	INT	207952	218867
351	PPC -25 -PIPING	3-PW-230400	PIPING SYSTEM PPC UNIT 25	Piping Inspection	SV											1		IRI	IRI-INPL	B	INT	207953	218868
352	PPC -25 -PIPING	3-PW-150400	PIPING SYSTEM PPC UNIT 25	Piping Inspection	SV											1		IRI	IRI-INPL	B	INT	207954	218869
353	PPC -25 -PIPING	3-PW-230400	PIPING SYSTEM PPC UNIT 25	Piping Inspection	SV											1		IRI	IRI-INPL	B	INT	207955	218870
354	PPC -60 -PIPING	3-PVVL-600300	PIPING SYSTEM PPC UNIT 60	Piping Inspection	SV											1		IRI	IRI-INPL	B	INT	207977	218879
355	PPC -60 -PIPING	3-PVVL-600400	PIPING SYSTEM PPC UNIT 60	Piping Inspection	SV											1		IRI	IRI-INPL	B	INT	207983	218885
356	PPC -60 -PIPING	3-PVVL-600400	PIPING SYSTEM PPC UNIT 60	Piping Inspection	SV											1		IRI	IRI-INPL	B	INT	207989	218891
357	PPC -60 -PIPING	3-PVVL-600100	PIPING SYSTEM PPC UNIT 60	Piping Inspection	SV											1		IRI	IRI-INPL	B	INT	207998	218900
358	PPC -24 -PIPING	3/4-CBD-200700	PIPING SYSTEM PPC UNIT 20	Piping Inspection	SV											1		IRI	IRI-INPL	B	INT	207999	218904
359	PPC -20 -PIPING	3/4-CBD-200700	PIPING SYSTEM PPC UNIT 20	Piping Inspection	SV											1		IRI	IRI-INPL	B	INT	207991	218903
360	PPC -25 -PIPING	3/4-CBD-250700	PIPING SYSTEM PPC UNIT 25	Piping Inspection	SV											1		IRI	IRI-INPL	B	INT	207992	218904
361	PPC -35 -PIPING	3/4-CBD-350700	PIPING SYSTEM PPC UNIT 35	Piping Inspection	SV											1		IRI	IRI-INPL	B	INT	207993	218905
362	PPC -35 -PIPING	3/4-CBD-350700	PIPING SYSTEM PPC UNIT 35	Piping Inspection	SV											1		IRI	IRI-INPL	B	INT	207994	218906
363	PPC -60 -PIPING	3/4-CBD-600100	PIPING SYSTEM PPC UNIT 60	Piping Inspection	SV											1		IRI	IRI-INPL	B	INT	207995	218907
364	PPC -60 -PIPING	3/4-CBD-600200	PIPING SYSTEM PPC UNIT 60	Piping Inspection	SV											1		IRI	IRI-INPL	B	INT	207996	218908
365	PPC -60 -PIPING	3/4-CBD-600500	PIPING SYSTEM PPC UNIT 60	Piping Inspection	SV											1		IRI	IRI-INPL	B	INT	207997	218909
366	PPC -60 -PIPING	3/4-CBD-600500	PIPING SYSTEM PPC UNIT 60	Piping Inspection	SV											1		IRI	IRI-INPL	B	INT	207998	218910
367	PPC -60 -PIPING	3/4-CBD-600500	PIPING SYSTEM PPC UNIT 60	Piping Inspection	SV											1		IRI	IRI-INPL	B	INT	207999	218911
368	PPC -61 -PIPING	3/4-CBD-610100	PIPING SYSTEM PPC UNIT 61	Piping Inspection	SV											1		IRI	IRI-INPL	B	INT	207990	218902
369	PPC -61 -PIPING	3/4-CBD-610100	PIPING SYSTEM PPC UNIT 61	Piping Inspection	SV											1		IRI	IRI-INPL	B	INT	207991	218903
370	PPC -61 -PIPING	3/4-CBD-610300	PIPING SYSTEM PPC UNIT 61	Piping Inspection	SV											1		IRI	IRI-INPL	B	INT	207992	218904
371	PPC -61 -PIPING	3/4-CBD-610300	PIPING SYSTEM PPC UNIT 61	Piping Inspection	SV											1		IRI	IRI-INPL	B	INT	207993	218905
372	PPC -61 -PIPING	3/4-CBD-610400	PIPING SYSTEM PPC UNIT 61	Piping Inspection	SV											1		IRI	IRI-INPL	B	INT	207994	218906
373	PPC -10 -PIPING	3/4-CO-100100	PIPING SYSTEM PPC UNIT 10	Piping Inspection	SV											1		IRI	IRI-INPL	B	INT	207605	218507
374	PPC -20 -PIPING	3/4-CO-180400	PIPING SYSTEM PPC UNIT 20	Piping Inspection	SV											1		IRI	IRI-INPL	B	INT	207606	218508
375	PPC -20 -PIPING	3/4-CO-200400	PIPING SYSTEM PPC UNIT 20	Piping Inspection	SV											1		IRI	IRI-INPL	B	INT	207607	218509
376	PPC -24 -PIPING	3/4-CO-140300	PIPING SYSTEM PPC UNIT 24	Piping Inspection	SV											1		IRI	IRI-INPL	B	INT	207608	218510
377	PPC -25 -PIPING	3/4-CO-250400	PIPING SYSTEM PPC UNIT 25	Piping Inspection	SV											1		IRI	IRI-INPL	B	INT	207609	218511
378	PPC -26 -PIPING	3/4-CO-160400	PIPING SYSTEM PPC UNIT 26	Piping Inspection	SV											1		IRI	IRI-INPL	B	INT	207610	218512



PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE  
PLANT: PFC YEAR: 2025

Form No.  
Effective Date 24.12.2024  
Revision 1

Legend Text : B = Program Backup C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality  
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	PL No.	Equipment No.	Functional Location Description	Maintenance Plan Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center	ABC Inq	Maint. Act. Type	Main. Plan	Maintenance Item
378	PFC -10 -PIPIING	3/4-CG-10010	PIPIING SYSTEM PFC UNIT 30	Piping Inspection	SV											1		IRI	IRI-INPL	B	INT	207611	235513
380	PFC -09 -PIPIING	3/4-CG-09020	PIPIING SYSTEM PFC UNIT 40	Piping Inspection	SV										1			IRI	IRI-INPL	B	INT	207612	235514
381	PFC -01 -PIPIING	3/4-CG-01010	PIPIING SYSTEM PFC UNIT 61	Piping Inspection	SV											1		IRI	IRI-INPL	B	INT	207613	235515
383	PFC -01 -PIPIING	3/4-CG-01020	PIPIING SYSTEM PFC UNIT 61	Piping Inspection	SV												1	IRI	IRI-INPL	B	INT	207614	235516
383	PFC -20 -PIPIING	3/4-CL-20070	PIPIING SYSTEM PFC UNIT 20	Piping Inspection	SV											1		IRI	IRI-INPL	B	INT	207615	235517
384	PFC -01 -PIPIING	3/4-CL-01020	PIPIING SYSTEM PFC UNIT 61	Piping Inspection	SV												1	IRI	IRI-INPL	B	INT	207616	235518
385	PFC -01 -PIPIING	3/4-CL-01040	PIPIING SYSTEM PFC UNIT 61	Piping Inspection	SV												1	IRI	IRI-INPL	B	INT	207617	235519
386	PFC -01 -PIPIING	3/4-CL-01040	PIPIING SYSTEM PFC UNIT 61	Piping Inspection	SV												1	IRI	IRI-INPL	B	INT	207618	235520
387	PFC -10 -PIPIING	3/4-CTC-1004	PIPIING SYSTEM PFC UNIT 10	Piping Inspection	SV												1	IRI	IRI-INPL	B	INT	207640	235542
388	PFC -30 -PIPIING	3/4-D-3003001	PIPIING SYSTEM PFC UNIT 30	Piping Inspection	SV												1	IRI	IRI-INPL	B	INT	207641	235543
389	PFC -30 -PIPIING	3/4-D-3003002	PIPIING SYSTEM PFC UNIT 30	Piping Inspection	SV												1	IRI	IRI-INPL	B	INT	207642	235544
390	PFC -30 -PIPIING	3/4-D-3003003	PIPIING SYSTEM PFC UNIT 30	Piping Inspection	SV												1	IRI	IRI-INPL	B	INT	207643	235545
391	PFC -00 -PIPIING	3/4-EV-00050	PIPIING SYSTEM PFC UNIT 00	Piping Inspection	SV												1	IRI	IRI-INPL	B	INT	207644	235546
392	PFC -06 -PIPIING	3/4-EV-06010	PIPIING SYSTEM PFC UNIT 66	Piping Inspection	SV												1	IRI	IRI-INPL	B	INT	207645	235547
393	PFC -06 -PIPIING	3/4-EV-06020	PIPIING SYSTEM PFC UNIT 66	Piping Inspection	SV												1	IRI	IRI-INPL	B	INT	207646	235547
394	PFC -06 -PIPIING	3/4-EV-06030	PIPIING SYSTEM PFC UNIT 66	Piping Inspection	SV												1	IRI	IRI-INPL	B	INT	207647	235548
395	PFC -06 -PIPIING	3/4-EV-06020	PIPIING SYSTEM PFC UNIT 66	Piping Inspection	SV												1	IRI	IRI-INPL	B	INT	207648	235550
396	PFC -06 -PIPIING	3/4-EV-06010	PIPIING SYSTEM PFC UNIT 66	Piping Inspection	SV												1	IRI	IRI-INPL	B	INT	207649	235551
397	PFC -10 -PIPIING	3/4-FM-10040	PIPIING SYSTEM PFC UNIT 10	Piping Inspection	SV												1	IRI	IRI-INPL	B	INT	207650	235552
398	PFC -10 -PIPIING	3/4-FM-10040	PIPIING SYSTEM PFC UNIT 10	Piping Inspection	SV												1	IRI	IRI-INPL	B	INT	207651	235553
399	PFC -10 -PIPIING	3/4-FM-10040	PIPIING SYSTEM PFC UNIT 10	Piping Inspection	SV												1	IRI	IRI-INPL	B	INT	207652	235554
400	PFC -10 -PIPIING	3/4-FM-10040	PIPIING SYSTEM PFC UNIT 10	Piping Inspection	SV												1	IRI	IRI-INPL	B	INT	207653	235555
401	PFC -10 -PIPIING	3/4-FM-10040	PIPIING SYSTEM PFC UNIT 10	Piping Inspection	SV												1	IRI	IRI-INPL	B	INT	207654	235556
402	PFC -10 -PIPIING	3/4-FM-10040	PIPIING SYSTEM PFC UNIT 10	Piping Inspection	SV												1	IRI	IRI-INPL	B	INT	207655	235557
403	PFC -10 -PIPIING	3/4-FM-10040	PIPIING SYSTEM PFC UNIT 10	Piping Inspection	SV												1	IRI	IRI-INPL	B	INT	207656	235558
404	PFC -10 -PIPIING	3/4-GV-10040	PIPIING SYSTEM PFC UNIT 10	Piping Inspection	SV												1	IRI	IRI-INPL	B	INT	207657	235559
405	PFC -10 -PIPIING	3/4-GV-10040	PIPIING SYSTEM PFC UNIT 10	Piping Inspection	SV												1	IRI	IRI-INPL	B	INT	207658	235560
406	PFC -10 -PIPIING	3/4-GV-10040	PIPIING SYSTEM PFC UNIT 10	Piping Inspection	SV												1	IRI	IRI-INPL	B	INT	207659	235561
407	PFC -10 -PIPIING	3/4-GV-10040	PIPIING SYSTEM PFC UNIT 10	Piping Inspection	SV												1	IRI	IRI-INPL	B	INT	207660	235562
408	PFC -10 -PIPIING	3/4-GV-10040	PIPIING SYSTEM PFC UNIT 10	Piping Inspection	SV												1	IRI	IRI-INPL	B	INT	207661	235563
409	PFC -10 -PIPIING	3/4-GV-10040	PIPIING SYSTEM PFC UNIT 10	Piping Inspection	SV												1	IRI	IRI-INPL	B	INT	207662	235564
410	PFC -00 -PIPIING	3/4-GV-00000	PIPIING SYSTEM PFC UNIT 00	Piping Inspection	SV												1	IRI	IRI-INPL	B	INT	207663	235565
411	PFC -00 -PIPIING	3/4-GV-00000	PIPIING SYSTEM PFC UNIT 00	Piping Inspection	SV												1	IRI	IRI-INPL	B	INT	207664	235566
412	PFC -13 -PIPIING	3/4-H-1301002	PIPIING SYSTEM PFC UNIT 12	Piping Inspection	SV												1	IRI	IRI-INPL	B	INT	207665	235567
413	PFC -20 -PIPIING	3/4-H-2004001	PIPIING SYSTEM PFC UNIT 20	Piping Inspection	SV												1	IRI	IRI-INPL	B	INT	207666	235568
414	PFC -20 -PIPIING	3/4-H-2008001	PIPIING SYSTEM PFC UNIT 20	Piping Inspection	SV												1	IRI	IRI-INPL	B	INT	207667	235569
415	PFC -20 -PIPIING	3/4-H-2008002	PIPIING SYSTEM PFC UNIT 20	Piping Inspection	SV												1	IRI	IRI-INPL	B	INT	207668	235570
416	PFC -20 -PIPIING	3/4-HBD-2004	PIPIING SYSTEM PFC UNIT 20	Piping Inspection	SV												1	IRI	IRI-INPL	B	INT	207669	235571
417	PFC -20 -PIPIING	3/4-HBD-2008	PIPIING SYSTEM PFC UNIT 20	Piping Inspection	SV												1	IRI	IRI-INPL	B	INT	207670	235572
418	PFC -25 -PIPIING	3/4-HBD-2503	PIPIING SYSTEM PFC UNIT 25	Piping Inspection	SV												1	IRI	IRI-INPL	B	INT	207671	235573
419	PFC -30 -PIPIING	3/4-HBD-3003	PIPIING SYSTEM PFC UNIT 30	Piping Inspection	SV												1	IRI	IRI-INPL	B	INT	207672	235574
420	PFC -35 -PIPIING	3/4-HBD-3503	PIPIING SYSTEM PFC UNIT 35	Piping Inspection	SV												1	IRI	IRI-INPL	B	INT	207673	235575
421	PFC -35 -PIPIING	3/4-HBD-3502	PIPIING SYSTEM PFC UNIT 35	Piping Inspection	SV												1	IRI	IRI-INPL	B	INT	207674	235576
422	PFC -00 -PIPIING	3/4-HBD-0003	PIPIING SYSTEM PFC UNIT 00	Piping Inspection	SV												1	IRI	IRI-INPL	B	INT	207675	235577
423	PFC -01 -PIPIING	3/4-HBD-0102	PIPIING SYSTEM PFC UNIT 61	Piping Inspection	SV												1	IRI	IRI-INPL	B	INT	207676	235578
424	PFC -05 -PIPIING	3/4-HBD-0503	PIPIING SYSTEM PFC UNIT 65	Piping Inspection	SV												1	IRI	IRI-INPL	B	INT	207677	235579
425	PFC -10 -PIPIING	3/4-HBD-1003	PIPIING SYSTEM PFC UNIT 10	Piping Inspection	SV												1	IRI	IRI-INPL	B	INT	207678	235580
426	PFC -10 -PIPIING	3/4-PPVL-1000	PIPIING SYSTEM PFC UNIT 10	Piping Inspection	SV												1	IRI	IRI-INPL	B	INT	207679	235581
427	PFC -24 -PIPIING	3/4-PPVY-2400	PIPIING SYSTEM PFC UNIT 24	Piping Inspection	SV												1	IRI	IRI-INPL	B	INT	207750	235645
428	PFC -24 -PIPIING	3/4-PPVY-2400	PIPIING SYSTEM PFC UNIT 24	Piping Inspection	SV												1	IRI	IRI-INPL	B	INT	207751	235645
429	PFC -24 -PIPIING	3/4-PPVY-2400	PIPIING SYSTEM PFC UNIT 24	Piping Inspection	SV												1	IRI	IRI-INPL	B	INT	207752	235645
430	PFC -24 -PIPIING	3/4-PPVY-2400	PIPIING SYSTEM PFC UNIT 24	Piping Inspection	SV												1	IRI	IRI-INPL	B	INT	207753	235645
431	PFC -24 -PIPIING	3/4-PPVY-2400	PIPIING SYSTEM PFC UNIT 24	Piping Inspection	SV												1	IRI	IRI-INPL	B	INT	207754	235645
432	PFC -50 -PIPIING	3/4-PRO-5001	PIPIING SYSTEM PFC UNIT 50	Piping Inspection	SV												1	IRI	IRI-INPL	B	INT	207755	235649

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE  
PLANT: PFC YEAR: 2025

Form No.  
Effective Date 24.12.2024  
Revision 1

Legend Text : B = Program Backup C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality  
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	PL No.	Equipment No.	Functional Location Description	Maintenance Plan Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center	ABC Inq	Maint. Act. Type	Main. Plan	Maintenance Item
433	PFC -10 -PIPIING	3/4-RS-20010	PIPIING SYSTEM PFC UNIT 20	Piping Inspection	SV												1	IRI	IRI-INPL	B	INT	207756	235640
434	PFC -10 -PIPIING	3/4-RS-10030	PIPIING SYSTEM PFC UNIT 10	Piping Inspection	SV												1	IRI	IRI-INPL	B	INT	207759	235641
435	PFC -20 -PIPIING	3/4-RS-20020	PIPIING SYSTEM PFC UNIT 20	Piping Inspection	SV												1	IRI	IRI-INPL	B	INT	207760	235642
436	PFC -20 -PIPIING	3/4-RS-10030	PIPIING SYSTEM PFC UNIT 10	Piping Inspection	SV												1	IRI	IRI-INPL	B	INT	207761	235643
437	PFC -20 -PIPIING	3/4-RS-20040	PIPIING SYSTEM PFC UNIT 20	Piping Inspection	SV												1	IRI	IRI-INPL	B	INT	207762	235644
438	PFC -20 -PIPIING	3/4-RS-10040	PIPIING SYSTEM PFC UNIT 10	Piping Inspection	SV												1	IRI	IRI-INPL	B	INT	207763	235645
439	PFC -20 -PIPIING	3/4-RS-20040	PIPIING SYSTEM PFC UNIT 20	Piping Inspection	SV												1	IRI	IRI-INPL	B	INT	207764	235646
440	PFC -25 -PIPIING	3/4-RS-25010	PIPIING SYSTEM PFC UNIT 25	Piping Inspection	SV												1	IRI	IRI-INPL	B	INT	207765	235647
441	PFC -25 -PIPIING	3/4-RS-25010	PIPIING SYSTEM PFC UNIT 25	Piping Inspection	SV												1	IRI	IRI-INPL	B	INT	207766	235648
442	PFC -25 -PIPIING	3/4-RS-15010	PIPIING SYSTEM PFC UNIT 25	Piping Inspection	SV												1	IRI	IRI-INPL	B	INT	207767	235649
443	PFC -25 -PIPIING	3/4-RS-25020	PIPIING SYSTEM PFC UNIT 25	Piping Inspection	SV												1	IRI	IRI-INPL	B	INT	207768	235650
444	PFC -15 -PIPIING	3/4-RS-15020	PIPIING SYSTEM PFC UNIT 25	Piping Inspection	SV												1	IRI	IRI-INPL	B	INT	207769	235671
445	PFC -25 -PIPIING	3/4-RS-25030	PIPIING SYSTEM PFC UNIT 25	Piping Inspection	SV												1	IRI	IRI-INPL	B	INT	207770	235672
446	PFC -15 -PIPIING	3/4-RS-15040	PIPIING SYSTEM PFC UNIT 25	Piping Inspection	SV												1	IRI	IRI-INPL	B	INT	207771	235673
447	PFC -20 -PIPIING	3/4-SO-20010	PIPIING SYSTEM PFC UNIT 20	Piping Inspection	SV												1	IRI	IRI-INPL	B	INT	207776	23568



Form No. \_\_\_\_\_  
Effective Date 14.12.2024  
Revision 2

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE  
PLANT: PPC YEAR: 2025

Form No.  
Effective Date 14-12-2024  
Revision 2

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality  
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Functional Location Description	Maintenance Plan Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Station	Work Center	ABC In.	Mainst. Act. Typ.	Relac. Plan	Maintenance Int.
541	PPC -10	-PIFPI10	DN12-CT-10620	PIPING SYSTEM PPC UNIT 10	Piping inspection	3Y											I	IRI	IRI-INFL	B	INT	248523	280713
542	PPC -80	-80T002	E20-CAR71-P00	Cooling Tower Basin	PMT STARTER MODULE FOR MOTOR CLASS A	1Y										F		FP1	FP1-EPLAC	A	FMT	189846	189455
543	PPC -80	-80T002	E20-CAR71-P00	Cooling Tower Basin	PMT STARTER MODULE FOR MOTOR CLASS A	1Y												FP1	FP1-EPLC	A	FMT	189846	189455
544	PPC -80	-80T002	E20-CAR71-P00	Cooling Tower Basin	PMT STARTER MODULE FOR MOTOR CLASS A	1Y										F		FP1	FP1-EPLAC	A	FMT	189845	189854
545	PPC -80	-80A011	E32-CAR00-P00	Chiller Unit	PMT STARTER MODULE FOR MOTOR CLASS B	1Y							F					FP1	FP1-EPLC	C	FMT	189850	189856
546	PPC -25	-15N351	E32-CAR00-P00	Second Reactor Agitator	PMT STARTER MODULE FOR MOTOR CLASS A	1Y								F				FP1	FP1-EPLAC	A	FMT	189843	189437
547	PPC -40	-40P406A	E32-CAR20-T10	Peroxide Pumps	PMT STARTER MODULE FOR MOTOR CLASS B	1Y										F		FP1	FP1-EPLC	B	FMT	190313	190118
548	PPC -40	-40P406B	E32-CAR20-T10	Peroxide Pumps	PMT STARTER MODULE FOR MOTOR CLASS B	1Y										F		FP1	FP1-EPLC	A	FMT	190314	190119
549	PPC -E53-CAR00	E53-AFR00-110	CONTROL CABINET FOR CHARGER	PMT BATTERY UNIT	1Y						F							CCB	CCB-UPS	C	FMT	190317	190324
550	PPC -E53-CAR00	E53-AFR00-120	CONTROL CABINET FOR CHARGER	PMT BATTERY UNIT	1Y						F							CCB	CCB-UPS	C	FMT	190348	190355
551	PPC -E53-CAR20	E53-AFR00-300	CONTROL CABINET FOR CHARGER	PMT BATTERY UNIT	1Y						F							CCB	CCB-UPS	C	FMT	190349	190356
552	PPC -350	-35K001	E53-BH91-07	Offgas Compressor	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	2Y										F		FP1	FP1-EPLC	S	FMS	263096	264695
553	PPC -350	-35K001	E53-BH91-07	Offgas Compressor	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	2Y										F		FP1	FP1-EPLC	S	FMS	263104	263703
554	PPC -350	-35K001	E53-BH91-07	Offgas Compressor	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	2Y										F		FP1	FP1-EPLC	S	FMS	263103	263702
555	PPC -350	-35K001	E53-BH91-08	PMU Feed Gas Compressor	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	2Y										F		FP1	FP1-EPLC	S	FMS	263234	263833
556	PPC -350	-35K001	E53-BH91-08	PMU Feed Gas Compressor	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	2Y										F		FP1	FP1-EPLC	S	FMS	263233	263832
557	PPC -40	-40X451	E53-BH91-14	Extruder	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	2Y										F		FP1	FP1-EPLC	S	FMS	263193	263792
558	PPC -40	-40X451	E53-BH91-14	Extruder	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	2Y										F		FP1	FP1-EPLC	S	FMS	263192	263791
559	PPC -E53-CAR00	E53-CAR00-CM0	MOTOR CONTROL CENTER	PMT CAPACITOR CONTROL CABINET	1Y							F						FP1	FP1-EPLC	C	INT	190264	19006
560	PPC -10	-10P101	E53-CAR00-P00	Catalyst Transfer Pumps	PMT STARTER MODULE FOR MOTOR CLASS A	1Y									F			FP1	FP1-EPLAC	S	FMT	189838	189562
561	PPC -10	-10P114	E53-CAR00-P00	Cocatalyst Dosing Pump	PMT STARTER MODULE FOR MOTOR CLASS A	1Y										F		FP1	FP1-EPLC	A	FMT	190329	190563
562	PPC -10	-10P115	E53-CAR00-P00	Modifier Dosing Pump	PMT STARTER MODULE FOR MOTOR CLASS A	1Y										F		FP1	FP1-EPLC	A	FMT	189830	189564
563	PPC -10	-10N107	E53-CAR00-P00	Neutralization Drain Agitator	PMT STARTER MODULE FOR MOTOR CLASS A	1Y										F		FP1	FP1-EPLC	A	FMT	190331	190565
564	PPC -20	-20P201A	E53-CAR00-P00	First Quench	PMT STARTER MODULE FOR MOTOR CLASS B	1Y									F			FP1	FP1-EPLAC	S	FMT	190338	189844
565	PPC -20	-20P201B	E53-CAR00-P00	First Quench	PMT STARTER MODULE FOR MOTOR CLASS B	1Y									F			FP1	FP1-EPLC	S	FMT	190339	189845
566	PPC -10	-10P107	E53-CAR00-P00	Waste Liquid Transfer Pump	PMT STARTER MODULE FOR MOTOR CLASS A	1Y									F			FP1	FP1-EPLAC	C	FMT	189832	189566
567	PPC -25	-25P251A	E53-CAR00-P00	Second Quench	PMT STARTER MODULE FOR MOTOR CLASS B	1Y									F			FP1	FP1-EPLC	S	FMT	190340	189846
568	PPC -25	-25P251B	E53-CAR00-P00	Second Quench	PMT STARTER MODULE FOR MOTOR CLASS B	1Y									F			FP1	FP1-EPLC	S	FMT	190341	189847
569	PPC -60	-60P601A	E53-CAR00-P00	Propylene Pumps	PMT STARTER MODULE FOR MOTOR CLASS B	1Y									F			FP1	FP1-EPLC	C	FMT	190342	189848
570	PPC -60	-60P601B	E53-CAR00-P00	Propylene Pumps	PMT STARTER MODULE FOR MOTOR CLASS B	1Y									F			FP1	FP1-EPLC	C	FMT	190343	189849
571	PPC -60	-60P605A	E53-CAR00-P00	Propylene Receiver	PMT STARTER MODULE FOR MOTOR CLASS B	1Y									F			FP1	FP1-EPLC	C	FMT	190344	189850
572	PPC -60	-60P605B	E53-CAR00-P00	Propylene Receiver	PMT STARTER MODULE FOR MOTOR CLASS B	1Y									F			FP1	FP1-EPLAC	C	FMT	190345	189851
573	PPC -60	-60P603A	E53-CAR00-P00	PDH Bottom Pumps	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	2Y										F		FP1	FP1-EPLC	S	FMS	263329	263928
574	PPC -60	-60P603A	E53-CAR00-P00	PDH Bottom Pumps	PMT STARTER MODULE FOR MOTOR CLASS B	1Y									F			FP1	FP1-EPLAC	S	FMT	190346	189852
575	PPC -60	-60P603A	E53-CAR00-P00	PDH Bottom Pumps	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	2Y										F		FP1	FP1-EPLC	S	FMS	263328	263927
576	PPC -60	-60P603B	E53-CAR00-P00	PDH Bottom Pumps	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	2Y										F		FP1	FP1-EPLC	S	FMS	263331	263930
577	PPC -60	-60P603B	E53-CAR00-P00	PDH Bottom Pumps	PMT STARTER MODULE FOR MOTOR CLASS B	1Y									F			FP1	FP1-EPLC	S	FMT	190347	189853
578	PPC -60	-60P603D	E53-CAR00-P00	PDH Bottom Pumps	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	2Y										F		FP1	FP1-EPLAC	S	FMS	263330	263929
579	PPC -66	-66P661	E53-CAR00-P00	Hexane Transfer Pump	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	2Y										F		FP1	FP1-EPLC	S	FMS	263344	263943
580	PPC -66	-66P661	E53-CAR00-P00	Hexane Transfer Pump	PMT STARTER MODULE FOR MOTOR CLASS A	1Y									F			FP1	FP1-EPLC	S	FMT	189833	189567
581	PPC -66	-66P661	E53-CAR00-P00	Hexane Transfer Pump	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	2Y										F		FP1	FP1-EPLC	S	FMS	263343	263942
582	PPC -65	-65K651	E53-CAR00-P00	Ethylene Compressor	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	3Y										F		FP1	FP1-EPLAC	S	FMS	263375	263974
583	PPC -65	-65K651	E53-CAR00-P00	Ethylene Compressor	PMT STARTER MODULE FOR MOTOR CLASS A	1Y									F			FP1	FP1-EPLC	S	FMT	190374	190568
584	PPC -65	-65K651	E53-CAR00-P00	Ethylene Compressor	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	3Y										F		FP1	FP1-EPLC	S	FMS	263374	263973
585	PPC -61	-61P610A	E53-CAR00-P00	Bleed Liquid Feed	PMT STARTER MODULE FOR MOTOR CLASS B	1Y									F			FP1	FP1-EPLC	C	FMT	190348	190569
586	PPC -61	-61P610B	E53-CAR00-P00	Bleed Liquid Feed	PMT STARTER MODULE FOR MOTOR CLASS B	1Y									F			FP1	FP1-EPLC	C	FMT	190349	190570
587	PPC -61	-61P610C	E53-CAR00-P00	Water Water Transfer Pumps	PMT STARTER MODULE FOR MOTOR CLASS A	1Y									F			FP1	FP1-EPLC	A	FMT	190355	190529
588	PPC -61	-61P610A	E53-CAR00-P00	Bleed Liquid Transfer	PMT STARTER MODULE FOR MOTOR CLASS B	1Y									F			FP1	FP1-EPLC	C	FMT	190361	190505
589	PPC -61	-61P610B	E53-CAR00-P00	Bleed Liquid Transfer	PMT STARTER MODULE FOR MOTOR CLASS B	1Y									F			FP1	FP1-EPLC	C	FMT	190362	190506
590	PPC -80	-80A011	E32-CAR00-P00	Chiller Unit	PMT STARTER MODULE FOR MOTOR CLASS B	1Y									F			FP1	FP1-EPLC	C	FMT	190368	190561
591	PPC -80	-80A011	E32-CAR00-P00	Chiller Unit	PMT STARTER MODULE FOR MOTOR CLASS B	1Y									F			FP1	FP1-EPLC	C	FMT	190368	190561
592	PPC -80	-80A011	E32-CAR00-P00	Chiller Unit	PMT STARTER MODULE FOR MOTOR CLASS B	1Y									F			FP1	FP1-EPLC	C	FMT	190369	190562
593	PPC -80	-80P142A	E53-CAR00-P00	Steam Condensate	PMT STARTER MODULE FOR MOTOR CLASS B	1Y									F			FP1	FP1-EPLC	C	FMT	190365	190559
594	PPC -80	-80P142B	E53-CAR00-P00	Steam Condensate	PMT STARTER MODULE FOR MOTOR CLASS B	1Y									F			FP1	FP1-EPLC	C	FMT	190364	190560



Form No. \_\_\_\_\_  
Effective Date 14.12.2014  
Revision 2

Item	Eq. No.	Equipment No.	Functional Location Description	Maintenance Plan Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center	ARC Int.	Material Act. Type	Maint. Plan	Maintenance Item
593	FFC -07 -079001	E53-CAR00-700	Waste Water Pump	PMT STARTER MODULE FOR MOTOR CLASS A	1Y													FFI	FFI-EPLC	A	PMT	158847	189641
594	FFC -10 -10P112A	E53-CAR00-700	Chiller Water Pump	PMT STARTER MODULE FOR MOTOR CLASS A	1Y									F				FFI	FFI-EPLC	C	PMT	158856	189862
595	FFC -10 -10P126B	E53-CAR00-700	Chiller Water Pump	PMT STARTER MODULE FOR MOTOR CLASS B	1Y													FFI	FFI-EPLC	C	PMT	158857	189863
596	FFC -25 -35K001	E53-CAR00-700	PSU Feed Gas Compressor	PMT STARTER MODULE FOR MOTOR CLASS A	1Y													FFI	FFI-EPLC	C	PMT	158848	189642
599	FFC -35 -35K002	E53-CAR00-700	PSU Feed Gas Compressor	PMT STARTER MODULE FOR MOTOR CLASS A	1Y													FFI	FFI-EPLC	C	PMT	158849	189643
600	FFC -25 -35K002	E53-CAR00-700	Compressor For Refrigeration Skid	PMT STARTER MODULE FOR MOTOR CLASS A	1Y													FFI	FFI-EPLC	C	PMT	158850	189644
601	FFC -35 -35K002	E53-CAR00-700	Compressor For Refrigeration Skid	PMT STARTER MODULE FOR MOTOR CLASS A	1Y													FFI	FFI-EPLC	C	PMT	158851	189645
602	FFC -25 -35K002	E53-CAR00-700	Compressor For Refrigeration Skid	PMT STARTER MODULE FOR MOTOR CLASS A	1Y													FFI	FFI-EPLC	A	PMT	158852	189646
603	FFC -10 -10A110	E53-CAR00-700	Water Chiller Unit	PMT STARTER MODULE FOR MOTOR CLASS A	1Y													FFI	FFI-EPLC	A	PMT	158853	189647
604	FFC -20 -30K001	E53-CAR00-700	Offgas Compressor	PMT STARTER MODULE FOR MOTOR CLASS A	1Y													FFI	FFI-EPLC	A	PMT	158854	189648
605	FFC -30 -30K001	E53-CAR00-700	Offgas Compressor	PMT STARTER MODULE FOR MOTOR CLASS A	1Y													FFI	FFI-EPLC	A	PMT	158855	189649
606	FFC -20 -30K001	E53-CAR00-700	First Reactor Agitator	PMT STARTER MODULE FOR MOTOR CLASS A	1Y													FFI	FFI-EPLC	A	PMT	158856	189650
607	FFC -20 -30K001	E53-CAR00-700	First Reactor Agitator	PMT STARTER MODULE FOR MOTOR CLASS A	1Y													FFI	FFI-EPLC	A	PMT	158857	189651
608	FFC -20 -30K001	E53-CAR00-700	First Reactor Agitator	PMT STARTER MODULE FOR MOTOR CLASS A	1Y													FFI	FFI-EPLC	A	PMT	158858	189652
609	FFC -20 -30K001	E53-CAR00-700	First Reactor Agitator	PMT STARTER MODULE FOR MOTOR CLASS A	1Y													FFI	FFI-EPLC	A	PMT	158859	189653
610	FFC -25 -35K051	E53-CAR00-700	Second Reactor Agitator	PMT STARTER MODULE FOR MOTOR CLASS A	1Y													FFI	FFI-EPLC	A	PMT	158860	189654
611	FFC -30 -30H030	E53-CAR00-700	Purge Column Rotary Feeder	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	2Y													FFI	FFI-EPLC	S	PMS	263117	295716
612	FFC -30 -30H030	E53-CAR00-700	Purge Column Rotary Feeder	PMT STARTER MODULE FOR MOTOR CLASS A	1Y													FFI	FFI-EPLC	S	PMT	158862	189675
613	FFC -30 -30H030	E53-CAR00-700	Purge Column Rotary Feeder	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	2Y													FFI	FFI-EPLC	S	PMS	263116	295715
614	FFC -35 -35K001	E53-CAR00-700	Second Recycle Gas Compressor	PMT STARTER MODULE FOR MOTOR CLASS A	1Y													FFI	FFI-EPLC	A	PMT	158863	189676
615	FFC -25 -35K001	E53-CAR00-700	Second Recycle Gas Compressor	PMT STARTER MODULE FOR MOTOR CLASS A	1Y													FFI	FFI-EPLC	A	PMT	158864	189677
616	FFC -30 -30K010A	E53-CAR00-700	Powder Conveying	PMT STARTER MODULE FOR MOTOR CLASS A	1Y													FFI	FFI-EPLC	C	PMT	158865	189678
617	FFC -30 -30K010B	E53-CAR00-700	Powder Conveying	PMT STARTER MODULE FOR MOTOR CLASS B	1Y																		

Form No. \_\_\_\_\_  
Effective Date 14.12.2024  
Revision 2

Item	PL No.	Equipment No.	Functional Location Description	Maintenance Plan Description	Cycle	PAR	PRR	PAR	APR	MAV	PRV	EDL	ARR	DCR	RON	DRC	Exclusion	Work Center	ABC In.	Material	Act. Type	Main. Plan	Maintenance List	
549	FFC -30 -10K302A	E33-CAR80-710	Purge Gas Blowers	PM1 STARTER MODULE FOR MOTOR CLASS B	1Y								F				PP1	PP1-EPIC	S	PM1		150880	150884	
550	FFC -30 -10K303A	E33-CAR80-710	Purge Gas Blowers	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	2Y									F			PP1	PP1-EPIC	S	PM5		163135	163734	
551	FFC -30 -10K302B	E33-CAR80-710	Purge Gas Blowers	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	2Y									F			PP1	PP1-EPIC	S	PM5		263128	293727	
552	FFC -30 -10K302B	E33-CAR80-710	Purge Gas Blowers	PM1 STARTER MODULE FOR MOTOR CLASS B	1Y								F				PP1	PP1-EPIC	S	PM1		150881	150887	
553	FFC -30 -10K302B	E33-CAR80-710	Purge Gas Blowers	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	2Y									F			PP1	PP1-EPIC	S	PM5		263127	263726	
654	FFC -10 -10K182	E33-CAR80-710	Catalyst Hold Drum-1 Agitator	PM1 STARTER MODULE FOR MOTOR CLASS A	1Y								F				PP1	PP1-EPIC	A	PM1		150855	150649	
655	FFC -10 -10K183	E33-CAR80-710	Catalyst Hold Drum-2 Agitator	PM1 STARTER MODULE FOR MOTOR CLASS A	1Y									F			PP1	PP1-EPIC	A	PM1		150856	150650	
656	FFC -30 -30H302	E33-CAR80-710	Purge Column Rotary Feeder	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	2Y								F				PP1	PP1-EPIC	S	PM5		263155	263754	
657	FFC -30 -30H302	E33-CAR80-710	Purge Column Rotary Feeder	PM1 STARTER MODULE FOR MOTOR CLASS A	1Y								F				PP1	PP1-EPIC	S	PM1		150857	150652	
658	FFC -30 -30H302	E33-CAR80-710	Purge Column Rotary Feeder	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	2Y									F			PP1	PP1-EPIC	S	PM5		263156	263755	
659	FFC -30 -30H302	E33-CAR80-710	Purge Column Rotary Feeder	PM1 STARTER MODULE FOR MOTOR CLASS B	1Y								F				PP1	PP1-EPIC	S	PM1		150858	150653	
660	FFC -30 -30H302	E33-CAR80-710	Purge Column Rotary Feeder	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	2Y									F			PP1	PP1-EPIC	S	PM5		263157	263756	
661	FFC -30 -30H302	E33-CAR80-710	Purge Column Rotary Feeder	PM1 STARTER MODULE FOR MOTOR CLASS B	1Y								F				PP1	PP1-EPIC	S	PM1		150859	150654	
662	FFC -30 -30H302	E33-CAR80-710	Purge Column Rotary Feeder	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	2Y									F			PP1	PP1-EPIC	S	PM5		263158	263757	
663	FFC -30 -30H302	E33-CAR80-710	Purge Column Rotary Feeder	PM1 STARTER MODULE FOR MOTOR CLASS B	1Y								F				PP1	PP1-EPIC	S	PM1		150860	150655	
664	FFC -30 -30H302	E33-CAR80-710	Purge Column Rotary Feeder	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	2Y									F			PP1	PP1-EPIC	S	PM5		263159	263758	
665	FFC -30 -30H302	E33-CAR80-710	Purge Column Rotary Feeder	PM1 STARTER MODULE FOR MOTOR CLASS B	1Y								F				PP1	PP1-EPIC	S	PM1		150861	150656	
666	FFC -30 -30H302	E33-CAR80-710	Purge Column Rotary Feeder	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	2Y									F			PP1	PP1-EPIC	S	PM5		263160	263759	
667	FFC -30 -30H301	E33-CAR80-710	Expansion Bag Filter Rotary Feeder	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y									F			PP1	PP1-EPIC	S	PM1		150862	150658	
668	FFC -30 -30H301	E33-CAR80-710	Expansion Bag Filter Rotary Feeder	PM1 STARTER MODULE FOR MOTOR CLASS A	1Y								F				PP1	PP1-EPIC	S	PM1		150863	150659	
669	FFC -30 -30H301	E33-CAR80-710	Expansion Bag Filter Rotary Feeder	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y									F			PP1	PP1-EPIC	S	PM1		150864	150660	
670	FFC -831-CAR20	E33-CAR20-CA	MOTOR CONTROL CENTER	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y										F			PP1	PP1-EPIC	S	PM1		150865	150661
671	FFC -831-CAR20	E33-CAR																						



Form No. \_\_\_\_\_  
Effective Date 24.12.2024  
Revision 2

Item	PL No.	Equipment No.	Functional Location Description	Maintenance Plan Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center	ABC Ind.	Model, Act. Type	Rel. Freq.	Maintenance Item		
703	FFC -50 -50H501	E53-CA820-71	Pellet Surge Hopper Rotary Feeder	PM1 STARTER MODULE FOR MOTOR CLASS A	1Y												F	FF1	FF1-EPIC	A	PM1	159521	159714		
704	FFC -40 -40H425	E53-CA820-70	Additive Conveying Hopper Rotary Feeder	PM1 STARTER MODULE FOR MOTOR CLASS A	1Y												F	FF1	FF1-EPIC	C	PM1	159521	159714		
705	FFC -40 -40H435	E53-CA820-70	Additive Conveying Hopper Rotary Feeder	PM1 STARTER MODULE FOR MOTOR CLASS A	1Y												F	FF1	FF1-EPIC	C	PM1	159521	159714		
706	FFC -E53-CA831	E53-CA831-01	MOTOR CONTROL CABINET FOR 40H460	INT CONTROL CABINET	1Y														FF1	FF1-EPIC	A	INT	159574	159879	
707	FFC -E53-CA831	E53-CA831-02	MOTOR CONTROL CABINET FOR 40H460	INT CONTROL CABINET	1Y														FF1	FF1-EPIC	A	INT	159574	159880	
708	FFC -E53-CN800	E53-CN800-01	CONTROL CABINET FOR CHARGER	INT BATTERY CHARGER FOR AT 800-1	4M													CCH	CCH-UPS	C	INT	159548	159829		
709	FFC -E53-CN800	E53-CN800-01	CONTROL CABINET FOR CHARGER	PM BATTERY CHARGER FOR AT 800-1	1Y														CCH	CCH-UPS	C	PM1	159549	159827	
710	FFC -E53-CN800	E53-CN800-02	CONTROL CABINET FOR CHARGER	INT BATTERY CHARGER FOR AT 800-2	4M														CCH	CCH-UPS	C	INT	159542	159830	
711	FFC -E53-CN800	E53-CN800-02	CONTROL CABINET FOR CHARGER	PM BATTERY CHARGER FOR AT 800-2	1Y														CCH	CCH-UPS	C	PM1	159570	159828	
712	FFC -E53-CN800	E53-CN800-01	CONTROL CABINET FOR CHARGER	INT UPS FOR CN800-1	6M														CCU	CCH-UPS	S	INT	159544	159831	
713	FFC -E53-CN800	E53-CN800-01	CONTROL CABINET FOR CHARGER	PM UPS FOR CN800-1	1Y														CCH	CCH-UPS	S	PM1	159571	159829	
714	FFC -E53-CN800	E53-CN800-02	CONTROL CABINET FOR CHARGER	INT UPS FOR CN800-2	6M														CCH	CCH-UPS	S	INT	159545	159832	
715	FFC -E53-CN800	E53-CN800-02	CONTROL CABINET FOR CHARGER	PM UPS FOR CN800-2	1Y														CCH	CCH-UPS	S	PM1	159572	159830	
716	FFC -E53-CN820	E53-CN820-01	CONTROL CABINET FOR CHARGER	INT UPS FOR CN820-1	6M														CCH	CCH-UPS	C	INT	159546	159833	
717	FFC -E53-CN820	E53-CN820-01	CONTROL CABINET FOR CHARGER	PM UPS FOR CN820-1	1Y														CCH	CCH-UPS	C	PM1	159573	159831	
718	FFC -E53-COM800	E53-COM800	CABINET FOR HV COMMUNICATION SYSTEM	INT CONTROL CABINET	1Y														FF1	FF1-EPIC	A	INT	159576	159881	
719	FFC -E53-COM801	E53-COM801	CABINET FOR LV COMMUNICATION SYSTEM	INT CONTROL CABINET	1Y														FF1	FF1-EPIC	A	INT	159577	159882	
720	FFC -E53-CP800	E53-CP800	HEATER CONTROL CABINET FOR FPU 40H460	INT CONTROL CABINET	1Y														FF1	FF1-EPIC	C	INT	159578	159883	
721	FFC -E53-CP801	E53-CP801	HEATER CONTROL CABINET FOR FPU 41H415	INT CONTROL CABINET	1Y														FF1	FF1-EPIC	C	INT	159571	159876	
722	FFC -E53-CP802	E53-CP802	HEATER CONTROL CABINET FOR FPU 45H457	INT CONTROL CABINET	1Y														FF1	FF1-EPIC	C	INT	159572	159877	
723	FFC -E53-CP803	E53-CP803	HEATER CONTROL CABINET FOR FPU 355001	INT CONTROL CABINET	1Y														FF1	FF1-EPIC	C	INT	159573	159878	
724	FFC -E53-CP804	E53-CP804	HEATER CONTROL CABINET FOR FPU 355001	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	2Y														F	FF1	FF1-EPIC	S	PM1	163226	159828

Form No. \_\_\_\_\_  
Effective Date 24.12.2024  
Revision 1

Item	PLC No.	Equipment No.	Functional Location Description	Maintenance Plan Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center	ARC In.	Material Act. Type	Units	Price	Maintenance Item
757	PPC -E9B-DC140	E9B-DC140	TRANSFORMER 4300/480V 500KVA	OIL ANALYSIS (SOG,DIELEC,IFT,ACID,MOIS)	1Y	P												CCB	CCB-TRTL	A	PMT	266366	259081	
758	PPC -E9B-DC140	E9B-DC140	TRANSFORMER 4300/480V 500KVA	VISUAL INSPECT DISTRIBUTION TRANSFORMER	3M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	PP1	PP1-EPIC	A	INT	159304	159109	
759	PPC -10 -10A110	PPC-10A110-A	Water Chiller Unit	PM CHILLER PFC-10A110-A01	1Y							I						PP1	PP1-EPIC	B	PMT	256502	256502	
760	PPC -10 -10B101	PPC-10B101-B01	Catalyst Draw Nozzle	Overhead Crane Inspect & Load Test_LAW	1Y					I								PP1	1RI-INVS	C	SM	145501	176506	
761	PPC -10 -10B101	PPC-10B101-B01	Catalyst Draw Nozzle	TO PREVENT BEARING FAILURE	1Y											L		PP1	PP1-MPLC	C	PMT	180405	181006	
762	PPC -10 -10B101	PPC-10B101-B01	Catalyst Draw Nozzle	TO PREVENT BEARING FAILURE	1Y											L		PP1	PP1-MPLC	C	PMT	180405	181006	
763	PPC -10 -10B101	PPC-10B101-B01	Catalyst Draw Nozzle	INSPEC ELECTRICAL HOIST	3M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	PP1	PP1-EPIC	C	INT	159370	159370	
764	PPC -10 -10A110	PPC-10A110-M	Water Chiller Unit	PM REFRIGERATION SCREW COMPRESS 10K110	1Y											P		CRE	CRE-OHPL	A	PMT	258127	258062	
765	PPC -10 -10A110	PPC-10A110-M	Water Chiller Unit	GREASING MOTOR 3 MONTH	3M										L	L		PP1	PP1-EPIC	A	PMS	158827	158561	
766	PPC -10 -10D101	PPC-10D101-B	Catalyst Belding	TO PREVENT BEARING FAILURE	1Y							P						PP1	PP1-MPLC	B	PMT	187948	188089	
767	PPC -10 -10D102	PPC-10D102-B	Catalyst Hold Drum-1	TO PREVENT BEARING FAILURE	1Y											P		PP1	PP1-MPLC	B	PMT	188142	219003	
768	PPC -10 -10D103	PPC-10D103-B	Catalyst Hold Drum-2	TO PREVENT BEARING FAILURE	1Y						P							PP1	PP1-MPLC	B	PMT	187950	188061	
769	PPC -10 -10D107	PPC-10D107-B	Neutralization Drum	TO PREVENT BEARING FAILURE	1Y													PP1	PP1-MPLC	C	PMT	187958	218159	
770	PPC -10 -10P101	PPC-10P101-P	Catalyst Transfer Pumps	TO PREVENT BEARING FAILURE	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	PP1	PP1-MPLC	B	PMT	187949	188016	
771	PPC -10 -10P102A	PPC-10P102A-C	Catalyst Feed	TO PREVENT BEARING FAILURE	6M	P	P											PP1	PP1-MPLC	B	PMT	188181	215049	
772	PPC -10 -10P102B	PPC-10P102B-C	Catalyst Feed	TO PREVENT BEARING FAILURE	6M	P	P						P					PP1	PP1-MPLC	B	PMT	188182	230050	
773	PPC -10 -10P104A	PPC-10P104A-C	Catalyst Feed	TO PREVENT BEARING FAILURE	6M	P	P							P				PP1	PP1-MPLC	B	PMT	187951	218112	
774	PPC -10 -10P104B	PPC-10P104B-C	Catalyst Feed	TO PREVENT BEARING FAILURE	6M	P	P							P	P			PP1	PP1-MPLC	B	PMT	187952	218013	
775	PPC -10 -10P105A	PPC-10P105A-C	Modifier Feed	TO PREVENT BEARING FAILURE	6M	P	P											PP1	PP1-MPLC	B	PMT	187953	218114	
776	PPC -10 -10P105B	PPC-10P105B-C	Modifier Feed	TO PREVENT BEARING FAILURE	6M	P	P											PP1	PP1-MPLC	B	PMT	187956	218017	
777	PPC -10 -10P107	PPC-10P107-M	Water Liquid Transfer Pump	GREASING MOTOR 3 MONTH	3M						L	L					L	PP1	PP1-EPIC	C	PMT	159135	158946	
778	PPC -10 -10P107	PPC-10P107-M	Water Liquid Transfer Pump	VIBRATION INSPE & ANALYSIS M/C	1M	I	I																	



Form No. \_\_\_\_\_  
Effective Date 24.12.2024  
Revision 1

Item	Eq. No.	Equipment No.	Functional Description	Maintenance Plan Description	Cyclic	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Schedule	Work Center	ABC Inv.	Mainnt. Act. Type	Mainnt. Plan	Maintenance Interval
801	PFC -20 -20R201	PFC-20N201-P	First Reactor	TO PREVENT BEARING FAILURE	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	PFI	PFI-MFLC	A	PMT	186149	219010
802	PFC -30 -30R101	PFC-30N101-P	First Reactor	TO PREVENT BEARING FAILURE	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	PFI	PFI-MPLC	A	PMT	186150	219011
803	PFC -20 -20R201	PFC-20N201-P	First Reactor	TO PREVENT BEARING FAILURE	2Y						L							PFI	PFI-MPLC	B	PMT	186144	219005
804	PFC -30 -30R101	PFC-30N101-P	First Reactor	TO PREVENT BEARING FAILURE	6M													PFI	PFI-MPLC	B	PMT	186151	219007
805	PFC -20 -20R201	PFC-20N201-P	First Reactor	TO PREVENT BEARING FAILURE	6M													PFI	PFI-MPLC	B	PMT	186152	219013
806	PFC -20 -20R201	PFC-20N201-P	First Reactor	TO PREVENT BEARING FAILURE	1Y										L			LPI	PFI-MPLC	B	PMT	186057	219008
807	PFC -20 -20R201	PFC-20N201-P	First Reactor	GREASING MOTOR & MONTH	6M								L		L			PFI	PFI-EPLC	C	PMT	159151	186016
808	PFC -20 -20P201A	PFC-20P201A-P	First Quench	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INVB	A	INT	252987	264995
809	PFC -20 -20P201A	PFC-20P201A-P	First Quench	TO PREVENT BEARING FAILURE	6M				P							P		PFI	PFI-MPLC	A	PMS	187962	218823
810	PFC -20 -20P201B	PFC-20P201B-P	First Quench	GREASING MOTOR & MONTH	6M		L							L				PFI	PFI-EPLC	C	PMT	159152	186017
811	PFC -20 -20P201B	PFC-20P201B-P	First Quench	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INVB	A	INT	252958	264996
812	PFC -20 -20P201B	PFC-20P201B-P	First Quench	TO PREVENT BEARING FAILURE	6M					P								PFI	PFI-MPLC	A	PMT	187963	218824
813	PFC -20 -20P203	PFC-20P203-P	First Rapid Water Pump	GREASING MOTOR 3 MONTH	3M			L					L		L			PFI	PFI-EPLC	A	PMT	159138	186943
814	PFC -20 -20P203	PFC-20P203-P	First Rapid Water Pump	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INVB	A	INT	252959	264997
815	PFC -20 -20P203	PFC-20P203-P	First Rapid Water Pump	TO PREVENT BEARING FAILURE	6M				P							P		PFI	PFI-MPLC	A	PMT	181822	218993
820	PFC -25 -35H351	PFC-25H351-B	Montrail with electrical hoist	Overhead Crane Inspect & Load Test_LAW	6M											I		IRI	IRI-INRS	C	SM	245004	276699
821	PFC -25 -35H351	PFC-25H351-B	Montrail with electrical hoist	TO PREVENT BEARING FAILURE	1Y													PFI	PFI-MPLC	C	PMT	186048	218900
822	PFC -25 -35H351	PFC-25H351-B	Montrail with electrical hoist	TO PREVENT BEARING FAILURE	1Y							L						PFI	PFI-MPLC	C	PMT	186813	218974
823	PFC -25 -35H351	PFC-25H351-B	Montrail with electrical hoist	INSPEC ELECTRICAL HOIST	3M		I									I		PFI	PFI-EPLC	C	INT	159176	186981
824	PFC -25 -35H352	PFC-25H352-B	Montrail with electrical hoist	Overhead Crane Inspect & Load Test_LAW	6M				I									IRI	IRI-INRS	C	SM	245095	276700
825	PFC -25 -35H352	PFC-25H352-B	Montrail with electrical hoist	TO PREVENT BEARING FAILURE	1Y													PFI	PFI-MPLC	C	PMT	186049	218910
826	PFC -25 -35H352	PFC-25H352-B	Montrail with electrical hoist	TO PREVENT BEARING FAILURE	1Y													PFI	PFI-MPLC	C	PMT	186814	218975
827	PFC -25 -35H352	PFC-25H352-B	Montrail with electrical hoist	INSPEC ELECTRICAL HOIST	3Y						I												

Form No. \_\_\_\_\_  
Effective Date 24.12.2024  
Revision 1

Item	E.L. No.	Equipment No.	Functional Location Description	Maintenance Plan Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Action	Work Center	ABC Inv.	Mainl. Act. Type	Mainl. Pkgs	Maintenance Item	
865	PFC -30 -30H310	ZFC-30H310-H	Powder Conveying Bag Filter Rotary Feeds	TO PREVENT BEARING FAILURE	3Y									L				PP1	PP1-MPLC	A	PMT	188128	218988	
866	PFC -30 -30H310	ZFC-30H310-H	Powder Conveying Bag Filter Rotary Feeds	TO PREVENT BEARING FAILURE	6M			F						F				PP1	PP1-MPLC	A	PMT	188133	218990	
867	PFC -30 -30H311	ZFC-30H311-H	Montrail with electrical belt	Overhead Crane Inspect & Load Test,LAW	1Y				I									IR1	IR1-INXS	C	INT	251066	257601	
868	PFC -30 -30H311	ZFC-30H311-H	Montrail with electrical belt	TO PREVENT BEARING FAILURE	1Y								L					PP1	PP1-MPLC	C	PMT	188050	218991	
869	PFC -30 -30H311	ZFC-30H311-H	Montrail with electrical belt	INSPECT ELECTRICAL HOIST	3M													PP1	PP1-MPLC	C	PMT	188113	218976	
870	PFC -30 -30H312	ZFC-30H312-H	Montrail with electrical belt	Overhead Crane Inspect & Load Test,LAW	1Y			I		I						I		IR1	IR1-INXS	C	INT	185075	257602	
871	PFC -30 -30H312	ZFC-30H312-H	Montrail with electrical belt	TO PREVENT BEARING FAILURE	1Y								L					PP1	PP1-MPLC	C	PMT	188051	218992	
872	PFC -30 -30H312	ZFC-30H312-H	Montrail with electrical belt	TO PREVENT BEARING FAILURE	1Y								L					PP1	PP1-MPLC	C	PMT	188116	218977	
873	PFC -30 -30H312	ZFC-30H312-H	Montrail with electrical belt	INSPECT ELECTRICAL HOIST	3M			I		I						I		PP1	PP1-EPLC	C	INT	185180	189085	
874	PFC -30 -30K001	ZFC-30K001-K	Offgas Compressor	PM OFF GAS PISTON COMPRESSOR 30K001	1Y												F	CRS	CRS-OHFL	A	PMS	185244	186558	
875	PFC -30 -30K001	ZFC-30K001-C	Offgas Compressor	OIL INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IR1	IR1-INOL	A	INT	245664	281874	
876	PFC -30 -30K001	ZFC-30K001-C	Offgas Compressor	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IR1	IR1-INVB	A	INT	252963	285001	
877	PFC -30 -30K001	ZFC-30K001-NM	Offgas Compressor	GREASING MOTOR 3 MONTH	3M			L									L	PP1	PP1-EPLC	A	PMT	189142	189947	
878	PFC -CCN-PLC	ZFC-30K001-F	PLC SYSTEM FOR CCR AT FFC AREA	INSPECT PLC SYSTEM	6M				I								I	CCS	CCS-SYS	A	PMT	252907	285266	
879	PFC -CCN-PLC	ZFC-30K001-F	PLC SYSTEM FOR CCR AT FFC AREA	INSPECT AND BACKUP PLC PROGRAM	6M	I							I					CCS	CCS-SYS	A	PMT	281898	285267	
880	PFC -30 -30K302A	ZFC-30K302A-B	Purge Gas Blowers	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IR1	IR1-INVB	B	INT	252964	285002	
881	PFC -30 -30K302A	ZFC-30K302A-B	Purge Gas Blowers	TO PREVENT BEARING FAILURE	6M								L					L	PP1	PP1-MPLC	B	PMT	187966	218827
882	PFC -30 -30K302B	ZFC-30K302B-B	Purge Gas Blowers	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IR1	IR1-INVB	B	INT	252965	285003	
883	PFC -30 -30K302B	ZFC-30K302B-B	Purge Gas Blowers	TO PREVENT BEARING FAILURE	6M								L					L	PP1	PP1-MPLC	B	PMT	187967	218828
884	PFC -30 -30K310A	ZFC-30K310A-A	Powder Conveying	PM AIR SCREW COMPRESSOR 30K310A	6M					F					F			CRS	CRS-OHFL	A	PMT	185242	186556	
885	PFC -30 -30K310A	ZFC-30K310A-A	Powder Conveying	GREASING MOTOR 6 MONTH	6M			L										PP1	PP1-EPLC	C	PMT	189135	189936	
886	PFC -30 -30K310B	ZFC-30K310B-B	Powder Conveying	PM AIR SCREW COMPRESSOR 30K310B	6M										F			CRS	CRS-OHFL	A	PMT	185243	186557	
887	PFC -3																							



Form No. \_\_\_\_\_  
Effective Date 24.12.2024  
Revision 1

Item	Eq. No.	Equipment No.	Functional Location Description	Maintenance Plan Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Exclusion	Work Center	ABC Ind.	Major Act. Type	Min. Plan	Maintenance Plan	
919	FFC -40 -40H405	FFC-40H405-B	Masterbatch Powder Hopper Rotary Feeder	TO PREVENT BEARING FAILURE	1Y													P	FFI-MPLC	B	PMT	180664	218925	
920	FFC -40 -40H411	FFC-40H411-B	Masterbatch Blender Feeder	TO PREVENT BEARING FAILURE	1Y													L	FFI-MPLC	B	PMT	180798	218946	
921	FFC -40 -40H412	FFC-40H412-B	Masterbatch Blender Feeder	TO PREVENT BEARING FAILURE	1Y													L	FFI-MPLC	B	PMT	180798	218947	
922	FFC -40 -40H413	FFC-40H413-B	Masterbatch Blender Feeder	TO PREVENT BEARING FAILURE	1Y													L	FFI-MPLC	B	PMT	180797	218948	
923	FFC -40 -40H415	FFC-40H415-B	Powder Feeder	TO PREVENT BEARING FAILURE	2Y													L	FFI-MPLC	B	PMT	180133	218954	
924	FFC -40 -40H431	FFC-40H431-B	Additive Hopper Feeder	TO PREVENT BEARING FAILURE	2Y													L	FFI-MPLC	B	PMT	180788	218949	
925	FFC -40 -40H422	FFC-40H422-B	Additive Stock Tank Rotary Feeder	TO PREVENT BEARING FAILURE	1Y														FFI-MPLC	C	PMT	180011	218172	
926	FFC -40 -40H421	FFC-40H421-B	Additive Stock Tank Rotary Feeder	TO PREVENT BEARING FAILURE	3M					P								P	FFI-MPLC	C	PMT	180013	218973	
927	FFC -40 -40H422	FFC-40H422-B	Additive Stock Tank Rotary Feeder	TO PREVENT BEARING FAILURE	1Y													L	FFI-MPLC	C	PMT	180008	218949	
928	FFC -40 -40H423	FFC-40H423-B	Additive Stock Tank Rotary Feeder	TO PREVENT BEARING FAILURE	1Y													L	FFI-MPLC	C	PMT	180013	218974	
929	FFC -40 -40H423	FFC-40H423-B	Additive Stock Tank Rotary Feeder	TO PREVENT BEARING FAILURE	3M					P								P	FFI-MPLC	C	PMT	180014	218175	
930	FFC -40 -40H423	FFC-40H423-B	Additive Stock Tank Rotary Feeder	TO PREVENT BEARING FAILURE	1Y													P	FFI-MPLC	C	PMT	180009	218950	
931	FFC -40 -40H424	FFC-40H424-B	Additive Stock Tank Rotary Feeder	TO PREVENT BEARING FAILURE	3M													L	FFI-MPLC	C	PMT	180015	218176	
932	FFC -40 -40H424	FFC-40H424-B	Additive Stock Tank Rotary Feeder	TO PREVENT BEARING FAILURE	1Y													P	FFI-MPLC	C	PMT	180016	218987	
933	FFC -40 -40H424	FFC-40H424-B	Additive Stock Tank Rotary Feeder	TO PREVENT BEARING FAILURE	1Y													L	FFI-MPLC	C	PMT	180020	218151	
934	FFC -40 -40H425	FFC-40H425-B	Additive Conveying Hopper Rotary Feeder	TO PREVENT BEARING FAILURE	3Y													P	FFI-MPLC	C	PMT	180005	218966	
935	FFC -40 -40H425	FFC-40H425-B	Additive Conveying Hopper Rotary Feeder	TO PREVENT BEARING FAILURE	3M					P								P	FFI-MPLC	C	PMT	180006	218167	
936	FFC -40 -40H425	FFC-40H425-B	Additive Conveying Hopper Rotary Feeder	TO PREVENT BEARING FAILURE	6M													L	FFI-MPLC	C	PMT	180004	218945	
937	FFC -40 -40H426	FFC-40H426-B	Additive Hoist	Overhead Crane Inspect & Load Test, LAW	1Y														IRI-1NBS	C	SM	245108	218753	
938	FFC -40 -40H426	FFC-40H426-B	Additive Hoist	TO PREVENT BEARING FAILURE	1Y														P	FFI-MPLC	C	PMT	180007	218968
939	FFC -40 -40H426	FFC-40H426-B	Additive Hoist	TO PREVENT BEARING FAILURE	1Y														L	FFI-MPLC	C	PMT	180005	218944
940	FFC -40 -40H426	FFC-40H426-B	Additive Hoist	INSPEC ELECTRICAL HOIST	3M														L	FFI-EPLC	C	INT	150181	180986
941	FFC -40 -40H431	FFC-40H431-B	Additive Hopper Feeder	TO PREVENT BEARING FAILURE	2Y														L	FFI-MPLC	B	PMT	180789	

Form No. \_\_\_\_\_  
Effective Date 24.12.2014  
Revision 2

Item	PL No.	Equipment No.	Functional Location Description	Maintenance Plan Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center	ABC Ing.	Metals Act. Type	Metals Plan	Maintenance Item	
973	PPC -40 -40H4578	PPC-40H4578	Monsieur with electrical hoist	INSPEC ELECTRICAL HOIST	3M													PP1	PP1-EPLC	C	INT	159188	189993	
974	PPC -40 -40H471	PPC-40H471	Silica Hopper Feeder	TO PREVENT BEARING FAILURE	1Y													PP1	PP1-MPLC	C	PMT	189791	318952	
975	PPC -40 -40H420	PPC-40H420	Vacuum Blower	TO PREVENT BEARING FAILURE	1Y													PP1	PP1-MPLC	C	PMT	189817	218978	
976	PPC -40 -40K441	PPC-40K441-K	Pellet Conveying Air Blower	TO PREVENT BEARING FAILURE	1Y													PP1	PP1-MPLC	C	PMT	189797	318940	
977	PPC -40 -40K442	PPC-40K442-K	Grasping Motor Air Blower	GRASING MOTOR 3 MONTH	3M													L	PP1	PP1-MPLC	C	PMT	159146	189951
978	PPC -40 -40K451	PPC-40K451-K	Pellet Dryer Exhaust Fan	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M													I	1R1	1R1-INVB	B	INT	252967	289005
979	PPC -40 -40K451	PPC-40K451-K	Pellet Dryer Exhaust Fan	TO PREVENT BEARING FAILURE	3M													L	PP1	PP1-MPLC	B	PMT	189805	218930
980	PPC -40 -40K451	PPC-40K451-K	Pellet Dryer Exhaust Fan	TO PREVENT BEARING FAILURE	6M													L	PP1	PP1-MPLC	B	PMT	1898134	218995
981	PPC -40 -40K463	PPC-40K463-K	Vacuum Blower	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M													I	1R1	1R1-INVB	B	INT	252965	289006
982	PPC -40 -40K463	PPC-40K463-K	Vacuum Blower	TO PREVENT BEARING FAILURE	3Y													L	PP1	PP1-MPLC	B	PMT	189819	218979
983	PPC -40 -40K463	PPC-40K463-K	Vacuum Blower	TO PREVENT BEARING FAILURE	1Y													L	PP1	PP1-MPLC	B	PMT	189801	218952
984	PPC -40 -40K411	PPC-40K411-N	Masterbatch Blender	TO PREVENT BEARING FAILURE	1Y													P	PP1	PP1-MPLC	B	PMT	187982	218843
985	PPC -40 -40K412	PPC-40K412-N	Masterbatch Blender	TO PREVENT BEARING FAILURE	1Y													P	PP1	PP1-MPLC	B	PMT	187983	218844
986	PPC -40 -40K413	PPC-40K413-N	Masterbatch Blender	TO PREVENT BEARING FAILURE	1Y													P	PP1	PP1-MPLC	B	PMT	187984	218845
987	PPC -40 -40P406A	PPC-40P406A	Peroxide Pumps	TO PREVENT BEARING FAILURE	6M													P	PP1	PP1-MPLC	C	PMT	189803	218864
988	PPC -40 -40P406B	PPC-40P406B	Peroxide Pumps	TO PREVENT BEARING FAILURE	6M													P	PP1	PP1-MPLC	C	PMT	189804	218865
989	PPC -40 -40P452A	PPC-40P452A	Pelletizer Water Pumps	GRASING MOTOR 3 MONTH	6M													L	PP1	PP1-EPLC	C	PMT	159157	189922
990	PPC -40 -40P452A	PPC-40P452A	Pelletizer Water Pumps	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M													I	1R1	1R1-INVB	B	INT	252966	289007
991	PPC -40 -40P452A	PPC-40P452A	Pelletizer Water Pumps	TO PREVENT BEARING FAILURE	3M													L	PP1	PP1-MPLC	B	PMT	187997	218858
992	PPC -40 -40P452B	PPC-40P452B	Pelletizer Water Pumps	GRASING MOTOR 3 MONTH	6M													L	PP1	PP1-EPLC	C	PMT	159158	189923
993	PPC -40 -40P452B	PPC-40P452B	Pelletizer Water Pumps	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M													I	1R1	1R1-INVB	B	INT	252970	289008
994	PPC -40 -40P452B	PPC-40P452B	Pelletizer Water Pumps	TO PREVENT BEARING FAILURE	3M													L	PP1	PP1-MPLC	B	PMT	187998	218859
995</																								



Form No. \_\_\_\_\_  
Effective Date 14.12.2024  
Revision 1

ID#	PL No.	Equipment No.	Functional Location Description	Maintenance Plan Description	Cycle	SAN	FEN	MAN	RPN	NUN	ZUN	AUN	JEP	DON	DEI	SEVEN	Work Order	ABC Inv.	Initial Act. Tps	Main. Plan	Maintenance Plan	
1,02	PFC -60 -40X451	PFC-40X456-PN Extruder		TO PREVENT BEARING FAILURE	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	PP1	PP1-MPLC	B	PMT	180801	218942	
1,02	PFC -60 -40X451	PFC-40X456-PN Extruder		TO PREVENT BEARING FAILURE	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	PP1	PP1-MPLC	B	PMT	180802	181943	
1,02	PFC -60 -40X451	PFC-40X456-PN Extruder		TO PREVENT BEARING FAILURE	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	PP1	PP1-MPLC	B	PMT	180803	218944	
1,02	PFC -60 -40X451	PFC-40X456-NX Extruder	HOT OIL INSP & ANALYSIS		6M					I					I	IR1	IR1-INOL	B	INT	204833	280615	
1,03	PFC -60 -40X451	PFC-40X456-NX Extruder	Boiler Shutdown Inspection 40X456		1Y		I									IR1	IR1-INFL	B	SM	254282	253435	
1,03	PFC -50 -50H501	PFC-50H501-HN Pellet Surge Hopper Rotary Feeder		TO PREVENT BEARING FAILURE	3M	L			L		L		L	L	P	PP1	PP1-MPLC	A	PMT	180892	181953	
1,03	PFC -50 -50H501	PFC-50H501-HN Pellet Surge Hopper Rotary Feeder		TO PREVENT BEARING FAILURE	3M	L			L		L		L	L	P	PP1	PP1-MPLC	A	PMT	181138	218959	
1,03	PFC -50 -50H501	PFC-50H501-HN Pellet Surge Hopper Rotary Feeder		TO PREVENT BEARING FAILURE	6M											P	PP1	PP1-MPLC	A	PMT	180939	218960
1,03	PFC -50 -50H511	PFC-50H511-HN Pellet Blender Rotary Feeder		TO PREVENT BEARING FAILURE	3Y											P	PP1	PP1-MPLC	C	PMT	180920	218961
1,03	PFC -50 -50H511	PFC-50H511-HN Pellet Blender Rotary Feeder		TO PREVENT BEARING FAILURE	4M											P	PP1	PP1-MPLC	C	PMT	180921	218962
1,03	PFC -50 -50H512	PFC-50H512-HN Pellet Blender Rotary Feeder		TO PREVENT BEARING FAILURE	1Y	L										P	PP1	PP1-MPLC	C	PMT	180903	218934
1,03	PFC -50 -50H512	PFC-50H512-HN Pellet Blender Rotary Feeder		TO PREVENT BEARING FAILURE	2Y											P	PP1	PP1-MPLC	C	PMT	180921	218982
1,03	PFC -50 -50H512	PFC-50H512-HN Pellet Blender Rotary Feeder		TO PREVENT BEARING FAILURE	6M	P										P	PP1	PP1-MPLC	C	PMT	180922	218983
1,04	PFC -50 -50H512	PFC-50H512-HN Pellet Blender Rotary Feeder		TO PREVENT BEARING FAILURE	1Y											P	PP1	PP1-MPLC	C	PMT	180924	218955
1,04	PFC -50 -50H513	PFC-50H513-HN Pellet Blender Rotary Feeder		TO PREVENT BEARING FAILURE	3Y											L	PP1	PP1-MPLC	C	PMT	180923	218984
1,04	PFC -50 -50H513	PFC-50H513-HN Pellet Blender Rotary Feeder		TO PREVENT BEARING FAILURE	6M		P									P	PP1	PP1-MPLC	C	PMT	180924	218985
1,04	PFC -50 -50H513	PFC-50H513-HN Pellet Blender Rotary Feeder		TO PREVENT BEARING FAILURE	1Y	L										P	PP1	PP1-MPLC	C	PMT	180925	218936
1,04	PFC -50 -50H551	PFC-50H551-HN Pellet Blender Rotary Feeder		TO PREVENT BEARING FAILURE	3Y											L	PP1	PP1-MPLC	C	PMT	180925	218986
1,04	PFC -50 -50H551	PFC-50H551-HN Pellet Blender Rotary Feeder		TO PREVENT BEARING FAILURE	6M			P								L	PP1	PP1-MPLC	C	PMT	180926	218937
1,04	PFC -50 -50H551	PFC-50H551-HN Pellet Blender Rotary Feeder		TO PREVENT BEARING FAILURE	1Y											L	PP1	PP1-MPLC	C	PMT	180926	218957
1,04	PFC -50 -50H552	PFC-50H552-HN Pellet Blender Rotary Feeder		TO PREVENT BEARING FAILURE	1Y											P	PP1	PP1-MPLC	C	PMT	180927	218938
1,04	PFC -50 -50H552	PFC-50H552-HN Pellet Blender Rotary Feeder		TO PREVENT BEARING FAILURE	3Y											P	PP1	PP1-MPLC	C	PMT	180928	218939
1,04	PFC -50 -50H552	PFC-50H552-HN Pellet Blender Rotary Feeder		TO PREVENT BEARING FAILURE	1Y											L	PP1	PP1-MPLC	C	PMT	180929	218939
1,04	PFC -50 -50H552	PFC																				

Form No. \_\_\_\_\_  
Effective Date 24.12.2024  
Revision 2

Alarm	PL No.	Equipment No.	Functional Location Description	Instrument/PLC Description	Cycle	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Excluded	Work Order	ABC In.	Units/Act.	Type	Alarm Plan	Maintenance Plan
1.08	FFC -80 -80A11A	FFC-80A11A	80A11A COMPRESSURE SUCTION PRESSURE	PM CHILLER FFC -80 -80A11A	1Y							I						FF1	FF1-EPIC	B	FMT		253467	254003
1.08	FFC -80 -80A11B	FFC-80A11B	80A11B COMPRESSURE SUCTION PRESSURE	PM CHILLER FFC -80 -80A11B	1Y							I						FF1	FF1-EPIC	B	FMT		263468	264004
1.08	FFC -80 -80K101	FFC-80K101-K	Fee	TO PREVENT BEARING FAILURE	6M		L					L						FF1	FF1-MPLC	B	FMT		181146	218907
1.08	FFC -80 -80K102	FFC-80K102-K	Fee	TO PREVENT BEARING FAILURE	6M			L					L					FF1	FF1-MPLC	B	FMT		188147	219008
1.08	FFC -80 -80K103	FFC-80K103-K	Fee	TO PREVENT BEARING FAILURE	6M		L											FF1	FF1-MPLC	B	FMT		188148	219009
1.08	FFC -80 -80K11A	FFC-80K11A	Compressor For Refrigeration Skid	PM REFRIGERATION SCREW COMPRESS 80K11A	1Y												P	CR6	CR6-0HPL	A	FMT		258125	259050
1.08	FFC -80 -80A11	FFC-80K11A	Chiller Unit	GREASING MOTOR 4 MONTH	6M		L					L						FF1	FF1-EPIC	C	FMT		157161	159926
1.08	FFC -CCR-PLC	FFC-80K11A	PLC SYSTEM FOR CCR AT FFC AREA	INSPECT PLC SYSTEM	6M				I									CC5	CC5-SVS	A	FMT		263905	265334
1.08	FFC -CCR-PLC	FFC-80K11A	PLC SYSTEM FOR CCR AT FFC AREA	INSPECT AND BACKUP PLC PROGRAM	6M								I					CC5	CC5-SVS	A	FMT		253911	255339
1.08	FFC -80 -80A11B	FFC-80K11B	Compressor For Refrigeration Skid	PM REFRIGERATION SCREW COMPRESS 80K11B	1Y												P	CR6	CR6-0HPL	A	FMT		258126	259051
1.08	FFC -80 -80A11	FFC-80K11B	Chiller Unit	GREASING MOTOR 4 MONTH	6M		L					L						FF1	FF1-EPIC	C	FMT		159162	159927
1.08	FFC -CCR-PLC	FFC-80K11B	PLC SYSTEM FOR CCR AT FFC AREA	INSPECT PLC SYSTEM	6M				I						I			CC5	CC5-SVS	A	FMT		263907	265336
1.08	FFC -CCR-PLC	FFC-80K11B	PLC SYSTEM FOR CCR AT FFC AREA	INSPECT AND BACKUP PLC PROGRAM	6M		I						I					CC5	CC5-SVS	A	FMT		253908	255337
1.08	FFC -80 -80P001A	FFC-80P001A	Cooling Water Pumps	GREASING MOTOR 4 MONTH	6M		L						L					FF1	FF1-EPIC	A	FMT		159163	159928
1.08	FFC -80 -80P001A	FFC-80P001A	Cooling Water Pumps	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	1R1	1R1-INVB	B	INT		252979	253537
1.08	FFC -80 -80P001A	FFC-80P001A	Cooling Water Pumps	TO PREVENT BEARING FAILURE	6M		L						L					FF1	FF1-MPLC	B	FMT		188028	218909
1.08	FFC -80 -80P001B	FFC-80P001B	Cooling Water Pumps	GREASING MOTOR 4 MONTH	6M		L											FF1	FF1-EPIC	A	FMT		159164	159949
1.08	FFC -80 -80P001B	FFC-80P001B	Cooling Water Pumps	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	1R1	1R1-INVB	B	INT		252980	253538
1.08	FFC -80 -80P001B	FFC-80P001B	Cooling Water Pumps	TO PREVENT BEARING FAILURE	6M									L				FF1	FF1-MPLC	B	FMT		188039	218900
1.10	FFC -80 -80P001C	FFC-80P001C	Cooling Water Pumps	GREASING MOTOR 4 MONTH	6M		L						L					FF1	FF1-EPIC	A	FMT		159165	159970
1.10	FFC -80 -80P001C	FFC-80P001C	Cooling Water Pumps	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	1R1	1R1-INVB	B	INT		252981	253539
1.10	FFC -80 -80P001D	FFC-80P001D	Cooling Water Pumps	TO PREVENT BEARING FAILURE																				



PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE  
PLANT: PFC YEAR: 2025

Form No.  
Effective Date 14.11.2024  
Revision 2

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality  
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	PL No.	Equipment No.	Functional Location Description	Maintenance Plan Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Action	Work Center	ABC Inq	Maint. Act. Type	Main. Plan	Maintenance Item
1.13	PFC -12	-120001	PFC-AT120001 Hydrogen Buffer Vessel	Verify Gas Detector PFC Plant	4M			V				V					V	CAN	CAN-Q1	S	PMT	204467	233367
1.13	PFC -12	-120001	PFC-AT120001 First Reactor	Verify Gas Detector PFC Plant	4M			V				V					V	CAN	CAN-Q1	S	PMT	204468	233368
1.13	PFC -12	-120001	PFC-AT200102 First Reactor	Verify Gas Detector PFC Plant	4M			V				V					V	CAN	CAN-Q1	S	PMT	204469	233369
1.13	PFC -12	-120001	PFC-AT200103 First Reactor	Verify Gas Detector PFC Plant	4M			V				V					V	CAN	CAN-Q1	S	PMT	204470	233370
1.13	PFC -12	-120001	PFC-AT200104 First Reactor	Verify Gas Detector PFC Plant	4M			V				V					V	CAN	CAN-Q1	S	PMT	204471	233371
1.14	PFC -12	-120001	PFC-AT300501 First Offgas	Verify Gas Detector PFC Plant	4M			V				V					V	CAN	CAN-Q1	S	PMT	204472	233372
1.14	PFC -12	-120001	PFC-AT200502 First Offgas Cyclone	Verify Gas Detector PFC Plant	4M			V				V					V	CAN	CAN-Q1	S	PMT	204473	233373
1.14	PFC -12	-QMI_GC	PFC-AT200567 GAS CHROMATOGRAPHY UNIT 20	Verify GC Analyzer PFC Plant	4M			V				V					V	CAN	CAN-Q1	A	PMT	204474	233374
1.14	PFC -12	-QMI_GC	PFC-AT200563 GAS CHROMATOGRAPHY UNIT 20	Verify GC Analyzer PFC Plant	4M			V				V					V	CAN	CAN-Q1	A	PMT	204475	233375
1.14	PFC -12	-120204	PFC-AT300601 First Chiller Condenser	Verify Gas Detector PFC Plant	4M			V				V					V	CAN	CAN-Q1	S	PMT	204476	233376
1.14	PFC -12	-202201A	PFC-AT200701 First Quench	Verify Gas Detector PFC Plant	4M			V				V					V	CAN	CAN-Q1	S	PMT	204477	233377
1.14	PFC -12	-120101	PFC-AT300702 First Recycle Drum	Verify Gas Detector PFC Plant	4M			V				V					V	CAN	CAN-Q1	S	PMT	204478	233378
1.14	PFC -12	-20K001	PFC-AT200801 First Recycle Gas Compressor	Verify Gas Detector PFC Plant	4M			V				V					V	CAN	CAN-Q1	S	PMT	204479	233379
1.14	PFC -12	-120141	PFC-AT240101 Blamcase	Verify Gas Detector PFC Plant	4M			V				V					V	CAN	CAN-Q1	S	PMT	204480	233380
1.14	PFC -12	-120244	PFC-AT240301 Sample Receiver	Verify Gas Detector PFC Plant	4M			V				V					V	CAN	CAN-Q1	S	PMT	204481	233381
1.15	PFC -12	-120251	PFC-AT250101 Second Reactor	Verify Gas Detector PFC Plant	4M			V				V					V	CAN	CAN-Q1	S	PMT	204482	233382
1.15	PFC -12	-120251	PFC-AT250102 Second Reactor	Verify Gas Detector PFC Plant	4M			V				V					V	CAN	CAN-Q1	S	PMT	204483	233383
1.15	PFC -12	-120251	PFC-AT250103 Second Reactor	Verify Gas Detector PFC Plant	4M			V				V					V	CAN	CAN-Q1	S	PMT	204484	233384
1.15	PFC -12	-120251	PFC-AT250104 Second Reactor	Verify Gas Detector PFC Plant	4M			V				V					V	CAN	CAN-Q1	S	PMT	204485	233385
1.15	PFC -12	-120251	PFC-AT250301 Second Recycle Drum	Verify Gas Detector PFC Plant	4M			V				V					V	CAN	CAN-Q1	S	PMT	204486	233386
1.15	PFC -12	-120251	PFC-AT250301 Second Offgas Condenser	Verify Gas Detector PFC Plant	4M			V				V					V	CAN	CAN-Q1	S	PMT	204487	233387
1.15	PFC -12	-120251	PFC-AT250302 Second Offgas Cyclone	Verify Gas Detector PFC Plant	4M			V				V					V	CAN	CAN-Q1	S	PMT	204488	233388
1.15	PFC -12	-QMI_GC	PFC-AT250362 GAS CHROMATOGRAPHY UNIT 23	Verify GC Analyzer PFC Plant	4M			V				V					V	CAN	CAN-Q1	A	PMT	204489	233389
1.15	PFC -12	-120254	PFC-AT250601 Second Chiller Condenser	Verify Gas Detector PFC Plant	4M			V				V					V	CAN	CAN-Q1	S	PMT	204490	233390
1.15	PFC -12	-232201A	PFC-AT250701 Second Quench	Verify Gas Detector PFC Plant	4M			V				V					V	CAN	CAN-Q1	S	PMT	204491	233391
1.16	PFC -12	-120001	PFC-AT350801 Second Recycle Gas Compressor	Verify Gas Detector PFC Plant	4M			V				V					V	CAN	CAN-Q1	S	PMT	204492	233392
1.16	PFC -12	-120001	PFC-AT350001 Expansion Bag Filter Rotary Feeder	Verify Gas Detector PFC Plant	4M			V				V					V	CAN	CAN-Q1	S	PMT	204493	233393
1.16	PFC -12	-120001	PFC-AT350001 Purge Column Rotary Feeder	Verify Gas Detector PFC Plant	4M			V				V					V	CAN	CAN-Q1	S	PMT	204494	233394
1.16	PFC -12	-120001	PFC-AT350001 Offgas Compressor	Verify Gas Detector PFC Plant	4M			V				V					V	CAN	CAN-Q1	S	PMT	204495	233395
1.16	PFC -12	-120001	PFC-AT350001 FPU Feed Gas Compressor	Verify Gas Detector PFC Plant	4M			V				V					V	CAN	CAN-Q1	S	PMT	204496	233396
1.16	PFC -12	-120001	PFC-AT350002 FPU RECOVERY PUMPS	Verify Gas Detector PFC Plant	4M			V				V					V	CAN	CAN-Q1	S	PMT	204497	233397
1.16	PFC -12	-120001	PFC-AT350003 Compressor For Refrigeration Skid	Verify Gas Detector PFC Plant	4M			V				V					V	CAN	CAN-Q1	S	PMT	204498	233398
1.16	PFC -12	-120001	PFC-AT350004 FPU HCl Absorbers	Verify Gas Detector PFC Plant	4M			V				V					V	CAN	CAN-Q1	S	PMT	204499	233399
1.16	PFC -12	-120001	PFC-AT400301 Powder Feeder	Verify Gas Detector PFC Plant	4M			V				V					V	CAN	CAN-Q1	S	PMT	204500	233400
1.17	PFC -12	-120001	PFC-AT400401 Additive Dump Station	Verify Gas Detector PFC Plant	4M			V				V					V	CAN	CAN-Q1	S	PMT	204501	233401
1.17	PFC -12	-120001	PFC-AT400302 Additive Dump Station	Verify Gas Detector PFC Plant	4M			V				V					V	CAN	CAN-Q1	S	PMT	204502	233402
1.17	PFC -12	-120001	PFC-AT400304 Additive Dump Station	Verify Gas Detector PFC Plant	4M			V				V					V	CAN	CAN-Q1	S	PMT	204503	233403
1.17	PFC -12	-120001	PFC-AT400401 Silica Weighing Feeder	Verify Gas Detector PFC Plant	4M			V				V					V	CAN	CAN-Q1	S	PMT	204504	233404
1.17	PFC -12	-120001	PFC-AT400402 Additive Weighing Feeder	Verify Gas Detector PFC Plant	4M			V				V					V	CAN	CAN-Q1	S	PMT	204505	233405
1.17	PFC -12	-120001	PFC-AT400403 Additive Weighing Feeder	Verify Gas Detector PFC Plant	4M			V				V					V	CAN	CAN-Q1	S	PMT	204506	233406
1.17	PFC -12	-120001	PFC-AT400404 Additive Weighing Feeder	Verify Gas Detector PFC Plant	4M			V				V					V	CAN	CAN-Q1	S	PMT	204507	233407
1.17	PFC -12	-120001	PFC-AT400405 Vest Bag Filler	Verify Gas Detector PFC Plant	4M			V				V					V	CAN	CAN-Q1	S	PMT	204508	233408
1.17	PFC -12	-120001	PFC-AT400406 Silica Hopper Feeder	Verify Gas Detector PFC Plant	4M			V				V					V	CAN	CAN-Q1	S	PMT	204509	233409
1.17	PFC -12	-120001	PFC-AT400407 Additive Hopper Feeder	Verify Gas Detector PFC Plant	4M			V				V					V	CAN	CAN-Q1	S	PMT	204510	233410
1.17	PFC -12	-120001	PFC-AT400408 Additive Hopper Feeder	Verify Gas Detector PFC Plant	4M			V				V					V	CAN	CAN-Q1	S	PMT	204511	233411
1.18	PFC -12	-120001	PFC-AT400409 Additive Hopper Feeder	Verify Gas Detector PFC Plant	4M			V				V					V	CAN	CAN-Q1	S	PMT	204512	233412
1.18	PFC -12	-120001	PFC-AT400410 Silica Hopper Feeder	Verify Gas Detector PFC Plant	4M			V				V					V	CAN	CAN-Q1	S	PMT	204513	233413
1.18	PFC -12	-120001	PFC-AT400411 Silica Feed Hopper	Verify Gas Detector PFC Plant	4M			V				V					V	CAN	CAN-Q1	S	PMT	204514	233414
1.18	PFC -12	-120001	PFC-AT400412 Additive Feed Hopper	Verify Gas Detector PFC Plant	4M			V				V					V	CAN	CAN-Q1	S	PMT	204515	233415
1.18	PFC -12	-120001	PFC-AT400413 Additive Feed Hopper	Verify Gas Detector PFC Plant	4M			V				V					V	CAN	CAN-Q1	S	PMT	204516	233416
1.18	PFC -12	-120001	PFC-AT400414 Additive Feed Hopper	Verify Gas Detector PFC Plant	4M			V				V					V	CAN	CAN-Q1	S	PMT	204517	233417
1.18	PFC -12	-120001	PFC-AT400415 GAS DETECTOR UNIT 40	Verify Gas Detector PFC Plant	4M			V				V					V	CAN	CAN-Q1	S	PMT	204518	233418
1.18	PFC -12	-120001	PFC-AT400416 GAS DETECTOR UNIT 40	Verify Gas Detector PFC Plant	4M			V				V					V	CAN	CAN-Q1	S	PMT	204519	233419
1.18	PFC -12	-120001	PFC-AT400417 GAS DETECTOR UNIT 40	Verify Gas Detector PFC Plant	4M			V				V					V	CAN	CAN-Q1	S	PMT	204520	233420

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE  
PLANT: PFC YEAR: 2025

Form No.  
Effective Date 14.11.2024  
Revision 2

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality  
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	PL No.	Equipment No.	Functional Location Description	Maintenance Plan Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Action	Work Center	ABC In.	Maint. Act. Type	Main. Plan	Maintenance Item	
1.19	PFC -12	-QMI_OD	PFC-AT400412 GAS DETECTOR UNIT 40	Verify Gas Detector PFC Plant	4M				V				V				V	CAN	CAN-Q1	S	PMT	204521	233012	
1.19	PFC -12	-QMI_OD	PFC-AT400413 GAS DETECTOR UNIT 40	Verify Gas Detector PFC Plant	4M				V				V				V	CAN	CAN-Q1	S	PMT	204522	138013	
1.19	PFC -12	-QMI_OD	PFC-AT400414 GAS DETECTOR UNIT 40	Verify Gas Detector PFC Plant	4M				V				V				V	CAN	CAN-Q1	S	PMT	204523	233014	
1.19	PFC -12	-QMI_OD	PFC-AT400415 GAS DETECTOR UNIT 40	Verify Gas Detector PFC Plant	4M				V				V				V	CAN	CAN-Q1	S	PMT	204524	138015	
1.19	PFC -12	-QMI_OD	PFC-AT400416 GAS DETECTOR UNIT 40	Verify Gas Detector PFC Plant	4M				V				V				V	CAN	CAN-Q1	S	PMT	204525	233016	
1.19	PFC -12	-QMI_OD	PFC-AT400417 GAS DETECTOR UNIT 40	Verify Gas Detector PFC Plant	4M				V				V				V	CAN	CAN-Q1	S	PMT	204526	138017	
1.19	PFC -12	-QMI_OD	PFC-AT400418 GAS DETECTOR UNIT 40	Verify Gas Detector PFC Plant	4M				V				V				V	CAN	CAN-Q1	S	PMT	204527	233018	
1.19	PFC -12	-40DA06	PFC-AT400601 Peroxide Drum	Verify Gas Detector PFC Plant	4M				V				V				V	CAN	CAN-Q1	S	PMT	204528	138019	
1.19	PFC -12	-40DA06	PFC-AT400602 Peroxide Drum	Verify Gas Detector PFC Plant	4M				V				V				V	CAN	CAN-Q1	S	PMT	204529	233020	
1.19	PFC -12	-QMI_OD	PFC-AT400603 GAS DETECTOR UNIT 40	Verify Gas Detector PFC Plant	4M				V				V				V	CAN	CAN-Q1	S	PMT	204530	138021	
1.19	PFC -12	-40DA06	PFC-AT400604 Peroxide Drum	Verify Gas Detector PFC Plant	4M				V				V				V	CAN	CAN-Q1	S	PMT	204531	233022	
1.19	PFC -12	-QMI_OD	PFC-AT400605 GAS DETECTOR UNIT 40	Verify Gas Detector PFC Plant	4M				V				V				V	CAN	CAN-Q1	S	PMT	204532	138023	
1.20	PFC -12	-40C002	PFC-AT400701 PPU Sulfur Treater	Verify Gas Detector PFC Plant	4M				V				V				V	CAN	CAN-Q1	S	PMT	204533	233024	
1.20	PFC -12	-40C002	PFC-AT400702 PPU Sulfur Treater	Verify Gas Detector PFC Plant	4M				V				V				V	CAN	CAN-Q1	S	PMT	204534	138025	
1.20	PFC -12	-QMI_OD	PFC-AT400703 GAS DETECTOR UNIT 40	Verify Gas Detector PFC Plant	4M				V				V				V	CAN	CAN-Q1	S	PMT	204535	233026	
1.20	PFC -12	-QMI_OD	PFC-AT400704 GAS DETECTOR UNIT 40	Verify Gas Detector PFC Plant	4M				V				V				V	CAN	CAN-Q1	S	PMT	204536	138027	
1.20	PFC -12	-40C001	PFC-AT400705 PPU Stripper	Verify Gas Detector PFC Plant	4M				V				V				V	CAN	CAN-Q1	S	PMT	204537	233028	
1.20	PFC -12	-40P003A	PFC-AT400801 PPU Bottom Pump	Verify Gas Detector PFC Plant	4M				V				V				V	CAN	CAN-Q1	S	PMT	204538	138029	
1.20	PFC -12	-40C003A	PFC-AT400802 PPU Water/Methanol	Verify Gas Detector PFC Plant	4M				V				V				V	CAN	CAN-Q1	S	PMT	204539	233030	
1.20	PFC -12	-40P005A	PFC-AT400901 Propylene Booster	Verify Gas Detector PFC Plant	4M				V				V				V	CAN	CAN-Q1	S	PMT	204540	138031	
1.20	PFC -12	-QMI_OD	PFC-AT400902 GAS CHROMATOGRAPHY UNIT 60	Verify GC Analyzer PFC Plant	4M				V				V				V	CAN	CAN-Q1	A	PMT	204541	233032	
1.21	PFC -12	-QMI_OD	PFC-AT400903 GAS SAMPLE UNIT 60	Verify Total Sulfur analyzer PFC Plant	4M				V				V				V	CAN	CAN-Q1	A	PMT	204542	138033	
1.21	PFC -12	-QMI_OD	PFC-AT400904 GAS SAMPLE UNIT 60	Verify Oxygen Analyzer PFC Plant	4M				V				V				V	CAN	CAN-Q1	A	PMT	204543	233034	
1.21	PFC -12	-41P014A	PFC-AT410101 Blood Liquid Dryer	Verify Gas Detector PFC Plant	4M				V				V				V	CAN	CAN-Q1	S	PMT	204544	138035	
1.21	PFC -12	-QMI_OD	PFC-AT410211 GAS DETECTOR UNIT 61	Verify Gas Detector PFC Plant	4M				V				V				V	CAN	CAN-Q1	S	PMT	204545	233036	
1.21	PFC -12	-QMI_OD	PFC-AT410212 GAS DETECTOR UNIT 61	Verify Gas Detector PFC Plant	4M				V				V				V	CAN	CAN-Q1	S	PMT	204546	138037	
1.21	PFC -12	-41P014A	PFC-AT410301 Blood Liquid Transfer	Verify Gas Detector PFC Plant	4M				V				V				V	CAN	CAN-Q1	S	PMT	204547	233038	
1.21	PFC -12	-41C014A	PFC-AT410401 Blood Liquid Dryer	Verify Gas Detector PFC Plant	4M				V				V				V	CAN	CAN-Q1	S	PMT	204548	138039	
1.21	PFC -12	-40C001	PFC-AT450101 Ethylene Compressor	Verify Gas Detector PFC Plant	4M				V				V				V	CAN	CAN-Q1	S	PMT	204549	233040	
1.21	PFC -12	-QMI_OD	PFC-AT450201 GAS DETECTOR UNIT 65	Verify Gas Detector PFC Plant	4M				V				V				V	CAN	CAN-Q1	S	PMT	204550	138041	
1.21	PFC -12	-40C001	PFC-AT450301 GAS CHROMATOGRAPHY UNIT 65	Verify GC Analyzer PFC Plant	4M				V				V				V	CAN	CAN-Q1	A	PMT	204551	233042	
1.22	PFC -12	-40C001	PFC-AT450205 EPU Water/Methanol	Verify Gas Detector PFC Plant	4M				V				V				V	CAN	CAN-Q1	S	PMT	204552	138043	
1.22	PFC -12	-40P001	PFC-AT460101 Hexane Storage Tank	Verify Gas Detector PFC Plant	4M				V				V				V	CAN	CAN-Q1	S	PMT	204553	233044	
1.22	PFC -12	-40P001	PFC-AT460102 Hexane Transfer Pump	Verify Gas Detector PFC Plant	4M				V				V				V	CAN	CAN-Q1	S	PMT	204554	138045	
1.22	PFC -12	-QMI_OD	PFC-AT460201 GAS SAMPLE UNIT 66	Verify Total Sulfur analyzer PFC Plant	4M				V				V				V	CAN	CAN-Q1	A	PMT	204555	233046	
1.22	PFC -12	-40C001	PFC-AT460202 Hexane Sulfur Treater	Verify Gas Detector PFC Plant	4M				V				V				V	CAN	CAN-Q1	S	PMT	204556	138047	
1.22	PFC -12	-40C002	PFC-AT460204 Hexane Dryer	Verify Gas Detector PFC Plant	4M				V				V				V	CAN	CAN-Q1	S	PMT	204557	233048	
1.22	PFC -12	-QMI_OD	PFC-AT460205 GAS DETECTOR UNIT 66	Verify Gas Detector PFC Plant	4M				V				V				V	CAN	CAN-Q1	S	PMT	204558	138049	
1.22	PFC -12	-QMI_OD	PFC-AT460301 GAS DETECTOR UNIT 66	Verify Gas Detector PFC Plant	4M				V				V				V	CAN	CAN-Q1	S	PMT	204559	233050	
1.22	PFC -12	-80E042	PFC-AT460801 Steam Condensate	Verify Gas Detector PFC Plant	4M				V				V				V	CAN	CAN-Q1	S	PMT	204560	138051	
1.22	PFC -12	-QMI_WATER	PFC-AT461001 WATER ONLINE UNIT 80	Verify Conductivity analyzer PFC Plant	3M				V				V				V	CAN	CAN-Q1	B	PMT	204561	233052	
1.23	PFC -12	-QMI_LIQ	PFC-AT461201 LIQUID COMPOUND UNIT 40	Verify TOC analyzer PFC Plant	4M				V				V				V	CAN	CAN-Q1	B	PMT	204562	138053	
1.23	PFC -12	-80T003	PFC-AT461601 Chiller Water Tank	Verify Gas Detector PFC Plant	4M				V				V				V	CAN	CAN-Q1	S	PMT	204563	233054	
1.23	PFC -12	-QMI_WATER	PFC-AT462301 WATER ONLINE UNIT 80	Verify pH analyzer PFC Plant	3M				V				V				V	CAN	CAN-Q1	B	PMT	204564	138055	
1.23	PFC -12	-QMI_WATER	PFC-AT462302 WATER ONLINE UNIT 80	Verify ORP meter PFC Plant	3M				V				V				V	CAN	CAN-Q1	B	PMT	204565	233056	
1.23	PFC -12	-QMI_OD	PFC-AT463101 GAS DETECTOR UNIT 81	Verify Gas Detector PFC Plant	4M				V				V				V	CAN	CAN-Q1	S	PMT	204566	138057	
1.23	PFC -12	-QMI_OD	PFC-DCS	DCS SYSTEM FOR CCR AT PFC AREA	INJECT DCS SYSTEM	4M				I			I				I	CCS	CCS-SYS	A	PMT	132807	200008	
1.23	PFC -12	-QMI_OD	PFC-DCS	DCS SYSTEM FOR CCR AT PFC AREA	UPDATE ANTIVIRUS DCS SYSTEM	3M				I			I				I	CCS	CCS-SYS	A	PMT	132808	200009	
1.23	PFC -12	-FIRE_FIGHT	PFC-FA-DLV-3--	FIRE FIGHTING	1Y													F	FP1	FP1-EPLC	S	PMT	159197	190001
1.23	PFC -12	-FIRE_FIGHT	PFC-FA-DLV-2--	FIRE FIGHTING	1Y													F	FP1	FP1-EPLC	S	PMT	159198	190002
1.24	PFC -12	-FIRE_FIGHT	PFC-FA-DLV-4--	FIRE FIGHTING	1Y													F	FP1	FP1-EPLC	S	PMT	159199	190003
1.24	PFC -12	-FIRE_FIGHT	PFC-FA-DLV-6--	FIRE FIGHTING	1Y													F	FP1	FP1-EPLC	S	PMT	159200	190004
1.24	PFC -12	-FIRE_FIGHT	PFC-FA-DLV-6--	FIRE FIGHTING	1Y													F	FP1	FP1-EPLC	S	PMT	159199	190004



PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE  
PLANT: PFC YEAR: 2025

Form No.  
Effective Date 24.12.2024  
Revision 1

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality  
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	PL No.	Equipment No.	Functional Location Description	Maintenance Plan Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center	ABC Inv.	Meas. Act. Type	Meas. Freq.	Maintenance Item
1.24	PFC -10	-FIRE_FIGHT	PFC-FA-DLV-01	FIRE FIGHTING	PMT (TEST) DELUGE VALVE	1Y											F	PP1	PP1-EPLC	S	PMT	159200	160003
1.24	PFC -10	-FIRE_FIGHT	PFC-FA-DLV-01	FIRE FIGHTING	PMT (TEST) DELUGE VALVE	1Y											F	PP1	PP1-EPLC	S	PMT	159200	160006
1.24	PFC -40	-FIRE ALARM	PFC-FA-FA-FA	FIRE ALARM SYSTEM	PMT FIRE ALARM CONTROL PANEL	3M											F	PP1	PP1-EPLC	S	PMT	159180	159994
1.24	PFC -40	-FIRE ALARM	PFC-FA-FA-FA	FIRE ALARM SYSTEM	PMT FIRE ALARM INTERLOCK SYSTEM	1Y											F	PP1	PP1-EPLC	C	PMT	237350	238885
1.24	PFC -10	-FIRE ALARM	PFC-FA-PB-02	FIRE ALARM SYSTEM	TEST FIRE ALARM PUSH BUTTON	3M											F	PP1	PP1-EPLC	S	PMT	159190	159995
1.24	PFC -40	-FIRE ALARM	PFC-FA-PB-03	FIRE ALARM SYSTEM	TEST FIRE ALARM PUSH BUTTON	3M											F	PP1	PP1-EPLC	S	PMT	159191	159996
1.24	PFC -50	-FIRE ALARM	PFC-FA-SM-05	FIRE ALARM SYSTEM	TEST FIRE ALARM PUSH BUTTON	3M											F	PP1	PP1-EPLC	C	PMT	159192	159997
1.25	PFC -40	-FIRE ALARM	PFC-FA-SM-03	FIRE ALARM SYSTEM	TEST SMOKE DETECTOR	6M											F	PP1	PP1-EPLC	S	PMT	159193	159998
1.25	PFC -40	-FIRE ALARM	PFC-FA-SM-03	FIRE ALARM SYSTEM	TEST SMOKE DETECTOR	6M											F	PP1	PP1-EPLC	S	PMT	159195	160000
1.25	PFC -40	-FIRE ALARM	PFC-FA-SM-03	FIRE ALARM SYSTEM	TEST SMOKE DETECTOR	6M											F	PP1	PP1-EPLC	S	PMT	159196	160001
1.25	PFC -40	-FIRE ALARM	PFC-FA-SM-91	FIRE ALARM SYSTEM	TEST SMOKE DETECTOR	6M											F	PP1	PP1-EPLC	S	PMT	159194	159999
1.25	PFC -20	-10K001	PFC-FT201302A	First Recycle Gas Compressor	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y												PP1	PP1-IFLC	B	INS	231760	204701
1.25	PFC -20	-20K001	PFC-FT201302B	First Recycle Gas Compressor	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y												PP1	PP1-IFLC	S	INS	231762	204703
1.25	PFC -25	-15K001	PFC-FT251303A	Second Recycle Gas Compressor	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y												PP1	PP1-IFLC	A	INS	231770	204711
1.25	PFC -25	-25K001	PFC-FT251303B	Second Recycle Gas Compressor	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y												PP1	PP1-IFLC	S	INS	231772	204713
1.25	PFC -30	-10P302	PFC-FT300258	Force Column Vent Bag Filter	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y												PP1	PP1-IFLC	S	INS	231774	204715
1.25	PFC -30	-10P302	PFC-FT300258	Force Column Vent Bag Filter	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y												PP1	PP1-IFLC	S	INS	231776	204717
1.26	PFC -30	-10P303	PFC-FT300259	Force Gas Heater	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	2Y												PP1	PP1-IFLC	S	PMS	263212	259111
1.26	PFC -30	-10P303	PFC-FT300259	Force Gas Heater	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	2Y												PP1	PP1-IFLC	S	PMS	263212	259111
1.26	PFC -30	-10P303	PFC-FT300259	Force Gas Heater	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	2Y												PP1	PP1-IFLC	S	PMS	263212	259111
1.26	PFC -30	-10P303	PFC-FT300259	Force Gas Heater	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	2Y												PP1	PP1-IFLC	S	PMS	263212	259111
1.26	PFC -25	-VALVE	PFC-FV250432	AIR CYLINDER PRESSURE	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y												PP1	PP1-IFLC	S	INS	231744	204695
1.26	PFC -40	-60E403	PFC-FW400306	PFD Overhead	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y												PP1	PP1-IFLC	S	INS	231744	204695
1.26	PFC -40	-60E403	PFC-FW400306	PFD Overhead	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	2Y												PP1	PP1-IFLC	S	PMS	263232	259926
1.26	PFC -40	-60E403	PFC-FW400306	PFD Overhead	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	2Y												PP1	PP1-IFLC	S	PMS	263232	259926
1.26	PFC -40	-60E403	PFC-FW400306	PFD Overhead	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	2Y												PP1	PP1-IFLC	S	PMS	263232	259926
1.26	PFC -40	-60E403	PFC-FW400306	PFD Overhead	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	2Y												PP1	PP1-IFLC	S	PMS	263232	259926
1.26	PFC -40	-60E403	PFC-FW400306	PFD Overhead	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	2Y												PP1	PP1-IFLC	S	PMS	263232	259926
1.26	PFC -40	-60E403	PFC-FW400306	PFD Overhead	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	2Y												PP1	PP1-IFLC	S	PMS	263232	259926
1.26	PFC -40	-60E403	PFC-FW400306	PFD Overhead	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	2Y												PP1	PP1-IFLC	S	PMS	263232	259926
1.26	PFC -40	-60E403	PFC-FW400306	PFD Overhead	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	2Y												PP1	PP1-IFLC	S	PMS	263232	259926
1.26	PFC -40	-60E403	PFC-FW400306	PFD Overhead	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	2Y												PP1	PP1-IFLC	S	PMS	263232	259926
1.26	PFC -40	-60E403	PFC-FW400306	PFD Overhead	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	2Y												PP1	PP1-IFLC	S	PMS	263232	259926
1.26	PFC -40	-60E403	PFC-FW400306	PFD Overhead	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	2Y												PP1	PP1-IFLC	S	PMS	263232	259926
1.26	PFC -40	-60E403	PFC-FW400306	PFD Overhead	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	2Y												PP1	PP1-IFLC	S	PMS	263232	259926
1.26	PFC -40	-60E403	PFC-FW400306	PFD Overhead	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	2Y												PP1	PP1-IFLC	S	PMS	263232	259926
1.26	PFC -40	-60E403	PFC-FW400306	PFD Overhead	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	2Y												PP1	PP1-IFLC	S	PMS	263232	259926
1.26	PFC -40	-60E403	PFC-FW400306	PFD Overhead	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	2Y												PP1	PP1-IFLC	S	PMS	263232	259926
1.26	PFC -40	-60E403	PFC-FW400306	PFD Overhead	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	2Y												PP1	PP1-IFLC	S	PMS	263232	259926
1.26	PFC -40	-60E403	PFC-FW400306	PFD Overhead	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	2Y												PP1	PP1-IFLC	S	PMS	263232	259926
1.26	PFC -40	-60E403	PFC-FW400306	PFD Overhead	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	2Y												PP1	PP1-IFLC	S	PMS	263232	259926
1.26	PFC -40	-60E403	PFC-FW400306	PFD Overhead	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	2Y												PP1	PP1-IFLC	S	PMS	263232	259926
1.26	PFC -40	-60E403	PFC-FW400306	PFD Overhead	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	2Y												PP1	PP1-IFLC	S	PMS	263232	259926
1.26	PFC -40	-60E403	PFC-FW400306	PFD Overhead	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	2Y												PP1	PP1-IFLC	S	PMS	263232	259926
1.26	PFC -40	-60E403	PFC-FW400306	PFD Overhead	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	2Y												PP1	PP1-IFLC	S	PMS	263232	259926
1.26	PFC -40	-60E403	PFC-FW400306	PFD Overhead	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	2Y												PP1	PP1-IFLC	S	PMS	263232	259926
1.26	PFC -40	-60E403	PFC-FW400306	PFD Overhead	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	2Y												PP1	PP1-IFLC	S	PMS	263232	259926
1.26	PFC -40	-60E403	PFC-FW400306	PFD Overhead	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	2Y												PP1	PP1-IFLC	S	PMS	263232	259926
1.26	PFC -40	-60E403	PFC-FW400306	PFD Overhead	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	2Y												PP1	PP1-IFLC	S	PMS	263232	259926
1.26	PFC -40	-60E403	PFC-FW400306	PFD Overhead	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	2Y												PP1	PP1-IFLC	S	PMS	263232	259926
1.26	PFC -40	-60E403	PFC-FW400306	PFD Overhead	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	2Y												PP1	PP1-IFLC	S	PMS	263232	259926
1.26	PFC -40	-60E403	PFC-FW400306	PFD Overhead	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	2Y												PP1	PP1-IFLC	S	PMS	263232	259926
1.26	PFC -40	-60E403	PFC-FW400306	PFD Overhead	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	2Y												PP1	PP1-IFLC	S	PMS	263232	259926
1.26	PFC -40	-60E403	PFC-FW400306	PFD Overhead	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	2Y												PP1	PP1-IFLC	S	PMS	263232	259926
1.26	PFC -40	-60E403	PFC-FW400306	PFD Overhead	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	2Y												PP1	PP1-IFLC	S	PMS	263232	259926
1.26	PFC -40	-60E403	PFC-FW400306	PFD Overhead	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	2Y												PP1	PP1-IFLC	S	PMS	263232	259926
1.26	PFC -40	-60E403	PFC-FW400306	PFD Overhead	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	2Y												PP1	PP1-IFLC	S	PMS	263232	259926
1.26	PFC -40	-60E403	PFC-FW400306	PFD Overhead	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	2Y												PP1	PP1-IFLC	S	PMS	263232	259926
1.26	PFC -40	-60E403	PFC-FW400306	PFD Overhead	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	2Y												PP1	PP1-IFLC	S	PMS	263232	259926
1.26	PFC -40	-60E403	PFC-FW400306	PFD Overhead	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	2Y												PP1	PP1-IFLC	S	PMS	263232	259926
1.26	PFC -40	-60E403	PFC-FW400306	PFD Overhead	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	2Y												PP1	PP1-IFLC	S	PMS	263232	259926
1.26	PFC -40	-60E403	PFC-FW400306	PFD Overhead	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	2Y												PP1	PP1-IFLC	S	PMS	263232	259926
1.26	PFC -40	-60E403	PFC-FW400306	PFD Overhead	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	2Y												PP1	PP1-IFLC	S	PMS	263232	259926
1.26	PFC -40	-60E403	PFC-FW400306	PFD Overhead	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	2Y												PP1	PP1-IFLC	S	PMS	263232	259926
1.26	PFC -40	-60E403	PFC-FW400306	PFD Overhead	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	2Y												PP1	PP1-IFLC	S	PMS	263232	259926
1.26	PFC -40	-60E403	PFC-FW400306	PFD Overhead	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	2Y												PP1	PP1-IFLC	S	PMS	263232	259926
1.26	PFC -40	-60E403	PFC-FW400306	PFD Overhead	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	2Y												PP1	PP1-IFLC	S	PMS	263232	259926
1.26	PFC -40	-60E403	PFC-FW400306	PFD Overhead	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	2Y												PP1	PP1-IFLC	S	PMS	263232	259926
1.26	PFC -40	-60E403	PFC-FW400306	PFD Overhead	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	2Y												PP1	PP1-IFLC	S	PMS	263232	259926
1.26	PFC -40	-60E403	PFC-FW400306	PFD Overhead	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	2Y												PP1	PP1-IFLC	S	PMS	263232	259926
1.26	PFC -40	-60E403	PFC-FW400306	PFD Overhead	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	2Y												PP1	PP1-IFLC	S	PMS	263232	259926
1.26	PFC -40	-60E403	PFC-FW400306	PFD Overhead	TO PREVENT FAILURE																		



Form No. \_\_\_\_\_  
Effective Date 24.12.2024  
Revision 2

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE  
PLANT: PFC YEAR: 2015

[illegible]



Form No. \_\_\_\_\_  
Effective Date 24.12.2024  
Revision 2

Item	Eq. No.	Equipment No.	Functional Location Description	Maintenance Plan Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Execution	Work Center	EC Inv.	Plant Act. Type	Main. Plan	Maintenance Inv.
1.43	FFC -20 -SPRING	FFC-SFS-1820	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 20	SPRING HANGER INSPECTION	5Y								1					181	181-INPL	N	INT	231917	231918
1.44	FFC -20 -SPRING	FFC-SFS-1821	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 20	SPRING HANGER INSPECTION	5Y								1					181	181-INPL	N	INT	231918	231919
1.46	FFC -20 -SPRING	FFC-SFS-1822	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 20	SPRING HANGER INSPECTION	5Y									1				181	181-INPL	N	INT	231919	231920
1.46	FFC -20 -SPRING	FFC-SFS-1824	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 20	SPRING HANGER INSPECTION	5Y									1				181	181-INPL	N	INT	231921	231922
1.46	FFC -20 -SPRING	FFC-SFS-1825	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 20	SPRING HANGER INSPECTION	5Y							1						181	181-INPL	N	INT	231922	231923
1.46	FFC -25 -SPRING	FFC-SFS-1826	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 25	SPRING HANGER INSPECTION	5Y								1					181	181-INPL	N	INT	231923	231924
1.46	FFC -25 -SPRING	FFC-SFS-1840	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 25	SPRING HANGER INSPECTION	5Y									1				181	181-INPL	N	INT	231924	231925
1.46	FFC -25 -SPRING	FFC-SFS-1840	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 25	SPRING HANGER INSPECTION	5Y									1				181	181-INPL	N	INT	231925	231926
1.46	FFC -60 -SPRING	FFC-SFS-1701	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 60	SPRING HANGER INSPECTION	5Y								1					181	181-INPL	N	INT	231926	231927
1.46	FFC -60 -SPRING	FFC-SFS-1701	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 60	SPRING HANGER INSPECTION	5Y								1					181	181-INPL	N	INT	231927	231928
1.46	FFC -60 -SPRING	FFC-SFS-1701	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 60	SPRING HANGER INSPECTION	5Y									1				181	181-INPL	N	INT	231928	231929
1.47	FFC -60 -SPRING	FFC-SFS-1704	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 60	SPRING HANGER INSPECTION	5Y									1				181	181-INPL	N	INT	231929	231930
1.47	FFC -60 -SPRING	FFC-SFS-1705	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 60	SPRING HANGER INSPECTION	5Y								1					181	181-INPL	N	INT	231930	231931
1.47	FFC -60 -SPRING	FFC-SFS-1706	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 60	SPRING HANGER INSPECTION	5Y									1				181	181-INPL	N	INT	231931	231932
1.47	FFC -60 -SPRING	FFC-SFS-1707	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 60	SPRING HANGER INSPECTION	5Y									1				181	181-INPL	N	INT	231932	231933
1.47	FFC -60 -SPRING	FFC-SFS-1708	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 60	SPRING HANGER INSPECTION	5Y								1					181	181-INPL	N	INT	231933	231934
1.47	FFC -60 -SPRING	FFC-SFS-1709	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 60	SPRING HANGER INSPECTION	5Y									1				181	181-INPL	N	INT	231934	231935
1.47	FFC -60 -SPRING	FFC-SFS-1710	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 60	SPRING HANGER INSPECTION	5Y									1				181	181-INPL	N	INT	231935	231936
1.47	FFC -60 -SPRING	FFC-SFS-1711	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 60	SPRING HANGER INSPECTION	5Y								1					181	181-INPL	N	INT	231936	231937
1.47	FFC -60 -SPRING	FFC-SFS-1711	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 60	SPRING HANGER INSPECTION	5Y									1				181	181-INPL	N	INT	231937	231938
1.47	FFC -60 -SPRING	FFC-SFS-1713	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 60	SPRING HANGER INSPECTION	5Y										1			181	181-INPL	N	INT	231938	231939
1.48	FFC -60 -SPRING	FFC-SFS-1714	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 60	SPRING HANGER INSPECTION	5Y								1					181	181-INPL	N	INT	231939	231940

Form No. \_\_\_\_\_  
Effective Date 24.12.2024  
Revision 1

Item	Eq. No.	Equipment No.	Functional Location Description	Maintenance Plan Description	Cycle	FAN	FEH	BAR	ARM	RAY	RAU	REH	ARQ	ROU	REC	Relevis	Work Center	ABC In.	Meat. Act. Type	Maint. Plan	Maintenance Item	
1.31	PPC -65 -SPRING	PPC-SPS-1752	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 65	SPRING HANGER INSPECTION	5Y											1R1	1R1-1NFL	B	INT	219293	219756	
1.31	PPC -65 -SPRING	PPC-SPS-1753	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 65	SPRING HANGER INSPECTION	5Y											1R1	1R1-1NFL	B	INT	219304	219755	
1.31	PPC -61 -SPRING	PPC-SPS-1754	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 61	SPRING HANGER INSPECTION	5Y											1R1	1R1-1NFL	B	INT	219198	219749	
1.31	PPC -61 -SPRING	PPC-SPS-1755	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 61	SPRING HANGER INSPECTION	5Y											1R1	1R1-1NFL	B	INT	219199	219750	
1.31	PPC -65 -SPRING	PPC-SPS-1756	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 65	SPRING HANGER INSPECTION	5Y											1R1	1R1-1NFL	B	INT	219208	219759	
1.31	PPC -65 -SPRING	PPC-SPS-1757	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 65	SPRING HANGER INSPECTION	5Y											1R1	1R1-1NFL	B	INT	219214	219765	
1.31	PPC -65 -SPRING	PPC-SPS-1758	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 65	SPRING HANGER INSPECTION	5Y											1R1	1R1-1NFL	B	INT	219211	219762	
1.32	PPC -65 -SPRING	PPC-SPS-1759	SPRING HANGER FOR PIPING UNIT 65	SPRING HANGER INSPECTION	5Y											1R1	1R1-1NFL	B	INT	219201	219753	
1.32	PPC -20 -20R201	PPC-TT200141	First Reactor	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y											F	PP1	PP1-1PLC	S	PMS	243002	250601
1.32	PPC -20 -20R201	PPC-TT200151	First Reactor	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y											F	PP1	PP1-1PLC	S	PMS	243003	250602
1.32	PPC -20 -20R201	PPC-TT200161	First Reactor	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y											F	PP1	PP1-1PLC	S	PMS	243004	250603
1.32	PPC -20 -20R201	PPC-TT200128	First Reactor	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y											F	PP1	PP1-1PLC	S	PMS	243005	250604
1.32	PPC -20 -20R201	PPC-TT200239	First Reactor	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y											F	PP1	PP1-1PLC	S	PMS	243006	250605
1.32	PPC -20 -20R201	PPC-TT180148	First Reactor	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y											F	PP1	PP1-1PLC	S	PMS	243007	250606
1.32	PPC -20 -20R201	PPC-TT200335	First Reactor	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y											F	PP1	PP1-1PLC	S	PMS	243008	250607
1.32	PPC -20 -20R201	PPC-TT180334	First Reactor	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y											F	PP1	PP1-1PLC	S	PMS	243009	250608
1.32	PPC -20 -20R201	PPC-TT200433	First Reactor	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y											F	PP1	PP1-1PLC	S	PMS	243010	250609
1.33	PPC -20 -20R201	PPC-TT200434	First Reactor	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y											F	PP1	PP1-1PLC	S	PMS	243011	250610
1.33	PPC -25 -25R251	PPC-TT230133	Second Reactor	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y											F	PP1	PP1-1PLC	S	PMS	243265	250864
1.33	PPC -25 -25R251	PPC-TT150134	Second Reactor	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y											F	PP1	PP1-1PLC	S	PMS	243266	250865
1.33	PPC -25 -25R251	PPC-TT230235	Second Reactor	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y											F	PP1	PP1-1PLC	S	PMS	243267	250866
1.33	PPC -25 -25R251	PPC-TT150236	Second Reactor	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y											F	PP1	PP1-1PLC	S	PMS	243268	250867
1.33	PPC -25 -25R251	PPC-TT230337	Second Reactor	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y											F	PP1	PP1-1PLC	S	PMS	243269	250868



PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE  
PLANT: PPC YEAR: 2025

Form No.  
Effective Date 14.12.2024  
Revision 2

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality  
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	PL No.	Equipment No.	Functional Location Description	Maintenance Plan Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center	ABC ING	Meint. Act. Type	Meint. Plan	Maintenance Item
1,56	PPC -40 -40X451	PPC-TT401005	Extruder	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y				I									PP1	PP1-1PLC	S	INS	263096	295497
1,56	PPC -40 -40X451	PPC-TT401005	Extruder	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	2Y											F		PP1	PP1-1PLC	S	PMS	263209	295808
1,56	PPC -40 -40X451	PPC-TT401011	Extruder	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y				I									PP1	PP1-1PLC	S	INS	263095	295494
1,57	PPC -40 -40X451	PPC-TT401011	Extruder	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	2Y											F		PP1	PP1-1PLC	S	PMS	263215	295814
1,57	PPC -40 -40X451	PPC-TT401012	Extruder	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y				I									PP1	PP1-1PLC	S	INS	263092	295491
1,57	PPC -40 -40X451	PPC-TT401012	Extruder	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	2Y											F		PP1	PP1-1PLC	S	PMS	263217	295816
1,57	PPC -40 -40X451	PPC-TT401013	Extruder	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y				I									PP1	PP1-1PLC	S	INS	263089	295488
1,57	PPC -40 -40X451	PPC-TT401013	Extruder	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	2Y											F		PP1	PP1-1PLC	S	PMS	263219	295818
1,57	PPC -40 -40X451	PPC-TT401101	Extruder	TESTING TEMP. TRANSMITTER	2Y												V	PP1	PP1-1PLC	B	PMT	264648	235523
1,57	PPC -40 -40X451	PPC-TT401102	Extruder	TESTING TEMP. TRANSMITTER	2Y												V	PP1	PP1-1PLC	B	PMT	264649	235524
1,57	PPC -40 -40X451	PPC-TT401103	Extruder	TESTING TEMP. TRANSMITTER	2Y												V	PP1	PP1-1PLC	B	PMT	264650	235525
1,57	PPC -40 -40X451	PPC-TT401104	Extruder	TESTING TEMP. TRANSMITTER	2Y												V	PP1	PP1-1PLC	B	PMT	264651	235526
1,57	PPC -40 -40X451	PPC-TT401105	Extruder	TESTING TEMP. TRANSMITTER	2Y												V	PP1	PP1-1PLC	B	PMT	264652	235527
1,58	PPC -40 -40X451	PPC-TT401106	Extruder	TESTING TEMP. TRANSMITTER	2Y												V	PP1	PP1-1PLC	B	PMT	264653	235528
1,58	PPC -40 -40X451	PPC-TT401107	Extruder	TESTING TEMP. TRANSMITTER	2Y												V	PP1	PP1-1PLC	B	PMT	264654	235529
1,58	PPC -40 -40X451	PPC-TT401108	Extruder	TESTING TEMP. TRANSMITTER	2Y												V	PP1	PP1-1PLC	B	PMT	264655	235530
1,58	PPC -40 -40X451	PPC-TT401109	Extruder	TESTING TEMP. TRANSMITTER	2Y												V	PP1	PP1-1PLC	B	PMT	264656	235531
1,58	PPC -40 -40X451	PPC-TT401110	Extruder	TESTING TEMP. TRANSMITTER	2Y												V	PP1	PP1-1PLC	B	PMT	264657	235532
1,58	PPC -40 -40X451	PPC-TT401111	Extruder	TESTING TEMP. TRANSMITTER	2Y												V	PP1	PP1-1PLC	B	PMT	264658	235533
1,58	PPC -40 -40X451	PPC-TT401112	Extruder	TESTING TEMP. TRANSMITTER	2Y												V	PP1	PP1-1PLC	B	PMT	264659	235534
1,58	PPC -40 -40X451	PPC-TT401113	Extruder	TESTING TEMP. TRANSMITTER	2Y												V	PP1	PP1-1PLC	B	PMT	264660	235535
1,58	PPC -40 -40X451	PPC-TT401114	Extruder	TESTING TEMP. TRANSMITTER	2Y												V	PP1	PP1-1PLC	B	PMT	264661	235536
1,58	PPC -40 -40X451	PPC-TT401115	Extruder	TESTING TEMP. TRANSMITTER	2Y												V	PP1	PP1-1PLC	B	PMT	264662	235537
1,59	PPC -40 -40X451	PPC-TT401116	Extruder	TESTING TEMP. TRANSMITTER	2Y												V	PP1	PP1-1PLC	B	PMT	264663	235538
1,59	PPC -40 -40X451	PPC-TT401117	Extruder	TESTING TEMP. TRANSMITTER	2Y												V	PP1	PP1-1PLC	B	PMT	264664	235539
1,59	PPC -61 -61C611	PPC-TT610311	Blood Liquid Scrubber	TESTING TEMP. TRANSMITTER	2Y												V	PP1	PP1-1PLC	B	PMT	264665	235540
1,59	PPC -61 -61P614A	PPC-TT610311A	Blood Liquid Transfer	TESTING TEMP. TRANSMITTER	2Y												V	PP1	PP1-1PLC	B	PMT	264666	235541
1,59	PPC -61 -61P614B	PPC-TT610311B	Blood Liquid Transfer	TESTING TEMP. TRANSMITTER	2Y												V	PP1	PP1-1PLC	B	PMT	264667	235542
1,59	PPC -61 -61P614A	PPC-TT610311A	Blood Liquid Transfer	TESTING TEMP. TRANSMITTER	2Y												V	PP1	PP1-1PLC	B	PMT	264668	235543
1,59	PPC -61 -61P614B	PPC-TT610311B	Blood Liquid Transfer	TESTING TEMP. TRANSMITTER	2Y												V	PP1	PP1-1PLC	B	PMT	264669	235544
1,59	PPC -60 -60A611A	PPC-TT601006	60A611A COMPRESSURE SUCTION PRESSURE	TESTING TEMP. TRANSMITTER	2Y												V	PP1	PP1-1PLC	B	PMT	264670	235545
1,59	PPC -60 -60A611B	PPC-TT601006	60A611B COMPRESSURE SUCTION PRESSURE	TESTING TEMP. TRANSMITTER	2Y												V	PP1	PP1-1PLC	B	PMT	264671	235546
1,59	PPC -20 -20R201	PPC-TV200210	First Reactor	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y				I									PP1	PP1-1PLC	A	INT	260824	231694
1,60	PPC -20 -20R201	PPC-TV200210	First Reactor	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y				I									PP1	PP1-1PLC	A	INT	260827	231697
1,60	PPC -20 -20R201	PPC-TV200210	First Reactor	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y				I									PP1	PP1-1PLC	A	INT	260828	231699
1,60	PPC -20 -20R201	PPC-TV200210	First Reactor	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y				I									PP1	PP1-1PLC	A	INT	260829	231700
1,60	PPC -20 -20R201	PPC-TV200210	First Reactor	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y				I									PP1	PP1-1PLC	A	INT	260830	231701
1,60	PPC -20 -20R201	PPC-TV200210	First Reactor	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y				I									PP1	PP1-1PLC	A	INT	260831	231702
1,60	PPC -20 -20R201	PPC-TV200210	First Reactor	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y				I									PP1	PP1-1PLC	A	INT	260832	231703
1,60	PPC -20 -20R201	PPC-TV200210	First Reactor	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y				I									PP1	PP1-1PLC	A	INT	260833	231704
1,60	PPC -20 -20R201	PPC-TV200210	First Reactor	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y				I									PP1	PP1-1PLC	A	INT	260834	231705
1,60	PPC -20 -20R201	PPC-TV200210	First Reactor	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y				I									PP1	PP1-1PLC	A	INT	260835	231706
1,60	PPC -20 -20R201	PPC-TV200210	First Reactor	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y				I									PP1	PP1-1PLC	A	INT	260836	231707
1,60	PPC -20 -20R201	PPC-TV200210	First Reactor	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y				I									PP1	PP1-1PLC	A	INT	260837	231708
1,60	PPC -20 -20R201	PPC-TV200210	First Reactor	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y				I									PP1	PP1-1PLC	A	INT	260838	231709
1,60	PPC -20 -20R201	PPC-TV200210	First Reactor	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y				I									PP1	PP1-1PLC	A	INT	260839	231710
1,60	PPC -20 -20R201	PPC-TV200210	First Reactor	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y				I									PP1	PP1-1PLC	A	INT	260840	231711
1,60	PPC -20 -20R201	PPC-TV200210	First Reactor	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y				I									PP1	PP1-1PLC	A	INT	260841	231712
1,60	PPC -20 -20R201	PPC-TV200210	First Reactor	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y				I									PP1	PP1-1PLC	A	INT	260842	231713
1,60	PPC -20 -20R201	PPC-TV200210	First Reactor	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y				I									PP1	PP1-1PLC	A	INT	260843	231714
1,60	PPC -20 -20R201	PPC-TV200210	First Reactor	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y				I									PP1	PP1-1PLC	A	INT	260844	231715
1,60	PPC -20 -20R201	PPC-TV200210	First Reactor	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y				I									PP1	PP1-1PLC	A	INT	260845	231716
1,60	PPC -20 -20R201	PPC-TV200210	First Reactor	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y				I									PP1	PP1-1PLC	A	INT	260846	231717
1,60	PPC -20 -20R201	PPC-TV200210	First Reactor	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y				I									PP1	PP1-1PLC	A	INT	260847	231718
1,60	PPC -20 -20R201	PPC-TV200210	First Reactor	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y				I									PP1	PP1-1PLC	A	INT	260848	231719
1,60	PPC -20 -20R201	PPC-TV200210	First Reactor	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y				I									PP1	PP1-1PLC	A	INT	260849	231720
1,60	PPC -20 -20R201	PPC-TV200210	First Reactor	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y				I									PP1	PP1-1PLC	A	INT	260850	231721
1,60	PPC -20 -20R201	PPC-TV200210	First Reactor	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y				I									PP1	PP1-1PLC	A	INT	260851	231722
1,60	PPC -20 -20R201	PPC-TV200210	First Reactor	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y				I									PP1	PP1-1PLC	A	INT	260852	231723
1,60	PPC -20 -20R201	PPC-TV200210	First Reactor	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y				I									PP1	PP1-1PLC	A	INT	260853	231724
1,60	PPC -20 -20R201	PPC-TV200210	First Reactor	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y				I									PP1	PP1-1PLC	A	INT	260854	231725
1,60	PPC -20 -20R201	PPC-TV200210	First Reactor	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y				I									PP1	PP1-1PLC	A	INT	260855	231726
1,60	PPC -20 -20R201	PPC-TV200210	First Reactor	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y				I									PP1	PP1-1PLC	A	INT	260856	231727
1,60	PPC -20 -20R201	PPC-TV200210	First Reactor	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y				I									PP1	PP1-1PLC	A	INT	260857	231728
1,60	PPC -20 -20R201	PPC-TV200210	First Reactor	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y				I									PP1	PP1-1PLC	A	INT	260858	231729
1,60	PPC -20 -20R201	PPC-TV200210	First Reactor	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y				I									PP1	PP1-1PLC	A	INT	260859	231730
1,60	PPC -20 -20R201	PPC-TV200210	First Reactor	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y				I									PP1	PP1-1PLC	A	INT	260860	231731
1,60	PPC -20 -20R201	PPC-TV200210	First Reactor	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y				I									PP1	PP1-1PLC	A	INT	260861	231732
1,60	PPC -20 -20R201	PPC-TV200210	First Reactor	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y				I									PP1	PP1-1PLC	A	INT	260862	231733
1,60	PPC -20 -20R201	PPC-TV200210	First Reactor	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y				I									PP1					



PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE  
PLANT: PPC YEAR: 2025

Form No.  
Effective Date 24.12.2024  
Revision 1

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality  
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	EL No.	Equipment No.	Functional Location Description	Maintenance Plan Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Activity	Work Center	ABC Inv.	Maint. Act. Type	Maint. Freq.	Maintenance Item
1.47	PPC -40 -40X451	PPC-VE401003	Extruder	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	2Y												F	PP1	PP1-1PLC	S	PM5	243198	243199
1.47	PPC -40 -40X451	PPC-VE401004	Extruder	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	2Y												F	PP1	PP1-1PLC	S	PM5	243199	243200
1.47	PPC -40 -40X451	PPC-VE401006	Extruder	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	2Y												F	PP1	PP1-1PLC	S	PM5	243200	243201
1.47	PPC -40 -40X451	PPC-VE401007	Extruder	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	2Y												F	PP1	PP1-1PLC	S	PM5	243201	243202
1.47	PPC -40 -40X451	PPC-VE401008	Extruder	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	2Y												F	PP1	PP1-1PLC	S	PM5	243202	243203
1.48	PPC -30 -30X001	PPC-VT300801	Offgas Compressor	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	2Y												F	PP1	PP1-1PLC	S	PM5	243191	243192
1.48	PPC -30 -30C302	PPC-W1300251	Purge Column	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y										I			PP1	PP1-1PLC	S	INS	242998	242999
1.48	PPC -30 -30C303	PPC-W1300251	Purge Column	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	2Y												F	PP1	PP1-1PLC	S	PM5	243118	243119
1.48	PPC -40 -40W401	PPC-W140W401	Powder Weighing Feeder	TESTING DIGITAL WEIGHT	2Y										V			PP1	PP1-1PLC	A	PMT	244672	235547
1.48	PPC -40 -40W411	PPC-W140W411	Masterbatch Weighing Feeder	TESTING DIGITAL WEIGHT	2Y										V			PP1	PP1-1PLC	A	PMT	244673	235548
1.48	PPC -40 -40W421	PPC-W140W421	Additive Weighing Feeder	TESTING DIGITAL WEIGHT	2Y										V			PP1	PP1-1PLC	A	PMT	244674	235549
1.48	PPC -40 -40W431	PPC-W140W431	Additive Weighing Feeder	TESTING DIGITAL WEIGHT	2Y										V			PP1	PP1-1PLC	A	PMT	244675	235550
1.48	PPC -40 -40W432	PPC-W140W432	Additive Weighing Feeder	TESTING DIGITAL WEIGHT	2Y										V			PP1	PP1-1PLC	A	PMT	244676	235551
1.48	PPC -40 -40W441	PPC-W140W441	Talc Weighing Feeder	TESTING DIGITAL WEIGHT	2Y										V			PP1	PP1-1PLC	A	PMT	244677	235552
1.48	PPC -40 -40W471	PPC-W140W471	Silica Weighing Feeder	TESTING DIGITAL WEIGHT	2Y										V			PP1	PP1-1PLC	A	PMT	244678	235553

ข2-21

บัญชีรายชื่อสารเคมีที่มีการเก็บกักของโรงงาน

๓.๒ ตารางแสดงรายละเอียดเกี่ยวกับข้อมูลการใช้ การเก็บรักษาสารเคมีภายในบริเวณโรงงาน

ของโรงงาน บริษัท ไทย เคมี วาเว่ ไบโอดีโคโนโลยีส์ จำกัด (เลขทะเบียนโรงงาน 91090087425659)

ลำดับ ที่	ชื่อสาร/ เลขทะเบียน ชื่อเอส (CAS No.)	ปริมาณ การกักเก็บ สูงสุดต่อปี (กก./ส./ลบ.ม.)	ประเภท ภาชนะ การกักเก็บ	ปริมาณ การใช้ต่อปี (กก./ส./ลบ.ม.)	ปริมาณ คงเหลือต่อปี (กก./ส./ลบ.ม.)	รูปแบบ/ วิธีการจัดการ สารปนเปื้อน
1	Magnesium Sulphate 10034-99-8	0.0 กก.	บรรจุภัณฑ์กระดาษ	0.0 กก.	0.0 กก.	เผาทำลายร่วมในเตา เผาปูนซีเมนต์
2	Copper(II) Sulphate 7758-99-8	0.0 กก.	บรรจุภัณฑ์พลาสติก	0.0 กก.	0.0 กก.	เผาทำลายร่วมในเตา เผาปูนซีเมนต์
3	Ammonium Sulphate 7783-20-2	0.0 กก.	บรรจุภัณฑ์พลาสติก	0.0 กก.	0.0 กก.	เผาทำลายร่วมในเตา เผาปูนซีเมนต์
4	Beta-Alanine 107-95-9	0.0 กก.	บรรจุภัณฑ์กระดาษ	0.0 กก.	0.0 กก.	เผาทำลายร่วมในเตา เผาปูนซีเมนต์
5	Calcium chloride 10035-04-8	0.0 กก.	บรรจุภัณฑ์กระดาษ	0.0 กก.	0.0 กก.	เผาทำลายร่วมในเตา เผาปูนซีเมนต์
6	DL-Methionine 59-51-8	0.0 กก.	บรรจุภัณฑ์กระดาษ	0.0 กก.	0.0 กก.	เผาทำลายร่วมในเตา เผาปูนซีเมนต์
7	Ethylenediamine 6381-92-6	4485.0 กก.	บรรจุภัณฑ์กระดาษ	0.0 กก.	4485.0 กก.	เผาทำลายร่วมในเตา เผาปูนซีเมนต์
8	Ferrous Sulphate 7782-63-0	0.0 กก.	บรรจุภัณฑ์กระดาษ	0.0 กก.	0.0 กก.	เผาทำลายร่วมในเตา เผาปูนซีเมนต์
9	Ammonia Anhydrous 7664-41-7	4500.0 กก.	บรรจุภัณฑ์โลหะ	1100.0 กก.	3400.0 กก.	เผาทำลายร่วมในเตา เผาปูนซีเมนต์
10	Glucose Liquid 50-99-7	155923.03 กก.	บรรจุภัณฑ์โลหะ	0.0 กก.	155923.03 กก.	เผาทำลายร่วมในเตา เผาปูนซีเมนต์
11	Monopotassium 7778-77-0	0.0 กก.	บรรจุภัณฑ์กระดาษ	0.0 กก.	0.0 กก.	เผาทำลายร่วมในเตา เผาปูนซีเมนต์
12	Proyiled R Soy 68607-88-5	2000.0 กก.	บรรจุภัณฑ์กระดาษ	1500.0 กก.	500.0 กก.	เผาทำลายร่วมในเตา เผาปูนซีเมนต์
13	Sodium Chloride 7647-14-5	0.0 กก.	บรรจุภัณฑ์กระดาษ	0.0 กก.	0.0 กก.	เผาทำลายร่วมในเตา เผาปูนซีเมนต์

๓.๒ ตารางแสดงรายละเอียดเกี่ยวกับข้อมูลการใช้ การเก็บรักษาสารเคมีภายในบริเวณโรงงาน

ของโรงงาน บริษัท ไทย เคียววะ ไบโอเทคโนโลยีส์ จำกัด (เลขทะเบียนโรงงาน 91090087425659)

ลำดับ ที่	ชื่อสาร/ เลขทะเบียน ซีไอเอส (CAS No.)	ปริมาณ การกักเก็บ สูงสุดต่อปี (กก./ล./ลบ.ม.)	ประเภท ภาชนะ การกักเก็บ	ปริมาณ การใช้ต่อปี (กก./ล./ลบ.ม.)	ปริมาณ คงเหลือต่อปี (กก./ล./ลบ.ม.)	รูปแบบ/ วิธีการจัดการ สารปนเปื้อน
14	Sodium Hypochlorite 7681-52-9		บรรจุภัณฑ์พลาสติก		0.0 กก.	เผาทำลายร่วมในเตาเผาปูนซีเมนต์
15	Sulfuric Acid 98% 7664-93-9	57006.77 กก.	บรรจุภัณฑ์โลหะ	12672.54 กก.	44334.229999999996 กก.	เผาทำลายร่วมในเตาเผาปูนซีเมนต์
16	Triamine 67-03-8	0.0 กก.	บรรจุภัณฑ์กระดาษ	0.0 กก.	0.0 กก.	เผาทำลายร่วมในเตาเผาปูนซีเมนต์
17	Weakly Acidic Cation	4000.0 กก.	บรรจุภัณฑ์พลาสติก	4000.0 กก.	0.0 กก.	เผาทำลายร่วมในเตาเผาปูนซีเมนต์
18	Yeast Extract Powder	210.0 กก.	บรรจุภัณฑ์พลาสติก	90.0 กก.	120.0 กก.	เผาทำลายร่วมในเตาเผาปูนซีเมนต์
19	Zinc Sulphate 7446-20-0	25.0 กก.	บรรจุภัณฑ์กระดาษ	0.0 กก.	25.0 กก.	เผาทำลายร่วมในเตาเผาปูนซีเมนต์
20	Marathon C Cation	0.0 ล.	บรรจุภัณฑ์โลหะ	0.0 ล.	0.0 ล.	เผาทำลายร่วมในเตาเผาปูนซีเมนต์
21	Ammonium Chloride 12125-02-9	1.0 กก.	บรรจุภัณฑ์พลาสติก	0.5 กก.	0.5 กก.	เผาทำลายร่วมในเตาเผาปูนซีเมนต์
22	Acetic acid (Glacial) 64-19-7	5.0 ล.	บรรจุภัณฑ์แก้ว	1.0 ล.	4.0 ล.	เผาทำลายร่วมในเตาเผาปูนซีเมนต์
23	Ferrous Sulfate 7720-78-7	5.0 ล.	บรรจุภัณฑ์แก้ว	3.0 ล.	2.0 ล.	เผาทำลายร่วมในเตาเผาปูนซีเมนต์
24	filter cakes and spent	560.0 กก.	บรรจุภัณฑ์โลหะ	560.0 กก.	0.0 กก.	เผาทำลายร่วมในเตาเผาปูนซีเมนต์
25	synthetic oils	70.0 กก.	บรรจุภัณฑ์โลหะ	70.0 กก.	0.0 กก.	เผาทำลายร่วมในเตาเผาปูนซีเมนต์
26	SODIUM 7681-52-9	1561.34 ล.	บรรจุภัณฑ์โลหะ	0.0 ล.	1561.34 ล.	เผาทำลายร่วมในเตาเผาปูนซีเมนต์



๓.๒ ตารางแสดงรายละเอียดเกี่ยวกับข้อมูลการใช้ การเก็บรักษาสารเคมีภายในบริเวณโรงงาน

ของโรงงาน บริษัท ไทย เคมีวาร์ โบอิเทคโบลอส จำกัด (เลขทะเบียนโรงงาน 91090087425659)

ลำดับ ที่	ชื่อสาร/ เลขทะเบียน ซีไอเอส (CAS No.)	ปริมาณ การกักเก็บ สูงสุดต่อปี (กก./ส./ลบ.ม.)	ประเภท ภาชนะ การกักเก็บ	ปริมาณ การใช้ต่อปี (กก./ส./ลบ.ม.)	ปริมาณ คงเหลือต่อปี (กก./ส./ลบ.ม.)	รูปแบบ/ วิธีการจัดการ สารปนเปื้อน
27	Amines, C12-14	560.0 กก.	บรรจุภัณฑ์กระดาด	360.0 กก.	200.0 กก.	เผาทำลายร่วมในเตา เผาปูนซีเมนต์
28	GRAMOXONE	10.0 ล.	บรรจุภัณฑ์พลาสติก	10.0 ล.	0.0 ล.	เผาทำลายร่วมในเตา เผาปูนซีเมนต์
29	Sodium Hydroxide 1310-73-2	42465.95 กก.	บรรจุภัณฑ์โลหะ	1345.34 กก.	41120.61 กก.	เผาทำลายร่วมในเตา เผาปูนซีเมนต์
30	Ammonium Chloride 12125-02-9	150.0 กก.	บรรจุภัณฑ์พลาสติก	0.0 กก.	150.0 กก.	เผาทำลายร่วมในเตา เผาปูนซีเมนต์
31	Acetic Acid 64-19-7	0.0 กก.	บรรจุภัณฑ์พลาสติก	0.0 กก.	0.0 กก.	เผาทำลายร่วมในเตา เผาปูนซีเมนต์
32	Hydrochloric acid 35- 7647-01-0	5.0 กก.	บรรจุภัณฑ์พลาสติก	2.0 กก.	3.0 กก.	เผาทำลายร่วมในเตา เผาปูนซีเมนต์
33	Sodium hypochlorite 7681-52-9	5.0 ล.	บรรจุภัณฑ์พลาสติก	5.0 ล.	0.0 ล.	เผาทำลายร่วมในเตา เผาปูนซีเมนต์
34	Ethyl acetate 141-78-6	2.0 ล.	บรรจุภัณฑ์พลาสติก	0.5 ล.	1.5 ล.	เผาทำลายร่วมในเตา เผาปูนซีเมนต์
35	Sodium Lauryl Ether 68585-34-2	7.0 ล.	บรรจุภัณฑ์พลาสติก	7.0 ล.	0.0 ล.	เผาทำลายร่วมในเตา เผาปูนซีเมนต์
36	Sodium Hydroxide,	19.0 ล.	บรรจุภัณฑ์พลาสติก	19.0 ล.	0.0 ล.	เผาทำลายร่วมในเตา เผาปูนซีเมนต์
37	Acrylic Polymer,	1.0 กก.	บรรจุภัณฑ์กระดาด	0.5 กก.	0.5 กก.	เผาทำลายร่วมในเตา เผาปูนซีเมนต์
38	Distilled Water 77732-18-5	240.0 ล.	บรรจุภัณฑ์พลาสติก	240.0 ล.	0.0 ล.	เผาทำลายร่วมในเตา เผาปูนซีเมนต์
39	Dinotefuran 40% 165252-70-0	0.2 กก.	บรรจุภัณฑ์พลาสติก	0.2 กก.	0.0 กก.	เผาทำลายร่วมในเตา เผาปูนซีเมนต์

๓.๒ ตารางแสดงรายละเอียดเกี่ยวกับข้อมูลการใช้ การเก็บรักษาสารเคมีภายในบริเวณโรงงาน

ของโรงงาน บริษัท ไทย เคมีวาร์ โบอิเทคโบลอส จำกัด (เลขทะเบียนโรงงาน 91090087425659)

ลำดับ ที่	ชื่อสาร/ เลขทะเบียน ซีไอเอส (CAS No.)	ปริมาณ การกักเก็บ สูงสุดต่อปี (กก./ส./ลบ.ม.)	ประเภท ภาชนะ การกักเก็บ	ปริมาณ การใช้ต่อปี (กก./ส./ลบ.ม.)	ปริมาณ คงเหลือต่อปี (กก./ส./ลบ.ม.)	รูปแบบ/ วิธีการจัดการ สารปนเปื้อน
40	2'-Fucosyllactose 41263-94-9	0.0 กก.	บรรจุภัณฑ์กระดาด	0.0 กก.	0.0 กก.	เผาทำลายร่วมในเตา เผาปูนซีเมนต์
41	3'-Sialyllactose sodium 41263-94-9	0.0 กก.	บรรจุภัณฑ์กระดาด	0.0 กก.	0.0 กก.	เผาทำลายร่วมในเตา เผาปูนซีเมนต์
42	6'-Sialyllactose sodium 41263-94-9	0.0 กก.	บรรจุภัณฑ์กระดาด	0.0 กก.	0.0 กก.	เผาทำลายร่วมในเตา เผาปูนซีเมนต์
43	Hydrochloric Acid 35% 7647-01-0	112760.76 กก.	บรรจุภัณฑ์โลหะ	0.0 กก.	112760.76 กก.	เผาทำลายร่วมในเตา เผาปูนซีเมนต์
44	Oxygen 7782-44-7	12372.0 กก.	บรรจุภัณฑ์โลหะ	12372.0 กก.	0.0 กก.	เผาทำลายร่วมในเตา เผาปูนซีเมนต์
45	Dextrose monohydrate 5996-10-1	5525.0 กก.	บรรจุภัณฑ์พลาสติก	5525.0 กก.	0.0 กก.	เผาทำลายร่วมในเตา เผาปูนซีเมนต์
46	Sodium Hydroxide 1310-73-2		บรรจุภัณฑ์โลหะ			เผาทำลายร่วมในเตา เผาปูนซีเมนต์
47	Nitric Acid 7697-37-2	18046.65 ล.	บรรจุภัณฑ์โลหะ	0.0 ล.	18046.65 ล.	เผาทำลายร่วมในเตา เผาปูนซีเมนต์
48	Sodium Hydroxide 1310-73-2		บรรจุภัณฑ์โลหะ			เผาทำลายร่วมในเตา เผาปูนซีเมนต์
49	Manganese Sulfate 10034-96-5	50.0 กก.	บรรจุภัณฑ์กระดาด	25.0 กก.	25.0 กก.	เผาทำลายร่วมในเตา เผาปูนซีเมนต์
50	Polyglycol P 2000 P 25322-69-4	4410.0 กก.	บรรจุภัณฑ์โลหะ	2940.0 กก.	1470.0 กก.	เผาทำลายร่วมในเตา เผาปูนซีเมนต์
51	Polyoxyalkylene alkyl	0.0 กก.	บรรจุภัณฑ์พลาสติก	0.0 กก.	0.0 กก.	เผาทำลายร่วมในเตา เผาปูนซีเมนต์
52	Sodium metabisulfite 7681-57-4	6750.0 กก.	บรรจุภัณฑ์พลาสติก	0.0 กก.	6750.0 กก.	เผาทำลายร่วมในเตา เผาปูนซีเมนต์

๓.๒ ตารางแสดงรายละเอียดเกี่ยวกับข้อมูลการใช้ การเก็บรักษาสารเคมีภายในบริเวณโรงงาน  
ของโรงงาน บริษัท ไทย เคมีวาระ ไบโอเทคโนโลยีส์ จำกัด (เลขทะเบียนโรงงาน 91090087425659)

ลำดับ ที่	ชื่อสาร/ เลขทะเบียน ซีไอเอส (CAS No.)	ปริมาณ การกักเก็บ สูงสุดต่อปี (กก./ล./ลบ.ม.)	ประเภท ภาชนะ การกักเก็บ	ปริมาณ การใช้ต่อปี (กก./ล./ลบ.ม.)	ปริมาณ คงเหลือต่อปี (กก./ล./ลบ.ม.)	รูปแบบ/ วิธีการจัดการ สารปนเปื้อน
53	2-hydroxy-1,2,3- 5949-29-1	100.0 กก.	บรรจุภัณฑ์พลาสติก	25.0 กก.	75.0 กก.	เผาทำลายรวมในเตา เผาปูนซีเมนต์
54	Methanol >95 % 67-56-1	4.0 ล.	บรรจุภัณฑ์พลาสติก	1.0 ล.	3.0 ล.	เผาทำลายรวมในเตา เผาปูนซีเมนต์

หมายเหตุ :

๑) หากมีสารเคมีหรือสิ่งอื่นใดที่ใช้หรือเก็บรักษาภายในบริเวณโรงงานหรือเป็นของเสียภายในบริเวณโรงงาน ซึ่งอาจก่อให้เกิดอันตราย  
ต่อสุขภาพ อนามัย และสิ่งแวดล้อม มากกว่าที่จะแสดงได้ในตารางให้จัดทำเป็นใบแนบเพิ่มเติม

๒) หากมีสารเคมีหรือสิ่งอื่นใดที่ใช้หรือเก็บรักษาภายในบริเวณโรงงานหรือเป็นของเสียภายในบริเวณโรงงาน ซึ่งอาจก่อให้เกิดอันตราย  
ต่อสุขภาพ อนามัย และสิ่งแวดล้อม หลายชนิดรวมกัน ให้ระบุรายละเอียดสัดส่วนเพิ่มเติม

ลงชื่อผู้แจ้งข้อ

๓.๒ ตารางแสดงรายละเอียดเกี่ยวกับข้อมูลการใช้ การเก็บรักษาสารเคมีภายในบริเวณโรงงาน  
ของโรงงาน บริษัท ไทย เคมีวาระ ไบโอเทคโนโลยีส์ จำกัด (เลขทะเบียนโรงงาน 91090268525624)

ลำดับ ที่	ชื่อสาร/ เลขทะเบียน ซีไอเอส (CAS No.)	ปริมาณ การกักเก็บ สูงสุดต่อปี (กก./ล./ลบ.ม.)	ประเภท ภาชนะ การกักเก็บ	ปริมาณ การใช้ต่อปี (กก./ล./ลบ.ม.)	ปริมาณ คงเหลือต่อปี (กก./ล./ลบ.ม.)	รูปแบบ/ วิธีการจัดการ สารปนเปื้อน
1	Magnesium Sulphate 7487-88-9	6875.0 กก.	บรรจุภัณฑ์กระดาษ	6000.0 กก.	875.0 กก.	เผาทำลายรวมในเตา เผาปูนซีเมนต์
2	FERRIC CHLORIDE 7705-08-0	151880.0 กก.	บรรจุภัณฑ์พลาสติก	151880.0 กก.	0.0 กก.	เผาทำลายรวมในเตา เผาปูนซีเมนต์
3	Copper(II) Sulphate 7758-99-8	0.0 กก.	บรรจุภัณฑ์พลาสติก	0.0 กก.	0.0 กก.	เผาทำลายรวมในเตา เผาปูนซีเมนต์
4	CALCIUM OXIDE 1305-78-8	130000.0 กก.	บรรจุภัณฑ์กระดาษ	13000.0 กก.	117000.0 กก.	เผาทำลายรวมในเตา เผาปูนซีเมนต์
5	Steam Activated 7440-44-0	43800.0 กก.	บรรจุภัณฑ์กระดาษ	3800.0 กก.	40000.0 กก.	เผาทำลายรวมในเตา เผาปูนซีเมนต์
6	Ammonium Sulphate 7783-20-2	131000.0 กก.	บรรจุภัณฑ์พลาสติก	121000.0 กก.	10000.0 กก.	เผาทำลายรวมในเตา เผาปูนซีเมนต์
7	Beta-Alanine 107-95-9	25.0 กก.	บรรจุภัณฑ์กระดาษ	0.0 กก.	25.0 กก.	เผาทำลายรวมในเตา เผาปูนซีเมนต์
8	Calcium Carbonate 471-34-1	68.04 กก.	บรรจุภัณฑ์พลาสติก	22.68 กก.	45.36000000000000 01 กก.	เผาทำลายรวมในเตา เผาปูนซีเมนต์
9	Calcium chloride 10035-04-8	675.0 กก.	บรรจุภัณฑ์กระดาษ	500.0 กก.	175.0 กก.	เผาทำลายรวมในเตา เผาปูนซีเมนต์
10	Sodium Hydroxide 1310-73-2	931844.39 กก.	บรรจุภัณฑ์โลหะ	851681.25 กก.	80163.140000000 01 กก.	เผาทำลายรวมในเตา เผาปูนซีเมนต์
11	Dextrose monohydrate 14431-43-7	6150.0 กก.	บรรจุภัณฑ์กระดาษ	575.0 กก.	5575.0 กก.	เผาทำลายรวมในเตา เผาปูนซีเมนต์
12	DL-Methionnine 59-51-8	3775.0 กก.	บรรจุภัณฑ์พลาสติก	1250.0 กก.	2525.0 กก.	หมักทำปุ๋ยหรือเป็นสา หรับปรับปรุงคุณภาพดิน
13	Hydrochloric Acid 35% 7647-01-0	1013550.04 กก.	บรรจุภัณฑ์โลหะ	944157.85 กก.	69392.190000000 06 กก.	เผาทำลายรวมในเตา เผาปูนซีเมนต์



๓.๒ ตารางแสดงรายละเอียดเกี่ยวกับข้อมูลการใช้ การเก็บรักษาสารเคมีภายในบริเวณโรงงาน

บริษัท ไทย เทคโบลิตี้ จำกัด (เลขทะเบียนโรงงาน ๙1๐9๐26๘525624)

ของโรงงาน

ลำดับ ที่	ชื่อสาร/ เลขทะเบียน ซีไอเอส (CAS No.)	ปริมาณ การกักเก็บ สูงสุดต่อปี (กก./ส./ลบ.ม.)	ประเภท ภาชนะ การกักเก็บ	ปริมาณ การใช้ต่อปี (กก./ส./ลบ.ม.)	ปริมาณ คงเหลือต่อปี (กก./ส./ลบ.ม.)	รูปแบบ/ วิธีการจัดการ สารปนเปื้อน
14	Ammonia Anhydrous 7664-41-7	169250.4 กก.	บรรจุภัณฑ์โลหะ	130553.2 กก.	38697.2 กก.	เผาทำลายรวมในเตา เผาปูนซีเมนต์
15	Glucose Liquid 50-99-7	2941043.37 กก.	บรรจุภัณฑ์โลหะ	2535852.45 กก.	405190.91999999 99 กก.	เผาทำลายรวมในเตา เผาปูนซีเมนต์
16	Manganese(II) Sulfate 10034-96-5	25.0 กก.	บรรจุภัณฑ์กระดาษ	25.0 กก.	0.0 กก.	เผาทำลายรวมในเตา เผาปูนซีเมนต์
17	Methanol 67-56-1	94314.26 ล.	บรรจุภัณฑ์โลหะ	67916.43 ล.	26397.83 ล.	เผาทำลายรวมในเตา เผาปูนซีเมนต์
18	POLYGLYCOL P 2000 25322-69-4	10080.0 กก.	บรรจุภัณฑ์โลหะ	7560.0 กก.	2520.0 กก.	เผาทำลายรวมในเตา เผาปูนซีเมนต์
19	STRONGLY BASIC 69011-15-0	0.0 กก.	บรรจุภัณฑ์พลาสติก	0.0 กก.	0.0 กก.	เผาทำลายรวมในเตา เผาปูนซีเมนต์
20	Mono Potassium 7776-77-0	21225.0 กก.	บรรจุภัณฑ์กระดาษ	15500.0 กก.	5725.0 กก.	เผาทำลายรวมในเตา เผาปูนซีเมนต์
21	Proyidol "R" Soy 68607-88-5	580.0 กก.	บรรจุภัณฑ์กระดาษ	180.0 กก.	400.0 กก.	เผาทำลายรวมในเตา เผาปูนซีเมนต์
22	Sodium Bicarbonate 144-55-8	22.68 กก.	บรรจุภัณฑ์กระดาษ	22.68 กก.	0.0 กก.	เผาทำลายรวมในเตา เผาปูนซีเมนต์
23	Sodium metabisulphite 7681-57-4	1800.0 กก.	บรรจุภัณฑ์กระดาษ	0.0 กก.	1800.0 กก.	เผาทำลายรวมในเตา เผาปูนซีเมนต์
24	Sodium Chloride 7647-14-5	700.0 กก.	บรรจุภัณฑ์กระดาษ	50.0 กก.	650.0 กก.	เผาทำลายรวมในเตา เผาปูนซีเมนต์
25	Sodium Hypochlorite 7681-52-9	16790.0 กก.	บรรจุภัณฑ์พลาสติก	10898.0 กก.	5892.0 กก.	เผาทำลายรวมในเตา เผาปูนซีเมนต์
26	Sulfuric Acid 98% 7664-93-9	166305.76 กก.	บรรจุภัณฑ์โลหะ	126472.1 กก.	39833.66 กก.	เผาทำลายรวมในเตา เผาปูนซีเมนต์

๓.๒ ตารางแสดงรายละเอียดเกี่ยวกับข้อมูลการใช้ การเก็บรักษาสารเคมีภายในบริเวณโรงงาน

บริษัท ไทย เทคโบลิตี้ จำกัด (เลขทะเบียนโรงงาน ๙1๐9๐26๘525624)

ของโรงงาน

ลำดับ ที่	ชื่อสาร/ เลขทะเบียน ซีไอเอส (CAS No.)	ปริมาณ การกักเก็บ สูงสุดต่อปี (กก./ส./ลบ.ม.)	ประเภท ภาชนะ การกักเก็บ	ปริมาณ การใช้ต่อปี (กก./ส./ลบ.ม.)	ปริมาณ คงเหลือต่อปี (กก./ส./ลบ.ม.)	รูปแบบ/ วิธีการจัดการ สารปนเปื้อน
27	Thiamine 67-03-8	100.0 กก.	บรรจุภัณฑ์กระดาษ	80.0 กก.	20.0 กก.	เผาทำลายรวมในเตา เผาปูนซีเมนต์
28	Weakly Acidic Cation	0.0 กก.	บรรจุภัณฑ์พลาสติก	0.0 กก.	0.0 กก.	เผาทำลายรวมในเตา เผาปูนซีเมนต์
29	Yeast Extract Powder	420.0 กก.	บรรจุภัณฑ์พลาสติก	0.0 กก.	420.0 กก.	เผาทำลายรวมในเตา เผาปูนซีเมนต์
30	Zinc Sulphate 7446-20-0	50.0 กก.	บรรจุภัณฑ์กระดาษ	25.0 กก.	25.0 กก.	เผาทำลายรวมในเตา เผาปูนซีเมนต์
31	L-HISTIDINE 5934-29-2	63080.0 กก.	บรรจุภัณฑ์พลาสติก	63080.0 กก.	0.0 กก.	หมักทำปุ๋ยหรือเป็นสา หรับปรับปรุงคุณภาพดิน
32	Glycine < 1% 56-40-6	2900.0 กก.	บรรจุภัณฑ์กระดาษ	2200.0 กก.	700.0 กก.	เผาทำลายรวมในเตา เผาปูนซีเมนต์
33	Oxygen Compressed 7782-44-7	45716.0 กก.	บรรจุภัณฑ์โลหะ	35181.0 กก.	10535.0 กก.	ส่งกลับผู้ขายเพื่อนำ กลับไปบรรจุใหม่หรือใช้
34	L-LEUCINE 61-90-5	0.0 กก.	บรรจุภัณฑ์พลาสติก	0.0 กก.	0.0 กก.	หมักทำปุ๋ยหรือเป็นสา หรับปรับปรุงคุณภาพดิน
35	SODIUM CARBONATE 497-19-8	1500.0 กก.	บรรจุภัณฑ์พลาสติก	1450.0 กก.	50.0 กก.	เผาทำลายรวมในเตา เผาปูนซีเมนต์
36	L-SERINE 56-45-1	0.0 กก.	บรรจุภัณฑ์พลาสติก	0.0 กก.	0.0 กก.	หมักทำปุ๋ยหรือเป็นสา หรับปรับปรุงคุณภาพดิน
37	Nitric Acid 7697-37-2	58372.0 กก.	บรรจุภัณฑ์โลหะ	41299.0 กก.	17073.0 กก.	เผาทำลายรวมในเตา เผาปูนซีเมนต์
38	L-VALINE 72-18-4	37630.0 กก.	บรรจุภัณฑ์พลาสติก	37630.0 กก.	0.0 กก.	หมักทำปุ๋ยหรือเป็นสา หรับปรับปรุงคุณภาพดิน
39	Bensalkonium chloride 68424-85-1	300.0 กก.	บรรจุภัณฑ์พลาสติก	180.0 กก.	120.0 กก.	เผาทำลายรวมในเตา เผาปูนซีเมนต์



๓.๒ ตารางแสดงรายละเอียดเกี่ยวกับข้อมูลการใช้ การเก็บรักษาสารเคมีภายในบริเวณโรงงาน

ของโรงงาน บริษัท ไทย เคียววะ ไบโอเทคโนโลยีส อ่าคัล (เลขทะเบียนโรงงาน 91090268525624)

ลำดับ ที่	ชื่อสาร/ เลขทะเบียน ซี.เอ.เอส (CAS No.)	ปริมาณ การกักเก็บ สูงสุดต่อปี (กก./ล./ลบ.ม.)	ประเภท ภาชนะ การกักเก็บ	ปริมาณ การใช้ต่อปี (กก./ล./ลบ.ม.)	ปริมาณ คงเหลือต่อปี (กก./ล./ลบ.ม.)	รูปแบบ/ วิธีการจัดการ สารปนเปื้อน
40	L-ISOLEUCINE 73-32-5	8350.0 กก.	บรรจุภัณฑ์พลาสติก	8350.0 กก.	0.0 กก.	หมักทำปุ๋ยหรือเป็นสาร ปรับปรุงคุณภาพดิน
41	Marathon C Cation	0.0 ล.	บรรจุภัณฑ์โลหะ	0.0 ล.	0.0 ล.	เผาทำลายรวมในเตา เผาปูนซีเมนต์
42	Nitrogen Compressed 7727-37-9	1000.0 ลบ.ม.	บรรจุภัณฑ์โลหะ	170.0 ลบ.ม.	830.0 ลบ.ม.	ส่งกลับผู้ขายเพื่อนำ กลับไปบรรจุใหม่หรือใช้
43	Air Zero	150.0 ลบ.ม.	บรรจุภัณฑ์โลหะ	130.0 ลบ.ม.	20.0 ลบ.ม.	เผาทำลายรวมในเตา เผาปูนซีเมนต์
44	Helium Compressed 7440-59-7	45.0 ลบ.ม.	บรรจุภัณฑ์โลหะ	35.0 ลบ.ม.	10.0 ลบ.ม.	เผาทำลายรวมในเตา เผาปูนซีเมนต์
45	L-HYDROXYPROLINE 51-35-4	33000.0 กก.	บรรจุภัณฑ์พลาสติก	33000.0 กก.	0.0 กก.	หมักทำปุ๋ยหรือเป็นสาร ปรับปรุงคุณภาพดิน
46	Bromadiolone 28772-56-7	4.0 กก.	นำมาใช้โดยไม่ได้อีก	4.0 กก.	0.0 กก.	เผาทำลายรวมในเตา เผาปูนซีเมนต์
47	Corn Steep Liquor 66071-94-1	46190.0 กก.	บรรจุภัณฑ์พลาสติก	9020.0 กก.	37170.0 กก.	เผาทำลายรวมในเตา เผาปูนซีเมนต์
48	tri-SODIUM CITRATE 6132-04-3	1.0 กก.	บรรจุภัณฑ์พลาสติก	1.0 กก.	0.0 กก.	เผาทำลายรวมในเตา เผาปูนซีเมนต์
49	Alum	40.0 กก.	บรรจุภัณฑ์พลาสติก	40.0 กก.	0.0 กก.	เผาทำลายรวมในเตา เผาปูนซีเมนต์
50	ORDEFOAMER 10	320.0 กก.	บรรจุภัณฑ์พลาสติก	150.0 กก.	170.0 กก.	เผาทำลายรวมในเตา เผาปูนซีเมนต์
51	Centurion 3% , Fire	57.0 ล.	บรรจุภัณฑ์พลาสติก	0.0 ล.	57.0 ล.	เผาทำลายรวมในเตา เผาปูนซีเมนต์
52	Silica gel 7631-86-9	163.0 ล.	บรรจุภัณฑ์พลาสติก	0.0 ล.	163.0 ล.	เผาทำลายรวมในเตา เผาปูนซีเมนต์

๓.๒ ตารางแสดงรายละเอียดเกี่ยวกับข้อมูลการใช้ การเก็บรักษาสารเคมีภายในบริเวณโรงงาน

ของโรงงาน บริษัท ไทย เคียววะ ไบโอเทคโนโลยีส อ่าคัล (เลขทะเบียนโรงงาน 91090268525624)

ลำดับ ที่	ชื่อสาร/ เลขทะเบียน ซี.เอ.เอส (CAS No.)	ปริมาณ การกักเก็บ สูงสุดต่อปี (กก./ล./ลบ.ม.)	ประเภท ภาชนะ การกักเก็บ	ปริมาณ การใช้ต่อปี (กก./ล./ลบ.ม.)	ปริมาณ คงเหลือต่อปี (กก./ล./ลบ.ม.)	รูปแบบ/ วิธีการจัดการ สารปนเปื้อน
53	Agar powder 9002-18-0	1.5 กก.	บรรจุภัณฑ์พลาสติก	1.0 กก.	0.5 กก.	เผาทำลายรวมในเตา เผาปูนซีเมนต์
54	Hydrochloric acid 1M 7647-01-0	11.0 ล.	บรรจุภัณฑ์พลาสติก	3.0 ล.	8.0 ล.	เผาทำลายรวมในเตา เผาปูนซีเมนต์
55	Sulfuric acid 1N 7664-93-9	2.5 ล.	บรรจุภัณฑ์พลาสติก	1.0 ล.	1.5 ล.	เผาทำลายรวมในเตา เผาปูนซีเมนต์
56	TE Buffer	0.5 ล.	บรรจุภัณฑ์พลาสติก	0.5 ล.	0.0 ล.	เผาทำลายรวมในเตา เผาปูนซีเมนต์
57	Buffer Solution pH	12.5 ล.	บรรจุภัณฑ์พลาสติก	2.0 ล.	10.5 ล.	เผาทำลายรวมในเตา เผาปูนซีเมนต์
58	Potassium chloride / 7447-40-7	3.0 ล.	บรรจุภัณฑ์พลาสติก	3.0 ล.	0.0 ล.	เผาทำลายรวมในเตา เผาปูนซีเมนต์
59	Glucose buffer 26628-22-8	28.0 ล.	บรรจุภัณฑ์พลาสติก	28.0 ล.	0.0 ล.	เผาทำลายรวมในเตา เผาปูนซีเมนต์
60	Glucose Standard	0.0 กก.	บรรจุภัณฑ์พลาสติก	0.0 กก.	0.0 กก.	เผาทำลายรวมในเตา เผาปูนซีเมนต์
61	DL-2-aminobutyric 2835-81-6	0.08	บรรจุภัณฑ์พลาสติก	0.0	0.08	เผาทำลายรวมในเตา เผาปูนซีเมนต์
62	L-Alanine 56-41-7	0.08 กก.	บรรจุภัณฑ์พลาสติก	0.03 กก.	0.05 กก.	เผาทำลายรวมในเตา เผาปูนซีเมนต์
63	L-Glutamic Acid 56-86-0	0.5 กก.	บรรจุภัณฑ์พลาสติก	0.25 กก.	0.25 กก.	เผาทำลายรวมในเตา เผาปูนซีเมนต์
64	(S)-(-)-trans-4- 51-35-4	0.02 กก.	บรรจุภัณฑ์พลาสติก	0.01 กก.	0.01 กก.	กักเก็บในภาชนะบรรจุ ระบุดัดและการกักเก็บ
65	L-Phenylalanine 63-91-2	0.1 กก.	บรรจุภัณฑ์พลาสติก	0.1 กก.	0.0 กก.	เผาทำลายรวมในเตา เผาปูนซีเมนต์

๓.๒ ตารางแสดงรายละเอียดเกี่ยวกับข้อมูลการใช้ การเก็บรักษาสารเคมีภายในบริเวณโรงงาน

ของโรงงาน บริษัท ไทย เทียวะ ไบโอเทคโนโลยีส จำกัด (เลขทะเบียนโรงงาน 91090268525624)

ลำดับ ที่	ชื่อสาร/ เลขทะเบียน ซีเอสเอส (CAS No.)	ปริมาณ การกักเก็บ สูงสุดต่อปี (กก./ล./ลบ.ม.)	ประเภท ภาชนะ การกักเก็บ	ปริมาณ การใช้ต่อปี (กก./ล./ลบ.ม.)	ปริมาณ คงเหลือต่อปี (กก./ล./ลบ.ม.)	รูปแบบ/ วิธีการจัดการ สารปนเปื้อน
66	L-Proline 147-85-3	0.1 กก.	บรรจุภัณฑ์พลาสติก	0.1 กก.	0.0 กก.	เผาทำลายรวมในเตา เผาปูนซีเมนต์
67	L-Threonine 72-19-5	0.1 กก.	บรรจุภัณฑ์พลาสติก	0.1 กก.	0.0 กก.	เผาทำลายรวมในเตา เผาปูนซีเมนต์
68	L-Tyrosine 60-18-4	0.03 กก.	บรรจุภัณฑ์พลาสติก	0.03 กก.	0.0 กก.	เผาทำลายรวมในเตาเผา เฉพาะสำหรับของเสีย
69	N-Acetyl-L-cysteine 616-91-1	0.05 กก.	บรรจุภัณฑ์พลาสติก	0.0 กก.	0.05 กก.	เผาทำลายรวมในเตา เผาปูนซีเมนต์
70	Histamine 51-74-1	0.025 กก.	บรรจุภัณฑ์พลาสติก	0.025 กก.	0.0 กก.	เผาทำลายรวมในเตา เผาปูนซีเมนต์
71	Standard Solution BY 6 7647-01-0	0.1 ล.	บรรจุภัณฑ์แก้ว	0.1 ล.	0.0 ล.	เผาทำลายรวมในเตา เผาปูนซีเมนต์
72	Lead standard solution	0.2 ล.	บรรจุภัณฑ์พลาสติก	0.1 ล.	0.1 ล.	เผาทำลายรวมในเตา เผาปูนซีเมนต์
73	Ammonium Chloride 12125-02-9	1.0 กก.	บรรจุภัณฑ์พลาสติก	0.5 กก.	0.5 กก.	เผาทำลายรวมในเตา เผาปูนซีเมนต์
74	Ammonium Oxalate 6009-70-7	0.5 กก.	บรรจุภัณฑ์พลาสติก	0.0 กก.	0.5 กก.	เผาทำลายรวมในเตา เผาปูนซีเมนต์
75	Barium Chloride 10326-27-9	11.0 กก.	บรรจุภัณฑ์กระดาษ	10.0 กก.	1.0 กก.	เป็นวัตถุอันตรายใน เตาเผาปูนซีเมนต์
76	Boric acid 10043-35-3	11.0 กก.	บรรจุภัณฑ์พลาสติก	8.0 กก.	3.0 กก.	เผาทำลายรวมในเตา เผาปูนซีเมนต์
77	Bromothymol blue 76-59-5	0.025 กก.	บรรจุภัณฑ์พลาสติก	0.025 กก.	0.0 กก.	เผาทำลายรวมในเตา เผาปูนซีเมนต์
78	Citric Acid 5949-29-1	1.0 กก.	บรรจุภัณฑ์พลาสติก	1.0 กก.	0.0 กก.	เผาทำลายรวมในเตา เผาปูนซีเมนต์

๓.๒ ตารางแสดงรายละเอียดเกี่ยวกับข้อมูลการใช้ การเก็บรักษาสารเคมีภายในบริเวณโรงงาน

ของโรงงาน บริษัท ไทย เทียวะ ไบโอเทคโนโลยีส จำกัด (เลขทะเบียนโรงงาน 91090268525624)

ลำดับ ที่	ชื่อสาร/ เลขทะเบียน ซีเอสเอส (CAS No.)	ปริมาณ การกักเก็บ สูงสุดต่อปี (กก./ล./ลบ.ม.)	ประเภท ภาชนะ การกักเก็บ	ปริมาณ การใช้ต่อปี (กก./ล./ลบ.ม.)	ปริมาณ คงเหลือต่อปี (กก./ล./ลบ.ม.)	รูปแบบ/ วิธีการจัดการ สารปนเปื้อน
79	Di-Ammonium 7783-28-0	1.0 กก.	บรรจุภัณฑ์พลาสติก	1.0 กก.	0.0 กก.	เผาทำลายรวมในเตา เผาปูนซีเมนต์
80	di-sodium hydrogen 231-448-7	2.0 กก.	บรรจุภัณฑ์พลาสติก	0.0 กก.	2.0 กก.	เผาทำลายรวมในเตา เผาปูนซีเมนต์
81	Dodecyl Sulfate 151-21-3	3.0 กก.	บรรจุภัณฑ์พลาสติก	2.0 กก.	1.0 กก.	เผาทำลายรวมในเตา เผาปูนซีเมนต์
82	Lead(ii) acetate 6080-56-4	0.5 กก.	บรรจุภัณฑ์พลาสติก	0.5 กก.	0.0 กก.	เผาทำลายรวมในเตา เผาปูนซีเมนต์
83	Methylene blue 122965-43-9	0.5 ล.	บรรจุภัณฑ์แก้ว	0.5 ล.	0.0 ล.	เผาทำลายรวมในเตา เผาปูนซีเมนต์
84	Methyl orange 547-58-0	0.5 กก.	บรรจุภัณฑ์พลาสติก	0.0 กก.	0.5 กก.	เผาทำลายรวมในเตา เผาปูนซีเมนต์
85	Phenolphthalein 77-09-8	0.1 กก.	บรรจุภัณฑ์พลาสติก	0.0 กก.	0.1 กก.	เผาทำลายรวมในเตา เผาปูนซีเมนต์
86	Potassium iodide 7681-11-0	5.0 กก.	บรรจุภัณฑ์พลาสติก	0.0 กก.	5.0 กก.	เผาทำลายรวมในเตา เผาปูนซีเมนต์
87	Potassium sulfate 7778-80-5	1.0 กก.	บรรจุภัณฑ์พลาสติก	1.0 กก.	0.0 กก.	เผาทำลายรวมในเตา เผาปูนซีเมนต์
88	Potassium hexacyano 13746-66-2	0.25 กก.	บรรจุภัณฑ์พลาสติก	0.0 กก.	0.25 กก.	เผาทำลายรวมในเตา เผาปูนซีเมนต์
89	Potassium (Meta) 7790-21-8	0.0 กก.	บรรจุภัณฑ์แก้ว	0.0 กก.	0.0 กก.	เผาทำลายรวมในเตา เผาปูนซีเมนต์
90	Silver N,N- 1470-61-7	0.025 กก.	บรรจุภัณฑ์แก้ว	0.0 กก.	0.025 กก.	เผาทำลายรวมในเตา เผาปูนซีเมนต์
91	Sodium hydroxide 1310-73-2	5.0 กก.	บรรจุภัณฑ์พลาสติก	0.0 กก.	5.0 กก.	เผาทำลายรวมในเตา เผาปูนซีเมนต์



๓.๒ ตารางแสดงรายละเอียดเกี่ยวกับข้อมูลการใช้ การเก็บรักษาสารเคมีภายในบริเวณโรงงาน

ของโรงงาน บริษัท ไทย เคียววะ ไมโอเทคโบลอจิสติกส์ จำกัด (เลขทะเบียนโรงงาน ๑1๐9๐268525624)

ลำดับ ที่	ชื่อสาร/ เลขทะเบียน ซีไอเอส (CAS No.)	ปริมาณ การกักเก็บ สูงสุดต่อปี (กก./ล./ลบ.ม.)	ประเภท ภาชนะ การกักเก็บ	ปริมาณ การใช้ต่อปี (กก./ล./ลบ.ม.)	ปริมาณ คงเหลือต่อปี (กก./ล./ลบ.ม.)	รูปแบบ/ วิธีการจัดการ สารปนเปื้อน
92	Sodium sulfate 7757-82-6	2.0 กก.	บรรจุภัณฑ์พลาสติก	0.0 กก.	2.0 กก.	เผาทำลายรวมในเตา เผาปูนซีเมนต์
93	Sodium sulfide 1313-84-4	0.5 กก.	บรรจุภัณฑ์พลาสติก	0.0 กก.	0.5 กก.	เผาทำลายรวมในเตา เผาปูนซีเมนต์
94	Sucrose 57-50-1	0.5 กก.	บรรจุภัณฑ์พลาสติก	0.0 กก.	0.5 กก.	เผาทำลายรวมในเตา เผาปูนซีเมนต์
95	Silver nitrate 7761-88-8	0.1 กก.	บรรจุภัณฑ์แก้ว	0.0 กก.	0.1 กก.	เผาทำลายรวมในเตา เผาปูนซีเมนต์
96	Tin(II) chloride 10025-69-1	0.5 กก.	บรรจุภัณฑ์พลาสติก	0.0 กก.	0.5 กก.	เผาทำลายรวมในเตา เผาปูนซีเมนต์
97	Zinc 7440-66-6	5.0 กก.	บรรจุภัณฑ์พลาสติก	0.0 กก.	5.0 กก.	เผาทำลายรวมในเตา เผาปูนซีเมนต์
98	Magnesium Nitrate 13446-18-9	1.5 กก.	บรรจุภัณฑ์พลาสติก	0.0 กก.	1.5 กก.	เผาทำลายรวมในเตา เผาปูนซีเมนต์
99	O-Phthalaldehyde 643-79-8	1.75 กก.	บรรจุภัณฑ์พลาสติก	0.5 กก.	1.25 กก.	เผาทำลายรวมในเตา เผาปูนซีเมนต์
100	Methyl Formate 107-31-3	1.0 ล.	บรรจุภัณฑ์แก้ว	1.0 ล.	0.0 ล.	เผาทำลายรวมในเตา เผาปูนซีเมนต์
101	Methyl acetate 79-20-9	1.0 ล.	บรรจุภัณฑ์แก้ว	1.0 ล.	0.0 ล.	เผาทำลายรวมในเตา เผาปูนซีเมนต์
102	Potassium 7722-64-7	1.0 กก.	บรรจุภัณฑ์พลาสติก	1.0 กก.	0.0 กก.	เผาทำลายรวมในเตา เผาปูนซีเมนต์
103	Acetonitrile 75-05-8	80.0 ล.	บรรจุภัณฑ์แก้ว	48.0 ล.	32.0 ล.	เผาทำลายรวมในเตา เผาปูนซีเมนต์
104	Buffer Solution pH 2.00	4.5 ล.	บรรจุภัณฑ์พลาสติก	0.5 ล.	4.0 ล.	เผาทำลายรวมในเตา เผาปูนซีเมนต์

๓.๒ ตารางแสดงรายละเอียดเกี่ยวกับข้อมูลการใช้ การเก็บรักษาสารเคมีภายในบริเวณโรงงาน

ของโรงงาน บริษัท ไทย เคียววะ ไมโอเทคโบลอจิสติกส์ จำกัด (เลขทะเบียนโรงงาน ๑1๐9๐268525624)

ลำดับ ที่	ชื่อสาร/ เลขทะเบียน ซีไอเอส (CAS No.)	ปริมาณ การกักเก็บ สูงสุดต่อปี (กก./ล./ลบ.ม.)	ประเภท ภาชนะ การกักเก็บ	ปริมาณ การใช้ต่อปี (กก./ล./ลบ.ม.)	ปริมาณ คงเหลือต่อปี (กก./ล./ลบ.ม.)	รูปแบบ/ วิธีการจัดการ สารปนเปื้อน
105	Buffer Solution pH 4.01	18.5 ล.	บรรจุภัณฑ์พลาสติก	4.5 ล.	14.0 ล.	เผาทำลายรวมในเตา เผาปูนซีเมนต์
106	Buffer Solution pH 7.00	15.25 ล.	บรรจุภัณฑ์พลาสติก	2.25 ล.	13.0 ล.	เผาทำลายรวมในเตา เผาปูนซีเมนต์
107	Buffer Solution pH 9.21	4.0 ล.	บรรจุภัณฑ์พลาสติก	2.5 ล.	1.5 ล.	เผาทำลายรวมในเตา เผาปูนซีเมนต์
108	Conductivity solution	4.25 ล.	บรรจุภัณฑ์พลาสติก	1.75 ล.	2.5 ล.	เผาทำลายรวมในเตา เผาปูนซีเมนต์
109	Conductivity solution	4.5 ล.	บรรจุภัณฑ์พลาสติก	0.5 ล.	4.0 ล.	เผาทำลายรวมในเตา เผาปูนซีเมนต์
110	Glycerin 56-81-5	1.5 ล.	บรรจุภัณฑ์พลาสติก	0.4 ล.	1.1 ล.	เผาทำลายรวมในเตา เผาปูนซีเมนต์
111	n-Propanol 71-23-8	50.0 ล.	บรรจุภัณฑ์แก้ว	20.0 ล.	30.0 ล.	เผาทำลายรวมในเตา เผาปูนซีเมนต์
112	Pyridine dried 110-86-1	7.0 ล.	บรรจุภัณฑ์แก้ว	1.0 ล.	6.0 ล.	เผาทำลายรวมในเตา เผาปูนซีเมนต์
113	Sodium hydroxide 1 N 1310-73-2	0.75 กก.	บรรจุภัณฑ์พลาสติก	0.25 กก.	0.5 กก.	เผาทำลายรวมในเตา เผาปูนซีเมนต์
114	Liquid for reference	1.0 ล.	บรรจุภัณฑ์พลาสติก	0.0 ล.	1.0 ล.	เผาทำลายรวมในเตา เผาปูนซีเมนต์
115	Ethanol 100% 64-17-5	12.5 ล.	บรรจุภัณฑ์แก้ว	7.5 ล.	5.0 ล.	เผาทำลายรวมในเตา เผาปูนซีเมนต์
116	beta-Mercaptoethanol 60-24-2	2.5 ล.	บรรจุภัณฑ์แก้ว	0.25 ล.	2.25 ล.	เผาทำลายรวมในเตา เผาปูนซีเมนต์
117	Acetic acid (Glacial) 64-19-7	20.0 ล.	บรรจุภัณฑ์แก้ว	2.5 ล.	17.5 ล.	เผาทำลายรวมในเตา เผาปูนซีเมนต์



๓.๒ ตารางแสดงรายละเอียดเกี่ยวกับข้อมูลการใช้ การเก็บรักษาสารเคมีภายในบริเวณโรงงาน

บริษัท ไทย เทียวะ ไบโอเทคโนโลยีส์ จำกัด (เลขทะเบียนโรงงาน 91090268525624)

ของโรงงาน

ลำดับ ที่	ชื่อสาร/ เลขทะเบียน ซีเอสเอช (CAS No.)	ปริมาณ การกักเก็บ สูงสุดต่อปี (กก./ล./ลบ.ม.)	ประเภท ภาชนะ การกักเก็บ	ปริมาณ การใช้ต่อปี (กก./ล./ลบ.ม.)	ปริมาณ คงเหลือต่อปี (กก./ล./ลบ.ม.)	รูปแบบ/ วิธีการจัดการ สารปนเปื้อน
118	Formic acid 64-18-6	6.0 ล.	บรรจุภัณฑ์แก้ว	3.0 ล.	3.0 ล.	เผาทำลายรวมในเตา เผาปูนซีเมนต์
119	Hydrochloric acid 6M 7647-01-0	31.0 กก.	บรรจุภัณฑ์พลาสติก	2.0 กก.	29.0 กก.	เผาทำลายรวมในเตา เผาปูนซีเมนต์
120	Hydrochloric acid 7647-01-0	14.0 กก.	บรรจุภัณฑ์แก้ว	0.0 กก.	14.0 กก.	เผาทำลายรวมในเตา เผาปูนซีเมนต์
121	Perchloric acid (0.1M) 7601-90-3	6.0 ล.	บรรจุภัณฑ์แก้ว	1.0 ล.	5.0 ล.	เผาทำลายรวมในเตา เผาปูนซีเมนต์
122	Sulfuric acid 0.5 N 7664-93-9	0.5 ล.	บรรจุภัณฑ์แก้ว	0.5 ล.	0.0 ล.	เผาทำลายรวมในเตา เผาปูนซีเมนต์
123	Sulfurous acid water 5- 7782-99-2	1.0 ล.	บรรจุภัณฑ์แก้ว	1.0 ล.	0.0 ล.	เผาทำลายรวมในเตา เผาปูนซีเมนต์
124	Toluene 108-88-3	13.0 กก.	บรรจุภัณฑ์แก้ว	2.0 กก.	11.0 กก.	เผาทำลายรวมในเตา เผาปูนซีเมนต์
125	Acetone 67-64-1	29.0 ล.	บรรจุภัณฑ์พลาสติก	3.0 ล.	26.0 ล.	เผาทำลายรวมในเตา เผาปูนซีเมนต์
126	Brij	4.0 ล.	บรรจุภัณฑ์พลาสติก	2.1 ล.	1.9 ล.	เผาทำลายรวมในเตา เผาปูนซีเมนต์
127	Potassium chloride / 7447-40-7	3.0 กก.	บรรจุภัณฑ์พลาสติก	3.0 กก.	0.0 กก.	เผาทำลายรวมในเตา เผาปูนซีเมนต์
128	Redox buffer solution	0.75 ล.	บรรจุภัณฑ์พลาสติก	0.25 ล.	0.5 ล.	เผาทำลายรวมในเตา เผาปูนซีเมนต์
129	Conductivity solution	3.75 ล.	บรรจุภัณฑ์พลาสติก	0.25 ล.	3.5 ล.	เผาทำลายรวมในเตา เผาปูนซีเมนต์
130	Sodium sulfite 7757-83-7	1.0 กก.	บรรจุภัณฑ์พลาสติก	1.0 กก.	0.0 กก.	เผาทำลายรวมในเตา เผาปูนซีเมนต์

๓.๒ ตารางแสดงรายละเอียดเกี่ยวกับข้อมูลการใช้ การเก็บรักษาสารเคมีภายในบริเวณโรงงาน

บริษัท ไทย เทียวะ ไบโอเทคโนโลยีส์ จำกัด (เลขทะเบียนโรงงาน 91090268525624)

ของโรงงาน

ลำดับ ที่	ชื่อสาร/ เลขทะเบียน ซีเอสเอช (CAS No.)	ปริมาณ การกักเก็บ สูงสุดต่อปี (กก./ล./ลบ.ม.)	ประเภท ภาชนะ การกักเก็บ	ปริมาณ การใช้ต่อปี (กก./ล./ลบ.ม.)	ปริมาณ คงเหลือต่อปี (กก./ล./ลบ.ม.)	รูปแบบ/ วิธีการจัดการ สารปนเปื้อน
131	COD LR reagent	21.0 ล.	บรรจุภัณฑ์พลาสติก	0.0 ล.	21.0 ล.	เผาทำลายรวมในเตา เผาปูนซีเมนต์
132	COD HR reagent	3.0 ล.	บรรจุภัณฑ์พลาสติก	0.0 ล.	3.0 ล.	เผาทำลายรวมในเตา เผาปูนซีเมนต์
133	TN reagent	0.0 กก.	บรรจุภัณฑ์กระดาษ	0.0 กก.	0.0 กก.	เผาทำลายรวมในเตา เผาปูนซีเมนต์
134	TP reagent	7.0 กก.	บรรจุภัณฑ์กระดาษ	0.0 กก.	7.0 กก.	เผาทำลายรวมในเตา เผาปูนซีเมนต์
135	NO-2 reagent	9.0 ล.	บรรจุภัณฑ์แก้ว	0.0 ล.	9.0 ล.	เผาทำลายรวมในเตา เผาปูนซีเมนต์
136	NO-3 reagent	11.27 ล.	บรรจุภัณฑ์แก้ว	0.0 ล.	11.27 ล.	เผาทำลายรวมในเตา เผาปูนซีเมนต์
137	Electrolyte	1.0 ล.	บรรจุภัณฑ์พลาสติก	1.0 ล.	0.0 ล.	เผาทำลายรวมในเตา เผาปูนซีเมนต์
138	Ninhydrin	0.01 กก.	บรรจุภัณฑ์พลาสติก	0.0 กก.	0.01 กก.	เผาทำลายรวมในเตา เผาปูนซีเมนต์
139	Carbon Dioxide (Fire 124-38-9)	114.0 กก.	บรรจุภัณฑ์โลหะ	0.0 กก.	114.0 กก.	เผาทำลายรวมในเตา เผาปูนซีเมนต์
140	Dry Chemical (Fire)	1319.0 กก.	บรรจุภัณฑ์โลหะ	0.0 กก.	1319.0 กก.	เผาทำลายรวมในเตา เผาปูนซีเมนต์
141	ACRYLIC ACID LYPED	2000.0 กก.	บรรจุภัณฑ์กระดาษ	1000.0 กก.	1000.0 กก.	เผาทำลายรวมในเตา เผาปูนซีเมนต์
142	POLYACRYLAMIC	750.0 กก.	บรรจุภัณฑ์พลาสติก	750.0 กก.	0.0 กก.	เผาทำลายรวมในเตา เผาปูนซีเมนต์
143	Ethanol 70-75% 64-17-5	220.0 ล.	บรรจุภัณฑ์พลาสติก	180.0 ล.	40.0 ล.	เผาทำลายรวมในเตา เผาปูนซีเมนต์

๓.๒ ตารางแสดงรายละเอียดเกี่ยวกับข้อมูลการใช้ การเก็บรักษาสารเคมีภายในบริเวณโรงงาน

ของโรงงาน บริษัท ไทย เคียวะ ไบโอเทคโนโลยี จำกัด (เลขทะเบียนโรงงาน ๑1090268525624)

ลำดับ ที่	ชื่อสาร/ เลขทะเบียน ซีเอสเอส (CAS No.)	ปริมาณ การกักเก็บ สูงสุดต่อปี (กก./ล./ลบ.ม.)	ประเภท ภาชนะ การกักเก็บ	ปริมาณ การใช้ต่อปี (กก./ล./ลบ.ม.)	ปริมาณ คงเหลือต่อปี (กก./ล./ลบ.ม.)	รูปแบบ/ วิธีการจัดการ สารปนเปื้อน
144	Ferrous Sulfate 7720-78-7	400.0 กก.	บรรจุภัณฑ์แก้ว	125.0 กก.	275.0 กก.	เผาทำลายร่วมในเตา เผาปูนซีเมนต์
145	filter cakes and spent	667380.0 กก.	บรรจุภัณฑ์โลหะ	667380.0 กก.	0.0 กก.	เผาทำลายร่วมในเตา เผาปูนซีเมนต์
146	sludges from on-site	5511040.0 กก.	บรรจุภัณฑ์โลหะ	5511040.0 กก.	0.0 กก.	หมักทำปุ๋ยหรือเป็นสาร ปรับปรุงคุณภาพดิน
147	synthetic oils	70.0 กก.	บรรจุภัณฑ์โลหะ	70.0 กก.	0.0 กก.	ทำเชื้อเพลิงผสม
148	Hydrochloric acid 7647-01-0	0.75 ล.	บรรจุภัณฑ์พลาสติก	0.5 ล.	0.25 ล.	เผาทำลายร่วมในเตา เผาปูนซีเมนต์
149	Ethanol absolute 64-17-5	2.5 ล.	บรรจุภัณฑ์พลาสติก	0.0 ล.	2.5 ล.	เผาทำลายร่วมในเตา เผาปูนซีเมนต์
150	AQUAMICRON	10.0 ล.	บรรจุภัณฑ์แก้ว	1.0 ล.	9.0 ล.	เผาทำลายร่วมในเตา เผาปูนซีเมนต์
151	1ug/mL Mercury 7439-97-6	1.0 ล.	บรรจุภัณฑ์พลาสติก	0.0 ล.	1.0 ล.	เผาทำลายร่วมในเตา เผาปูนซีเมนต์
152	Ammonium Chloride 12125-02-9	1.0 กก.	บรรจุภัณฑ์พลาสติก	1.0 กก.	0.0 กก.	เผาทำลายร่วมในเตา เผาปูนซีเมนต์
153	Hydrochloric acid 35- 7647-01-0	1.0 ล.	บรรจุภัณฑ์แก้ว	0.0 ล.	1.0 ล.	เผาทำลายร่วมในเตา เผาปูนซีเมนต์
154	Nitric Acid (69-71%) 7697-37-2	2.5 ล.	บรรจุภัณฑ์แก้ว	0.5 ล.	2.0 ล.	เผาทำลายร่วมในเตา เผาปูนซีเมนต์
155	Sodium hypochlorite 7681-52-9	1.0 ล.	บรรจุภัณฑ์พลาสติก	0.0 ล.	1.0 ล.	เผาทำลายร่วมในเตา เผาปูนซีเมนต์
156	Ethyl acetate 141-78-6	1.0 ล.	บรรจุภัณฑ์แก้ว	0.0 ล.	1.0 ล.	เผาทำลายร่วมในเตา เผาปูนซีเมนต์

๓.๒ ตารางแสดงรายละเอียดเกี่ยวกับข้อมูลการใช้ การเก็บรักษาสารเคมีภายในบริเวณโรงงาน

ของโรงงาน บริษัท ไทย เคียวะ ไบโอเทคโนโลยี จำกัด (เลขทะเบียนโรงงาน ๑1090268525624)

ลำดับ ที่	ชื่อสาร/ เลขทะเบียน ซีเอสเอส (CAS No.)	ปริมาณ การกักเก็บ สูงสุดต่อปี (กก./ล./ลบ.ม.)	ประเภท ภาชนะ การกักเก็บ	ปริมาณ การใช้ต่อปี (กก./ล./ลบ.ม.)	ปริมาณ คงเหลือต่อปี (กก./ล./ลบ.ม.)	รูปแบบ/ วิธีการจัดการ สารปนเปื้อน
157	Ethyl Alcohol 70% 64-17-5	11.25 ล.	บรรจุภัณฑ์พลาสติก	6.3 ล.	4.95 ล.	เผาทำลายร่วมในเตา เผาปูนซีเมนต์
158	Hydrochloric acid 7647-01-0	72.0 ล.	บรรจุภัณฑ์พลาสติก	49.0 ล.	23.0 ล.	เผาทำลายร่วมในเตา เผาปูนซีเมนต์
159	Sulfuric Acid 80-90% 7664-93-9	1.0 ล.	บรรจุภัณฑ์พลาสติก	1.0 ล.	0.0 ล.	เผาทำลายร่วมในเตา เผาปูนซีเมนต์
160	Hydrochloric Acid 3- 7647-01-0	8.0 ล.	บรรจุภัณฑ์แก้ว	0.0 ล.	8.0 ล.	เผาทำลายร่วมในเตา เผาปูนซีเมนต์
161	Hydrochloric Acid 1- 7647-01-0	1.0 ล.	บรรจุภัณฑ์พลาสติก	0.5 ล.	0.5 ล.	เผาทำลายร่วมในเตา เผาปูนซีเมนต์
162	Buffer solution pH 7.00 7778-77-0	2.75 ล.	บรรจุภัณฑ์พลาสติก	0.25 ล.	2.5 ล.	เผาทำลายร่วมในเตา เผาปูนซีเมนต์
163	Sodium sulfite 80-90% 7757-83-7	1.0 กก.	บรรจุภัณฑ์พลาสติก	0.0 กก.	1.0 กก.	เผาทำลายร่วมในเตา เผาปูนซีเมนต์
164	Sulfuric Acid 3-7% (27) 7664-93-9	0.5 ล.	บรรจุภัณฑ์แก้ว	0.3 ล.	0.2 ล.	เผาทำลายร่วมในเตา เผาปูนซีเมนต์
165	Sodium chloride 100% 7647-14-5	700.0 กก.	บรรจุภัณฑ์กระดาษ	50.0 กก.	650.0 กก.	เผาทำลายร่วมในเตา เผาปูนซีเมนต์
166	Methanol 99.9 % 67-56-1	1.0 ล.	บรรจุภัณฑ์แก้ว	1.0 ล.	0.0 ล.	เผาทำลายร่วมในเตา เผาปูนซีเมนต์
167	Methanol >=90 - 100% 67-56-1	1.0 ล.	บรรจุภัณฑ์แก้ว	1.0 ล.	0.0 ล.	เผาทำลายร่วมในเตา เผาปูนซีเมนต์
168	2,4,6-Trichloroanisole 67-56-1	10.0 ล.	บรรจุภัณฑ์แก้ว		10.0 ล.	เผาทำลายร่วมในเตา เผาปูนซีเมนต์
169	Methanol >=90 - 100% 67-56-1	2.0 ล.	บรรจุภัณฑ์แก้ว	1.0 ล.	1.0 ล.	เผาทำลายร่วมในเตา เผาปูนซีเมนต์

๓.๒ ตารางแสดงรายละเอียดเกี่ยวกับข้อมูลการใช้ การเก็บรักษาสารเคมีภายในบริเวณโรงงาน  
ของโรงงาน บริษัท ไทย เทคโคโนโลยีส์ จำกัด (เลขทะเบียนโรงงาน 91090268525624)

ลำดับ ที่	ชื่อสาร/ เลขทะเบียน ซีเอสเอส (CAS No.)	ปริมาณ การเก็บเก็บ สูงสุดต่อปี (กก./ล./ลบ.ม.)	ประเภท ภาชนะ การกักเก็บ	ปริมาณ การใช้ต่อปี (กก./ล./ลบ.ม.)	ปริมาณ คงเหลือต่อปี (กก./ล./ลบ.ม.)	รูปแบบ/ วิธีการจัดการ สารปนเปื้อน
170	Phosphoric acid 7- 7664-38-2, 67-56-1	1.0 ล.	บรรจุภัณฑ์พลาสติก	0.0 ล.	1.0 ล.	เผาทำลายร่วมในเตา เผาปูนซีเมนต์
171	Sodium Chloride HPLC 7647-14-5	0.5 กก.	บรรจุภัณฑ์กระดาษ	0.2 กก.	0.3 กก.	เผาทำลายร่วมในเตา เผาปูนซีเมนต์
172	Calcium chloride 10043-52-4	1.0 ล.	บรรจุภัณฑ์พลาสติก	0.0 ล.	1.0 ล.	เผาทำลายร่วมในเตา เผาปูนซีเมนต์
173	NG CB 66% XCU +	5.0 กก.	นำมาใช้โดยไม่ได้กักเก็บ	5.0 กก.	0.0 กก.	เผาทำลายร่วมในเตา เผาปูนซีเมนต์
174	Methanol 67-56-1	8.0 ล.	บรรจุภัณฑ์แก้ว	0.0 ล.	8.0 ล.	เผาทำลายร่วมในเตา เผาปูนซีเมนต์



(ตามเอกสารลำดับที่ 4)

บัญชีรายชื่อสารเคมีที่มีการกักเก็บ ในโรงงาน

ลำดับ	ชื่อสารเคมี	สถานที่ใช้	ชนิดภาชนะบรรจุ	ปริมาณการใช้ต่อปี
1	Gardobond Z3200	ส่วนผลิต กระบวนการเตรียมผิวลวด	ถังพลาสติก 25 กิโลกรัม	2500 กิโลกรัม
2	Gardobond Z3200 E	ส่วนผลิต กระบวนการเตรียมผิวลวด	ถุงกระสอบ 25 กิโลกรัม	540 กิโลกรัม
3	Gardobond - Additive H 7050	ส่วนผลิต กระบวนการเตรียมผิวลวด	ถังพลาสติก 25 กิโลกรัม	100 กิโลกรัม
4	Gardobond - Additive H 7211	ส่วนผลิต กระบวนการเตรียมผิวลวด	ถังพลาสติก 30 กิโลกรัม	360 กิโลกรัม
5	Activate Gardolene V 6522	ส่วนผลิต กระบวนการเตรียมผิวลวด	ถุงกระสอบ 25 กิโลกรัม	600 กิโลกรัม
6	Borax 5 Hydrate Neobar U.S.A.	ส่วนผลิต กระบวนการเตรียมผิวลวด	ถุงกระสอบ 25 กิโลกรัม	1200 กิโลกรัม
7	TRAXIT TR41 B8	ส่วนผลิต กระบวนการรีดลวดขนาด	ถังเหล็ก ขนาด 130 กิโลกรัม	2400 กิโลกรัม
8	THSH600	ส่วนผลิต กระบวนการรีดลวดขนาด	ถุงกระสอบ 25 กิโลกรัม	6000 กิโลกรัม
9	THSH066	ส่วนผลิต กระบวนการรีดลวดขนาด	ถุงกระสอบ 25 กิโลกรัม	2400 กิโลกรัม
10	Gardobond Z 3100A	ส่วนผลิต กระบวนการรีดลวดขนาด	ถังพลาสติก 300 กก./ ถัง	1000 กิโลกรัม
11	Gardobond Z 3100E5	ส่วนผลิต กระบวนการรีดลวดขนาด	ถังพลาสติก 300 กก./ ถัง	12000 กิโลกรัม
12	Gardolube SC 6215	ส่วนผลิต กระบวนการรีดลวดขนาด	ถุงกระสอบ 25 กิโลกรัม	1200 กิโลกรัม
12	Sodium hydroxide, solution 0.1 mol/l	ห้องปฏิบัติการแลปวิเคราะห์	ขวดพลาสติก 1 ลิตร	5 ลิตร
13	Potassium oxalate	ห้องปฏิบัติการแลปวิเคราะห์	ขวดพลาสติก 500 กรัม	3 กิโลกรัม
14	Phenolphthalein Indicator, Solution in 1% Ethanol	ห้องปฏิบัติการแลปวิเคราะห์	ขวดแก้ว 125 มิลลิลิตร	125 มิลลิลิตร
15	Bromothymol blue Indicator	ห้องปฏิบัติการแลปวิเคราะห์	ขวดพลาสติก 125 มิลลิลิตร	125 มิลลิลิตร
16	Chromium trioxide	ห้องปฏิบัติการแลปวิเคราะห์	ขวดแก้ว 500 กรัม	1 กิโลกรัม
17	Potassium manganate	ห้องปฏิบัติการแลปวิเคราะห์	ขวดแก้ว 500 กรัม	1 ลิตร
18	Hydrochloric acid 0.1 mol/l	ห้องปฏิบัติการแลปวิเคราะห์	ขวดแก้ว 500 กรัม	2 ลิตร

หมายเหตุ :

- ๑) หากมีสารเคมีหรือสิ่งอันตรายที่เฝ้าหรือเก็บรักษาภายในบริเวณโรงงานหรือเป็นของเสียภายในบริเวณโรงงาน ซึ่งอาจก่อให้เกิดอันตราย /  
ต่อสุขภาพ อนามัย และสิ่งแวดล้อม มากกว่าที่จะแสดงได้ในตารางให้จัดทำเป็นใบแนบเพื่อ  
๒) หากมีสารเคมีหรือสิ่งอันตรายที่เฝ้าหรือเก็บรักษาภายในบริเวณโรงงานหรือเป็นของเสียภายในบริเวณโรงงาน ซึ่งอาจก่อให้เกิดอันตราย /  
ต่อสุขภาพ อนามัย และสิ่งแวดล้อม หลายชนิดรวมกัน ให้ระบุรายละเอียดสัดส่วนเพิ่มเติม

ลงชื่อผู้แจ้งข้อ

ตำแหน่ง

หมายเหตุ : ปริมาณการใช้ระหว่างเดือน มกราคม - มิถุนายน 2568



Remark : \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

Issued by : Sasithorn.Sr

Date : 30-Jun-25